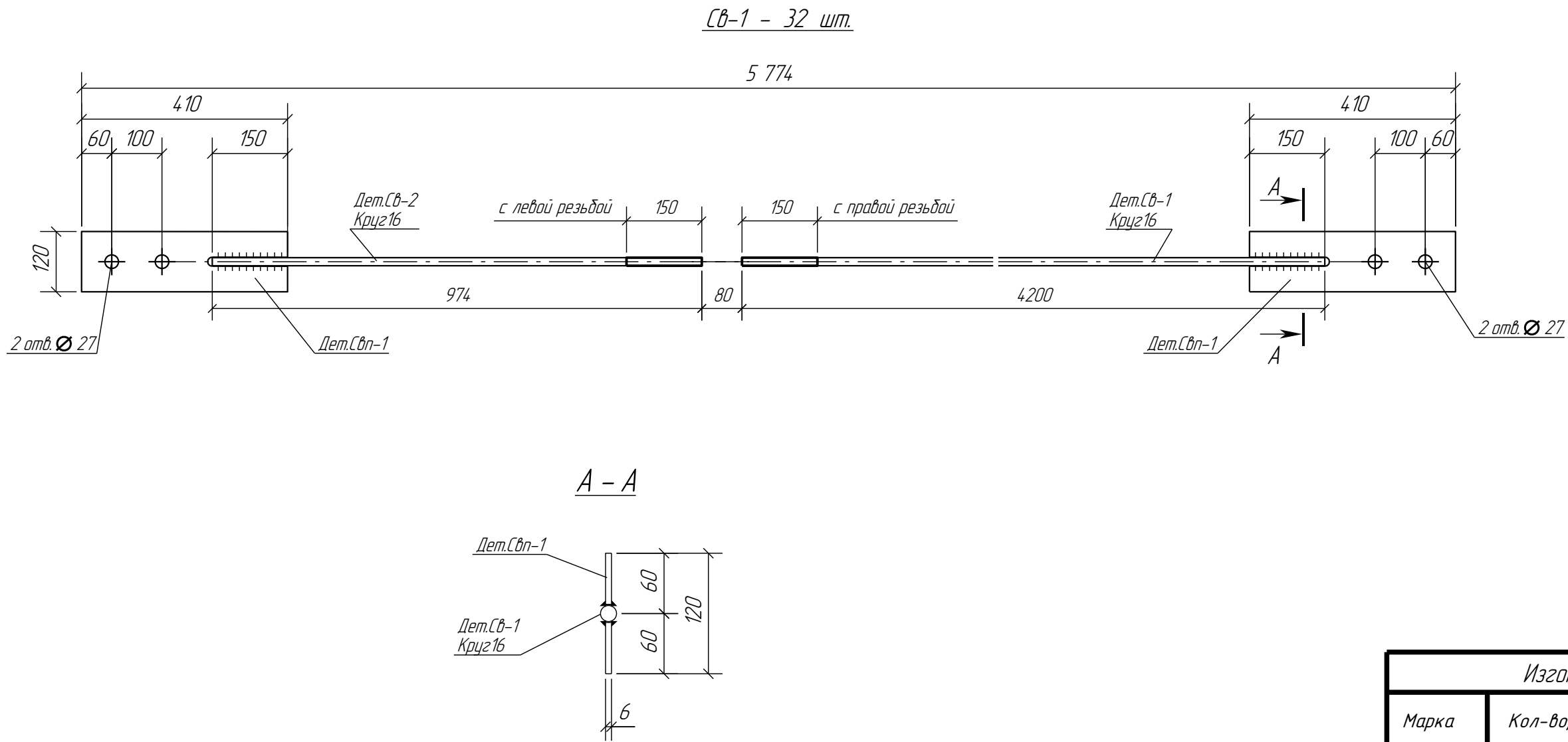


| Спецификация | | | | | | | | | |
|----------------|--------------|-------------|------------|--------------|-----------|------|-------|----------------|-------|
| Марка эл-та | Дет. поз. | Кол. шт. | Профиль | Длина, мм | Масса, кг | | | Марка стали | Прим. |
| | | | | | шт. | общ. | марки | | |
| СВ-1 | Дет.СВп-1 | 2 | Лист 6х120 | 410 | | | | С245 | |
| | Дет.СВ-1 | 1 | Круг 16 | 4200 | | | | Ст3пс | |
| | Дет.СВ-2 | 1 | Круг 16 | 974 | | | | Ст3пс | |
| | | | | | | | | | |



1. Заводские швы выполнять сваркой в среде углекислого газа и аргона по ГОСТ 10157-79 в соответствии с таблицей Г.1 СП 16.13330.2011.
2. Высота катета шва принимается по наименьшей толщине свариваемого металла.

| Изготовить | | | |
|----------------|----------------|-----------|------|
| Марка эл-та | Кол-во, шт. | Масса, кг | |
| | | марки | всех |
| СВ-1 | 32 | | |

| | | | | | | | | | |
|-------------|--------|------|--------|---------|----------|----------------------------|--|--------|--------|
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | Заказчик: ООО "Луч" | | | |
| Изм. | Кол.ч. | Лист | № док. | Подпись | Дата | | | Стадия | Лист |
| Нач. отдела | | | | | | | | | Листов |
| ГИП | | | | | | Коровник №4 32,6 x 129,6 м | | 690 | |
| Н. контроль | | | | | | | | | |
| Нач. группы | | | | | | | | | |
| Проверил | | | | | | | | | |
| Исполнил | | | | | 04/09/16 | Связь СВ-1 | | | |