【215】长度和物体密度的测量

10年 八次市の日 田次市が小里
内域、深和高。帝拟造成
实验日期实验组号实验地点报告成绩
1 佐病丝的在况,在无同轮位测正冰。
I 长度的测量
[实验目的] (实验目的) (实验用的) (实验知识) (xxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxxx
1. 号气正确使用游标米尺和螺旋测微器 ;
2. 巩固不确定度和有效微容的相流含。
[实验仪器]
游林长尺、 螺旋测微器, 不锈钢圆柱, 细色属丝等
[实验原理摘要]
1. 游标卡尺主要由
外役、内役、深、高。
2. 游标上有个分格它的总长度与主尺上
表示主尺上一个分格的长度,b表示游标上一个分格的长度,则a、b之间存在的关系
。游标上每个分格的长度 b 和主尺上每个分格的长度差值
$\delta = 2a - b = \frac{\alpha}{n}$,差值 δ 称游标卡尺的最小读数,即 最小分度 。
3. 常用的游标有 10 分度, 20 分度和 50 分度三种, 其分度值分别为mm,
4. 螺旋测微计(千分尺)是利用精密螺旋 测 % 原理来测量精度精确到 0.01mm
的精度,螺旋测微计在固定套管上有一条和测微螺杆轴线平行的水平线,水平线两侧
交错地刻有毫米刻度线和半毫米刻度线。对于50分度的螺旋测微计,测微螺杆的螺距
为 0.5mm, 微分筒上刻有 50 个分格,微分筒每转一个分格, 测微螺杆沿轴线方向移动

[实验内容及步骤]

1. 空心不够钢圆柱体的测量: 用游标状尺测量不锈刚圆柱体的外络 内伦, 深和高, 各测五次

2小钢球和金属丝的测量:用螺旋测微器(4分尺)分别测量小钢球和16点丝的有径,在不同部位测五次。

预习遇到的问题:

利用游标长尽等千分尺读椒时, 容易掮混分度, 使结果有误

[数据表格及处理]

- 1. 测量空心圆柱体的外径、内径、深和高
- (1) 将测量数据填入表中,并计算各测量值的算术平均值和不确定度

单位: mm

次数内容	1	2	3	4	利 内 5 - n	平均
外径 D ₁	20.00	20.02	20.00	20.04	20.02	20.02
ΔD_1	0.02	0.00	0.02	0.02	0.00	0.01
内径 D ₂	10.00	10.02	10.00	10.02	10.04	10.02
ΔD_2	0.02	0.00	0.02	0.00	0.02	0.01
高 H ₁	60.12	50.10	50.10	50.12	50.08	50.10
ΔH_1	0.02	0.00	0.00	0.02	0.02	0.01
深 H ₂	21-10	21.08	21.12.	21.10	21.08	21.10
ΔH_2	0.00	0.02	0.02	6.00	0.02	0.01

(2) 测量值的修正

$$D_1 = \overline{D_1} - D_0 = \underline{\textbf{20.02}} \text{mm}, \quad D_2 = \overline{D_2} - D_0 = \underline{\textbf{10.02}} \text{mm}$$
 $H_1 = \overline{H_1} - D_0 = \underline{\textbf{50.10}} \text{mm}, \quad H_2 = \overline{H_2} - D_0 = \underline{\textbf{21.10}} \text{mm}$

(3) 测量结果

$$\overline{D_1} \pm u(x) = (20.02 \pm 0.02) \text{ mm}, \quad E = 0.10\%$$

$$\overline{D_2} \pm u(x) = (10.02 \pm 0.02) \text{ mm}, \quad E = 0.20\%$$

智色主編集日納理五平

$$\overline{H_1} \pm u(x) = \frac{*150.10 \pm 0.02)}{1.10 \pm 0.02} \text{ mm}, \quad E = 0.04.\%$$

$$\overline{H_2} \pm u(x) = (22.21.10 \pm 0.02) \text{ mm}, \quad E = 0.10.\%$$

2. 测钢球和金属丝的直径

钢球直径 D(mm)	6.301	6.292	6.331	6.332	6.314	\overline{D} = 6.314
金属丝直径 d(mm)	0.265	0.258	0.259	0.262	0.264	$\bar{d} = 0.262$

(1) 测量值的修正

$$D = \overline{D} - D_0 = 6.314$$
 mm, $d = \overline{d} - d_0 = 0.252$ mm

(3) 测量结果

$$\overline{D} \pm u(D) = \underline{(6.3)4 \pm 0.02)}$$
 mm, $E = \underline{0.31}$

$$\overline{d} \pm u(d) = 10.262 \pm 0.004$$
 mm, $E = 0.52$ %

[思考题]

1.试确定下列几种游标卡尺的分度值,并将结果填入表中

主尺最小分格值(mm)	1	1	1	1	1
游标分度数(格数)	10	10	20	20	50
与游标分度数对应的主尺读数(mm)	9	19	19	39	49
游标卡尺的分度值 (mm)	0-10	0-10	0.05	0.05	0.02

Ⅱ 物体密度的测定

[实验目的]
1. 岁气正确使用物理不平 ;
2. 掌握测定规则物体密度的方法 ;
3. 掌握用液体静力称徽法量不规则物体密度的方法。
[实验仪器]
构理天平. 钢圆柱体,铜圆柱体,烧杯、游标状,螺旋测微器
[实验原理摘要]
1. 测定规则物体的密度一直接测量法:
设物体的直径 d 、高度 h 、质量为 m 的钢圆柱体的体积是 $V = \frac{1}{4}\pi d^2 h$, 其密度为
$\rho = \frac{m}{V} = \frac{\Delta m}{\pi \cdot \Omega^2 h}$
2. 测不规则固体的密度一液体静力称衡法: m
物体的质量为 m ,体积为 V ,则其密 ρ =,测定 m 及 V 就
可以得到 ρ 。 本实验用物理天平测 m ,用液体静力称衡法间接地解决 V 的测量问题。
对于测定不规则物体的密度,常用这种方法。
如果不计空气的浮力,物体在空气中的重量 $W=mg$ 与它浸在液体中的视重
$W_1 = m_1 g$ 之差即为它在液体中的所受的 $F = W - W_1 = (m - m_1) g$ 。
m 和 m_1 是该物体在空气中及全部浸入液体中称衡时相应的天平砝码质量。根据阿基米
德原理,物体在液体中所受的浮力等于它所排开液体的重量,即
$F=$ $\rho_0 Vg$,式中 ρ_0 是 液体密度 ,在物体全部浸入液体中
时, V是排开液体的体积, 即物体的体积。密度测量公式为:
$\rho = \frac{\mathbf{m}}{\mathbf{m} - \mathbf{m}}, \rho_{b}$
ρ_0 是 ρ_0

[实验内容及步骤]

1. 调整物理天平

(1) 调水平. 旋转商用如螺丝钉,使水平仪的汽泊位于中心.

口调零点 将游码移至横梁的左端,转"开关旋钮"支起横梁,观察是各种间、

2. 测量规则物体钢圆柱体的密度

则微器,治松林长则量圆柱体的有径以知高度的,重复十次.

3. 测不规则物体铜圆柱体的密度

[数据表格及处理]

测钢圆柱体的密度:

1. 将测量数据填入表中,并计算各量的算数平均值、不确定度和相对不确定度

读数项	B. d	h	m
次数	(mm)	(mm)	(g)
1	20.547	40:12	
2	20.550	40.10	
3	20.548	40.14	
4	20.547	40.10	
5	20.549	40.08	
6	20.551	40.12	100.05
7	20.552	40.10	
8	20.550	40.12	
9	20.548	40.14	
10	20.549	40.10	
平均	$\overline{d} = 0.5$	$\overline{h} = 40.11$	m = 100.05

2. 测量值的修正

$$d = \overline{d} - d_0 = 20.549 \text{ mm}, \quad h = \overline{h} - h_0 = 40.11 \text{ mm}$$

$$m \pm u_{\rm B}(m) = 100.050 \pm 0.003)$$
 g

$$\overline{d} \pm u_{A}(\overline{d}) = 120.549 \pm 0.067) \text{ mm}$$

$$\bar{h} \pm u_{A}(\bar{h}) = (40.11 \pm 0.02) \text{ mm}$$

$$\rho = \frac{4m}{\pi \omega^{2} h} = \frac{4 \times 100.05}{\pi (20.549)^{2} \times 40.11} = 7.52 \text{ g/cm}^{3}$$

原傳第 加州北美國量周岸

$$u_{p} = \sqrt{\left(\frac{\partial \rho}{\partial m}\right)^{2} u_{B}^{2}(m) + \left(\frac{\partial \rho}{\partial h}\right)^{2} u_{A}^{2}(\overline{h}) + \left(\frac{\partial \rho}{\partial d}\right)^{2} u_{A}^{2}(\overline{d})},$$

$$= \sqrt{\frac{4}{\pi_{0} i_{h}} (0.03)^{2} + \left(\frac{4m}{\pi_{0} i_{h}})(0.02)^{2} + \frac{4m}{\pi_{0} i_{h}} (0.01)^{2}}$$

$$E_{\rm r} = \frac{u_{\rm p}}{\rho}\% = \frac{0.054}{7.52}\%$$

$$\rho \pm u_{\rho} = (7.52 \pm 0.05) \text{ g/cm}^3$$

4. 计算不规则物体密度,并求其相对误差

$$\rho = \frac{m_1}{m_1 - m_2} \rho_0 = \frac{147.16}{\mu_1 \cdot 16.131.31} \rho_0 = \frac{9.25 - 8.9}{8.9} \times 100\%$$

$$E = \frac{(m + m_1)\Delta m}{m(m - m_1)} = \frac{9.25 - 8.9}{8.9} \times 100\%$$

$$\rho \pm \Delta \rho = \underline{(9.25 \pm 0.01)} \text{g/cm}^3$$

20.001

P44 0:

[思考题]

1 如果天平两臂不准确相等,应如何称量物体的质量,就可以消除它对测量结果的影响? **同复称法**:

设物体的质量为m. 分别在左右盘,测其质量为m,,m2

$$\begin{cases} m_1gh = mgh \\ mgh_1 = m_2gh \end{cases} \Rightarrow m = \sqrt{m_1m_2}$$

[实验体会与收获]

尊握3 游标*R与形尺的读数问题,总会3用液体静力标衡法测量不规则物体的方法。

[指导教师意见]

6.301 6.292 6.331 6.322 6.314 83255 0.258 0.239 0.264

长度和物体密度的测量

原始数据记录

日及松坊:

实验日期 9. 14 实验组号 7 实验地点 215 仪器编号 7

[数据表格]

1. 用游标卡尺测量空心圆柱体的外径、内径、深和高,各测五次。

游标卡尺的分度值 $\delta = 0.02$ mm, 零点读数 $D_0 = 0.00$ mm.

游标卡尺的仪器误差 Δ_{χ} = **0.02** mm

读数项目	外径 D ₁	内径 D ₂	高 H ₁	深 H ₂
次数	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
1	20.00	10.00	50.12	21.10
2	20.02	10.02	50.10	21.08
3	20.00	10.00	50.10	21.12
4	20.04	10.02	50.12	21.10
5	20.02	10.04	50.08	21.08

2. 用螺旋测微计测量小钢球和金属丝的直径,在不同部位测五次。

千分尺的分度值 $\delta = 0.01$ mm., 零点读数 $D_0 = 0.00$ mm.

千分尺的仪器误差 $\Delta_{Q} =$ _ 0.01 _ mm .

钢球直径 D(mm)	6.301	6.292	6.331	6.322	6.314
金属丝直径 d(mm)	0.265	0.258	0.259	0.262	0.264

3. 测量钢圆柱体的密度(规则)

天平的分度值= 0.05 g.

游标卡尺的分度值= $_{0.02}$ mm,零点读数 h_0 = $_{0.00}$ mm . 螺旋测微计的分度值= $_{0.01}$ mm,零点读数 D_0 = $_{0.00}$ mm .

-3A			- 0
造数 项目	d	h	m
次数	(mm)	(mm)	(g)
1	20. 547	40.142	
2	20.550	40.10	
_13 m ,	20. 4548	40.10	MI TR TO THE
4	20.547	40.10	
5	20.549	40.08	100.05
6	20. 551	40.12	
	20.552	40.10	
8	20. 650	40.12	3.00
HEN SEE EN THO	20.548	40.14	127 (2) (2)
10	20.549	40.10	

4. 测不规则物体铜圆柱体的密度

水温: T= 26°C

m_1 (g)	£ & #R	14.83 145.16
$m_2(g)$		[3], 3]

ANDY

指导教师签字:

日期:

9.14

療

.