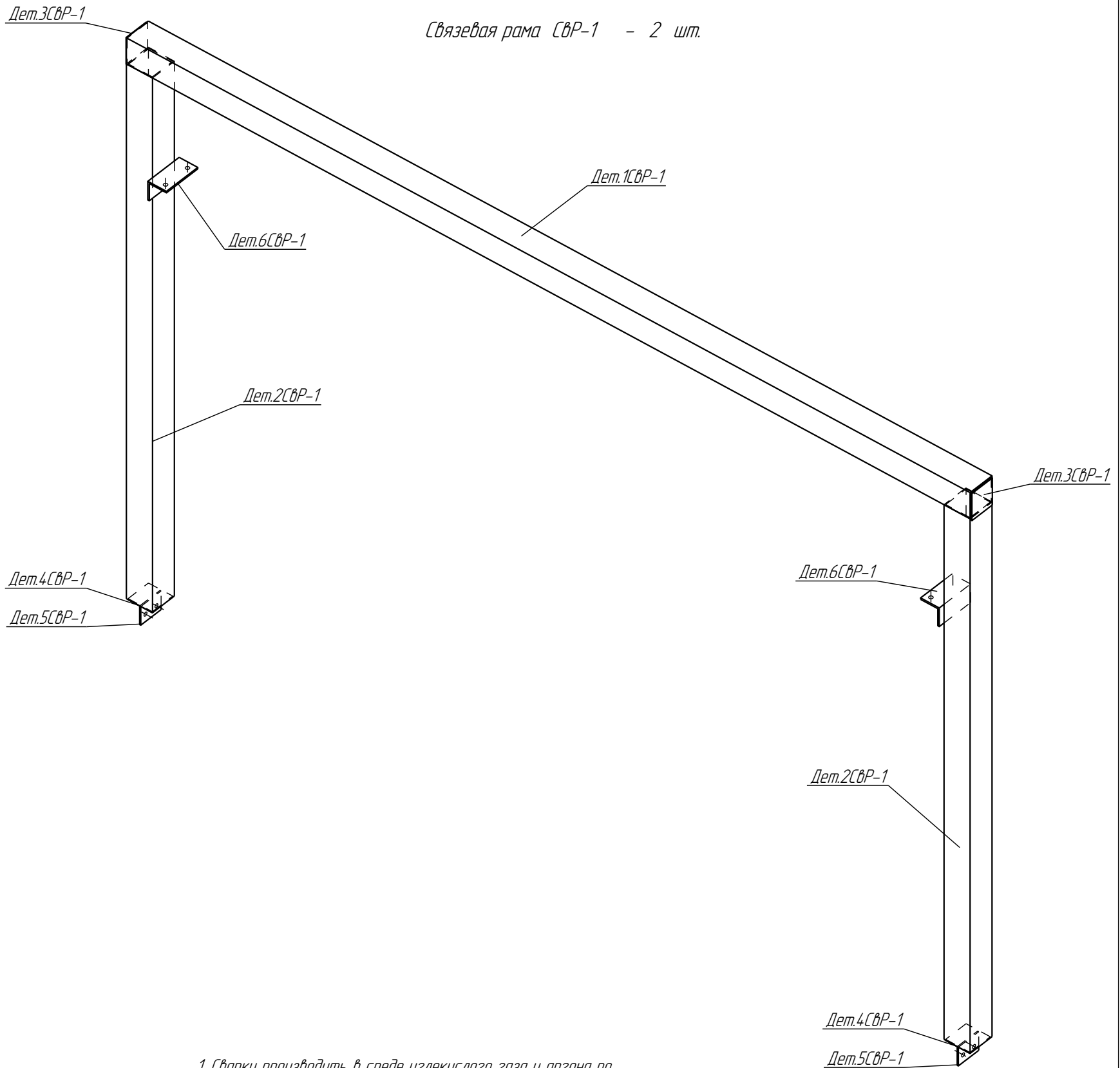


Спецификация								
Марка эл-та	Дет. поз.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Прим.
					шт.	общ.	марки	
СВР-1	Дет.1СВР-1	1	Гн 140X140X5,0	4524				С245
	Дет.2СВР-1	2	Гн 140X140X5,0	2869				С245
	Дет.3СВР-1	2	Лист 6x130	145				С245
	Дет.4СВР-1	2	Лист 6x130	130				С245
	Дет.5СВР-1	2	Лист 6x100	130				С245
	Дет.6СВР-1	2	Уголок 100X8	200				Ст3пс



- Сварку производить в среде углекислого газа и аргона по ГОСТ 10157-79 в соответствии с таблицей Г.1 СП 16.13330.2011.
- Высота катета шва принимается по наименьшей толщине свариваемого металла.
- Перед нанесением защитных покрытий поверхности должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окислов до степени 2 по ГОСТ 9402-80.
- Поверхности окрасить антикоррозийной композицией Цинотан методом холодного цинкования.
- Производство и приемка работ по защите от коррозии металлических изделий должна производиться в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

Изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
СВР-1	2	224,0	448,0

						Заказчик: ООО "БелЗНАК"			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подпись	Дата				
Нач. отдела						Надстройка 2-го этажа		Стадия	Лист
ГИП								0130	Листов
Н.контр-пр.						Связевая рама СВР-1			
Нач. группы									
Проверил									
Исполнил	Кисленский			11/04/19					