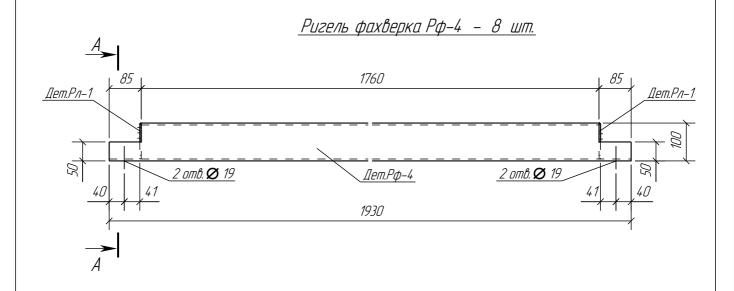
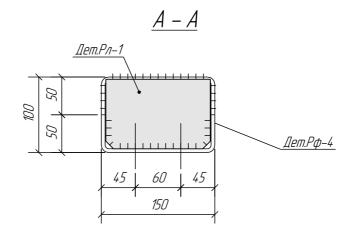
Спецификация										
Марка	Дет.	Кол.	Профиль	Длина,	Масса, кг			Марка	Прим.	
3/I-Ma	ПОЗ.	шт.		MM	шт.	общ.	марки	стали		
	Дет.Рл-1	2	Лист 4х92	138				C245		
Рф-4	Дет.Рф-4	1	Гн 150Х100Х5.0	1930				<i>C245</i>		





No		1. Заводские швы выполнять сваркой в среде углекислого газа и аргона по ГОСТ 10157-79 в соответствии с таблицей Г.1 СП 16.13330.2011. 2. Высота катета шва принимается по наименьшей						реде углекислого	Изготовить					
Взам. инв.									Марка	Кол-во	о, Масса, кг			
Вза		z. овсота катета вод пранапается по навтенвшев толщине свариваемого металла.							3/I-MA	шт.	мар	ІКИ	всех	
\vdash									Рф-4	8				
ата								Заказчик: 000 "Луч"						
Тодп. и дата														
		Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата							
		Нач.отдела							Стадия	Лист	Листов			
37.		ГИП		Коровні				Коровник №4	32,6 x 129,		420			
101		Н.контроль					,	. ,			420			
Инв. № подл.			руппы											
NHB		Прове	рил					Ригель фа.	'Φ-4					
		Исполнил				09/01/18	ß ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' ' '							