



中华人民共和国国家标准

GB 1886.336—2021

食品安全国家标准

食品添加剂 磷酸二氢钠

2021-02-22 发布

2021-08-22 实施

中华人民共和国国家卫生健康委员会
国 家 市 场 监 督 管 理 总 局 发 布

前　　言

本标准代替 GB 25564—2010《食品安全国家标准 食品添加剂 磷酸二氢钠》。

本标准与 GB 25564—2010 相比,主要变化如下:

- 修改了范围;
- 将杂质含量指标修改为“以干基计”;
- 将“氟化物(以 F 计)”修改为“氟(F)”;
- 删除了磷酸二氢钠含量测定的重量法;
- 将氟的检验方法修改为 GB/T 5009.18;
- 将铅的检验方法修改为 GB 5009.75 或 GB 5009.12;
- 将砷的检验方法修改为 GB 5009.76 或 GB 5009.11。

食品安全国家标准

食品添加剂 磷酸二氢钠

1 范围

本标准适用于以氢氧化钠(或碳酸钠)和食品添加剂磷酸(含湿法磷酸)为原料生产的食品添加剂磷酸二氢钠。

2 分子式和相对分子质量

2.1 分子式

无水磷酸二氢钠:NaH₂PO₄

一水磷酸二氢钠:NaH₂PO₄ · H₂O

二水磷酸二氢钠:NaH₂PO₄ · 2H₂O

2.2 相对分子质量

无水磷酸二氢钠:119.98(按 2018 年国际相对原子质量)

一水磷酸二氢钠:137.99(按 2018 年国际相对原子质量)

二水磷酸二氢钠:156.01(按 2018 年国际相对原子质量)

3 技术要求

3.1 感官要求

感官要求应符合表 1 的规定。

表 1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
色泽	白色	取适量试样置于 50 mL 烧杯中,在自然光下观察色泽和状态
状态	晶体、晶体粉末或颗粒	

3.2 理化指标

理化指标应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
磷酸二氢钠(NaH_2PO_4)(以干基计)含量, $w/\%$	\geqslant 98.0~103.0	附录 A 中 A.3
干燥减量, $w/\%$	(NaH_2PO_4) \leqslant 2.0	附录 A 中 A.4
	($\text{NaH}_2\text{PO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$) 10.0~15.0	
	($\text{NaH}_2\text{PO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$) 20.0~25.0	
水不溶物(以干基计), $w/\%$	\leqslant 0.2	附录 A 中 A.5
pH(10 g/L 水溶液)	4.1~4.7	附录 A 中 A.6
氟(F)(以干基计)/(mg/kg)	\leqslant 30.0	GB/T 5009.18
铅(Pb)(以干基计)/(mg/kg)	\leqslant 4.0	附录 A 中 A.7
砷(As)(以干基计)/(mg/kg)	\leqslant 3.0	附录 A 中 A.8
重金属(以 Pb 计)(以干基计)/(mg/kg)	\leqslant 10	附录 A 中 A.9

附录 A

检验方法

警示:本检验方法中使用的部分试剂具有毒性或腐蚀性,操作时应采取适当的安全和防护措施。必要时,应在通风橱中进行。如溅到皮肤上应立即用水冲洗,严重者应立即治疗。

A.1 一般规定

本标准所用试剂和水在没有注明其他要求时,均指分析纯试剂和 GB/T 6682 中规定的三级水。试验中所用杂质测定用标准溶液、制剂及制品,在没有注明其他要求时,均按 GB/T 601、GB/T 602、GB/T 603之规定制备。所用溶液在未注明用何种溶剂配制时,均指水溶液。

A.2 鉴别试验

A.2.1 试剂和材料

- A.2.1.1 氨水溶液:2+3。
- A.2.1.2 硝酸溶液:1+8。
- A.2.1.3 硝酸银溶液:17 g/L。

A.2.2 鉴别方法

A.2.2.1 磷酸根的鉴别

称量 1 g 试样,溶于 20 mL 水中,加硝酸银溶液,生成黄色沉淀,此沉淀能溶于氨水溶液或硝酸溶液。

A.2.2.2 钠离子鉴别

称量 1 g 试样,加 20 mL 水溶解。用铂丝环蘸盐酸,在火焰上燃烧至无色。再蘸取试验溶液在火焰上燃烧,火焰应呈亮黄色。

A.3 磷酸二氢钠(NaH_2PO_4)(以干基计)含量的测定

A.3.1 方法提要

在试样中准确加入过量的盐酸标准滴定溶液,用氢氧化钠标准溶液滴定过量的盐酸标准滴定溶液,以酸度计指示突跃点,根据氢氧化钠标准滴定溶液的消耗量,计算磷酸二氢钠含量。

A.3.2 试剂和材料

- A.3.2.1 盐酸标准滴定溶液: $c(\text{HCl})=1 \text{ mol/L}$ 。
- A.3.2.2 氢氧化钠标准滴定溶液: $c(\text{NaOH})=1 \text{ mol/L}$ 。
- A.3.2.3 无二氧化碳的水。

A.3.3 仪器和设备

- A.3.3.1 酸度计:分辨率为 0.01pH,配有玻璃电极和饱和甘汞电极(或复合电极)。

A.3.3.2 电磁搅拌器:配有搅拌转子。

A.3.4 分析步骤

称取 5 g 已按 A.4 干燥后的试样, 精确至 0.000 2 g, 置于 250 mL 烧杯中, 加入 5.0 mL 盐酸标准滴定溶液和 100 mL 无二氧化碳的水。然后置于电磁搅拌器上, 放入搅拌转子, 搅拌至试样完全溶解。将已校准的酸度计的电极放入试验溶液中, 用氢氧化钠标准滴定溶液滴定过量的盐酸标准滴定溶液, 直至 $pH \approx 4.0$ 出现突跃点, 记录滴定读数(V), 计算试样消耗盐酸标准滴定溶液的体积(V_1)。用氢氧化钠标准滴定溶液继续滴定至 $pH \approx 8.8$ 出现突跃点, 记录滴定读数, 计算在这两个突跃点($pH \approx 4.0$ 至 $pH \approx 8.8$)之间滴定消耗的氢氧化钠标准滴定溶液的体积(V_2)。

A.3.5 结果计算

试样消耗盐酸标准滴定溶液的体积(V_1)按式(A.1)计算。

式中：

5.0——加入盐酸标准滴定溶液的体积,单位为毫升(mL);

c_1 ——盐酸标准滴定溶液的浓度,单位为摩尔每升(mol/L);

V ——滴定至 pH≈4.0 出现突跃点时消耗氢氧化钠标准滴定溶液的体积, 单位为毫升(mL);

c_2 ——氢氧化钠标准滴定溶液的浓度,单位为摩尔每升(mol/L)。

当 $V_1 < 0$ 时, 磷酸二氢钠(NaH_2PO_4)的质量分数 w_1 按式(A.2)计算。

当 $V_1 \geq 0$ 时, 磷酸二氢钠(NaH_2PO_4)的质量分数 w_1 按式(A.3)计算。

$$w_1 = \frac{(V_2 \times c_2 - V_1 \times c_1) \times M \times 10^{-3}}{m_1} \times 100\% \quad \dots \dots \dots \quad (A.3)$$

式中：

V₂ —— pH≈4.0 至 pH≈8.8 之间滴定消耗的氢氧化钠标准滴定溶液的体积, 单位为毫升(mL);

c_2 ——氢氧化钠标准滴定溶液的浓度,单位为摩尔每升(mol/L);

V₁ ——滴定至 pH≈4.0 出现突跃点时消耗的盐酸标准滴定溶液的体积, 单位为毫升(mL);

c_1 ——盐酸标准滴定溶液的浓度,单位为摩尔每升(mol/L);

M ——磷酸二氢钠(NaH_2PO_4)的摩尔质量, 单位为克每摩尔(g/mol) ($M = 119.98$);

10^{-3} ——换算因子:

m_1 ——试样的质量, 单位为克(g)

试验结果以平行测定结果的算术平均值为准。在重复性条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值不大于 0.2%。

A.4 干燥减量的测定

A 4.1 仪器和设备

电热恒温干燥箱：控温范围为 $105^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 。

A.4.2 分析步骤

用已于 $105^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$ 干燥至质量恒定的称量瓶称取约 8 g 试样，精确至 0.000 2 g，置于 $105^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$

2 °C的电热恒温干燥箱中,干燥4 h,将称量瓶置于干燥器冷却至室温,称量。

A.4.3 结果计算

干燥减量的质量分数 w_2 按式(A.4)计算。

式中：

m_2 ——试样的质量,单位为克(g);

m_3 ——干燥后试样的质量,单位为克(g)。

试验结果以平行测定结果的算术平均值为准。在重复性条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值为：无水磷酸二氢钠(NaH_2PO_4)不大于 0.02%；一水磷酸二氢钠($\text{NaH}_2\text{PO}_4 \cdot \text{H}_2\text{O}$)不大于 0.05%；二水磷酸二氢钠($\text{NaH}_2\text{PO}_4 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$)不大于 0.1%。

A.5 水不溶物(以干基计)的测定

A.5.1 仪器和设备

A.5.1.1 玻璃砂坩埚:滤板孔径为 $5\text{ }\mu\text{m}\sim15\text{ }\mu\text{m}$ 。

A.5.1.2 电热恒温干燥箱:控温范围为 $105\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

A.5.2 分析步骤

称取试样约 10 g, 精确至 0.01 g, 置于 400 mL 烧杯中, 加 100 mL 水并加热煮沸, 趁热用预先在 105 °C ± 2 °C 电热恒温干燥箱烘至质量恒定的玻璃砂坩埚抽滤, 用 200 mL 热水分 10 次洗涤水不溶物。将玻璃砂坩埚连同水不溶物置于 105 °C ± 2 °C 电热恒温干燥箱中至质量恒定。

A.5.3 结果计算

水不溶物的质量分数 w_3 按式(A.5)计算。

式中：

m_4 ——水不溶物和玻璃砂坩埚的质量,单位为克(g);

m_5 ——玻璃砂坩埚的质量,单位为克(g);

m_6 —试样的质量,单位为克(g);

w_2 ——按 A.4 测定所得干燥减量的质量分数, %。

试验结果以平行测定结果的算术平均值为准。在重复性条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值不大于 0.01%。

A.6 pH(10 g/L 水溶液)的测定

A.6.1 试剂和材料

无二氧化碳的水。

A.6.2 仪器和设备

酸度计:分辨率0.01 pH,配有玻璃电极和饱和甘汞电极(或复合电极)。

A.6.3 分析步骤

称取 $1.00 \text{ g} \pm 0.01 \text{ g}$ 试样, 置于 100 mL 烧杯中, 用无二氧化碳的水溶解, 移入 100 mL 容量瓶中, 用无二氧化碳的水稀释至刻度, 摆匀。倒入 100 mL 干燥的烧杯中, 用已校准的酸度计测定试样溶液的 pH。

试验结果以平行测定结果的算术平均值为准。在重复性条件下获得的两次独立测定结果的绝对差值不大于 0.1 。

A.7 铅(Pb)(以干基计)的测定

称取适量按 A.4 干燥后的试样, 按 GB 5009.75 或 GB 5009.12 规定的方法进行测定, 试验中所用水为 GB/T 6682 规定的二级水。

A.8 砷(As)(以干基计)的测定

称取适量按 A.4 干燥后的试样, 按 GB 5009.76 或 GB 5009.11 规定的方法进行测定, 试验中所用水为 GB/T 6682 规定的二级水。

A.9 重金属(以 Pb 计)(以干基计)的测定

称取适量按 A.4 干燥后的试样, 按 GB 5009.74 规定的方法进行测定, 试验中所用水为 GB/T 6682 规定的二级水。
