|  |  |
| --- | --- |
|  | **ES – Pegado y sellado de paredes**. Posicione las placas según corresponda asegurando un ángulo de 90° entre ellas. Con la jeringa inyecte el líquido pegamento entre las placas que se quieran unir, procurando esperar que pegue para proceder a la siguiente placa. Una vez pegadas todas las placas, añada con una varilla el acrílico previamente diluido en cada una de las uniones. Asegúrese que la mezcla cubra cada sección de las uniones para evitar filtraciones. |
|  | **EN – Gluing and sealing walls.** Position the plates accordingly, ensuring a 90° angle between them. Using the syringe, inject the adhesive liquid between the plates you want to join, waiting for it to bond before moving on to the next plate. Once all the plates are bonded, use a rod to add the previously diluted acrylic to each of the joints. Ensure that the mixture covers each section of the joints to prevent leaks. |
|  | |
|  | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **ES – Preparación de los screw cubes**. Posicione las tuercas en los agujeros hexagonales según correspondan las medidas del agujero. Con una jeringa inyecte resina en las tres muescas para cada tuerca. Aplique luz UV para curar la resina y así queden fijas las tuercas. | | |
|  | **EN – Preparation of the screw cubes**. Place the nuts in the hexagonal holes according to the hole dimensions. Using a syringe, inject resin into the three notches for each nut. Apply UV light to cure the resin and secure the nuts in place. | | |
|  | | | |
|  | | **ES –** Tenga cuidado con que la resina aplicada solo se inyecte en las muescas indicadas. Evite utilizar resina en exceso que pudiera afectar el hilo de la tuerca. |  |
| **EN –** Be careful that the resin applied is only injected into the indicated notches. Avoid using excess resin that could affect the nut thread. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **ES – Pegado de los screw cubes.** Aplique pegamento apto para pegar los screw cubes a las paredes de acrilico (como metilmetacrilato). Cubra la superficie de contacto de tal manera que el producto no afecte las tuercas. Posicione el bloque en el lugar de correspondiente aplicando presión mientras se pega adecuadamente. | | |
|  | **EN – Gluing the screw cubes.** Apply glue suitable for gluing screw cubes to acrylic walls (such as cyanoacrylate). Cover the contact surface so that the product does not affect the nuts. Position the block in the correct place, applying pressure while gluing it properly. | | |
| . | | | |
|  | | **ES –** Asegúrese que los agujeros de las paredes coincidan con el eje de las tuercas para que los pernos de fijación entren adecuadamente. |  |
| **EN –** Ensure that the holes in the walls match the axis of the nuts so that the fixing bolts fit properly. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **ES – Sellado de los screw cubes y otras piezas anexas**. Con una jeringa aplique resina alrededor del perímetro del screw cube de tal manera que el producto se observe de manera continua. Aplique luz UV para curar la resina procurando llegar a cada parte de la unión. | | |
|  | **EN – Sealing screw cubes and other attached parts.** Using a syringe, apply resin around the perimeter of the screw cube so that the product is visible continuously. Apply UV light to cure the resin, ensuring that every part of the joint is covered. | | |
|  | | | |
|  | | **ES –** La resina se acumulará en el bisel del bloque por capilaridad. Aplique una cantidad suficiente pero moderada para asegurar el correcto sellado. |  |
| **EN –** The resin will accumulate in the chamfer of the block by capillary action. Apply a sufficient but moderate amount to ensure proper sealing. |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Posicionamiento de elementos periféricos.** Ubique los distintos elementos en sus posiciones correspondientes y fíjelos con los pernos adecuados (M4, M5 y M6). | | |
|  |  | | |
|  | | | |
|  | |  |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Preparación y montaje de cables**. Con una herramienta con filo realice cortes en la goma pasa cables para cada uno de los cables que entraran a la incubadora. Pase cada cable a través de la goma. Monte la goma con el marco correspondiente y ajuste los pernos. | | |
|  | **Preparation and installation of cables.** Using a sharp tool, make cuts in the cable pass-through rubber for each of the cables that will enter the incubator. Pass each cable through the rubber. Mount the rubber with the corresponding frame and tighten the bolts. | | |
|  | | | |
|  | | Los cortes para los cables deben ser de tal manera que permitan que cada cable quede rodeado por goma. Es necesario agregar dos cortes perpendiculares que permitan pasar los conectores acoplados a cada cable. |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Cierre de la incubadora**. Ubique la empaquetadura de goma sobre el marco de la base de la incubadora. Ponga la tapa sobre la empaquetadura y cierre la incubadora mediate las abrazaderas de cierre rápido. | | |
|  | | | |
|  | | Ajuste el largo de la abrazadera girándola hasta lograr una distancia que permita cerrar la incubadora sin exceder demasiado la tensión. |  |