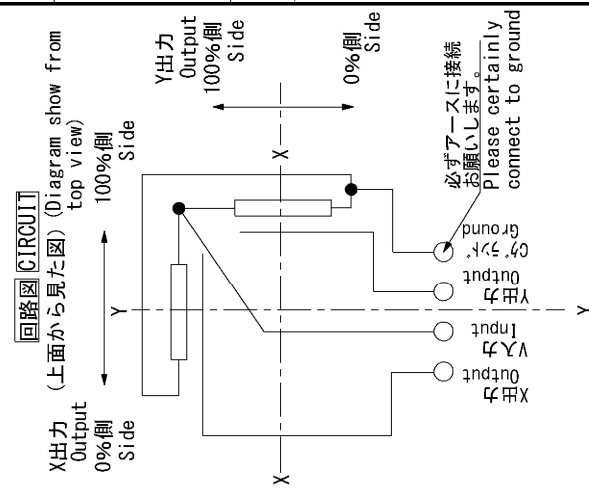
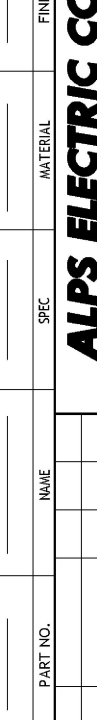


接点部表面処理
Contact area surface treatment
下地メッキ : ニッケル $3\sim9\mu\text{m}$
Base plating : Ni $3\sim9\mu\text{m}$
表層メッキ : 金 $0.1\mu\text{m}$ 以上
Surface plating : Au 0.1μ more than



1. 成形樹脂部材の金型分割部のバリは、0.2mm以下とする。
 1. Bur on cooling parting line should be equal or less than 0.2mm for molded parts.



底面
Bottom surface

指定なき部分の許容差 TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPEC.	
$L \leq 4$	± 0.2
$4 < L \leq 16$	± 0.3
$16 < L \leq 63$	± 0.4
$63 < L \leq 250$	± 0.5
$250 < L$	± 0.7
角度	ANGULAR DIMENSION
$\pm 5^\circ$	$\pm 5^\circ$

PART NO.	NAME	SPEC	MATERIAL	FINISH

ALPS ELECTRIC CO., LTD.	
DSGD 1-1G AS00178 A. KADOWAKI	SCALE 3 : 1
CHKD.	TITLE 組立図/ASSEMBLY DRAWING
初設 2008-3-28	UNIT mm
SYMB	DOCUMENT NO. KJXU10005
DATE	APPRO K. YAMAZAKI
DATE	DSGD

S: 4463.728	D: 0.000	V: 946.197	R: 0.000
KJXU2.26			

1	2

1	2

1	2

1	2

1	2

1	2

1	2

1	2

1	2

1	2

1	2

1	2

1	2

1	2

1	2

1	2

1	2

1	2
---	---