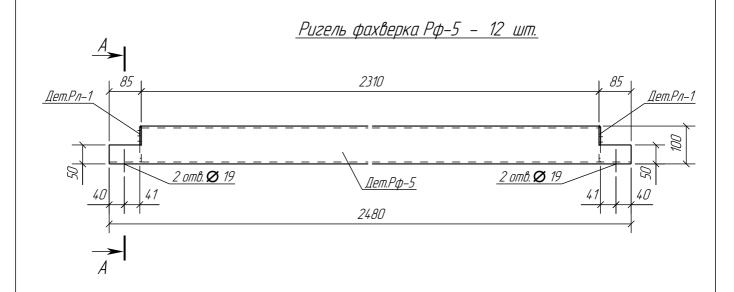
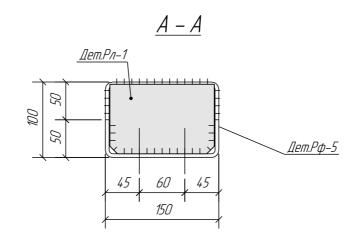
Спецификация										
Марка	Дет.	Кол.	Профиль	Длина,	Масса, кг			Марка	Прим.	
3 <i>1</i> 1-ma	NO3.	шт.		MM	шт.	общ.	марки	стали		
	Дет.Рл-1	2	Лист 4х92	138				C245		
Рф-5	Дет.Рф-5	1	Гн 150Х100Х5.0	2480				<i>C245</i>		





No		1. Заводские швы выполнять сваркой в среде углекислого							Изготовить					
л. инв.	газа и аргона по ГОСТ 10157-79 в соответствии с таблицей Г.1 СП 16.13330.2011. 2. Высота катета шва принимается по наименьшей							Марка	Кол-во	о, Масса, кг				
Взам.			z. рысына канета шоа проначается по наиченьшео толщине свариваемого металла.						3/I-Ma	шт.	мар	IKU	всех	
H									Рф-5	12				
Зата								Заказчик: 000 "Луч"						
Тодп. и дата														
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата							
		Нач.ог	пдела									Лист	Листов	
юди.	подл.	ГИП Н.контроль					Коровник №4 32,6 x 129,6 м				430			
%		Нач. группы					2	хверка Рф-5				-		
ОНИ	Инв.	Проверил Исполнил				04/09/18	Ригель фа							