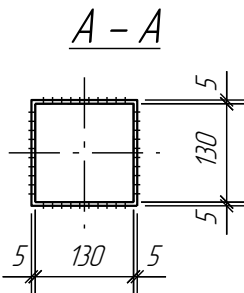
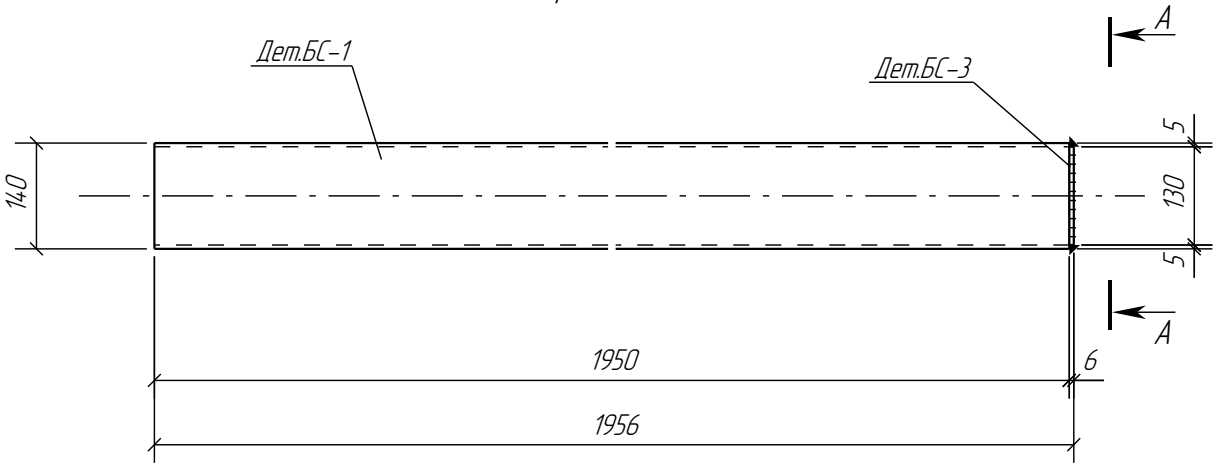


Спецификация									
Марка эл-та	Дет. поз.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Прим.
					шт.	общ.	марки		
БС-1	Дет.БС-1	1	Гн 140Х140Х5.0	1950				С245	
	Дет.БС-3	1	Лист 6х130	130				С245	

Балка сварная БС-1 - 4 шт.



1. Сварку производить в среде углекислого газа и аргона по ГОСТ 10157-79 в соответствии с таблицей Г.1 СП 16.13330.2011.
2. Высота катета шва принимается по наименьшей толщине свариваемого металла.
3. Перед нанесением защитных покрытий поверхности должны быть обезжирены и очищены от загрязнений и окислов до степени 2 по ГОСТ 9.402-80.
4. Поверхности окрасить антикоррозийной композицией Цинтан методом холодного цинкования.
5. Производство и приемка работ по защите от коррозии металлических изделий должна производиться в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85.

Взам. инв. №				
Подп. и дата				
Инв. № подл.				

Изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
БС-1	4	416	166.4

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Нач. отдела					
ГИП					
Н. контроль					
Нач. группы					
Проверил					
Исполнил	Кисленский				05/04/19

Заказчик: ООО "БелЗНАК"		
Надстройка 2-го этажа	Стадия	Лист
		0100
Балка сварная БС-1		