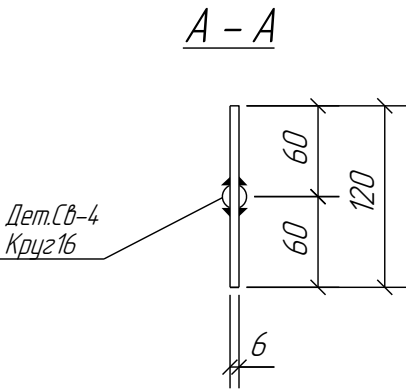
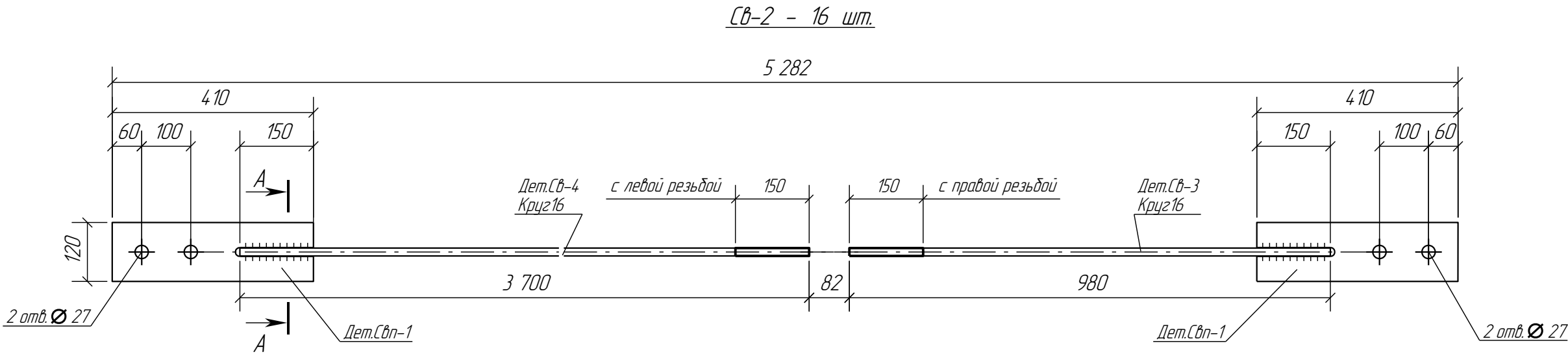


Спецификация									
Марка эл-та	Дет. поз.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Прим.
					шт.	общ.	марки		
Сб-2	Дет.Сбп-1	2	Лист 6х120	410				С245	
	Дет.Сб-3	1	Круг 16	980				Ст3пс	
	Дет.Сб-4	1	Круг 16	3700				Ст3пс	



1. Заводские швы выполнять сваркой в среде углекислого газа и аргона по ГОСТ 10157-79 в соответствии с таблицей Г.1 СП 16.13330.2011.
2. Высота катета шва принимается по наименьшей толщине свариваемого металла.

Изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Св-2	16		

						Заказчик: ООО "Луч"			
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата			Стадия	Лист
Нач. отдела									Листов
ГИП						Коровник №4 32,6 x 129,6 м		700	
Н. контроль									
Нач. группы									
Проверил									
Исполнил					04/09/16	Связь Св-2			