|  |  |
| --- | --- |
|  | **Pegado y sellado de paredes**. Posicione las placas según corresponda asegurando un ángulo de 90° entre ellas. Con la jeringa inyecte el líquido pegamento entre las placas que se quieran unir, procurando esperar que pegue para proceder a la siguiente placa. Una vez pegadas todas las placas, añada con una varilla el acrílico previamente diluido en cada una de las uniones. Asegúrese que la mezcla cubra cada sección de las uniones para evitar filtraciones. |
|  | |
|  | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Preparación de los screw cubes**. Posicione las tuercas en los agujeros hexagonales según correspondan las medidas del agujero. Con una jeringa inyecte resina en las tres muescas para cada tuerca. Aplique luz UV para curar la resina y así queden fijas las tuercas | | |
|  | | | |
|  | | Tenga cuidado con que la resina aplicada solo se inyecte en las muescas indicadas. Evite utilizar resina en exceso que pudiera afectar el hilo de la tuerca. |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Pegado de los screw cubes.** Aplique pegamento apto para pegar los screw cubes a las paredes de acrilico (como metilmetacrilato). Cubra la superficie de contacto de tal manera que el producto no afecte las tuercas. Posicione el bloque en el lugar de correspondiente aplicando presión mientras se pega adecuadamente. | | |
| . | | | |
|  | | Asegúrese que los agujeros de las paredes coincidan con el eje de las tuercas para que los pernos de fijación entren adecuadamente. |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Sellado de los screw cubes y otras piezas anexas**. Con una jeringa aplique resina alrededor del perímetro del screw cube de tal manera que el producto se observe de manera continua. Aplique luz UV para curar la resina procurando llegar a cada parte de la unión. | | |
|  | | | |
|  | | La resina se acumulará en el bisel del bloque por capilaridad. Aplique una cantidad suficiente pero moderada para asegurar el correcto sellado. |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Preparación y montaje de cables**. Con una herramienta con filo realice cortes en la goma pasa cables para cada uno de los cables que entraran a la incubadora. Pase cada cable a través de la goma. Monte la goma con el marco correspondiente y ajuste los pernos. | | |
|  | | | |
|  | | Los cortes para los cables deben ser de tal manera que permitan que cada cable quede rodeado por goma. Es necesario agregar dos cortes perpendiculares que permitan pasar los conectores acoplados a cada cable. |  |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | **Cierre de la incubadora**. Ubique la empaquetadura de goma sobre el marco de la base de la incubadora. Ponga la tapa sobre la empaquetadura y cierre la incubadora mediate las abrazaderas de cierre rápido. | | |
|  | | | |
|  | | Ajuste el largo de la abrazadera girándola hasta lograr una distancia que permita cerrar la incubadora sin exceder demasiado la tensión. |  |