











目录

特性参数	2
亮度分档	2
显指分档	2
电压分档	3
色区分档	3
光电性能特征曲线	5
出货编码规则	6
产品尺寸	7
包装规格	8
回流焊曲线	10
注意事项	11

产品特征

规格: 2.04 mm×1.64 mm 倒装结构陶瓷封装 典型光通量 (85℃) 700mA: 240lm

应用

汽车照明 手机闪光灯 高端电摩大灯 智能家居 城市亮化



特性参数(IF=700mA, T Solder pad =85℃)

项目	单位	最小值	典型值	最大值
发光角度	degrees (°)		120	
静电抗压	V			8000
反向电压	V		5.0	
正向电流	mA		1	1500
正向电压	V	2.8	2.9	3.4
LED 结温	°C			150

亮度分档(IF=700mA, T Solder pad =85℃)

编码	光通量范围(lm)		
Т3	220~240		
T4	240~260		
T5	260~280		

备注: 亮度测试误差±7%

显指分档(IF=700mA, T_{solder pad} =85°C)

编码	范围
В0	70~100

备注:显指测试误差±1

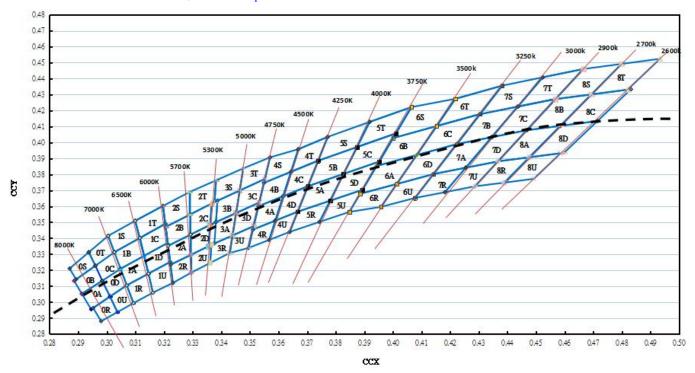
电压分档 (IF=700mA, T_{solder pad}=85°C)

编码	电压范围(V)
V1	2.8~3.0
V2	3.0~3.2
V3	3.2~3.4

备注: 电压测试误差±0.1V



色区分档(IF=700mA, T s_{older pad} =85℃)



备注: 色区 (CCx, CCy) 尺寸误差±0.005

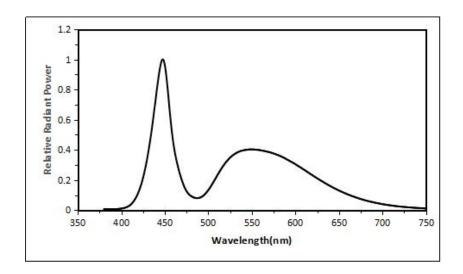


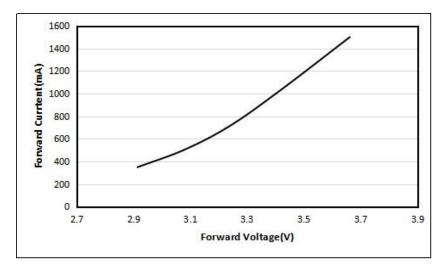
色区	X	Υ	色区	X	Υ	色区	X	Υ	色区	Х	Υ		
	0.35510	0.37600		0.34520	0.35580		0.34405 0.3	0.34280		0.34954	0.33392		
275	0.35704	0.39065	20	0.35329	0.36235	3D	0.35149	0.34869		0.35149	0.34869		
3T	0.34767	0.38374	3C	0.35510	0.37600		0.35329	0.36235	3U	0.34405	0.34280		
	0.34635	0.36880		0.34635	0.36880		0.34520	0.35580		0.34298	0.33077		
	0.34635	0.36880		0.34405	0.34280		0.34520	0.35580		0.34298	0.33077		
20	0.34767	0.38374	2.4	0.34520	0.35580		0.34635	0.36880		0.34405	0.34280		
3S	0.33819	0.37628	3A	0.33710	0.34925	3B	0.33760	0.36160	3R	0.33660	0.33690		
	0.33760	0.36160		0.33660	0.33690		0.33710	0.34925		0.33610	0.32450		
	0.33760	0.36160		0.33710 0.34925 0.33660 0.3	0.33690		0.33610	0.32450					
255	0.33819	0.37628	• •	0.33760	0.36160		0.33710	0.34925		0.33660	0.33690		
2T	0.32894	0.36894	2C	0.32912	0.35387	2D	0.32926	0.34224	2U	0.32940	0.33060		
	0.32912	0.35387		0.32926	0.34224		0.32940	0.33060		0.32955	0.31850		
	0.32912	0.35387		0.32926	0.34224		0.32940	0.33060		0.32955	0.31850		
•	0.32894	0.36915	• •	0.32912	0.35387	2A	0.32926	0.34224	2R	0.32940	0.33060		
2S	0.31963	0.36023	2B	0.32064	0.34615		0.32142	0.33522		0.32220	0.32430		
	0.32064	0.34615		0.32142	0.33522		0.32220	0.32430		0.32308	0.31198		
	0.32050	0.34810	10	0.32129	0.33709	1D	0.32207	0.32607		0.32308	0.31198		
1.50	0.31963	0.36023		0.32050 0.31165	0.34810		0.32129	0.33709		0.32207	0.32607		
1T	0.30990	0.35090	1C		0.33925		0.31304	0.32897	1U	0.31444	0.31869		
	0.31165	0.33925		0.31304	0.32897		0.31444	0.31869		0.31610	0.30590		
	0.31165	0.33925		0.31444	0.31869		0.31304	0.32897		0.31610	0.30590		
	0.30990	0.35090			0.32879		0.31165	0.33925		0.31444	0.31869		
1S	0.30050	0.34150	1A	0.30480	0.32085	1B	1B	1B	0.30280	0.33040	1R	0.30680	0.31130
	0.30280	0.33040		0.30680	0.31130		0.30480	0.32085		0.30930	0.29930		
代码	3	色温		Cx	(Су	a		b	角	度		
60C		6000K		0.3213	0.3	3361	0.0073	8	0.00360	(67		

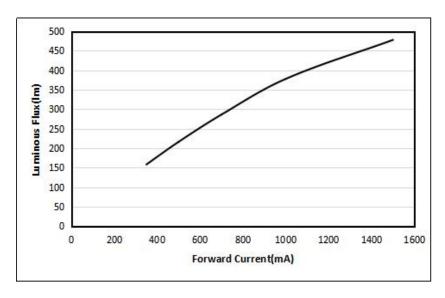
备注: 色区 (CCx, CCy) 尺寸误差±0.005



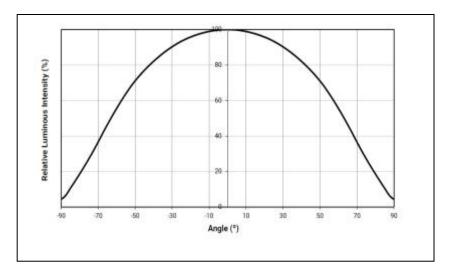
光电性能特征曲线(I_F = 700 mA, T_{solder pad} =85°C)

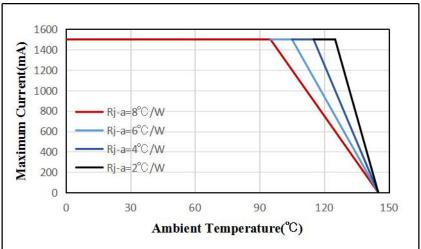






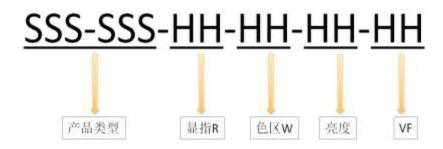






出货条码规则

下图为产品编码规则

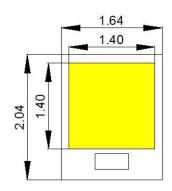


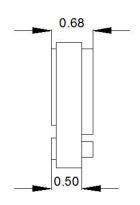
例如: LESAWT-B0-1C-T4-V2, 其中 B0 表示显指; 1C 表示色温,对应范围 6000~6500K; T4 表示亮度,对应范围 240~260lm; V2 表示正向电压,对应范围 3.0~3.2 V。

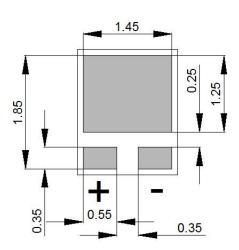


产品尺寸

单位: mm. 误差: ±0.05







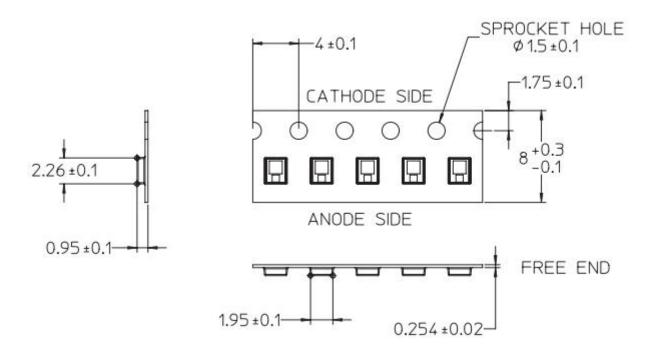


包装规格

包装方式: 7 英寸卷盘包装 (包装数量: 6000pcs)

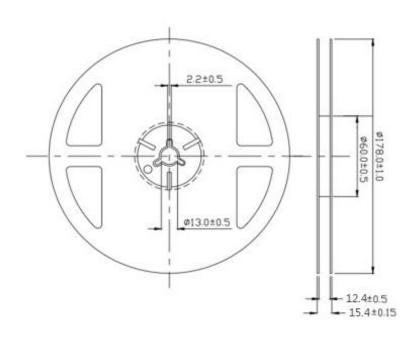
单位: mm

载带尺寸图



卷盘尺寸图

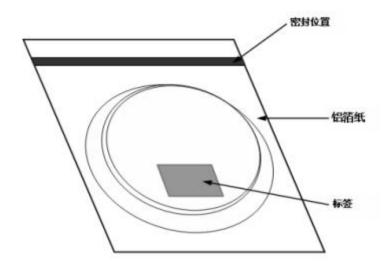
单位: mm



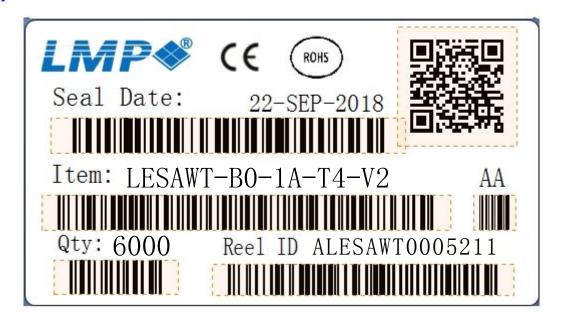
广东新锐流铭光电有限公司 广东省东莞市长安镇上沙社区荣富路 11号 Tel: 0769-85096899 © 2019 本文件中所包含信息如有更改,恕不另行通知。 广东新锐流铭光电有限公司保留所有权利。 更多详细信息 请访问 www.lumenpioneer.com



防潮包装

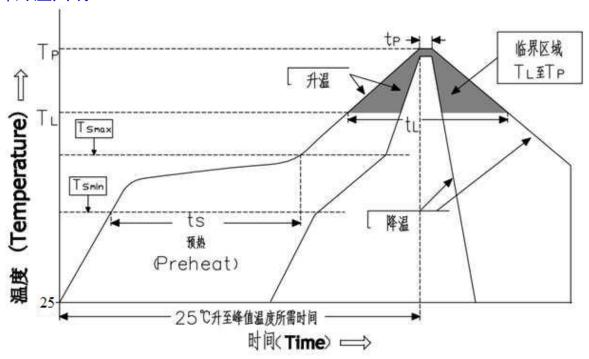


出货条码





回流焊升温曲线



分布特征	含铅回流焊	无铅回流焊
平均升温速度(Ts _{max} -T _p)	3℃/second max.	3°C/second max.
最低预热温度(Ts _{min})	100℃	150℃
最高预热温度(Ts _{max})	150℃	200℃
预热时间(ts _{min} -ts _{max})	60~120 seconds	60~180 seconds
温度(T _L)	183℃	217℃
维持在 T _L 以上的时间(t _L)	60~150 seconds	60~150 seconds
峰值温度 (T _p)	215℃	260℃
维持与实际峰值温度相差在5℃以内的时间(tp)	10~30 seconds	20~40 seconds
降温速度	6°C/second max.	6°C/second max.
从 25℃升至峰值温度所需时间	6 minutes max.	8 minutes max.

备注:

- 1. 所有温度指封装表面温度,为封装体表面测定的数据;
- 2. 本回流焊曲线提供参考,并非适用于所有的 PCB 设计和回流焊设备;
- 3. 其他事项请参考《使用注意事项》。



使用注意事项

一、储存

- 1. 储存温度 5~30℃,相对湿度小于 28%。
- 2. 避免外力破坏真空包装袋,以防受潮。

二、使用

- 1. 正品锡膏,标准自动贴片机贴装。
- 2. 八温区以上回流焊,峰值温度小于 260℃,时间小于 10s。
- 3. 重复回流焊不超过2次。
- 4. 杜绝对灯珠施力受压,以免透镜刮伤、变形或脱落,造成死灯。
- 5 禁止使用有机溶剂或超声波。
- 6.焊接面空洞率小于 20%。
- 7.冷却后方能测试及使用。
- 8.做好静电防护。