

PROBLEMA DE MAXIMIZACIÓN

En un taller metalúrgico se fabrican dos tipos de piezas A y B, que deben seguir los siguientes procesos:

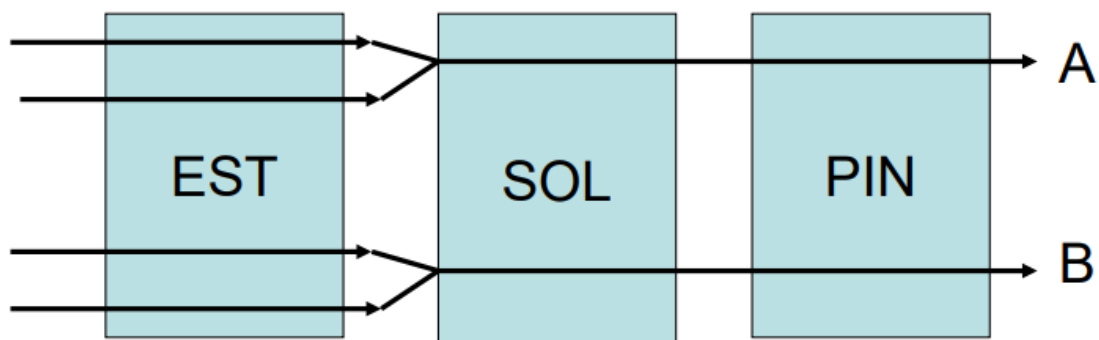
1. Estampado en hojas metálicas
2. Soldado
3. Pintado

La operación de estampado consiste en preparar partes idénticas que luego serán soldadas de a pares, formando la pieza A. El mismo proceso se realiza para la pieza B.

La utilidad unitaria es de \$ 4 para la pieza A y \$ 3 para la pieza B. Se desea establecer el programa semanal de producción que maximice la utilidad del taller con respecto a las piezas consideradas.

Los insumos de equipos son los siguientes, para la realización de cada una de las operaciones (expresados en segundos por pieza):

Operación	A	B	Tiempo disponible (seg./semana)
Estampado de c/parte	3	8	48.000
Soldado	12	6	42.000
Pintado	9	9	36.000



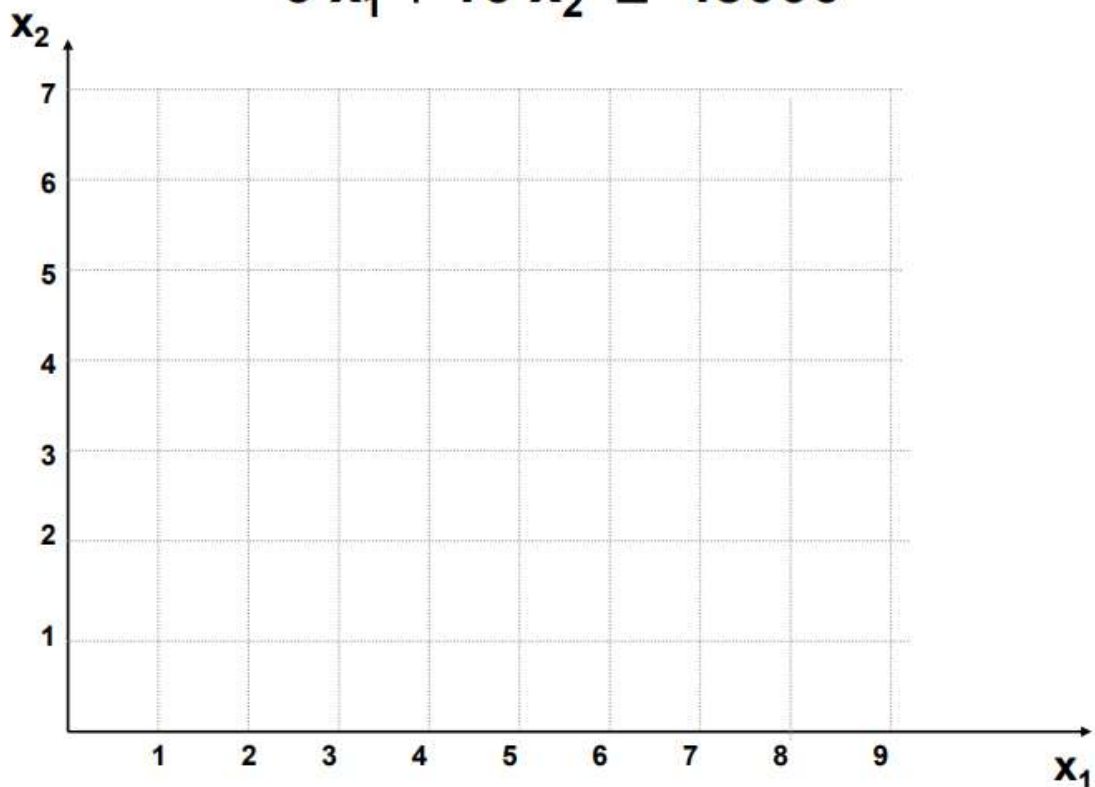
MAX: $Z = 4 x_1 + 3 x_2$

Sujeto a:

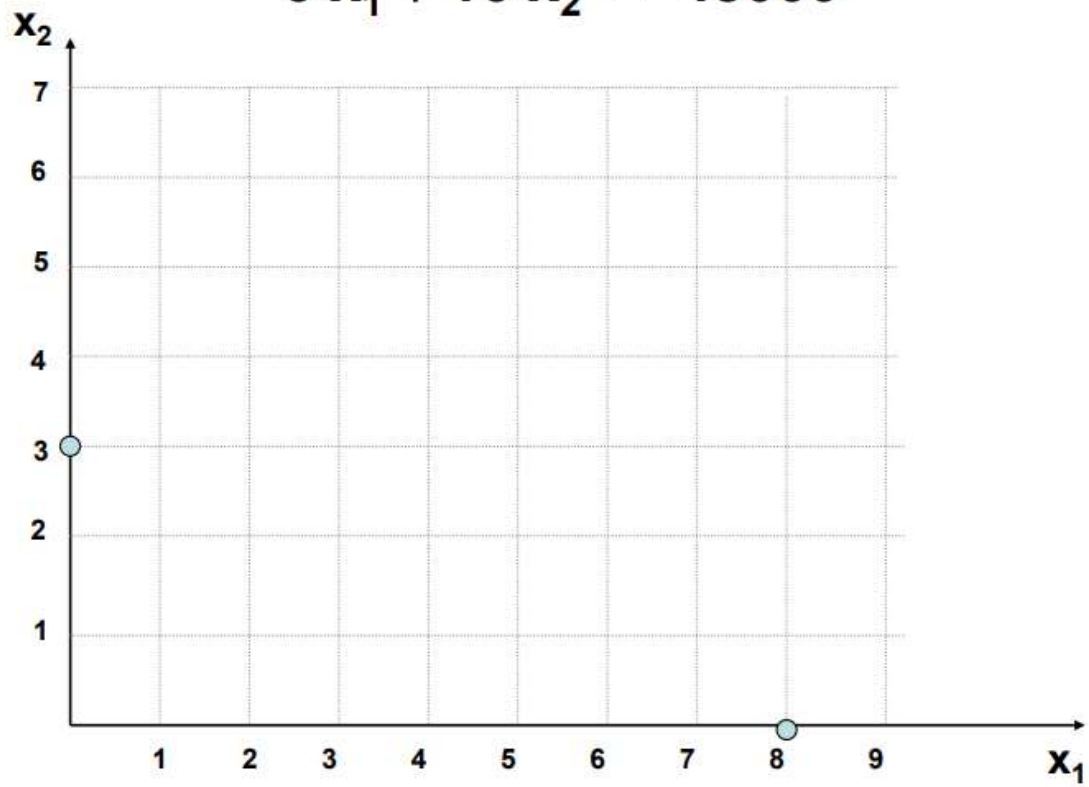
$$\begin{cases} 6 x_1 + 16 x_2 \leq 48000 \\ 12 x_1 + 6 x_2 \leq 42000 \\ 9 x_1 + 9 x_2 \leq 36000 \end{cases}$$

siendo: $x_1, x_2 \geq 0$ y continuas

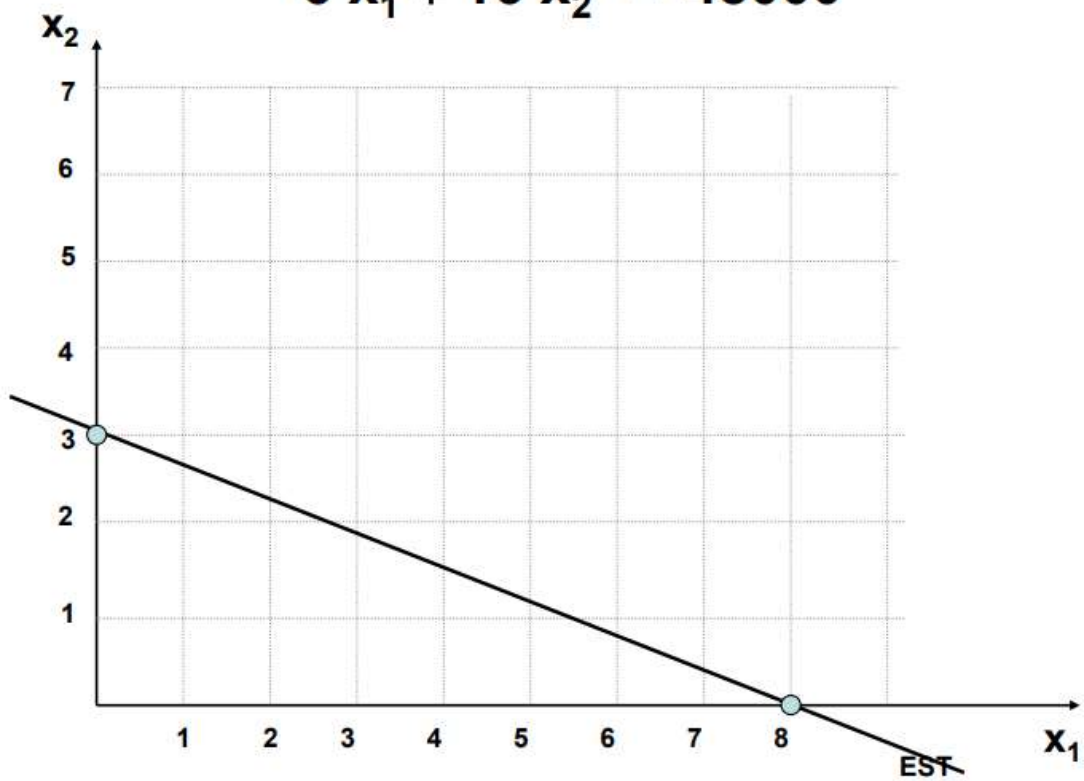
$$6 x_1 + 16 x_2 \leq 48000$$



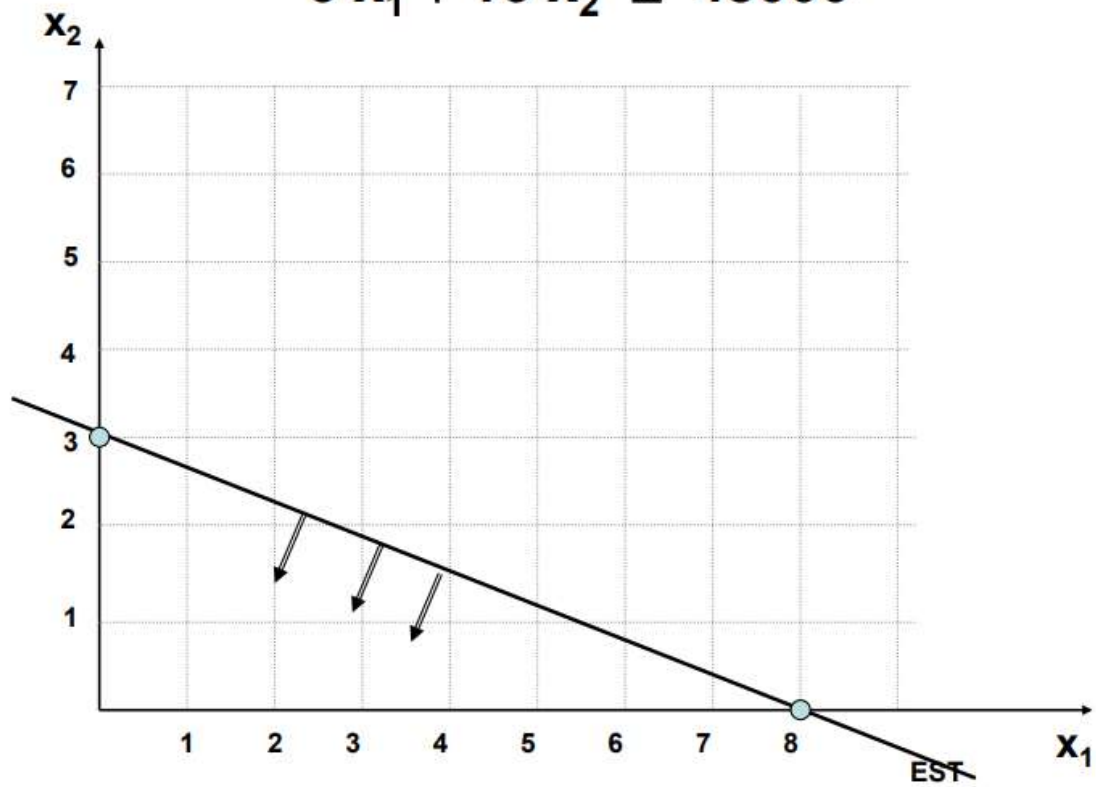
$$6x_1 + 16x_2 = 48000$$



$$6x_1 + 16x_2 = 48000$$



$$6x_1 + 16x_2 \leq 48000$$



$$6x_1 + 16x_2 \leq 48000$$

