 <b>VYSOKÉ UČENÍ TECHNICKÉ V BRNĚ</b>		Předmět <b>BPGA Programovatelné automaty</b>	
		Jméno <b>Václav Pastušek</b>	
		Ročník <b>3.</b>	Studijní skupina <b>BPC-EKT</b>
		Spolupracoval	Měřeno dne <b>10.3.2021</b>
Kontroloval		Hodnocení	Dne
Číslo úlohy <b>3.</b>	Název úlohy <b>Ovládání pneumatického podavače slévárenského písku</b>		

### Zadání:

Naprogramujte na simulátoru ovládání pneumatického podavače písku. Využijte vstupy a výstupy simulátoru.

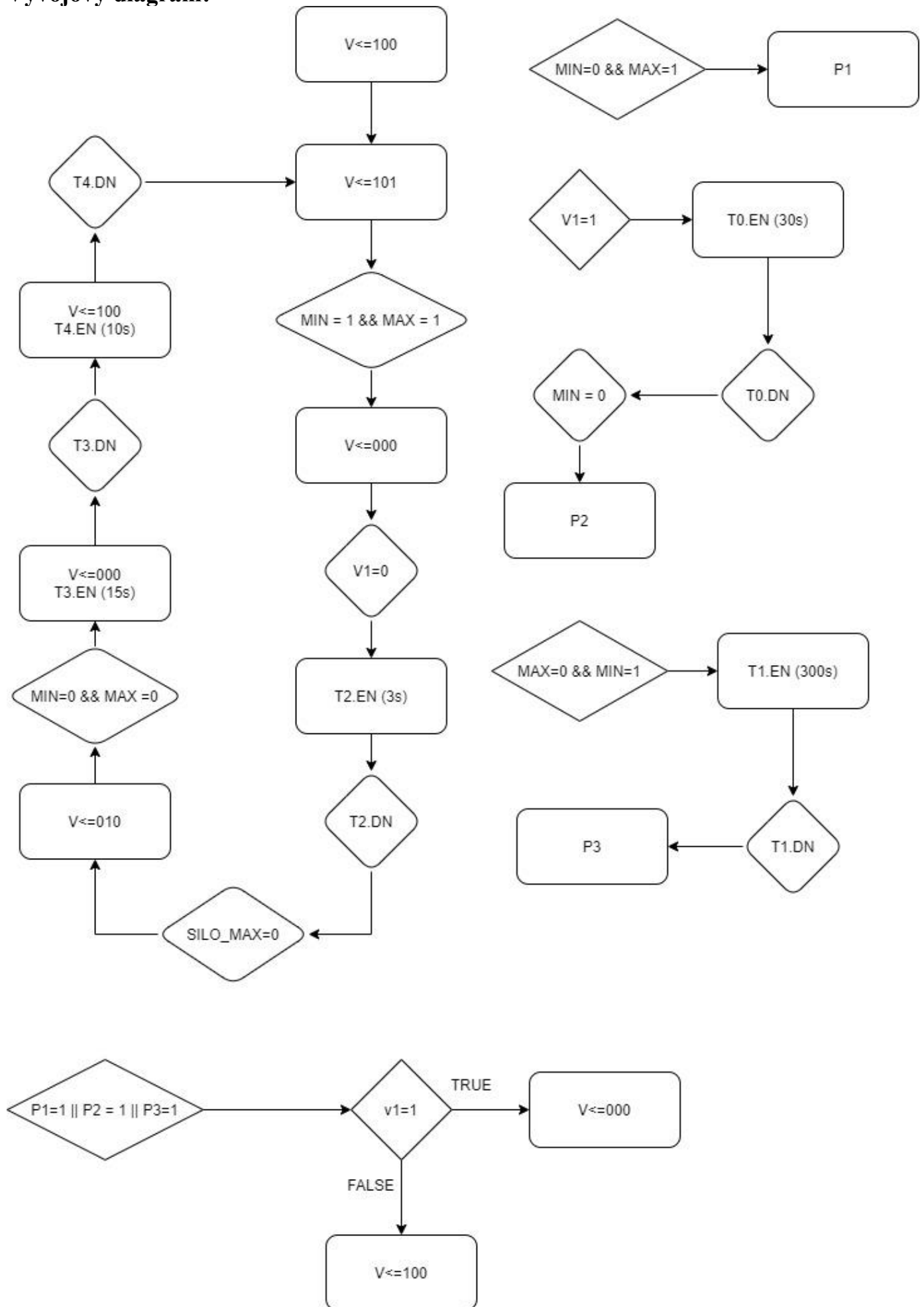
### Popis procesu:

Slévárenský písek se má dopravovat ze zásobníku do sila. Doprava se provádí potrubím tlakem vzduchu. Zařízení, které dopravu písku zajišťuje, se nazývá pneumatický podavač (PP). PP je vybaven třemi ventily a dvěma snímači hladiny. Ventil V1 (vstupní ventil) slouží pro vpouštění písku do PP, ventil V2 (tlakový ventil) pouští do PP tlakový vzduch a ventil V3 (odvětrávací ventil) má funkci odtlačování PP.

### Seznam vstupních a výstupních signálů:

IN0_Max	DI	IN00	Max v podavači
IN1_Min	DI	IN01	Min v podavači
IN2_Silo_Max	DI	IN02	Max v silu
V1	DO	OUT00	Ventil 1
V2	DO	OUT01	Ventil 2
V3	DO	OUT02	Ventil 3
P1	DO	OUT03	Porucha 1
P2	DO	OUT04	Porucha 2
P3	DO	OUT05	Porucha 3

## Vývojový diagram:



**Subrutiny:****Kontrola\_poruchy:**

- nastaví proměnnou Porucha typu DINT

**Nastaveni\_poruchy:**

- přijme proměnnou Porucha a nastaví výstupní signálky P1, P2 a P3

**Závěr:**

Byly splněny všechny body zadání. V tomto zadání jsme se naučili používat a vytvářet subroutiny. Ladder program je přiložen níže.

