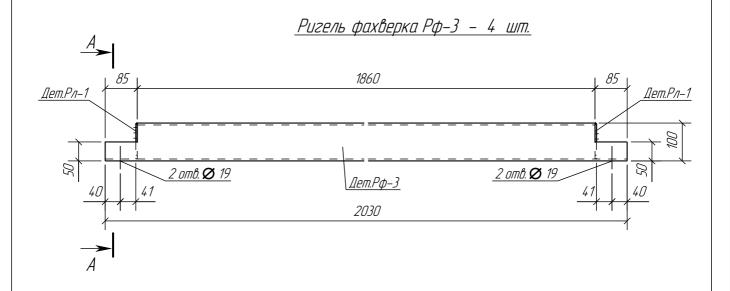
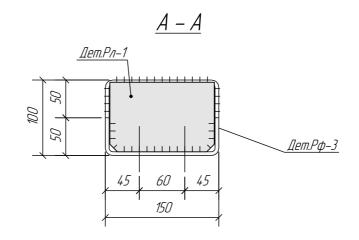
Спецификация										
Марка	Дет.	Кол.	Профиль	Длина,	Масса, кг			Марка	Прим.	
3/I-Ma	NO3.	шт.		ММ	шт.	общ.	марки	стали		
	Дет.Рл-1	2	Лист 4х92	138				<i>C245</i>		
Рф-3	Дет.Рф-3	1	Гн 150Х100Х5.0	2030				<i>C245</i>		





No		1. Заводские швы выполнять сваркой в среде углекислого газа и аргона по ГОСТ 10157–79 в соответствии							Изготовить					
Взам. инв.	гиза и цргини по гост 10157—79 и сиотиетствии с таблицей Г.1 СП 16.13330.2011. 2. Высота катета шва принимается по наименьшей							Марка	Кол-во,	, Масса, кг				
Вза		толщине свариваемого металла.						onenswes	3Л-Та	шт.	мар	IKU	всех	
H									Рф-3	4				
Зата														
Подп. и дата								Заказчик: 000 "Луч"						
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата							
		Нач.отдела							Стадия	Лист	Листов			
одл.	подл.	ГИП Н.контроль					Коровник №4	32,6 x 129,6 m			4 10			
№		Нач. г	руппы					_						
Инв.		Проверил Ригель Фи Исполнил 94/09/16				хверка Рф-3								