

La aceste cuplaje se utilizează lamele din oțel și pot funcționa numai cu ulei.

Se montează pe flanșă.

Alimentarea cu tensiune se face prin intermediul unui inel colector, al doilea pol al sursei legându-se la masă.

Pachetul de lamele este străbătut de fluxul magnetic.

Cuplajele funcționează fără întrefier, fluxul magnetic fiind în scurtcircuit. Uzura lamelor se compensează în mod automat, nefiind necesare reglări în timpul exploatării.

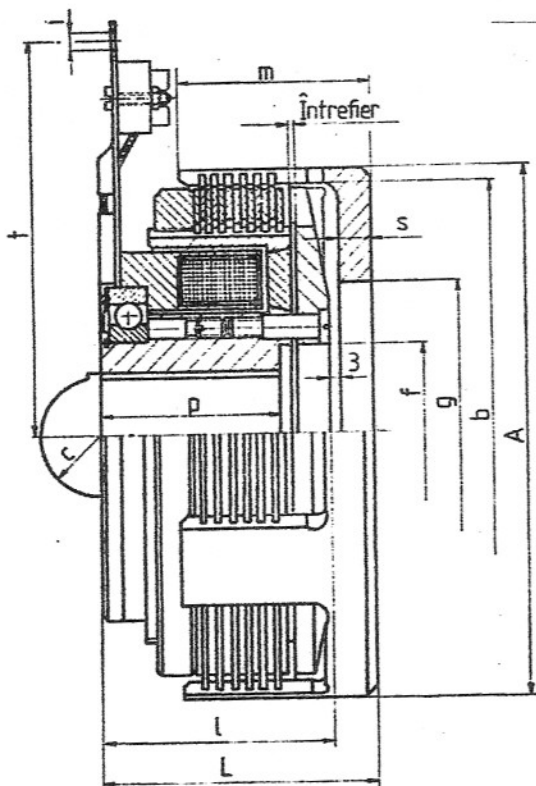
Gradul normal de protecție este IP 00, după STAS 5325-79.

Clasa de izolație este E, după STAS 6247-60.

Toate datele se referă la montarea în poziția orizontală a axei de rotație și ungere prin picurare continuă.

Viscozitatea recomandată pentru ulei este de 9,5 - 21 cSt.

MĂRIMEA			5	9	10	20	30	40	60	120
MOMENTUL NOMINAL	M_n	Nm	50	90	100	200	300	400	600	1300
MOMENTUL TRASMISIBIL	M_t	Nm	100	180	200	400	600	800	1100	2400
MOMENTUL REZIDUAL	M_r	Nm	1	1,8	2	4	6	8	12	26
TURATIA MAXIMĂ	n_{max}	rot/min	2500	2100	2050	1730	1730	1450	1300	1000
MOMENTE DE INERTIE	Partea care antrenează	J	32	55	55	180	190	355	585	1360
	Partea antrenată	J	5,5	11	12	40	45	115	175	540
MASA	m	Kg	2,3	2,7	2,8	5,7	6	10,2	13	21,2
LUCRUL MECANIC ORAR	L_h	KJ/h	300	350	400	700	750	1000	1100	1250
TENSIUNEA NOMINALĂ	U_n	V	24	24	24	24	24	24	24	24
PUTEREA ABSORBITĂ	P_{20}	W	24	36	36	53	53	78	90	140
CURENTUL NOMINAL	I_n	A	1	1,5	1,5	2,2	2,2	3,25	3,75	5,84
DIAMETRE	A		114	126	126	166,5	166,5	195	210	258
	b		95	109	109	142	142	170	184	234
	c		75	73	73	100	100	116	130	170
	d		55	52	52	75	75	90	100	140
	e		4 x M8	3 x M6	3 x M6	4 x M10	4 x M10	4 x M10	4 x M12	4 x M12
	f		45			66	66	80	90	130
LUNGIMI	L		47	44	45	57,5	59	69	77,5	86
	m		7	12	12	12	12	12	16	13
	n		11	9	9	13	13	13	14,5	14,5
	o		8	9	9	8,5	8,5	9	10	10
	p x r		5 x 14	4 x 14	4 x 14	6 x 20	6 x 20	6 x 20	6 x 20	8 x 25
	s		22	19	19	25,7	25,7	28	31	33
	t		5			5	5	6	8	8
	u		20	25	26	27,5	29	35	38,5	45
	v		5	7	7	5	5	7	6	6
ELEMENTELE DANTURII ANTRENORULUI	UNGHIIUL DE PRESIUNE NORMAL	α_n	20°	20°	20°	20°	20°	20°	20°	20°
	MODULUL	m	1,75	3	3	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5
	NUMĂRUL DE DINȚI	z	27	18	18	27	27	33	36	54
	DIAMETRUL CERCULUI DE CAP	d_a	50,5	60	60	73,2	73,2	88,2	94,8	140
	DIAMETRUL CERCULUI DE PICIOR	d_f	44,275	46,5	46,5	63,75	63,75	78,75	85,25	128,75
		N	4	3	3	4	4	4	5	7
	LUNGIMEA PESTE N DINȚI	W_{Nmax}	19,12	22,82	22,82	27,51	27,51	27,72	34,86	49,72
		W_{Nmin}	19,07	22,76	22,76	27,45	27,45	27,66	34,80	49,65



La aceste cuplaje se utilizează perechi de lamele oțel/strat sinterizat și pot funcționa în mediu uscat sau cu ulei

Se montează pe arbore

Alimentarea cu tensiune se face prin intermediul unei cleme de conexiuni

Pachetul de lamele nu este străbătut de fluxul magnetic

Cuplajele funcționează cu întrefier, fluxul magnetic nefiind în scurtcircuit. La întreruperea alimentării pachetul de lamele se desface, eliberându-se rapid partea antrenată.

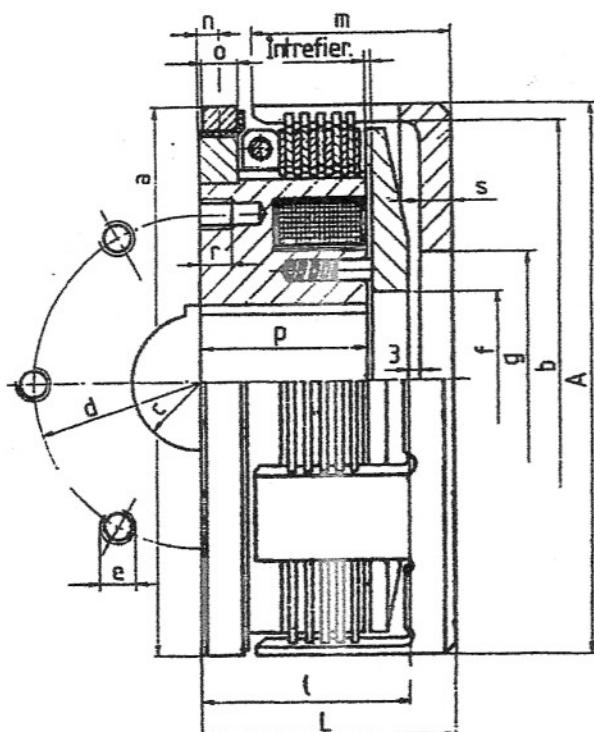
Gradul normal de protecție este IP 00, după STAS 5325-79.

Clasa de izolație este E, după STAS 6247-60.

Toate datele se referă la montarea în poziția orizontală a axei de rotație și la ungere prin picurare continuă.

Viscozitatea recomandată pentru ulei este de 9,5-21 cSt

MĂRIMEA				09	11	14	16	19	24	29	
MOMENTE (pt.uscat $M_t = M_n$)		M_n	Nm	20	50	100	200	400	800	1600	
		uscat M_r	Nm	0,03	0,05	0,1	0,2	0,4	0,8	1,6	
		ulei M_t	Nm	26	65	130	260	520	1040	2080	
			M_r	Nm	0,2	0,5	1	2	4	8	16
TURATIA MAXIMĂ			n_{max}	rot/min	6000	4800	3900	3200	2800	2100	1700
MOMENTE DE INERȚIE	Partea care antrenează	J	Kgcm ²	9	25	61	148	315	820	2275	
	Partea antrenată	J	Kgcm ²	7	18	48	97	233	625	1625	
MASA			m	Kg	1,4	2,6	4,4	7,15	11	18	30
LUCRUL MECANIC ORAR			L_h	KJ/h	240	400	620	840	1200	1900	2900
TENSIUNEA NOMINALĂ			U_n	V-	24	24	24	24	24	24	24
PUTEREA ABSORBITĂ			P_{20}	W	19	26	37	47	63	88	123
CURENTUL NOMINAL			I_n	A	0,8	1,1	1,5	2	2,6	3,6	5,1
TIMPII DE AMBREIERE ȘI DEBREIERE		uscat	t_{am}	ms	120	150	200	300	450	600	900
			t_{db}	ms	30	40	50	60	80	100	120
		ulei	t_{am}	ms	180	220	300	450	680	900	1300
			t_{db}	ms	45	60	75	90	120	150	180
ÎNTRFIERUL DE LUCRU				mm	0,12	0,16	0,2	0,24	0,28	0,32	0,36
DIAMETRE	A			96	115	140	166	195	240	295	
	b			89	107	131	156	184	227	281	
	c			10÷23	12÷32	15÷42	20÷51	25÷61	30÷79	40÷97	
	f			29	38	48	59	69	89	108	
	g _{min}			20	25	30	35	40	50	60	
				5	5	5	5	6	6	8	
LUNGIMI	L			54	63	71	79	88	103	123	
	i			46	54	60	68	75	88	105	
	m			34	42	50	56	64	73	84	
	p			37	43	47	51	56	64	82	
	s			5	6	8	8	10	12	15	
	t			81,5	88,5	105,5	113	137,5	153	199	



La aceste cuplaje se utilizează perechi de lamele oțel / strat sinterizat și pot funcționa în mediu uscat-82.002 sau

Se montează pe arbore sau pe flanșă.

Alimentarea cu tensiune se face prin intermediul unui inel colector, al doilea pol al sursei legându-se la masă

Pachetul de lamele nu este străbătut de fluxul magnetic

Cuplajele funcționează cu întrefier, fluxul magnetic nefiind în scurtcircuit. La întreruperea alimentării pachetul de lamele se desface, eliberându-se rapid partea antrenată

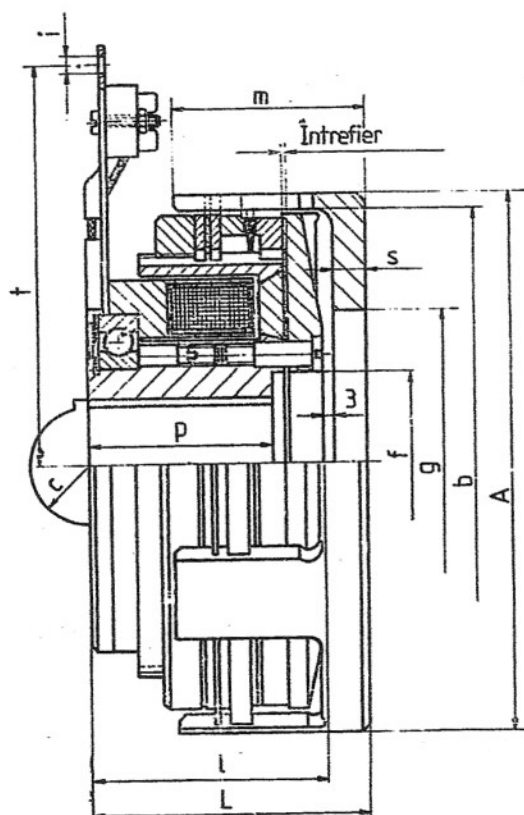
Gradul normal de protecție este IP 00, după STAS 5325-79

Clasa de izolație este E, după STAS 6247-60

Toate datele se referă la montarea în poziția orizontală a axei de rotație și la ungere prin picurare continuă

Viscozitatea recomandată pentru ulei este de 9,5-21 cSt

MĂRIMEA			09	11	14	16	19	24	29	
MOMENTE (pt.uscat $M_t = M_n$)		M_n Nm	20	50	100	200	400	800	1600	
	uscat	M_r Nm	0,02	0,04	0,08	0,17	0,34	0,68	1,4	
	ulei	M_t Nm	26	65	130	260	520	1040	2080	
		M_r Nm	0,17	0,42	0,84	1,7	3,4	6,8	14	
TURATIA MAXIMĂ			n_{max} rot/min	3000	2500	2050	1730	1450	1200	980
MOMENTE DE INERTIE	Partea care antrenează	J Kgcm ²	15	36	92	215	448	1170	3175	
	Partea antrenată	J Kgcm ²	6,5	17	46	92	220	595	1550	
MASA			m Kg	1,5	2,65	4,5	7,3	10	1,7	28
LUCRUL MECANIC ORAR			L_h KJ/h	240	400	620	840	1200	1900	2900
TENSIUNEA NOMINALĂ			U_n V	24	24	24	24	24	24	24
PUTEREA ABSORBITĂ			P_{20} W	19	26	37	47	63	88	123
CURENTUL NOMINAL			I_n A	0,8	1,1	1,5	2	2,6	3,6	5,1
TIMPII DE AMBREIERE ȘI DEBREIERE	uscat	t_{am} ms	120	150	200	300	450	600	900	
		t_{db} ms	30	40	50	60	80	100	120	
	ulei	t_{am} ms	180	220	300	450	680	900	1300	
		t_{db} ms	45	60	75	90	120	150	180	
ÎNTREFIERUL DE LUCRU			mm	0,12	0,16	0,2	0,24	0,28	0,32	0,36
DIAMETRE	A		96	115	140	166	195	240	295	
	a		95,5	114,5	140,5	166,5	195,5	240,5	295,5	
	b		89	107	131	156	184	227	281	
	c		10÷24	12÷32	15÷42	20÷52	25÷62	30÷80	40÷98	
	d		57	72	85	100	120	150	170	
	e		6×M6	6×M6	6×M8	6×M10	6×M10	6×M12	6×M12	
	f		29	38	48	59	69	89	108	
	g		20	25	30	35	40	50	60	
	gmin									
LUNGIMI	L		46,5	55	63,5	71	79	91	108	
	l		38,5	46	52,5	60	66	76	90	
	m		34	42	50	56	64	73	84	
	n		4,8	5,5	5,8	6,3	6,7	7,2	8	
	o		7,5	8	8,5	8,5	9	10	12	
	p		31,5	37	42,5	48	52,5	60,5	72	
	q		6	6	8	10	15	16	22	
	r		5	6	8	8	10	12	15	
	s									



În cazul acestor cuplaje transmiterea momentului are loc ca urmare a angrenării danturii frontale a două inele. Inelele sînt menținute în stare angrenată de către forța creată de cîmpul magnetic.

Cuplajele se montează pe arbore și pot funcționa în mediu uscat sau cu ulei.

Alimentarea cu tensiune se face prin intermediul unei cleme de conexiuni.

Sub sarcină, cuplajele pot fi anclanșate numai în repaus sau la turație relativă nulă. În gol pot fi anclanșate dacă turația relativă nu depășește valoarea n_{omax} .

Gradul normal de protecție este IP00, după STAS 5325-79.

Clasa de izolație este E, după STAS 6247-60.

Toate datele se referă la montarea în poziția orizontală a axei de rotație.

Viscozitatea recomandată pentru ulei este de 9,5-21 cSt.

MĂRIMEA				09	11	14	16	19
MOMENTUL TRANSMISIBIL		M_t	Nm	100	200	400	800	1600
MOMENTUL REZIDUAL		M_r	Nm	0,008	0,018	0,03	0,06	0,12
TURAȚIA MAXIMĂ		n_{max}	rot/min	3000	2500	2050	1730	1450
		n_{omax}	rot/min	42	35	30	25	20
MOMENTE DE INERTIE	Partea care antrenază	J	Kgcm ²	15	36	92	215	448
	Partea antrenată	J	Kgcm ²	6,5	16,5	44	93	213
MASA		m	Kg	1,5	2,5	4	6,8	11
TENSIUNEA NOMINALĂ		U_n	V	24	24	24	24	24
PUTEREA ABSORBITĂ		P_{20}	W	19	26	37	47	63
CURENTUL NOMINAL		I_n	A	0,8	1,1	1,5	2	2,6
TIMPUL DE ANCLANȘARE		t_{an}	ms	120	150	200	300	450
TIMPUL DE DECLANȘARE		t_{dn}	ms	30	40	50	60	80
INTREFIERUL DE LUCRU			mm	0,1	0,1	0,1	0,15	0,2
DIAMETRE	A			96	115	140	166	195
	a			95,5	114,5	140,5	166,5	195,5
	b			89	107	131	156	184
	c			10÷24	12÷32	15÷42	20÷52	25÷62
	d			57	72	85	100	120
	e			6×M6	6×M6	6×M8	6×M10	6×M10
	f			29	38	48	59	69
	g			20	25	30	35	40
	g _{min}							
LUNGIMI	L			46,5	55	63,5	71	79
	l			38,5	46	52,5	60	66
	m			34	42	50	56	64
	n			4,8	5,5	5,8	6,3	6,7
	o			7,5	8	8,5	8,5	9
	p			31,5	37	42,5	48	52,5
	r			6	6	8	10	15
	s			5	6	8	8	10