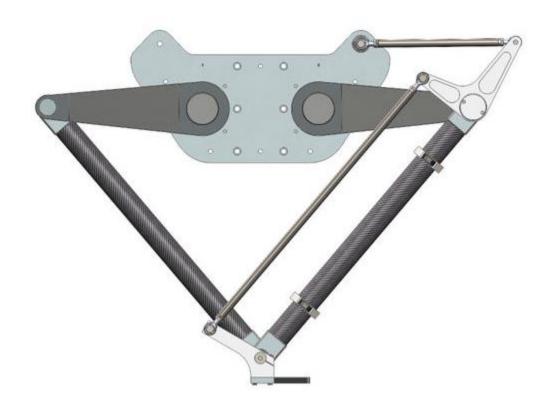
Robôs Industriais

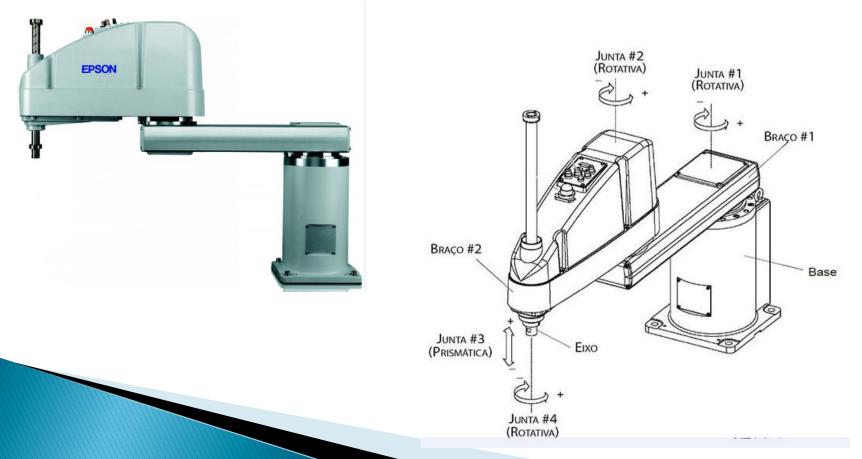


2 eixos Delta – tarefas de pick and place



4 eixos Scara -

Embora operem em um único plano, imitam o braço humano. Assim, permite que o braço se estenda e retraia — funcionalidade importante para alcançar locais restritos. Normalmente, eles são utilizados em pick-and-place ou montagem, pois são tarefas que precisam de alta precisão e velocidade



4 eixos paletização



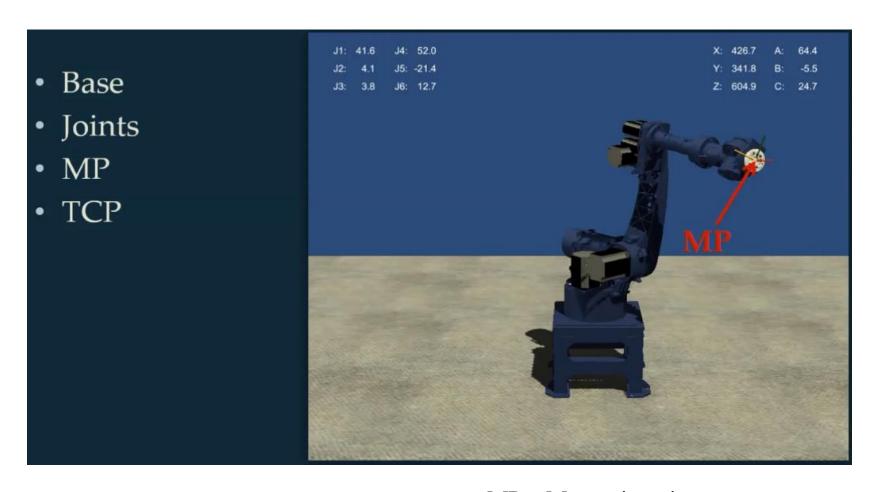
Robôs Industriais

Mechanical structures

- Serial kinematics
 - Higher payload (5..300Kg)
 - · More degrees of freedom
 - Larger workspace
 - Slower movements
 - Lower accuracy
- Parallel kinematics
 - Lower payload (<10 Kg)
 - · Fewer degrees of freedom
 - Smaller workspace
 - Faster movements
 - Higher accuracy







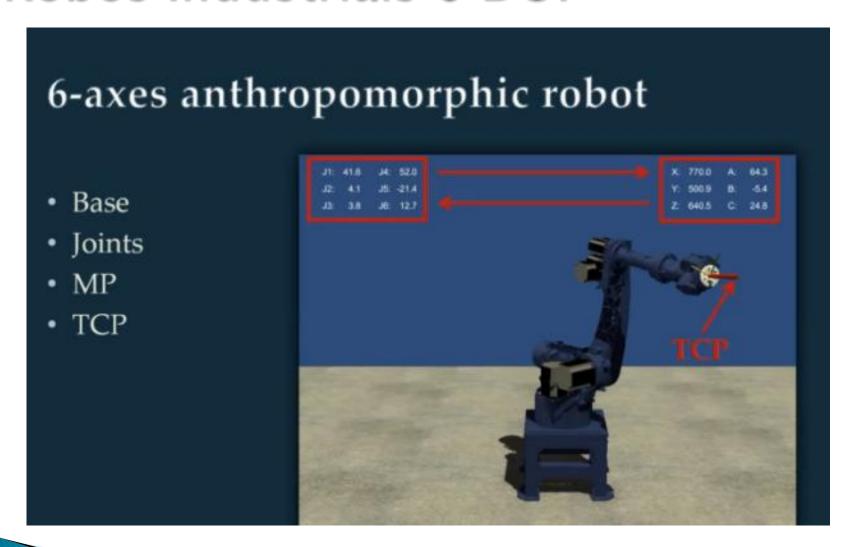
MP = Mountaig point TCP = Tool center point





TCP possui 6 coordenadas:

- 3 definindo sua posição no espaço (XYZ)
- 3 para definir sua orientação (ABC).



Geometrical framework

- GCS (global coordinate system)
- MCS (machine coordinate system)
- TCS (tool coordinate system)
- WCS (workpiece coordinate system)



A frame is essentially a coordinate system with a specific position and orientation.

Frames are the geometrical foundation of the robotic arm and understanding how to handle them is a critical step.

When working with robots we can immediately identify a few fundamental frames.

Geometrical framework

- GCS (global coordinate system)
- MCS (machine coordinate system)
- TCS (tool coordinate system)
- WCS (workpiece coordinate system)



The global coordinate system defines the origin and orientation of our world.

When your space includes several machines and robots, it is always important to define a unique global reference system so that everyone understands the same global coordinates.

Geometrical framework

- GCS (global coordinate system)
- MCS (machine coordinate system)
- TCS (tool coordinate system)
- WCS (workpiece coordinate system)



When your space includes several machines and robots, it is always important to define a unique global reference system so that everyone understands the same global coordinates.

Each robot or machine will then have its own local coordinate system.

This is convenient when programming individual robots.

If you work with only one robot, then you can let the global and local coordinate systems coincide.

Geometrical framework

- GCS (global coordinate system)
- MCS (machine coordinate system)
- TCS (tool coordinate system)
- WCS (workpiece coordinate system)



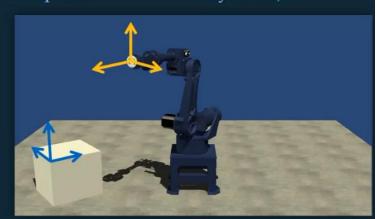
The next important frame to consider is the tool coordinate system,

whose origin is located at the TCP of the robot.

In this image we have no tool attached to the robot, so the tool coordinate system is based at the mounting point on the sixth axis.

Geometrical framework

- GCS (global coordinate system)
- MCS (machine coordinate system)
- TCS (tool coordinate system)
- WCS (workpiece coordinate system)

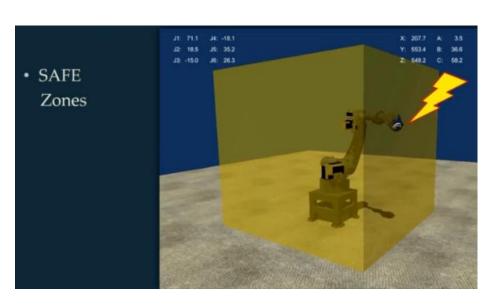


Finally, the most important frame for the operator, is the work-piece coordinate system.

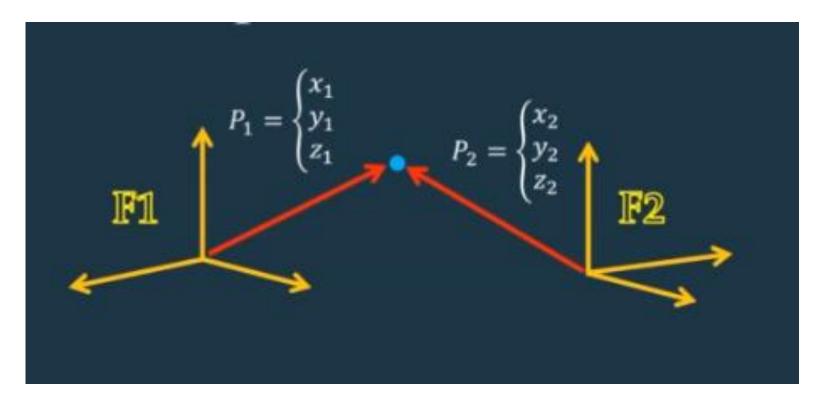
This frame is what the robot's operator sees and considers as the origin of its work space and all the programmed points and movements refer to this system.

It is often also called product coordinate system and there is actually a multitude of them in a normal working cell, because the robot performs tasks on several products and each of them has its own origin and orientation.

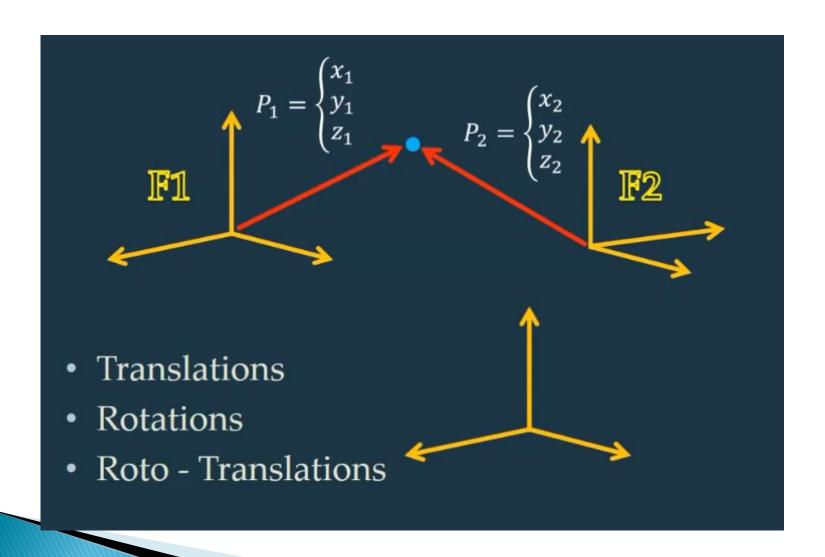
Workspace (Safe and Forbidden zones)

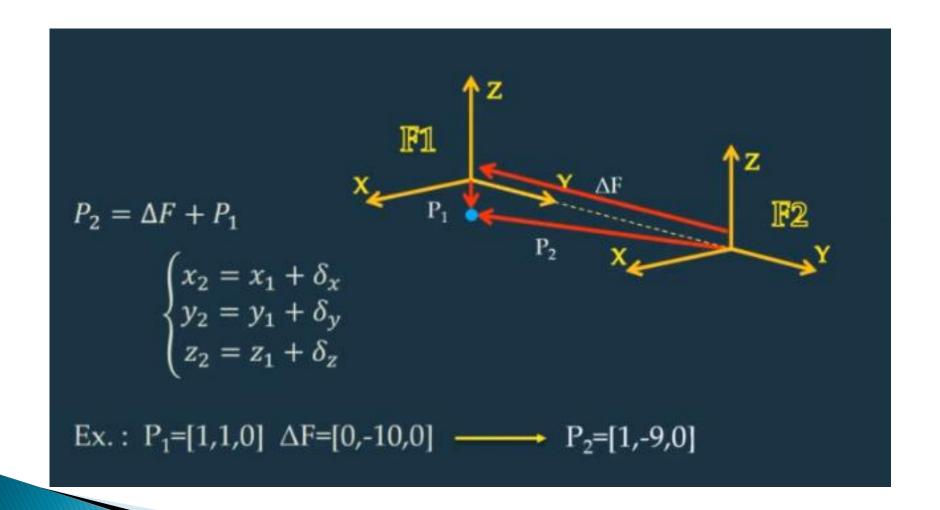




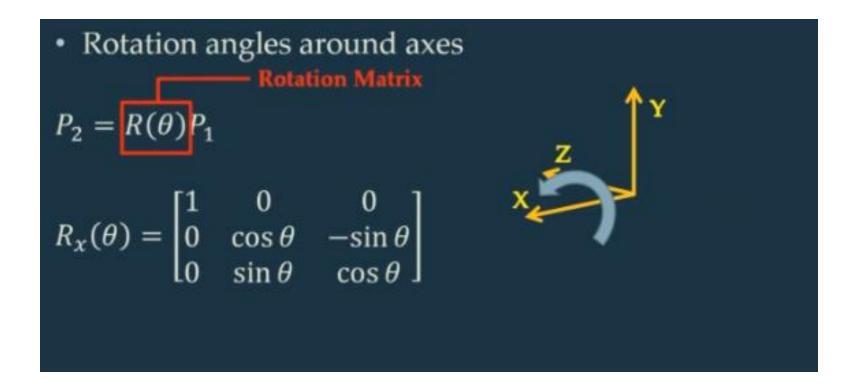


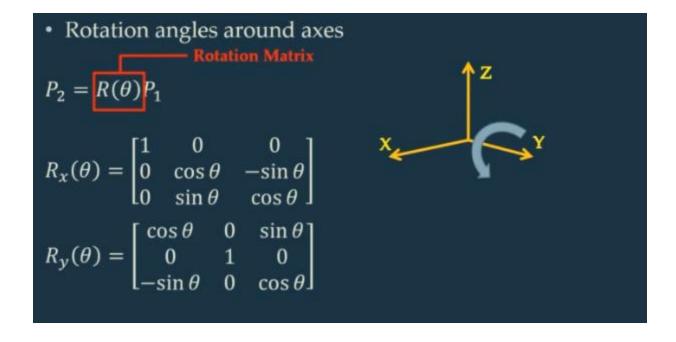
A frame is essentially a coordinate system with a specific position and orientation.











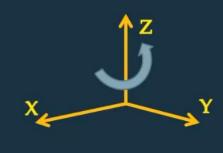


$$P_2 = R(\theta) P_1$$
 Rotation N

$$R_{x}(\theta) = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 \\ 0 & \cos \theta & -\sin \theta \\ 0 & \sin \theta & \cos \theta \end{bmatrix}$$

$$R_{y}(\theta) = \begin{bmatrix} \cos \theta & 0 & \sin \theta \\ 0 & 1 & 0 \\ -\sin \theta & 0 & \cos \theta \end{bmatrix}$$

$$R_z(\theta) = \begin{bmatrix} \cos \theta & -\sin \theta & 0\\ \sin \theta & \cos \theta & 0\\ 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$



Industrial Robotic

Rotation angles around axes

$$P_2 = R(\theta) P_1$$
 Rotation Matrix

$$R_{x}(\theta) = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 \\ 0 & \cos \theta & -\sin \theta \\ 0 & \sin \theta & \cos \theta \end{bmatrix}$$

$$R_{y}(\theta) = \begin{bmatrix} \cos \theta & 0 & \sin \theta \\ 0 & 1 & 0 \\ -\sin \theta & 0 & \cos \theta \end{bmatrix}$$

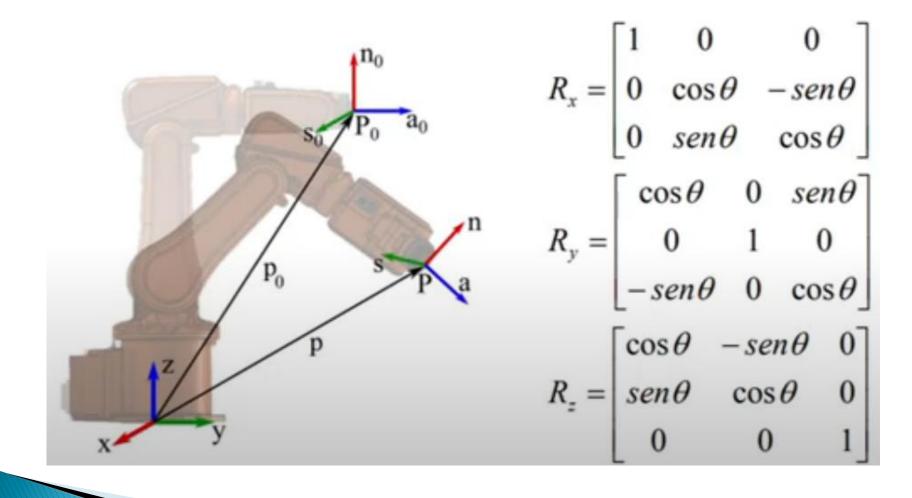
$$R_z(\theta) = \begin{bmatrix} \cos \theta & -\sin \theta & 0\\ \sin \theta & \cos \theta & 0\\ 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$



$$R(\theta=0)\equiv I$$

$$R(-\theta) \equiv R^T$$

Industrial Robotics



Cinemática de manipuladores

Problema: para obtermos as equações cinemáticas, precisamos:

- Estabelecer, em cada junta, um sistema de coordenadas para representar rotações e translações relativas de cada junta;
- Conhecer as transformações de coordenadas entre estes sistemas, para que os vetores de posição/velocidade/aceleração possam ser representados nestes e em outros sistemas de coordenadas.

Operações de **translação** e **rotação** entre os sistemas de coordenadas → <u>TRANSFORMAÇÕES HOMOGÊNEAS</u>

Regras da mão direita:

Base ortonormal: Sistema de coordenadas 3D:

Uma matriz R que representa a rotação entre dois sistemas de coordenadas cartesianos é ortogonal, ou seja, a matriz inversa de uma matriz de rotação é igual à sua transposta:

$$\mathbf{R}^{-1} = \mathbf{R}^T$$

O determinante de uma matriz de rotação R para sistemas de coordenadas cartesianos descritos pela regra da mão direita é sempre positivo e unitário:

$$det(\mathbf{R}) = 1,$$

Determine se as matrizes abaixo representam matrizes de rotação?

$$\mathbf{R}_0^1 = \left[\begin{array}{ccc} 0 & -1 & 0 \\ 1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 \end{array} \right]$$

$$\mathbf{R}_{0}^{1} = \begin{bmatrix} 0 & -1 & 0 \\ 1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} \qquad \mathbf{R}_{2}^{1} = \begin{bmatrix} -1 & 0 & 0 \\ 0 & \frac{1}{2} & \frac{\sqrt{3}}{2} \\ 0 & \frac{\sqrt{3}}{2} & \frac{1}{2} \end{bmatrix} \qquad \mathbf{R}_{0}^{4} = \begin{bmatrix} 0 & 0 & 0 \\ 0 & \frac{1}{2} & -\frac{\sqrt{3}}{2} \\ 0 & \frac{\sqrt{3}}{2} & \frac{1}{2} \end{bmatrix}$$

$$\mathbf{R}_0^4 = \begin{bmatrix} 0 & 0 & 0\\ 0 & \frac{1}{2} & -\frac{\sqrt{3}}{2} \\ 0 & \frac{\sqrt{3}}{2} & \frac{1}{2} \end{bmatrix}$$

Propriedades das matrizes de rotação:

Para um ângulo de rotação nulo, uma determinada matriz de rotação é igual à identidade.

$$\mathbf{R}_{x,0^{\circ}} = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 \\ 0 & \cos(0^{\circ}) & -\sin(0^{\circ}) \\ 0 & \sin(0^{\circ}) & \cos(0^{\circ}) \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} = \mathbf{I}$$

Obviamente, o mesmo é válido para $\mathbf{R}_{y,\theta}$ e $\mathbf{R}_{z,\theta}$.

Orthogonal

$$R^T = R^{-1}$$
$$|R| = 1$$

Product of rotation matrices is still a rotation matrix

$$R_{y}R_{x} = R_{yx}$$

Product is associative

$$R_{zyx} = R_z R_y R_x = (R_z R_y) R_x = R_z (R_y R_x)$$

But not commutative!

$$R_{zx} \neq R_{xz}$$

Exercício 3)

Dados \mathbf{p}_1 e \mathbf{R}_1^0 , calcular \mathbf{p}_0 .

$$\mathbf{p}_1 = \begin{bmatrix} 8 \\ 2 \\ 4 \end{bmatrix} \qquad R_0^1 = R_{z,30^o} \qquad \mathbf{p}_0 = ?$$

Exercício 4)

Dados \mathbf{p}_1 e \mathbf{R}_1^0 , calcular \mathbf{p}_0 .

$$\mathbf{p}_1 = \begin{bmatrix} 3 \\ -2 \\ 8 \end{bmatrix} \qquad \mathbf{R}_1^0 = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & -1 \\ 0 & 1 & 0 \end{bmatrix}$$

Composição de rotações: suponha a existência de

três sistemas de coordenadas:

sistema fixo: $O_0 x_0 y_0 z_0$

sistema móvel: $O_1x_1y_1z_1$

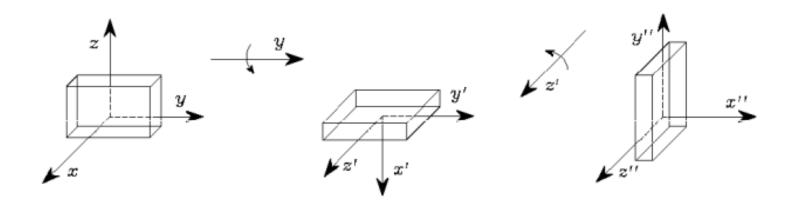
sistema móvel: $O_2x_2y_2z_2$

Um ponto **p** pode ser representado nestes três sistemas:

$$R_0^n = R_0^1 R_1^2 R_2^3 \cdots R_{n-1}^n$$

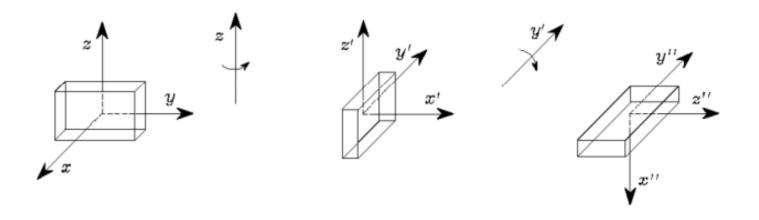
Exercício 5)

1) Determinar a matriz de rotação total R que representa uma rotação ϕ em torno do eixo y e depois uma rotação θ em torno do eixo z corrente.



Exercício 6)

1) Determinar a matriz de rotação total R` que representa uma rotação θ em torno do eixo z e depois uma rotação ϕ em torno do eixo y corrente.



2) Em função dos resultados obtidos, podemos afirmar que a multiplicação de matrizes são comutativas ?

Claramente, vemos que: $R_{y,\phi}R_{z,\theta} \neq R_{z,\theta}R_{y,\phi}$

Além disso, o movimento dos eixos se dá de forma sucessiva, ou seja:

- a rotação do sistema 1 se dá com relação ao sistema 0
- a rotação do sistema 2 se dá com relação ao sistema 1

A isto se chama rotação em eixos correntes.

Em muitas aplicações, deseja-se que as rotações sejam efetuadas sempre com relação a um mesmo sistema de coordenadas, ao invés de sistemas sucessivos.

Por exemplo, pode ser necessário realizar uma rotação em torno de x0, seguida de uma rotação em y0 (e não em y1). A este tipo de rotação dá-se o nome de rotação em sistemas fixos.

No caso do exemplo, O₀x₀y₀z₀ é o sistema fixo (ou inercial) com relação ao qual todas as rotações serão realizadas.

Rotação em sistemas fixos: o movimento dos eixos se dá com relação sempre ao mesmo sistema:

- a rotação do sistema 1 se dá com relação ao sistema 0
- a rotação do sistema 2 se dá com relação ao sistema 0

Para este caso:
$$R_0^2 = R_1^2 R_0^1$$
 $R_0^n = R_{n-1}^n \cdots R_1^2 R_0^1$

A ordem de multiplicação das matrizes é inversa!

Exercício 7)

Determinar a fórmula para a composição de quatro rotações, iniciando-se pelo sistema 2, e considerando sistemas correntes.

Exercício 8)

Determinar a fórmula para a composição de quatro rotações, iniciando-se pelo sistema 2, e considerando sistemas fixos.

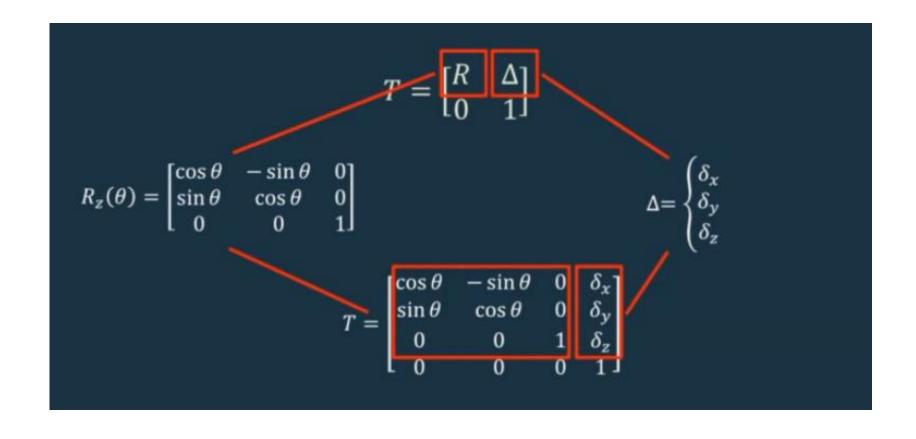
Exercício 9)

Calcular a matriz de rotação \mathbf{R}_0^2 resultante da sequência de duas rotações,

$$\mathbf{R}_0^1 = \mathbf{R}_{z,30^{\circ}} \ e \ \mathbf{R}_1^2 = \mathbf{R}_{y,60^{\circ}},$$

considerando (a) sistemas correntes e (b) sistemas fixos.

Transformações homogêneas:



Transformações homogêneas:

$$T = \begin{bmatrix} R & \Delta \\ 0 & 1 \end{bmatrix} = \begin{bmatrix} R_{11} & R_{12} & R_{13} & \delta_x \\ R_{21} & R_{22} & R_{23} & \delta_y \\ R_{31} & R_{32} & R_{33} & \delta_z \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

$$P_1 = \begin{bmatrix} T_{01} \\ P_0 \end{bmatrix} P_0 \qquad P_0 = \begin{bmatrix} x_0 & y_0 & z_0 & 1 \end{bmatrix}$$

$$P_1 = \begin{cases} x_1 = R_{11}x_0 + R_{12}y_0 + R_{13}z_0 + \delta_x \\ y_1 = R_{21}x_0 + R_{22}y_0 + R_{23}z_0 + \delta_y \\ z_1 = R_{31}x_0 + R_{32}y_0 + R_{33}z_0 + \delta_z \end{cases}$$

Matrizes básicas de transformação homogênea:

Na Seção anterior foram vistas as matrizes básicas de rotação, ou seja, matrizes que representam rotações em torno de um dos três eixos cartesianos.

Nota-se que para as matrizes de transformação homogênea existem duas operações (rotação e translação) que podem ocorrer, cada uma, em um dos eixos cartesianos. Logo, agora o total de matrizes que representam operações básicas é de seis (três para rotação e três para translação).

Assim, as matrizes básicas de transformação homogênea que representam cada uma das rotações são:

Matrizes básicas de transformação homogênea:

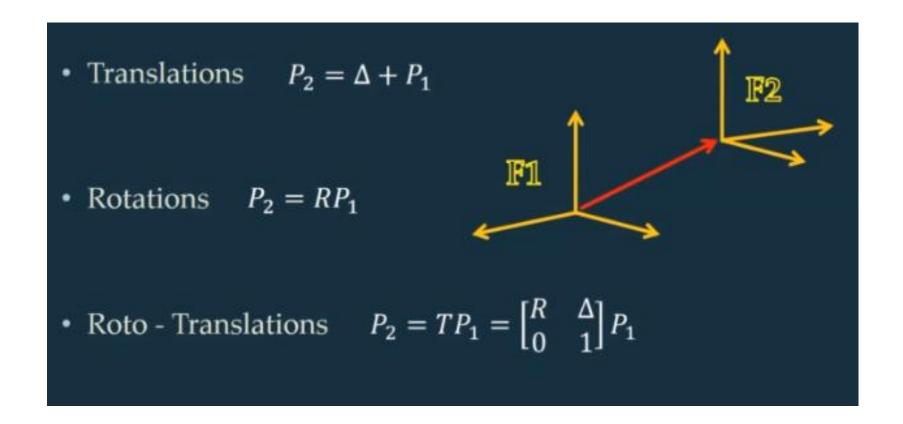
$$\mathbf{Rot}_{x,\theta} = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & c_{\theta} & -s_{\theta} & 0 \\ 0 & s_{\theta} & c_{\theta} & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} \qquad \mathbf{Rot}_{y,\theta} = \begin{bmatrix} c_{\theta} & 0 & s_{\theta} & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 \\ -s_{\theta} & 0 & c_{\theta} & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} \qquad \mathbf{Rot}_{z,\theta} = \begin{bmatrix} c_{\theta} & -s_{\theta} & 0 & 0 \\ s_{\theta} & c_{\theta} & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

E as matrizes básicas que representam cada uma das translações são:

$$\mathbf{Trans}_{x,d} = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & d \\ 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} \qquad \mathbf{Trans}_{y,d} = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & d \\ 0 & 0 & 1 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix} \qquad \mathbf{Trans}_{z,d} = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 1 & d \\ 0 & 0 & 0 & 1 \end{bmatrix}$$

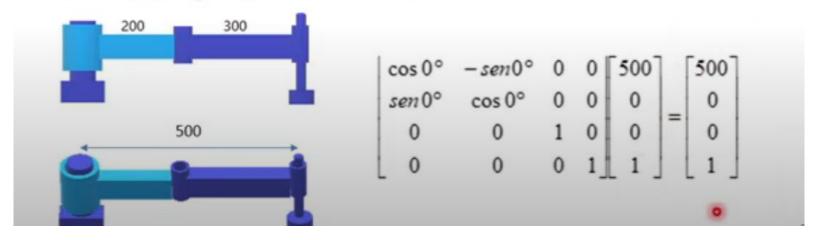
Nota-se então que, para $\mathbf{Rot}_{x,\theta}$, $\mathbf{Rot}_{y,\theta}$ e $\mathbf{Rot}_{z,\theta}$ o vetor de translação é nulo, e para $\mathbf{Trans}_{x,d}$, $\mathbf{Trans}_{y,d}$ e $\mathbf{Trans}_{z,d}$ a matriz de rotação é igual à matriz identidade.

Recap



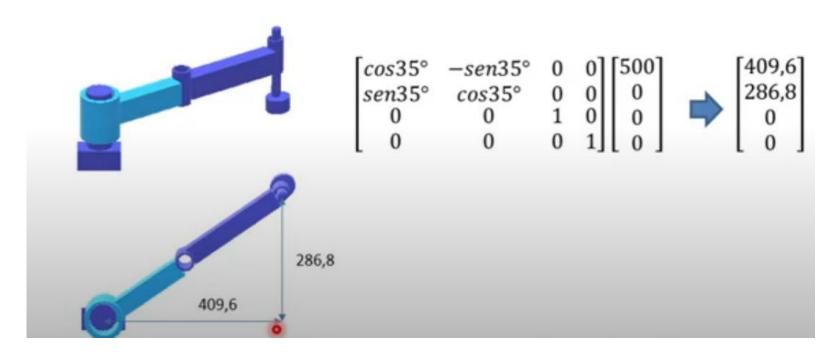
Exemplo robô planar

Suponha a condição inicial de um manipulador planar completamente esticado, que realiza rotações em torno do eixo
 z. O comprimento do elo 1 é de 200 mm e do elo 2 é de 300mm, conforme a figura a seguir. Para essas condições determine a posição do efetuador.



Exemplo robô planar

 Na sequência, tem-se o avanço do conjunto de elos no sentido anti-horário em 35°. Determine a posição do efetuador.



Exemplo robô planar

 Suponha que o manipulador retorne para a posição inicial e que ocorra o avanço apenas do Elo 2 no sentido anti-horário em cerca de 60°. Neste caso qual seria a posição do efetuador.

