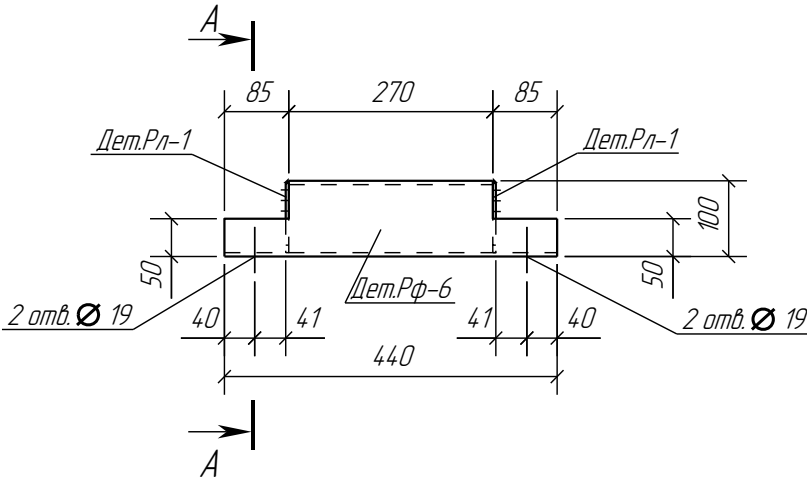
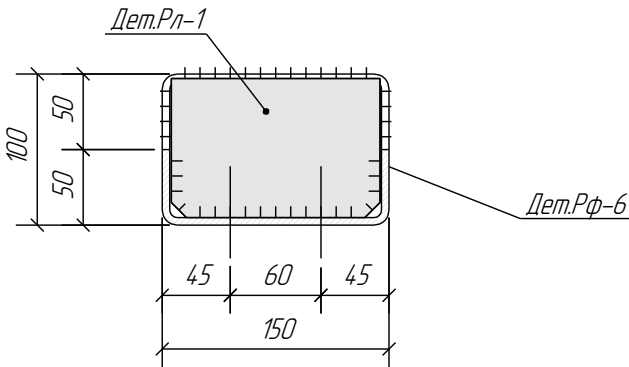


Спецификация									
Марка эл-та	Дет. поз.	Кол. шт.	Профиль	Длина, мм	Масса, кг			Марка стали	Прим.
					шт.	общ.	марки		
Рф-6	Дет.Рл-1	2	Лист 4х92	138				С245	
	Дет.Рф-6	1	Гн 150Х100Х5,0	440				С245	

Ригель фахверка Рф-6 - 12 шт.



A - A



1. Заводские швы выполнять сваркой в среде углекислого газа и аргона по ГОСТ 10157-79 в соответствии с таблицей Г.1 СП 16.13330.2011.
2. Высота катета шва принимается по наименьшей толщине свариваемого металла.

Изготовить			
Марка эл-та	Кол-во, шт.	Масса, кг	
		марки	всех
Рф-6	12		

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Нач.отдела					
ГИП					
Н.контроль					
Нач. группы					
Проверил					
Исполнил					04/09/14

Заказчик: ООО "Луч"		
Коровник №4 32,6 x 129,6 м		Стадия
Ригель фахверка Рф-6		Лист
		Листов