

B&R Revisionsinformation
Automation Studio 3.0.90.33 UP15
29.03.2016

Inhaltsverzeichnis

B&R Revisionsinformation (29.03.2016)Automation Studio 3.0.90.33 UP15	1
<u>Inhalt</u>	1
<u>Anforderungen und Probleme geordnet nach Version</u>	1
<u>Anforderungen und Probleme geordnet nach Produkt/Komponente</u>	16
1A4300.02 Automation Studio 3.x	16
AS Internals – Object Model	16
Build	16
Build – Backend	20
Build – ConfigurationBuilder	20
Build – FinalizeBuild	22
Build – IECCompiler	22
Build – IOMapBuilder	24
Build – MCBUILDER	24
Build – OPC	24
Build – Taskbuilder	24
Build – TpuBuilder	26
Build – Transfer To Target	26
Build – VC3	27
Diagnostics – Debugger	27
Diagnostics – Logger	29
Diagnostics – Motion – NC Test	29
Diagnostics – Motion – NC Trace	29
Diagnostics – Profiler	30
Diagnostics – Trace	30
Diagnostics – Watch	31
IO Configuration – CANopen	34
IO Configuration – DTM	34
IO Configuration – DTM 3rd party	35
IO Configuration – Modbus TCP	35
IO Configuration – Profibus	36
Languages – Ladder	36
Motion Components	36
Online Services	36
Online Settings Dialog	37
Programming – ANSI C	37
Programming – ANSI C++	38
Programming – Automation Basic	39
Programming – Cross Reference	40
Programming – Data Type Declaration Table Editor	40
Programming – Data Type Declaration Text Editor	40
Programming – Declare Variable Dialog	40
Programming – FBD	40
Programming – Function Table Editor	41
Programming – Function Text Editor	41
Programming – Interface Configuration Editor	41
Programming – IO Configuration Editor	41
Programming – IO Mapping Table Editor	42
Programming – LD	42
Programming – Motion – Acopos Parameter Table Editor	44
Programming – Motion – Cam Editor	44
Programming – Motion – CNC Program Editor	44
Programming – Motion – Init Parameter Table Editor	44
Programming – Motion – Motor Parameter Table Editor	44
Programming – Motion – NC Manager Configuration Editor	45
Programming – Motion – NC Mapping Table Editor	45
Programming – Motion Components	45
Programming – OPC Alarm Editor	46
Programming – OPC Custom Properties Editor	46
Programming – OPC Mapping Editor	46
Programming – OPC Tag Editor	47
Programming – Permanent Variable Table Editor	47
Programming – Select Variable Dialog	48
Programming – SFC	48
Programming – Software Configuration Editor	48
Programming – ST	49
Programming – System Configuration	51
Programming – Variable Declaration Table Editor	51
Programming – Variable Declaration Text Editor	52
Programming – Variable Mapping Table Editor	52
Tools – Generate Bus Navigator Source	52
Tools – Generate Transfer List	53
Tools – Import Fieldbus Device	53
Tools – Trace	54
Tools – Upgrade	54
VisualComponents Editor – VC3	54
VisualComponents Editor – VC4	54
Workspace – Common	55
Workspace – Configuration View	56
Workspace – Export/Import	57
Workspace – Find/Replace	58
Workspace – Help Explorer	58
Workspace – Localization	58
Workspace – Logical View	58
Workspace – Physical View	59
Workspace – Project Converter	61
Workspace – Save Project As Zip	61
Workspace – Setup	62
Workspace – Source Control	63
Workspace – Startpage	63
1A4300.02 (1.3 Automation Help 3.x)	63
AS – Diagnostics	63

Inhaltsverzeichnis

B&R Revisionsinformation (29.03.2016)Automation Studio 3.0.90.33 UP15

Diagnostics – Profiler.....	63
Libraries – Samples.....	63
<u>1A4000.02 Visual Components.....</u>	63
Libraries.....	63
SG3 Compiler.....	63
SG3 Editor.....	64
SG4 – Common.....	64
SG4 Compiler.....	64
SG4 Editor – Common.....	65
SG4 Editor – Controls.....	66
SG4 Editor – Help.....	66
SG4 Editor – PageDesigner.....	66
SG4 Editor – Resources.....	66
SG4 Runtime – TerminalMode.....	67
SG4 Runtime – VNC.....	67
<u>1A4000.02 Motion Components.....</u>	67
Motion Components.....	67
<u>NC Software – ACP10 Wichtige Information.....</u>	67
NC Software – ACP10 V2.422.....	69
NC Software – ACP10 V2.421.....	69
NC Software – ACP10 V2.420.....	70
NC Software – ACP10 V2.411.....	71
NC Software – ACP10 V2.410.....	71
NC Software – ACP10 V2.401.....	73
NC Software – ACP10 V2.400.....	73
NC Software – ACP10 V2.392.....	73
NC Software – ACP10 V2.391.....	74
NC Software – ACP10 V2.390.....	74
NC Software – ACP10 V2.381.....	74
NC Software – ACP10 V2.380.....	75
NC Software – ACP10 V2.370.....	76
NC Software – ACP10 V2.362.....	77
NC Software – ACP10 V2.361.....	77
NC Software – ACP10 V2.360.....	77
NC Software – ACP10 V2.351.....	78
NC Software – ACP10 V2.350.....	78
NC Software – ACP10 V2.341.....	79
NC Software – ACP10 V2.340.....	79
NC Software – ACP10 V2.331.....	80
NC Software – ACP10 V2.330.....	80
NC Software – ACP10 V2.322.....	81
NC Software – ACP10 V2.321.....	81
NC Software – ACP10 V2.320.....	81
NC Software – ACP10 V2.310.....	82
NC Software – ACP10 V2.301.....	82
NC Software – ACP10 V2.300.....	83
NC Software – ACP10 V2.292.....	84
NC Software – ACP10 V2.291.....	84
NC Software – ACP10 V2.290.....	84
NC Software – ACP10 V2.282.....	84
NC Software – ACP10 V2.281.....	85
NC Software – ACP10 V2.280.....	85
NC Software – ACP10 V2.272.....	86
NC Software – ACP10 V2.271.....	86
NC Software – ACP10 V2.270.....	86
NC Software – ACP10 V2.264.....	88
NC Software – ACP10 V2.263.....	88
NC Software – ACP10 V2.262.....	88
NC Software – ACP10 V2.261.....	88
NC Software – ACP10 V2.260.....	89
NC Software – ACP10 V2.250.....	89
NC Software – ACP10 V2.242.....	89
NC Software – ACP10 V2.241.....	90
NC Software – ACP10 V2.240.....	90
NC Software – ACP10 V2.232.....	91
NC Software – ACP10 V2.231.....	92
NC Software – ACP10 V2.230.....	92
NC Software – ACP10 V2.220.....	93
NC Software – ACP10 V2.211.....	94
NC Software – ACP10 V2.210.....	94
NC Software – ACP10 V2.201.....	95
NC Software – ACP10 V2.200.....	96
NC Software – ACP10 V2.191.....	96
NC Software – ACP10 V2.190.....	96
NC Software – ACP10 V2.180.....	97
NC Software – ACP10 V2.172.....	97
NC Software – ACP10 V2.171.....	97
NC Software – ACP10 V2.170.....	98
<u>NC Software – ACP10SDC Wichtige Information.....</u>	99
NC Software – ACP10SDC V2.320.....	99
NC Software – ACP10SDC V2.310.....	99
NC Software – ACP10SDC V2.220.....	99
NC Software – ACP10SDC V2.200.....	99
NC Software – ACP10SDC V2.171.....	100
NC Software – ACP10SDC V2.170.....	100
NC Software – ACP10 MC V2.421.....	100
NC Software – ACP10 MC V2.420.....	101
NC Software – ACP10 MC V2.411.....	102
NC Software – ACP10 MC V2.410.....	102
NC Software – ACP10 MC V2.400.....	105

Inhaltsverzeichnis

B&R Revisionsinformation (29.03.2016)Automation Studio 3.0.90.33 UP15

NC Software – ACP10 MC V2.391	106
NC Software – ACP10 MC V2.390	106
NC Software – ACP10 MC V2.381	107
NC Software – ACP10 MC V2.380	108
NC Software – ACP10 MC V2.370	110
NC Software – ACP10 MC V2.361	110
NC Software – ACP10 MC V2.360	111
NC Software – ACP10 MC V2.351	111
NC Software – ACP10 MC V2.350	111
NC Software – ACP10 MC V2.340	113
NC Software – ACP10 MC V2.331	114
NC Software – ACP10 MC V2.330	114
NC Software – ACP10 MC V2.322	115
NC Software – ACP10 MC V2.321	115
NC Software – ACP10 MC V2.320	115
NC Software – ACP10 MC V2.310	116
NC Software – ACP10 MC V2.302	116
NC Software – ACP10 MC V2.301	117
NC Software – ACP10 MC V2.300	117
NC Software – ACP10 MC V2.291	118
NC Software – ACP10 MC V2.290	118
NC Software – ACP10 MC V2.281	120
NC Software – ACP10 MC V2.280	120
NC Software – ACP10 MC V2.271	121
NC Software – ACP10 MC V2.270	121
NC Software – ACP10 MC V2.261	123
NC Software – ACP10 MC V2.260	124
NC Software – ACP10 MC V2.250	125
NC Software – ACP10 MC V2.241	126
NC Software – ACP10 MC V2.240	126
NC Software – ACP10 MC V2.232	127
NC Software – ACP10 MC V2.230	128
NC Software – ACP10 MC V2.220	128
NC Software – ACP10 MC V2.211	129
NC Software – ACP10 MC V2.210	130
NC Software – ACP10 MC V2.200	131
NC Software – ACP10 MC V2.191	132
NC Software – ACP10 MC V2.190	132
NC Software – ACP10 MC V2.180	133
NC Software – ACP10 MC V2.172	134
NC Software – ACP10 MC V2.171	135
NC Software – ACP10 MC V2.170	135
NC Software – ARNC0 Wichtige Information	136
NC Software – ARNC0 V1.421	137
NC Software – ARNC0 V1.420	137
NC Software – ARNC0 V1.412	139
NC Software – ARNC0 V1.411	139
NC Software – ARNC0 V1.410	139
NC Software – ARNC0 V1.401	140
NC Software – ARNC0 V1.400	141
NC Software – ARNC0 V1.392	142
NC Software – ARNC0 V1.391	142
NC Software – ARNC0 V1.390	142
NC Software – ARNC0 V1.381	144
NC Software – ARNC0 V1.380	144
NC Software – ARNC0 V1.373	145
NC Software – ARNC0 V1.372	145
NC Software – ARNC0 V1.371	146
NC Software – ARNC0 V1.370	146
NC Software – ARNC0 V1.361	148
NC Software – ARNC0 V1.360	148
NC Software – ARNC0 V1.350	149
NC Software – ARNC0 V1.341	150
NC Software – ARNC0 V1.340	151
NC Software – ARNC0 V1.331	151
NC Software – ARNC0 V1.330	151
NC Software – ARNC0 V1.320	152
NC Software – ARNC0 V1.311	152
NC Software – ARNC0 V1.310	153
NC Software – ARNC0 V1.302	153
NC Software – ARNC0 V1.301	153
NC Software – ARNC0 V1.300	154
NC Software – ARNC0 V1.290	155
NC Software – ARNC0 V1.281	155
NC Software – ARNC0 V1.280	155
NC Software – ARNC0 V1.273	156
NC Software – ARNC0 V1.272	157
NC Software – ARNC0 V1.271	157
NC Software – ARNC0 V1.270	157
NC Software – ARNC0 V1.261	158
NC Software – ARNC0 V1.260	158
NC Software – ARNC0 V1.252	158
NC Software – ARNC0 V1.251	159
NC Software – ARNC0 V1.250	159
NC Software – ARNC0 V1.242	160
NC Software – ARNC0 V1.241	161
NC Software – ARNC0 V1.240	161
NC Software – ARNC0 V1.232	161
NC Software – ARNC0 V1.231	162
NC Software – ARNC0 V1.230	162

Inhaltsverzeichnis

B&R Revisionsinformation (29.03.2016)Automation Studio 3.0.90.33 UP15

NC Software – ARNC0 V1.220.....	163
NC Software – ARNC0 V1.211.....	164
NC Software – ARNC0 V1.210.....	165
NC Software – ARNC0 V1.201.....	165
NC Software – ARNC0 V1.200.....	165
NC Software – ARNC0 V1.102.....	166
NC Software – ARNC0 V1.101.....	166
NC Software – ARNC0 V1.100.....	166
NC Software – ARNC0 V1.093.....	167
NC Software – ARNC0 V1.092.....	167
NC Software – ARNC0 V1.091.....	167
NC Software – ARNC0 V1.090.....	168
NC Software – ARNC0 V1.070.....	169
1A4000.02 Automation Tools.....	170
I/O Switchboard.....	170
1A4000.02 Automation Studio 2x.....	170
Languages.....	170
Workspace – Hardware Configuration.....	170
1A4000.02 Automation Net/PVI.....	170
Linie – INA2000.....	170
1A4000.02 Automation Help.....	170
General.....	170
Motion – ACP10_MC.....	170
1A4000.02 (2.0 Automation Runtime SG4).....	170
IO System – Powerlink.....	171

B&R Revisionsinformation (29.03.2016)

Automation Studio 3.0.90.33 UP15

Auf dem Downloadbereich der B&R Homepage (<http://www.br-automation.com/de/downloads>) können die aktuellen Revisionsinformationen herunter geladen werden.

Inhalt

- [Anforderungen und Probleme geordnet nach Version](#)
- [Anforderungen und Probleme geordnet nach Produkt/Komponente](#)

Anforderungen und Probleme geordnet nach Version

ID	Bewertung	beheben seit	bekannt seit	Kurztext
400171093	Problem	V3.00.90.x UP15	V3.00.90.x UP10	Installation im "reduced mode" zeigt ein Fenster zur Wahl zwischen "Portable"- und "Standard"-Installation
400134147	Problem	V3.00.90.x UP13	V3.00.90.28 SP0x	EDS-Datei von Wittenstein Motion kann auf X20IF1041-1 nicht verwendet werden
400131924	Problem	V3.00.90.x UP13	V3.00.90.27 SP0x	X20IF10E3-1: IOPS-Byte für Ausgangsdaten wird in der IO-Zuordnung fälschlicherweise als Eingangsbyte angezeigt
400099777	Problem	V3.00.90.x UP13	V3.00.90.22 SP0x	X20IF1061-1: Fehlermeldung beim Ändern von Profibus Slave Parameter
400101496	Problem	V3.00.90.x UP11	V3.00.90.25 SP0x	IO-Konfiguration und IO-Mapping von X20IF10D3-1 sind nach Projekt öffnen zerstört
400120540	Problem	V3.00.90.x UP11	AS4.0.15 SP	Fehler beim Konfigurieren eines "ELMO Motion Control SimpliQ" CANopen Slaves
400088519	Problem	V3.00.90.x UP05	V3.00.81.32 SP0x	I/O Module werden nach Importieren von GSDML-Datei nicht angezeigt
400070800	Problem	V3.00.90.x UP01	V3.00.81.26 SP0x	Fehler in ASi DTM von Hilscher GmbH
400156805 400168277	Problem	V3.00.90.33 SP0x	V3.00.90.32 SP0x	Fehler bei der Prüfung der Datentypen bei SG3
400154497 400156805 400161543 400161768 400162429 400162700	Problem	V3.00.90.33 SP0x	V3.00.90.32 SP0x	Fehler auf Grund der Build-Option "-limit1"
400162260	Problem	V3.00.90.33 SP0x	V3.00.90.32 SP0x	Die Installation eines ServicePack zusammen mit HW-Upgrades startet mehrere Instanzen von AS
400161782	Problem	V3.00.90.33 SP0x	V3.00.90.32 SP0x	VC3 Fehlermeldung "Alarm Bit Field variable not defined for Alarm Group 'xxx'" wird ausgegeben obwohl sie konfiguriert ist.
400165078	Problem	V3.00.90.33 SP0x	V3.00.90.32 SP0x	VC4 StatusDatapoint wird nicht korrekt gespeichert und gelöscht
400163546	Problem	V3.00.90.33 SP0x	V3.00.90.32 SP0x	Absturz des Automation Studio beim Importieren eines ACOPOS.
400160035	Problem	V3.00.90.33 SP0x	V3.00.90.32 SP0x	Beim Hinzufügen eines ACOPOSMulti Wechselrichters mit SafeMC wird 8BVS2SAFE1-1 nicht eingefroren, falls bereits andere eingefrorene 8BVS2SAFE1-1 in der gleichen Konfiguration vorhanden sind.
400169592	Problem	V3.00.90.33 SP0x	V3.00.90.32 SP0x	Projekt Konvertierung von AS 2.7 auf AS 3.x wird nicht beendet
400141340	Problem	V3.00.90.33 SP0x	V3.00.90.30 SP0x	POWERLINK: Umschalten auf Basic Ethernet von ICN bei MN Ausfall
400122399	Problem	V3.00.90.33 SP0x	V3.00.90.27 SP0x	Fehlermeldung beim Setzen von Haltepunkten in IEC Aktionen
400117318	Problem	V3.00.90.33 SP0x	V3.00.90.27 SP0x	Betriebssystem wird während des Update Memcard gelöscht
400170221	Problem	V3.00.90.33 SP0x	AS4.2.03	Beim Tooltip im Monitormodus werden Felder als "lokal" angezeigt.
400154448	Problem	V3.00.90.33 SP0x	AS3.0.90 SP01	VNC Viewer: Unterstützung der Auflösungen WQVGA (480x272) und WSVGA (1024x600) für Power Panel T-Series
400149860	Problem	V3.00.90.32 SP0x	V3.00.90.31 SP0x	Im Kontaktplaneditor wird ein Funktionsbaustein falsch dargestellt.
400150365	Problem	V3.00.90.32 SP0x	V3.00.90.30 SP0x	Verwirrende Warnung beim Vergleich von konstanten Werten
400145057	Problem	V3.00.90.32 SP0x	V3.00.90.30 SP0x	AS 4.x Projekte können mit AS 3.x geöffnet werden
400140914	Problem	V3.00.90.32 SP0x	V3.00.90.29 SP0x	Setzen von Breakpoints in mehrfach verwendeten Codesegmenten
400135207	Problem	V3.00.90.32 SP0x	V3.00.90.29 SP0x	Toleranz der Taskklassen kann nach automatischer Rundung nicht mehr geändert werden
400126188 400126188	Problem	V3.00.90.32 SP0x	V3.00.90.28 SP0x	Fehler beim Setzen von Haltepunkten in "Actions"
400128130	Problem	V3.00.90.32 SP0x	V3.00.90.27 SP0x	Programmabsturz bei inkrementellen Build
400117991	Neue Funktion	V3.00.90.32 SP0x	V3.00.90.27 SP0x	Beim Öffnen des Beispielprojektes "Coffeemachine" wird der Pfad für das Projekt nicht auf gültige Zeichen geprüft.
400143645 400147936	Problem	V3.00.90.32 SP0x	V3.00.90.27 SP0x	Bei Änderung der Knotennummer eines Windows Terminals wird die ArConfig.rtc Datei nicht aktualisiert.

400129674	Problem	V3.00.90.32 SP0x	AS4.0.17 SP	Umschaltzeitpunkte für Sommer- und Winterzeit für Melbourne/Australien stimmen nicht.
400144600	Problem	V3.00.90.32 SP0x	ARSG4_4.02.22_V04.02	Fehlerhafte Längenberechnung bei Kreisreferenzen
400141163	Problem	V3.00.90.31 SP0x	V3.00.90.30 SP0x	Fehler bei der Erkennung der Build-Abhängigkeiten
400142151	Problem	V3.00.90.31 SP0x	V3.00.90.30 SP0x	Beim Löschen oder Umbenennen einer POWERLINK iCN Konfiguration werden die Einstellungen der X2X Schnittstelle von POWERLINK-X2X Buskopplern in der Masterkonfiguration zurückgesetzt.
400143184	Problem	V3.00.90.31 SP0x	V3.00.90.30 SP0x	Mehrfacher FUB-Aufruf der gleichen Instanz in einem Netzwerk funktioniert nicht.
400138129	Problem	V3.00.90.31 SP0x	V3.00.90.29 SP0x	Automation Studio stürzt nach Kopieren und Einfügen eines bestimmten FBD Netzwerkes ab.
400138191	Problem	V3.00.90.31 SP0x	V3.00.90.29 SP0x	Probleme bei der Eingabe im FBD Editor
400141019	Neue Funktion	V3.00.90.31 SP0x	V3.00.90.29 SP0x	Für GMC CNC Dateien soll ein XML Syntax highlighting verwendet werden.
400137620	Problem	V3.00.90.31 SP0x	V3.00.90.29 SP0x	Beim Einfügen eines ACOPOSMulti mit SafeMC wird keine Hardware Version in der Quelldatei der Hardwareverwaltung abgespeichert
400121358	Problem	V3.00.90.31 SP0x	V3.00.90.28 SP0x	Build funktioniert nach Verschieben einer Deklarationsdatei nicht korrekt.
400131168	Problem	V3.00.90.31 SP0x	V3.00.90.28 SP0x	error 8021 "The B&R Module already exists in the system" Module name " :: "
400042449	Neue Funktion	V3.00.90.31 SP0x	V3.00.80.25	Automation Studio gibt keine Warnung bei Verbindung über eine inkompatible PVI Version aus
400116142 , 400120141 , 400125086	Problem	V3.00.90.30 SP0x	V3.00.90.29 SP0x	Powerlink-Einstellung "Knotennummer durch Hardware festlegen" funktioniert nicht
400105727 , 400105747	Problem	V3.00.90.30 SP0x	V3.00.90.28 SP0x	Fehler bei der Auswahl der Funktionsbausteinparameter in einer Ansi C Bibliothek.
400129005	Problem	V3.00.90.30 SP0x	V3.00.90.28 SP0x	Absturz beim beenden eines DiagnoseTools
400067447	Neue Funktion	V3.00.90.30 SP0x	V3.00.90.27 SP0x	Standardeinstellung *.mch beim Speichern von Kurvendaten
400117092	Problem	V3.00.90.30 SP0x	V3.00.90.26 SP0x	Im Kontaktplaneditor werden Funktionsbausteine bei bestimmter Verschaltung abgeschnitten dargestellt.
400130252	Neue Funktion	V3.00.90.30 SP0x	ARSG4_4.02.20_T04.02	Unterstützung für Optimierung der Latenzzeit bei importierten Powerlink-Geräten
400128924	Problem	V3.00.90.29 SP0x	V3.00.90.28 SP0x	Motion Upgrades werden bei Projekt speichern als Zip nicht exportiert
400123605 , 400125063	Problem	V3.00.90.29 SP0x	V3.00.90.27 SP0x	Datentypdeklarationen von Arrays von abgeleiteten Datentypen
400068238	Neue Funktion	V3.00.90.29 SP0x	V3.00.90.27 SP0x	NC Trace: "Antwort merken" Einstellung wird vom *.mch File überschrieben
400126057	Problem	V3.00.90.29 SP0x	V3.00.90.27 SP0x	Netzwerk Kommando Trace: Absturz beim öffnen eines "alten" Netzwerkkommando Trace
400125153	Problem	V3.00.90.29 SP0x	V3.00.90.27 SP0x	Remanente Variablen können im PV Mapping nicht verbunden werden.
400106142	Problem	V3.00.90.29 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Installationsfehler nach Längenänderung eines dynamischen IO-Kanals
400111643	Problem	V3.00.90.29 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Debugger läuft in falschem Kontext auf Haltepunkt auf
367420	Neue Funktion	V3.00.90.29 SP0x	-	Unterstützung fuer das Modul 80VD100PD.C188-01
400121333	Problem	V3.00.90.29 SP0x	AS4.0.17 SP	Fehlermeldung "Error 1140: Data type mismatch: Cannot convert UDINT to SINT"
400123456	Problem	V3.00.90.29 SP0x	AS4.0.16 SP	Es wird der Fehler 1140 ausgegeben, wenn ein DIV Baustein einem ADD Baustein nachgeschaltet wird.
400115746	Problem	V3.00.90.29 SP0x	AS4.0.14	"Werte" Einstellungen werden beim Laden einer .txt Datei auf Default zurückgesetzt.
400126043	Problem	V3.00.90.29 SP0x	ARSG4_4.04.22_V04.04	Programmabsturz bei Verwendung der Prüffunktionen CheckRange, CheckSignedSubrange oder CheckUnsignedSubrange für VAR_IN_OUT Parameter.
400085316	Problem	V3.00.90.29 SP0x	AH3.00.90.0019	Falsche Hilfeseite für Netzwerk Kommando Trace
400119546	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.27 SP0x	Projekt Erzeugen bricht ohne Fehlermeldung ab
400118939 , 400123611	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.27 SP0x	IEC-Compiler bleibt bei manchen Kontaktplanprogrammen hängen.
400122559	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.27 SP0x	Problem bei Projektierung von 6 oder mehr DTM Interface Modulen
400112087	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.27 SP0x	Die Reihenfolge der Schnittstellen in der NC Konfiguration wird verändert
400114265	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.27 SP0x	Falsche Länge von I/O Datenpunkten beim Powerlink XDD Import
400122484	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.27 SP0x	Projekt als Zip Speichern liefert Fehler bei Manueller Selektion
400114072	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.26 SP0x	Konstante Stringlänge in von Strings abgeleiteten Datentypen wird nicht aufgelöst
400116380	Problem	V3.00.90.28	V3.00.90.26 SP0x	IP-Adresse für ModbusTCP - Slave wird bei SL-SL-Kommunikation nicht eingetragen.

		SP0x		
400109342	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.26 SP0x	ModbusTCP funktioniert nicht auf Powerlink-Schnittstelle im DHCP Modus
400114180	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.26 SP0x	Fehler beim automatischen Einrücken von IF-ELSE Konstrukten in Automation Basic.
400115259	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.26 SP0x	Manche kundenspezifischen PP65 Geräte können nicht als POWERLINK V2 intelligente Controller ausgewählt werden.
400115617	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.26 SP0x	Leeres I/O Mapping verursacht Probleme beim Speichern der Modbus-Konfiguration
400120297	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.26 SP0x	Automation Studio stürzt bei "Find in Files" im Kontaktplan mit leeren Netzwerken ab.
400114245	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.26 SP0x	NC Konfiguration wird falsch erzeugt
400117290	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.26 SP0x	Wird ein Safety Projekt kompiliert (oder der SD geöffnet), welches weiter Konfigurationen mit zumindest einer referenzierten Hardwarekonfiguration beinhaltet, scheitert das BNC Generieren.
400117514	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.26 SP0x	Fehler bei der DomaingatewayModuleID Berechnung wenn zumindest zwei SL zu SL Verbindungen zur ProjektSL bestehen und ein IO Modul gelöscht/disabled wird.
400111949	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.25 SP0x	Die Einstellung "nur übertragen wenn noch nicht am Zielsystem" wird bei referenzierten Packages ignoriert
400112924	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.25 SP0x	I/O Zuordnungen gehen beim Importieren von Hardwaremodulen verloren.
400106589 400119564	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Falsche Motordaten im Automation Studio für Motoren 8LSC75.xx022x000-0, -1
400109072	Neue Funktion	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Bei der Autovervollständigung ist bei einem eingegebenen Filter, der erste Eintrag nicht an erster Stelle.
400105309 400106238 400107384 400108809 400108915 400111241 400111389 400112558 400113250	Neue Funktion	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Datensourcen werden nicht automatisch sortiert.
400098816 400119786	Neue Funktion	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Import von Profibus Gerätebeschreibungen ab Revision 5
400089445	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.21 SP0x	Deutsches AS: Bei Button-Eigenschaften wird einmal "Ebene" und einmal "Level" für gleichen Parameter verwendet
400085958	Problem	V3.00.90.28 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Keine Fehlermeldung, wenn ein Ausgang von einem EN/ENO Baustein weitergeschaltet wird.
400111802	Problem	V3.00.90.28 SP0x	nicht relevant	CNC Trace startet bei bestimmten Trigger-Konditionen nicht.
400110675	Problem	V3.00.90.28 SP0x	ARSG4_3.08.22_V03.08	Es kann vorkommen, dass beim Erzeugen der Systemkonfiguration ungültige Taskklassenprioritäten generiert werden.
400104475	Problem	V3.00.90.28 SP0x	-	System Exception bei Aufruf einer Funktion in einer Aktion
400118478	Problem	V3.00.90.27 SP0x	V3.00.90.27 SP0x	VC3 VA_Setup schlägt fehl wenn die VCScrSht Library verwendet wird
400113395	Problem	V3.00.90.27 SP0x	V3.00.90.26 SP0x	Fehler beim automatischen Einrücken von IF-ELSE Konstrukten in Automation Basic.
400111141	Problem	V3.00.90.27 SP0x	V3.00.90.26 SP0x	Fehlerhafter Code für IF Anweisung in Automation Basic
400114073	Problem	V3.00.90.27 SP0x	V3.00.90.26 SP0x	Wird ein FBD Funktionsblock im Monitor Modus mehrfach aus einem Programm heraus geöffnet, so stürzt Automation Studio ohne eine Fehlermeldung ab.
400115622	Problem	V3.00.90.27 SP0x	V3.00.90.26 SP0x	Die letzte Zeile wird in einem textuellen SFC Unterprogramm nicht ausgedruckt.
400114582	Problem	V3.00.90.27 SP0x	V3.00.90.26 SP0x	Werden Konfigurationen referenziert funktioniert die BNC Generierung bei iCN Verbindungen nicht.
400114092	Problem	V3.00.90.27 SP0x	V3.00.90.25 SP0x	Externer Build unter Verwendung eines UNC Pfades führt zu Fehler
400111907 400110988	Problem	V3.00.90.27 SP0x	V3.00.90.25 SP0x	Build Cross Reference funktioniert mit DTM Geräten nicht
400111492	Problem	V3.00.90.27 SP0x	V3.00.90.25 SP0x	Spule wird nicht gesetzt, wenn ein Baustein mit EN/ENO-Beschaltung parallel zu anderer Bedingung verwendet wird.
400110320	Problem	V3.00.90.27 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Konvertierung *_TO_STRING funktioniert bei Zuweisung auf Referenzvariablen nicht korrekt.
400105576 400106679	Problem	V3.00.90.27 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Fehler bei der Auswahl der Funktionsbausteinparameter in einer Ansi C Bibliothek.
400108524	Problem	V3.00.90.27 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Siehe A&P 337880
400054281 400115438	Neue Funktion	V3.00.90.27 SP0x	V3.00.81.19 SP01	Default Case von switch-case Konstrukt wird ohne break abgesetzt
400110175	Problem	V3.00.90.26 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Konvertiertes Projekt liefert "Schwerwiegenden Fehler 9270"
400092880	Problem	V3.00.90.26 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Wird während dem Erzeugen des IOMappings das Erstellen des Projektes abgebrochen, führt das zum Fehler 9237
400107150	Problem	V3.00.90.26 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Fehler beim Setzen von Haltepunkten in referenzierten Quellcode-Dateien
400108342	Problem		V3.00.90.24 SP0x	

		V3.00.90.26 SP0x		Unter SGC muss zum Forcen eines BOOL Datentyps im I/O Zuordnungseditors 0 od. 1 statt FALSE od. TRUE angegeben werden.
400107691	Problem	V3.00.90.26 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Kurvenscheibeneditor: Anzahl der Punkt beim Export nicht einstellbar
400108019 400107599 400112099	Problem	V3.00.90.26 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Versionsnummer der Visapi Library wird in der Softwarekonfiguration fehlerhaft angezeigt.
400107127	Problem	V3.00.90.26 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Numeric Control: Enumerationswert "ProgressiveDirect" des UpDownModes in deutscher AS Version nicht vorhanden.
400107844	Problem	V3.00.90.26 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Beim Export von großen Hardwareaufbauten kann es wegen eines Fehlers in der Speicherbehandlung zu einem Absturz des Automation Studio kommen.
400102421	Problem	V3.00.90.26 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Konstanten in Arraygrenzen
400103606 400108864	Problem	V3.00.90.26 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	VC3 – QVGA AlphaPad funktioniert nicht
400095773	Neue Funktion	V3.00.90.26 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Kopieren / Importieren einer Konfiguration mit eingefrorenen Hardware Modulen ist unvollständig
400101659	Problem	V3.00.90.26 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Im Modulparameter Dialog wird für eingefrorene Hardwaremodule unter bestimmten Umständen die Version falsch angezeigt
400085139 400108232	Problem	V3.00.90.26 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Ausgabe des Fehlers 1140 Data type mismatch: Cannot convert INT to USINT. Dieser Fehler wird ausgegeben, wenn ein MUL Baustein und ein ADD Baustein verschaltet werden.
400088924 400102837	Problem	V3.00.90.26 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Beim Öffnen eines 3.0.81 – Projektes wurden für OPC notwendige Parameter nicht gesetzt
400107740	Problem	V3.00.90.26 SP0x	AS4.0.14	Automation Studio stürzt bei der Eingabe von "." in einem SFC Schritt ab.
400102416 400103257 400102438	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.x UP05	Datentypfilter im Variablenauswahldialog der I/O Zuordnung im deutschen Automation Studio funktioniert nicht.
400105732	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Bei jeder Änderung einer Variablendeklaration werden die OPC Konfigurationen neu erstellt.
400106496	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Bei Projekten auf einem Virtuellen Laufwerk kommt eine Fehlermeldung beim Öffnen des Online Settings Editors
400106916	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Automation Runtime <3.00 kann ab AS3.0.90.24 SP06 nicht mehr eingestellt werden
400103456	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Nicht erreichbarer Host verursacht lange Wartezeiten bei DTM Geräten
400104953	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	BOOL'sche Datenpunkte von importierten POWERLINK Fremdgeräten funktionieren nicht.
400099713	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Erstes Einsteckmodul der CP476 kann nicht verwendet werden, wenn ein Schnittstellenmodul in 7ME020 gesteckt ist.
400104654	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Fehlermeldung bei Verwendung eines in ANSI C definierten Aufzählungstyps
400102630	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Tasks werden auf die Steuerung geladen, obwohl die Option "Nur Objekte mit relevanten Änderungen übertragen" gesetzt ist.
400102432	Neue Funktion	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Keine Unterstützung für Ausdruck von DTM's
400087432	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Neu hinzugefügte Variablen werden im geöffneten AnsiC Editor beim automatischen Vervollständigen nicht angeboten.
400101416 400101754 400102420 400102735 400103072	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Teilweise werden Kanäle im Monitormodus der I/O Zuordnung nicht verbunden.
400102325	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	In einem textuellen SFC Subeditor wird bei aktivierten Zeilenumbruch nicht das gesamte Dokument gedruckt.
400104585	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Im SFC–Editor wird beim Doppelklick auf die Fehlermeldung nicht richtig positioniert.
400102328	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	In den Texteditoren werden bei deaktivierten Zeilenumbruch kleingeschriebene Schlüsselwörter bei der Variablendeklaration angeboten.
400105111	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Escape Sequenzen in IEC Strings führen zu falschen Stringlängen
400094047	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Parameter für Module die das "freeze" Flag gesetzt haben werden trotzdem von der aktuellen Hardwarebeschreibungsdatei gelesen.
400102706	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Falscher Programmkontext beim Öffnen einer C Quelldatei im Monitormode
400099222	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	"Out of memory" bei Projekten mit großen PVs
400095925	Problem	V3.00.90.25 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Die Menüpunkte und Schaltflächen Bearbeiten / Rückgängig und Bearbeiten / Wiederherstellen sind immer aktiv.
400106740	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.24 SP0x	Bool Array kann nicht als Permanente Variable verwendet werden
400101813	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Fehlermeldung im Automation Studio beim Starten eines Funktionsblocks während dem Debuggen
400101381 400101619 400104912	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Falscher Programmkontext beim Öffnen einer C Quelldatei im Monitormode
400100166	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	DPV1 Abschnitt in CANopen Slave Konfiguration zur Aktivierung der DPV1 Kommunikation fehlt
400100057 400102326	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Tooltip in Monitormodus wird für eine Variable nur einmalig angezeigt.

400100058	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Beim Tooltip im Monitormodus werden für REAL und LREAL Variablen keine Werte angezeigt.
400101102 400100382	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Zusätzlich unterstützte Hardwaremodule verwenden die falsche Firmware Version
400099124	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	AR Upgrade für eine X20CPx48x-1 fehlt beim Exportieren eines Projektes als Zip
400091964	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Absturz beim Build.
400086699	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Bei chinesischen Spracheinstellungen wird die "Aktive Zeile" nicht angezeigt.
400098447	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Fehlerhafte Darstellung beim Schließen und wieder Öffnen bestimmter Watch-Konfigurationen
400097543	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Eintrag 'Öffne Geräte Konfiguration' im Kontextmenü der physikalischen Ansicht fehlt
400099226	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Kontaktplaneditor stürzt beim Öffnen eines Kontaktplans mit nicht deklarierten Variablen ab.
400092765	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Funktionsbausteine mit EN/ENO ohne Ausgang werden im Kontaktplan nicht ausgeführt.
400099453	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Absturz des Automation Studio bei Positionierung des Mauszeigers auf eine Komponente einer Strukturvariable.
400098869 400098867 400093999	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Die Tooltipanzeige im Monitormodus ist für alle Variablen immer 'local'.
400096259 400098354	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Im Texteditor wird im Tooltip für Enumeratoren ein falscher Wert angezeigt.
400095089	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Configurationsdatei für SafetyRelease wurde mit AS-SP nicht ausgeliefert
400102027	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.18	Bei Konvertierung eines AS 2.x (SG3) Projektes nach AS3.0.90.18 werden Werte in der acp10cfg geändert – Fehler 10522
400094222	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Projekt mit fehlenden Referenzen kann nicht erzeugt werden
400093166	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Versionsänderung bei NC-Datenobjekten hat keine Auswirkung
400085395	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	OPC Build läuft nicht bei grossen Konfigurationen
400087024	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	GDB hängt bei Frame Info
400089656	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Breakpoint kann nicht gesetzt werden
400090651 400094189	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Strukturfelder der Länge eins können im Trace teilweise nicht verwendet werden
400093737	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Fehlerhafte Darstellung beim Schließen und wieder Öffnen bestimmter Watch-Konfigurationen
400092951	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	newline wird mit CR + LF konvertiert
400092280	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Fehlerhafte Darstellung beim Schließen und wieder Öffnen bestimmter Watch-Konfigurationen
400094132	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Elementauswahl bei FUB-Variablen funktioniert nicht mehr.
307640	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Absturz des Automation Studio bei Eingabe eines fehlerhaften binären Literals im Editor für Automation Basic.
400092536	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Einfügen eines Funktionsbausteins führt zu einer fehlerhaften Darstellung.
400095938	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Der Task "ncsdcctrl" wird eingefügt, obwohl nicht benötigt
400093405	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	IO Mapping fehlerhaft durch Einfügen eines Hardwaremodules
400091517	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Absturz des Automation Studio bei Doppelklick mit der rechten Maustaste.
400095655	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Fehler 9218: PLC <Name> kann nicht geladen werden
400094082	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Suchergebnisse werden doppelt angezeigt
400095653	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Undo/Redo Daten können nicht erstellt werden. Ordner oder Dateipfad ist zu lang
400084454	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.22 SP0x	Projekt speichern als Zip funktioniert nicht bei referenzierter Konfiguration
400091476	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.21 SP0x	Bit-Adressierung bei einer Windows OPC Konfiguration führt zu PVI Fehler 12037
400090638	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.21 SP0x	Bei bestimmten Regionseinstellungen zB US bekommt man im Watch einen Syntax-Error
400088255	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.21 SP0x	Der Monitor Modus funktioniert über Modem Verbindung nicht mehr.
400086162	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.21 SP0x	Suchen nach einem String funktioniert im Ansi C – Editor fehlerhaft.
400090449	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.21 SP0x	Tooltips im C-Editor teilweise fehlerhaft.
400087432	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.21 SP0x	Neu hinzugefügte Variablen werden im geöffneten AnsiC Editor beim automatischen Vervollständigen nicht angeboten.

400090175 , 400092078 , 400093272 , 400094590	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.21 SP0x	Kopieren und Einfügen eines einzelnen Wortes mit der Maus nicht mehr möglich.
400090416 , 400097092	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.21 SP0x	Tooltip zeigt in den Texteditoren eine falsche Arraygröße an.
400091165 , 400090013 , 400089525 , 400090600 , 400092461 , 400093238	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.21 SP0x	Kopieren und Einfügen eines einzelnen Wortes mit der Maus nicht mehr möglich.
400091999 , 400096044	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.21 SP0x	Eingabe des Initialwertes wird unter Umständen nicht übernommen
400088341	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.21 SP0x	Automation Studio Absturz bei Klick auf "Alle Variablen deklarieren".
400092033	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.21 SP0x	Besteht die IO mapping Datei aus mehreren "Mapping-Bereichen" so werden nur die Variablen aus dem ersten Bereich in das BNC File übernommen.
400092231	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.21 SP0x	Automation Runtime Upgrade für APC810 wird bei "Projekt als Zip speichern" nicht mit gesichert.
400087683	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Der Modulkontext kann unter bestimmten Umständen nicht verändert werden.
400081602 , 400090374	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Debugger stürzt beim Setzen eines Haltepunktes in Aktionen ab.
400082345 , 400087595	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Fehlerhafte Darstellung beim Schließen und wieder Öffnen bestimmter Watch-Konfigurationen
400089533	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Um den Modbus Master zu aktivieren, muss bei den Schnittstelleneinstellungen der Ethernet-Schnittstelle "Use as Modbus master" in der Untergruppe "openSafety over TCP/IP" aktiviert sein, obwohl keine Safety-Kommunikation stattfindet.
400089884	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Absturz im ANSI C Editor bei Eingabe eines Feldindex
400083301	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Probleme im Kontaktplan Editor, bei InOut-Variablen mit REAL Datentypen.
400089893	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Absturz des Automation Studio bei Positionierung des Mauszeigers auf eine Komponente einer Strukturvariable.
400084375	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Zeilenüberwachung im Monitormodus funktioniert nach Zusammenklappen einer Codesektion nicht mehr.
400087164	Neue Funktion	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Nach "Projekt speichern unter" ist die Einstellung der aktiven Konfiguration verloren
400090628	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Nach einem Text Import kann die zu importierende Datei nicht gelöscht werden
400086303 , 400090308 , 400092888 , 400096732	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Änderungen im Suchstring werden im Find Dialog nicht mehr übernommen.Im Texteditor wird weiterhin der vorherige Begriff gesucht.
400089837	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Sind mehrere externe Editoren für eine Datei registriert, funktioniert "Öffnen mit –" nicht bei jeder Datei
400076534	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Doppelte Änderung der Sichtbarkeit einer Datei liefert falsche Ergebnisse
400092727	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Wenn mehr als eine ModbusSlaveCPU in der Konfiguration der SDG SL zu einer anderen Konfiguration verbunden ist funktioniert die SL zu SL Kommunikation nicht.
400083042	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Fehlverhalten beim Setzen von Breakoints in Libraries
400084136 , 400085113 , 400096562	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Texteingabe in Kyrrilisch (CodePage) ist in den Texteditoren nicht mehr möglich.
400078983 , 400079755	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.18	NC Trace: Dialog zum Speichern bzw. Laden wird nicht angezeigt
400078725	Problem	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.18	Problem kann nicht reproduziert werden
400089574	Problem	V3.00.90.23 SP0x	–	Falscher Datentyp beim Rückübersetzen von NC–INIT– Parametermodulen
295585	Neue Funktion	V3.00.90.23 SP0x	–	Unterstützung 8BAC0125.000–1
400093935	Problem	V3.00.90.23 SP0x	ARSG4_3.09.4_D03.09	Bei der gleichzeitigen Verwendung von ModbusSlaveCpu und ModbusTcp_any Modulen wird nur die Anzahl der Slaves aus Sicht der ModbusSlaveCpu berücksichtigt.
400089766	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.21 SP0x	Fehler 9270 wenn ein Punkt in einem Include Verzeichnis verwendet wird.
400087376	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.21 SP0x	Verschieben einer Konfiguration ist nicht möglich
400087235	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Projekt mit fehlenden Referenzen kann nicht erzeugt werden
400086497	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Fehler "no rule to make target" beim Build eines Projektes
400088116	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Wenn im Automation Studio Br-Module eingetragen sind, die ein ungültiges Erzeugerdatum enthalten (z.B. 01.01.2070), kommt es zu einem Absturz von BR.AS.FinalizeBuild.exe.
400087398	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Absturz bei Doppelklick auf "Variable hinzufügen" im Debugger Watch
400084892	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Beim Schließen des NC-Trace wird die Tracekonfiguration ohne Rückfrage gespeichert

400086529	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Absturz im Ansi C Editor, wenn Felder mit einem nicht IEC Datentyp deklariert werden.
400088842	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Bei fehlerhafter Klammerung stürzt das Automation Studio beim Smartedit ab.
400086240 , 400087318	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Autocomplete bei mehrdimensionalen Strukturelementen funktioniert nicht
400089000	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Deklarationsdateien können unter gewissen Umständen nicht editiert werden
400085317	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Nach " Projekt Speichern unter " gehen die Batch Erzeugungs Einstellungen verloren
400089259	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Einfügen einer Modbus Slave CPU ist nicht möglich, wenn sich diese in einer Konfiguration mit PP500 befindet.
400085459	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Option "Resolve references" funktioniert nicht für Dateien in der Konfigurationsansicht
400088350	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Projekt speichern als Zip ist nicht möglich bei "nicht existierenden" *.sw Dateien
400086959 , 400087046 , 400089029 , 400090898	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Fatal error 9270 nach Erzeugen eines Projektes mit OPC
400082887	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Nach dem Import einer Hybrid Bibliothek kann diese nicht übersetzt werden
400086400	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Mehrachstrace auf zehn Parameter limitiert
400079296	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Im Kontaktplan werden bei aktiviertem Monitormodus keine PV Werte angezeigt.
400084315	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Bei 80SD* Modulen wird die Parameter ID 109 falsch berechnet wenn der Motorgeber nicht verwendet wird
400052995	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Ist eine SFC-Transition oder SFC-Aktion in einer IEC-Textsprache implementiert, wird diese bei einer Änderung nicht ausgecheckt.
400077256	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.18	Bei Dateien unter Versionskontrolle wird bei Replace und Replace All keine check out Meldung ausgegeben.
400075924	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.18	Im Texteditor wird im Tooltip für Enumeratoren kein Wert angezeigt.
400077859	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.18	Konstante Arraygrenzen in Typdefinitionen werden nicht korrekt aufgelöst.
400086885	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.18	Die Option, dass ein Software Objekt nur dann übertragen wird, wenn es nicht bereits auf dem Target vorhanden ist, wird nicht in die Übertragungsliste des Runtime Utility Center übernommen.
400077021 , 400076626 , 400079800 , 400085083	Neue Funktion	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.18	Find In Files durchsucht Dateien mehrfach
400083351	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.81.32 SP0x	Automation Studio stürzt im Monitormodus beim Öffnen eines SFC Funktionsbausteins ab.
400087487	Problem	V3.00.90.22 SP0x	ARSG4_4.01.3_C04.01	Bei der Anzeige von Funktionsbaustein Tooltips hat das Automation Studio eine hohe CPU-Auslastung.
400089083	Problem	V3.00.90.22 SP0x	ARSG4_3.00.22_V03.00	Fehler 30030 bei CanOpen Master mit 4 Stück Slaves
400084126	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Ableitungen der Art "ARRAY OF STRING" führen zum Abbruch des Builds
400075518 , 400076490 , 400076839	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Icons der Werkzeugleisten sind unscharf und unleserlich
400086630 , 400086556 , 400086652	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	In den Editoren für die Programmiersprachen wird der Watch nicht angezeigt.
400083771	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Automation Studio stürzt ab, wenn im textuellen Typdeklarationseditor das "END_TYPE" fehlt.
400084202	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Im Texteditor funktioniert das Verschieben von Texten mit Maus nicht mehr.
400085701	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Beim Wechsel von AS 3.00.81 auf AS 3.00.90.20 werden die SDG Kanäle bei einer SL zu SL Konfiguration verdreht, was zu einer unterscheidlichen "ChannelCRC" zwischen AS und SafeDESIGNER führt.
400086340	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Fehlender Objekt-Datentyp verursacht Absurz des XDD Importes
400085322	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Absturz nach dem Einfrieren eines ACOPOSmulti Wechselrichters mit SafeMC
400082111	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	ArConfig.br wird beim Build einer Konfiguration mit AC14x als CPU nicht erzeugt, wenn bei der CAN Schnittstelle der AC14x CANIO deaktiviert ist.
400082991	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Fehlerhafte IO-Konfiguration bei Verwendung einer Feldbus-CPU mit Schnittstellenkarte
400081462	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Absturz des Watch beim Einfügen einer Variable mit speziellen Eigenschaften
400081302	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	In Ansi C wird bei Feldvariablen kein Index angehängt.
400081634	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Syntaxcolorierung im Automation Basic Editor bei Dollarzeichen in einer Zeichenkette fehlerhaft.
400081914	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Absturz des Automation Studios beim Öffnen eines FBD Tasks

400084875	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Umlaute in den Beschreibungsfeldern der I/O Zuordnung gehen beim Hardware Export verloren.
400084800	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Längenberechnung für Strukturen im OPC Tag Editor falsch wenn verschachtelte Strukturen verwendet werden.
400082717 , 400083942 , 400086933	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Array Variablen mit Index > 0 können an VC3 Controls nicht angeschlossen werden
400083719	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Absturz des Automation Studio beim Kopieren eines Übersichtsschrittes im SFC Editor
400079527	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Starten u. Stoppen von Tasks führt zu vollständigem Refresh der rechten Hälfte der Softwarekonfiguration im Monitormodus.
400082704	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Ist ein Text markiert, so wird bei "Go to Declaration of" über das Kontextmenü als Ziel die Makierung und nicht die aktuelle Position genommen.
400079076 , 400076197	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Automation Studio reagiert nicht mehr bei Öffnen des Dialogs zur Strukturinitialisierung
400081440	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Wenn in der logical View des Automation Studio mehr als eine Visualisierung vorhanden ist, dann kann es beim Suchen in Dateien zu einem Absturz des Automation Studio kommen.
400086015	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Schreibfehler im Infotext des Ausgabefensters. Betrifft nur die deutsche Version.
400081014	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Inkonsistenzen in der Hardwarekonfiguration können dazu führen, dass Module am X2X Bus beim Einfügen eines X2X Modules gelöscht werden.
400084460	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Darstellungsfehler beim KeyMapping bei diversen PP65-Geräten
400077071	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.18	Bei Eingabe eines Feldindex werden im Kontaktplaneditor nach Strg+Leertaste keine Variablen und Konstanten angeboten.
400080882	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.18	Ein Pointer Array mit Strukturdatentyp wird im Select Variable Dialog nicht aufgelöst.
400076586	Neue Funktion	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.18	Beim Einfügen über CTRL+V (Paste) wird die Datei nicht ausgecheckt
400082784	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.18	In der Maintenance Edition des Automation Studio kann über die Startseite ein neues Projekt angelegt werden, obwohl dies in dieser Edition nicht möglich sein darf.
400079554	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.81.31 SP0x	CANopen Funktion "Schreibe nicht alle Objekte beim Download" hat erforderliche Objekte deaktiviert
400066511	Neue Funktion	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.80.35 SP03	Träges Verhalten des AS bei Online-Verbindungen mit hoher Latenzzeit
400080716	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Negative Stringlängen werden unter Umständen nicht mit einem Fehler abgelehnt.
400078616	Neue Funktion	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Falsche Fehlerposition bei Verwendung von typedefs bei Verwendung von IEC Deklarationen in ANSI C
400075865 , 400077909	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	AsTpu.br lässt sich im deutschen Automation Studio nicht kompilieren.
400079304	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Triggerbedingung funktionieren unter Umständen nicht
400083045 , 400083470	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Beim erneuten Öffnen des Watch wird die Anzeige nicht korrekt wiederhergestellt
400082095 , 400082902 , 400083295	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Absturz vom Automation Studio, wenn im Monitor Watch herumgeklickt wird.
400081735	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Absturz vom Automation Studio, wenn im Monitor Watch eine ungültige Werteingabe quittiert wird.
400081705	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Darstellung strukturierter Variablen nach "Monitor Modus aus/an" fehlerhaft
400080584	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Absturz vom Automation Studio, wenn im Monitor Watch der Wert einer PV mit Doppelklick geändert wird.
400078702 , 400081376	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Smartedit funktioniert nicht, wenn in einer Struktur ein Funktionsblock enthalten ist. Die Funktionsblockmember werden in diesem Fall nicht angeboten.
400081302	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	In Ansi C wird bei Feldvariablen kein Index angehängt.
400080997	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Build Fehler 1179 bei Verwendung von EDGE in einem Funktionsbaustein.
400079364	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Kommentare von abgeleiteten Datentypen werden nach dem Speichern im Tabellendateneditor verworfen
400081296	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Softwarekonfiguration zeigt falsche Versionsnummer für B&R Standardbibliotheken an
400078154 , 400081604	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Tooltip funktioniert im Monitor Modus für Strukturvariablen nicht.
400078470	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Codesnippets werden im Texteditor über Smartedit nicht vollständig eingefügt.
400077856	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Im Texteditor wird bei mehrzeiligen Kommentaren nach drücken der Eingabetaste die Variablendeklaration geöffnet.
400082393	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Deaktivieren des FTP Servers auf ARSim ist möglich, obwohl diese Option keine Bedeutung hat.
400081720	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Beim Erstellen einer CF für ein Terminal der Familie PP100 wird immer die Automation Runtime Version der Haupt CPU verwendet.
400042825	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Mit der Vorgabeparametrierung der Online Verbindung kann es zum Abbruch des Transfervorganges kommen wenn Remote PVI verwendet wird.
400079565	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Bei Leerzeichen im Projektnamen kann keine Online Verbindung aufgebaut werden.
400077472	Problem	V3.00.90.20	V3.00.90.18	Absturz des Konfigurationsbuilders beim Build der ArConfig, wenn die Konfiguration eines

		SP0x		DTM Geräts in einer weiteren *.rtc Datei ist.
400078014	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Auswahl von Funktionsblock–Instanz bei Feldvariablen fehlerhaft
400077131	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Auto Watch wird in Monitor Modus eingeblendet, obwohl er zuvor abgehakt wurde.
400080562	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Triggerbedingung funktionieren unter Umständen nicht
400078123	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Die Werte von großen Strukturen bzw. einer großen Anzahl von Variablen werden im Watch nicht angezeigt
400079564	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Kein Remoteport größer 32767 möglich
400077174	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Ein über Strg+Umschalt+F3 gesuchter Begriff wird bei F3 bzw. Umschalt+F3 nicht mehr gefunden.
400077019	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Mit STRG+L wird keine Zeile mehr gelöscht.
400076086	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Im Texteditor wird über Strg + Klick kein Wort mehr markiert
400076784	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Fehlermeldung im Sourceeditor, wenn die Funktionsblockdeklaration nicht gespeichert ist.
400078402	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Fehlerhafte IO Adressierung auf SG3 Systemen
400081245	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Im KOP Editor wird eine Funktionsblockinstanz nach einer Parameteränderung nicht mehr ausgeführt.
400077071	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Bei Eingabe eines Feldindex werden im Kontaktplaneditor nach Strg+Leertate keine Variablen und Konstanten angeboten.
400078271	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Die Funktionsparameter eines SFC–FUB werden in einem ST–Step beim Smart–Edit nicht angeboten
400076938	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Smart–Edit funktioniert für Strukturelemente nicht, wenn der Übergabeparameter eine Struktur oder FUB ist.
400076577	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Die Variablendeklaration im Texteditor bei einer Funktion/Funktionsbaustein ist nicht korrekt.
400076636	Neue Funktion	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Beim Löschen eines Zeichens mit der Löschen–Taste wird die Datei nicht ausgecheckt
400076586	Neue Funktion	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Beim Einfügen über CTRL+V (Paste) wird die Datei nicht ausgecheckt
400078628 400078741	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Variablen werden im textuellen Deklarationseditor fälschlicher Weise als Konstanten deklariert.
400076841	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	XDD Datei mit Objekt ohne objFlag Attribut kann zu fehlerhaften import führen
400077805	Neue Funktion	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Möglichkeit für Projektierung von Hilscher GSD–Dateien auf netX Karten
400072301 400072315 400072408 400072380 400077761 400077771 400077777 400077874	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Absturz nach dem Öffnen des Extras / Upgrades Dialog
400080482	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Eingabe von ENTF im Eingabefeld für das Suchen in der Werkzeugleiste löscht selektierten Eintrag im Arbeitsfenster.
400079336	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	Flackern der Werkzeugleisten "Bearbeiten", "Zoom" und "Debug"
400077168	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.18	In einem SFC Programm wird nach "Suchen in Dateien" nicht an die korrekte Stelle positioniert.
268189	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.15	Die Werte von großen Strukturen bzw. einer großen Anzahl von Variablen werden im Watch nicht angezeigt
400076554	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.81.27 SP0x	Fehlerhafte Größenberechnung bei Prozessvariablen mit leerem Anwenderdatentyp
273110	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.81.18	SmartEdit liefert falsche bzw. unzureichende Vorschläge bei der Verwendung von Klassentemplates.
277730	Neue Funktion	V3.00.90.20 SP0x	nicht relevant	Unterstützung 'Multiple Asynchronous Send'
400081370	Problem	V3.00.90.20 SP0x	ARSG4_3.07.8_H03.07	Fehlermeldung 9849 beim Build von ArConfig
400078852	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	"Error 9290: The command line arguments for the software object "XXXXXXX" exceed the maximum permitted length of 32,768."
400075329	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Compiler Fehler 4512
400076466	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Das Erzeugen einer Compact Flash für APCs der Produktlinie 6 ist nicht möglich.
400077144	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Falsche Fehlermeldung 1068 bei Verwendung der Präprozessor–Anweisung #pragma.
400076591	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Fehlermeldung bei Build eines Funktionsblocks, der in Kontinuierlicher Funktionsplan oder in Funktionsplan programmiert ist
400076865	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Auf einem Win7 64 Bit System haben BR–Modul Dateien teilweise andere Größen als auf einem Windows XP System
400076507 400077909 400075865	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Fehler 6599 beim Build der Bibliothek AsTpu

400077013	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Deutsches AS: Die Auswahl einer NC-Konstante im NC-Test wird nicht übernommen
400075758	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Fehlerhaftes Einfügen von Teilstrukturen im Watch
400077029	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Falsche Kontextanzeige, wenn der Editor im Monitor Mode geöffnet wird
400077027	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Absturz beim Beschreiben eines USINT-Feldes der Länge 10 im Watch
400076263 , 400076429 , 400076186	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Automation Studio hängt nach einem Klicken in den Editor Watch.
400076263 , 400076429 , 400076186 , 400076887 , 400077246 , 400077694 , 400077385 , 400077801 , 400077673 , 400077131 , 400078060 , 400077919 , 400078586	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Automation Studio hängt, wenn in den Monitor Watch geklickt wird.
400059839	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Parameter "/CKDA=1" wird nicht als Extra Setting abgespeichert
400076794	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Horizontale Scrollbalken im Texteditor hat fixe Breite und kann nicht verändert werden.
400076667 , 400076838	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Fehler im Ansi C Editor mit referenzierten Strukturelementen beim Smartedit.
400076041 , 400075847	Neue Funktion	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Deaktivieren der Anzeige von Einrückungslinien im Texteditor.
400076347	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Smart Edit ist langsam bei großen Projekten.
400077383	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Fehlermeldung bei der Initialisierung bestimmter Variablen im Tabelleneditor
400078129	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Funktionsblock wird beim Einfügen einer neuen Spalte gespalten
400076660	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Automation Studio Absturz beim Löschen der EN/ENO Beschaltung.
400076935	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Anzeige des Signalfusses bei einer Arrayvariable mit variablem Index funktioniert nicht.
400077336 , 400077084 , 400077970 , 400080265	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	CNC Editor löst einen Studio Fehler aus.
400076715	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Automation Studio Absturz beim Öffnen einer SFC FUB-Instanz im Monitor Mode.
400077962	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Automation Studio stürzt ab, wenn im Monitor Modus ein Tooltip für eine Strukturvariable angezeigt werden soll.
400076083 , 400077351 , 400080429	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Die Funktion "Gehe zu Implementierung" funktioniert für Actions nicht.
400072798	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Falsche FUB-Instanzanzeige im Editorwatch.
400076723	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Schlüsselwort in einer Klammer wird nach einem Zeilenabschluß nicht groß geschrieben
400077526	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Strg+Space bei Array von Struktur fügt die Variable ohne Index ein
400077469	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Startet man den Assistenten für "Neue Funktion oder neuen Funktionsblock" stürzt das Automation Studio ab
400075518 , 400076490 , 400076839	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Icons der Werkzeugeleisten sind unscharf und unleserlich
400077187	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Save project as Zip speichert keinen VCShared Ordner bei Option "Resolve references"
400076486	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Projekt als Zip speichern funktioniert nicht
400076693	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Fehlende Ausnahme-Behandlung beim Setzen von Registryeinträgen nach Komponentenregistrierung während der Automation Studio Installation
270460	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.17	Auf/Zuklappen von Strukturelementen mit der Maus dauert im Editorwatch sehr lange
400074467	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.17	Hardware Module Name (Equipment ID) kann für Feldbus Geräte (FDT/DTM Basis) nicht konfiguriert werden
400074810	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.17	Deklaration von FuB Alias mit "Declare all" nicht in jedem Fall korrekt
400073991	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.16	Bibliotheken die Actions enthalten, werden bei jedem Build neu erzeugt
400072880	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.15	F1-Hilfe funktioniert teilweise nicht für Safety-Logger-Module
400074035	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.81.27 SP0x	Bibliotheken werden nach Öffnen gezippter Projekte neu kompiliert

400072324	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.81.27 SP0x	Kanal NodeSwitch von CAN Schnittstellen mit deaktiviertem CAN-I/O
400073915	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.81.27 SP0x	Fehlerhafte Codegenerierung bei Zuweisung eines Ausdruck auf ein Bit
400071488	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.81.27 SP0x	Profiler: Minimale Nettozeit und Minimal Bruttozeit zeigen falsche Werte
400071811	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.81.27 SP0x	Fehlerhafte Behandlung unbelegter Bausteinanschlüsse im Monitor Mode
400075151	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.80.37 SP05	Fehlermeldung 4511 bei Build eines Task
400072895	Problem	V3.00.90.17	V3.00.90.15	Festo Profinet Gerät kann nicht mehr eingefügt werden
400071495	Problem	V3.00.90.15	V3.00.81.27 SP0x	Build Fehler "Required white space was missing." bei Verwendung der Regions- und Soracheinstellungen für China
400070573	Problem	V3.00.90.14	V3.00.90.12	CANopen Master DTM prüft ob in EDS Dateien für die verwendeten COB-ID Default Werte beschrieben sind. Falls nicht wird versucht normkonforme Default Werte zu definieren.
265455	Problem	V3.00.90.14	V3.00.90.12	POWERLINK: Defaultwert für asynchrones Timeout von 25µs auf 50µs geändert
400071333	Problem	V3.00.90.14	V3.00.90.11	Fehler bei Automatischer Vervollständigung für lokaler Funktionbausteine
400069448	Problem	V3.00.90.14	V3.00.81.27 SP0x	Speicherüberschreibungen bei Verwendung gleichnamiger lokaler Funktionsbausteine
400069458	Problem	V3.00.90.14	V3.00.81.27 SP0x	Fehlerhafte Codegenerierung bei mehrfacher Verwendung einer Bausteininstanz mit EN/ENO
400070129	Problem	V3.00.90.14	V3.00.81.26 SP0x	"undefined reference" beim Erzeugen von C++ Task
400072054	Problem	V3.00.90.14	V3.00.81.24 SP0x	CNC-Trace: Die NC-Objekt-Namen in den NC-Trace-Datenpunkten sind teilweise falsch.
234606	Problem	V3.00.90.14	V3.00.81.09 (FR000488)	Neue, reservierte Bezeichner
400042894	Neue Funktion	V3.00.90.14	V3.00.80.25	Bei CPUs, die als Powerlink V2 CN verwendet werden, kann nun auch bei Bedarf eine fixe In- und OutSize der Powerlink Daten konfiguriert werden
400068093	Problem	V3.00.90.12	V3.00.81.26 SP0x	Build wird unerwartet abgebrochen
400067925	Problem	V3.00.90.12	V3.00.81.26 SP0x	Für Transitionen die im Text Sonderzeichen enthalten (" \ / : * ? < >) kann nachträglich keine Aktion editiert werden. Der Editor lässt sich nicht öffnen.
400068185	Problem	V3.00.90.12	V3.00.81.26 SP0x	Go To Declaration wird für Member von Funktionsbausteinen nicht angeboten
400068898	Problem	V3.00.90.12	V3.00.81.26 SP0x	Keine Fehlermeldung beim Erstellen wenn permanente Variablen deklariert sind.
400067673	Problem	V3.00.90.12	V3.00.81.26 SP0x	Inhalt des Dialogs Tools / Options / Editor wird im koreanischen Windows 7 nicht korrekt dargestellt.
400069438	Problem	V3.00.90.12	V3.00.81.26 SP0x	Replace In "Whole file"
400069234	Problem	V3.00.90.12	V3.00.81.26 SP0x	Wechsel der Automation Runtime Version ist nicht möglich, wenn in der aktiven Konfiguration Safety Hardware Module eingefroren sind.
400062333	Problem	V3.00.90.12	V3.00.81.24 SP0x	Absturz beim Einfügen von Bausteinen deren Parametertyp mit "FUNCTION" oder "FUNCTION_BLOCK" bezeichnet wird.
400064521	Problem	V3.00.90.12	V3.00.81.24 SP0x	"Save Project As" funktioniert nicht, wenn der VC Editor für ein Objekt des Projektes geöffnet
400065517	Problem	V3.00.90.12	V3.00.81.23 SP0x	Gespeicherte Loggeraufzeichnungen konnten nicht geöffnet werden, wenn Sonderzeichen im "Backtrace" vorhanden waren.
400054197	Problem	V3.00.90.12	V3.00.81.18	LineCoverage funktioniert bei hohen Taskklassenzykluszeiten nicht
400047764	Problem	V3.00.90.12	V3.00.80.31 SP01	Nach Append Column verschwindet die vertikale Bildlaufleiste
400068446	Problem	V3.00.90.12	V3.00.80.31 SP01	Performanceproblem bei Verwendung von SVN
400006757	Problem	V3.00.90.12	ARSG4_2.94.22_V02.94	Probleme bei der Anzeige von Variablenwerten im PV-Watch, wenn Libraryfunktion DatObjMove ausgeführt wurde
261036	Problem	V3.00.90.11	V3.00.90.10	Nach Änderung der Bereichsgrenzen globaler Feldvariablen werden neue Bereiche nicht initialisiert
400066294	Problem	V3.00.90.11	V3.00.81.27 SP0x	Fehlerhafte Codegenerierung beim Zugriff auf dynamische VAR_Input Variable in Aktionen eines Bausteins.
400066847	Problem	V3.00.90.11	V3.00.81.26 SP0x	Nach der Konvertierung von Achszuordnungen von 2.x nach 3.0 werden nicht alle Achszuordnungen angezeigt.
400066009	Neue Funktion	V3.00.90.11	V3.00.81.25 SP0x	Nach Abbrechen des Upgrade Dialogs kann keine andere Konfiguration aktiviert werden
400067530	Problem	V3.00.90.11	V3.00.81.24 SP0x	Endlos Schleife bei Verwendung von erweiterten MOV Bausteinen
400064208	Problem	V3.00.90.11	V3.00.81.24 SP0x	CheckDiv-Funktionen der IEC CCheck Bibliothek werden für MOD Operator aufgerufen
400067024	Problem	V3.00.90.11	V3.00.81.24 SP0x	Initialisierung von Funktionsblockfeldern führt zu Kompiler Fehler 6024.
400063869	Problem	V3.00.90.11	V3.00.81.24 SP0x	"Window -> Close All" schließt nur das NC Test Fenster
400066151	Problem	V3.00.90.11	V3.00.81.24 SP0x	Im Variablenwatch blieb die Liste der eingefügten Variablen unter gewissen Umständen nicht erhalten
400066230 400068267	Problem	V3.00.90.11	V3.00.81.24 SP0x	Vereinzelt keine Anzeige von Werten für Enum-Variablen im AS Watch.
400066226	Problem	V3.00.90.11	V3.00.81.24 SP0x	List Usage funktioniert für Variablen vom Typ ARRAY OF Struktur nicht
400066525	Problem	V3.00.90.11	V3.00.81.24 SP0x	Einfrieren von 2003er Rückwandmodul führt zu Fehler beim Build.
400066205	Problem	V3.00.90.11	V3.00.81.24 SP0x	Keine Fehlermeldung beim Build, wenn mehr lokaler remanter Speicher verwendet als konfiguriert ist.
400060397	Problem	V3.00.90.11	V3.00.81.24 SP0x	Während eines BUILD im AS darf der SafeDESIGNER nicht geöffnet werden.
400065402	Neue Funktion	V3.00.90.11	V3.00.81.24 SP0x	Beim Öffnen eines 2.x Projektes wird die Versionsinfo nicht korrekt übernommen.
400067241 400068754	Problem	V3.00.90.11	V3.00.80.34 SP02	Bei bestehender Online Verbindung werden fehlerhafterweise fixe Knotennummern erkannt
400044280	Problem	V3.00.90.11	V3.00.80.25	Motorparameter werden falsch konvertiert
400060785	Problem	V3.00.90.11	-	Querkommunikation an BOOL Kanäle der SL wird nicht als Fehler erkannt.
400065675	Problem	V3.00.90.10	V3.00.90.09	Verwendung von Funktionen aus <math><math> in einer statischen C-Library führt für SG3/SGC zu Kompilerfehlermeldung
400064561	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.24 SP0x	Die notwendige Größe des Speicherbereichs zzInternalMemory wird fallweise fehlerhaft berechnet.

400065147	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.24 SP0x	Warnung 1289: Missing BOOL variable 'SFCInit' to initialize action
400065008	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.24 SP0x	Für Felder mit nur einem Element wird im Software-Mismatch Dialog immer eine Änderung erkannt.
400064590	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.24 SP0x	Ungültige Linefeed Zeichen in GSD Datei führen zu ungültigem Import
400064495	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.24 SP0x	VAR_IN_OUT Parameter werden in falscher Reihenfolge eingefügt
400063292	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.24 SP0x	Mehrfach rangierte Input Kanäle werden nicht in der angezeigten Reihenfolge gespeichert.
400064409	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.24 SP0x	Leerer Task wird beim Einfügen eines ACOPOSmicro an einer SGC CPU eingefügt
400064311	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.24 SP0x	Falscher Wizard wird für X20SM* bzw. X67SM* Module angezeigt bei Funktionsmodell "Rampe"
400065482	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.23 SP0x	Cast von REAL und LREAL auf ganzzahligen Datentyp wird nicht auf die angegebene Datenbreite gekürzt
400057519	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.23 SP0x	Variablen können nicht mehr in den Monitor Watch gezogen werden
400060315	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.23 SP0x	Idente OPC Konfigurationen Zusammenführen
400062774	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.18	Breakpoints wurden nicht aufgeladen, wenn CPU zu wenig RAM hat
400052334	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.18	Variablen können nicht mehr in den Monitor Watch gezogen werden
400053413	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.18	Fehler 1144 beim Build aufgrund geänderter Übergabeparameter im *.fun File
400052839	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.18	Bei Drag and Drop einer selektierten Zeile wird fallweise eine Zeile zu viel entfernt
224820	Projekt	V3.00.90.10	V3.00.81.06 (FR000553)	In Quelldateien statischer C/C++ Bibliotheken werden keine Haltepunktpositionen angezeigt.
400049975	Neue Funktion	V3.00.90.10	V3.00.80.31 SP01	AutomationStudio gibt keine Meldung aus, wenn zwei Steuerungen die gleiche IP-Adresse besitzen
400044413	Problem	V3.00.90.10	V3.00.80.28 SP01	Beim Einfügen von OPC Tags in das Mapping über den Select Variable Dialog werden auch andere Tag Files eingefügt
400036316	Problem	V3.00.90.10	V3.00.80.25	Die Funktion DiagGetStrInfo der AsIODiag Bibliothek liefert bei ACOPOSmulti nur "PLKany"
400032355	Neue Funktion	V3.00.90.10	V3.00.80.22	Einstellen der maximalen Anzahl von Profiler Archivmodulen
210295	Problem	V3.00.90.10	V3.00.80.19	Nach Doppelklick auf FindInFiles Ergebnis wird im OPC Tag Editor ein beliebiges Tag selektiert
400027683	Problem	V3.00.90.10	V3.0.71.31 SP05	Debugger funktioniert über geroutete Powerlink Verbindung nicht
400061171	Neue Funktion	V3.00.90.10	nicht relevant	Syntaxhighlighting im CNC Programm Editor nicht gänzlich verfügbar
400061893	Problem	V3.00.90.09	V3.00.90.05	OPC Server verbraucht kontinuierlich Arbeitsspeicher
400060886	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.26 SP0x	VAR CONSTANT von Funktionsbausteinen werden durch Initialisierung der Instanzvariable überschrieben
400062823	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.24 SP0x	Error(s) occured while generating cross-reference data
400060330	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.24 SP0x	Variablenwerte werden im Monitormode erst nach dem Scrollen angezeigt.
400063244	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.24 SP0x	Open Cyclic/Init/Exit in der Softwarekonfiguration öffnet die falsche Instanz
400063410	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.24 SP0x	Doppelklick auf Fehlermeldung positioniert an die falsche Zeile
400063251	Neue Funktion	V3.00.90.09	V3.00.81.24 SP0x	Nachträglich zu einer Bibliothek eingefügte Deklarationsdateien können nicht umbenannt werden.
400063350	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.24 SP0x	Unter Windows 7 wird bei Hardware Export ein falscher Dialog ausgegeben.
400063546 400065518	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.23 SP0x	Passwort – geschützte Datenobjekte oder Tasks können auf Win7 64bit Rechnern nicht kompiliert werden
400063594	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.23 SP0x	Import konnte Tabulatoren nicht richtig verarbeiten
400063018	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.22 SP01	MN kann Datenpunkte am ICN nicht anmelden
400057426	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.22 SP01	Gehe zu korrespondierender Klammer funktioniert nicht wenn der Anweisungsblock ";" Kommentare enthält
400061752	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.22 SP01	ACOPOS Parameter Tabelle: Der Motorwizard startet, obwohl Daten aus einer Datei geladen werden möchten
400059997	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.22 SP01	Einfügen eines Resolvermotors beim ACOPOSmulti nicht möglich
400058060	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.22 SP01	Das IO Mapping aus dem AS Projekt wird nicht in das Safety- Projekt übernommen.
400058790	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.22 SP01	Anzeige des Suchbegriffes bzw. des Ersatztextes im Ausgabefenster bei FindInFiles/ReplaceInFiles
400056878	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.18	Falscher Diagramm Titel bei mehreren Achsen.
400050693	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.18	Online Verbindung wird nach lokaler Unterbrechung falsch aufgebaut
400054923	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.18	Replace Block führt ggf. zu Darstellungsfehler
400042618	Problem	V3.00.90.09	V3.00.80.28 SP01	Comment out Schaltfläche bleibt inaktiv
400040762	Problem	V3.00.90.09	V3.00.80.25	Geforcte Werte werden nicht besonders gekennzeichnet.
400048396	Problem	V3.00.90.09	V3.00.80.25	Schnittstellenbezeichnung kann in der NC Konfiguration nicht korrigiert werden
400042829 400045254 400045023	Problem	V3.00.90.09	V3.00.80.25	Abgedocktes Watch Fenster bleibt nicht sichtbar.
400056533	Problem	V3.00.90.09	V3.00.80.20	Im Select Variable Dialog werden Parameter von Funktionsbausteinen und Funktionen nicht angeboten
400062212	Problem	V3.00.90.09	–	Einsteckkarten können bei 8AC14xxx Projekten, im Wizard nicht korrekt ausgewählt werden
400060073	Problem	V3.00.90.09	nicht relevant	Der Inhalt der Variablendeklarationsdatei des SDC Kontroller Task wird gelöscht
400062521	Problem	V3.00.90.08	V3.00.81.24 SP0x	Fehlermeldung beim Doppelklick auf Querverweise von SFC Programm
400062128	Problem	V3.00.90.08	V3.00.81.24 SP0x	SmartEdit funktioniert nicht, wenn Editor per Doppelklick auf Querverweisliste geöffnet wird.
400060362	Problem	V3.00.90.08	V3.00.81.23 SP0x	Trace Aufzeichnung kann unter Windows7-64Bit nicht geöffnet werden
400058710	Problem	V3.00.90.08	V3.00.81.22 SP01	Strings werden im I/O Mapping nicht unterstützt
400056018	Problem	V3.00.90.08	V3.00.81.19 SP01	Fehlermeldung, wenn ein OPC Tag keiner Variable zugewiesen wurde
400054966	Problem	V3.00.90.08	V3.00.81.18	Singularize erstellt bei Verwendung in IEC falsche Array Indizes
400056310	Problem	V3.00.90.08	V3.00.81.18	Fehlerhafte Berechnung der Kanaladresse bei importierten Powerlink Geräten mit statischem Mapping und benutzerdefinierten Datentypen
400057826	Problem	V3.00.90.08	V3.00.80.31 SP01	OPC Tag Editor: Falsche Längenberechnung bei Strukturen einer Funktionsblockinstanz
400051430	Problem	V3.00.90.08	V3.00.80.31 SP01	Exception im OPC Tag Editor bei Aufruf der Singularize Funktion

400045196 400045567	Problem	V3.00.90.08	V3.00.80.29 SP01	Im Watch wurden bei Aufzählungsdatentypen unter speziellen Umständen nur die numerischen Werte angezeigt
400042819	Problem	V3.00.90.08	V3.00.80.25	Korrektur im Watch: Strukturelemente wurden bei bestimmter Auswahl nicht korrekt eingefügt
400056817	Neue Funktion	V3.00.90.08	V3.0.71.27 SP04	Nach Hardware Upload von Hardware, die Safe Module enthält, kann der SafeDESIGNER nicht geöffnet werden.
400059441	Problem	V3.00.90.07	V3.00.81.25 SP0x	Bei Project Update wird nicht das ganze Projekt abgerufen, wenn eine Datei blockiert ist.
252644	Problem	V3.00.90.07	V3.00.81.24 SP0x	Fehlerhafte Codegenerierung bei "gestreckten" MOV Bausteinen
400055434	Problem	V3.00.90.07	V3.00.81.24 SP0x	Für ACOPOSmicro werden bei Upgrade nicht alle Hardwaremodulbeschreibungsdateien aktualisiert.
400059910	Problem	V3.00.90.07	V3.00.81.23 SP0x	Fenster "Modules" im Logger wurde nicht immer automatisch zugeklappt
400060636	Problem	V3.00.90.07	V3.00.81.23 SP0x	Für komplexe Netzwerke wird fallweise falscher Code erzeugt.
400059518	Problem	V3.00.90.07	V3.00.81.23 SP0x	Bei Export/Import von Hardwaremodulen geht die Beschreibung zu den IO Zuordnungen verloren
400058791	Neue Funktion	V3.00.90.07	V3.00.81.22 SP01	Der Messcursor wird standardmäßig angezeigt
400058178	Problem	V3.00.90.07	V3.00.81.22 SP01	Arrays mit Startindex < 0 bereitete Probleme im Variablen-Auswahldialog des Variablentrace
400061731	Problem	V3.00.90.07	V3.00.81.22 SP01	Schlechte Systemantwortzeiten in Anhängigkeit der Quality der Verbindung zum FileServer oder VCS Server
400056776 400057107 400059697	Neue Funktion	V3.00.90.07	V3.00.81.22 SP01	Für ARsim ist IP Adresse 0.0.0.0 nicht konfigurierbar
400061566	Problem	V3.00.90.07	V3.00.81.22 SP01	Interface Settings werden nach Hardwareimport auf Defaultwerte gesetzt.
400058790	Neue Funktion	V3.00.90.07	V3.00.81.22 SP01	Anzeige des Suchbegriffes bzw Ersatztextes im Ausgabefenster bei FindInFiles/ReplaceInFiles
400058413 400059749	Problem	V3.00.90.07	V3.00.81.19 SP01	Kontext Menü im Network Command Trace wird falsch angezeigt
400057278	Problem	V3.00.90.07	V3.00.81.18	Schlechte Systemantwortzeiten bei Öffnen des Verbindungsdialoges zwischen Safety CPUs
400051153	Problem	V3.00.90.07	V3.00.80.31 SP01	Fehler in der Generierung von Headerfile bei REAL Konstanten < 1.0e-5
400048512	Problem	V3.00.90.07	V3.00.80.31 SP01	Die Verwendung von C Variablen größer 16 MByte ist nicht möglich.
400046363	Problem	V3.00.90.07	V3.00.80.29 SP01	Deklaration von Feldern mit sizeof wird falsch abgesetzt
400046834 400050679 400055914 400053351	Problem	V3.00.90.07	V3.00.80.28 SP01	Zusatzinfo wird in Windows 7 und Windows Vista nicht angezeigt
400034601 400042798 400048781 400052626	Problem	V3.00.90.07	V3.00.80.25	ENUM-Datentypen im Trace
400039342	Problem	V3.00.90.07	V3.00.80.25	Option "Store Nc Operating system on target" funktioniert für SG3 oder SGC Target nicht
153671	Problem	V3.00.90.07	V3.00.80.10	Nach Verbindungsunterbrechung werden zwangsgesetzte (Force) Variablen nicht mehr als solche angezeigt
400025794	Neue Funktion	V3.00.90.07	V3.0.71.30 SP05	Bei Start des Automation Studio wird immer versucht das zuletzt bearbeitete Projekt zu öffnen
250531	Problem	V3.00.90.06	V3.00.90.05	Fehler in der Generierung von Headerfile bei REAL Konstanten >= 4e+15
400055637	Problem	V3.00.90.06	V3.00.90.05	Variable wird mit falschem Typ abgebildet.
400056381	Problem	V3.00.90.06	V3.00.90.04	Priorität des CANopen Master konfigurierbar
400053732	Problem	V3.00.90.06	V3.00.90.04	Priorität des Profibus Master konfigurierbar
400054112	Problem	V3.00.90.06	V3.00.90.03	Bei bestehender Online Verbindung werden fehlerhafterweise fixe Knotennummern erkannt
400059705 400060245	Problem	V3.00.90.06	V3.00.81.23 SP0x	Für globale Variablen werden fallweise falsche Offsets generiert
400060503	Problem	V3.00.90.06	V3.00.81.23 SP0x	Fehlerhafte Codegenerierung bei "gestreckten" MOV Bausteinen
400056569	Problem	V3.00.90.06	V3.00.81.22 SP01	Bit 30 einer COB-ID wurde vom CAN Konfigurator nicht richtig behandelt
400056892	Problem	V3.00.90.06	V3.00.81.22 SP01	Allokationsfehler für den C++ Heap (bur_heap_size) bewirkt keine Fehlermeldung
400059327	Problem	V3.00.90.06	V3.00.81.22 SP01	Für ARwin bleibt Einstellung "Preserve permanent PV memory ..." nicht erhalten.
400058276	Problem	V3.00.90.06	V3.00.81.22 SP01	Bei Import werden Sonderzeichen durch ragezeichen ersetzt
400051241	Neue Funktion	V3.00.90.06	V3.00.81.18	Positive Rückmeldung bei Check Offsets fehlt
400055024	Problem	V3.00.90.06	V3.00.80.31 SP01	Durch Änderung der Knotennummer von IO Modulen entstehen fehlerhafte Mappings.
400058543	Problem	V3.00.90.05	V3.00.81.22 SP01	AS stürzt ab bei Aktivierung des Monitor Mode
400057419	Problem	V3.00.90.05	V3.00.81.22 SP01	Bei Gleichnamigkeit von Konfiguration und PLC können Module nicht eingefügt werden.
400051553	Problem	V3.00.90.05	V3.00.81.19 SP01	Die Änderung von Konstanten von ANSI C Bibliotheken führt nicht zur Erzeugung der betr. Programme
400057092	Problem	V3.00.90.05	V3.00.81.18	Absturz wenn in Extra device settings Parameter ohne Trennung eingegeben werden
400055476	Problem	V3.00.90.05	V3.00.81.18	Objektnamen mit einem Bindestrich im Namen werden im Monitor der Softwarekonfiguration nicht angezeigt
400056949	Problem	V3.00.90.05	V3.00.81.18	*.hpp Dateien werden bei Export Source Library nicht mit exportiert
400054960	Problem	V3.00.90.05	V3.00.81.18	Projekt das eingefrorene Feldbusgeräte enthält kann nicht kompiliert werden.
400056399	Problem	V3.00.90.05	V3.00.81.18	Schlechte Systemantwortzeiten bei Öffnen des Verbindungsdialoges zwischen Safety CPUs
400054338	Problem	V3.00.90.05	V3.00.80.31 SP01	NC Test kann nicht geöffnet werden
400047860	Problem	V3.00.90.05	V3.00.80.31 SP01	Kurvenscheibeneditor bleibt nach deaktivieren des Monitormodus gesperrt
400042992 400043877 400048435	Problem	V3.00.90.05	V3.00.80.25	USB Device lässt sich nicht mehr löschen
400022586 400030657	Problem	V3.00.90.05	V3.0.71.27 UP04	Einfügen eines SI4100 ändert arnc0cfg

244595	Problem	V3.00.90.04	V3.00.90.03	Statische Hybrid-Bibliotheken können in Projekten mit Leerzeichen im Pfad nicht erzeugt werden
400054562	Problem	V3.00.90.04	V3.00.90.03	Fehlfunktion von CheckBounds
244671	Problem	V3.00.90.04	V3.00.90.03	Änderung einer Konstante wird beim Build nicht erkannt
244250	Problem	V3.00.90.04	V3.00.90.03	Nach Clear Data werden die Loggerdaten zwar gelöscht aber dann nicht mehr aktualisiert
400055263	Problem	V3.00.90.04	V3.00.90.03	In Hilfeseiten verlinkte Beispieldateien können nicht abgespeichert werden.
400055860	Problem	V3.00.90.04	V3.00.81.22 SP01	Fehler "illegal option --- O" bei Erzeugung von statischer C/C++ Bibliothek
400056134	Neue Funktion	V3.00.90.04	V3.00.81.22 SP01	Auch bei SFCPause = TRUE soll Fehler mit SFCQuitError quittiert werden
400056231	Problem	V3.00.90.04	V3.00.81.20 SP01	Öffnen des Zyklischen Programms funktioniert nicht
400056008	Problem	V3.00.90.04	V3.00.81.18	Modembeschreibungsstring mit Hochkomma funktioniert nicht
245404	Problem	V3.00.90.04	V3.00.81.18	Die Weiterverschaltung von Kontakten und Spulen an einem MOVE-Ausgang führt zu fehlerhaftem Verhalten.
400055093	Problem	V3.00.90.04	V3.00.80.33 SP02	Nicht deklariertes Strukturelement wird nicht als Fehler erkannt.
400055457	Problem	V3.00.90.04	V3.00.80.33 SP02	Bei Änderung des Funktionsblock Prototypings wird ggf. Task Programm nicht übersetzt
243470	Problem	V3.00.90.04	V3.00.80.33 SP02	Fehlfunktion in Select Variable Dialog für IO Zuweisungen
243455	Problem	V3.00.90.04	V3.00.80.33 SP02	Feldelemente werden mehrfach angeboten
400040120	Problem	V3.00.90.03	V3.00.80.25	Beim Einfügen existierender Objekte wird deren Objektbeschreibung nicht übernommen
400037337	Problem	V3.00.90.02	V3.0.71.34 SP06	Fehler "error 9234: Error creating make" wenn die aktive Konfiguration unzulässige .br Module enthält
400009868	Problem	V3.00.90.02	V3.0.71.16 SP01	Sortierreihenfolge wird gelöscht wenn neuer Eintrag im Logger erscheint oder der Logger neu geöffnet wird.
400150212	Problem	–	V3.00.90.29 SP0x	Offset von permanenten Variablen ist nicht korrekt
400138687	Problem	–	V3.00.90.29 SP0x	PV memory in der Systemkonfiguration kann nicht konfiguriert werden
376290	Problem	–	V3.00.90.28 SP0x	Bekannter Fehler
379370	Problem	–	V3.00.90.28 SP0x	Eingefrorene usbms Module können nicht aufgetaut werden
400123570	Problem	–	V3.00.90.27 SP0x	Nach Ändern der AR Version von Q4.02 auf R4.02 tritt nach wie vor das Problem auf, dass zu wenig UserRAM+REMMEM Speicher gemeldet wird
400115770	Problem	–	V3.00.90.26 SP0x	Der Insert-Menüpunkt wird bei Texteditoren nicht angezeigt.
400110589	Problem	–	V3.00.90.25 SP0x	Versionsnummer der Visapi Library wird in der Softwarekonfiguration fehlerhaft angezeigt
400107599	Problem	–	V3.00.90.24 SP0x	Versionsnummer der Visapi Library wird in der Softwarekonfiguration fehlerhaft angezeigt.
400112061	Problem	–	V3.00.90.24 SP0x	Unterstützung der Auflösung UXGA
400106581	Problem	–	V3.00.90.24 SP0x	Im Modulparameter Dialog wird für eingefrorene Hardwaremodule unter bestimmten Umständen die Version falsch angezeigt
400102707	Problem	–	V3.00.90.23 SP0x	Wenn das Setzen von Haltepunkten in Programmen nicht möglich ist, dann kann es daran liegen, dass das Debuggen über die Task-Einstellungen explizit deaktiviert ist.
400101370	Problem	–	V3.00.90.23 SP0x	Debugger lässt sich nicht starten, wenn bestimmte Dateien im Projektverzeichnis schreibgeschützt sind
400102438	Problem	–	V3.00.90.23 SP0x	Datentypfilter im Variablenauswahldialog der I/O Zuordnung im deutschen Automation Studio funktioniert nicht.
400096914	Problem	–	V3.00.90.23 SP0x	Die Vorgabegröße für die Einstellung der TmpRAM/OS Area übersteigt die überprüfte Maximalgröße
400103265	Problem	–	V3.00.90.23 SP0x	SafeDesigner kann aus dem AS heraus nicht geöffnet werden
400094713	Problem	–	V3.00.90.22 SP0x	Eine Änderung in der Inverse oder Simulate Spalte im I/O Zuordnungseditor geht verloren, wenn mehrere Zuordnungen gleichzeitig selektiert sind.
400092113	Problem	–	V3.00.90.21 SP0x	Fehlerhafte GSDML Dateien können zu Duplikaten bei Kanalnamen führen
400068304 , 400073285 , 400078138 , 400109543	Problem	–	V3.00.81.26 SP0x	Nach löschen oder einfügen von OPC Item im Mapping wird an der Connection Description von Array Elementen nach dem Index ein Komma eingefügt.
400056193	Problem	–	V3.00.81.18	Projekte mit Hardwaremodulen, die in Kanalbeschreibungen µ enthalten, können auf chinesischem Windows nicht kompiliert werden
400054385	Problem	–	V3.00.80.30 SP01	FW 1.1.14.2 der LS 182.6–1 führt zu ungültigen Datenpunkten
225956	Problem	–	V3.00.80.28 (FR000531)	Änderung von Werttyp auf Referenz einer PV/Strukturtypmember wird im CopyMode nicht zuverlässig erkannt
255560	Problem	–	V3.00.80.19	Nach Doppelklick auf FindInFiles Ergebnis wird im OPC Tag Editor ein beliebiges Tag selektiert
255565	Problem	–	V3.00.80.19	Nach Doppelklick auf FindInFiles Ergebnis wird im OPC Tag Editor ein beliebiges Tag selektiert
255575	Problem	–	V3.00.80.19	Nach Doppelklick auf FindInFiles Ergebnis wird im OPC Tag Editor ein beliebiges Tag selektiert
255570	Problem	–	V3.00.80.19	Nach Doppelklick auf FindInFiles Ergebnis wird im OPC Tag Editor ein beliebiges Tag selektiert
400032355	Neue Funktion	V3.00.90.10	V3.00.90.09	Einstellen der maximalen Anzahl von Profiler Archivmodulen
400028142	Neue Funktion	V3.00.90.10	V3.00.80.20	Checklist für Fehlerfall
227270	Neue Funktion	–	V3.00.80.25	Ausführbare Library Beispiele für die DRV_mn Bibliothek
400061159 , 400102463	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.23 SP0x	Bei Namensänderungen von Pages wurden Änderungen nicht ans Target übertrage.
400088065 , 400101887	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Korrektur des Touch-Pad "AlphaPad QVGA" in Template "BR_Default_QVGA"
400061159	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.81.23 SP02	Bei Namensänderungen von Pages wurden Änderungen nicht ans Target übertrage.
400073633 , 400082385	Problem	V3.00.90.24 SP0x	V3.00.80.09	Problem beim Kompilieren von Kostanten in VC3
400079441 , 400078977	Neue Funktion	V3.00.90.23 SP0x	V3.00.90.18	Schlechte Sichtbarkeit der Icons

400094005				
400086602 400088464	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.20 SP0x	Fehler wenn bei einem Control eines Common Layers die Movement Order geändert wird.
400082169	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Absturz, wenn im VC3 Editor ein Button mit Bitmap kopiert wird
400075880	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Änderung der Knotennummer korrigiert.
400070358 400073822	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.81.27 SP0x	Bei bestimmten Projekten wird mit aktiviertem Cross-Compile der Fehler 7900 ausgegeben.
400061375 400078107 400083309 400087217	Problem	V3.00.90.22 SP0x	V3.00.81.23 SP02	Beim Kopieren von Texten aus Properties wurde immer der ganze Text anstatt der aktuellen Auswahl kopiert.
400083435	Problem	V3.00.90.21 SP0x	VC 3.95.3	Beim Kopieren von Sprachen mittels Strg + C / Strg + V stürzt das Automation Studio ab
400080527	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.90.19 SP0x	Fehler bei der Datenpunktkonvertierung der Visual Components von Automation Studio 2.7 auf Automation Studio 3.0.90
400075323	Problem	V3.00.90.21 SP0x	V3.00.81.27 SP0x	Unbegründetes Refactorzeichen nach Refresh Datasource.
400081749 400081606	Problem	V3.00.90.20 SP0x	VC 3.95.3	Fehler bei der Pfadzusammenstellung von Strukturen behoben.
279308	Problem	V3.00.90.20 SP0x	V3.00.90.17	Buildzeit der Textgruppen optimiert.
400076137	Problem	V3.00.90.19 SP0x	VC 3.95.0	Beim Import von Ressourcen werden Datenpunkte nicht übernommen, die auf einem Layer projiziert sind.
400067026 400071283	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	VC3 Visu kann nicht geöffnet werden, wenn im Benutzernamen kyrillische Zeichen vorkommen
400075792 400076222 400077748 400077891	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.18	Visualisierungsobjekte können mit GCC 2.95.3 nicht übersetzt werden, wenn der Projektpfad ein Leerzeichen enthält.
400062342 400062713 400062960 400063419 400074584	Neue Funktion	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.90.06	Zusammenführen der Datenquellen beim Import von Ressourcen
400074452	Problem	V3.00.90.19 SP0x	V3.00.81.27 SP0x	Strukturarray kann ohne Datasource refresh nicht expandiert werden.
400000595	Problem	V3.00.90.16	V3.00.90.14	Absturz beim Öffnen von VC Objekten in einem spezifischen Projekt
400043304	Problem	V3.00.90.16	V3.00.81.19	Darstellung von Array vielen (80000 oder mehr) Elementen falsch
400067118	Problem	V3.00.90.13	VC 3.73.0	Beim Neustart des VC Windows Terminals wird eine laufende ARwin nicht beendet
400037920 400041371 400045431	Problem	V3.00.90.13	V3.00.90.11	Darstellungsfehler im Bitmap 'zuneAlphaPadQvga'
400046081	Problem	V3.00.90.13	V3.00.80.31 SP01	Layer, der von einer Seite in die Common Layers kopiert wird, behält die Eigenschaft 'hidden'
400068118	Problem	V3.00.90.12	V3.00.81.24 SP0x	Ausgabe des Kompilers bei Fehler 7164 verbessert.
400065760	Problem	V3.00.90.12	V3.00.81.24 SP0x	Verwendung von mehreren VC Data Sources führt zu Page Fault.
400062173	Problem	V3.00.90.12	V3.00.81.24 SP03	Umstellung von 8 Bit Grafik auf 32 Bit Grafik wird nicht für alle vorhanden Grafiken übernommen.
400053770	Problem	V3.00.90.12	V3.00.80.31 SP01	Element einer Struktur kann zur Laufzeit nicht angezeigt werden.
400063338	Problem	V3.00.90.11	VC 3.73.0	Darstellung der Impot Logdatei funktioniert nicht. Die Datei wird im falschen Ordner erstellt
400053165	Problem	V3.00.90.11	VC 3.72.6	Bei falschem Administrator Passwort bootet das VC Windows Terminal nicht mehr automatisch.
400064647	Problem	V3.00.90.11	V3.00.81.24 SP0x	Änderung des Visualisierungsnamen wird nicht in der Projektdatei gespeichert.
400064021	Problem	V3.00.90.11	V3.00.81.24 SP0x	Nicht korrekte Fehlermeldung, wenn im VC Import Wizzard ein falsches Verzeichnis angegeben wird.
400060674	Problem	V3.00.90.11	V3.00.81.23 SP02	Bei mehr als 10 KeyLevels funktioniert die Umschaltung des dargestellten Levels im VC Editor nicht korrekt
400057211 400060560 400062831 400070847	Problem	V3.00.90.11	V3.00.81.18	Erstellen einer internen Datenquelle war nicht mehr möglich.
400034476	Problem	V3.00.90.11	V3.00.80.25	Grid Settings verschwinden im VC Editor bei zu kleinem Fenster
400060889	Problem	V3.00.90.11	V3.00.71.32 SP06	VC3 Visualisierung wird immer übertragen
400052964 400060332	Problem	V3.00.90.10	VC 3.72.6	Die Visualisierung wird immer nach dem Öffnen als geändert markiert
400054507	Neue Funktion	V3.00.90.10	VC 3.64.0	Bei den KeyActions Toggle und Momentary DP wurde die Defaulteinstellung für den Wert im gedrückten Zustand auf 1 geändert.
400062424	Problem	V3.00.90.10	V3.00.90.05	Import von 32 Bit PNG fügt diese als 8 Bit Bitmap ein
400062105	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.26 SP0x	VC Editor stürzt ab, wenn in einem Projekt ein CPU Namen mit mehr als 20 Zeichen verwendet wird.
400064754	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.24 SP0x	Variablen bleiben nach dem Löschen der letzten aktiven Referenz im Datasource File eingetragen
400064577	Problem	V3.00.90.10	V3.00.81.24 SP0x	Limit der Funktion Expand von 255 auf 10000 Elemente erhöht.
400062865	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.24 SP03	Datenpunkt der nur an der Eigenschaft FillAreas verwendet wird, wird abgeschlossen
400060300	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.23 SP02	Layout von Listbox zur Laufzeit abhängig von der Textgröße in Windows 7
400061451	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.23 SP02	Refaktorierte Variable wird nicht gespeichert

400059732	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.23 SP02	Refaktorierte Variable wird nicht gespeichert
400052336 400061114	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.23 SP02	Array Elemente werden beim Import nicht mit dem Task verknüpft
400057285	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.22 SP01	TextIndexOffset -1 wird nicht gespeichert
400059383 400061465 400063019 400064576	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.22 SP01	Unit Groups können nicht mehr an Felder angeschlossen werden
400058284	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.18	Absoluter Pfad im *.mak File bei VC3 Visualisierung
400056974 400059791	Problem	V3.00.90.09	V3.00.81.18	Member von FUB Arrays werden in der VC Daten source nicht richtig dargestellt
244258	Problem	V3.00.90.08	VC 3.72.8	Bei 32 Bit Bitmaps funktioniert die ReplaceColor nicht richtig.
400054482	Problem	V3.00.90.08	VC 3.64.2	Bei 32 Bit Bitmaps funktioniert die ReplaceColor nicht richtig.
400055896	Problem	V3.00.90.08	V3.00.81.24 SP0x	In der Crossreference wird die Struktur einer Referenz in VC falsch dargestellt.
400061454	Neue Funktion	V3.00.90.08	–	Anzahl der Acknowledged Alarme auslesen
400055909	Problem	V3.00.90.07	VC 3.72.6	An vKeys angeschlossene Datenpunkte wurden unter Umständen abgeschlossen wenn mehr als eine Visu im Projekt vorhanden war
400055285	Problem	V3.00.90.07	V3.00.81.18	Falsche Behandlung der Daten Source in der Source Control
400026964 400049218	Problem	V3.00.90.07	V3.0.71.31 SP05	Funktion ShowConnections auf Textgruppen funktioniert nicht bei geschlossenen Seiten
400050882 400055585 400060760	Problem	V3.00.90.06	VC 3.72.6	Variable und Einheit werden im Editor übereinander dargestellt.
400049724 400052262	Problem	V3.00.90.06	VC 3.64.2	Beim Kopieren einer Visualisierungsseite geht die Tabulator-Reihenfolge der Steuerelemente verloren
400055896	Problem	V3.00.90.06	V3.00.81.18	nach einem "Build all" wurde bei einem "Build Cross Reference" Visualisierungen nicht berücksichtigt
400055155	Problem	V3.00.90.06	V3.00.81.18	Fehler beim kompilieren wenn im Configname "Temp" vorkommt
400052054	Problem	V3.00.90.06	V3.00.81.18	Fehlermeldung bei mehreren gemappten KeyMapping Files fehlerhaft
400055336	Problem	V3.00.90.06	V3.00.81.18	Beim Wechsel zwischen zwei Trend Darstellungen gehen GDI Ressourcen verloren
400051047	Problem	V3.00.90.06	V3.00.81.18	Probleme beim Replace von Datenpunkten in VC
400050913	Problem	V3.00.90.06	V3.00.81.18	Zusätzlicher Knoten bei Strukturen in der Daten source Ansicht
400008201 400006669 400009276 400009917 400013774 400015386 400015877 400016146 400018752 400044279 400053932 400060613	Neue Funktion	V3.00.90.06	V2.6.0.0012 SP02	Anzahl der Keylevels wurde auf sechs erhöht
263545	Problem	–	VC 3.92.0	Schriftart "Small Font" wird nicht richtig angezeigt
400091640	Problem	–	V3.00.90.22 SP0x	Angeschlossene Array-Items werden beim "Import from another Project" abgeschlossen, wenn die Datenpunkte überschrieben werden.
228710	Problem	–	V3.00.81.14	Build mit GCC 2.95.3 funktioniert nicht, wenn der Installationspfad Klammern () enthält
400056208	Problem	–	V3.00.81.14	Fehldarstellung im Editor beim Steuerelement Numeric
400063641	Problem	V3.00.90.11	V3.00.90.09	ACOPUS Parameter Tabellen werden nicht vollständig von AS 2.x nach AS 3.x konvertiert
400083307	Problem	V3.00.90.21 SP0x	–	Unterstützung des DATE_AND_TIME Datentyps.
400068078	Problem	V3.00.90.12	V2.7.0.0020 SP13	Parameter für die Profibus Master Module für SG3 können nicht eingestellt werden
400056581	Problem	V3.00.90.07	V2.7.0.0020 SP13	Rekursion bei Verwendung einer Feldvariable in CheckBounds
400044791	Problem	V3.00.90.08	V3.00.80.31 SP01	Fehler 4813 beim Projekt-Transfer nach Rebuild All
400068552	Problem	V3.00.90.12	V3.00.81.28 SP0x	Motion Samples: Alle Fehler wurden auf einmal quittiert.
400049392	Problem	V3.00.90.12	V3.00.80.31 SP01	ZusatzInfo 0x80004008 E_EXISTS ist in Fehlerbeschreibung zu Fehler 28700 nicht beschrieben.
258187	Problem	V3.00.90.11	ARSG4_3.07.2_B03.07	Firmware Update der SafeMC wurde nicht fertig.

Anforderungen und Probleme geordnet nach Produkt/Komponente

1A4300.02 Automation Studio 3.x

AS Internals – Object Model

ID#400066847 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.11

Nach der Konvertierung von Achszuordnungen von 2.x nach 3.0 werden nicht alle Achszuordnungen angezeigt.

Wird nach einer Projektkonvertierung das Achsmapping hardwarewareorientiert geöffnet, dann werden nicht alle Zuordnungen angezeigt.

Build

ID# 400123605, 400125063 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.29 SP0x

Datentypdeklarationen von Arrays von abgeleiteten Datentypen

Bei Datentypdeklarationen von Array von abgeleiteten Datentypen kommt es zu einer fehlerhaften Berechnung von Größe und Offset von permanenten Variablen diesen Typs. In Folge kann es zu Inkonsistenzen im Speicherabbild am Target kommen.

Betroffene Projekte zeigen unberechtigter Weise beim Build Warnungen der Art:
 "Warning 9083: No size inserted for permanent variable 'VARIABLENNAME' in offsettable."

Die Fehlerbehebung löst das Problem ohne der Notwendigkeit eines Rebuilds betroffener Projekte.

ID#400119546 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

Projekt Erzeugen bricht ohne Fehlermeldung ab

Ist in den zusätzlichen Einstellungen einer Konfiguration die Option –w<Nummer> oder –w gesetzt, bricht Project Erzeugen, bei einer fehlenden VC Version, ohne Fehlermeldung ab.

ID#400114092 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.25 SP0x, behoben seit V3.00.90.27 SP0x

Externer Build unter Verwendung eines UNC Pfades führt zu Fehler

Wird ein Projekt extern erzeugt (BR.AS.Build.exe) kann kein UNC Pfad (\\<PC-Name>\\...) verwendet werden.

ID#400110175 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.26 SP0x

Konvertiertes Projekt liefert "Schwerwiegenden Fehler 9270"

Sind in einem Projekt binäre Objekte vorhanden, werden diese bei einer Konvertierung falsch in die Software Konfiguration des konvertierten Projektes eingetragen. Die Folge ist ein "Schwerwiegender Fehler 9270" beim Übersetzen des Projektes.

ID#400091964 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Absturz beim Build.

Ist die während des Buildvorgangs vom Linker erzeugte Datei sehr groß, stürzt BR.AS.Backend.exe ab.

ID#400094222 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Projekt mit fehlenden Referenzen kann nicht erzeugt werden

Befinden sich in einem Projekt referenzierte Pakete oder POU's die ins "Leere" zeigen, kann das Projekt nicht erzeugt werden.
 Workaround: Korrektur der Referenzen auf vorhanden Ziele

ID#400089766 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.21 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Fehler 9270 wenn ein Punkt in einem Include Verzeichnis verwendet wird.

Wird in einem ANSI C Quelltext im Pfad einer #include Anweisung ein Punkt verwendet, dann wird bei einem Build der Fehler 9270 ausgegeben.

ID# 400086959, 400087046, 400089029, 400090898 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Fatal error 9270 nach Erzeugen eines Projektes mit OPC

Sind in einem Projekt OPC Objekte vorhanden, führt das beim Erzeugen eines Projektes zu einem Fehler "9270 no rule to make target".

ID#400087235 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Projekt mit fehlenden Referenzen kann nicht erzeugt werden

Befinden sich in einem Projekt referenzierte Pakete oder POU's die ins "Leere" zeigen, kann das Projekt nicht erzeugt werden.
 Workaround: Korrektur der Referenzen auf vorhanden Ziele

ID#400086497 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Fehler "no rule to make target" beim Build eines Projektes

Wird in einem Task eine Headerdatei aus dem Gnu Installations Ordner verwendet, kann das beim Build eines Projektes zu der Meldung "no rule to make target" führen. Ein normaler Build dieses Task ist dann nicht mehr möglich.
 Ein Rebuild des Projektes funktioniert.

ID#400082111 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

ArConfig.br wird beim Build einer Konfiguration mit AC14x als CPU nicht erzeugt, wenn bei der CAN Schnittstelle der AC14x CANIO deaktiviert ist.

Hat man eine Konfiguration mit AC140 oder AC141 als CPU, und ist bei der CAN Schnittstelle der AC14x CANIO deaktiviert, dann wird beim Build ArConfig.br ohne Ausgabe von Fehlermeldungen oder Warnungen nicht erzeugt. In der Folge funktionieren nachfolgende Buildläufe nicht korrekt.

ID#400084126 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Ableitungen der Art "ARRAY OF STRING" führen zum Abbruch des Builds

Werden in einer Typdeklarationsdatei Datentypableitungen der Art ARRAY OF STRING deklariert, kommt es im Zuge der Erstanalyse zu einem Absturz des Builds.
 Für dieses Fehlverhalten ist kein Workaround bekannt.

ID#400082887 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Nach dem Import einer Hybrid Bibliothek kann diese nicht übersetzt werden

Import man eine Hybrid Bibliothek mit vielen Quelldateien in ein Projekt, kommt beim Erzeugen des Projektes ein Fehler.

ID#400080716 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Negative Stringlängen werden unter Umständen nicht mit einem Fehler abgelehnt.

Wird eine IEC Stringvariablen Deklaration über ANSI C eingeführt, kann diese automatisch erzeugte Deklaration mit negativen Stringlängen abgesetzt werden.
Überdies ist es über textuelle Erfassung möglich negative Stringlängen anzugeben.

Wird diese Variable nur in C/C++ verwendet, wird keine Fehlermeldung ausgegeben.

Diese Fehlerbehebung erzeugt nun im Zuge des Builds in diesen Fällen eine entsprechende Fehlermeldung.

ID#400076554 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Fehlerhafte Größenberechnung bei Prozessvariablen mit leerem Anwenderdatentyp

Wird in einem Projekt ein leerer Anwenderdatentyp erstellt und mit einer remanenten oder permanenten Prozessvariable verwendet, kommt es beim Ermitteln der tatsächlichen Größe des remanenten oder permanenten Speichers zu Fehlern.
Dieser Fehler wirkt sich unter anderem auch auf den PV Memory Dialog aus, für den benötigten permanenten oder remanenten Speicher wird fälschlicher Weise 0 ausgegeben.

Der Fehler tritt immer auf, wenn ein leerer Anwenderdatentyp verwendet wird.

Beispiel eines leeren Anwenderdatentyp ohne Member:

```
STRUCT test :  
END_STRUCT
```

Der Fehler kann umgangen werden, indem die Verwendung von leeren Anwenderdatentypen vermieden wird. Programmtechnisch sind leere Anwenderdatentypen nicht sinnvoll und sollten in Produktivcode vermieden werden.

ID#400078852 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

"Error 9290: The command line arguments for the software object "XXXXXXX" exceed the maximum permitted length of 32,768."

Enthält ein Programm eine Datei mit vielen (über 100) Aktionen, dann kann dies je nach Pfad der betreffenden Datei zu o.a. Fehlermeldung führen.

Durch die Korrektur dieses Fehlers wird beim 1ten Build ein Programm, welches Dateien mit mehr als einer Aktion enthält, in jedem Fall neu übersetzt.

ID#400075329 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Compiler Fehler 4512

Enthält ein SFC Programm einen in Automation Basic implementierten Schritt und enthält dieser Schritt eine in Großbuchstaben geschriebene STEP OF ACTION Anweisung, dann führt dies beim Build zum Compilerfehler 4512.

ID#400074035 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Bibliotheken werden nach Öffnen gezippter Projekte neu kompiliert

Wird bei "Projekt als zip speichern" die Option "Referenzen auflösen ..." gewählt, dann führt das dazu, dass bei Build die Bibliotheken in diesem Projekt neu kompiliert und somit übertragen werden.

ID#400073991 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.16, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Bibliotheken die Actions enthalten, werden bei jedem Build neu erzeugt

Bibliotheken die Actions enthalten werden bei jedem Build neu erzeugt, auch wenn zwischenzeitlich keine Änderung stattgefunden hat.

ID#400069448 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.14

Speicherüberschreibungen bei Verwendung gleichnamiger lokaler Funktionsbausteine

Die Verwendung gleichnamiger lokaler Funktionsbausteine führt bei unterschiedlichem Aufbau dieser Bausteine zu Speicherüberschreibungen,
weil ggf. die falsche Bausteinbeschreibung zu Kalkulation des für eine Instanz benötigten Speichers herangezogen wird.

ID#400070129 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.14

"undefined reference" beim Erzeugen von C++ Task

Werden in einem Projekt mehrere voneinander abhängige statische C++ Bibliotheken verwendet, dann kann dies beim Erzeugen zur Fehlermeldung bzgl. undefinierter Referenzen führen.

Das Problem kann behoben werden, indem

a) die Bibliotheken entsprechend ihrer Abhängigkeiten in der LogicalView von oben nach unten so gereiht werden, dass die Basisbibliotheken

vor den abgeleiteten Bibliotheken abgelegt sind (die Verzeichnis-Ebene ist nicht relevant).
 b) in der Logical View in den Eigenschaften zur betr. statisch verwendeten Bibliothek die Abhängigkeit auf andere statische Bibliotheken eingetragen wird.
 (z.B. "Inherit"-Bibliothek -> Dependency auf -> "Base"-Bibliothek).

ID#400068093 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.12

Build wird unerwartet abgebrochen

Beim Abspeichern von Symbolinformationen im Zuge des Builds kommt es gelegentlich mit AS Versionen < 3.0.90 zu Fehlern die in Folge bei einem erneuten Build zum Abbruch desselben führen.
 In AS >= 3.00.90 wurde der Fehler abgefangen und kompensiert. Es ist in diesen Fällen kein Rebuild mehr notwendig,

ID#400065675 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.09, behoben seit V3.00.90.10

Verwendung von Funktionen aus <math.h> in einer statischen C-Library führt für SG3/SGC zu Compilerfehlermeldung

Die Verwendung von Funktionen aus der <math.h> in einer statischen C-Library führt bei SG3/SGC zu einer Fehlermeldung beim Build.

ID# 400063546, 400065518 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.09

Passwort – geschützte Datenobjekte oder Tasks können auf Win7 64bit Rechnern nicht kompiliert werden

Beim Übersetzen passwortgeschützter Objekte wird die Meldung "Error 430: Unable to open file" ausgegeben

ID#400062823 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.09

Error(s) occurred while generating cross-reference data

Bei Verwendung benutzerspezifischer Bibliotheken werden die Deklarationen aus diesen Bibliotheken bei der Erstellung der Querverweisliste nicht gefunden.

ID#400060886 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.09

VAR CONSTANT von Funktionsbausteinen werden durch Initialisierung der Instanzvariable überschrieben

Werden für einen Baustein Konstanten deklariert, dann können diese durch Initialisierung der Instanzvariable überschrieben werden.

ID#400051153 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.31 SP01, behoben seit V3.00.90.07

Fehler in der Generierung von Headerfile bei REAL Konstanten < 1.0e-5

Wird in einer C/C++ Library eine REAL-Konstante mit einem Wert 1.0e-5 oder kleiner deklariert, dann wird die Konstante im Header File falsch eingetragen.

ID#250531 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.05, behoben seit V3.00.90.06

Fehler in der Generierung von Headerfile bei REAL Konstanten >= 4e+15

Wird in einer C/C++ Library eine REAL/LREAL-Konstante mit einem Wert 4e+15 oder größer deklariert, dann wird die Konstante im Header File falsch eingetragen.

ID#244595 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.03, behoben seit V3.00.90.04

Statische Hybrid-Bibliotheken können in Projekten mit Leerzeichen im Pfad nicht erzeugt werden

Werden statische Bibliotheken als Hybrid-Bibliothek (Quellen einzelner .c/.cpp Dateien werden beim Export ausgeschlossen) exportiert, dann führt deren Verwendung in Projekten mit Leerzeichen im Projektpfad zu einer Fehlermeldung beim Erzeugen.

C:/Programme/BrAutomation/AS30081/As/Gnulnst/V4.1.2/bin/i386-elf-ar.exe : Error : <Pfad>/<Dateiname>.o: No such file or directory

ID#400055093 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.33 SP02, behoben seit V3.00.90.04

Nicht deklariertes Strukturelement wird nicht als Fehler erkannt.

Wird für eine Strukturvariable ein nicht deklariertes Strukturelement adressiert (Beispiel: struVar.unbekannt = 1), dann wird die vom Compiler nicht als Fehler erkannt sondern lediglich eine Warnung ausgegeben.

ID#400051553 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.19 SP01, behoben seit V3.00.90.05

Die Änderung von Konstanten von ANSI C Bibliotheken führt nicht zur Erzeugung der betr. Programme

Wird in einer ANSI C Bibliothek der Wert einer Konstante geändert, dann führt dies beim nächsten Build nicht zum Erzeugen der betreffenden Programme.

ID#234606 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.09 (FR000488), behoben seit V3.00.90.14

Neue, reservierte Bezeichner

Ab AS V3.0.90 werden die Bezeichner BYTE, WORD, DWORD, DATE, TIME_OF_DAY, TOD, WSTRING als Datentypen vom System zur Verfügung gestellt und können daher nicht mehr vom Benutzer anderweitig vergeben werden.

ID#400046363 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.29 SP01, behoben seit V3.00.90.07

Deklaration von Feldern mit sizeof wird falsch abgesetzt

Wird eine Variablendeklaration in ANSI C durchgeführt und dabei der sizeof operator verwendet, dann wird für eine mit diesem Typ deklarierte SPS-Variable eine falsche Länge abgesetzt.

```
typedef BOOL Option_fun[sizeof(option_store_typ)];

_GLOBAL option_store_typ OPT[S__MAX_OPTION_NUMBER];
_LOCAL Option_fun OptBitX;
```

Umgehung des Problems durch Verwendung von Literalen oder Konstanten für die Feldlänge, beispielsweise:

```
typedef BOOL Option_fun[16];
```

ID#400037337 : behobenes Problem, bekannt seit V3.0.71.34 SP06, behoben seit V3.00.90.02

Fehler "error 9234: Error creating make" wenn die aktive Konfiguration unzulässige .br Module enthält

Enthält die aktive Konfiguration unzulässige .br Module (AsHwd.br, AsFw.br, ArConfig.br und IoMap.br) dann wird eine unverständliche Fehlermeldung "error 9234: Error creating make" ausgegeben. Die betreffende Module sind deswegen unzulässig, weil die automatisch zu jeder Konfiguration übertragen werden, Künftig wird Fehlermeldung "Error 9222: Software object <Objektnamen> is already defined through configuration file or dataobject <Objektpfad>\<Objektnamen>" ausgegeben.

ID#400078616 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.20 SP0x

Falsche Fehlerposition bei Verwendung von typedefs bei Verwendung von IEC Deklarationen in ANSI C

Verwendet man zu Deklaration von IEC-Symbolen in ANSI C typedefs und ist in der zu Grunde liegenden Datentypsdefinition ein Fehler enthalten, wird die Position des Fehlers nicht korrekt ausgegeben.

Um den Fehler in der Deklaration in ANSI C zu finden, ist es auch möglich, die Option "Enable declaration of PLC variables (_GLOBAL, _LOCAL)" unter <Project><Settings><ANSI C/C++ Compliance> vorübergehend zu deaktivieren und den Build erneut zu starten. In diesem Fall wird der Fehler vom C-Compiler mit der richtigen Position ausgegeben.

ID#400150212 : bekanntes Problem seit V3.00.90.29 SP0x

Offset von permanenten Variablen ist nicht korrekt

Damit der Fehler nicht mehr auftritt, ist ein Build All des Projektes durchzuführen.

ID#376290 : bekanntes Problem seit V3.00.90.28 SP0x

Bekannter Fehler

Die Adress-Berechnung unter ModbusSlaveCpu/ModbusSlave ist falsch. Die Klassen in AS 3.90 (BR.AS.RuntimeConfigurationEditor) sind nicht geeignet für kaskadierte Konfigurationen, die durch einen Modbus kommunizieren. Dieser Fehler tritt nur in AS 3.90 auf. Ab AS 4.0 ist die Adress-Berechnung korrekt.

Build – Backend

ID#400075151 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.37 SP05, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Fehlermeldung 4511 bei Build eines Task

Beim Build eines Task kann ohne ersichtlichen Grund die Fehlermeldung 4511 ausgegeben werden. In diesem Fall muß der in der Fehlermeldung angegebene Bezeichner umbenannt werden.

ID#400048512 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.31 SP01, behoben seit V3.00.90.07

Die Verwendung von C Variablen größer 16 MByte ist nicht möglich.

Werden in C Programmen Variablen größer 16 MByte deklariert, dann führt dies beim Build zu Fehler 4522.

Build – ConfigurationBuilder

ID#400128130 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.32 SP0x

Programmabsturz bei inkrementellen Build

In gewissen Situationen kommt es beim inkrementellen Build zu einem Programmabsturz. Diese Fehlerbehebung verhindert den Absturz-

ID# 400111907, 400110988 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.25 SP0x, behoben seit V3.00.90.27 SP0x

Build Cross Reference funktioniert mit DTM Geräten nicht

Bei Verwendung von DTM Geräten funktionierte der Build von Cross Referenzen nicht

ID#400110675 : behobenes Problem, bekannt seit ARSG4_3.08.22_V03.08, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

Es kann vorkommen, dass beim Erzeugen der Systemkonfiguration ungültige Taskklassenprioritäten generiert werden.

Dieses Verhalten führt dazu, dass das Zielsystem im Diagnose Modus hochfährt. Im Logbuch ist der Fehler 27352 eingetragen.

ID#400104953 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

BOOL'sche Datenpunkte von importierten POWERLINK Fremdgeräten funktionieren nicht.

Wird eine POWERLINK Gerätebeschreibungsdatei (XDD) ins Automation Studio importiert und dort für einen nicht-BOOLSchen Kanal die zyklische Übertragung aktiviert, dann werden die Werte dieses Kanals nicht übertragen, wenn die einzelnen Bits dieses Kanals in BOOLSche Datenpunkte für den I/O Zuordnungseeditor aufgesplittet sind.

ID#400099713 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

Erstes Einsteckmodul der CP476 kann nicht verwendet werden, wenn ein Schnittstellenmodul in 7ME020 gesteckt ist.

Wenn auf Steckplatz SS1 der CP476 ein System 2003 I/O Modul gesteckt ist und gleichzeitig in der auf Steckplatz SY1 befindlichen 7ME020.9 ein System 2005 Schnittstellenmodul (3IF6*) gesteckt ist, dann kann dies dazu führen, dass die CPU beim Hochlauf den Fehler 9136 (I/O error 2003) meldet. Das Auftreten des Fehlers hängt davon ab, in welcher Reihenfolge das System 2003 I/O Modul und das System 2005 Schnittstellenmodul im Projekt eingefügt wurden. Wird das Schnittstellenmodul zuerst eingefügt, dann tritt der Fehler nicht auf.

ID#400093935 : behobenes Problem, bekannt seit ARSG4_3.09.4_D03.09, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Bei der gleichzeitigen Verwendung von ModbusSlaveCpu und ModbusTcp_any Modulen wird nur die Anzahl der Slaves aus Sicht der ModbusSlaveCpu berücksichtigt.

Wird ein Projekt erstellt, wo neben einer ModbusSlaveCpu auch noch ein ModbusTcp_any device an die Ethernetchnittstelle angehängt wird, so werden beim BUILD nur die Slaves und die Anzahl der ModbusBlöcke aus Sicht der ModbusSlaveCpu generiert.

ID#400082991 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Fehlerhafte IO-Konfiguration bei Verwendung einer Feldbus-CPU mit Schnittstellenkarte

Bei der Verwendung einer SGC Feldbus CPU (z.B. XC0292) mit einer Schnittstellenkarte wird eine fehlerhaften IO-Konfiguration abgesetzt. Unter bestimmten Umständen kann das dazu führen, daß das IO-Modul auf Station 1 des X2X-Busses nicht funktioniert.

ID#400081370 : behobenes Problem, bekannt seit ARSG4_3.07.8_H03.07, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Fehlermeldung 9849 beim Build von ArConfig

Ist eine POWERLINK Station mit Modus "Traced Node" mit einer POWERLINK Schnittstelle mit Modus "Controlled Node" und Betriebsmodus "POWERLINK V1" verbunden, dann wird beim Build von ArConfig unter Automation Runtime Version kleiner als A3.08 fälschlicherweise die Fehlermeldung 9849 ausgegeben. Korrekt ist die Fehlermeldung aber nur unter Betriebsmodus "POWERLINK V2".

ID#400077472 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Absturz des Konfigurationsbuilders beim Build der ArConfig, wenn die Konfiguration eines DTM Geräts in einer weiteren *.rtc Datei ist.

Wird die I/O Konfiguration der Hardwaremodule einer Konfiguration auf mehrere *.rtc Dateien aufgeteilt, und ist eines der Hardwaremodule ein FDT/DTM Slave, dann stürzt der Konfigurationsbuilder beim Build von ArConfig ab, oder er bleibt hängen.

ID#400072324 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Kanal NodeSwitch von CAN Schnittstellen mit deaktiviertem CAN-I/O

Der aktuelle Wert des Kanals NodeSwitch von CAN Schnittstellen auf SG4 Zielsystemen wird im Variablenmonitor und im Monitormodus der I/O Zuordnung nicht angezeigt, falls für die CAN Schnittstelle die CAN I/O Kommunikation deaktiviert ist.

ID#400071495 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.15

Build Fehler "Required white space was missing." bei Verwendung der Regions- und Spracheinstellungen für China

Die Verwendung der Regions- und Spracheinstellungen für China kann je nach verwendeter Hardware zum Build-Fehler "Required white space was missing." führen.

ID#400063018 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.09

MN kann Datenpunkte am iCN nicht anmelden

Auf Grund eines fehlenden Eintrags für Safety Kanäle auf iCN obwohl Eintrag im MN kann ein Managed Node seine Datenpunkte im iCN nicht anmelden.

ID#400060785 : behobenes Problem, bekannt seit , behoben seit V3.00.90.11

Querkommunikation an BOOL Kanäle der SL wird nicht als Fehler erkannt.

Die unzulässige Konfiguration von Querkommunikation von BOOL Kanälen der SL wird vom AutomationStudio nicht erkannt.

ID#400056193 : bekanntes Problem seit V3.00.81.18

Projekte mit Hardwaremodulen, die in Kanalbeschreibungen μ enthalten, können auf chinesischem Windows nicht kompiliert werden

Beim Build von Projekten mit Hardwaremodulen, die in Kanalbeschreibungen μ enthalten, wird folgender Fehler generiert:
Required white space was missing.
Error : on line 79, position 219 in "(null)".

ID#400054385 : bekanntes Problem seit V3.00.80.30 SP01

FW 1.1.14.2 der LS 182.6-1 führt zu ungültigen Datenpunkten

Build – FinalizeBuild

ID#400088116 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Wenn im Automation Studio Br-Module eingetragen sind, die ein ungültiges Erzeugerdatum enthalten (z.B. 01.01.2070), kommt es zu einem Absturz von BR.AS.FinalizeBuild.exe.

Werden solche Module aus dem Projekt entfernt, bzw. wird das Erzeugerdatum richtiggestellt, tritt das Problem nicht mehr auf.

ID#400076466 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Das Erzeugen einer Compact Flash für APCs der Produktlinie 6 ist nicht möglich.

Das Automation Runtime Betriebssystem wird beim Erzeugen einer Compact Flash für APCs der Produktlinie 6 nicht korrekt miteingebunden.
Das Erzeugen des CF Image ist damit nicht möglich. Es ist kein Workaround vorhanden.

Build – IECCompiler

ID#400150365 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.30 SP0x, behoben seit V3.00.90.32 SP0x

Verwirrende Warnung beim Vergleich von konstanten Werten

Wird eine konstante Variable mit der Zahl 0 verglichen, kann beim Kompilieren die die Warnung 1288 ausgegeben werden. Diese Warnung ist nicht hilfreich sondern verwirrend.

ID#400121333 : behobenes Problem, bekannt seit AS4.0.17 SP, behoben seit V3.00.90.29 SP0x

Fehlermeldung "Error 1140: Data type mismatch: Cannot convert UDINT to SINT"

Diese Fehlermeldung wird in einem Kontaktplan FUB ausgegeben, wenn ein SEL Baustein hinter einem ADD Baustein verwendet wird und am ADD Eingang ein VAR_IN_OUT Parameter verwendet wird.

ID#400126043 : behobenes Problem, bekannt seit ARSG4_4.04.22_V04.04, behoben seit V3.00.90.29 SP0x

Program Absturz bei Verwendung der Prüffunktionen CheckRange, CheckSignedSubrange oder CheckUnsignedSubrange für VAR_IN_OUT Parameter.

Wird bei einem VAR_IN_OUT Parameter eine der Prüffunktionen CheckRange, CheckSignedSubrange oder CheckUnsignedSubrange aufgerufen, dann wird fehlerhafter Maschinencode generiert und es kann zum Absturz des Programms kommen.

ID#400123456 : behobenes Problem, bekannt seit AS4.0.16 SP, behoben seit V3.00.90.29 SP0x

Es wird der Fehler 1140 ausgegeben, wenn ein DIV Baustein einem ADD Baustein nachgeschaltet wird.

ID#400085958 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

Keine Fehlermeldung, wenn ein Ausgang von einem EN/ENO Baustein weiterverschaltet wird.

ID# 400118939, 400123611 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

IEC-Compiler bleibt bei manchen Kontaktplanprogrammen hängen.

ID#400110320 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.27 SP0x

Konvertierung *_TO_STRING funktioniert bei Zuweisung auf Referenzvariablen nicht korrekt.

Bei Zuweisung des Ergebnisses von *_TO_STRING auf eine REFERENCE TO STRING Variable werden nur 3 Zeichen in die STRING Variable kopiert.

ID# 400085139, 400108232 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.26 SP0x

Ausgabe des Fehlers 1140 Data type mismatch: Cannot convert INT to USINT. Dieser Fehler wird ausgegeben, wenn ein MUL Baustein und ein ADD Baustein verschaltet werden.

ID#400104475 : behobenes Problem, bekannt seit , behoben seit V3.00.90.28 SP0x

System Exception bei Aufruf einer Funktion in einer Aktion

Wird in einer Funktion eine Aktion verwendet, dann funktioniert in der Aktion nur der erste Aufruf einer Funktion oder eines Funktionsblocks. Dieses Problem tritt nur für SG3 und SGC auf.

ID#400104654 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

Fehlermeldung bei Verwendung eines in ANSI C definierten Aufzählungstyps

Bei Verwendung eines in ANSI C definierten Aufzählungstyps in mehr als einem ANSI C Programm wird beim Kompilieren eines IEC Programms fehlerhafter Weise die Fehlermeldung 1166 ausgegeben.

ID#400077144 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Falsche Fehlermeldung 1068 bei Verwendung der Präprozessor-Anweisung #pragma.

Bei Verwendung einer korrekten Präprozessor-Anweisung #pragma in einer der IEC Sprachen oder in B&R Automation Basic wird beim Build fälschlicher Weise die Fehlermeldung 1068 ausgegeben.

ID#400076591 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Fehlermeldung bei Build eines Funktionsblocks, der in Kontinuierlicher Funktionsplan oder in Funktionsplan programmiert ist

Bei Build eines Funktionsblocks, der in Kontinuierlicher Funktionsplan oder in Funktionsplan programmiert ist, kann ohne ersichtlichen Grund die Fehlermeldung 1236 ausgegeben werden.

ID#400073915 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Fehlerhafte Codegenerierung bei Zuweisung eines Ausdruck auf ein Bit

Wird an ein Bit ein Ausdruck zugewiesen, der einen Vergleich enthält, dann wird fehlerhafter Code erzeugt. Die fehlerhafte Berechnung wirkt sich nur dann aus, wenn Variablen mit Datenbreite größer als 1 Byte verwendet werden.

Beispiel:
varInt.0 := varInt1 = varInt2;

Mit SG3 und SGC tritt dieser Fehler nicht auf.

ID#400067530 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.11

Endlos Schleife bei Verwendung von erweiterten MOV Bausteinen

Die Verwendung von erweiterten MOV Bausteinen kann zu Endlos Schleifen beim Kompilieren führen.

ID#400066294 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.11

Fehlerhafte Codegenerierung beim Zugriff auf dynamische VAR_Input Variable in Aktionen eines Bausteins.

Wird in einem Funktionsblock eine Aktion aufgerufen und wird in dieser Aktion auf eine dynamische VAR_INPUT Variable des Funktionsblocks zugegriffen, dann wird fehlerhafter Code generiert. Beim Zugriff wird fehlerhafter Weise die dynamische Variable nicht dereferenziert.

ID#400064561 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.10

Die notwendige Größe des Speicherbereichs zzInternalMemory wird fallweise fehlerhaft berechnet.

Je nach Aligment wird die Größe des benötigten zzIntenalMemory fallweise falsch berechnet.

ID#400065482 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.10

Cast von REAL und LREAL auf ganzzahligen Datentyp wird nicht auf die angegebene Datenbreite gekürzt

Bei einem Cast wird das errechnete Ergebnis auf die angegebene Datenbreite verlängert oder gekürzt.
dint_result = INT (40 * 1000); => -25536

Bei einem Cast von REAL oder LREAL auf einen ganzzahligen Datentyp wird bisher beim Casten das errechnete Ergebnis nicht auf die angegebene Datenbreite gekürzt.
dint_result = INT (40.0 * 1000); => 40000

ID#400065147 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.10

Warnung 1289: Missing BOOL variable 'SFCInit' to initialize action

Wird eine in SFC programmierte SFC Action aufgerufen, dann wird geprüft, ob eine der SFC Systemvariablen SFCInit oder SFCReset vorhanden ist. Wenn nicht, kann die SFC Action nicht korrekt initialisiert werden und es wird die Warnung ausgegeben. Wenn die SFC Action nicht aus einem SFC Programm oder einem SFC Funktionsblock aufgerufen wird, sondern z.B. aus einem ST Programm, dann werden die SFC Systemvariablen nicht gefunden und eine Warnung ausgegeben

ID#400064208 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.11

CheckDiv–Funktionen der IEC Check Bibliothek werden für MOD Operator aufgerufen

Mit der Build–Option –D _MODULO_CHECK_OFF kann der Aufruf der entsprechenden CheckDivXXX Funktion aus der IEC Check Bibliothek bei Verwendung des MOD Operators abgeschaltet werden.
Die Kommandozeilenoption ist in der Hilfeseite zur IEC Check Bibliothek entsprechend dokumentiert.

Das Ergebnis einer nicht überwachten MOD 0 Operation ist 0.

ID#400054562 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.03, behoben seit V3.00.90.04

Fehlfunktion von CheckBounds

Wird einem Funktionsblock eine Referenz auf ein Feld übergeben und wird für die Unter– oder Obergrenze des Indexbereichs eine Konstante verwendet, dann wurde der Wert der Konstante fehlerhafter Weise als 0 betrachtet.
Damit die Fehlerkorrektur wirksam wird, muss das betreffende Projekt neu übersetzt werden.

Build – IOMapBuilder

ID#400092880 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.26 SP0x

Wird während dem Erzeugen des IOMappings das Erstellen des Projektes abgebrochen, führt das zum Fehler 9237

Bricht man das Erstellen eines Projektes (Build) ab während der IO Mapping Builder läuft und startet das Erstellen sofort neu. Kommt es ein Folge zu einem Fehler 9237 und einem komplett neu Erstellen des Projektes.

ID#400106142 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.29 SP0x

Installationsfehler nach Längenänderung eines dynamischen IO–Kanals

Ändert man in der Powerlink–Konfiguration die Länge eines dynamischen IO–Kanals, nicht aber dessen Namen, kann es beim Transfer der IO–Zuordnungen (IoMap) zum Installationsfehler 8099 kommen.
Wird auch der Name des dynamischen IO–Kanals geändert, tritt der Fehler nicht auf.

Build – MCBUILDER

ID#400093166 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Versionsänderung bei NC–Datenobjekten hat keine Auswirkung

Durch das Ändern der Version eines NC–Datenobjektes wurde dieses nicht neu erzeugt und in weiterer Folge auch nicht auf die Steuerung übertragen.

Build – OPC

ID#400105732 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

Bei jeder Änderung einer Variablendeklaration werden die OPC Konfigurationen neu erstellt.

Wird eine beliebige Variablendeklaration geändert, so hatte dies bisher beim Build die Auswirkung, dass jedesmal die OPC Konfiguration neu erstellt wurde.

ID#400085395 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

OPC Build läuft nicht bei grossen Konfigurationen

Wurden OPC Konfigurationen angelegt, welche aus vielen opct–Dateien bestand, so konnte es vorkommen dass der OPC Build nicht durchlief.

ID#400091476 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.21 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Bit–Adressierung bei einer Windows OPC Konfiguration führt zu PVI Fehler 12037

Durch einen Fehler im OPC Build werden in der Ausgabe–Datei für den B&R Windows OPC Server falsche Einträge generiert.
Dies kann zu einem Verbindungsfehler zwischen OPC Server und Client führen, wobei am Server–PC der PVI–Fehler 12037 auftritt.

ID#400061893 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.05, behoben seit V3.00.90.09

OPC Server verbraucht kontinuierlich Arbeitsspeicher

Bei jeder Wertänderung eines Items verbraucht der OPC Server um 30MB mehr Arbeitsspeicher

ID#400056018 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.19 SP01, behoben seit V3.00.90.08

Fehlermeldung, wenn ein OPC Tag keiner Variable zugewiesen wurde

Wird einem OPC Tag noch keine Variable zugewiesen (entweder im Tag Editor oder durch ein Mapping), wird beim Build anstelle einer Fehlermeldung eine Warnung ausgegeben.

Build – Taskbuilder

ID# 400156805, 400168277 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.32 SP0x, behoben seit V3.00.90.33 SP0x

Fehler bei der Prüfung der Datentypen bei SG3

Fehler bei der Prüfung der Datentypen bei SG3

ID# 400154497, 400156805, 400161543, 400161768, 400162429, 400162700 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.32 SP0x, behoben seit V3.00.90.33 SP0x

Fehler auf Grund der Build-Option "-limit1"

Fehler auf Grund der Build-Option "-limit1"

ID#400144600 : behobenes Problem, bekannt seit ARSG4_4.02.22_V04.02, behoben seit V3.00.90.32 SP0x

Fehlerhafte Längenberechnung bei Kreisreferenzen

Bei der Berechnung der Länge von Datentypen kann es zu Fehlern kommen, wenn Kreisreferenzen verwendet werden. Das ist z.B. der Fall, wenn ein Datentyp einen anderen Datentyp verwendet und dieser Datentyp wiederum eine Referenz auf den ursprünglichen Datentyp hat.

ID#400141163 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.30 SP0x, behoben seit V3.00.90.31 SP0x

Fehler bei der Erkennung der Build-Abhängigkeiten

Verwendet ein Strukturelement ein Feld einer Struktur und ist diese Struktur in einem anderen Deklarationsfile deklariert, wird die Build-Abhängigkeit nicht erkannt.

ID#400121358 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.28 SP0x, behoben seit V3.00.90.31 SP0x

Build funktioniert nach Verschieben einer Deklarationsdatei nicht korrekt.

Enthält ein Programm eine Aktion, dann ist es möglich dass nach Verschieben einer im Programm verwendeten Deklarationsdatei, bei einem nachfolgenden Build das Programm nicht neu kompiliert wird.

ID#400114072 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

Konstante Stringlänge in von Strings abgeleiteten Datentypen wird nicht aufgelöst

Wird ein abgeleiteter Datentyp von einem STRING abgeleitet dessen Stringlänge durch eine Konstante gegeben ist, wird die Länge des abgeleiteten Strings nicht aufgelöst.

Damit erhalten Instanzen dieses Datentyps eine falsche Länge.

Es kann in Folge zu Speicherüberschneidungen am Target kommen was zu unvorhersehbaren Effekten führen kann. Projekte die diese Konstellation nutzen müssen durch einen Rebuild bereinigt werden.

ID#400102421 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.26 SP0x

Konstanten in Arraygrenzen

Beim Auflösen von Konstanten in Arraygrenzen werden fälschlicherweise auch Typmember verwendet. Mit dieser Fehlerbehebung wird das Verhalten dahingehend geändert, dass keine Strukturdatentypmember mehr durchsucht werden.

ID#400099222 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

"Out of memory" bei Projekten mit großen PVs

Bei Projekten mit großen PVs kann es beim Erzeugen des Moduls zu einer "Out of memory" Fehlermeldung kommen. Der Build bricht danach ab.

Mit der Korrektur konnte der interne Speicherbedarf bei der Vergabe der Offsets drastisch reduziert werden.

ID#400076865 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Auf einem Win7 64 Bit System haben BR-Modul Dateien teilweise andere Größen als auf einem Windows XP System

Die BR-Modul Dateien von zyklischen Tasks innerhalb eines Automation Studio Projektes sind auf Win 7 64 Bit Systemen größer als im gleichen Projekt auf einem Windows XP System. Die Ursache liegt darin, dass auf einem Win 7 64 Bit System die INIT Sektion in der BR-Modul Datei nicht gepackt abgelegt wird. Der Fehler hat keine Auswirkung auf die korrekte Funktion der Applikation. Es ist kein Workaround möglich.

ID#400067024 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.11

Initialisierung von Funktionsblockfeldern führt zu Compiler Fehler 6024.

Die Initialisierung von Feldern von Funktionsblöcken führt beim Kompilieren zum Fehler 6024.

Beispiel:

ton_arr : ARRAY[0..1] OF TON := [(IN:=FALSE)];

ID#400055637 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.05, behoben seit V3.00.90.06

Variable wird mit falschem Typ abgebildet.

Nach einer Strukturenweiterung wird eine Variable mit falschem Typ abgebildet.
Grund: Überlauf interner Datenstrukturen.

Künftig wird die Fehlermeldung
<Taskname>:Error: 6473:Offset in information section for data types exceeds limit
ausgegeben.

ID# 400059705, 400060245 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.06

Für globale Variablen werden fallweise falsche Offsets generiert

In Projekten mit folgender Charakteristik
 * Projekt enthält ANSI-C Tasks
 * mehrere Tasks, zumindest ein ANSI-C Tasks verwenden dieselben globalen Variablen
 * diese Variablen sind vom Typ Anwenderdatentyp (Struktur) oder Enumerator
 * die Datentypen sind über Variablen mittels _GLOBAL in ANSI-C in Verwendung
 kann es ggf. zu einer Vergabe falscher Variablenoffsets für globale Variablen kommen.

Für betroffene Projekte, in denen es bereits zu dieser fehlerhaften Offsetvergabe gekommen ist, ist ein Clean und Rebuild All notwendig.

ID#244671 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.03, behoben seit V3.00.90.04

Änderung einer Konstante wird beim Build nicht erkannt

Wird eine global deklarierte Konstante
 VAR CONSTANT
 gconst1 : USINT := 12;
 END_VAR

in einer lokalen Typedeklaration eines Programmes verwendet
 TYPE
 task1Type1 : STRUCT
 ele1 : gType1;
 ele2 : lib5Fub1;
 ele3 : ARRAY[0..gconst1] OF USINT;
 END_STRUCT;
 END_TYPE

dann wird nach einer Änderung der Konstante das betreffende Programm nicht neu kompiliert.

ID#400055457 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.33 SP02, behoben seit V3.00.90.04

Bei Änderung des Funktionsblock Prototypings wird ggf. Task Programm nicht übersetzt

Eine Änderung des Funktionsblock Prototypings führt dann nicht zum Neukompilieren des Tasks, wenn der Baustein in dem betreffenden Programm nicht aufgerufen wird, sondern nur seine Instanzvariable verwendet wird.
 Dies kann zur Fehlfunktion der Anwendung bis zum Absturz der CPU führen.

Build – TpuBuilder

ID# 400075865, 400077909 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

AsTpu.br lässt sich im deutschen Automation Studio nicht kompilieren.

Wird im deutschen Automation Studio eine Konfiguration mit einer SG3 CPU kompiliert, bei der in der TPU Konfiguration Funktionsblöcke eingetragen sind, dann werden beim Kompilieren der AsTpu Bibliothek nicht zutreffende Fehlermeldungen ausgegeben. Ebenso kommen nicht zutreffende Fehlermeldungen beim Kompilieren von AsTpu mit einem englischen Automation Studio, wenn das Projekt mit einem deutschen Automation Studio erstellt wurde, und umgekehrt.

ID# 400076507, 400077909, 400075865 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Fehler 6599 beim Build der Bibliothek AsTpu

Beim Build einer Konfiguration für eine SG3 CPU mit TPU Konfiguration tritt der interne Fehler 6599 auf, da eine benötigte Konfigurationsdatei nicht installiert wurde.

Build – Transfer To Target

ID#400111949 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.25 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

Die Einstellung "nur übertragen wenn noch nicht am Zielsystem" wird bei referenzierten Packages ignoriert

ID#400102630 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

Tasks werden auf die Steuerung geladen, obwohl die Option "Nur Objekte mit relevanten Änderungen übertragen" gesetzt ist.

Wenn eine neue globale Variable deklariert wird, dann kann es vorkommen, dass auch Tasks auf die Steuerung geladen werden, in denen diese Variable nicht verwendet wird, obwohl die Option "Nur Objekte mit relevanten Änderungen übertragen" gesetzt ist

ID#261036 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.10, behoben seit V3.00.90.11

Nach Änderung der Bereichsgrenzen globaler Feldvariablen werden neue Bereiche nicht initialisiert

Im Download Modus "Copy" werden nach einer Änderung der Bereichsgrenzen globaler Feldvariablen (z.B. von [-2..2] auf [0..4]) die neue Feldelemente nicht mit den vorgegebenen Initialwerten belegt.

ID#400065008 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.10

Für Felder mit nur einem Element wird im Software-Mismatch Dialog immer eine Änderung erkannt.

ID#225956 : bekanntes Problem seit V3.00.80.28 (FR000531)

Änderung von Werttyp auf Referenz einer PV/Strukturtypmember wird im CopyMode nicht zuverlässig erkannt

Ändert man eine bestehende PV auf Referenz bzw. zurück auf Werttyp wird diese Änderung im CopyMode nicht korrekt vom AS erkannt. Dies hat zur Folge, dass es keine (richtige) Benutzerinformation zur bevorstehenden Initialisierung der PV gibt

Build – VC3

ID#400118478 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.27 SP0x

VC3 VA_Setup schlägt fehl wenn die VCScrSht Library verwendet wird

Diagnostics – Debugger

ID#400140914 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.29 SP0x, behoben seit V3.00.90.32 SP0x

Setzen von Breakpoints in mehrfach verwendeten Codesegmenten

Diese Fehlerkorrektur behebt ein Fehlverhalten beim Setzen von Breakpoints in Codesegmengten die in mehreren Compilaten verwendet werden.

ID# 400126188, 400126188 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.28 SP0x, behoben seit V3.00.90.32 SP0x

Fehler beim Setzen von Haltepunkten in "Actions"

Werden Haltepunkte in IEC Actions gesetzt, kann es vorkommen, dass diese Haltepunkte zu Unrecht als inaktiv gekennzeichnet werden. Dieser Fehler wurde korrigiert

ID#400122399 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.33 SP0x

Fehlermeldung beim Setzen von Haltepunkten in IEC Aktionen

Wird ein Haltepunkt in einer IEC Aktion gesetzt kann es sporadisch vorkommen, dass die Fehlermeldung "Setting breakpoint failed with message: No line xxx in file..." ausgegeben wird.

Dieser Fehler wurde korrigiert.

ID#400111643 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.29 SP0x

Debugger läuft in falschem Kontext auf Haltepunkt auf

Werden referenzierte Quellcodedateien verwendet und Haltepunkte in diesen Dateien gesetzt kann es vorkommen, dass der Debugger im falschen Programmkontext auf den Haltepunkt aufläuft.

ID#400107150 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.26 SP0x

Fehler beim Setzen von Haltepunkten in referenzierten Quellcode-Dateien

Werden Quellcodedateien per Referenz verwendet war das Setzen von Debugger-Haltepunkten in diesen Dateien unter Umständen nicht mehr möglich. Dieser Fehler wurde korrigiert.

ID#400086699 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Bei chinesischen Spracheinstellungen wird die "Aktive Zeile" nicht angezeigt.

Wird die Windows-Einstellung "Spracheinstellung für nicht-Unicode Programme" auf "Chinesisch" gestellt so wird beim Debuggen die "Aktive Zeile" im Texteditor nicht entsprechend markiert.

ID#400101813 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Fehlermeldung im Automation Studio beim Starten eines Funktionsblocks während dem Debuggen

Ist im Automation Studio der Debugger aktiv und es wird die Ausführung einer Instanz des Funktionsblocks "CfgSetIPAddr" gestartet, so kann es vorkommen, dass eine Fehlermeldung ausgegeben wird.

ID#400087024 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

GDB hängt bei Frame Info

Der Parser für GDB Ausgaben bleibt bei manchen Zeichenketten zwischen einfachen Anführungszeichen hängen.

ID#400089656 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Breakpoint kann nicht gesetzt werden

Versucht man in einer AnsiC Quelldatei einen Breakpoint zu setzen, kann man unter bestimmten Konstellationen (zB im Projekt befinden sich statischen Libraries) keinen Breakpoint setzen.

ID#400087683 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Der Modulkontext kann unter bestimmten Umständen nicht verändert werden.

Wenn eine Quellcodedatei in zwei Programmen in der logischen Sicht referenziert wird und diese zwei Programme sind auf zwei unterschiedliche Tasks in der Softwarekonfiguration rangiert, dann kann der Modulkontext im Monitormode nicht zwischen diesen Tasks umgeschaltet werden.

Es ist keine Workaround um diesen Fehler möglich.

ID#400087487 : behobenes Problem, bekannt seit ARSG4_4.01.3_C04.01, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Bei der Anzeige von Funktionsbaustein Tooltips hat das Automation Studio eine hohe CPU-Auslastung.

ID#400087398 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Absturz bei Doppelklick auf "Variable hinzufügen" im Debugger Watch

Wird im Debugger Watch die Schaltfläche "Variable hinzufügen" doppelgeklickt, so stürzt das Automation Studio ab.

ID# 400081602, 400090374 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Debugger stürzt beim Setzen eines Haltepunktes in Aktionen ab.

Wird eine Aktion in einem Funktionsblock oder in einer Funktion verwendet, kann der Debugger beim Setzen eines Haltepunktes in der Aktion abstürzen.

ID#400083042 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Fehlverhalten beim Setzen von Breakoints in Libraries

Beim setzen von Breakpoints in Libraries kann es unter bestimmten Umständen zu Vehlverhalten kommen. Ein Breakpoint kann nur in einem Programmkontext gesetzt werden.

ID#400078014 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Auswahl von Funktionsblock-Instanz bei Feldvariablen fehlerhaft

Wird ein Haltpunkt innerhalb eines Programmcodes eines Funktionsblock gesetzt, kann im Haltepunkt-Fenster in der Spalte "Bedingung" eine Instanz des Funktionsblocks ausgewählt werden, auf die sich der Haltepunkt bezieht. Wird hierfür der "Select" Dialog verwendet, kann bei Feldern von Funktionsblockinstanzen kein einzelnes Element dieses Feldes ausgewählt werden. Der Dialog kann bei dieser Auswahl nicht mit OK geschlossen werden, da diese Schaltfläche inaktiv ist.

Dieser Fehler wurde korrigiert, als Workaround kann im besagten Dialog die komplette Feldvariable ausgewählt werden, und anschließend im Haltepunkt-Fenster durch hinzufügen des gewünschten Index (innerhalb von eckigen Klammern) das selbe Ergebnis erzielt werden.

ID#400077131 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Auto Watch wird in Monitor Modus eingeblendet, obwohl er zuvor abgehakt wurde.

ID#400062774 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.10

Breakpoints wurden nicht aufgelaufen, wenn CPU zu wenig RAM hat

Beim Debuggen werden die benötigte Informationen vom UserROM ins UserRAM kopiert. Je nach verwendeter Hardware und je nach Projektkonstellation konnte es vorkommen, dass auf der CPU zu wenig RAM vorhanden war. In diesem Fall wurden in manchen Tasks keine Breakpoints aufgelaufen.

Es wird nun eine Fehlermeldung ausgegeben, die auf dieses Problem hinweist, wenn zu wenig RAM vorhanden ist. Als Abhilfe kann in der Software-Konfiguration \ Compiler bei Programmen, die nicht debuggt werden müssen, die Checkbox "Debugging" abgewählt werden.

ID#400027683 : behobenes Problem, bekannt seit V3.0.71.31 SP05, behoben seit V3.00.90.10

Debugger funktioniert über geroutete Powerlink Verbindung nicht

ID#400102707 : bekanntes Problem seit V3.00.90.23 SP0x

Wenn das Setzen von Haltepunkten in Programmen nicht möglich ist, dann kann es daran liegen, dass das Debuggen über die Task-Einstellungen explizit deaktiviert ist.

Wenn das Debuggen wieder aktiviert wird, dann ist es auch wieder möglich, Haltepunkte zu setzen.

ID#400101370 : bekanntes Problem seit V3.00.90.23 SP0x

Debugger lässt sich nicht starten, wenn bestimmte Dateien im Projektverzeichnis schreibgeschützt sind

Ist die Datei "default.brk" oder die Datei "default.tch" im Diagnose-Verzeichnis des geöffneten Automation Studio Projekts schreibgeschützt, so kann der Debugger nicht gestartet werden.

Als Workaround muss der Schreibschutz für die beiden Dateien entfernt werden.

Der Fehler wurde korrigiert, dem Benutzer wird nun ein Dialog angeboten in dem er den Schreibschutz der Dateien entfernen kann.

Diagnostics – Logger

ID#400072880 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.15, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

F1-Hilfe funktioniert teilweise nicht für Safety-Logger-Module

Einträge mit Fehlernummern größer als 65535 werden im Safety-Logbuch nicht angezeigt.

ID#400065517 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.12

Gespeicherte Loggeraufzeichnungen konnten nicht geöffnet werden, wenn Sonderzeichen im "Backtrace" vorhanden waren.

Wurde eine Loggeraufzeichnung gespeichert, in der in der Backtrace-Anzeige Sonderzeichen vorhanden waren, so konnte diese Datei nicht mehr im Automation Studio Logger geöffnet werden.

Es wurde die Fehlermeldung "Die Datei [Dateiname] konnte nicht geladen werden." ausgegeben.

Nach dieser Korrektur ist das Öffnen solcher Dateien jetzt möglich.

ID#400059910 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.07

Fenster "Modules" im Logger wurde nicht immer automatisch zugeklappt

Bei gesetztem Fokus innerhalb des "Modules"-Fensters wurde dieses nicht automatisch beim Verlassen mit der Maus zugeklappt. Fehler wurde behoben.

ID#244250 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.03, behoben seit V3.00.90.04

Nach Clear Data werden die Loggerdaten zwar gelöscht aber dann nicht mehr aktualisiert

Zur Aktualisierung muss der Logger geschlossen und neu geöffnet werden.

ID#400009868 : behobenes Problem, bekannt seit V3.0.71.16 SP01, behoben seit V3.00.90.02

Sortierreihenfolge wird gelöscht wenn neuer Eintrag im Logger erscheint oder der Logger neu geöffnet wird.

Werden Einträge im Logger nach Time sortiert und ein neuer Logger-Eintrag eingefügt, so wird die Anzeige nach chronologischer Abfolge wieder verworfen.

Werden Einträge im Logger nach Time sortiert und der Logger geschlossen und wieder geöffnet, dann geht die ursprüngliche eingestellte Sortierung verloren.

Diagnostics – Motion – NC Test

ID#400077013 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Deutsches AS: Die Auswahl einer NC-Konstante im NC-Test wird nicht übernommen

Wird im "Structure" Bereich im NC-Test ein neuer Wert für eine Strukturkomponente in Form einer NC-Konstante ausgewählt oder eingegeben, dann wird dieser Wert nicht übernommen. Stattdessen wird der Wert auf "0" zurückgesetzt, bzw. eine NC-Konstante, welche den Wert "0" repräsentiert, angezeigt.

ID#400063869 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.11

"Window -> Close All" schließt nur das NC Test Fenster

Wenn mehrere Fenster geöffnet sind und darunter ein NC Test Fenster mit aktiver Onlienverbindung ist, dann wird beim Ausführen von "Window -> Close All" nur das NC Test Fenster geschlossen.

ID#400054338 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.31 SP01, behoben seit V3.00.90.05

NC Test kann nicht geöffnet werden

Der NC Test kann auf Achsen, welche den gleichen Namen wie das Projekt haben, nicht geöffnet werden.

Diagnostics – Motion – NC Trace

ID#400115746 : behobenes Problem, bekannt seit AS4.0.14, behoben seit V3.00.90.29 SP0x

"Werte" Einstellungen werden beim Laden einer .txt Datei auf Default zurückgesetzt.

Die "Werte" Einstellungen in den Chart Einstellungen des Trace werden beim Laden einer .txt Datei und dem anschließenden Ersetzen der bestehenden Daten, auf den Default zurückgesetzt.

D.h. eingeblendete Werte werden nach dem Laden nicht mehr angezeigt und müssen per Hand wieder eingeblendet werden.

ID# 400078983, 400079755 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

NC Trace: Dialog zum Speichern bzw. Laden wird nicht angezeigt

Ist im NC Objekt Namen ein ':' enthalten, wird der Dialog zum Speichern bzw. zum Laden von Kurvendaten nicht angezeigt.

ID#400084892 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Beim Schließen des NC-Trace wird die Tracekonfiguration ohne Rückfrage gespeichert

Beim Schließen des NC–Trace werden Tracekonfigurationsdaten ohne Rücksprache gespeichert obwohl dies eventuell nicht erwünscht ist.

ID#400086400 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Mehrachstrace auf zehn Parameter limitiert

In der Tracekonfiguration des NC–Trace können nicht mehr als zehn Parameter zur Aufzeichnung ausgewählt werden. Es muss möglich sein, dass bis zu zehn Parameter je NC–Objekt ausgewählt werden können.

ID# 400075518, 400076490, 400076839 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Icons der Werkzeugeleisten sind unscharf und unleserlich

Wird mit Hilfe der Windows Systemsteuerung die Größe der Bildschirmlemente auf 125% und mehr geändert, dann werden die Icons der Werkzeugeleisten des AutomationStudio unscharf angezeigt.

ID#400072054 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.14

CNC–Trace: Die NC–Objekt–Namen in den NC–Trace–Datenpunkten sind teilweise falsch.

Beim Laden eines CNC–Trace wurden teilweise die NC–Objekt–Namen in den NC–Trace–Datenpunkten vertauscht, bzw. teilweise auch kryptische Bezeichnungen angezeigt.

ID#400056878 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.09

Falscher Diagramm Titel bei mehreren Achsen.

Beim Trace mehrerer Achsen wird immer der Titel der ersten Achse angezeigt. Dadurch konnte es zu gleichnamigen Bezeichnungen der Achsen kommen und es wurde nur das erste Diagramm angezeigt. Das Problem tritt nur bei ARNC0 auf.

ID# 400058413, 400059749 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.19 SP01, behoben seit V3.00.90.07

Kontext Menü im Network Command Trace wird falsch angezeigt

Beim Aufruf des Kontext Menü im Network Command Trace in der Tabelle wird das Kontext Menü der Header Zeile angezeigt.

ID# 400046834, 400050679, 400055914, 400053351 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.28 SP01, behoben seit V3.00.90.07

Zusatzinfo wird in Windows 7 und Windows Vista nicht angezeigt

Im Netzwerk Kommando Trace kann unter Win7 und Windows Vista die Zusatzinformation nicht angezeigt werden.

ID#400067447 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.30 SP0x

Standardeinstellung *.mch beim Speichern von Kurvendaten

Die Standardeinstellung beim Speichern von Kurvendaten wurde wieder auf *.csv geändert. Weiters bleibt innerhalb einer Trace–Instanz das Dateiformat des letzten Lade / Speicher Vorgangs (wenn z.B. *.txt selektiert wurde) für nachfolgende Lade / Speicher Vorgänge vorselektiert.

ID#400058791 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.07

Der Messcursor wird standardmäßig angezeigt

Der Messcursor wird bereits beim Öffnen des Trace angezeigt

Diagnostics – Profiler

ID#400071488 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Profiler: Minimale Nettozeit und Minimal Bruttozeit zeigen falsche Werte

In der tabellarischen Auswertung des Profilers werden für Init–UP und Exit–UP in den Spalten Minimale Nettozeit und Minimal Bruttozeit falsche Werte angezeigt.

ID#400032355 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.10

Einstellen der maximalen Anzahl von Profiler Archivmodulen

Die maximale Anzahl der Archivmodule kann nun in der Profilerkonfiguration eingestellt werden. Wird die konfigurierte maximale Anzahl der Archivmodule auf der Steuerung erreicht, so wird automatisch vor der Erstellung eines neuen Archivmoduls zuerst das älteste Archivmodul gelöscht.

Diagnostics – Trace

ID# 400090651, 400094189 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Strukturfelder der Länge eins können im Trace teilweise nicht verwendet werden

Handelt es sich bei einem Element einer Struktur um ein Feld der Länge eins, so kann es vorkommen, dass dieses Element über den Einfügen–Dialog nicht in den Trace eingefügt werden kann.

Nach der Auswahl im Dialog wird ein fehlerhafter Variablenname in die Liste der Trace–Variablen eingefügt.

Als Workaround kann der Name der Variable händisch korrigiert werden.

ID#400079304 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Triggerbedingung funktionieren unter Umständen nicht

Werden im Trace Triggerbedingungen eingestellt, so kann es unter gewissen Umständen vorkommen, dass zu Unrecht die Fehlermeldung "Fehler: Bedingungs-Variable 2&3&4" existiert nicht...." ausgegeben wird.
Zur Umgehung dieses Fehlers muss der Trace geschlossen und wieder geöffnet werden.

Dieser Fehler wurde korrigiert.

ID#400080562 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Triggerbedingung funktionieren unter Umständen nicht

Werden im Trace Triggerbedingungen eingestellt, so kann es unter gewissen Umständen vorkommen, dass zu Unrecht die Fehlermeldung "Fehler: Bedingungs-Variable 2&3&4" existiert nicht...." ausgegeben wird.
Zur Umgehung dieses Fehlers muss der Trace geschlossen und wieder geöffnet werden.

Dieser Fehler wurde korrigiert.

ID#400058178 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.07

Arrays mit Startindex <> 0 bereitete Probleme im Variablen-Auswahldialog des Variablentrace

Ab dieser Version des Automation Studio können nun Arrays mit einem Startindex <> 0 wie erwartet im Variablen-Auswahldialog ausgewählt werden.

ID#400068238 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.29 SP0x

NC Trace: "Antwort merken" Einstellung wird vom *.mch File überschrieben

Beim Laden von Diagrammdaten wird die Meldung "Sollen die bestehenden Trace Daten ersetzt werden?" angezeigt. Diese Meldung kann mit der Einstellungen "Antwort merken" deaktiviert werden. Die Einstellung der aktuellen Tracesitzung wurde vom *.mch File überschrieben.

Diagnostics – Watch

ID#400098447 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Fehlerhafte Darstellung beim Schließen und wieder Öffnen bestimmter Watch-Konfigurationen

Es kann vorkommen, dass nach dem Schließen und erneuten Öffnen des Watch für bestimmte Variablen keine Variablenwerte mehr angezeigt werden. Dieser Fehler tritt auf, wenn es sich bei der Variable um eine Feldvariable der Länge 1 handelt, deren Datentyp ein strukturierter Datentyp ist.

Als Workaround muss die Variable nach dem erneuten Öffnen aus dem Watch gelöscht und neu eingefügt werden.

Der Fehler tritt auch im Editorwatch auf, wenn der Monitormodus deaktiviert und wieder aktiviert wird.

ID# 400101381, 400101619, 400104912 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Falscher Programmkontext beim Öffnen einer C Quelldatei im Monitormode

Bei Öffnen von C-Programmen im Monitormode kann es vorkommen, dass der Programmkontext falsch gesetzt ist. Der Programmkontext kann nachträglich richtiggestellt werden. Der Fehler tritt nicht auf, wenn ein C Programm geöffnet und danach der Monitormode eingeschaltet wird.

ID#400093737 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Fehlerhafte Darstellung beim Schließen und wieder Öffnen bestimmter Watch-Konfigurationen

Es kann vorkommen, dass nach dem Schließen und erneuten Öffnen des Watch für bestimmte Variablen keine Variablenwerte mehr angezeigt werden. Dieser Fehler tritt auf, wenn es sich bei der Variable um eine Feldvariable der Länge 1 handelt, deren Datentyp ein strukturierter Datentyp ist.

Als Workaround muss die Variable nach dem erneuten Öffnen aus dem Watch gelöscht und neu eingefügt werden.

Der Fehler tritt auch im Editorwatch auf, wenn der Monitormodus deaktiviert und wieder aktiviert wird.

ID#400092951 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

newline wird mit CR + LF konvertiert

Bei der Konvertierung zwischen IEC und ASCII wird newline mit CR + LF konvertiert.

ID#400092280 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Fehlerhafte Darstellung beim Schließen und wieder Öffnen bestimmter Watch-Konfigurationen

Es kann vorkommen, dass nach dem Schließen und erneuten Öffnen des Watch für bestimmte Variablen keine Variablenwerte mehr angezeigt werden. Dieser Fehler tritt auf, wenn es sich bei der Variable um eine Feldvariable der Länge 1 handelt, deren Datentyp ein strukturierter Datentyp ist.

Als Workaround muss die Variable nach dem erneuten Öffnen aus dem Watch gelöscht und neu eingefügt werden.

Der Fehler tritt auch im Editorwatch auf, wenn der Monitormodus deaktiviert und wieder aktiviert wird.

ID#400090638 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.21 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Bei bestimmten Regionseinstellungen zB US bekommt man im Watch einen Syntax-Error

Date and Time Werte werden im Watch mit falschen Formatierungswerten angezeigt, wodurch die Eingabe des Wertes mit einem Syntaxfehler abgelehnt wird.

ID# 400086630, 400086556, 400086652 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

In den Editoren für die Programmiersprachen wird der Watch nicht angezeigt.

In den Editoren für die Programmiersprachen wird der Watch nicht angezeigt.

ID# 400082345, 400087595 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Fehlerhafte Darstellung beim Schließen und wieder Öffnen bestimmter Watch-Konfigurationen

Es kann vorkommen, dass nach dem Schließen und erneuten Öffnen des Watch für bestimmte Variablen keine Variablenwerte mehr angezeigt werden. Dieser Fehler tritt auf, wenn es sich bei der Variable um eine Feldvariable der Länge 1 handelt, deren Datentyp ein strukturierter Datentyp ist.

Als Workaround muss die Variable nach dem erneuten Öffnen aus dem Watch gelöscht und neu eingefügt werden.

Der Fehler tritt auch im Editorwatch auf, wenn der Monitormodus deaktiviert und wieder aktiviert wird.

ID# 400083045, 400083470 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Beim erneuten Öffnen des Watch wird die Anzeige nicht korrekt wiederhergestellt

Werden Enumeratoren in das Watch-Fenster eingefügt ,so kann es vorkommen, dass nach dem Schließen und Wiederöffnen des Watch diese nicht mehr angezeigt werden.

Die Variablen oder die betroffene Struktur muss in diesem Fall erneut in das Watch-Fenster eingefügt werden.

ID#400081462 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Absturz des Watch beim Einfügen einer Variable mit speziellen Eigenschaften

Wird in den Watch eine Variable eingefügt die

1.) ein Feld mit 100 oder mehr Elementen ist

2.) deren Datentyp genau 32 Zeichen im Namen hat

kann es vorkommen, dass das Automation Studio abstürzt.

Als Workaround kann der Name der Struktur auf einen Namen mit weniger als 32 Zeichen geändert werden.

ID# 400082095, 400082902, 400083295 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Absturz vom Automation Studio, wenn im Monitor Watch herumgeklickt wird.

ID#400081735 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Absturz vom Automation Studio, wenn im Monitor Watch eine ungültige Werteingabe quittiert wird.

ID#400081705 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Darstellung strukturierter Variablen nach "Monitor Modus aus/an" fehlerhaft

Werden im Editorwatch komplexe Felder von Strukturvariablen angezeigt und wird der Monitormodus deaktiviert und wieder aktiviert so kann es vorkommen, dass die Anzeige dieser Variablen nicht korrekt wiederhergestellt wird. Elemente von Feldvariablen werden unter Umständen nicht mehr angezeigt.

Dieser Fehler wurde korrigiert.

ID#400080584 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Absturz vom Automation Studio, wenn im Monitor Watch der Wert einer PV mit Doppelklick geändert wird.

ID#400078123 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Die Werte von großen Strukturen bzw. einer großen Anzahl von Variablen werden im Watch nicht angezeigt

Wenn die Anzahl von Strukturelementen und Variablen im Watch den Wert von 9999 übersteigt, dann werden nur die Werte der ersten 9999 Elemente angezeigt. Die restlichen Werte werden nicht angezeigt.
Es gibt keine Umgehungsmöglichkeiten für diesen Fehler.

ID#400075758 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Fehlerhaftes Einfügen von Teilstrukturen im Watch

Sind in der Watchansicht des Automation Studio schon Elemente eines Strukturarrays eingefügt und werden über den Einfügedialog weitere Elemente hinzugefügt so kann es vorkommen, dass die neu hinzugefügten Elemente an falscher Stelle in der Baumdarstellung eingehängt werden.
Dieser Fehler tritt nur auf, wenn mehrere Elemente eines Strukturarrays in mehreren Schritten über den Einfügedialog hinzugefügt werden und nicht dann, wenn alle gewünschten Elemente in einem Einfügevorgang hinzugefügt werden.

Dieser Fehler wurde korrigiert.

ID#400077029 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Falsche Kontextanzeige, wenn der Editor im Monitor Mode geöffnet wird

ID#400077027 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Absturz beim Beschreiben eines USINT-Feldes der Länge 10 im Watch

Wird ein Feld mit 10 Elemente vom Datentyp USINT angelegt und in den Watch eingefügt, kann durch Umschalten auf die Darstellung "String" die Zeichenkette angezeigt werden, die den numerischen Werten entspricht. Wird dieses Feld mit einem neuen Wert überschrieben und die eingegebene Zeichenkette ist 9 oder 10 Zeichen lang, so stürzt das Automation Studio ab.

Dieser Fehler wurde korrigiert. Gültige Eingaben werden akzeptiert; wird eine zu lange Zeichenkette eingegeben, wird diese auf die maximal gültige Länge reduziert.

ID# 400076263, 400076429, 400076186 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Automation Studio hängt nach einem Klicken in den Editor Watch.

Klickt man auf einen SpaltenHeader im Watch des Editors und danach in das Watch Fenster darunter, stürzt das Automation Studio ab.

ID# 400076263, 400076429, 400076186, 400076887, 400077246, 400077694, 400077385, 400077801, 400077673, 400077131, 400078060, 400077919, 400078586 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Automation Studio hängt, wenn in den Monitor Watch geklickt wird.

ID#270460 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.17, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Auf/Zuklappen von Strukturelementen mit der Maus dauert im Editorwatch sehr lange

ID#268189 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.15, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Die Werte von großen Strukturen bzw. einer großen Anzahl von Variablen werden im Watch nicht angezeigt

Wenn die Anzahl von Strukturelementen und Variablen im Watch den Wert von 9999 übersteigt, dann werden nur die Werte der ersten 9999 Elemente angezeigt. Die restlichen Werte werden nicht angezeigt.
Es gibt keine Umkehrmöglichkeiten für diesen Fehler.

ID#400066151 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.11

Im Variablenwatch blieb die Liste der eingefügten Variablen unter gewissen Umständen nicht erhalten

Wurde das Init-Unterprogramm und der zyklische Teil eines Programms in unterschiedlichen Dateien implementiert und wurden beiden Dateien im MonitorModus geöffnet und wurden Variablen in die "Watch"-Ansicht eingefügt, so konnte es unter bestimmten Umständen vorkommen, dass nach dem Deaktivieren und wieder Aktivieren des Monitor-Modus die zuvor eingefügten Variablen nicht mehr in der "Watch"-Ansicht vorhanden war. Die Variablen mussten dann manuell erneut eingefügt werden.

Nach dieser Korrektur wird nach dem Deaktivieren und wieder Aktivieren des Monitor-Modus die Liste der Variablen in der Watch-Ansicht wieder korrekt hergestellt.

ID# 400066230, 400068267 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.11

Vereinzelte keine Anzeige von Werten für Enum-Variablen im AS Watch.

In speziellen Einzelfällen (Enum-Typen bestimmter Schreibweise als Member von Strukturtypen) wurden die Werte dieser Enum-Variablen im Watch falsch oder gar nicht angezeigt.
Dies wurde korrigiert.

ID#400057519 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.10

Variablen können nicht mehr in den Monitor Watch gezogen werden

Wurde die "Watch"-Ansicht des Texteditors bewusst deaktiviert und der Texteditor geschlossen und neu geöffnet, so war das Einfügen von Variablen in die "Watch"-Ansicht nicht mehr möglich. Wurden Variablen per Drag&Drop in die scheinbar vorhandenen "Watch"-Ansicht gezogen, konnten sie nicht eingefügt werden. Das Aktivieren der "Watch"-Ansicht war nicht mehr möglich.

Nach dieser Korrektur kann die "Watch"-Ansicht wieder korrekt über das Hauptmenü eingeblendet werden, wenn sie zuvor geschlossen wurde.

ID#400052334 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.10

Variablen können nicht mehr in den Monitor Watch gezogen werden

Wurde die "Watch"-Ansicht des Texteditors bewusst deaktiviert und der Texteditor geschlossen und neu geöffnet, so war das Einfügen von Variablen in die "Watch"-Ansicht nicht mehr möglich. Wurden Variablen per Drag&Drop in die scheinbar vorhandenen "Watch"-Ansicht gezogen, konnten sie nicht eingefügt werden. Das Aktivieren der "Watch"-Ansicht war nicht mehr möglich.

Nach dieser Korrektur kann die "Watch"-Ansicht wieder korrekt über das Hauptmenü eingeblendet werden, wenn sie zuvor geschlossen wurde.

wurde

ID# 400045196, 400045567 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.29 SP01, behoben seit V3.00.90.08

Im Watch wurden bei Aufzählungsdatentypen unter speziellen Umständen nur die numerischen Werte angezeigt

Wurde ein Aufzählungsdatentyp (Enum) verwendet, welcher eine große Anzahl an Aufzählungen (Enumtoren) beinhaltet so konnte es vorkommen, dass bei der Verwendung dieses Aufzählungsdatentyps als Datentyp einer PV, diese PV im Watch fehlerhaft angezeigt wurde. Bei "großen" Werten für PVs (projektabhängig) wurde im Watch nur mehr der Zahlenwert und nicht der Name der Aufzählung angezeigt. In Folge konnte auch der Wert dieser PV nicht im Watch gesetzt werden.

Fehler ist nun korrigiert.

ID#400042819 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.25, behoben seit V3.00.90.08

Korrektur im Watch: Strukturelemente wurden bei bestimmter Auswahl nicht korrekt eingefügt

Wurden im Insert Dialog des Watch sowohl ein einfacher Datentyp, als auch einzelne Elemente eines strukturierten Datentyps ausgewählt, so wurden diese Elemente unter Umständen nicht korrekt in den Watch eingefügt. Die Elemente wurden fälschlicherweise nicht unter einem gemeinsamen Summenknoten der Struktur zusammengefasst, sondern einzeln auf oberster Ebene. Die ausgewählten Elemente werden nun auf der richtigen Strukturierungsebene angezeigt.

ID#400006757 : behobenes Problem, bekannt seit ARSG4_2.94.22_V02.94, behoben seit V3.00.90.12

Probleme bei der Anzeige von Variablenwerten im PV-Watch, wenn Libraryfunktion DatObjMove ausgeführt wurde

Bei bestehender Verbindung des Automation Studio zu einem Target, auf dem in einem beliebigen Task zyklisch die Bibliotheksfunktion "DatObjMove" ausgeführt wird und gleichzeitig geöffnetem PV-Watch konnte es zu Anzeige-Problemen im Watch kommen. Variablen-Werte wurden nicht mehr aktualisiert und das Einfügen weiterer PVs war zum Teil nicht mehr möglich.

Dieser Fehler wurde korrigiert.

IO Configuration – CANopen

ID#400134147 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.28 SP0x, behoben seit V3.00.90.x UP13

EDS-Datei von Wittenstein Motion kann auf X20IF1041-1 nicht verwendet werden

ID#400097543 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Eintrag 'Öffne Geräte Konfiguration' im Kontextmenü der physikalischen Ansicht fehlt

Versucht man, das Automation Studio mit nicht gesicherten Änderungen zu schließen und bestätigt den Hinweis mit 'Abbrechen', wird der Eintrag 'Öffne Geräte Konfiguration' im Kontextmenü der physikalischen Ansicht nicht mehr angezeigt.

ID#400089083 : behobenes Problem, bekannt seit ARSG4_3.00.22_V03.00, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Fehler 30030 bei CanOpen Master mit 4 Stück Slaves

ID#400079554 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.31 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

CANopen Funktion "Schreibe nicht alle Objekte beim Download" hat erforderliche Objekte deaktiviert

Folgende Objekte wurden von der CANopen Funktion "Schreibe nicht alle Objekte beim Download" deaktiviert, obwohl diese vom CANopen Treiber benötigt werden.

1016: Heart beat consumer time
1017: Heart beat producer time
1018: Identity object

ID#400056381 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.04, behoben seit V3.00.90.06

Priorität des CANopen Master konfigurierbar

Um die Systemauslastung durch den CANopen Master der jeweiligen Applikation anzupassen, kann dessen Priorität nun durch den Anwender konfiguriert werden.

ID#400056569 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.06

Bit 30 einer COB-ID wurde vom CAN Konfigurator nicht richtig behandelt

Laut DS301 Spezifikation ist Bit 30 einer COB-ID zu ignorieren. Der CAN Konfigurator betrachtete dieses Bit aber als Teil der COB-ID. Dies führte zu Mehrfachbelegungen einer COB-ID.

IO Configuration – DTM

ID#400131168 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.28 SP0x, behoben seit V3.00.90.31 SP0x

error 8021 "The B&R Module already exists in the system" Module name " :: "

Durch einen Absturz des AS beim Einfügen oder Löschen eines Schnittstellen-Moduls (X20IF10x1-1 bzw. X20IF10x3-1) kann das Projekt in einen fehlerhaften Zustand geraten.

In diesem Zustand existiert in der Konfigurations-Ansicht eine Datei mit dem Namen des Schnittstellen-Moduls und der Endung .dtm obwohl in der physikalischen Ansicht kein entsprechendes Modul vorhanden ist. Als Abhilfe muss das Projekt geschlossen werden und diese Datei manuell aus der Datei

\\Physical\\ConfigName\\PlcName\\Plc.pkg
entfernt werden.

ID#400131924 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.x UP13

X20IF10E3-1: IOPS-Byte für Ausgangsdaten wird in der IO-Zuordnung fälschlicherweise als Eingangsbyte angezeigt

ID#400122559 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

Problem bei Projektierung von 6 oder mehr DTM Interface Modulen

Ein Fehler in der DTM Cache Logik konnte zur fehlerhaften Vergabe des Konfigurations-Modulnamens führen.

ID#400099777 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.x UP13

X20IF1061-1: Fehlermeldung beim Ändern von Profibus Slave Parameter

Das Ändern des Parameters Nr. 37 beim Profibus Slave "Zumbach ODAC Familie" wird mit einer Fehlermeldung abgelehnt.

ID#400088519 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.32 SP0x, behoben seit V3.00.90.x UP05

I/O Module werden nach Importieren von GSDML-Datei nicht angezeigt

Importiert man die GSDML-Datei eines SIEMENS SINAMICS G120 Gerätes, so werden die entsprechenden SubModule nicht angezeigt.

ID#400074467 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.17, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Hardware Module Name (Equipment ID) kann für Feldbus Geräte (FDT/DTM Basis) nicht konfiguriert werden

Der Hardware Module Name (Equipment ID) kann für Feldbus Geräte (FDT/DTM Basis) nicht konfiguriert werden. Es wird vom Automation Studio ein vordefinierter Name vergeben, der für alle gleichartigen Module identisch ist (z.B. "AS-Interface DTM Device"). Dadurch ist es auch nicht möglich, die einzelnen Geräte im SDM zu unterscheiden, da bei mehreren gleichartigen Geräten auch der gleiche Name angezeigt wird.

ID#400070800 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.x UP01

Fehler in ASi DTM von Hilscher GmbH

ID#400072895 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.15, behoben seit V3.00.90.17

Festo Profinet Gerät kann nicht mehr eingefügt werden

ID#400070573 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.12, behoben seit V3.00.90.14

CANopen Master DTM prüft ob in EDS Dateien für die verwendeten COB-ID Default Werte beschrieben sind. Falls nicht wird versucht normkonforme Default Werte zu definieren.

ID#400102432 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.25 SP0x

Keine Unterstützung für Ausdruck von DTMs

Drucken von DTMs war bislang nicht möglich.

ID#400092113 : bekanntes Problem seit V3.00.90.21 SP0x

Fehlerhafte GSDML Dateien können zu Duplikaten bei Kanalnamen führen

Bei fehlerhaften GSDML Dateien kann es zu Duplikaten bei den Kanalnamen im I/O Mapping kommen.

Das Problem kann mit folgenden Maßnahmen behoben werden:

1. Entsprechende Dataltems in der GSDML Datei korrigieren
2. Entsprechende Tag-Namen in der Prozessdaten-Tabelle des Schnittstellen-Modules anpassen
3. Mapping der I/O Kanäle in der I/O Konfiguration des betroffenen Slaves selbst vornehmen

IO Configuration – DTM 3rd party

ID#400120540 : behobenes Problem, bekannt seit AS4.0.15 SP, behoben seit V3.00.90.x UP11

Fehler beim Konfigurieren eines "ELMO Motion Control SimplIQ" CANopen Slaves

Will man im AS einen "ELMO Motion Control SimplIQ" CANopen Slave einbinden, so werden bei der Konfiguration div. Fehlermeldungen vom AS ausgegeben.

ID#400078725 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Problem kann nicht reproduziert werden

IO Configuration – Modbus TCP

ID#400116380 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

IP-Adresse für ModbusTCP – Slave wird bei SL-SL-Kommunikation nicht eingetragen.

Wird eine SL zu SL Kommunikation über ModbusTCP konfiguriert wird im Zug des BUILD die IP Adresse für die Modbus- Streck nicht in das ArConfig eingetragen, damit funktioniert die SL zu SL Kommunikation dann auf der SPS nicht.

ID#400109342 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

ModbusTCP funktioniert nicht auf Powerlink-Schnittstelle im DHCP Modus

Verwendet man eine Powerlink-Schnittstelle im Ethernet-Modus mit DHCP Einstellung, meldet der Build "Error 9002: Keine gültige IP-Adresse"

ID#400089533 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Um den Modbus Master zu aktivieren, muss bei den Schnittstelleneinstellungen der Ethernet-Schnittstelle "Use as Modbus master" in der Untergruppe "openSafety over TCP/IP" aktiviert sein, obwohl keine Safety-Kommunikation stattfindet.

IO Configuration – Profibus

ID#400100166 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

DPV1 Abschnitt in CANopen Slave Konfiguration zur Aktivierung der DPV1 Kommunikation fehlt

Für CANopen Geräte welche weder User_Prm_Data noch Ext_User_Prm_Data_Const verwenden, sondern nur eine maximale Länge mittels Max_User_Prm_Data_Len definieren um die Konfiguration über die ExtUserPrmData-Einträge dynamisch aufzubauen, wird der Abschnitt DPV1 Parameter in der Geräte-Konfiguration nicht angezeigt.

ID#400064590 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.10

Ungültige Linefeed Zeichen in GSD Datei führen zu ungültigem Import

Profibus Gerätebeschreibungsdateien mit ungültigen Linefeeds (0x0D, 0x0D, 0x0A Sequenz) führte zu ungültigem Import. Diese Linefeeds werden nun speziell berücksichtigt.

ID#400058710 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.08

Strings werden im I/O Mapping nicht unterstützt

String wird als Datentypen für Profibus I/O Kanäle nicht mehr zur Auswahl angeboten, da diese vom I/O Mapping nicht unterstützt werden. Bei bestehenden Projekten muss das betreffende Gerät allerdings erneut importiert werden.

ID#400053732 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.04, behoben seit V3.00.90.06

Priorität des Profibus Master konfigurierbar

Um die Systemauslastung durch den Profibus Master der jeweiligen Applikation anzupassen, kann dessen Priorität nun durch den Anwender konfiguriert werden.

Languages – Ladder

ID#400088255 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.21 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Der Monitor Modus funktioniert über Modem Verbindung nicht mehr.

Motion Components

ID#400085316 : behobenes Problem, bekannt seit AH3.00.90.0019, behoben seit V3.00.90.29 SP0x

Falsche Hilfeseite für Netzwerk Kommando Trace

Beim Drücken von F1 im Netzwerk Kommando Trace wird die falsche Hilfeseite angezeigt, und zusätzlich eine unnötige Fehlermeldung ausgegeben.

ID#400062212 : behobenes Problem, bekannt seit unbekannt, behoben seit V3.00.90.09

Einsteckkarten können bei 8AC14xxx Projekten, im Wizard nicht korrekt ausgewählt werden

Wurde an der CAN Schnittstelle einer 8AC14xxx CPU ein ACOPOS eingefügt, dann konnte im Einfügewizard nur dieinsteckkarte des dritten Slots ausgewählt werden. Erst im nachhinein konnten im Hardwarebaum die Slots eins und zwei eingefügt werden.

Online Services

ID#400117318 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.33 SP0x

Betriebssystem wird während des Update Memcard gelöscht

ID#400054118 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.03, behoben seit V3.00.90.06

Bei bestehender Online Verbindung werden fehlerhafterweise fixe Knotennummern erkannt

Für X2X Konfigurationen werden fallweise zufällig fixe Knotennummern eingetragen, obwohl die betreffenden Hardwaremodule keine fixe Knotennummer eingestellt haben.

ID#400050693 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.09

Online Verbindung wird nach lokaler Unterbrechung falsch aufgebaut

Wenn es auf Grund sehr hoher Auslastung zu einer Verbindungsunterbrechung der PVI Kommunikationsinstanz kommt (Communication Timeout COMT) und diese sich danach wieder verbindet, so wird beim Wiederverbinden das CPU Objekt mit dem Verbindungsparameter CD="CPU" anstelle der korrekten Parameter verbunden.

ID#400066511 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.21 SP0x

Träges Verhalten des AS bei Online-Verbindungen mit hoher Latenzzeit

Die Geschwindigkeit der Datenübertragung ist bei der AS Online-Verbindung (INA2000 Verbindung) stark von der Latenzzeit des verwendeten Netzwerks abhängig. So kann der Verbindungsaufbau bei einer Latenzzeit von 200 ms bei großen Projekten im Minutenbereich liegen.

ID#400042449 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.31 SP0x

Automation Studio gibt keine Warnung bei Verbindung über eine inkompatible PVI Version aus

Online Settings Dialog

ID#400079564 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Kein Remoteport größer 32767 möglich

Versucht man bei einer Remote Verbindung einen Port größer 32767 einzustellen, wird das mit einer Fehlermeldung abgelehnt.

ID#400059839 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Parameter "/CKDA=1" wird nicht als Extra Setting abgespeichert

Der OnlineSettings Editor speichert die Eingabe "/CKDA=1" in die Spalte "Extra CPU Serrings" nicht ab. Schließt man den Editor und öffnet ihn erneut, wird der eingegebene Wert nicht mehr angezeigt.

ID#400057092 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.05

Absturz wenn in Extra device settings Parameter ohne Trennung eingegeben werden

Werden in der Spalte Extra device setting Parameter ohne trennendes Leerzeichen eingegeben (z.B. "/RS=0/RS=0") dann führt dies beim Speichern der Onlinet Settings zum Absturz des Automation Studio.

ID#400056008 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.04

Modembeschreibungsstring mit Hochkomma funktioniert nicht

Ist in einem Modembeschreibungsstring ein einfaches Hochkomma enthalten, funktioniert die Übergabe des Modemstrings nicht korrekt

Programming – ANSI C

ID# 400105576, 400106679 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.27 SP0x

Fehler bei der Auswahl der Funktionsbausteinparameter in einer Ansi C Bibliothek.

ID# 400105727, 400105747 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.28 SP0x, behoben seit V3.00.90.30 SP0x

Fehler bei der Auswahl der Funktionsbausteinparameter in einer Ansi C Bibliothek.

ID#400087432 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

Neu hinzugefügte Variablen werden im geöffneten AnsiC Editor beim automatischen Vervollständigen nicht angeboten.

ID#400094132 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Elementauswahl bei FUB-Variablen funktioniert nicht mehr.

ID#400086162 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.21 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Suchen nach einem String funktioniert im Ansi C – Editor fehlerhaft.

ID#400090449 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.21 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Tooltips im C-Editor teilweise fehlerhaft.

ID#400087432 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.21 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Neu hinzugefügte Variablen werden im geöffneten AnsiC Editor beim automatischen Vervollständigen nicht angeboten.

ID#400089884 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Absturz im ANSI C Editor bei Eingabe eines Feldindex

Das Automation Studio stürzt ab, wenn im ANSI C Editor die öffnende Klammer eines Feldindex eingegeben wird.

ID#400086529 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Absturz im Ansi C Editor, wenn Felder mit einem nicht IEC Datentyp deklariert werden.

ID# 400084136, 400085113, 400096562 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Texteingabe in Kyrrilisch (CodePage) ist in den Texteditoren nicht mehr möglich.

ID# 400078702, 400081376 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Smartedit funktioniert nicht, wenn in einer Struktur ein Funktionsblock enthalten ist. Die Funktionsblockmember werden in diesem Fall nicht angeboten.

ID#400077256 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Bei Dateien unter Versionskontrolle wird bei Replace und Replace All keine check out Meldung ausgegeben.

ID#400077174 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Ein über Strg+Umschalt+F3 gesuchter Begriff wird bei F3 bzw. Umschalt+F3 nicht mehr gefunden.

ID#400077019 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Mit STRG+L wird keine Zeile mehr gelöscht.

Im Texteditor kann mittels Strg+L keine Zeile mehr gelöscht werden.

ID#400076794 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Horizontale Scrollbalken im Texteditor hat fixe Breite und kann nicht verändert werden.

ID# 400076667, 400076838 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Fehler im Ansi C Editor mit referenzierten Strukturelementen beim Smartedit.

Referenzierte Strukturelemente werden im Ansi C Editor beim Smartedit nicht angeboten.

ID#400076086 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Im Texteditor wird über Strg + Klick kein Wort mehr markiert

ID#400054197 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.12

LineCoverage funktioniert bei hohen Taskklassenzykluszeiten nicht

Wird für eine Task mit hoher Zykluszeit (>= 1000ms) Line Coverage aktiviert, dann führt dies zur Ausgabe eines Meldungsfensters "Error 6575: Unknown target error = 6575".

ID# 400054281, 400115438 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.27 SP0x

Default Case von switch–case Konstrukt wird ohne break abgesetzt

Dies führt bei Verwendung von GCC 4.1.1 und 4.1.2 zu einem Kompilerfehler.

ID# 400076041, 400075847 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.19 SP0x

Deaktivieren der Anzeige von Einrückungslinien im Texteditor.

Programming – ANSI C++

ID#400081302 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

In Ansi C wird bei Feldvariablen kein Index angehängt.

SmartEdit in ANSI C Programmen langsam.

ID#400081302 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

In Ansi C wird bei Feldvariablen kein Index angehängt.

SmartEdit in ANSI C Programmen langsam.

ID#273110 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

SmartEdit liefert falsche bzw. unzureichende Vorschläge bei der Verwendung von Klassentemplates.

ID# 400076347 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Smart Edit ist langsam bei großen Projekten.

ID#400056892 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.06

Allokationsfehler für den C++ Heap (bur_heap_size) bewirkt keine Fehlermeldung

Wenn mittels bur_heap_size ein zu großer Bereich angefordert wird, dann wird keine Fehlermeldung ins Logbuch generiert.

ID#400055860 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.04

Fehler "illegal option -- O" bei Erzeugung von statischer C/C++ Bibliothek

Bei der Erzeugung statischer C/C++ Bibliotheken kann es zu o.a. Fehlermeldung kommen wenn die Kommandozeile für i386-elf-ar.exe größer 2048 Bytes.
Der Fehler kann durch kürzere Projektpfadnamen (Konfigurationsname, Name des Temp-Verzeichnisses) kürzere .cpp Dateinamen und eine geringere Anzahl von .cpp Dateinamen je Bibliothek umgangen werden.

ID#224820 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.10

In Quelldateien statischer C/C++ Bibliotheken werden keine Haltepunktpositionen angezeigt.

Beim Debuggen von Programmen, die C/C++ Bibliotheken statisch einbinden, werden in den Quellcodes der Bibliothek keine Haltepunktpositionen angezeigt.

Programming – Automation Basic

ID#400114180 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

Fehler beim automatischen Einrücken von IF-ELSE Konstrukten in Automation Basic.

ID#400113395 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.27 SP0x

Fehler beim automatischen Einrücken von IF-ELSE Konstrukten in Automation Basic.

ID#400111141 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.27 SP0x

Fehlerhafter Code für IF Anweisung in Automation Basic

Enthält in einer IF Anweisung in Automation Basic die Bedingung eine explizite Konvertierung auf einen Datentyp, ist es möglich daß für SG3 und SGC Zielsysteme fehlerhafter Code erzeugt wird.

ID#307640 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Absturz des Automation Studio bei Eingabe eines fehlerhaften binären Literals im Editor für Automation Basic.

Bei Eingabe des fehlerhaften binären Literals %2 im Editor für Automation Basic stürzt das Automation Studio ab.

ID# 400090175, 400092078, 400093272, 400094590 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.21 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Kopieren und Einfügen eines einzelnen Wortes mit der Maus nicht mehr möglich.

ID#400088842 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Bei fehlerhafter Klammerung stürzt das Automation Studio beim Smartedit ab.

ID# 400086240, 400087318 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Autocomplete bei mehrdimensionalen Strukturelementen funktioniert nicht

Der automatisch eingefügte Index ist nicht IEC konform

ID#400081634 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Syntaxcolorierung im Automation Basic Editor bei Dollarzeichen in einer Zeichenkette fehlerhaft.

ID#400080997 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Build Fehler 1179 bei Verwendung von EDGE in einem Funktionsbaustein.

ID#400071333 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.11, behoben seit V3.00.90.14

Fehler bei Automatischer Vervollständigung für lokaler Funktionbausteine

Enthält ein lokaler Funktionsbaustein strukturierte Elemente, dann funktioniert für diese Element die Automatische Vervollständigung nicht.

ID#400064495 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.10

VAR_IN_OUT Parameter werden in falscher Reihenfolge eingefügt

Wird ein Anwenderfunktionsblock mittels Insert Functionblock eingefügt, der einen VAR_IN_OUT Parameter enthält, dann werden dessen Parameter in falscher Reihenfolge dargestellt.

ID#400057426 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.09

Gehe zu korrespondierender Klammer funktioniert nicht wenn der Anweisungsblock ";" Kommentare enthält

Für Anweisungsblöcke in Art
if ((var1 = 1) and (Var2 = 2)) then ;test
var3 = 3
endif
funktioniert "Gehe zu korrespondierender Klammer" nicht.

Programming – Cross Reference

ID#400066226 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.11

List Usage funktioniert für Variablen vom Typ ARRAY OF Struktur nicht

ID#400062521 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.08

Fehlermeldung beim Doppelklick auf Querverweise von SFC Programm

Wird der Editor für eine SFC Quelldatei erstmalig per Doppelklick auf einen Querverweis geöffnet, dann wird eine Fehlermeldung ausgegeben.

Programming – Data Type Declaration Table Editor

ID#400079364 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Kommentare von abgeleiteten Datentypen werden nach dem Speichern im Tabellendateneditor verworfen

Diese Fehlerbehebung behebt zwei Fehlverhalten:

1. Wenn man im Tabellendateneditor Kommentare zu abgeleiteten Datentypen erfasst, werden diese nach dem Speichern verworfen.
2. Wenn man im Texteditor Kommentare zu abgeleiteten Datentypen erfasst, werden diese nach dem Öffnen im Tabellendateneditor nicht angezeigt und werden somit ebenfalls verworfen.

Diese Fehlerbehebung korrigiert beide Fehlverhalten, sodass nunmehr Kommentare nicht mehr verworfen werden.

ID#400077383 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Fehlermeldung bei der Initialisierung bestimmter Variablen im Tabelleneditor

Wird im Automation Studio eine Variable deklariert, die vom Typ einer Struktur ist, welche wiederum einen Funktionsblock als Strukturkomponente hat, so kann es vorkommen, dass beim Aufruf des Initialisierungsdialogs für diese Variable im Tabelleneditor eine Fehlermeldung ausgegeben wird. Wird diese Fehlermeldung quittiert, wird im Initialisierungsdialog nicht der komplette Aufbau der Variable angezeigt und die Vergabe von Initialwerten ist nicht vollständig möglich.

Dieser Fehler wurde korrigiert, der Initialisierungsdialog wird fehlerlos geöffnet und die Initialisierung von Variablen ist vollständig möglich.

ID#400061731 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.07

Schlechte Systemantwortzeiten in Anhängigkeit der Quality der Verbindung zum FileServer oder VCS Server

Der Tabelleneditor prüft bei jeder Änderungsaktion den Dateistatus (ReadOnly etc.). Dies führt je nach Quality der Verbindung zum Server zu unbefriedigenden Antwortzeiten beim Editieren.

Programming – Data Type Declaration Text Editor

ID#400083771 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Automation Studio stürzt ab, wenn im textuellen Typdeklarationseditor das "END_TYPE" fehlt.

Programming – Declare Variable Dialog

ID# 400074810 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.17, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Deklaration von FuB Alias mit "Declare all" nicht in jedem Fall korrekt

Bei AutoDeclare von Funktionsblockinstanzvariablen mittels der Schaltflächen "Declare all" wird im Dialog Variable Declaration fallweise der falsche Baustein datentyp vorbelegt.

Programming – FBD

ID#400138129 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.29 SP0x, behoben seit V3.00.90.31 SP0x

Automation Studio stürzt nach Kopieren und Einfügen eines bestimmten FBD Netzwerkes ab.

ID#400138191 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.29 SP0x, behoben seit V3.00.90.31 SP0x

Probleme bei der Eingabe im FBD Editor

Umlaute können im FBD Editor nicht eingegeben werden.
Fehler Bei der Überprüfung auf gültige Eingaben beim FBD Editor, falls der Cursor nicht am Ende der Eingabe steht.

ID#400114073 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.27 SP0x

Wird ein FBD Funktionsblock im Monitor Modus mehrfach aus einem Programm heraus geöffnet, so stürzt Automation Studio ohne eine Fehlermeldung ab.

ID#400081914 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Absturz des Automation Studios beim Öffnen eines FBD Tasks

Nach einem Absturz werden fehlerhafte Daten in das FBD File geschrieben, die bei einem erneuten Öffnen zu einem Absturz des Automation Studios führen

ID#400071811 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Fehlerhafte Behandlung unbelegter Bausteinanschlüsse im Monitor Mode

Wird im Monitor Mode für unbelegte Bausteinanschlüsse ein Wert eingegeben, dann wird dieser Wert immer auf das letzte Element der Bausteininstanzvariable geschrieben.
Daher wird die Eingabe von Werten für unbelegte Bausteinanschlüsse nicht mehr zugelassen.

ID#400062333 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.12

Absturz beim Einfügen von Bausteinen deren Parametertyp mit "FUNCTION" oder "FUNCTION_BLOCK" bezeichnet wird.

Enthält ein Baustein Parameter mit Typnamen "FUNCTION" oder "FUNCTION_BLOCK" dann führt dies beim Einfügen des Bausteins zum Absturz.
Die Verwendung der Typnamen "FUNCTION" oder "FUNCTION_BLOCK" führt künftig zur Ausgabe einer Fehlermeldung.

ID#400060330 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.09

Variablenwerte werden im Monitormode erst nach dem Scrollen angezeigt.

ID#400047764 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.31 SP01, behoben seit V3.00.90.12

Nach Append Column verschwindet die vertikale Bildlaufleiste

Programming – Function Table Editor

ID#400053413 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.10

Fehler 1144 beim Build aufgrund geänderter Übergabeparameter im *.fun File

Wird der Scope eines Funktionsblockparameters geändert, ändert sich unter Umständen die Reihenfolge der Parameter, da diese durch den Scope bestimmt ist (VAR_INPUT, VAR_OUTPUT, VAR_INOUT, VAR).
In diesem Fall muss die Reihenfolge der Parameter auch beim Aufruf angepasst werden.

Um dies zu verdeutlichen, wird nun nach dem Speichern der Deklarationsdatei automatisch und unmittelbar die neue Reihenfolge dargestellt.

Programming – Function Text Editor

ID#400076784 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Fehlermeldung im Sourceeditor, wenn die Funktionsblockdeklaration nicht gespeichert ist.

Programming – Interface Configuration Editor

ID#400115259 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

Manche kundenspezifischen PP65 Geräte können nicht als POWERLINK V2 intelligente Controller ausgewählt werden.

Beim Einfügen eines POWERLINK V2 intelligenten Controllers muss angegeben werden, in welcher Konfiguration des Projekts dieser iCN als Controlled Node konfiguriert ist. Falls in dieser gewählten Konfiguration ein kundenspezifisches PP65 als CPU verwendet wird, dann wird für manche PP65 die Schnittstelle IF4 nicht zur Auswahl angeboten und das Einfügen des iCNs ist nicht möglich.

ID#277730 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.20 SP0x

Unterstützung 'Multiple Asynchronous Send'

Programming – IO Configuration Editor

ID#400142151 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.30 SP0x, behoben seit V3.00.90.31 SP0x

Beim Löschen oder Umbenennen einer POWERLINK iCN Konfiguration werden die Einstellungen der X2X Schnittstelle von POWERLINK–X2X Buskopplern in der Masterkonfiguration zurückgesetzt.

Ausgangslage: Projekt mit zwei Konfigurationen:
iCN–Konfiguration, mit einer POWERLINK Schnittstelle, die als Controlled Node konfiguriert ist.
Masterkonfiguration, mit einem POWERLINK iCN (ep_lcn), der auf die POWERLINK Schnittstelle der iCN Konfiguration referenziert.
In der Masterkonfiguration ist auch ein POWERLINK–X2X Buskoppler enthalten (z.B. X20BC0083), für dessen X2X Schnittstelle andere Werte als die Vorgabewerte eingestellt sind.

Wenn man nun die iCN–Konfiguration löscht oder umbenennt, dann werden die Parameter der X2X Schnittstelle des POWERLINK–X2X Buskopplers auf die Vorgabewerte zurückgesetzt.

ID#400115617 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

Leeres I/O Mapping verursacht Probleme beim Speichern der Modbus–Konfiguration

Versucht man eine Konfiguration mit ModbusTCP Slaves zu speichern, so kann dies zu einem Fehler führen falls in der Konfiguration keine I/O Kanäle vorhanden sind.

ID#400101496 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.25 SP0x, behoben seit V3.00.90.x UP11

IO–Konfiguration und IO–Mapping von X20IF10D3–1 sind nach Projekt öffnen zerstört

Verwendet man das Modul X20IF10D3–1 in einem Projekt, so kann es nach erneutem Öffnen dieses Projekts dazu kommen, dass die IO–Konfiguration und das IO–Mapping des Moduls X20IF10D3–1 zerstört sind.

Programming – IO Mapping Table Editor

ID#400112924 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.25 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

I/O Zuordnungen gehen beim Importieren von Hardwaremodulen verloren.

ID#400108342 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.26 SP0x

Unter SGC muss zum Forcen eines BOOL Datentyps im I/O Zuordnungseeditors 0 od. 1 statt FALSE od. TRUE angegeben werden.

ID# 400101416, 400101754, 400102420, 400102735, 400103072 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

Teilweise werden Kanäle im Monitormodus der I/O Zuordnung nicht verbunden.

ID# 400102416, 400103257, 400102438 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.x UP05, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

Datentypfilter im Variablenauswahldialog der I/O Zuordnung im deutschen Automation Studio funktioniert nicht.

ID#400084875 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Umlaute in den Beschreibungsfeldern der I/O Zuordnung gehen beim Hardware Export verloren.

ID#400078402 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Fehlerhafte IO Adressierung auf SG3 Systemen

Wurde in einem SG3 Projekt noch keine IO Rangierung durchgeführt, kann es bei Rangierung der ersten Variablen auf IO Kanäle zu einem Fehler beim Übersetzen des Projektes kommen.
Es wird der Fehler 6419 gemeldet. Ursache ist eine fehlerhafte Adressierung der IO Kanäle. In der Zeichenkette der IO Adressierung fehlt die Sektion für den Steckplatz des IO Modules.
Wird die IO Adressierung in der Datei IoMap.ion richtiggestellt, dann tritt der Fehler nicht mehr auf. Zur Richtigstellung der IO Adressierung muss die Datei IoMap.ion im textuellen Format geöffnet werden.

ID#400063292 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.10

Mehrfach rangierte Input Kanäle werden nicht in der angezeigten Reihenfolge gespeichert.

Nach wieder öffnen des Editors wird eine andere Reihenfolge angezeigt.

ID#400055024 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.31 SP01, behoben seit V3.00.90.06

Durch Änderung der Knotennummer von IO Modulen entstehen fehlerhafte Mappings.

Durch das Verschieben von I/O Modulen z.B. am X2X Bus ein X20CPU kann es vorkommen, dass falsche Einträge im I/O Mapping oder in der Physical View entstehen

ID#243470 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.33 SP02, behoben seit V3.00.90.04

Fehlfunktion in Select Variable Dialog für IO Zuweisungen

Die Einstellung "Only not connected" wird fallweise falsch ausgewertet.

ID#243455 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.33 SP02, behoben seit V3.00.90.04

Feldelemente werden mehrfach angeboten

Im Variablenauswahldialog zur IO Zuordnung werden Feldelemente fallweise mehrfach zur Auswahl angeboten.

ID#153671 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.10, behoben seit V3.00.90.07

Nach Verbindungsunterbrechung werden zwangsgesetzte (Force) Variablen nicht mehr als solche angezeigt

Nach Verbindungsunterbrechung sind bei SG3 Zielsystemen im Variablenmonitor zwangsgesetzte (Force) (IO-)Variablen nicht mehr als solche erkennbar

ID#400102438 : bekanntes Problem seit V3.00.90.23 SP0x

Datentypfilter im Variablenauswahldialog der I/O Zuordnung im deutschen Automation Studio funktioniert nicht.

ID#400094713 : bekanntes Problem seit V3.00.90.22 SP0x

Eine Änderung in der Inverse oder Simulate Spalte im I/O Zuordnungseeditors geht verloren, wenn mehrere Zuordnungen gleichzeitig selektiert sind.

Programming – LD

ID#400149860 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.31 SP0x, behoben seit V3.00.90.32 SP0x

Im Kontaktplaneditor wird ein Funktionsbaustein falsch dargestellt.

ID#400143184 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.30 SP0x, behoben seit V3.00.90.31 SP0x

Mehrfacher FUB–Aufruf der gleichen Instanz in einem Netzwerk funktioniert nicht.

ID#400117092 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.30 SP0x

Im Kontaktplaneditor werden Funktionsbausteine bei bestimmter Verschaltung abgeschnitten dargestellt.

ID#400120297 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

Automation Studio stürzt bei "Find in Files" im Kontaktplan mit leeren Netzwerken ab.

ID#400111492 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.25 SP0x, behoben seit V3.00.90.27 SP0x

Spule wird nicht gesetzt, wenn ein Baustein mit EN/ENO-Beschaltung parallel zu anderer Bedingung verwendet wird.

ID#400099226 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Kontaktplaneditor stürzt beim Öffnen eines Kontaktplans mit nicht deklarierten Variablen ab.

ID#400092765 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Funktionsbausteine mit EN/ENO ohne Ausgang werden im Kontaktplan nicht ausgeführt.

ID#400092536 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Einfügen eines Funktionsbausteins führt zu einer fehlerhaften Darstellung.

ID#400079296 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Im Kontaktplan werden bei aktiviertem Monitormodus keine PV Werte angezeigt.

ID#400083301 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Probleme im Kontaktplan Editor, bei InOut-Variablen mit REAL Datentypen.

ID#400077071 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Bei Eingabe eines Feldindex werden im Kontaktplaneditor nach Strg+Leertaste keine Variablen und Konstanten angeboten.

ID#400081245 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Im KOP Editor wird eine Funktionsblockinstanz nach einer Parameteränderung nicht mehr ausgeführt.

Werden in einem Funktionsblock mit EN/ENO Beschaltung alle Ausgänge entfernt, so wird dieser nicht mehr ausgeführt.

ID#400077071 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Bei Eingabe eines Feldindex werden im Kontaktplaneditor nach Strg+Leertaste keine Variablen und Konstanten angeboten.

ID#400078129 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Funktionsblock wird beim Einfügen einer neuen Spalte gespalten

Wird innerhalb, darüber oder unter einem Compute/Compare Block eine Spalte eingefügt (Taste "Einfügen"), wird der Compute/Compare Block gespalten

ID#400076660 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Automation Studio Absturz beim Löschen der EN/ENO Beschaltung.

Wird im Kontaktplaneditor eine EN/ENO Beschaltung an einer bestimmten Position gelöscht, gibt es einen Automation Studio Absturz.

ID#400076935 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Anzeige des Signalflusses bei einer Arrayvariable mit variablem Index funktioniert nicht.

Die Darstellung des Signalflusses über eine Array-Variable, welche als Index wiederum eine Variable besitzt, funktioniert nicht. Die Signalfluss-Anzeige wird an dieser Stelle nicht weiter geführt.

ID#400069458 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.14

Fehlerhafte Codegenerierung bei mehrfacher Verwendung einer Bausteininstanz mit EN/ENO

Wird in einem Kontaktplan ein- und dieselbe Bausteininstanz mit EN/ENO Verschaltung verwendet, dann wird ein fehlerhafter Code abgesetzt.

ID#252644 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.07

Fehlerhafte Codegenerierung bei "gestreckten" MOV Bausteinen

Fehlerhafte Codegenerierung, wenn Eingang und Ausgang eines MOV Bausteines durch vorher verknüpfte Bausteine nicht in einer Zeile liegen.

ID#400060636 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.07

Für komplexe Netzwerke wird fallweise falscher Code erzeugt.

Komplexe Verknüpfungen können zu fehlerhafter bzw. unvollständiger (einzelne Pfade werden nicht berücksichtigt) Codeerzeugung führen, sodass in der Folge Ausgangskontakte nicht gesetzt oder rückgesetzt werden.

ID#400060503 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.06

Fehlerhafte Codegenerierung bei "gestreckten" MOV Bausteinen

Fehlerhafte Codegenerierung wenn Eingang und Ausgang eines MOV Bausteines durch vorher verknüpfte Bausteine nicht in einer Zeile liegen.

ID#400058543 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.05

AS stürzt ab bei Aktivierung des Monitor Mode

Wird im Programm ein Element einer Variable vom Typ ARRAY[0..n] OF TIME an eine Funktionsblockeingang angeschlossen, dann führt dies beim Aktivieren des Monitor Mode zum Absturz.

ID#245404 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.04

Die Weiterverschaltung von Kontakten und Spulen an einem MOVE-Ausgang führt zu fehlerhaftem Verhalten.

Werden an einem MOVE Ausgang Kontakte oder Spule weiterverknüpft, dann wird dies zwar im Editor als ungültig angezeigt aber dennoch ohne Fehlermeldung übersetzt.

Wobei bei der Übersetzung ein fehlerhafter Code abgesetzt wird, sofern mehrere Kontakte miteinander verknüpft werden.

ID#400054923 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.09

Replace Block führt ggf. zu Darstellungsfehler

ID#400040762 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.25, behoben seit V3.00.90.09

Geforderte Werte werden nicht besonders gekennzeichnet.

Programming – Motion – Acopos Parameter Table Editor

ID#400061752 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.09

ACOPOS Parameter Tabelle: Der Motorwizard startet, obwohl Daten aus einer Datei geladen werden möchten

Wurde in der ACOPOS Parameter Tabelle, im Dialog zum Einfügen von neuen Gruppen die Kategorie "Motor" ausgewählt, dann hatte die Auswahl "Load Parameters from File" keine Auswirkung mehr, und es wurde der Motorwizard gestartet.

Programming – Motion – Cam Editor

ID#400107691 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.26 SP0x

Kurvenscheibeneditor: Anzahl der Punkt beim Export nicht einstellbar

Bei der Funktion "Erstelle Datei mit Punkten" wird die Einstellung wie viele Punkte gespeichert werden sollen, ab Windows Vista nicht mehr angezeigt.

ID#400047860 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.31 SP01, behoben seit V3.00.90.05

Kurvenscheibeneditor bleibt nach deaktivieren des Monitormodus gesperrt

Durch das Deaktivieren des Monitormodus wird in geöffneten Kurvenscheibeneditoren die Änderungssperre nicht wieder aufgehoben. Die Änderungssperre wird erst durch das Schliessen und wieder öffnen des Kurvenscheibeneditors aufgehoben.

Programming – Motion – CNC Program Editor

ID# 400077336, 400077084 , 400077970, 400080265 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

CNC Editor löst einen Studio Fehler aus.

Wird im CNC Editor eine öffnende Klammer entfernt, liefert das Automation Studio eine Fehlermeldung.

ID#400061171 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.10

Syntaxhighlighting im CNC Programm Editor nicht gänzlich verfügbar

Für einige CNC Befehl wie z.B. G172 war kein Syntaxhighlighting verfügbar. Es wurde ebenfalls kein Tooltip für diesen CNC Befehl angezeigt.

Programming – Motion – Init Parameter Table Editor

ID#400089574 : behobenes Problem, bekannt seit unbekannt, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Falscher Datentyp beim Rückübersetzen von NC-INIT- Parametermodulen

Strukturkomponenten vom Datentyp UDINT werden in einen UINT umgewandelt. Aus einem Werte 5999971 wird zum Beispiel 36195.

Programming – Motion – Motor Parameter Table Editor

ID# 400106589, 400119564 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

Falsche Motordaten im Automation Studio für Motoren 8LSC75.xx022x000-0, -1

Die Motordatenbank MotorLafert.mdb muss im Verzeichnis ..\AS\Motion\ ausgetauscht werden

ID#400059997 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.09

Einfügen eines Resolvermotors beim ACOPOSmulti nicht möglich

Im Hardwarebaum konnte beim ACOPOSmulti kein Resolvermotor eingefügt werden, obwohl eine Resolverkarte im ACOPOSmulti gesteckt war.

Programming – Motion – NC Manager Configuration Editor

ID#400112087 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

Die Reihenfolge der Schnittstellen in der NC Konfiguration wird verändert

Durch das ändern von Daten in der AR Konfiguration, wird manchmal die Reihenfolge der Schnittstellen in der NC Konfiguration verändert.

Programming – Motion – NC Mapping Table Editor

ID#400048396 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.25, behoben seit V3.00.90.09

Schnittstellenbezeichnung kann in der NC Konfiguration nicht korrigiert werden

Durch das Einfügen eines ACOPOS Modules im Hardwarebaum wird automatisch die dazugehörige Schnittstelle (z.B.: "SL1.IF2") in der NC Konfiguration eingefügt. Diese Schnittstelle konnte fälschlicherweise auf einen anderen Namen geändert werden (z.B.: "SL2.IF2"). Wurde dann das Projekt geschlossen und wieder geöffnet, dann wurde in den internen Strukturen die ursprüngliche Schnittstelle (z.B.: "SL1.IF2") wieder automatisch angelegt, da an dieser ja ACOPOS Module im Hardware angehängt sind. Die in der NC Konfiguration enthaltene Schnittstelle (z.B.: "SL2.IF2") konnte dadurch nicht mehr auf den original Schnittstellennamen (z.B.: SL1.IF2) geändert werden, da dieser in den internen Strukturen bereits angelegt war und somit nicht mehr verfügbar war.

Programming – Motion Components

ID#400129005 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.28 SP0x, behoben seit V3.00.90.30 SP0x

Absturz beim beenden eines DiagnoseTools

Versuchte man mit einem DiagnoseTool(Test, Trace, Watch), auf eine CPU zu welcher kein HardwareUpgrade im AS installiert ist online zu gehen, dann stürzt das AS beim schließen des DiagnoseTools ab.

ID#400126057 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.29 SP0x

Netzwerk Kommando Trace: Absturz beim öffnen eines "alten" Netzwerkkommando Trace

Beim Laden eines Netzwerk Kommando Trace aus einer Datei, in welchem noch eine "alte" ACP10 Version eingetragen ist(z.B.: V0.555), stürzte das AS ab.

ID#400111802 : behobenes Problem, bekannt seit nicht relevant, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

CNC Trace startet bei bestimmten Trigger-Konditionen nicht.

Der CNC Trace startet nicht, wenn die Trigger-Kondition "Beginning of Movement" oder "End of Movement" eingestellt wird.

ID#400114245 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

NC Konfiguration wird falsch erzeugt

Wenn in der NC Konfiguration(z.B.: acp10cfg.ncc) eine NC Manager Version eingetragen ist, welche im AS nicht installiert ist, dann wird beim generieren der NC Konfiguration eine CAN Schnittstelle eingetragen, obwohl nur eine Powerlink Schnittstelle in der NC Konfiguration enthalten war.

ID#400095938 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Der Task "ncsdctrl" wird eingefügt, obwohl nicht benötigt

Wird eine Hardware an einer X2X Schnittstelle eingefügt, welche mittels SDC bedient werden kann, dann wird der Task "ncsdctrl" auch eingefügt, wenn das Hardwaremodul mittels Rampen Funktionsmodel bedient wird.

ID#400093405 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

IO Mapping fehlerhaft durch Einfügen eines Hardwaremodules

Wird an der X2X Schnittstelle ein Hardwaremodul(z.B.: X20SM1436) eingefügt, welches mittels Wizard automatisch für die Bedienung per acp10sdc Library konfiguriert wird, dann konnte es vorkommen, dass dadurch die IoMap.iom Datei fehlerhaft aktualisiert wurde und nicht mehr im AS geöffnet werden konnte.

ID#400084315 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Bei 80SD* Modulen wird die Parameter ID 109 falsch berechnet wenn der Motorgeber nicht verwendet wird

Wird beim Einfügen eines 80SD* Modules im Wizard die Einstellung "Motorgeber verwenden" auf "nein" gestellt, wird trotzdem der Wert berechnet, welcher für die "ja" Einstellung benötigt würde. Der Fehler tritt nur im deutschen Automation Studio auf.

ID#400064409 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.10

Leerer Task wird beim Einfügen eines ACOPOSmicro an einer SGC CPU eingefügt

Beim Einfügen eines ACOPOSmicro(80SD*) an einer SGC CPU (X20CP02*) wird in der Logischen Ansicht ein leerer Task Namens "ncsdcctrl" erzeugt.

ID#400064311 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.10

Falscher Wizard wird für X20SM* bzw. X67SM* Module angezeigt bei Funktionsmodell "Rampe"

Wird beim Einfügen eines Schrittmotormodules (X20SM* bzw. X67SM*) im Wizard das Funktionsmodell "Rampe" ausgewählt, dann werden in weiterer Folge die Wizardseiten für die SDC Parametrierung angezeigt, welche in Kombination mit dem Rampen Funktionsmodell nicht benötigt werden.

ID#400060362 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.08

Trace Aufzeichnung kann unter Windows7-64Bit nicht geöffnet werden

Unter Windows7-64Bit kann eine Net Trace Aufzeichnung in Win7 nicht ausgewertet werden. Der Trace wird als *.bin-File abgespeichert. Es kommt die Fehlermeldung, dass die Datei nicht gefunden werden kann.

ID#400060073 : behobenes Problem, bekannt seit nicht relevant, behoben seit V3.00.90.09

Der Inhalt der Variablendeklarationsdatei des SDC Kontroller Task wird gelöscht

Durch das Einfügen eines 8I64XXXXXX.00X-1 ACOPOSinverter Modules wurden die bestehenden Daten in der Variablendeklarationsdatei des SDC kontroller Task (ncsdcctrl.var) gelöscht.

ID#400036316 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.25, behoben seit V3.00.90.10

Die Funktion DiagGetStrInfo der AslODiag Bibliothek liefert bei ACOPOSmulti nur "PLKAny"

Während beim ACOPOS sowohl die 8AC112 als auch die 8AC114 mit der DiagGetStrInfo() Funktion richtig angezeigt wird, bekommt man beim ACOPOSmulti nur ein "PLKAny" zurück.

ID# 400022586, 400030657 : behobenes Problem, bekannt seit V3.0.71.27 UP04, behoben seit V3.00.90.05

Einfügen eines SI4100 ändert arnc0cfg

Wird ein X20SI4100 eingefügt kann es vorkommen dass die Interface-Konfiguration der ARNC0 geändert wird.

ID#400141019 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.31 SP0x

Für GMC CNC Dateien soll ein XML Syntax highlighting verwendet werden.

ID#367420 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.29 SP0x

Unterstützung fuer das Modul 80VD100PD.C188-01

ID#295585 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.23 SP0x

Unterstützung 8BAC0125.000-1

Programming – OPC Alarm Editor

ID#255560 : bekanntes Problem seit V3.00.80.19

Nach Doppelklick auf FindInFiles Ergebnis wird im OPC Tag Editor ein beliebiges Tag selektiert

Ein FindInFiles nach OPC Tag-Namen liefert zwar das richtige Ergebnis, bei Doppelklick auf das Suchergebnis im Output-Fenster wird der Editor auch geöffnet aber dann an ein beliebiges Tag positioniert.

Programming – OPC Custom Properties Editor

ID#255565 : bekanntes Problem seit V3.00.80.19

Nach Doppelklick auf FindInFiles Ergebnis wird im OPC Tag Editor ein beliebiges Tag selektiert

Ein FindInFiles nach OPC Tag-Namen liefert zwar das richtige Ergebnis, bei Doppelklick auf das Suchergebnis im Output-Fenster wird der Editor auch geöffnet aber dann an ein beliebiges Tag positioniert.

Programming – OPC Mapping Editor

ID#400060315 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.10

Idente OPC Konfigurationen Zusammenführen

Befinden sich mehrere CPUs mit identem Projekt in einem Netzwerk, so war es bisher nicht möglich diese mit dem B&R Windows OPC Server 3.0 gleichzeitig zu verbinden. Der Grund dafür war dass im OPC Namespace jedes Element eindeutig sein muss, und die OPC Konfigurationseditoren im Automation Studio keine Möglichkeit hatten eine zusätzliche hierarchische Ebene eben für diese Unterscheidung einzufügen. Im WinOPC Mapping Editor wurde aus diesem Grund die Option für eine zusätzliche Struktur-Ebene eingefügt.

ID#400044413 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.28 SP01, behoben seit V3.00.90.10

Beim Einfügen von OPC Tags in das Mapping über den Select Variable Dialog werden auch andere Tag Files eingefügt

Wird ein Tag File über den Select Variable Dialog in das Mapping eingefügt, werden auch darunterliegende Tag Deklarationen mit eingefügt.

ID# 400068304, 400073285, 400078138, 400109543 : bekanntes Problem seit V3.00.81.26 SP0x

Nach löschen oder einfügen von OPC Item im Mapping wird an der Connection Description von Array Elementen nach dem Index ein Komma eingefügt.

Befinden sich OPC Tags in der Mapping Datei, bei welchen im Variablennamen eine Arrayindizierung erfolgt (z.B. "varname[2]", "struct[1].var1), so wird bei jedem Speichervorgang der Mapping Datei ein Komma nach dem Array-Index bzw. vor der zu schließenden Klammer eingefügt.

ID#255575 : bekanntes Problem seit V3.00.80.19

Nach Doppelklick auf FindInFiles Ergebnis wird im OPC Tag Editor ein beliebiges Tag selektiert

Ein FindInFiles nach OPC Tag-Namen liefert zwar das richtige Ergebnis, bei Doppelklick auf das Suchergebnis im Output-Fenster wird der Editor auch geöffnet aber dann an ein beliebiges Tag positioniert.

ID#255570 : bekanntes Problem seit V3.00.80.19

Nach Doppelklick auf FindInFiles Ergebnis wird im OPC Tag Editor ein beliebiges Tag selektiert

Ein FindInFiles nach OPC Tag-Namen liefert zwar das richtige Ergebnis, bei Doppelklick auf das Suchergebnis im Output-Fenster wird der Editor auch geöffnet aber dann an ein beliebiges Tag positioniert.

Programming – OPC Tag Editor

ID# 400088924, 400102837 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.26 SP0x

Beim Öffnen eines 3.0.81 – Projektes wurden für OPC notwendige Parameter nicht gesetzt

Wurde ein 3.0.81 – Projekt geöffnet, so wurden bisher neue Parameter in den OPC Tag Deklarationsdateien (*.opct) nicht gesetzt, was zu Fehlern beim anschließenden Erstellen von OPC Mapping Dateien und beim Build führen konnte.

ID#400084800 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Längenberechnung für Strukturen im OPC Tag Editor falsch wenn verschachtelte Strukturen verwendet werden.

Wird im OPC Tag Editor ein Tag manuell angelegt, und dabei über den Select-Dialog eine Member-Variable einer Struktur zugewiesen, welche wiederum eine Struktur ist, so wurde im OPC Tag Editor eine falsche Strukturgröße für den Tag berechnet.

ID#400057826 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.31 SP01, behoben seit V3.00.90.08

OPC Tag Editor: Falsche Längenberechnung bei Strukturen einer Funktionsblockinstanz

Im OPC Tag Editor konnte die Länge einer Struktur aus einer Funktionsblockinstanz falsch berechnet werden.

ID#400054966 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.08

Singularize erstellt bei Verwendung in IEC falsche Array Indizes

Wird in IEC Sprachen ein Array mit einem Indexbereich ungleich 0 mit Singularize vereinzelt, erhalten die Elemente einen Index, der auf der Steuerung nicht vorhanden ist.

ID#400051430 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.31 SP01, behoben seit V3.00.90.08

Exception im OPC Tag Editor bei Aufruf der Singularize Funktion

Beim erneuten Aufruf der Singularize Funktion im OPC Tag Editor konnte nach einer Erweiterung eines Struktur Array Members eine Exception auftreten.

ID#210295 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.19, behoben seit V3.00.90.10

Nach Doppelklick auf FindInFiles Ergebnis wird im OPC Tag Editor ein beliebiges Tag selektiert

Ein FindInFiles nach OPC Tag-Namen liefert zwar das richtige Ergebnis, bei Doppelklick auf das Suchergebnis im Output-Fenster wird der Editor auch geöffnet aber dann an ein beliebiges Tag positioniert.

Programming – Permanent Variable Table Editor

ID#400106740 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Bool Array kann nicht als Permanente Variable verwendet werden

Versucht man im Permanent Tabelleneditor ein Bool Array als permanente Variable zu verwenden, wird dies mit einem Fehler abgelehnt.

ID#400051241 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.06

Positive Rückmeldung bei Check Offsets fehlt

Führt ein Check Offsets im Editor für permanente Variablen zu einem positiven Ergebnis dann wird dies nicht gemeldet.

Programming – Select Variable Dialog

ID# 400082717, 400083942, 400086933 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Array Variablen mit Index > 0 können an VC3 Controls nicht angeschlossen werden

Es ist nicht möglich in einer VC3 Visualisierung eine Array Variable mit Index >0 anzuschließen

ID#400080882 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Ein Pointer Array mit Strukturdatentyp wird im Select Variable Dialog nicht aufgelöst.

Bei einem Pointer Array mit Strukturdatentyp können mit Hilfe des Select Variable Dialogs (z.B.im VC 3 Editor) die Mitglieder der Struktur nicht ausgewählt werden.

ID#400056533 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.20, behoben seit V3.00.90.09

Im Select Variable Dialog werden Parameter von Funktionsbausteinen und Funktionen nicht angeboten

Beim Editieren der Implementierung eines Bausteins werden im Select Variable Dialog die Parameter des Bausteins nicht angeboten.

Programming – SFC

ID#400115622 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.27 SP0x

Die letzte Zeile wird in einem textuellen SFC Unterprogramm nicht ausgedruckt.

ID#400107740 : behobenes Problem, bekannt seit AS4.0.14, behoben seit V3.00.90.26 SP0x

Automation Studio stürzt bei der Eingabe von "." in einem SFC Schritt ab.

ID#400102325 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

In einem textuellen SFC Subeditor wird bei aktivierten Zeilenumbruch nicht das gesamte Dokument gedruckt.

ID#400104585 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

Im SFC–Editor wird beim Doppelklick auf die Fehlermeldung nicht richtig positioniert.

ID#400052995 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Ist eine SFC–Transition oder SFC–Aktion in einer IEC–Textsprache implementiert, wird diese bei einer Änderung nicht ausgecheckt.

ID#400083351 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.32 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Automation Studio stürzt im Monitormodus beim Öffnen eines SFC Funktionsbausteins ab.

ID#400083719 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Absturz des Automation Studio beim Kopieren eines Übersichtsschrittes im SFC Editor

ID#400078271 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Die Funktionsparameter eines SFC–FUB werden in einem ST–Step beim Smart–Edit nicht angeboten

ID#400076715 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Automation Studio Absturz beim Öffnen einer SFC FUB–Instanz im Monitor Mode.

Beim Auswählen der Funktion "Gehe zu Implementierung" im Monitor Modus stürzt das Automation Studio ab.

ID#400067925 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.12

Für Transitionen die im Text Sonderzeichen enthalten (" \ / : * ? < > |) kann nachträglich keine Aktion editiert werden. Der Editor lässt sich nicht öffnen.

ID#400056134 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.04

Auch bei SFCPause = TRUE soll Fehler mit SFCQuitError quittiert werden

Ist das Define –D _SFCPause_NoQuitError vorhanden, dann können jetzt die Systemvariablen SFCErrror, SFCErrrorStep und SFCErrrorPOU mit Hilfe der Systemvariable SFCQuitError zurückgesetzt werden.

Programming – Software Configuration Editor

ID# 400108019, 400107599, 400112099 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.26 SP0x

Versionsnummer der Visapi Library wird in der Softwarekonfiguration fehlerhaft angezeigt.

ID#400079527 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Starten u. Stoppen von Tasks führt zu vollständigem Refresh der rechten Hälfte der Softwarekonfiguration im Monitormodus.

ID#400081296 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Softwarekonfiguration zeigt falsche Versionsnummer für B&R Standardbibliotheken an

Wird in einem Package der Logical View eine Versionsnummer vergeben, so wird diese in der Softwarekonfiguration auch bei manuell rangierten B&R Standardbibliotheken verwendet. Tatsächlich müsste hier die Versionsnummer der Automation Runtime Version eingetragen werden.

ID#400063244 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.09

Open Cyclic/Init/Exit in der Softwarekonfiguration öffnet die falsche Instanz

Bei mehrfach rangierten Programmen wird bei Open Cyclic/Init/Exit nicht immer der Taskkontext eingestellt.

ID#400055476 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.05

Objektnamen mit einem Bindestrich im Namen werden im Monitor der Softwarekonfiguration nicht angezeigt

ID#400110589 : bekanntes Problem seit V3.00.90.25 SP0x

Versionsnummer der Visapi Library wird in der Softwarekonfiguration fehlerhaft angezeigt

ID#400107599 : bekanntes Problem seit V3.00.90.24 SP0x

Versionsnummer der Visapi Library wird in der Softwarekonfiguration fehlerhaft angezeigt.

Programming – ST

ID#400170221 : behobenes Problem, bekannt seit AS4.2.03, behoben seit V3.00.90.33 SP0x

Beim Tooltip im Monitormodus werden Felder als "lokal" angezeigt.

ID#400102328 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

In den Texteditoren werden bei deaktivierten Zeilenumbruch kleingeschriebene Schlüsselwörter bei der Variablendeklaration angeboten.

ID# 400100057, 400102326 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Tooltip in Monitormodus wird für eine Variable nur einmalig angezeigt.

ID#400100058 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Beim Tooltip im Monitormodus werden für REAL und LREAL Variablen keine Werte angezeigt.

ID#400099453 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Absturz des Automation Studio bei Positionierung des Mauszeigers auf eine Komponente einer Strukturvariable.

Wird im Editor für die textuellen Programmiersprachen der Mauszeiger auf eine Komponente einer Strukturvariable positioniert und besteht der Name der Strukturvariable nur aus einem Zeichen, dann stürzt das Automation Studio ab.

ID# 400098869, 400098867, 400099399 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Die Tooltipanzeige im Monitormodus ist für alle Variablen immer 'local'.

ID#400091517 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Absturz des Automation Studio bei Doppelklick mit der rechten Maustaste.

Nach einem Doppelklick mit der rechten Maustaste auf ein Stringliteral im Editor für Strukturierter Text stürzt das Automation Studio ab.

ID# 400090416, 400097092 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.21 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Tooltip zeigt in den Texteditoren eine falsche Arraygröße an.

ID# 400091165, 400090013, 400089525, 400090600, 400092461, 400093238 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.21 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Kopieren und Einfügen eines einzelnen Wortes mit der Maus nicht mehr möglich.

ID#400089893 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Absturz des Automation Studio bei Positionierung des Mauszeigers auf eine Komponente einer Strukturvariable.

Wird im Editor für die textuellen Programmiersprachen der Mauszeiger auf eine Komponente einer Strukturvariable positioniert und besteht der Name der Strukturvariable nur aus einem Zeichen, dann stürzt das Automation Studio ab.

ID#400084375 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Zeilenüberwachung im Monitormodus funktioniert nach Zusammenklappen einer Codesektion nicht mehr.

Wird bei aktiver Zeilenüberwachung im Monitormodus eine Codesektion zusammengeklappt und wird dadurch Bereich der sichtbaren Zeilen im Editor größer als 120 Zeilen, funktioniert die Zeilenüberwachung nicht mehr.

ID#400082704 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Ist ein Text markiert, so wird bei "Go to Declaration of" über das Kontextmenü als Ziel die Makierung und nicht die aktuelle Position genommen.

ID#400084202 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Im Texteditor funktioniert das Verschieben von Texten mit Maus nicht mehr.

ID# 400078154, 400081604 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Tooltip funktioniert im Monitor Modus für Strukturvariablen nicht.

Wird im Monitor Modus die Maus über eine Variable bewegt, so sollte der ToolTip den aktuellen Wert anzeigen. Bei Struktur- Variablen funktioniert diese Anzeige manchmal nicht korrekt.

ID#400078470 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Codesnippets werden im Texteditor über Smartedit nicht vollständig eingefügt.

ID#400077856 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Im Texteditor wird bei mehrzeiligen Kommentaren nach drücken der Eingabetaste die Variablendeklaration geöffnet.

ID#400076938 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Smart-Edit funktioniert für Strukturelemente nicht, wenn der Übergabeparameter eine Struktur oder FUB ist.

ID#400076577 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Die Variablendeklaration im Texteditor bei einer Funktion/Funktionsbaustein ist nicht korrekt.

Im Texteditor wird in einer Funktion anstelle der Schnittstellendeklaration die Variablendeklaration geöffnet.

ID#400077962 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Automation Studio stürzt ab, wenn im Monitor Modus ein Tooltip für eine Strukturvariable angezeigt werden soll.

ID# 400076083, 400077351, 400080429 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Die Funktion "Gehe zu Implementierung" funktioniert für Actions nicht.

ID#400072798 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Falsche FUB-Instanzanzeige im Editorwatch.

ID#400075924 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Im Texteditor wird im Tooltip für Enumeratoren kein Wert angezeigt.

ID#400076723 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Schlüsselwort in einer Klammer wird nach einem Zeilenabschluß nicht groß geschrieben

ID#400077526 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Strg+Space bei Array von Struktur fügt die Variable ohne Index ein

ID#400068185 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.12

Go To Declaration wird für Member von Funktionsbausteinen nicht angeboten

ID#400063410 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.09

Doppelklick auf Fehlermeldung positioniert an die falsche Zeile

Enthält eine Quelldatei Zeilenendeinformationen im UNIX Format (\n), dann wird das Caret bei Doppelklick auf eine Fehlermeldung nicht an die Fehlerposition in der Quelldatei positioniert.

ID#400062128 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.08

SmartEdit funktioniert nicht, wenn Editor per Doppelklick auf Querverweisliste geöffnet wird.

Wird ein Editor für eine Quelldatei erstmalig per Doppelklick auf eine Querverweis geöffnet, dann stehen die SmartEdit-Funktionalitäten nicht zur Verfügung.

ID#400042618 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.28 SP01, behoben seit V3.00.90.09

Comment out Schaltfläche bleibt inaktiv

Die Comment out Schaltfläche bleibt ausgegraut, obwohl eine Quellcodezeile nicht mehr unter Kommentar steht.

ID#400109072 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.28 SP0x

Bei der Autovervollständigung ist bei einem eingegebenen Filter, der erste Eintrag nicht an erster Stelle.

ID#400076586 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.21 SP0x

Beim Einfügen über CTRL+V (Paste) wird die Datei nicht ausgecheckt

Wird der Text in eine eingeecheckte Datei mittels Strg+V eingefügt, so wird diese nicht ausgecheckt und somit auch nicht eingefügt.

ID#400076636 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.20 SP0x

Beim Löschen eines Zeichens mit der Löschen-Taste wird die Datei nicht ausgecheckt

Wird ein Zeichen in eine eingetragene Datei mittels Entf. gelöscht, so wird diese nicht ausgecheckt und somit auch nichts gelöscht.

ID#400076586 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.20 SP0x

Beim Einfügen über CTRL+V (Paste) wird die Datei nicht ausgecheckt

Wird der Text in eine eingetragene Datei mittels Strg+V eingefügt, so wird diese nicht ausgecheckt und somit auch nicht eingefügt.

Programming – System Configuration

ID#400135207 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.29 SP0x, behoben seit V3.00.90.32 SP0x

Toleranz der Taskklassen kann nach automatischer Rundung nicht mehr geändert werden

ID#400082393 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Deaktivieren des FTP Servers auf ARSim ist möglich, obwohl diese Option keine Bedeutung hat.

Auf einen ARSim Target ist es möglich in der Systemkonfiguration den FTP Server zu aktivieren. Diese Einstellung hat aber keine Bedeutung, weil auf ARSim kein FTP Server verfügbar ist.

ID#400068898 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.12

Keine Fehlermeldung beim Erstellen wenn permanente Variablen deklariert sind.

Wenn in einem Projekt mit einem PP100 oder einem PP300 Gerät permanente Variablen deklariert sind, kommt beim Erstellen keine Fehlermeldung. Eine solche Fehlermeldung müsste aber generiert werden, weil für solche Powerpanels keine permanenter Speicher verfügbar ist.

ID#400066525 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.11

Einfrieren von 2003er Rückwandmodul führt zu Fehler beim Build.

Wenn in einem Projekt das 2003–er Rückwandmodul schon eingefroren wurde, muss zur Behebung des Build Fehlers der Einfrierzustand aufgehoben und dann das Modul eingefroren werden.

ID#400066205 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.11

Keine Fehlermeldung beim Build, wenn mehr lokaler permanenter Speicher verwendet als konfiguriert ist.

ID#400059327 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.06

Für ARWin bleibt Einstellung "Preserve permanent PV memory ..." nicht erhalten.

In der Systemkonfiguration einer ARWin bleibt die Einstellung "Preserve permanent PV memory ..." nicht erhalten.

ID# 400056776, 400057107, 400059697 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.07

Für ARSim ist IP Adresse 0.0.0.0 nicht konfigurierbar

Ist bei der ARSim die IP-Adresse 127.0.0.1 eingestellt, so kann man die ARSim nicht mehr von einem anderen Rechner über die Rechner IP der ARSim erreichen.

ID#400138687 : bekanntes Problem seit V3.00.90.29 SP0x

PV memory in der Systemkonfiguration kann nicht konfiguriert werden

Der Fehler tritt deshalb auf, weil das Automation Studio Projekt inkonsistent ist. Die Inkonsistenz ist möglicherweise durch einen Fehler in der Konvertierung von AS 2.7 auf AS 3 aufgetreten. Möglicherweise hat die Inkonsistenz ihre Ursache auch im Tausch der CPU im Projekt. Die Inkonsistenz kann durch eine Änderung im AS und damit im Rahmen eines V3.0.90 SP nicht behoben werden. Es gibt aber zwei Möglichkeiten für den Anwender, die Inkonsistenz im Projekt selbst zu beheben:

1. Zurückstellen der System Software Properties

Im Reiter "X20CP1483" über die Schaltfläche "Default". Das hat allerdings, den Nachteil, dass alle Einstellungen auf ihren Vorgabewert zurückgestellt werden und geänderte Einstellungen damit verloren gehen.

2. Manipulation der Datei sysconf.syc:

Im Verzeichnis <Projektpfad>\Physical\Config1\PLC1 in der Datei sysconf.syc alle Vorkommen der Bezeichnung "CP1584" gegen die Bezeichnung "CP1483" austauschen. Diese Variante hat den Nachteil, dass eine Datei im AS Projekt extern manipuliert werden muss, andererseits bleiben dabei die geänderten Einstellungen aber erhalten.

Programming – Variable Declaration Table Editor

ID#400108524 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.27 SP0x

Siehe A&P 337880

ID#400105111 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

Escape Sequenzen in IEC Strings führen zu falschen Stringlängen

Verwendet man in einem IEC String als Escape Sequenz zB '\$R' statt '\$r', wird die Stringlänge falsch ermittelt.

ID# 400091999, 400096044 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.21 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Eingabe des Initialwertes wird unter Umständen nicht übernommen

Wird im Dialog zur Variablen- oder Typinitialisierung eine Initialwert eingegeben, so kann es vorkommen, dass beim erneuten Öffnen des Dialogs dieser Wert nicht wieder angezeigt wird.
Der Fehler tritt auf, wenn es sich um ein Feld von Strukturen handelt welches mehr als 2 Elemente hat.

ID#400088341 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.21 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Automation Studio Absturz bei Klick auf "Alle Variablen deklarieren".

ID#400089000 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Deklarationsdateien können unter gewissen Umständen nicht editiert werden

Entspricht der Namen eines Packages in dem IEC-Deklarationsdateien (Dateiendung .typ, .fun, oder .var) abgespeichert sind dem Namen einer binären Bibliothek im Projekt so können diese IEC-Deklarationsdateien im Tabelleneditor nicht editiert werden.

Als Workaround kann entweder die Datei im textuellen Editor editiert werden oder die Namensgleichheit (Package und binäre Bibliothek) wird aufgelöst.

ID# 400079076, 400076197 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Automation Studio reagiert nicht mehr bei Öffnen des Dialogs zur Strukturinitialisierung

Wird im Tabelleneditor für Variablen- oder Datentypdeklaration über die Spalte "Value" (Wert) der Dialog zur Initialisierung von Strukturen und Feldern geöffnet, kann es bei großen, komplexen Strukturen vorkommen, dass der Aufbau des Dialogs sehr lange dauert. Tritt aber nur dann auf, wenn bereits eine Initialisierung vorhanden ist. Während dieser Zeit ist keine Interaktion mit dem Automation Studio möglich. Wird die Zeit, die für den Aufbau des Dialogs benötigt wird abgewartet, öffnet sich der Dialog korrekt und alle bestehenden Initialisierungen werden angezeigt.

Mit der Korrektur dieses Fehlers erfolgt die Anzeige des Dialogs unmittelbar, bestehende Initialisierungen werden aber erst nach dem Aufklappen der entsprechenden (Sub)Strukturen angezeigt.

ID#400077859 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Konstante Arraygrenzen in Typdefinitionen werden nicht korrekt aufgelöst.

Definiert man einen abgeleiteten Datentyp als Array mit einer Konstante als maximalen Index, dann wird beim Aufklappen einer Variable dieses Datentyps im VC4 Datasource Editor eine unbegrenzte Anzahl von Elementen angezeigt.

Programming – Variable Declaration Text Editor

ID# 400078628, 400078741 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Variablen werden im textuellen Deklarationseditor fälschlicher Weise als Konstanten deklariert.

ID#400052839 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.10

Bei Drag and Drop einer selektierten Zeile wird fallweise eine Zeile zu viel entfernt

Programming – Variable Mapping Table Editor

ID#400125153 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.29 SP0x

Remanente Variablen können im PV Mapping nicht verbunden werden.

Tools – Generate Bus Navigator Source

ID#400117290 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

Wird ein Safety Projekt kompiliert (oder der SD geöffnet), welches weiter Konfigurationen mit zumindest einer referenzierten Hardwarekonfiguration beinhaltet, scheitert das BNC Generieren.

Wir bei einem Projekt eine referenzierte Hardwarekonfiguration verwendet, so bricht der Build mit der Fehlermeldung "../BusNavigator.bnc : Error 9827: Generation of bus navigator source file failed." ab.
Die Ursache dafür ist die fehlende Unterstützung im BNC Generator.
Workaround
Keine referenzierten Hardwarekonfigurationen verwenden.

ID#400117514 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

Fehler bei der DomaingatewayModuleID Berechnung wenn zumindest zwei SL zu SL Verbindungen zur ProjektSL bestehen und ein IO Modul gelöscht/disabled wird.

Wird ein Safety Projekt mit zumindest zwei SL zu SL Verbindungen zur Projekt SL erstellt und nachträglich IO Module gelöscht, dann kommt es durch einen Fehler in der DomainGaetwayModuleID Berechnung zu einem Fehler sodass die zweite SL zu SL Verbindung die selbe DomaingatewayModuleID bekommt wie die SafeModuleID eines IO Moduls. Dadurch wird das IO Modul im SafeNAVIGATOR dann nicht mehr angezeigt.

ID#400114582 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.27 SP0x

Werden Konfigurationen referenziert funktioniert die BNC Generierung bei iCN Verbindungen nicht.

Wird ein Projekt erstellt, welches zumindest eine SL beinhaltet und eine iCN Verbindung zu einer anderen Konfiguration, welche aber nicht direkt im Projekt Verzeichnis liegt, sondern referenziert wird, so wird beim BNC Generieren das Hardware.hc File nicht gefunden.

ID#400094047 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

Parameter für Module die das "freeze" Flag gesetzt haben werden trotzdem von der aktuellen Hardwarebeschreibungsdatei gelesen.

Wird der SafeDESIGNER für ein Projekt geöffnet welches sichere Hardware Module enthält für die ein bestimmter Versionsstand eingefroren wurde, so werden trotz des "freeze" Zustandes die Parameter aus der aktuellen Hardwarebeschreibungsdatei entnommen.

ID#400092033 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.21 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Besteht die IO mapping Datei aus mehreren "Mapping-Bereichen" so werden nur die Variablen aus dem ersten Bereich in das BNC File übernommen.

Wenn die IO Mapping Datei mehrere VAR_CONFIG ... END_VAR Einträge enthält, kommt es zu diesem Problem. Im AS kann das dadurch erreicht werden indem man die Mappingdefinition durch einen Block- Kommentar erweitert.

Workaround:

Das umgangen werden, wenn man dafür Sorge trägt, dass es nur einen VAR_CONFIG ... END_VAR Bereich gibt.

ID#400085701 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Beim Wechsel von AS 3.00.81 auf AS 3.00.90.20 werden die SDG Kanäle bei einer SL zu SL Konfiguration verdreht, was zu einer unterschiedlichen "ChannelCRC" zwischen AS und SafeDESIGNER führt.

Im AS 3.00.81 werden die SDG Kanäle in der Reihenfolge abgesetzt in der sie im AS definiert wurden. Also mit aufsteigender SDG Nummer. Wird beispielsweise auf Connection 1 die SL mit der ID 100 verbunden und auf Connection 3 die SL mit der ID 3, werden die SDG Kanäle bei der Projekt SL in der Reihenfolge SLId 100 und dann SLId 3 eingetragen.

Das sieht im BNC File so aus:

```
<Channel ID="SL100_SafeBOOL" Type="BOOL" Direction="OUT" ...../>
```

```
<Channel ID="SL3_SafeBOOL" Type="BOOL" Direction="OUT" ...../>
```

Erfolgt nun der Umstieg auf das AS 3.00.90.20 so werden diese Kanäle fälschlicherweise nach SLId und SMId sortiert.

Daraus ergibt sich dann folgende Reihenfolge im BNC:

```
<Channel ID="SL3_SafeBOOL" Type="BOOL" Direction="OUT" ...../>
```

```
<Channel ID="SL100_SafeBOOL" Type="BOOL" Direction="OUT" ...../>
```

Das wiederum führt zu einer anderen "ChannelCRC" im SafeDESIGNER im Vergleich zu jener die das AS berechnet.

Bei der "ChannelCRC"- Berechnung im AS wird korrekterweise die SDG Nummer als Sortier- Kriterium verwendet und damit kommt es auf der SL zu einem Fehler beim CRC Vergleich.

ID#400060397 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.11

Während eines BUILD im AS darf der SafeDESIGNER nicht geöffnet werden.

Wird der SafeDESIGNER während ein BUILD läuft geöffnet kann es sein, dass die Erstellung des BNC unvollständig ist. Daher sollte dies seitens des AS unterbunden werden.

ID#400058060 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.09

Das IO Mapping aus dem AS Projekt wird nicht in das Safety- Projekt übernommen.

Werden im AS Projekt für sichere I/O Module Kanäle mit lokalen oder globalen PVs verknüpft, so fehlen diese beim Öffnen des Safety Projektes.

Auswirkungen für die Projektierung:

- 1) Beim Hineinziehen der Kanäle in das grafische Arbeitsfeld des SafeDESIGNERS werden für die Verknüpfung nicht die Namen aus dem AS Projekt vorgeschlagen.
- 2) Im SafeNAVIGATOR fehlen die verknüpften PVs in der Spalte "CPU Variable".

Tools – Generate Transfer List

ID#400086885 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Die Option, dass ein Software Objekt nur dann übertragen wird, wenn es nicht bereits auf dem Target vorhanden ist, wird nicht in die Übertragungsliste des Runtime Utility Center übernommen.

ID#400081720 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Beim Erstellen einer CF für ein Terminal der Familie PP100 wird immer die Automation Runtime Version der Haupt CPU verwendet.

Tools – Import Fieldbus Device

ID#400114265 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

Falsche Länge von I/O Datenpunkten beim Powerlink XDD Import

Wurde eine XDD-Datei importiert, welche Objekte beinhaltet, die auf einer 3 Byte langen Strukturdeklaration beruhen, so wurden 4 Byte für dieses Objekt am Powerlink Bus geschrieben/gelesen.

ID#400086340 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Fehlender Objekt-Datentyp verursacht Absturz des XDD Importes

Wurde für ein Objekt im Objektverzeichnis kein dataType Attribut angegeben, so verursachte dies einen Absturz der Import Komponente. Die XDD Datei kann somit nicht importiert werden.

ID#400076841 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

XDD Datei mit Objekt ohne objFlag Attribut kann zu fehlerhaften import führen

Ist bei einem gerätespezifischen Parameter das objFlag Attribut nicht angegeben, wird der interne Wert fälschlicherweise mit 0 vorbelegt. Diese Vorbelegung erfüllt die Bedingung der XDD Spezifikation, dass der Defaultwert eines Objektes mit PDO Mapping "no" in diesem Fall nicht importiert werden darf.

ID#400063594 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.09

Import konnte Tabulatoren nicht richtig verarbeiten

Tabulatoren als Trennzeichen an bestimmten Stellen führten zu einer falschen Interpretation der Werte in dieser Zeile und somit zu einer korrupten Runtime Konfiguration

ID#400056310 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.08

Fehlerhafte Berechnung der Kanaladresse bei importierten Powerlink Geräten mit statischem Mapping und benutzerdefinierten Datentypen

Der Mapping-Offset bei statischem Mapping wurde von den anwenderspezifischen Datentypen nicht berücksichtigt. Somit war der Offset zwar innerhalb des Datentyps korrekt, nicht aber innerhalb des Frames.

ID#400130252 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.30 SP0x

Unterstützung für Optimierung der Latenzzeit bei importierten Powerlink-Geräten

Auch für Powerlink-Geräte, welche per XDD-Datei importiert wurden, kann nun eine Optimierung der Latenzzeit ausgeführt werden.

ID# 400098816, 400119786 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.28 SP0x

Import von Profibus Gerätebeschreibungen ab Revision 5

Der Import von Profibus Gerätebeschreibungen ab Revision 5 wird vom Automation Studio nicht unterstützt. Der Import wurde mit zahlreichen Fehlermeldungen abgebrochen, ohne dem Anwender diese Tatsache mitzuteilen.

ID#400077805 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.20 SP0x

Möglichkeit für Projektierung von Hilscher GSD-Dateien auf netX Karten

Tools – Trace

ID# 400034601, 400042798, 400048781, 400052626 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.25, behoben seit V3.00.90.07

ENUM-Datentypen im Trace

Ab der aktuellen Automation-Studio Version werden im AS-Tracer auch Variablen vom Typ ENUM unterstützt.

Tools – Upgrade

ID#400162260 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.32 SP0x, behoben seit V3.00.90.33 SP0x

Die Installation eines ServicePack zusammen mit HW-Upgrades startet mehrere Instanzen von AS

ID# 400072301, 400072315, 400072408, 400072380, 400077761, 400077771, 400077777, 400077874 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Absturz nach dem Öffnen des Extras / Upgrades Dialog

In seltenen Fällen kommt es zu einem Absturz, wenn man den Dialog "Extras / Upgrades" öffnet. Der Grund dafür ist eine fehlerhafte XML-Datei auf der B&R Homepage, die sich der Dialog beim Öffnen herunterlädt. Die Datei wird stündlich geprüft und ggf. neu erzeugt. Der Fehler tritt dann nicht mehr auf. Öffnet man aber zufällig den Dialog in dieser Zeit, so stürzt das Automation Studio ab.

Workaround:

Da Automation Studio diese Datei nicht bei jedem Öffnen des Dialogs neu herunterlädt, tritt der Fehler augenscheinlich länger als Stunde auf. Die Datei wurde aber vermutlich zu diesem Zeitpunkt schon wieder repariert. Darum muss man die bereits heruntergeladene Datei manuell löschen, sodass der Dialog beim nächsten Öffnen diese wieder neu lädt. Zu finden ist diese Datei im benutzerspezifischen Temp-Ordner z.B. 'C:\Documents and Settings\<username>\Local Settings\Temp'. Es müssen beide Dateien (AddOns.xml und AddOns.zip) gelöscht werden.

VisualComponents Editor – VC3

ID#400161782 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.32 SP0x, behoben seit V3.00.90.33 SP0x

VC3 Fehlermeldung "Alarm Bit Field variable not defined for Alarm Group 'xxx'" wird ausgegeben obwohl sie konfiguriert ist.

VisualComponents Editor – VC4

ID#400165078 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.32 SP0x, behoben seit V3.00.90.33 SP0x

VC4 StatusDatapoint wird nicht korrekt gespeichert und gelöscht

Folgefehler A&P 282895 – Konvertieren von Projekten.

Workaround:

- Öffnen der Visualisierung wo die Datenpunkte gelöscht werden.
- Beschreibung der Datenource ändern damit diese gespeichert wird
- Speichern des Projektes -> Abhängigkeiten werden korrekt eingetragen

ID# 400103606, 400108864 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.26 SP0x

VC3 – QVGA AlphaPad funktioniert nicht

ID# 400105309, 400106238, 400107384, 400108809, 400108915, 400111241, 400111389, 400112558, 400113250 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.28 SP0x

Datenquellen werden nicht automatisch sortiert.

ID#400112061 : bekanntes Problem seit V3.00.90.24 SP0x

Unterstützung der Auflösung UXGA

Workspace – Common

ID#400145057 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.30 SP0x, behoben seit V3.00.90.32 SP0x

AS 4.x Projekte können mit AS 3.x geöffnet werden

Automation Studio 3.x erlaubt das Öffnen eines Projektes größer AS 3.x. Wird dies durchgeführt erfolgt ein Absturz

ID#400129674 : behobenes Problem, bekannt seit AS4.0.17 SP, behoben seit V3.00.90.32 SP0x

Umschaltzeitpunkte für Sommer– und Winterzeit für Melbourne/Australien stimmen nicht.

ID#400106496 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

Bei Projekten auf einem Virtuellen Laufwerk kommt eine Fehlermeldung beim Öffnen des Online Settings Editors

Mappt man ein Projekt auf ein Laufwerk (zB auf A:), führt dass zu einem Fehler beim Öffnen des Online Settings Editors.

ID#400095925 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

Die Menüpunkte und Schaltflächen Bearbeiten / Rückgängig und Bearbeiten / Wiederherstellen sind immer aktiv.

ID#400102706 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

Falscher Programmkontext beim Öffnen einer C Quelldatei im Monitormode

Beim Öffnen von C–Programmen im Monitormode kann es vorkommen, dass der Programmkontext falsch gesetzt ist. Der Programmkontext kann nachträglich richtiggestellt werden. Der Fehler tritt nicht auf, wenn ein C Programm geöffnet und danach der Monitormode eingeschaltet wird.

ID# 400096259, 400098354 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Im Texteditor wird im Tooltip für Enumeratoren ein falscher Wert angezeigt.

ID#400081440 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Wenn in der logical View des Automation Studio mehr als eine Visualisierung vorhanden ist, dann kann es beim Suchen in Dateien zu einem Absturz des Automation Studio kommen.

Der Absturz tritt nur dann auf, wenn der VC Editor geöffnet ist.

ID#400042825 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Mit der Vorgabeparametrierung der Online Verbindung kann es zum Abbruch des Transfervorganges kommen wenn Remote PVI verwendet wird.

Wenn eine Verbindung zum Zielsystem über Remote PVI aufgebaut wird, kann es je nach Inhalt des Automation Studio Projektes dazu kommen, daß das Übertragen der Applikation auf das Zielsystem ohne Fehlermeldung abgebrochen wird. Ursache dafür sind ungünstig gewählte Vorgabeparameter in der Konfiguration der Online Verbindung. Der Wert in der Spalte "Client timeout" für die Remote Verbindung im Online Settings Editor wird mit 10 vorbelegt. Dieser Wert ist unter Umständen zu klein. Wird hier ein größerer Wert (z.B.: 50) oder 0 eingegeben, dann tritt der Fehler nicht mehr auf.

ID#400079565 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Bei Leerzeichen im Projektnamen kann keine Online Verbindung aufgebaut werden.

Wird ein Automation Studio Projekt mit einem oder mehreren Leerzeichen im Projektnamen geöffnet, dann kann keine Online Verbindung aufgebaut werden.

Für diesen Fehler gibt es keine Umgehungsmöglichkeit.

ID#400080482 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Eingabe von ENTf im Eingabefeld für das Suchen in der Werkzeugleiste löscht selektierten Eintrag im Arbeitsfenster.

Wenn der Eingabefokus im Eingabefeld für das Suchen in der Werkzeugleiste steht, dann wirkt die Eingabe von ENTf auf den selektierten Eintrag im gerade aktiven Arbeitsfenster.

Dies hat zur Folge, dass der selektierte Eintrag im Arbeitsfenster gelöscht wird.

ID#400079336 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Flackern der Werkzeugleisten "Bearbeiten", "Zoom" und "Debug"

Wird für die Werkzeugleisten "Bearbeiten", "Zoom" und "Debug" die Option "Textbezeichnungen anzeigen" eingeschaltet, dann flackern diese Werkzeugleisten.

Umgangen kann dieses Problem nur dadurch werden, dass die Leisten vom Automation Studio Rahmenfenster gelöst werden.

ID#400077469 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Startet man den Assistenten für "Neue Funktion oder neuen Funktionsblock" stürzt das Automation Studio ab

Ist in einem Programm oder einer Bibliothek eine Quelldatei vorhanden, die den selben Namen wie dessen Programm / Bibliothek hat, stürzt das Automation Studio ab.

ID# 400075518, 400076490, 400076839 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Icons der Werkzengleisten sind unscharf und unleserlich

Wird mit Hilfe der Windows Systemsteuerung die Größe der Bildschirmlemente auf 125% und mehr geändert, dann werden die Icons der Werkzengleisten des AutomationStudio unscharf angezeigt.

ID#400067673 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.12

Inhalt des Dialoges Tools / Options / Editor wird im koreansichen Windows 7 nicht korrekt dargestellt.

ID# 400042829, 400045254, 400045023 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.25, behoben seit V3.00.90.09

Abgedocktes Watch Fenster bleibt nicht sichtbar.

ID#400039342 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.25, behoben seit V3.00.90.07

Option "Store Nc Operating system on target" funktioniert für SG3 oder SGC Target nicht

ID#400117991 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.32 SP0x

Beim Öffnen des Beispielprojektes "Coffeemachine" wir der Pfad für das Projekt nicht auf gültige Zeichen geprüft.

ID#400087164 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.23 SP0x

Nach "Projekt speichern unter" ist die Einstellung der aktiven Konfiguration verloren

Speichert man ein Projekt mit "Projekt speichern unter" ist danach immer die erste Konfiguration aktiv.

ID#400049975 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.10

AutomationStudio gibt keine Meldung aus, wenn zwei Steuerungen die gleiche IP-Adresse besitzen

Wird für zwei Steuerungs-CPU's die gleiche fixe IP-Adresse vergeben, dann wird ohne Hinweis eine zufällige Online Verbindung zu einer der beiden SPSen aufgebaut.

ID#400025794 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.07

Bei Start des Automation Studio wird immer versucht das zuletzt bearbeitete Projekt zu öffnen

Dieses Verhalten kann jetzt über Menü Tools / Options / General konfiguriert werden.

ID#400123570 : bekanntes Problem seit V3.00.90.27 SP0x

Nach Ändern der AR Version von Q4.02 auf R4.02 tritt nach wie vor das Problem auf, dass zu wenig UserRAM+REMMEM Speicher gemeldet wird

ID#400115770 : bekanntes Problem seit V3.00.90.26 SP0x

Der Insert-Menüpunkt wird bei Texteditoren nicht angezeigt.

ID#400096914 : bekanntes Problem seit V3.00.90.23 SP0x

Die Vorgabegröße für die Einstellung der TmpRAM/OS Area übersteigt die überprüfte Maximalgröße

Für die X20CP201, X20CP2091 und X20XC201 übersteigt die Vorgabegröße für die Einstellung der TmpRAM/OS Area (306kB) die überprüfte Maximalgröße (256kB). Dies führt zu einer Fehlmeldung bei Änderungen in der Seite "Speicher" der System Software Eigenschaften. Das Problem tritt ab der Automation Runtime Version A2.33 auf.
Workaround: Verringern der Größe auf 256kB

Workspace – Configuration View

ID#400106916 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

Automation Runtime <3.00 kann ab AS3.0.90.24 SP06 nicht mehr eingestellt werden

Ist in einem Projekt eine Automation Runtime Version < 3.00 eingestellt, kann der Dialog zum Wechsel der Runtime Versionen nicht mehr beendet werden.

ID# 400101102, 400100382 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Zusätzlich unterstützte Hardwaremodule verwenden die falsche Firmware Version

Sind in der Liste der zusätzlich unterstützten Hardwaremodule Safety Module vorhanden, wird beim Erzeugen des Projektes für diese eine falsche Firmware verwendet.

ID#400095655 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Fehler 9218: PLC <Name> kann nicht geladen werden

Ist in der Runtime Konfiguration einer Konfiguration ein Modul ohne Beschreibung vorhanden, kann diese Konfiguration nicht erzeugt werden.

ID#400087376 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.21 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Verschieben einer Konfiguration ist nicht möglich

Versucht man eine Konfiguration zu verschieben, tritt eine Unhandled Exception auf

ID#400085317 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Nach " Projekt Speichern unter " gehen die Batch Erzeugungs Einstellungen verloren

Speichert man ein Projekt mit "Projekt Speichern unter" sind vorhandene Batch Erzeugung Optionen nicht mehr gesetzt.

ID#265455 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.12, behoben seit V3.00.90.14

POWERLINK: Defaultwert für asynchrones Timeout von 25µs auf 50µs geändert

Der Defaultwert für das asynchrone Timeout wurde von 25µs auf 50µs erhöht.

Damit werden auch relativ langsame Powerlink-Stationen, die eine größere Antwortzeit als 25µs haben, mit der Defaulteinstellung erkannt.

ID#400066009 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.11

Nach Abbrechen des Upgrade Dialogs kann keine andere Konfiguration aktiviert werden

Wird bei Aktivieren einer Konfiguration auf Grund benötigter Upgrades der Upgrade Dialog geöffnet und anschließend abgebrochen, dann kann in der Folge keine andere Konfiguration mehr aktiviert werden.

Workspace – Export/Import

ID#400128924 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.28 SP0x, behoben seit V3.00.90.29 SP0x

Motion Upgrades werden bei Projekt speichern als Zip nicht exportiert

Verwendet man in einem Projekt bestimmte Motion Versionen werden, beim Projekt speichern als Zip, deren Upgrades nicht mitexportiert.

ID#400090628 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Nach einem Text Import kann die zu importierende Datei nicht gelöscht werden

Importiert man eine AS 2.x Text Export Datei in ein AS 3.x Projekt, kann man nach dem Import die Datei nicht löschen, solange das AS noch offen ist.

ID#400061566 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.07

Interface Settings werden nach Hardwareimport auf Defaultwerte gesetzt.

Wird die Hardware (inkl. CPU) exportiert, dann werden beim Import die Interface Settings der Powerlink Schnittstelle nicht mitimportiert, sondern die Default Werte eingetragen.

Dies betrifft folgende Hardwaremodule: 4PP065.0351–P74, 4PP065.0571–P74, 4PP065.0571–K01.

ID#400059518 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.07

Bei Export/Import von Hardwaremodulen geht die Beschreibung zu den IO Zuordnungen verloren

Beim Import fehlen die Beschreibungen zu IO Zuordnungen.

ID#400058276 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.06

Bei Import werden Sonderzeichen durch Fragezeichen ersetzt

Wird aus einem AS V2.x Projekt ein Datenobjekt, welches Sonderzeichen enthält, mittels Datei -> Exportieren... exportiert und in einem AS V3.0.81.x mittels File -> Import.... importiert, dann werden sämtliche Sonderzeichen im Datenobjekt durch ein Fragezeichen ersetzt.

ID#400056949 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.05

*.hpp Dateien werden bei Export Source Library nicht mit exportiert

*.hpp Dateien können zum Export nicht ausgewählt werden.

ID#400040120 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.25, behoben seit V3.00.90.03

Beim Einfügen existierender Objekte wird deren Objektbeschreibung nicht übernommen

Werden Objekte (Programme, Datenobjekte, Pakete) anderer Projekte mittels Add Object / Existing Assistenten in ein bestehendes Projekt eingefügt, dann wird deren Beschreibung nicht übernommen.

ID#400095773 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.26 SP0x

Kopieren / Importieren einer Konfiguration mit eingefrorenen Hardware Modulen ist unvollständig

Exportiert man eine Konfiguration, in der sich eingefrorene Hardware Module befinden, werden beim Import die notwendigen Zusatzdaten nicht importiert.

Das selbe gilt für Copy / Paste einer solchen Konfiguration

Workspace – Find/Replace

ID#400094082 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Suchergebnisse werden doppelt angezeigt

Verwendet man in einem Projekt Referenzierte Dateien, die sich in ihren Pfaden in der Groß / Kleinschreibung unterscheiden, werden Suchergebnisse aus diesen doppelt angezeigt.

ID# 400086303, 400090308, 400092888, 400096732 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Änderungen im Suchstring werden im Find Dialog nicht mehr übernommen. Im Texteditor wird weiterhin der vorherige Begriff gesucht.

ID#400077168 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

In einem SFC Programm wird nach "Suchen in Dateien" nicht an die korrekte Stelle positioniert.

ID#400069438 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.12

Replace In "Whole file"

Im Replace Dialog wird, auch wenn "Whole file" eingestellt ist, ein vor dem Cursor liegender Suchbegriff nicht ersetzt. Wrap Around ist nicht aktivierbar.

ID# 400077021, 400076626, 400079800, 400085083 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.22 SP0x

Find In Files durchsucht Dateien mehrfach

Befinden sich in einem Projekt Referenzen auf Dateien, die sich ebenfalls im Projekt befinden, werden diese Dateien bei "Find in Files" mehrfach durchsucht.

ID#400058790 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.07

Anzeige des Suchbegriffes bzw Ersatztextes im Ausgabefenster bei FindInFiles/ReplaceInFiles

Bei FindInFiles/ReplaceInFiles wird der verwendete Suchbegriff bzw. der verwendete Ersatztext nicht im Ausgabefenster angezeigt.

Workspace – Help Explorer

ID#400055263 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.03, behoben seit V3.00.90.04

In Hilfeseiten verlinkte Beispieldateien können nicht abgespeichert werden.

Für in den Hilfeseiten verlinkte Beispiele wird kein Speichern als ... Dialog ausgegeben.

Workspace – Localization

ID#400107127 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.26 SP0x

Numeric Control: Enumerationswert "ProgressiveDirect" des UpDownModes in deutscher AS Version nicht vorhanden.

ID#400089445 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.21 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

Deutsches AS: Bei Button-Eigenschaften wird einmal "Ebene" und einmal "Level" für gleichen Parameter verwendet

ID#400086015 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Schreibfehler im Infotext des Ausgabefensters. Betrifft nur die deutsche Version.

ID#400058790 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.09

Anzeige des Suchbegriffes bzw. des Ersatztextes im Ausgabefenster bei FindInFiles/ReplaceInFiles

Bei FindInFiles/ReplaceInFiles wird der verwendete Suchbegriff bzw. der verwendete Ersatztext nicht im Ausgabefenster angezeigt.

Workspace – Logical View

ID#400095653 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Undo/Redo Daten können nicht erstellt werden. Ordner oder Dateipfad ist zu lang

Verschiebt man Objekte deren Pfade (inklusive dessen Kindobjekte) zu lange werden, wird eine Fehlermeldung ausgegeben. Die Aktion wird nicht komplett ausgeführt und es fehlen teilweise Daten.

ID#400089837 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Sind mehrere externe Editoren für eine Datei registriert, funktioniert "Öffnen mit – " nicht bei jeder Datei

Sind für eine Dateierweiterung auf einem Rechner mehr als ein externes Programm registriert, kann dieses Programm aus dem Automation Studio heraus nicht immer geöffnet werden.

ID#400076534 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Doppelte Änderung der Sichtbarkeit einer Datei liefert falsche Ergebnisse

Die Änderung der Sichtbarkeit einer Deklarationsdatei wird jeweils auf die andere umgeschaltet, ohne den aktuellen Status zu prüfen. D.h. ändert man die Sichtbarkeit einer globalen Deklarationsdatei auf "Global", so ist das Ergebnis "Restricted".

ID#400056231 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.20 SP01, behoben seit V3.00.90.04

Öffnen des Zyklischen Programms funktioniert nicht

Das Kommando Öffnen zyklisches Programm funktioniert nicht, wenn die Schreibweise des Dateinamens im Dateisystem ungleich der Schreibweise im AS Projekt ist.
"vcFastBitverarbeitung.c" != "vcfastbitverarbeitung.c"

ID#400063251 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.09

Nachträglich zu einer Bibliothek eingefügte Deklarationsdateien können nicht umbenannt werden.

Werden zu einer Bibliothek zusätzliche Deklarationsdateien mit Dateierweiterung .typ oder .var hinzugefügt, dann können diese anschließend nicht umbenannt werden.

Workspace – Physical View

ID#400163546 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.32 SP0x, behoben seit V3.00.90.33 SP0x

Absturz des Automation Studio beim Importieren eines ACOPOS.

ID#400160035 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.32 SP0x, behoben seit V3.00.90.33 SP0x

Beim Hinzufügen eines ACOPOSMulti Wechselrichters mit SafeMC wird 8BVS2SAFE1–1 nicht eingefroren, falls bereits andere eingefrorene 8BVS2SAFE1–1 in der gleichen Konfiguration vorhanden sind.

Sind in der aktiven Konfiguration eines Projekts bereits SafeMC Module (8BVS2SAFE1–1) vorhanden, die auf eine bestimmte Version eingefroren sind, dann werden beim Hinzufügen weiterer ACOPOSMulti Wechselrichter mit SafeMC (8BVxxxxxDS.xxx–x) die 8BVS2SAFE1–1 Module nicht wie erwartet ebenfalls eingefroren. In der Folge kommt es zur Warnung 30973 bei der Übertragung des Projekts. Nach der Installation dieses Service Packs müssen die ACOPOSMulti Wechselrichter mit SafeMC, deren SafeMC Module nicht korrekt eingefroren wurden, aus der aktiven Konfiguration des Projekts gelöscht und erneut eingefügt werden.

ID#400137620 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.29 SP0x, behoben seit V3.00.90.31 SP0x

Beim Einfügen eines ACOPOSMulti mit SafeMC wird keine Hardware Version in der Quelldatei der Hardwareverwaltung abgespeichert

Wenn man im Automation Studio ein neues Hardwaremodul einfügt, dann wird die Version des Hardwaremoduls in der Quelldatei der Hardwareverwaltung (hardware.hc) abgespeichert. Wird ein Hardwaremodul eingefroren, dann werden zukünftig die Hardwaredaten dieser eingefrorenen Version verwendet.

Im Falle von ACOPOSMulti mit SafeMC wird fehlerhafterweise diese Version nicht in der Quelldatei der Hardwareverwaltung abgespeichert. Dies führt in der Folge dazu, dass nach dem Einfrieren des ACOPOSMulti mit SafeMC und nach dem Installieren eines neueren Hardware Upgrades der Build von AsHwd und AsFw. mit Fehlermeldungen (Fehler 6850 bzw. 6854) abbricht.

ID# 400143645, 400147936 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.32 SP0x

Bei Änderung der Knotennummer eines Windows Terminals wird die ArConfig.rtc Datei nicht aktualisiert.

Nach dieser Änderung der Knotennummer gehen Einstellungen des Windows Terminals verloren.

ID#400107844 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.26 SP0x

Beim Export von großen Hardwareaufbauten kann es wegen eines Fehlers in der Speicherbehandlung zu einem Absturz des Automation Studio kommen.

Es gibt keine Umgehung des Fehlers

ID#400103456 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.25 SP0x

Nicht erreichbarer Host verursacht lange Wartezeiten bei DTM Geräten

Ist in den Online-Einstellungen ein Hostname vergeben, welcher nicht erreichbar ist oder nicht aufgelöst werden kann, so kommt es vor das bestimmte Aktionen in Zusammenhang mit DTM Geräten sehr lange dauern.

ID#400101659 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.26 SP0x

Im Modulparameter Dialog wird für eingefrorene Hardwaremodule unter bestimmten Umständen die Version falsch angezeigt

Ist in einem Projekt ein Hardwaremodul auf eine höhere Version eingefroren als installiert ist, dann wird im Modulparameterdialog die installierte Version an Stelle der eingefrorenen Version angezeigt.

ID#400092727 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Wenn mehr als eine ModbusSlaveCPU in der Konfiguration der SDG SL zu einer anderen Konfiguration verbunden ist funktioniert die SL zu SL Kommunikation nicht.

Wenn mehr als eine ModbusSlaveCPU in der Konfiguration der SDG SL zu einer anderen Konfiguration verbunden ist, wird für alle SDG Verbindungen die IP- Adresse der letzten ModbusSlaveCpu- Verbindung verwendet und damit funktioniert die SL zu SL Kommunikation dann nicht mehr.

ID#400089259 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Einfügen einer Modbus Slave CPU ist nicht möglich, wenn sich diese in einer Konfiguration mit PP500 befindet.

Wenn man versucht auf der Ethernet Schnittstelle eine Modbus Slave CPU einzufügen, dann muss in der dritten Wizard Seite der Name der Konfiguration angegeben werden, in der die zu wählende CPU die Haupt CPU ist. Wird hier eine Konfiguration mit einer PP500 ausgewählt, dann wird in der untersten Kombobox keine Ethernet Schnittstelle angezeigt, auch wenn diese korrekt für Modbus konfiguriert ist. Für andere CPUs außer PP500 funktioniert der Mechanismus.

ID#400085322 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Absturz nach dem Einfrieren eines ACOPOSmulti Wechselrichters mit SafeMC

Wird ein ACOPOSmulti Wechselrichter mit SafeMC erstmals in ein Projekt eingefügt, dann wird in der Physikalischen Ansicht keine Version für den ACOPOSmulti und das SafeMC Modul angezeigt. Wird gleich anschließend dieser ACOPOSmulti eingefroren, dann stürzt das Automation Studio ab. Ebenso stürzt das Automation Studio ab, wenn sich in der aktiven Konfiguration bereits ein eingefrorener ACOPOSmulti Wechselrichter mit SafeMC befindet, und ein weiterer ACOPOSmulti Wechselrichter mit SafeMC eingefügt wird.

ID#400081014 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Inkonsistenzen in der Hardwarekonfiguration können dazu führen, dass Module am X2X Bus beim Einfügen eines X2X Modules gelöscht werden.

Dieses Problem tritt nur in einem speziellen Automation Studio Projekt auf.

Am X2X Bus sind X67-Module eingetragen, vor denen es eine Lücke in den Stationsnummern gibt. Ein solcher Aufbau ist unzulässig, weil X67-Module am X2X Bus fortlaufend nummeriert werden.

Um das Problem zu umgehen, bzw. die Konsistenz im Hardwareaufbau wieder herzustellen, gibt es folgende Möglichkeiten:

1) Einfügen eines Dummy X20 -Modules vor den beiden X67-Modulen (an der Position des X67 Moduls mit der Stationsnummer 60).

Dadurch werden die Stationsnummern wieder dicht gepackt und das Dummy Modul kann wieder gelöscht werden.

2) Löschen und wieder Einfügen des X67 Moduls auf Stationsnummer 60. Auch dadurch werden die Stationsnummern wieder dicht gepackt.

ID#400069234 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.12

Wechsel der Automation Runtime Version ist nicht möglich, wenn in der aktiven Konfiguration Safety Hardware Module eingefroren sind.

Beim Versuch, in einer Konfiguration die Automation Runtime Version zu wechseln, kommt eine Fehlermeldung, falls in der Konfiguration Safety Hardware Module mit einer Version 1.2 eingefroren sind und die installierte Version der gleichen Safety Hardware Module größer oder gleich 1.4 ist.

ID# 400067241, 400068754 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.34 SP02, behoben seit V3.00.90.11

Bei bestehender Online Verbindung werden fehlerhafterweise fixe Knotennummern erkannt

Für X2X Konfigurationen werden fallweise zufällig fixe Knotennummern eingetragen, obwohl die betreffenden Hardwaremodule keine fixe Knotennummer eingestellt haben.

ID#400063350 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.09

Unter Windows 7 wird bei Hardware Export ein falscher Dialog ausgegeben.

ID#400055434 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.07

Für ACOPOSmicro werden bei Upgrade nicht alle Hardwaremodulbeschreibungsdateien aktualisiert.

Nach einem Upgrade der ACOPOSmicro wird beim Öffnen eines betr. Projektes eine Fehlermeldung bzgl. eines fehlenden Hardwaremodules "80VDxxxxx.xx22-xx" ausgegeben.

ID#400057419 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.05

Bei Gleichnamigkeit von Konfiguration und PLC können Module nicht eingefügt werden.

Tragen die Konfiguration und die in dieser Konfiguration enthaltene CPU den selben Namen, so lässt sich am X20BC1083 kein IF-Modul einfügen.

ID#400057278 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.07

Schlechte Systemantwortzeiten bei Öffnen des Verbindungsdialoges zwischen Safety CPUs

Das Öffnen des Dialoges zur Auswahl verbundener SL Module dauert zu lange.

ID#400054960 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.05

Projekt das eingefrorene Feldbusgeräte enthält kann nicht kompiliert werden.

Wenn man in einem Projekt welches Feldbusgeräte enthält "Freeze All" durchführt, dann führt ein anschließender Build zu Fehlermeldungen.

ID#400056399 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.05

Schlechte Systemantwortzeiten bei Öffnen des Verbindungsdialoges zwischen Safety CPUs

Das Öffnen des Dialoges zur Auswahl verbundener SL Module dauert zu lange.

ID# 400042992, 400043877, 400048435 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.25, behoben seit V3.00.90.05

USB Device lässt sich nicht mehr löschen

Auf einem APC kann auf USB 1 oder USB 4 nur ein usbbusAP900 eingefügt werden.
Es ist jedoch nicht möglich diesen Hub wieder zu löschen.

ID#400042894 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.14

Bei CPUs, die als Powerlink V2 CN verwendet werden, kann nun auch bei Bedarf eine fixe In- und OutSize der Powerlink Daten konfiguriert werden

ID#400056817 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.08

Nach Hardware Upload von Hardware, die Safe Module enthält, kann der SafeDESIGNER nicht geöffnet werden.

Nach Hardware-Upload von Hardwarekonfigurationen mit SafeModule wird das SafeDESIGNER-Projekt nicht geladen, wenn der SafeDESIGNER über die SafeLOGIC aktiviert wird.

ID#379370 : bekanntes Problem seit V3.00.90.28 SP0x

Eingefrorene usbms Module können nicht aufgetaut werden

ID#400106581 : bekanntes Problem seit V3.00.90.24 SP0x

Im Modulparameter Dialog wird für eingefrorene Hardwaremodule unter bestimmten Umständen die Version falsch angezeigt

Ist in einem Projekt ein Hardwaremodul auf eine höhere Version eingefroren als installiert ist, dann wird im Modulparameterdialog die installierte Version an Stelle der eingefrorenen Version angezeigt.

ID#400103265 : bekanntes Problem seit V3.00.90.23 SP0x

SafeDesigner kann aus dem AS heraus nicht geöffnet werden

Beinhaltet ein Projekt defekte / unvollständige Daten der Safety Module und deren zugehöriger Safety Projekte, ist es nicht möglich den SafeDesigner direkt aus dem AS heraus zu starten.

Workspace – Project Converter

ID#400169592 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.32 SP0x, behoben seit V3.00.90.33 SP0x

Projekt Konvertierung von AS 2.7 auf AS 3.x wird nicht beendet

Konvertiert man ein Projekt mit verschlüsselten ANSI C Quelldateien, wird die Konvertierung abgebrochen und reagiert nicht mehr.

ID#400102027 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Bei Konvertierung eines AS 2.x (SG3) Projektes nach AS3.0.90.18 werden Werte in der acp10cfg geändert – Fehler 10522

Konvertiert man ein AS 2.x SG3 Projekt in ein AS3.0.90er Projekt, werden Werte in der Acp10 Konfiguration teilweise falsch übernommen

ID#400044280 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.25, behoben seit V3.00.90.11

Motorparameter werden falsch konvertiert

Bei Öffnen eines 2.x Projektes werden die Motorparameter für Synchronmotoren fehlerhaft eingetragen.

ID#400065402 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.11

Beim Öffnen eines 2.x Projektes wird die Versionsinfo nicht korrekt übernommen.

Beim Öffnen eines 2.x Projektes wird die Versionsinfo in den Eigenschaften des Objektes in der Softwarekonfiguration nicht auf "Use default" gesetzt.

Workspace – Save Project As Zip

ID#400122484 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.28 SP0x

Projekt als Zip Speichern liefert Fehler bei Manueller Selektion

Exportiert man ein Projekt als Zip im Modus Manuell, kommt es bei Abwahl von Referenzen zu einem Fehler.

ID#400099124 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

AR Upgrade für eine X20CPx48x-1 fehlt beim Exportieren eines Projektes als Zip

Exportiert man ein Projekt als Zipdatei wird ein AR Upgrade für eine X20CPx48x-1 CPU nicht mit dem Projekt exportiert.

ID#400084454 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Projekt speichern als Zip funktioniert nicht bei referenzierter Konfiguration

Ist in einem Projekt eine Konfiguration per Referenz eingebunden, dessen Quelle nicht vorhanden ist, kann man dieses nicht mittels "Projekt speichern als Zip" sichern.

ID#400092231 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.21 SP0x, behoben seit V3.00.90.23 SP0x

Automation Runtime Upgrade für APC810 wird bei "Projekt als Zip speichern" nicht mit gesichert.

ID#400085459 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Option "Resolve references" funktioniert nicht für Dateien in der Konfigurationsansicht

Referenzen die sich in der Konfigurationsansicht befinden werden bei einem Export mit aktivierter Option "Resolve references" nicht in den Export übernommen.

ID#400088350 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Projekt speichern als Zip ist nicht möglich bei "nicht existierenden" *.sw Dateien

Ist in einem Projekt eine *.sw Datei eingetragen deren Quelle nicht existiert, ist es nicht möglich Projekt als Zip zu speichern.

ID#400077187 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Save project as Zip speichert keinen VCShared Ordner bei Option "Resolve references"

Speichert man ein Projekt als Zip über "Save project as zip" oder "Save project as zip without upgrades" und wählt als Optionen "Manuel" plus "Resolve references", werden VC Objekte nicht vollständig in das Zip File übernommen. Es fehlt der VC Shared Ordner.

ID#400076486 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Projekt als Zip speichern funktioniert nicht

Ist in einem Projekt, in einer der Konfigurationen, ein VC Terminal Modul "4PP420.1043.K52t" vorhanden, kann das Projekt nicht als Zip Archive gespeichert werden.

ID#400064521 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.12

"Save Project As" funktioniert nicht, wenn der VC Editor für ein Objekt des Projektes geöffnet

Workspace – Setup

ID#400171093 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.x UP10, behoben seit V3.00.90.x UP15

Installation im "reduced mode" zeigt ein Fenster zur Wahl zwischen "Portable"- und "Standard"-Installation

ID#400154448 : behobenes Problem, bekannt seit AS3.0.90 SP01, behoben seit V3.00.90.33 SP0x

VNC Viewer: Unterstützung der Auflösungen WQVGA (480x272) und WSVGA (1024x600) für Power Panel T-Series

ID#400141340 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.30 SP0x, behoben seit V3.00.90.33 SP0x

POWERLINK: Umschalten auf Basic Ethernet von ICN bei MN Ausfall

Beim POWERLINK ICN war eine Umschaltung auf Basic Ethernet-Modus eingebaut, die bei Ausfall des POWERLINK MN ermöglicht über normales Ethernet mit dem ICN zu kommunizieren. Im POWERLINK Standard ist dieser Statusübergang noch nicht enthalten. Dieses Feature muss nun explizit eingeschaltet werden, damit das Standard-Verhalten exakt der POWERLINK Spezifikation entspricht.

ID# 400116142, 400120141, 400125086 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.29 SP0x, behoben seit V3.00.90.30 SP0x

Powerlink-Einstellung "Knotennummer durch Hardware festlegen" funktioniert nicht

Die Powerlink-Einstellung "Knotennummer durch Hardware festlegen" führt nicht zu dem erwarteten Ergebnis. Die ermittelte Knotennummer ist immer 0 und es werden diverse Warnungen im Logger eingetragen.

ID#400095089 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.22 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Configurationsdatei für SafetyRelease wurde mit AS-SP nicht ausgeliefert

ID#400084460 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Darstellungsfehler beim KeyMapping bei diversen PP65–Geräten

Bei den folgenden Geräten kommt es zu einem Darstellungsfehler beim VC–KeyMapping im Automation Studio:

- 4PP065.0351–P74
- 4PP065.0571–P74
- 4PP065.0571–P74F
- 4PP065.0571–X74F

ID#400076693 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Fehlende Ausnahme–Behandlung beim Setzen von Registryeinträgen nach Komponentenregistrierung während der Automation Studio Installation

Zur Unterstützung von Parallelinstallationen mehrerer verschiedener Automation Studio–Versionen müssen während der Automation Studio–Installation einige durch das Automation Studio angelegte Schlüssel angepasst werden.

Die Ausnahme wurde durch einen nicht–abgefangenen Zugriffsversuch auf einen Schlüssel ohne die nötigen Leserechte ausgelöst.

Zugriffsversuche auf Schlüssel ohne die notwendigen Zugriffsrechte werden nun ignoriert.

Workspace – Source Control

ID#400068446 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.31 SP01, behoben seit V3.00.90.12

Performanceproblem bei Verwendung von SVN

Die Verwendung von SVN kann in Abhängigkeit der Qualität zu Beeinträchtigung in der Bedienung der AS Editoren führen, weil diese bei jeder Operation den Status der Versionkontrolle prüfen.

ID#400059441 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.25 SP0x, behoben seit V3.00.90.07

Bei Project Update wird nicht das ganze Projekt abgerufen, wenn eine Datei blockiert ist.

Workspace – Startpage

ID#400082784 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

In der Maintenance Edition des Automation Studio kann über die Startseite ein neues Projekt angelegt werden, obwohl dies in dieser Edition nicht möglich sein darf.

1A4300.02 (1.3 Automation Help 3.x)

AS – Diagnostics

ID#400028142 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.10

Checklist für Fehlerfall

Es ist in der Automation Studio Hilfe kein Kapitel über I/O und Netzwerkd Diagnose vorhanden

Diagnostics – Profiler

ID#400032355 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.10

Einstellen der maximalen Anzahl von Profiler Archivmodulen

Die maximale Anzahl der Archivmodule kann nun in der Profilerkonfiguration eingestellt werden. Wird die konfigurierte maximale Anzahl der Archivmodule auf der Steuerung erreicht, so wird automatisch vor der Erstellung eines neuen Archivmoduls zuerst das älteste Archivmodul gelöscht.

Libraries – Samples

ID#227270 :

Ausführbare Library Beispiele für die DRV_mn Bibliothek

1A4000.02 Visual Components

Libraries

ID#400061454 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.08

Anzahl der Acknowledged Alarmer auslesen

Über eine neue VISAPI Funktion VA_GetAlarmCount(...) kann u.a. die Anzahl der Alarmer, die bereits acknowledged wurden, ausgelesen werden.

SG3 Compiler

ID# 400070358, 400073822 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Bei bestimmten Projekten wird mit aktiviertem Cross–Compile der Fehler 7900 ausgegeben.

ID#400060889 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.71.32 SP06, behoben seit V3.00.90.11

VC3 Visualisierung wird immer übertragen

SG3 Editor

ID#400082169 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Absturz, wenn im VC3 Editor ein Button mit Bitmap kopiert wird

ID# 400067026, 400071283 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

VC3 Visu kann nicht geöffnet werden, wenn im Benutzernamen kyrillische Zeichen vorkommen

ID# 400073633, 400082385 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.09, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Problem beim Kompilieren von Konstanten in VC3

Array-Member Variablen, die mit einer Konstanten definiert und in VC3 verwendet werden, lassen sich nicht kompilieren.

SG4 – Common

ID# 400088065, 400101887 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Korrektur des Touch-Pad "AlphaPad QVGA" in Template "BR_Default_QVGA"

ID# 40008201, 400006669, 400009276, 400009917, 400013774, 400015386, 400015877, 400016146, 400018752, 400044279, 400053932, 400060613 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.06

Anzahl der Keylevels wurde auf sechs erhöht

Die Anzahl der möglichen KeyLevels wurde auf sechs erhöht um eine durchgehende Projektierung der Hardware und Software Tasten zu ermöglichen.

SG4 Compiler

ID#400061159 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP02, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Bei Namensänderungen von Pages wurden Änderungen nicht ans Target übertrage.

Fehler gefunden und behoben.

ID# 400061159, 400102463 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.23 SP0x, behoben seit V3.00.90.24 SP0x

Bei Namensänderungen von Pages wurden Änderungen nicht ans Target übertrage.

Fehler gefunden und behoben.

ID#279308 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.17, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Buildzeit der Textgruppen optimiert.

ID# 400075792, 400076222, 400077748, 400077891 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.18, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Visualisierungsobjekte können mit GCC 2.95.3 nicht übersetzt werden, wenn der Projektpfad ein Leerzeichen enthält.

ID#400068118 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.12

Ausgabe des Kompilers bei Fehler 7164 verbessert.

ID#400055896 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.08

In der Crossreference wird die Struktur einer Referenz in VC falsch dargestellt.

ID#400060300 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP02, behoben seit V3.00.90.09

Layout von Listbox zur Laufzeit abhängig von der Textgröße in Windows 7

Wird im Windows 7 die Textgröße geändert (Systemsteuerung -> Anzeige -> Lesbarkeit auf Bildschirm erleichtern), so hat das Auswirkungen auf das Layout des Steuerelementes Listbox.

ID#400058284 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.09

Absoluter Pfad im *.mak File bei VC3 Visualisierung

ID#400055896 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.06

nach einem "Build all" wurde bei einem "Build Cross Reference" Visualisierungen nicht berücksichtigt

ID#244258 : behobenes Problem, bekannt seit VC 3.72.8, behoben seit V3.00.90.08

Bei 32 Bit Bitmaps funktioniert die ReplaceColor nicht richtig.

ID#400055155 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.06

Fehler beim kompilieren wenn im Configname "Temp" vorkommt

ID#400052054 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.06

Fehlermeldung bei mehreren gemappten KeyMapping Files fehlerhaft

ID#228710 : bekanntes Problem seit V3.00.81.14

Build mit GCC 2.95.3 funktioniert nicht, wenn der Installationspfad Klammern () enthält

Enthält der Installationspfad des AutomationStudio Klammern, dann funktioniert der Build nicht, wenn die GCC Version 2.95.3 eingestellt ist. Das Problem tritt insbesondere auf Windows7 64Bit Installationen auf, weil dort der Default Installationspfad "c:\program files (x86)" lautet.

SG4 Editor – Common

ID#400083435 : behobenes Problem, bekannt seit VC 3.95.3, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Beim Kopieren von Sprachen mittels Strg + C / Strg + V stürzt das Automation Studio ab

ID#400080527 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Fehler bei der Datenpunktkonvertierung der Visual Components von Automation Studio 2.7 auf Automation Studio 3.0.90

ID# 400081749, 400081606 : behobenes Problem, bekannt seit VC 3.95.3, behoben seit V3.00.90.20 SP0x

Fehler bei der Pfadzusammenstellung von Strukturen behoben.

ID#400075880 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.19 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Änderung der Knotennummer korrigiert.

ID#400076137 : behobenes Problem, bekannt seit VC 3.95.0, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Beim Import von Ressourcen werden Datenpunkte nicht übernommen, die auf einem Layer projiziert sind.

ID#400064647 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.11

Änderung des Visualisierungsnamen wird nicht in der Projektdatei gespeichert.

ID#400064754 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.10

Variablen bleiben nach dem Löschen der letzten aktiven Referenz im Datasource File eingetragen

ID# 400052964, 400060332 : behobenes Problem, bekannt seit VC 3.72.6, behoben seit V3.00.90.10

Die Visualisierung wird immer nach dem Öffnen als geändert markiert

ID#400062105 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.26 SP0x, behoben seit V3.00.90.10

VC Editor stürzt ab, wenn in einem Projekt ein CPU Namen mit mehr als 20 Zeichen verwendet wird.

ID#400061451 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP02, behoben seit V3.00.90.09

Refaktorierte Variable wird nicht gespeichert

Wird eine Variable refaktoriert (z.B. weil sie im Task umbenannt wurde) und die Visualisierung gespeichert und neu geöffnet, wird der Datenpunkt auf <None> gesetzt.

ID# 400061375, 400078107, 400083309, 400087217 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP02, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Beim Kopieren von Texten aus Properties wurde immer der ganze Text anstatt der aktuellen Auswahl kopiert.

ID#400060674 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP02, behoben seit V3.00.90.11

Bei mehr als 10 KeyLevels funktioniert die Umschaltung des dargestellten Levels im VC Editor nicht korrekt

ID#400059732 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP02, behoben seit V3.00.90.09

Refaktorierte Variable wird nicht gespeichert

Wird eine Variable refaktoriert (z.B. weil sie im Task umbenannt wurde) und die Visualisierung gespeichert und neu geöffnet, wird der Datenpunkt auf <None> gesetzt.

ID#400055285 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.07

Falsche Behandlung der Daten Source in der Source Control

Dadurch können Änderungen nicht gespeichert werden und gehen verloren

ID#400057285 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.09

TextIndexOffset –1 wird nicht gespeichert

Wird bei einem Text als TextIndexOffset der Wert 1 eingestellt, wird dieser Wert nicht gespeichert. Andere Werte funktionieren normal.

ID#400055336 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.06

Beim Wechsel zwischen zwei Trend Darstellungen gehen GDI Ressourcen verloren

Wird zwischen zwei Trendfenster gewechselt, so gehen bei jedem Wechsel ca. 100 GDI Ressourcen verloren. Dies kann in weiterer Folge zu der Fehlermeldung "Es wurde ein falsches Argument festgestellt" führen.

ID#400054482 : behobenes Problem, bekannt seit VC 3.64.2, behoben seit V3.00.90.08

Bei 32 Bit Bitmaps funktioniert die ReplaceColor nicht richtig.

ID#400053770 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.31 SP01, behoben seit V3.00.90.12

Element einer Struktur kann zur Laufzeit nicht angezeigt werden.

Nach der Konvertierung eines funktionierenden Projektes wird ein Element einer Struktur nicht mehr dargestellt.

ID# 400049724, 400052262 : behobenes Problem, bekannt seit VC 3.64.2, behoben seit V3.00.90.06

Beim Kopieren einer Visualisierungsseite geht die Tabulator-Reihenfolge der Steuerelemente verloren

Werden mehrere Steuerelemente von einer Seite auf eine andere Seite kopiert werden die Tabulatoreinstellungen nicht mit übernommen.

ID#400046081 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.31 SP01, behoben seit V3.00.90.13

Layer, der von einer Seite in die Common Layers kopiert wird, behält die Eigenschaft 'hidden'

ID#400034476 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.25, behoben seit V3.00.90.11

Grid Settings verschwinden im VC Editor bei zu kleinem Fenster

ID# 400026964, 400049218 : behobenes Problem, bekannt seit V3.0.71.31 SP05, behoben seit V3.00.90.07

Funktion ShowConnections auf TextGruppen funktioniert nicht bei geschlossenen Seiten

ID# 400079441, 400078977, 400094005 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.23 SP0x

Schlechte Sichtbarkeit der Icons

Ausrufezeichen in Datenquelle bei Tasks sind schlecht sichtbar

ID# 400062342, 400062713, 400062960, 400063419, 400074584 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.19 SP0x

Zusammenführen der Datensourcen beim Import von Ressourcen

ID#400054507 : neue Funktion enthalten seit V3.00.90.10

Bei den KeyActions Toggle und Momentary DP wurde die Defaulteinstellung für den Wert im gedrückten Zustand auf 1 geändert.

SG4 Editor – Controls

ID#400000595 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.14, behoben seit V3.00.90.16

Absturz beim Öffnen von VC Objekten in einem spezifischen Projekt

ID# 400037920, 400041371, 400045431 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.11, behoben seit V3.00.90.13

Darstellungsfehler im Bitmap 'zuneAlphaPadQvga'

ID#400056208 : bekanntes Problem seit V3.00.81.14

Fehldarstellung im Editor beim Steuerelement Numeric

Wird für ein Steuerelement Numeric das Alignment auf Center/Center und der Border auf none gestellt, so wird im Editor kein Wert dargestellt.

SG4 Editor – Help

ID#400043304 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.19, behoben seit V3.00.90.16

Darstellung von Array vielen (80000 oder mehr) Elementen falsch

SG4 Editor – PageDesigner

ID# 400086602, 400088464 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.20 SP0x, behoben seit V3.00.90.22 SP0x

Fehler wenn bei einem Control eines Common Layers die Movement Order geändert wird.

ID#400062424 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.05, behoben seit V3.00.90.10

Import von 32 Bit PNG fügt diese als 8 Bit Bitmap ein

ID# 400050882, 400055585, 400060760 : behobenes Problem, bekannt seit VC 3.72.6, behoben seit V3.00.90.06

Variable und Einheit werden im Editor übereinander dargestellt.

SG4 Editor – Resources

ID#400075323 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Unbegründetes Refactorzeichen nach Refresh Datasource.

ID#400074452 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.27 SP0x, behoben seit V3.00.90.19 SP0x

Strukturarray kann ohne Datasource refresh nicht expandiert werden.

ID#400065760 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.12

Verwendung von mehreren VC Data Sources führt zu Page Fault.

ID#400064577 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.10

Limit der Funktion Expand von 255 auf 10000 Elemente erhöht.

ID#400064021 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP0x, behoben seit V3.00.90.11

Nicht korrekte Fehlermeldung, wenn im VC Import Wizzard ein falsches Verzeichnis angegeben wird.

ID#400063338 : behobenes Problem, bekannt seit VC 3.73.0, behoben seit V3.00.90.11

Darstellung der Impot Logdatei funktioniert nicht. Die Datei wird im falschen Ordner erstellt

ID#400062865 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP03, behoben seit V3.00.90.09

Datenpunkt der nur an der Eigenschaft FillAreas verwendet wird, wird abgeschlossen

ID#400062173 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.24 SP03, behoben seit V3.00.90.12

Umstellung von 8 Bit Grafik auf 32 Bit Grafik wird nicht für alle vorhanden Grafiken übernommen.

ID# 400052336, 400061114 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.23 SP02, behoben seit V3.00.90.09

Array Elemente werden beim Import nicht mit dem Task verknüpft

Werden über den VC Import Wizard Controls mit Array-Elementen als Datenpunkt importiert, so sind diese Verknüpfungen nach dem Import scheinbar noch vorhanden, jedoch ist der Link zum Task verloren.

ID# 400059383, 400061465, 400063019, 400064576 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.22 SP01, behoben seit V3.00.90.09

Unit Groups können nicht mehr an Felder angeschlossen werden

ID# 400057211, 400060560, 400062831, 400070847 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.11

Erstellen einer internen Datasource war nicht mehr möglich.

ID# 400056974, 400059791 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.09

Member von FUB Arrays werden in der VC Datasource nicht richtig dargestellt

ID#400055909 : behobenes Problem, bekannt seit VC 3.72.6, behoben seit V3.00.90.07

An vKeys angeschlossene Datenpunkte wurden unter Umständen abgeschlossen wenn mehr als eine Visu im Projekt vorhanden war

ID#400051047 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.06

Probleme beim Replace von Datenpunkten in VC

ID#400050913 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.18, behoben seit V3.00.90.06

Zusätzlicher Knoten bei Strukturen in der Datasource Ansicht

Bei Strukturen wird in der Datasource ein zusätzlicher Knoten eingeblendet, mit dem bei Arrays mit mehr als 10 Einträgen zusätzliche Elemente eingeblendet werden können.

ID#400091640 : bekanntes Problem seit V3.00.90.22 SP0x

Angeschlossene Array-Items werden beim "Import from another Project" abgeschlossen, wenn die Datenpunkte überschrieben werden.

SG4 Runtime – TerminalMode

ID#400067118 : behobenes Problem, bekannt seit VC 3.73.0, behoben seit V3.00.90.13

Beim Neustart des VC Windows Terminals wird eine laufende ARwin nicht beendet

ID#400053165 : behobenes Problem, bekannt seit VC 3.72.6, behoben seit V3.00.90.11

Bei falschem Administrator Passwort bootet das VC Windows Terminal nicht mehr automatisch.

SG4 Runtime – VNC

ID#263545 : bekanntes Problem seit VC 3.92.0

Schriftart "Small Font" wird nicht richtig angezeigt

Wegen Fehlern in der Schrift "Small Font" wird diese von der Visual Components Runtime nicht korrekt dargestellt.

1A4000.02 Motion Components

Motion Components

ID#400063641 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.90.09, behoben seit V3.00.90.11

ACOPOS Parameter Tabellen werden nicht vollständig von AS 2.x nach AS 3.x konvertiert

Wenn in einer ACOPOS Parameter Tabelle Zeichen wie "Ä", "Ö" oder "Ü" enthalten sind, dann wird die ACOPOS Parameter Tabelle nur bis zu diesem Zeichen nach AS 3.x konvertiert. Alle folgenden Parameter werden nicht mehr von AS 2.x nach AS 3.x übernommen.

NC Software – ACP10 Wichtige Information

ID#462060 : Wichtige Information

ACP10 Versionen V2.51.3 bis V2.99.9

ACP10 Versionen V2.51.3 bis V2.99.9 enthalten Erweiterungen und Fehlerbehebungen basierend auf ACP10 V2.51.2.

Erweiterungen und Fehlerbehebungen, die für ACP10 Versionen V2.51.3 bis V2.99.9 aufgeführt sind, gelten nicht für ACP10 Versionen ab V3.10.0.

ID#443215 : Wichtige Information

ACP10 Software ab V3.100 kann nur für SG4 Zielsysteme mit POWERLINK–Netzwerk verwendet werden

Die folgenden Plattformen werden nicht mehr unterstützt:

- SGC Zielsysteme
- SG3 Zielsysteme
- SG4 Zielsysteme mit CAN–Netzwerk

ID#400103307 : Wichtige Information

ACOPOSMulti mit SafeMC: Fehler 7048 oder 7066 nach ACOPOS Hochlauf

Bei Verwendung von ACOPOSMulti mit SafeMC dauert in seltenen Fällen die Geber–Initialisierung zu lange. Dies führt zu folgenden Fehlern, die nicht quittiert werden können:

- 7048: Fehler beim Lesen des Geberspeichers
- 7066: Geber: Geber nicht bereit

Dieses Problem tritt besonders in Applikationen mit vielen SafeMC Achsen und großer SafeLOGIC Zykluszeit auf. In manchen Fällen kann das Problem durch Verminderung der SafeLOGIC Zykluszeit umgangen werden.

Die Wahrscheinlichkeit, dass dieses Problem auftritt, wurde in der ACP10 Software durch eine Erhöhung des Timeout Wertes für die Geber–Initialisierung verringert:

- Vor ACP10 V2.380: Timeout 30 Sek.
- ACP10 V2.380 – V2.40x: Timeout 60 Sek.
- Ab ACP10 V2.410: Timeout 90 Sek.

ID#264882 : Wichtige Information

ACOPOSMulti 8BVx0xx0HxSx.000–1: Erhöhte thermische Belastung von Bauteilen in der Spannungsversorgung der IGBT Ansteuerung (nur in V2.250, V2.260, V2.261, V2.262, V2.263, V2.270, V2.271 und V2.280)

Bei den ACOPOSMulti Modulen 8BVI0220HxSx.000–1, 8BVI0330HxSx.000–1, 8BVI0440HxSx.000–1, 8BVI0880HxSx.000–1, 8BVI0220HWS0.001–1, 8BVI0440HCS0.001–1, 8BVI0880HCS0.001–1, 8BVP0220Hx00.000–1, 8BVP0440Hx00.000–1, 8BVP0880Hx00.000–1 führt die Verwendung der oben genannten Versionen zu einer erhöhten thermischen Belastung von Bauteilen in der Spannungsversorgung der IGBT Ansteuerung.

Dies kann in Folge zu einer Fehlermeldung oder auch zu einem Defekt an der Hardware der Module führen. Die Module weisen zudem eine deutlich höhere 24V Stromaufnahme auf.

Der Defekt eines ACOPOSMulti Moduls wegen oben genanntem Problem kann zu folgenden Fehlern führen:

- 6045: Leistungsteil: Anschluss X5: Kein Stromfluss
- 6052: Leistungsteil: High–side: Überstrom
- 6053: Leistungsteil: Low–side: Überstrom

Bei Verwendung von Wechselrichtermodulen führt dies zum Austrudeln des Motors. Bei Verwendung von Leistungsversorgungsmodulen kann dies zum Auslösen von vorgeschalteten Netzsicherungen führen.

Anmerkung:

Wenn kein Defekt eines ACOPOSMulti Moduls auftritt, ist nur der Upgrade auf eine Version der ACP10 Software notwendig, in der das Problem korrigiert ist. Weitere Maßnahmen sind nicht notwendig.

ID#262092 : Wichtige Information

Zielsystem SG4, POWERLINK: Taskklasse als Output–Zyklus Trigger ist mit ACP10 Software ab V2.280 möglich

In Automation Studio V3.0.90 kann mit AR Versionen ab V3.08 in der POWERLINK Konfiguration eine Taskklasse als Output–Zyklus Trigger ausgewählt werden (per Default erfolgt der Output–Zyklus Trigger durch den System Tick). Diese Auswahl wird von der ACP10 Software ab V2.280 unterstützt. Mit Versionen vor V2.280 wird bei Auswahl einer Taskklasse als Output–Zyklus Trigger der ACOPOS–Hochlauf mit folgendem Fehler abgebrochen:

- 32223: Fehler bei Aufruf von plGetNodeInfo(), Status von plGetNodeInfo(): 20935

ID#256222 : Wichtige Information

Zielsystem SG4, POWERLINK: SDM Motion wird ab ACP10 Software V2.270 unterstützt

Mit Automation Studio V3.0.90 und AR Versionen ab V3.08 stehen im SDM (System Diagnose Manager) Motion Funktionen zur Verfügung. Diese Funktionen werden ab ACP10 Software V2.270 unterstützt.

ID#235337 : Wichtige Information

Zielsystem SG4, POWERLINK: PDO Fehler mit bestimmten AR–Versionen

Wird ACP10 Software für POWERLINK für ACOPOS mit 8AC114.60–2 mit AR Version F3.01 verwendet, dann kann folgender Fehler auftreten:

- 32244: Kein PDO für diesen Kanal im zykl. Frame definiert: NC–Objekt ist gesperrt
- Falls dieser Fehler mit AR Version F3.01 auftritt, muss eine andere AR Version eingesetzt werden.

Wird ACP10 Software für POWERLINK ab V2.090 mit AR Versionen H2.95 – K2.95 für SG4 verwendet, dann können folgende Fehler auftreten:

Fehler bei Aufruf von naccess() oder nalloc():

- 10712: Dieses NC–Objekt ist nicht freigegeben (Kanalnummer zu hoch oder keine PDO Daten definiert)

Fehler in NC-Struktur der NC-Objekte:

- 32244: Kein PDO für diesen Kanal im zykl. Frame definiert: NC-Objekt ist gesperrt
- Falls oben genannte Fehler auftreten, muss eine AR Version kleiner H2.95 oder größer K2.95 eingesetzt werden.

ID#233467 : Wichtige Information

Zielsystem SG4: ACP10 Software Versionen für die verschiedenen AR Versionen

Für AR Versionen ab A3.08 können nur die ACP10 Versionen ab V2.220 verwendet werden.

ACP10 Software Versionen ab V2.210 können nur mit AR Versionen ab V2.82 verwendet werden.

Wird eine ACP10 Software Version ab V2.210 mit AR Versionen vor V2.82 verwendet, dann wird "ACP10MAN: SG4 AR < V2.82" im AR Logger eingetragen und die Initialisierung der ACP10 Software wird abgebrochen.

Für AR Versionen vor V2.82 können nur die ACP10 Software Versionen vor V2.210 verwendet werden.

ID#173492 : Wichtige Information

Zielsystem SGC: ACP10 Software Versionen für die verschiedenen AR Versionen

Für AR Versionen ab V2.30 müssen ACP10 Software Versionen ab V2.190 verwendet werden (andernfalls können globale PVs nicht als NC-Objekt verwendet werden).

Wird eine ACP10 Software Version ab V2.190 mit AR Versionen vor V2.30 verwendet, dann wird "ACP10MAN: SGC AR < V2.30" im AR Logger eingetragen und die Initialisierung der ACP10 Software wird abgebrochen.

Für AR Versionen ab E2.00 müssen ACP10 Software Versionen ab V2.050 verwendet werden.

Wird eine ACP10 Software Version ab V2.050 mit AR Versionen vor E2.00 verwendet, dann wird "ACP10MAN: SGC AR < E2.00" im AR Logger eingetragen und die Initialisierung der ACP10 Software wird abgebrochen.

Für AR Versionen vor A2.00 müssen die ACP10 Software Versionen V2.000 – V2.033 verwendet werden.

Wird eine ACP10 Software Version ab V2.034 für AR Versionen vor A2.00 verwendet, dann wird "ACP10MAN: SGC AR < A2.00" im AR Logger eingetragen.

WICHTIG:

AR Versionen A2.00 – D2.00 mit ACP10 Software Versionen V2.034 – V2.043 dürfen für SGC Zielsysteme nicht mehr verwendet werden.

NC Software – ACP10 V2.422

ID#361575 : neue Funktion enthalten seit V2.422

ACOPOSmicro 80Vxxxxx.xxxx-x: Haltebremse: Konfigurierbare Spannungsüberwachung

Der untere Grenzwert der Spannungsüberwachung kann mit dem Parameter MOTOR_BRAKE_VOLT_REL gesetzt werden.

Der obere Grenzwert der Spannungsüberwachung kann mit dem Parameter MOTOR_BRAKE_VOLT_MAX gesetzt werden.

ID#361580 : behobenes Problem, behoben seit V2.422

ACOPOSmotor 8DIxxx.xxxxxxxx-x: Haltebremse: Die konfigurierbare Stromregelung (nur in V2.340 – V2.421) wird durch eine konfigurierbare Spannungssteuerung ersetzt

Dazu werden die folgenden Stromparameter durch Spannungsparameter ersetzt:

- MOTOR_BRAKE_CURR_REL wird ersetzt durch MOTOR_BRAKE_VOLT_REL
- MOTOR_BRAKE_CURR_HOLD wird ersetzt durch MOTOR_BRAKE_VOLT_HOLD
- MOTOR_BRAKE_CURR_MAX wird ersetzt durch MOTOR_BRAKE_VOLT_MAX

NC Software – ACP10 V2.421

ID# 400122499, 400123066 : behobenes Problem, behoben seit V2.421

ACOPOSmulti, Trigger-Eingänge, Funktionsblock LATCH: Fehlerhafte Auswertung der minimalen Signalbreite

Bei folgender Konfiguration konnte es vorkommen, dass ein Signal trotz Unterschreitung der minimalen Signalbreite fälschlicherweise als gültig gewertet wurde: LATCH_MODE 4, LATCH_EV_TYPE 4, LATCH_EV_PARID STAT_TRIGGER1 oder STAT_TRIGGER2.

ID#359075 : behobenes Problem, behoben seit V2.421

Trace mit falschem NC-Objekt nach Laden der Trace-Konfiguration von MTC Datenobjekt

Wenn der Name eines NC-Objekts vollständig am Anfang des längeren Namens eines anderen NC-Objekts enthalten war (z.B. "Axis1" am Anfang in "Axis11"), dann konnte es passieren, dass nach dem Laden einer Multiachs-Trace Konfiguration aus einem Datenobjekt mit MTC-Format (NC-Aktion "ncMTC,ncLOAD") fälschlicherweise das NC-Objekt mit dem kürzeren Namen (z.B. "Axis1") als Trigger-Objekt oder Trace-Objekt verwendet wurde, obwohl das NC-Objekt mit dem längeren Namen (z.B. "Axis11") in der Trace Konfiguration definiert war.

ID#400113276 : neue Funktion enthalten seit V2.421

Asynchronmotoren: Fang-Funktion

Während dem Regler Einschalten wurden bewegte Achsen fälschlicherweise vor dem Setzen des zyklischen Statusbits Bit8 "Regler Ein" abgebremst.

ID#360550 : behobenes Problem, behoben seit V2.421

"Einseitiger Kurzschluss" wurde bei invertierter Pulsweitenmodulation nicht aktiviert (nur in V2.250 – V2.420)

Wenn die Pulsweitenmodulation invertiert war, dann wurde der "Einseitige Kurzschluss" NICHT aktiviert, obwohl der Parameter ENABLE_CONFIG auf einen Wert größer 0 gesetzt war, und der Signalpegel eines ENABLE-Eingangs auf LOW wechselte.

Ab der Version V2.370 ist auf der zweiten Achse von ACOPOSmulti Doppelachsmodule (8BVlxxxxxDx.xxx-x) die PWM-Invertierung voreingestellt.

Bei ACOPOSmulti Modulen mit SafeMC (8BVlxxxxxS.xxx-x) ist der "Einseitige Kurzschluss" voreingestellt (ENABLE_CONFIG=1).

Dadurch wurde z.B. die zweite Achse eines ACOPOSmulti SafeMC Doppelachsmodule (8BVlxxxxxDS.xxx-x) NICHT mit Kurzschluss abgebremsst, wenn STO1 aktiv war.

ID#352080 : behobenes Problem, behoben seit V2.421

Das zyklische Statusbit "Antrieb bereit" wurde fälschlicherweise nach dem Abschalten des Simulationsmodus gesetzt.

Nach dem Abschalten des Simulationsmodus (CMD_SIMULATION = ncSWITCH_OFF) konnte es vorkommen, dass das zyklische Statusbit "Antrieb bereit" (Bit19 in STATUS_CYCLIC_BITS) fälschlicherweise gesetzt wurde und die grüne READY-LED fälschlicherweise leuchtete, obwohl der Zwischenkreis nicht geladen war und das Hauptrelais der Vorladeschaltung nicht geschlossen war.

NC Software – ACP10 V2.420

ID#400134058 : behobenes Problem, behoben seit V2.420

Zielsystem SG4, POWERLINK: Fehler 32398 für ACOPOSmulti oder ACOPOSmicro (nur in V2.320 – V2.41x)

In den ACP10 Versionen V2.320 – V2.41x wird zum Lesen der BRMOD_BSL Daten der ACOPOS Hardware Typ mit RD_BLOCK_SEGM gelesen, unmittelbar nachdem RD_BLOCK_OFFSET=29 geschrieben wurde.

Wenn ein Betriebssystem vor V2.070 oder gar kein Betriebssystem auf dem ACOPOS vorhanden war, dann konnte dies fälschlicherweise folgenden Fehler verursachen, weil manchmal ein falscher ACOPOS Hardware Typ gelesen wurde:
– 32398: acp10sys enthält kein Betriebssystem für diesen ACOPOS Hardware Typ

Nun wird RD_BLOCK_BYTES vor RD_BLOCK_SEGM gelesen, wodurch das Problem vermieden wird.

Hinweis:

Wenn dieses Problem auftritt, kann es für ACP10 Versionen V2.320 – V2.41x mit folgenden Schritten umgangen werden:

- 1) ACP10 Software V2.070 – V2.31x zum Zielsystem übertragen
- 2) ACP10 Software V2.320 – V2.41x zum Zielsystem übertragen

ID#353115 : behobenes Problem, behoben seit V2.420

Zielsystem SG4, POWERLINK: Erkennung des Ausfalls von Kopplungs-Daten bei Kopplung von Achsen an verschiedenen Netzwerken (nur in V2.310 – V2.41x)

Wenn in der ACP10-Konfiguration "Extended coupling data for ACP10_MC_BROADCAST=Yes" ("Erweiterte Kopplungs-Daten für ACP10_MC_BROADCAST=Ja") für ein POWERLINK oder SDC Interface ausgewählt wird, dann werden für Kopplung von Achsen an verschiedenen Netzwerken die 8 Bytes Kopplungs-Daten um einen Zeitstempel mit 4 Bytes erweitert, wodurch der Ausfall von Kopplungs-Daten erkannt werden kann.

War der Kopplungs-Master eine POWERLINK Achse, dann wurde vom Kopplungs-Slave der Ausfall von Kopplungs-Daten nicht erkannt, wenn der Slave an einem anderem Netzwerk angeschlossen war und für den Empfangs-Datenpunkt "CYCLIC_DP_DATA_TYPE=65" konfiguriert war.

ID#400114371 : behobenes Problem, behoben seit V2.420

Virtuelle Achse: Fehlerhafte Richtungsumkehr bei CMD_MODULO_MOVE_VAX1

Wurde eine Automatenbewegung mit CMD_MODULO_MOVE_VAX1 unterbrochen, so konnte dies zu einer fehlerhaften Richtungsumkehr führen.

Folgende Funktionsblöcke der ACP10_MC-Bibliothek verwenden dieses Kommando beim Aufruf für eine periodische Achse:

- MC_MoveAbsolute
- MC_BR_MoveAbsoluteTriggStop
- MC_BR_JogLimitPosition
- MC_BR_JogTargetPosition
- MC_BR_EventMoveAbsolute

ID#400084689 : behobenes Problem, behoben seit V2.420

Bewegungs-Start: Fehler 5005 "Start einer Bewegung nicht möglich: Positionsregelung inaktiv"

Nach folgendem Ablauf konnte der Fehler 5005 auftreten, obwohl der zyklische Status "Regler ein" angezeigt wurde:
Regler Einschalten, Unterbrechung des Einschaltvorganges durch Kommando Quickstop und danach ein erneutes Regler Einschalten.

ID#354330 : behobenes Problem, behoben seit V2.420

8B0Pxxxxxx.xx1-x: Fehler 41041 und 9040 bei Netzausfall

Wenn kein externer Bremswiderstand konfiguriert war, dann wurden beim Netzausfall fälschlicherweise folgende Fehler gemeldet:

- 41041: Bremswiderstand-Temperaturmodell: Übertemperatur
- 9040: Bremswiderstand-Temperaturmodell: Übertemperatur

ID#352620 : behobenes Problem, behoben seit V2.420

8BAC0130.000-1: Lesen der Eingänge und rücklesbaren Ausgänge lieferte immer 0 (nur in V2.400 – V2.411)

Von PARID_DIO_IN (Bit 4-7) bzw. PARID_DIO_IN5/6/7/8 wurde unabhängig vom physikalischen Signalzustand der Eingänge und rücklesbaren Ausgänge immer der Wert 0 gelesen.

NC Software – ACP10 V2.411

ID#351745 : behobenes Problem, behoben seit V2.411

8BVx0880xxxx.xx0–x, 8BVx0880xxxx.xx1–x: Fehler 7222

Bei hoher Stromanstiegsrate wurde der folgende Fehler fälschlicherweise gemeldet:
– 7222: Leistungsteil: Summenstrom Anschluss X5: Überstrom (Erdschluss)

ID#351285 : behobenes Problem, behoben seit V2.411

8B0P0110xxxx.xx0–x: Fehler 41080, 9080 (nur in V2.400 – V2.410)

Wenn die externe 24V-Versorgung am Stecker X1 angeschlossen war, dann konnte es vorkommen, dass bei Netzwiederkehr die folgenden Fehler gemeldet wurden:

- 9080: Ladewiderstand: Übertemperatur
- 41080: Ladewiderstand: Übertemperatur

Durch die Fehlerbehebung wird die Verzögerungszeit zwischen der Netzwiederkehr und der Zwischenkreis-Vorladung erhöht. Die Verzögerungszeit kann durch die Erhöhung des Parameters UDC_PRECHARGE_THRESHOLD verkleinert werden.

ID#351280 : behobenes Problem, behoben seit V2.411

8B0P0440xxxx.xx0–x, 8B0P0220xxxx.xx0–x: Lange Verzögerungszeit zwischen Netzwiederkehr und Zwischenkreis-Vorladung

Bei Netzwiederkehr wurde die Zwischenkreis-Vorladung erst gestartet, wenn die Zwischenkreisspannung UDC_ACT den Schwellwert UDC_PRECHARGE_THRESHOLD = 20V unterschritt. Dadurch entstand eine große Verzögerungszeit zwischen dem Ereignis Netzwiederkehr und dem Setzen des zyklische Statusbit 19 "Antrieb bereit". Die Verzögerungszeit kann nun durch die Erhöhung des Parameters UDC_PRECHARGE_THRESHOLD verkleinert werden.

NC Software – ACP10 V2.410

ID#348125 : behobenes Problem, behoben seit V2.410

SDC und SIM Achsen: Fehler 32204 oder 32205 wegen eines Haltepunkts beim Debuggen

Wenn während der Übertragung von azyklischen Parametern (z.B. für Datenblöcke) ein Haltepunkt erreicht wurde, dann konnte dies zu einem der folgenden Fehler führen:

- 32204: Timeout für Parameter lesen über azyklischen Kanal (ist Antrieb im Netzwerk ?)
- 32205: Timeout für Parameter schreiben über azykl. Kanal (ist Antrieb im Netzwerk ?)

Nun wurde die Timeout-Überwachung für SDC und SIM Achsen geändert, so dass diese Fehler beim Debuggen nicht mehr fälschlicherweise gemeldet werden.

ID#346895 : behobenes Problem, behoben seit V2.410

Geber-Schnittstellen AC121.60–x, 8BAC0121.000–x und 8CVlxxxH1xxxx.xx–1 mit HIPERFACE Geber: Serielle Absolutpositionsüberwachung (nur in V2.392 – V2.40x)

Die HIPERFACE Positionsauswertung überwacht die serielle Absolutposition zyklisch. Die Überwachung prüft Übertragungsfehler, Protokoll Fehler und Geberfehler (HIPERFACE Error-Bit).

In den betroffenen Versionen wurden Protokoll Fehler und Geberfehler nicht geprüft, wodurch manche Geberfehler nicht erkannt wurden.

ID#400108677 : behobenes Problem, behoben seit V2.410

Geber-Schnittstellen AC121.60–x, 8BAC0121.000–x und 8CVlxxxH1xxxx.xx–1 mit HIPERFACE Geber: Fehler 7038 bei der Ansteuerung des HIPERFACE-Parameterkanals (nur in V2.350 – V2.40x)

Wenn während der Ansteuerung des HIPERFACE Parameterkanals ein Geberfehler (Protokollfehler, Fehler für Befehlsargumente oder interne Geberfehler) eintrat, dann wurde der Fehler 7038 gemeldet. Dieser Fehler konnte nicht quittiert werden.

ID#400028892 : behobenes Problem, behoben seit V2.410

UF-Betrieb: Keine Achsparametrierung für externen Geber möglich

Wurde bei UF-Betrieb der freie Geberslot für einen externen Geber (z.B. Leitgeber) verwendet, so war bisher keine getrennte Einheitenparametrierung für UF-Achse und Geber möglich.

Ab V2.410 wird bei UF-Betrieb implizit der Virtuelle Geber (ENCOD0) verwendet. Dadurch kann ein realer Geber im Geberslot mit den nachfolgenden ParIDs parametrieren werden:

```
ENCOD_COUNT_DIR
SCALE_LOAD_UNITS
SCALE_LOAD_MOTOR_REV
SCALE_ENCOD_MOTOR_REV
SCALE_ENCOD_INCR
```

ID#344032 : neue Funktion enthalten seit V2.410

Zielsystem SG4, POWERLINK: Paralleler Kurvenscheiben-Download zu mehreren ACOPOS-Modulen möglich

Neue Substruktur "Cam Profile Download" ("Kurvenscheiben-Download") in der NC-Konfiguration mit folgenden Parametern:

- Parallel transfer of Cam profile data=No/Yes (Parallele Übertragung von Kurvenscheiben-Daten=Nein/Ja)
- Reference task class for parallel transfer (Referenz-Taskklasse für parallele Übertragung)

Wenn "Parallel transfer of Cam profile data=Yes" ausgewählt ist, dann wird die Übertragung von Kurvenscheibendaten zu mehreren ACOPOS-Modulen parallel durchgeführt, wenn die Daten als Datenpuffer (via "data_adr" und "data_len") übergeben werden.

Wenn "Parallel transfer of Cam profile data= Nein" ausgewählt ist oder wenn die Daten durch Angabe eines Datenobjektnamens in "data_modul" übergeben werden, dann erfolgt die Übertragung von Kurvenscheibendaten zu mehreren ACOPOS-Modulen sequentiell ACOPOS für ACOPOS (wie es Versionen vor V2.41 immer durchgeführt wird).

Für die parallele Übertragung von Kurvenscheibendaten über das POWERLINK Netzwerk wird der Restzeittask "Acp10CamTrfTsk" mit einer um 1 niedrigeren Priorität installiert, als für die Taskklasse eingestellt ist, die mit "Reference task class for parallel transfer" definiert ist.

ID#341687 : neue Funktion enthalten seit V2.410

Simulationsmodus: Die Simulation ist nun mit verschiedenen Lastmodellen möglich

Die Datenstruktur für den Simulationsmodus wurde um die Substruktur "simulation.parameter" mit den folgenden Komponenten erweitert:

mode: Modus

add_load_par_id: Parameter-ID für additive Last

mass1: Parameter für das 1-Massen Lastmodell

mass2: Parameter für das 2-Massen Lastmodell

Mit "mode" kann das Lastmodell ausgewählt werden:

ncSIM_1MASS_AUTO: 1-Massen Lastmodell mit automatisch ermittelten Parametern

ncSIM_1MASS: 1-Massen Lastmodell mit Parametern von "mass1"

ncSIM_2MASS: 2-Massen Lastmodell mit Parametern von "mass1" und "mass2"

Zur Parametrierung stehen folgende neuen NC-Aktionen zur Verfügung:

ncSIMULATION,ncINIT: Simulationsmodus initialisieren

ncSIMULATION,ncINIT+ncSWITCH_ON: Simulationsmodus initialisieren und einschalten

ncSIMULATION,ncREAD: Parameter des Simulationsmodus lesen

Anwendungsbeispiel:

Wenn "mode=ncSIM_1MASS_AUTO" auf dem ACOPOS gesetzt ist (dies ist der Default-Modus), dann werden die Parameter von "mass1" und "mass2" automatisch berechnet, wenn bestimmte Motor-Parameter geändert werden. Die Werte dieser Parameter könnten z.B. mit der NC-Aktion "ncSIMULATION,ncREAD" gelesen und als Basiswerte zur Parametrierung der Lastmodelle verwendet werden.

ID#341682 : neue Funktion enthalten seit V2.410

ACOPOS Hardware Information: Neue Komponente "mission_time_end" für Antriebe

In "drive.mission_time_end" wird das Enddatum der Gebrauchsdauer (das Ablaufdatum) eines Antriebs in folgender Form angezeigt:

0: Datum nicht gespeichert

YYYYMMDD: Achtstellige Zahl für das Datum (z.B. "20330502" für "2. Mai 2033")

ID#341677 : neue Funktion enthalten seit V2.410

Setup für Regler: Neue Werte für "mode"

ncSPEED+ncT_FILTER_2{+ncISQ_F1_NOTCH}

Mit "+ncT_FILTER" wird der Frequenzgang des Drehzahlfilters zur Gewichtung verwendet. Dies kann z.B. bei Verwendung von LinMot Gebern dazu führen, dass ein zu niedriger kv Wert ermittelt wird. Mit "+ncT_FILTER_2" entfällt diese Gewichtung.

ncSPEED+ncUSE_FILTER_PAR+ncUSE_TN

Mit diesem Modus wird die Ermittlung der Reglerparameter mit den voreingestellten Werten der folgenden Regler-Parameter durchgeführt:

– speed.t_n

– speed.t_filter

– speed.isq_filter1

– speed.isq_filter2

– speed.isq_filter3

ID#400116884 : behobenes Problem, behoben seit V2.410

POWERLINK, Ausfall der zyklischen Kommunikation

Bei hoher Auslastung des POWERLINK Zyklus konnte es dazu kommen, dass die zyklische Kommunikation zum ACOPOS oder SafeMC-Modul abgebrochen wurde. Die Kommunikation konnte nur durch ACOPOS Reset oder Power-Up wieder hergestellt werden. Der Fehler trat unter einer der folgenden Bedingungen auf:

– ACOPOS mit SafeMC

– Poll-Response-Chaining und aktive ACOPOS Kopplung

ID#345337 : behobenes Problem, behoben seit V2.410

UF-Betrieb: Verwendung eines Gebers für die Positionsregelung

Bisher wurde bei UF-Betrieb die Positionsregelung "kurz geschlossen" (PCTRL_S_ACT = PCTRL_S_SET). Zusätzlich wurden Geberfehler nicht gemeldet und ignoriert.

Durch Setzen von PCTRL_S_ACT_PARID = ENCOD_S_ACT konnte die Geberposition wieder für die Positionsregelung herangezogen werden (Kurzschluss aufgehoben). Dadurch erfolgte aber keine Reaktivierung der Geberfehlerauswertung.

Befindet sich der Geber aber im Fehlerzustand, so wurde dieser nicht gemeldet und es erfolgte auch kein Bewegungsabbruch.

Ab V2.410 wird bei UF-Betrieb implizit der Virtuelle Geber (ENCOD0) verwendet. Zusätzlich werden auch Geberfehler gemeldet.

Wird nun ein realer Geber für die Positionsregelung verwendet (PCTRL_S_ACT_PARID = ENCOD_S_ACT), so ergibt sich das erwartete Verhalten in Bezug auf Geberfehler.

ID#338805 : behobenes Problem, behoben seit V2.410

Simulationsmodus: Motorparametersatzwechsel: Fehler 1016

Beim Einschalten des Simulationsmodus wurde in seltenen Fällen folgender Fehler gemeldet:

– 1016: Maximale Zykluszeit überschritten – CPU Auslastung zu hoch

Beim Einschalten des Simulationsmodus wurde automatisch auf einen voreingestellten Simulations–Motorparametersatz gewechselt. Ab V2.410 erfolgt die Motorsimulation mit dem konfigurierten Motorparametersatz.

ID# 400020486, 400030706, 400038180, 400048375, 400052638 : behobenes Problem, behoben seit V2.410

UF–Betrieb: Keine Fehlermeldung und kein Referenzierstatus bei Verwendung einer Geberkarte und Geber im Fehlerzustand (z.B. Geberkabel nicht gesteckt)

Bei UF–Betrieb wurden bisher Geberfehler nicht gemeldet. War der Geber aber im Fehlerzustand (z.B. Geberkarte gesteckt, aber Geberkabel unterbrochen), so wurde der Referenzierstatus gelöscht und kein Fehler gemeldet.
Ab V2.410 wird bei UF–Betrieb implizit der Virtuelle Geber (ENCOD0) verwendet. Somit besteht kein Einfluss des Gebersteckplatzes auf den UF–Betrieb mehr.

NC Software – ACP10 V2.401

ID#341645 : behobenes Problem, behoben seit V2.401

Motor–Temperatursensor: Die Überwachung war deaktiviert (nur in V2.390 – V2.400)

Wenn das Motor–Temperaturmodell abgeschaltet wurde (TEMP_MOTOR_MODEL_MODE = 0), dann wurde die Überwachung des Motor–Temperatursensors fälschlicherweise deaktiviert.

NC Software – ACP10 V2.400

ID#337822 : behobenes Problem, behoben seit V2.400

AC114, ACOPOSmulti und ACOPOSmicro: Antriebs–Synchronisierung nach Ausfall eines POWERLINK Synchronisierungs–Frames

Bei Ausfall eines einzelnen POWERLINK Synchronisierungs–Frames konnte bei Zykluszeiten ab 3.6ms der folgende Fehler verfrüht eingetragen werden:

– 6002: Sync–Regler: Fehlertoleranz der Systemzeitdifferenz überschritten

ID#333637 : neue Funktion enthalten seit V2.400

Setup für Asynchron– und Synchronmotoren: Neue optionale Parameter

Die unten genannten neuen Parameter werden in folgenden Substrukturen angeboten:

setup.motor_induction.parameter.optional
setup.motor_synchron.parameter.optional

phase: Motorphase (1,2,3)

invcl_a1: Inverterkennlinie: Verstärkungsfaktor

invcl_a2: Inverterkennlinie: Exponent [1/A]

ID#333565 : neue Funktion enthalten seit V2.400

Setup für Regler: Neuer Parameter "kv_percent" ("kv_prozent")

Die Autotuning Funktion ermittelt zuerst die grundlegenden Werte für die kv Parameter von Drehzahl– und Lage–Regler. Schließlich wird für die Reglerparameter jener Prozentsatz (50..150 %) von diesen Werten verwendet, der mit "kv_percent" definiert ist.

"kv_percent=0" entspricht 100%.

Ein Wert kleiner 100% erhöht die Robustheit des Reglers hinsichtlich Parameterschwankungen an der Maschine.

ID#333475 : neue Funktion enthalten seit V2.400

NC–Konfiguration: Neuer Parameter "Enter SafeMC Logger errors into axis structure=Yes/No" ("SafeMC Logger Fehler in Achsstruktur eintragen=Ja/Nein")

Ist für diesen Parameter "Yes" ausgewählt (Default–Einstellung), werden die SafeMC Einträge des Safety Logbuchs als ACP10 Fehler in die NC–Struktur der zugehörigen Achse übertragen. Mit "No" kann diese Funktion ausgeschaltet werden.

NC Software – ACP10 V2.392

ID#339780 : behobenes Problem, behoben seit V2.392

ACOPOSmicro Zwischenkreisrelais schaltet unnötig (nur in V2.391)

Bei Wiederkehr des Enables und anliegender Zwischenkreisspannung fällt kurzzeitig das Relais ab.

ID#400112524 : behobenes Problem, behoben seit V2.392

Zielsystem SG4, POWERLINK: ACOPOSmulti und ACOPOSmicro: Abbruch des ACOPOS Hochlaufs mit Fehler 32011 nach Warnung 64008 (nur in V2.320 – V2.391)

Bei Verwendung von ACP10 Software V2.320 – V2.391 muss für ACOPOSmulti und ACOPOSmicro Module "POWERLINK_PLSTATE=0x0005" (zyklische POWERLINK Kommunikation aktiv) schon zu Beginn der Basis–Initialisierung erreicht werden. Wurde dieser POWERLINK_PLSTATE nicht rechtzeitig erreicht, dann wurde die Warnung 64008 ausgegeben, anschließend aber versucht, Parameter mit zyklischen POWERLINK Frames zu übertragen. In den meisten Fällen verursachte dies den Timeoutfehler 32011 nach CMD_WR_BLOCK_ABORT und die Hochlauffunktion wurde dann für das betroffene ACOPOS Modul abgebrochen.

Ab ACP10 Software V2.392 werden initiale Parameter für alle ACOPOSmulti und ACOPOSmicro Module mit azyklischen POWERLINK Frames übertragen, für die zu Beginn der Basis–Initialisierung "POWERLINK_PLSTATE=0x0005" nicht erreicht werden kann. So kann der

ACOPOS Hochlauf und der Betriebssystem Upgrade in den meisten Fällen erfolgreich durchgeführt werden.

Hinweis:

Dieses Problem konnte z.B. dann auftreten, wenn ein neuer Parameter in der POWERLINK Konfiguration aktiviert wurde (z.B. "Chained station"), welcher der Version des Betriebssystems auf dem ACOPOS Modul nicht bekannt ist. Mit ACP10 Software V2.320 – V2.391 kann ein ACOPOS Betriebssystem Upgrade in diesem Fall durchgeführt werden, nachdem der unbekannte Parameter deaktiviert wurde.

ID#338240 : behobenes Problem, behoben seit V2.392

8BVlxxxxxxx.xxx.x, 8CVlxxxxxxx.xxx.x, 8Dlxxx.xxxxxxxx-x: Fehler 7211 und 7218

Wenn das Wechselrichtermodul über ein passives Leistungsversorgungsmodul an die Netzspannung 3x480VAC angeschlossen war und der Parameter UDC_DETECTION gesetzt wurde, dann konnte es in seltenen Fällen vorkommen, dass die folgenden Fehler gemeldet wurden.

– 7211: Zwischenkreis: Spannungseinbruch (Info: Grenzwert für Spannungseinbruch = 1000)
– 7218: Zwischenkreis: Nennspannungserkennung: Spannung zu klein (Info: Minimal erforderliche Zwischenkreisspannung = 667.125)

Umgehung: Die Fehler werden vermieden, wenn unmittelbar vor dem Parameter UDC_DETECTION der Parameter UDC_NOMINAL auf den gleichen Wert wie UDC_DETECTION gesetzt wird.

ID#400112487 : behobenes Problem, behoben seit V2.392

Geber-Schnittstellen AC121.60-x, 8BAC0121.000-x und 8CVlxxxH1xxx.xx-1 mit Baumer Hübner Geber: Initialisierungsfehler (nur in V2.350 – V2.391)

Bei Verwendung eines Baumer Hübner Gebers in Kombination mit einer HIPERFACE Schnittstellenkarte wurden fälschlicherweise folgende Fehler gemeldet:

7022: Geber: Initialisierung ist aktiv
7015: Geber: Timeout Fehler beim Parameter übertragen
7038: Geber: Position nicht synchron mit Absolutwert

NC Software – ACP10 V2.391

ID#336105 : behobenes Problem, behoben seit V2.391

ACOPOSmicro POWERLINK Kommunikation (nur in V2.370 – V2.390)

In seltenen Fällen konnte es zu Problemen bei der POWERLINK Verbindung kommen. Die Kommunikation zu den Geräten ist nur eingeschränkt möglich.

ID#400111197 : behobenes Problem, behoben seit V2.391

ELC mit ENCOD0_MODE=20: Fehlerhafte Positionsrechnung im Stellbetrieb nach Rücküberblendung mit großem Schleppfehler (nur in V2.380 – V2.390)

Beim Übergang vom geregelten in den gesteuerten Betrieb konnte es bei Schleppfehlern, die größer einer elektrischen Umdrehung waren, zu einer fehlerhaften Aufschaltung in der Position kommen. Dies führte zu einem remanenten Schleppfehler im gesteuerten Bereich.

NC Software – ACP10 V2.390

ID#400106466 : neue Funktion enthalten seit V2.390

Erhöhte Spannungsgrenze bei 2 – Phasenmodus

Für 2 – Phasenmotoren (MOTOR_NUM_PHASES = 2) ist die Spannungsgrenze auf den maximal möglichen Wert, UDC_ACT/sqrt(2), erhöht worden, wodurch eine erhöhte Motordrehzahl ermöglicht wird.

ID#400108373 : behobenes Problem, behoben seit V2.390

8BAC013x.00x-1, Geberemulation mit Referenzimpuls: Sporadischer Ausfall des Referenzimpulses (nur in V2.210 – V2.38x)

Bei Verwendung der Geberemulation mit Referenzimpuls konnte es vor allem bei höheren Ausgangsfrequenzen fälschlicherweise zu sporadischen Ausfällen von Referenzimpulsen kommen.

ID#331890 : behobenes Problem, behoben seit V2.390

8BVPxxxxxxx.xxx.x mit 8BAC0120.001-x: Fehler 5034, 7022 und 7038 beim Referenzieren (nur in V2.360 – V2.38x)

Bei Verwendung einer EnDat 2.2 Steckkarte in Verbindung mit einem Leistungsversorgungsmodul wird ein gesteckter Geber nicht erkannt und folgende Fehler gemeldet:

5034: Referenzieren nicht möglich: Geberfehler
7022: Geber: Initialisierung ist aktiv
7038: Geber: Position nicht synchron mit Absolutwert

NC Software – ACP10 V2.381

ID#330965 : behobenes Problem, behoben seit V2.381

Motor-Temperaturmodell: Warnung 41070 oder Fehler 9070 (nur in V2.370 – V2.380)

In seltenen Fällen wurden die folgende Warnung und der folgende Fehler fälschlicherweise gemeldet:

– 41070: Motor-Temperaturmodell: Übertemperatur
– 9070: Motor-Temperaturmodell: Überlast – Bewegungs-Abbruch

ID#330630 : behobenes Problem, behoben seit V2.381

ELC mit ENCOD0_MODE=20/21 und Steuerbetrieb mit ENCOD0_MODE=1: Fehlerhafte Positionsberechnung nach Überlauf der Einheitenposition

Bei Bewegungen über den Wertebereich der Einheitenposition hinaus, konnte es zur fehlerhaften Berechnung der Istposition kommen.

ID#400107046 : behobenes Problem, behoben seit V2.381

Geberfehler bei Verwendung von ENCOD1/2/3_S_ACT oder PCTRL_S_ACT (nur in V2.370 – V2.380)

Wenn die Ermittlung der Istposition nicht möglich war, dann führte die zyklische Verwendung von ENCOD1/2/3_S_ACT oder PCTRL_S_ACT zu einem Geberfehler.

Beispiele:

Werden ARNC0-Achsen am POWERLINK-Netzwerk verwendet, wird bei der ACOPOS Initialisierung mit "CYCLIC_MON_PARID=111" (111: PCTRL_S_ACT) die Istposition für die Monitordaten angefordert. Wenn kein Geber angeschlossen ist (z.B. bei einem ACOPOSmulti Leistungsversorgungsmodul), dann wurde vom ACOPOS Modul der Fehler 7036 gemeldet.

Wenn ein SSI-Geber mit AC123 verwendet und "ENCOD_TYPE=ncSSI" noch nicht initialisiert wurde, dann wurden bei Verwendung von PCTRL_S_ACT die Fehler 7039 und 7040 gemeldet.

ID#329160 : behobenes Problem, behoben seit V2.381

Geber Schnittstellen 8AC121.60–x, 8BAC0121.000–x und 8CVlxxxH1xxxx.xx–x: Fehler 7017 mit HIPERFACE Gebern SKS/SKM36 (nur in V2.240 – V2.380)

Für HIPERFACE Geber mit Typ SKS/SKM36 wurden in der Firmware Version V8 13.03.08 die Timeoutzeiten verlängert. Dies führte zu folgendem Fehler, der nicht quittiert werden konnte:

– 7017: Geber: Fehler beim Lesen der Geber-Parameter

ID#400093236 : neue Funktion enthalten seit V2.381

ACOPOSmulti: 8BxPxxxxxxxx.xx–x: Simulationsmodus

8BVPxxxxxxxx.xx–x: Nach dem Abschalten des Simulationsmodus (CMD_SIMULATION = ncSWITCH_OFF) wurden fälschlicherweise alle 24V-Verbraucher an den Hilfsversorgungsmodulen (z.B.: Steuerung) abgeschaltet.

8B0Pxxxxxxxx.xx–x: Nach dem Einschalten des Simulationsmodus (CMD_SIMULATION = ncSWITCH_ON) wurden fälschlicherweise alle 24V-Verbraucher an den Hilfsversorgungsmodulen (z.B.: Steuerung) abgeschaltet.

Der Simulationsmodus wird von Leistungsversorgungsmodulen nicht unterstützt. Beim Schreiben des Parameters CMD_SIMULATION wird bei Leistungsversorgungsmodulen ab der Version V2.390 der folgende Fehler gemeldet.

– 1027: Funktion ist für diese Hardware nicht verfügbar

ID#400113017 : behobenes Problem, behoben seit V2.381

EnDat-Motoren: Fehler 6036 beim Regler Einschalten (nur in V2.370 – V2.380)

Für EnDat-Motoren wurde in seltenen Fällen beim Regler Einschalten der folgende Fehler fälschlicherweise gemeldet:

– 6036: Motor-Parameter fehlen oder sind ungültig

NC Software – ACP10 V2.380

ID#327650 : behobenes Problem, behoben seit V2.380

Geber-Schnittstellen ACOPOSmulti 8BAC0120.000–x und ACOPOSremote 8CVlxxxH1xxxx.xx–1 mit EnDat2.1 Geber: SinCos Überwachung (nur in V2.300 – V2.370)

Die SinCos Signale werden durch die Amplitudenüberwachung geprüft. Die Amplitude bildet sich aus der vektoriellen Addition von Sin- und Cos-Signal des Gebers.

In den betroffenen Versionen wurde die Amplitude nicht auf Überschreitung geprüft, wodurch manche Geberfehler nicht erkannt wurden.

ID#400105299 : behobenes Problem, behoben seit V2.380

ELC mit ENCOD0_MODE=20/21: Anstieg von Strom, Schleppfehler oder Temperatur

Durch einen Drift in der Kommutierung konnte es bei Dauerbetrieb in eine Drehrichtung zu einem Anstieg von Strom, Schleppfehler oder Temperatur kommen.

ID#400101942 : behobenes Problem, behoben seit V2.380

Abbruch der Übertragung einer initialen ACOPOS-Parametertabelle ohne Fehlermeldung

Initiale ACOPOS-Parametertabellen sind solche, die für ein NC-Objekt in einer NC-Zuordnungstabelle eingetragen sind. Die in diesen ACOPOS-Parametertabellen enthaltenen Parameter werden während dem ACOPOS-Hochlauf übertragen.

In extrem seltenen Fällen wurde die Übertragung einer initialen ACOPOS-Parametertabelle ohne Fehlermeldung abgebrochen. Dadurch konnten in der Folge Fehler auftreten, weil manche Parameter nicht initialisiert waren.

ID#400103487 : behobenes Problem, behoben seit V2.380

Motorgeber-Temperaturüberwachung: Der Fehler 9090 wurde fälschlicherweise gemeldet. (nur in V2.340 – V2.37x)

Wenn der Parameter MOTOR_ENCOD_TEMP_LIM auf einen Wert ungleich 0 gesetzt war, dann konnte fälschlicherweise der folgende Fehler gemeldet werden:

– 9090: Motorgeber-Temperatursensor: Temperaturwert nicht gültig

ID#319360 : neue Funktion enthalten seit V2.380

Automatische ACOPOS Simulation bei Verwendung von ARsim

Wird Automation Runtime ARsim verwendet, dann können ACOPOS Achsen nur dann bedient werden, wenn die ACOPOS Simulation eingeschaltet ist. Deshalb wird ab nun bei Verwendung von ARsim die ACOPOS Simulation mit Modus "Standard" automatisch für alle Achsen eingeschaltet, deren ACOPOS Simulation nicht bereits via Konfiguration oder NC-Zuordnungstabelle eingeschaltet ist.

Durch diese neue Funktion ist es z.B. möglich, zwischen einer realen CPU als Zielplattform und der CPU-Simulation auf Basis von ARsim zu wechseln, ohne dass beim Wechsel für ACOPOS Achsen explizit die ACOPOS Simulation ein- oder ausgeschaltet werden muss, wodurch bei jedem Wechsel ein Build notwendig werden würde.

ID#400146725 : behobenes Problem, behoben seit V2.380

8BVPxxxxxxx.xxx-x: Beim Regler Einschalten wurde manchmal der Fehler 7200 fälschlicherweise gemeldet

Die Netzfilterlüfter werden bei eingeschaltetem Regler über den Haltebremsausgang versorgt. Das Einschalten der Netzfilterlüfter verursachte manchmal fälschlicherweise den folgenden Fehler.
- 7200: Zwischenkreis: Überspannung

ID#400097770 : behobenes Problem, behoben seit V2.380

ACOPOS 8Vxxxx.xx-x: Externer Bremswiderstand: Die Warnung 38008 wurde fälschlicherweise gemeldet

Beim Regler Einschalten wurde manchmal fälschlicherweise folgende Warnung angezeigt:
- 38008: Bremswiderstand: Kein Stromfluss

ID#400096579 : behobenes Problem, behoben seit V2.380

Die Autokonfiguration der Geschwindigkeitsfehler-Abbruchgrenze AXLIM_DV_STOP funktionierte nicht bei eingeschaltetem Regler

Wenn der Parameter AXLIM_DV_STOP_MODE während aktiver Regelung geändert wurde, dann wurde die Geschwindigkeitsfehler-Abbruchgrenze AXLIM_DV_STOP nicht automatisch konfiguriert. Dadurch konnte es vorkommen, dass der folgende Fehler fälschlicherweise gemeldet wurde:
- 6062: CTRL Drehzahl: Geschwindigkeitsfehler Abbruchgrenze überschritten

NC Software – ACP10 V2.370

ID#400101920 : behobenes Problem, behoben seit V2.370

8BVPxxxxxxx.xxx-x und 8B0Pxxxxxxx.xxx-x: Das externe Temperaturmodell und die externe Temperaturmessung wurden fälschlicherweise nicht aktiviert (nur in V2.340 – V2.362)

Das externe Temperaturmodell TEMP_MOTOR_MODEL_MODE wird bei den Leistungsversorgungsmodulen (8BVPxxxxxxx.xxx-x und 8B0Pxxxxxxx.xxx-x) zur thermischen Zusatzüberwachung der Netzkomponenten (Netzdrossel, Netzfilter und Netzzuleitung) verwendet. Die externe Temperaturmessung TEMP_MOTOR wird beim 8BVPxxxxxxx.xxx-x Modul zur thermischen Überwachung der Drosseltemperatur und der Filtertemperatur verwendet.

Wenn die Netzdrossel oder der Netzfilter außerhalb der spezifizierten Umgebungstemperatur betrieben werden, dann können diese Komponenten geschädigt werden.

Umgehung

Mit der folgenden Konfiguration können das externe Temperaturmodell und die externe Temperaturmessung bei den betroffenen Versionen (V2.340 – V2.362) aktiviert werden:
- TEMP_MOTOR_MODEL_MODE = 2 (Externes Temperaturmodell)
- MOTOR_TEMPSENS_TYPE = 0xFFFF (Externe Temperaturmessung)

ID#306042 : behobenes Problem, behoben seit V2.370

Zielsystem SG4, POWERLINK, ACOPOS Kopplung: Fehler 1013 nach Reduzierung der zyklischen TX Daten in der POWERLINK Konfiguration

Nach Aufruf der NC-Aktion "ncNETWORK+ncSERVICE, ncACP_PAR_RECEIVE" wird am Kopplungs-Slave der Empfang der Kopplungsdaten mit dem Parameter "CONFIG_MA1/2/3/4/5_CYCLIC_POS" konfiguriert. Falls der zyklische POWERLINK Frame des Senders so konfiguriert war, dass der Offset des verwendeten Kopplungsobjekts unverändert zum Standard Frame war, dann wurde für "MA_PARID_CYCLIC_POS" die entsprechende Standard ParID "MA1/2/3_CYCLIC_SEND" (484/485/494) verwendet.

Dies führte zum Fehler 1013 (Station ist für Netzwerk-Kommunikation nicht verfügbar), falls die zyklischen TX Daten so reduziert waren, dass die Länge des zyklischen POWERLINK Frame vom Antrieb keiner Standardkonfiguration (Double Axis, Single Axis) mehr entsprach. Dies war z.B. dann der Fall, falls nur die Anzahl der Kopplungsobjekte reduziert wurde oder für ACOPOSmulti nur Daten der Achse 2.

Von nun an wird in einem solchen Fall für "MA_PARID_CYCLIC_POS" der Parameter "CYCLIC_DP_DATA_OFFSET" verwendet.

ID#400063844 : behobenes Problem, behoben seit V2.370

ACOPOS, 8BAC123.60-1, Inkrementalgeber: Die Referenzposition wurde bei der fallenden Flanke übernommen

Bisher wurde die Referenzposition immer erst bei der fallenden Flanke des Eingangssignals R übernommen. Mit ENCOD_INC_MODE = 512 kann nun aktiviert werden, dass die Referenzposition bei der steigenden Flanke des Eingangssignals R übernommen wird. Wird ENCOD_INC_MODE nicht oder mit dem Wert 0 beschrieben, wird die Referenzposition bei der fallenden Flanke übernommen.

ID#308242 : neue Funktion enthalten seit V2.370

Neue NC-Aktionen zur Übertragung von ACOPOS-Parametertabellen

Ab nun wird eine neue Schnittstelle für den Upload/Download von Datenblöcken angeboten. Diese neue Schnittstelle kann mit den unten genannten NC-Aktionen auch für den Upload/Download von ACOPOS-Parameter Tabellen verwendet werden. Die Ein- und

Ausgabeparameter dieser Schnittstelle sind in der Substruktur "datblock" innerhalb der Datenstrukturen für reelle und virtuelle Achsen enthalten, so dass es möglich ist, den Upload/Download von ACOPOS-Parametertabellen auch im NC-Test durchzuführen.

ncaction(ax_obj,ncACP_PAR+ncDATBLOCK,ncUPLOAD)

Die angegebene ACOPOS-Parametertabelle wird vom NC-Manager bearbeitet. Dabei wird jeder in der ACOPOS-Parametertabelle enthaltene Parameter einzeln vom ACOPOS gelesen und dessen Wert in die ACOPOS-Parametertabelle geschrieben. Nach dem Lesen aller Parameter wird das Datenmodul für die ACOPOS-Parametertabelle mit den aktualisierten Parameterwerten neu erzeugt.

ncaction(ax_obj,ncACP_PAR+ncDATBLOCK,ncDOWNLOAD)

Die angegebene ACOPOS-Parametertabelle wird vom NC-Manager bearbeitet und die darin enthaltenen Parameter einzeln zum ACOPOS übertragen.

Parameter:

datobj_name: Name der ACOPOS-Parametertabelle

ID#308237 : neue Funktion enthalten seit V2.370

Neue NC-Aktionen zur Übertragung von beliebigen Datenblöcken

Ab nun wird eine neue Schnittstelle für den Upload/Download von beliebigen Datenblöcken (ParIDs mit Typ "DATA" oder "BRMOD") mit den unten genannten NC-Aktionen angeboten. Die Ein- und Ausgabeparameter dieser Schnittstelle sind in der Substruktur "datblock" innerhalb der Datenstrukturen für reelle und virtuelle Achsen enthalten, so dass es möglich ist, den Upload/Download von Datenblöcken auch im NC-Test durchzuführen.

ncaction(ax_obj,ncDATBLOCK,ncUPLOAD)

Die Binärdaten des definierten Datenblocks werden vom ACOPOS gelesen und in das angegebene Datenobjekt abgespeichert.

ncaction(ax_obj,ncDATBLOCK,ncDOWNLOAD)

Die Binärdaten des definierten Datenblocks werden aus dem angegebenen Datenobjekt gelesen und zum ACOPOS übertragen.

Parameter:

datobj_name: Name des Datenobjekts

datblock_par_id: Parameter-ID des Datenblocks

idx1_par_id: Parameter-ID des Datenblock-Index1 (Null setzen, falls nicht verwendet)

idx1: Datenblock-Index1

idx2_par_id: Parameter-ID des Datenblock-Index2 (Null setzen, falls nicht verwendet)

idx2: Datenblock-Index2

NC Software – ACP10 V2.362

ID#315522 : behobenes Problem, behoben seit V2.362

ACOPOSmulti 8B0Pxxxxxxx.xxx-x: Nach POWER-ON wurden die Warnungen 33008 und 33009 fälschlicherweise gemeldet (nur in V2.361)

NC Software – ACP10 V2.361

ID#311637 : behobenes Problem, behoben seit V2.361

ACOPOSmulti: Modul- und firmwarebezogene Dateninkonsistenzen von Hardwareregistern

In extrem seltenen Fällen konnte es bei ungünstigen Kombinationen aus Firmwareversion und ACOPOSmulti Modulen zu Inkonsistenzen von Hardwareregistern kommen. Abhängig von der Anwendung, konnte dies sporadisch zu Fehlermeldungen wie z.B. den Folgenden führen:

- 6018: Hardware: Fehler in der 15V-Spannungsversorgung
- 9002: Kühler-Temperatursensor: Nicht angeschlossen oder zerstört
- 7219: Zwischenkreis: Laden: Spannung zu klein
- 7211: Zwischenkreis: Spannungseinbruch

ID#310202 : behobenes Problem, behoben seit V2.361

ACOPOSmulti, ACOPOSmicro, Erweiterte Kopplung mit multiplexer Slave Achse ab V2.320

Durch einen Fehler in der Behandlung der Timestamps konnte es vorkommen, dass Daten nicht jeden Zyklus übernommen wurden. Bei der erweiterten Kopplung multiplexer Achsen auf Daten im Poll-Response-Frame des POWERLINK Masters, sollte der multiplexte POWERLINK Slave Daten dann übernehmen, wenn der SoC Timestamp größer/gleich dem Coupling-Timestamp im Poll-Response-Frame des POWERLINK Masters ist.

ID#400179599 : behobenes Problem, behoben seit V2.361

8V1180.xxx-x: ACOPOS_POWER_RATED korrigiert auf 9000W

Die Nennleistung ACOPOS_POWER_RATED war fälschlicherweise auf 8000W statt 9000W gesetzt.

NC Software – ACP10 V2.360

ID#400095742 : behobenes Problem, behoben seit V2.360

Kurvenscheibenautomat, MC_BR_AutControl: Das zyklische Statusbit 12 "Abbruch durch Antriebs-Ereignis aktiv" wurde fälschlicherweise gesetzt

Bei einem Zustandswechsel in den Abbruchzustand 255, mit der Konfiguration SGEN_SW_END_IGNORE 2 oder 3, wurde fälschlicherweise das Abbruch-Bit 12 gesetzt. Dadurch wechselte der Zustand einer PLCopen Achse nach ERRORSTOP.

ID#400087587 : behobenes Problem, behoben seit V2.360

Konfiguration von PCTRL_S_ACT_PARID auf eine Nicht-Geber-Position führte fälschlicherweise immer zu Reglerzustand AUS, nach Abbruch der Bewegung.

Wurde am Eingang für den Istwert der Lageregelung (PCTRL_S_ACT_PARID) kein Geber verwendet, dann führte ein Bewegungs-Abbruch zu einer geschwindigkeitsgesteuerten Abbruch-Rampe. Dadurch wurde unabhängig von der Einstellung in der Abbruch-Konfiguration immer die Regelung ausgeschaltet.

ID#300147 : neue Funktion enthalten seit V2.360

Setup für Asynchronmotoren: Neuer optionaler Parameter "phase_cross_sect"

setup.motor_induction.parameter.optional.phase_cross_sect: Querschnitt einer Phase
(setup.motor_asynchron..parameter.optional.phase_cross_sect)

ID#300137 : neue Funktion enthalten seit V2.360

Automatische Ermittlung der Motor-Parameter für Synchronmotoren

NC-Struktur-Komponente "setup.motor_synchron"

NC-Aktionen "ncSETUP+ncMOTOR_SYNCHRON,ncSTART" und "ncSETUP+ncMOTOR_SYNCHRON,ncSAVE"

ID# 400053915, 400054026, 400059832 : neue Funktion enthalten seit V2.360

Neue Referenziervarianten: Referenzieren auf Block, Fixieren der Richtung

Neue Referenzierr Modi:

ncBLOCK_TORQUE: Referenzieren auf Block mit Momentengrenze als Bedingung für „Block erreicht“

ncBLOCK_DS: Referenzieren auf Block mit Schleppfehlergrenze als Bedingung für „Block erreicht“

Neue Referenzierparameter:

fix_dir (fix_rchtg) : Fixieren der Richtung EIN/AUS

torque_lim: Momentengrenzwert für Referenzieren auf Block

ds_block: Schleppfehler für Block-Erkennung

ds_stop: Schleppfehler für Abbruch einer Bewegung

ID# 400100591, 400101749 : behobenes Problem, behoben seit V2.360

ACOPOSmulti: 8BVPxxxxxxxx.xxx-x, 8B0Pxxxxxxxx.xxx-x:

Nach einem SW-Reset (z.B.: Warm/Kaltstart der Steuerung) wurden in seltenen Fällen alle 24V-Verbraucher an den Hilfsversorgungsmodulen (z.B.: Steuerung) abgeschaltet.

ID#400091796 : behobenes Problem, behoben seit V2.360

ACOPOSmulti mit SafeMC, Abbruch der asynchronen Kommunikation

Bei hoher Auslastung der Steuerungs-CPU konnte es dazu kommen, dass die asynchrone Kommunikation zu den ACOPOS SafeMC Modulen unterbrochen wurde. Die Kommunikation konnte nur durch einen Neustart der ACOPOS Module wieder hergestellt werden. Durch den Verlust der asynchronen Kommunikation kam es zum Stillstand der Achse.

NC Software – ACP10 V2.351

ID#400091709 : behobenes Problem, behoben seit V2.351

ACOPOSmulti, Achse2: Geberfehler bei Verwendung von EnDat Gebern

Unter folgenden Bedingungen konnte ein Geberfehler auf Achse2 auftreten:

Für Achse2 wurde ein EnDat Geber verwendet.

Für Achse1 wurde kein Geber oder ein anderer als EnDat verwendet.

In einer initialen ACOPOS Parametertabelle wurde die Geberposition der Achse2 verwendet.

ID#299847 : behobenes Problem, behoben seit V2.351

ACOPOS-Reset wurde während Multiachs-Trace nicht durchgeführt

Wenn für einen ACOPOS die NC-Aktion "ncNETWORK,ncINIT+ncRESET" ("ncNETZWERK,ncINIT+ncRESET") aufgerufen wurde, während ein Multiachs-Trace mit diesem ACOPOS aktiv war, dann wurde der ACOPOS-Reset nicht durchgeführt, bis der Multiachs-Trace abgeschlossen war.

Von nun an wird in diesem Fall der Trace intern mit "CMD_TRACE=ncSTOP" ("CMD_TRACE=ncABBRUCH") auf allen in der Multiachs-Trace Konfiguration enthaltenen ACOPOS abgebrochen, so dass unmittelbar danach der ACOPOS-Reset durchgeführt wird.

NC Software – ACP10 V2.350

ID#400084806 : behobenes Problem, behoben seit V2.350

Parameter-Liste mit Bewegungs-Kommando: Übertragung wurde durch Bewegungs-Abbruch auf anderem NC-Objekt abgebrochen

Wird für eine Parameter-Liste "parameter.mode = ncPAR_LIST_MOVE" ("modus = ncPAR_LIST_BEW") gesetzt, dann wird die Parameter-Liste nach Aufruf der NC-Aktion "ncPAR_LIST+ncSERVICE,ncINIT" als Bewegungs-Kommando behandelt. Dies bedeutet unter anderem, dass die Übertragung einer solchen Parameter-Liste für ein NC-Objekt abgebrochen werden soll, wenn für dasselbe NC-Objekt die NC-Aktion "ncMOVE,ncSTOP" ("ncBEWEGUNG,ncABBRUCH") aufgerufen wird.

Wenn das Protokoll zur beschleunigten Parameter-Übertragung aktiviert ist (z.B. bei Verwendung von ACP10_MC), dann wurde fälschlicherweise die Übertragung einer solchen Parameter-Liste für ein NC-Objekt auch dann abgebrochen, wenn die NC-Aktion "ncMOVE,ncSTOP" für ein anderes NC-Objekt aufgerufen wurde, das denselben Kommunikationskanal verwendet. Z.B. wurde die Übertragung für eine reelle Achse abgebrochen, wenn "ncMOVE,ncSTOP" für die virtuelle Achse desselben Kanals aufgerufen wurde und umgekehrt.

Außerdem war nach Auftreten dieses Problems die Übertragung weiterer Parameter-Listen für das betroffene NC-Objekt solange blockiert

(Status "ncACTIVE" bei Aufruf der NC-Aktion), bis für dieses NC-Objekt selbst die NC-Aktion "ncMOVE,ncSTOP" aufgerufen wurde.

ID#298200 : neue Funktion enthalten seit V2.350

Unterdrückung periodischer Störungen

Es ist eine neue Funktion zur Unterdrückung von periodischen Störungen im Drehzahlregler verfügbar.

ID#400091796 : behobenes Problem, behoben seit V2.350

ACOPOS, POWERLINK mit Poll-Response-Chaining, Kopplung auf Broadcast-Channel (MN-Reponse), Netzwerkübergreifende Kopplung

ACOPOS Module, bei denen Poll Response Chaining aktiviert war, konnten nicht auf Daten im Broadcast-Channel (MN-Reponse) koppeln. Bei netzwerkübergreifender Kopplung wurden keine Daten empfangen und der Fehler 5110 gemeldet.

NC Software – ACP10 V2.341

ID#294302 : behobenes Problem, behoben seit V2.341

Hochlauffehler für SDC und SIM Achsen mit "ACOPOS reset after NCSYS download=No" (nur in V2.340)

Wenn in der NC-Konfiguration "ACOPOS reset after NCSYS download=No" ("ACOPOS-Reset nach NCSYS-Download=Nein") ausgewählt ist, dann trat beim Lesen des Parameters STAT_BURN_SYSMOD für SDC und SIM Achsen der Response Fehler 1 (Parameter-ID ungültig) auf und der Hochlauf für diese Achsen wurde abgebrochen.

Nun wird der Parameter STAT_BURN_SYSMOD für SDC und SIM Achsen in diesem Fall nicht mehr gelesen.

ID#400090276 : behobenes Problem, behoben seit V2.341

8B0Pxxxxxxx.xxx-x: Bei Netzspannungsstörung wurde die 24V-Versorgung und in Folge die Wechselrichter bzw. externe 24V-Verbraucher (z.B.: Steuerung) frühzeitig ausgeschaltet.

Bei einem Netzspannungsausfall mit unmittelbar nachfolgender Netzwiederkehr oder starker Netzspannungsschwankung wurde bei einem Unterschreiten der Zwischenkreisspannung UDC_ACT unter den Grenzwert POWERFAIL_DETECT_RATIO*UDC_NOMINAL (Voreingestellter Wert von POWERFAIL_DETECT_RATIO = 0.779) und anschließendem Überschreiten des Gleichrichtwerts der Netzspannung MAX(MAINS_U1, MAINS_U2, MAINS_U3) – MIN(MAINS_U1, MAINS_U2, MAINS_U3) über den Grenzwert 0.9*UDC_NOMINAL der CR_OK-Ausgang (bzw. die 24V-Versorgung) ausgeschaltet. Dadurch wurden die Wechselrichter unmittelbar nach der Netzspannungsstörung ausgeschaltet.

Ab der Version V2.341 wird bei einer Netzspannungsstörung der CR_OK-Ausgang erst abgeschaltet, nachdem die Zwischenkreisspannung UDC_ACT unter den Grenzwert 20VDC sinkt.

NC Software – ACP10 V2.340

ID#292477 : behobenes Problem, behoben seit V2.340

Zielsystem SG4, Sichern von Trace-Daten in ein File: Pagefault bei Verwendung von CIFS

Wenn ein via CIFS (Common Internet File System) gelinktes File-Device verwendet wurde, dann konnte das Sichern von Trace-Daten in ein Daten-Objekt mit Typ "ncDATOBJ_FILE" in seltenen Fällen zu einem Pagefault führen.

ID#292455 : behobenes Problem, behoben seit V2.340

Motorhaltebremse: Automatische Funktionsprüfung des Haltebremsmoments beim Regler-Einschalten

Fehler 6048 wurde bei der automatische Funktionsprüfung des Haltebremsmoments beim Regler-Einschalten (BRAKE_MODE Bit7 = 1) nicht gemeldet, wenn die Bewegungsüberwachung deaktiviert wurde (BRAKE_MODE Bit3 = 1).

ID#288252 : behobenes Problem, behoben seit V2.340

Motorparameter nicht gültig: Fehler 33002

Bei Verwendung von Asynchronmotoren wurde der Fehler "33002: Floating-Point exception" gemeldet, wenn einer der folgenden Parameter auf Null gesetzt wurde:

- MOTOR_ROTOR_RESISTANCE
- MOTOR_ROTOR_INDUCTANCE
- MOTOR_MUTUAL_INDUCTANCE

Nun ist es bei Verwendung von Asynchronmotoren nicht mehr möglich, diese Parameter auf Null zu setzen, dies würde mit folgendem Fehler abgelehnt werden:

- 52: Wert des Parameters kleiner als Minimalwert

ID# 400064357, 400082610, 400086607 : behobenes Problem, behoben seit V2.340

Motorhaltebremse: Fehler 6048 oder 6063 trotz deaktivierter Überwachung

Die Deaktivierung einer aktiven Bewegungsüberwachung oder Überwachung der externen Spannung (BRAKE_MODE Bit3 und Bit6) wurde erst bei der nächsten Betätigung der Haltebremse übernommen.

ID#292142 : neue Funktion enthalten seit V2.340

NC-Konfiguration: Neuer Parameter "ACOPOS reset after NCSYS download=Yes/No" ("ACOPOS-Reset nach NCSYS-Download=Ja/Nein")

Ist für diesen Parameter "Ja" ausgewählt (Default-Einstellung), dann wird nach dem Download eines Betriebssystems automatisch ein ACOPOS-Reset durchgeführt.

Wenn "Nein" ausgewählt ist, dann muss nach dem Download eines Betriebssystems ein manueller ACOPOS–Restart (POWER–OFF/–ON) durchgeführt werden. In diesem Fall wird nach dem Download eines Betriebssystems der ACOPOS–Hochlauf mit folgendem Fehler abgebrochen, falls der manuelle ACOPOS–Restart noch nicht durchgeführt wurde:
 – 32399: Manueller ACOPOS–Restart (POWER–OFF/–ON) nach NCSYS–Download notwendig

ID#288247 : behobenes Problem, behoben seit V2.340

8B0Pxxxxxxx.xx1–x: Die Ladewiderstände konnten bei den folgenden Modulen geschädigt werden.

8B0P0220HC00.001–1 bis einschließlich Rev.: J0
 8B0P0220HW00.001–1 bis einschließlich Rev.: J0
 8B0P0440HC00.001–1 bis einschließlich Rev.: H0
 8B0P0440HW00.001–1 bis einschließlich Rev.: H0

NC Software – ACP10 V2.331

ID#292252 : behobenes Problem, behoben seit V2.331

8AC125.6x–x: BISS Geber: Die Multiturnposition wird falsch ausgewertet (nur in V2.330)

ID#400088237 : behobenes Problem, behoben seit V2.331

8BAC0120.001–x, 8BAC0120.005–1, 8AC126.60–x und 80VD100PD.C0xx–01: EnDat 2.1 Geber funktioniert nicht an EnDat 2.2 Einsteckkarte (nur in V2.330)

NC Software – ACP10 V2.330

ID#284937 : behobenes Problem, behoben seit V2.330

8Vxxx.xx–x: Motortemperaturmessung: Es konnte vorkommen, dass der Fehler 9012 angezeigt wurde, obwohl kein Motortemperatursensor konfiguriert war.

ID#284205 : behobenes Problem, behoben seit V2.330

8B0AC123.000–1, SSI Geber: Paritäts–Prüfung

Durch Beschreiben des Parameters ENCOD_SSI_PARITY_CHK mit den unten beschriebenen Werten kann die SSI Paritäts–Prüfung aktiviert werden.

Mit "ncEVEN" (gerade) wird auf ungerade Parität geprüft.
 Mit "ncODD" (ungerade) wird auf gerade Parität geprüft.

Ab V2.330 können außerdem die folgenden NC–Konstanten verwendet werden:
 ncSSI_PARITY_CHK_EVEN: Prüfung auf gerade Parität
 ncSSI_PARITY_CHK_ODD: Prüfung auf ungerade Parität

ID#284200 : behobenes Problem, behoben seit V2.330

AC123.60–1, SSI Geber: Paritäts–Prüfung

Folgende Probleme treten nach Beschreiben des Parameters ENCOD_SSI_PARITY_CHK mit den unten beschriebenen Werten auf:
 Mit "ncEVEN" (gerade) wird die Parität nicht geprüft.
 Mit "ncODD" (ungerade) wird der Fehler 7044 gemeldet.

Ab V2.330 können zur Aktivierung der Paritätsprüfung die folgenden NC–Konstanten verwendet werden:
 ncSSI_PARITY_CHK_EVEN: Prüfung auf gerade Parität
 ncSSI_PARITY_CHK_ODD: Prüfung auf ungerade Parität

ID#400083808 : behobenes Problem, behoben seit V2.330

Zyklische Statusbits: Falscher Status "Antrieb bereit"

Das zyklische Statusbit 19 "Antrieb bereit" konnte nach folgenden Bedingungen fälschlicherweise auf ncFALSE bleiben:
 Parametrierung des Bewegungsabbruchs nach Antriebsfehler auf STOP_ERR_DECEL_RAMP=ncCTRL_OFF und ein Fehler der den Status "Antrieb bereit" zurücksetzt.

ID#283370 : behobenes Problem, behoben seit V2.330

Virtueller Geber: Modus 10: ENCOD0_STATUS_PARID wurde fälschlicherweise nicht mit PARID_CONST_I4_ONE initialisiert.

ID#283345 : behobenes Problem, behoben seit V2.330

8B0Pxxxxxxx.xxx–x + Netzversorgung 3x480VAC: Bei Wechselrichtermodulen liefert Nennspannungserkennung zu großen Wert UDC_NOMINAL

Wenn die Netzversorgung mit einem passiven Leistungsversorgungsmodul (8B0P*) erfolgt und der Gleichrichtwert der Netzspannung größer als 675VDC ist (entspricht 3x477VAC), dann wurde bei den Wechselrichtermodulen (8BVI*, 8CVI*) eine zu hohe Nennzwischenkreisspannung (UDC_NOMINAL = 750VDC) detektiert.
 Dadurch kann es vorkommen, dass einer der folgenden Fehler bzw. Warnungen gemeldet wurde:
 – 7211: Zwischenkreis: Spannungseinbruch
 – 7212: Zwischenkreis: Starker Spannungseinbruch
 – 9075: ACOPOS–Dauerleistung: Überlast – Bewegungs–Abbruch
 – 41075: ACOPOS–Dauerleistung: Überlast

ID#400065583 : neue Funktion enthalten seit V2.330

8AC123.60–1, 8BAC0123.000.1: Unterstützung von Alarmbit und Warnungsbit bei SSI Gebern

ID#400068500 : behobenes Problem, behoben seit V2.330

ACOPOSMulti 8Bxxxxxxxxx.xxx-x: Im Simulationsmodus wurde der Status des digitalen Eingangs "Enable" nicht aktualisiert

NC Software – ACP10 V2.322

ID#284732 : behobenes Problem, behoben seit V2.322

ACOPOSMulti, ACOPOSmicro: Fehler 32011 nach CMD_WR_BLOCK_ABORT (nur in V2.320 – V2.321)

Zu Beginn der Basis-Initialisierung (nach "NETWORK_PHASE=10") trat in seltenen Fällen nach dem Write Request für den Parameter CMD_WR_BLOCK_ABORT folgender Fehler auf, wenn ACOPOSMulti oder ACOPOSmicro Module verwendet wurden:
– 32011: Antrieb antwortet nicht auf Write-Request (ist Antrieb im Netzwerk ?)

Anmerkung:

Je höher die konfigurierte POWERLINK Zykluszeit, desto höher die Wahrscheinlichkeit, dass dieses Problem auftritt.

NC Software – ACP10 V2.321

ID#283040 : behobenes Problem, behoben seit V2.321

ACOPOSmicro 80VD100Px.xxxx-xx: Der Fehler 6054 wurde fälschlicherweise gemeldet (nur in V2.320)

Der folgende Fehler konnte bei ACOPOSmicro (80VD100PD.xxxx-xx) fälschlicherweise bereits beim Überschreiten von 13 A statt beim Überschreiten des Stromgrenzwerts von 21 A angezeigt werden:
– 6054: Leistungsteil: Überstrom

Durch diese Fehlerbehebung werden die folgenden Prototypen-Module den Fehler 6054 bereits bei dem reduzierten Stromgrenzwert 13 A liefern:
– 80VD100PD.0022-01 (bis Rev. A6)

ID#282920 : behobenes Problem, behoben seit V2.321

ACOPOSMulti65 8CVlxxxSxxxx.xx-x: Die Geberposition wurde falsch ermittelt (nur in V2.300 – V2.320)

ID#400082225 : behobenes Problem, behoben seit V2.321

Zielsystem SG4, CAN: Pagefault bei Aufruf von CAN_sendCOB

In sehr seltenen Fällen konnte in Acp10man ein Pagefault bei Aufruf von CAN_sendCOB auftreten.

Dieses Problem kann umgangen werden, indem man das Schreiben von Datensätzen in den Netzwerk-Trace deaktiviert. Dies ist möglich, indem man in der ACP10 Konfiguration den Parameter "Number of data records per ACOPOS for Network Command Trace" ("Anzahl der Datensätze pro ACOPOS für Netzwerk-Kommando-Trace") auf Null setzt, oder für das NC-Objekt mit Typ "ncNET_GLOBAL" die NC-Aktion "ncNET_TRACE,ncSWITCH_OFF" ("ncNET_TRACE,ncAUSSCHALTEN") aufruft.

ID#400081560 : behobenes Problem, behoben seit V2.321

Fehler 32215 bei Verwendung von ARsim mit Version A3.09/A4.01 oder höher (nur in V2.310 – V2.320)

Bei Verwendung von ARsim mit Version A3.09 (bzw. A4.01) oder höher tritt für "%ID.SYSTIME" der piCECreate Fehler 20923 auf. Wegen dieses Fehlers wurde die Basis-Initialisierung mit Fehler 32215 abgebrochen (Status von piCECreate = 20923) und zusätzlich ein Fehler mit ASCII Daten "%ID.SYSTIME" im Logger eingetragen.

Nun wird die Basis-Initialisierung in diesem Fall nicht mehr abgebrochen, sondern nur noch eine Information mit ASCII Daten "piCECreate(%ID.SYSTIME)=20923" im Logger eingetragen.

ID#400081325 : behobenes Problem, behoben seit V2.321

Zielsystem SG4, Funktion ncda_wr(): Bei Verwendung von AR Versionen ab A.3.08 wurden Daten nicht in das UserROM gespeichert

Wenn mit der Funktion ncda_wr() Daten in ein NC-Datenmodul geschrieben wurden, das sich im UserROM befand, dann wurden die Daten nicht im UserROM abgespeichert, wenn eine AR Version ab A3.08 verwendet wurde. Nach einem Neustart des Zielsystems waren in diesem Fall wieder die vorherigen Daten im NC-Datenmodul enthalten.

ID#400081425 : behobenes Problem, behoben seit V2.321

ACP10SIM, Simulationsmodus Standard: Der Status des Enable-Einganges wurde nicht auf ncCLOSED gesetzt

NC Software – ACP10 V2.320

ID#400080735 : behobenes Problem, behoben seit V2.320

8AC123.60-1,8BAC0123.000.1: Fehler 6048 beim Parametrieren eines SSI Gebers (nur in V2.190 – V2.31x)

Unter den folgenden Bedingungen wurde der Fehler 6048 fälschlicherweise gemeldet:

- Der Geber wurde für die Motorregelung verwendet
- Der Motor war mit einer Bremse ausgestattet

ID#278180 : behobenes Problem, behoben seit V2.320

ACOPOSMulti, Trigger-Eingänge und digitale Eingänge 8BAC0130.000-1, falsche Flankenzeiten.

Die Zeit der steigenden und fallenden Trigger-Flanken der Parameter TRIG1/2_RISE_EDGE_TIME, TRIG1/2_FALL_EDGE_TIME, DIO_IN7/8_RISE_EDGE_TIME und DIO_IN7/8_FALL_EDGE_TIME war um 100us zu klein. Weitere Auswirkungen der "voreilenden" Zeiten: Geschwindigkeitsabhängiger Fehler bei Verwendung von TRIGGER1, TRIGGER2 und DIO_IN7/8 in Verbindung mit Kurvenscheibensautomat, Funktionsblock LATCH und Basisbewegung mit Modus "Stop nach Trigger".

ID#400075906 : behobenes Problem, behoben seit V2.320

NC-Aktion "ncCONTROLLER,ncINIT": Von nun an wird der Wert von "controller.speed.t_filter" immer zum ACOPOS übertragen

Bisher wurde der Wert von "controller.speed.t_filter" ("regler.drehzahl.t_filter") nach Aufruf der NC-Aktion "ncCONTROLLER,ncINIT" ("ncREGLER,ncINIT") nur dann mit der Parameter-ID "SCTRL_TI_FIL" zum ACOPOS übertragen, wenn sich der Wert von "controller.speed.t_filter" geändert hat.

Wenn durch die Autotuning-Prozedur ein neuer Wert für "controller.speed.t_filter" ermittelt und danach "controller.speed.t_filter" durch die Applikation oder im NC-Test wieder mit dem vorherigen Wert überschrieben wurde, dann wurde der Wert von "controller.speed.t_filter" nach Aufruf der NC-Aktion "ncCONTROLLER,ncINIT" fälschlicherweise nicht zum ACOPOS übertragen. Durch diesen Fehler hatten danach "controller.speed.t_filter" in der NC-Struktur und der Parameter "SCTRL_TI_FIL" auf dem ACOPOS unterschiedliche Werte.

Von nun an wird der Wert von "controller.speed.t_filter" nach Aufruf der NC-Aktion "ncCONTROLLER,ncINIT" immer mit der Parameter-ID "SCTRL_TI_FIL" zum ACOPOS übertragen.

ID#282025 : behobenes Problem, behoben seit V2.320

ACOPOSmicro 80VD100Px.xxxx-xx: Die Überstromüberwachung war fälschlicherweise nicht aktiviert

Ab nun wird für ACOPOSmicro 80VD100Px.xxxx-xx die Überstromüberwachung aktiviert. Dadurch wird folgender Fehler angezeigt, wenn der Stromgrenzwerts von 21 A überschritten wird:
– 6054: Leistungsteil: Überstrom

ID#400080878 : behobenes Problem, behoben seit V2.320

8B0Pxxxxxxx.xxx-x: Warnung 33002 während Hochlauf. (nur in V2.290 – V2.31x)

In seltenen Fällen wurde das Ladewiderstands-Temperaturmodell beim Hochlauf falsch initialisiert. Dadurch wurde die folgende Warnung gemeldet.
– 33002: Floating-Point exception

ID#400077983 : behobenes Problem, behoben seit V2.320

ACOPOSmulti, POWERLINK Response Chaining: Übertragungsfehler

Bei der Kommunikation mit ACOPOSmulti Geräten konnten Übertragungsfehler auftreten, wenn sehr viele Stationen im POWERLINK Zyklus angesprochen wurden (ab ca. 40 POWERLINK Stationen). Diese führten zu verschiedenen Fehlermeldungen oder Fehlverhalten am Antrieb.

NC Software – ACP10 V2.310

ID#400079477 : behobenes Problem, behoben seit V2.310

8BAC0123.00x-x, Inkrementalgeber: Warnung 39018 nach Aktivierung der Referenzimpulsüberwachung

Wurde die Referenzimpulsüberwachung nach einem SW Reset aktiviert, bevor der erste Referenzimpuls erfasst wurde, dann konnte fälschlicherweise folgende Warnung angezeigt werden:
– 39018: Referenzimpulsüberwachung: Position, Auflösung od. Referenzimpuls fehlerhaft

ID#275762 : neue Funktion enthalten seit V2.310

Zielsystem SG4, POWERLINK: NCSYS-Download via Broadcast

Mit dem neuen Parameter "Enable NCSYS download via Broadcast=Yes/No" ("NCSYS-Download via Broadcast freigeben=Ja/Nein") kann in der NC-Konfiguration der Download eines ACOPOS Betriebssystems via Broadcast freigegeben/gesperrt werden.

Ist für diesen Parameter "Ja" ausgewählt, wird während der Basis-Netzwerk-Initialisierung (Hochlauf-Funktion für alle ACOPOS Module) der Download eines Betriebssystems (BRMOD_NCSYS) zu allen angeschlossenen ACOPOSmulti und ACOPOSmicro Modulen dann via Broadcast (und somit wesentlich schneller) durchgeführt, wenn folgende Versionen auf allen Modulen des gleichen Typs vorhanden sind:
– BRMOD_NCSYS V2.310 oder höher
– BRMOD_BSL V2.310 oder höher (falls BRMOD_NCSYS nicht vorhanden ist)

Für ACOPOS mit AC112 und ACOPOS mit AC114 wird NCSYS-Download via Broadcast nicht unterstützt. Der Download eines Betriebssystems zu Modulen dieses Typs wird immer via Unicast durchgeführt.

ID#272527 : neue Funktion enthalten seit V2.310

Zielsystem SG4, POWERLINK: Einschränkungen für erweiterte Kopplungs-Daten wurden aufgehoben

Bisher war die Verwendung von erweiterten Kopplungs-Daten für ACP10_MC_BROADCAST nur unter folgenden Einschränkungen möglich:
– Als NC-Manager Taskklasse muss Cyclic #1 definiert sein
– Für diese Taskklasse muss das Schreiben der Ausgangsdaten synchron zum Netzwerk sein

Bei Verwendung von AR Versionen ab A3.09 (bzw. ab A4.01) gelten von nun an diese Einschränkungen nicht mehr.

NC Software – ACP10 V2.301

ID#272265 : behobenes Problem, behoben seit V2.301

8B0Pxxxxxxx.xxx-x: Die Temperatur der Ladewiderstände wurde fälschlicherweise mit dem Wert 0°C initialisiert. (nur in V2.290 – V2.300)

Wenn die maximal ladbare Zwischenkreiskapazität überschritten wurde, dann konnte es vorkommen, dass folgende Warnung bzw. Fehler zu spät gemeldet wurden:
41080: Ladewiderstand: Übertemperatur
9080: Ladewiderstand: Übertemperatur

ID# 400075482, 400075619 : behobenes Problem, behoben seit V2.301

8BVxxxxxxx.xxx-x: Messung der Zwischenkreis-Spannung: Fehler 7200 wurde fälschlicherweise gemeldet (nur in V2.250 – V2.300)

Es konnte vorkommen, dass der folgende Fehler fälschlicherweise gemeldet wurde:
– 7200: Zwischenkreis: Überspannung

ID#400075630 : behobenes Problem, behoben seit V2.301

ACOPOSMulti mit 8BAC0133.000-1: Absturz nach SW-Reset (nur in V2.210 – V2.300)

Mit manchen ACOPOSMulti Modulen trat nach einem Software-Reset ein Absturz auf, wenn das Einsteckmodul 8BAC0133.00-1 verwendet wurde.

ID#272260 : neue Funktion enthalten seit V2.301

ACOPOSMulti mit SafeMC, 8BVlxxxxxxxS.xxx-x: Der Simulationsmodus wird unterstützt

Ab nun ist es auch für ACOPOSMulti Module mit SafeMC möglich, den Simulationsmodus einzuschalten.

NC Software – ACP10 V2.300

ID#400075231 : behobenes Problem, behoben seit V2.300

8BAC0122.000-x, 8AC122.60-x, 80VD100Px.C02x-01, Resolver: Beim Ausschalten des Simulationsmodus wurde die Istposition des Motorgebers manchmal falsch initialisiert.

ID#270240 : behobenes Problem, behoben seit V2.300

Virtueller Geber: Im Modus 1 (Sollwertfolger) blieb nach dem Reglerausschalten der Referenziertstatus erhalten.

Wenn der Regler aus ist, kann nicht erfasst werden, ob sich die Achse bewegt. Aus diesen Grund verliert der virtuelle Geber im Modus Sollwertfolger beim Reglerausschalten den Referenziertstatus.
Wenn sichergestellt werden kann, dass sich die Achse nicht bewegen kann (z.B. weil eine Haltebremse vorhanden ist), kann mit ENCOD0_MODE Bit 9 = 1 parametrisiert werden, dass der Referenziertstatus erhalten bleibt.

ID#269755 : behobenes Problem, behoben seit V2.300

8BVlxxxxxxx.xx-x: Stecker X2 Kontakt 5: OnBoard ADC-Eingang2 (AIO_IN2) war fehlerhaft (nur in V2.250 – V2.29x)

ID#400071799 : behobenes Problem, behoben seit V2.300

8AC123.60-1, SSI Geber: Die Beschleunigungsüberwachung konnte mit ENCODx_LINE_CHK_IGNORE nicht deaktiviert werden

Mit dem Parameter ENCODx_LINE_CHK_IGNORE kann durch Setzen von Bit4=1 die Beschleunigungsüberwachung für SSI Geber deaktiviert werden. Dies funktionierte bei Verwendung der Geber-Schnittstelle 8AC123.60-1 nicht.

ID#270467 : neue Funktion enthalten seit V2.300

Zielsystem SG4, POWERLINK: Erweiterte Kopplungs-Daten für ACP10_MC_BROADCAST

Mit dem neuen Parameter "Extended coupling data for ACP10_MC_BROADCAST=No/Yes" ("Erweiterte Kopplungs-Daten für ACP10_MC_BROADCAST=Nein/Ja") kann in der NC-Konfiguration für POWERLINK- und SDC-Interfaces ausgewählt werden, ob für folgende Funktionalitäten erweiterte Kopplungs-Daten verwendet werden sollen:

- Kopplung von Achsen an verschiedenen Netzwerken
- Kopplung einer POWERLINK Achse an zyklisch mit einem PLCopen FB erzeugte Positionsdaten

Wird für diesen Parameter "Ja" ausgewählt, dann werden für o.g. Funktionalitäten die 8 Bytes Positionsdaten um einen Zeitstempel mit 4 Bytes erweitert, was folgende neuen Möglichkeiten eröffnet:

- Kopplung an einen Master mit größerer Zykluszeit als die Netzwerk-Zykluszeit der Slave-Achse
- Erkennung des Ausfalls von Kopplungs-Daten bei Kopplung von Achsen an verschiedenen Netzwerken

WICHTIG:

Die o.g. Funktionalitäten können nur mit Automation Studio ab V3.0.80 und Automation Runtime für SG4 ab V3.00 verwendet werden.

Wird für diesen Parameter "Ja" ausgewählt, dann werden pro Master-Position 12 Bytes im Broadcast-Kanal benötigt (sonst 8 Bytes). In diesem Fall muss die Größe von ACP10_MC_BROADCAST für das zugehörige Netzwerk-Interface um Faktor 1,5 vergrößert werden.

Die Verwendung von erweiterten Kopplungs-Daten ist nur unter folgenden Einschränkungen möglich:

- Als NC-Manager Taskklasse muss Cyclic #1 definiert sein
- Für diese Taskklasse muss das Schreiben der Ausgangsdaten synchron zum Netzwerk sein

ID#400063059 : neue Funktion enthalten seit V2.300

Neue NC-Struktur-Komponente "trace.datobj.parameter.format" für das NC-Objekt mit Typ "ncMULTI_AX_TRACE"

Wenn für das Sichern der Trace-Daten in ein Datenobjekt der Typ "ncDATOBJ_FILE" verwendet wird, dann kann mit dieser Komponente ein anderes Datenobjekt-Format als das Binär-Format definiert werden.

Die folgenden NC-Konstanten können für "format" verwendet werden:

- ncDATOBJ_FORMAT_BIN: Binär-Format (Voreinstellung)
- ncDATOBJ_FORMAT_CSV: CSV-Format (nur für Typ "ncDATOBJ_FILE")
- ncDATOBJ_FORMAT_TXT: Text-Format (nur für Typ "ncDATOBJ_FILE")

NC Software – ACP10 V2.292

ID#271045 : behobenes Problem, behoben seit V2.292

ACOPOSMulti mit SafeMC: Anwahl von STO1 führte nicht zum Induktionshalt, obwohl dies mit ENABLE_CONFIG konfiguriert war (nur in V2.290 – V2.291)

NC Software – ACP10 V2.291

ID#268137 : behobenes Problem, behoben seit V2.291

POWERLINK, die NC-Aktion "ncNETWORK,ncINIT+ncSTOP" funktionierte nicht während Netzwerk-Phase 9 (nur in V2.200 – V2.290)

Wurde die NC-Aktion "ncNETWORK,ncINIT+ncSTOP" ("ncNETZWERK,ncINIT+ncABBRUCH") aufgerufen, während "network.phase = 9" ("netzwerk.phase = 9") gesetzt war, dann wurde die Hochlauf-Funktion des zugehörigen ACOPOS nicht sofort abgebrochen. Falls der ACOPOS nicht am Netzwerk angeschlossen war, dann konnte dies noch die gesamte Timeout-Zeit (45 Sek.) dauern.

ID#267967 : behobenes Problem, behoben seit V2.291

Fehler 32166 bei Aufruf von "ncNETWORK,ncINIT(+ncRESET)" nach "ncNETWORK,ncINIT+ncSTOP"

Wenn für ein ACOPOS-Modul während der Basis-Netzwerk-Initialisierung die Hochlauf-Funktion durch Aufruf der NC-Aktion "ncNETWORK,ncINIT+ncSTOP" ("ncNETZWERK,ncINIT+ncABBRUCH") abgebrochen wurde, dann war es für dieses ACOPOS-Modul nicht mehr möglich, die Hochlauf-Funktion mit der NC-Aktion "ncNETWORK,ncINIT(+ncRESET)" ("ncNETZWERK,ncINIT(+ncRESET)") durchzuführen. Jeder Aufruf dieser NC-Aktion für dieses ACOPOS-Modul führte dann zu folgendem Fehler:

- 32166: Netzwerk-Init. während aktiver Netzwerk-Initialisierung nicht erlaubt

NC Software – ACP10 V2.290

ID# 400071246, 400071560 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

Setup für Regler: Fehler 6029 bei deaktivierter Ansteuerungsüberwachung

Bei folgenden Kombinationen der Parameter "orientation" (orientierung) und "mode" (modus) wurde fälschlicherweise der Parameter BRAKE_MODE auf den Wert 9 (Automatische Ansteuerung ein Bewegungsüberwachung aus) gesetzt:

- "orientation = ncHORIZONTAL", "mode = ncFF..."
- "orientation = ncVERTICAL", alle Modi

Dies hatte zur Folge, dass bei deaktivierter Ansteuerungsüberwachung der Setup-Vorgang fälschlicherweise mit folgendem Fehler abgebrochen wurde:

- 6029: Haltebremse: Ansteuerungssignal ein und Ausgangstatus aus

ID#400072365 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

Kinetische Pufferung bzw. Zwischenkreisspannungsregelung bei Netzausfall: Fehler 7200 (nur in V2.270 – V2.28x)

Wenn der Parameter UVLIM_MODE auf den Wert 0x202 gesetzt wurde und ein Netzausfall stattfand, dann wurde die kinetische Pufferung bzw. Zwischenkreisspannungsregelung fälschlicherweise nicht aktiviert. Daher konnte es vorkommen, dass der folgende Fehler gemeldet wurde:

- 7225: Zwischenkreis: Überspannung
- 7200: Zwischenkreis: Überspannung

ID#265020 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

Kühler-Temperatursensor: Aktivierung der Ausfallüberwachung

Bei ACOPOSMulti Modulen mit mehr als einem Kühler-Temperatursensor (z.B.: 8B0Pxxxxxxx.xxx-x, 8B0P0880xxx.xxx-x, 8B0P1650xxx.xxx-x) wird geprüft, ob alle angeschlossenen Temperatursensoren gültige Werte liefern. Im Fehlerfall wird die folgende Fehler-Nummer gemeldet:

9002: Kühler-Temperatursensor: Nicht angeschlossen oder zerstört

ID#265015 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

8B0Pxxxxxxx.xxx-x: Aktivierung der thermischen Überwachung der Ladewiderstände

Bei den folgenden Modulen wird die Temperatur der Ladewiderstände überwacht.

8B0P0220Hx00.00x-1 ab Rev.:I0,
8B0P0220HW00.001-E ab Rev.:F0 und
8B0P0440Hx00.00x-1 ab Rev.:G0

Wenn die maximal ladbare Zwischenkreiskapazität überschritten wird, dann kann es vorkommen, dass folgende Warnung bzw. Fehler gemeldet werden:

41080: Ladewiderstand: Übertemperatur
9080: Ladewiderstand: Übertemperatur

ID#400070459 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

8B0Pxxxxxxx.xxx-x: Fehler-Nummer 6061 wurde fälschlicherweise gemeldet.

Es konnte vorkommen, dass bei Netzausfall der Bremswiderstand-Chopperausgang fälschlicherweise abgeschaltet wurde und die Fehler-Nummer 6061 fälschlicherweise gemeldet wurde.

NC Software – ACP10 V2.282

ID# 400069466, 400071137, 400071148 : behobenes Problem, behoben seit V2.282

Asynchronmotoren: Fehler 4007 beim Regler Einschalten (nur in V2.270 – V2.281)

Wenn bei Asynchronmotoren nach dem Beschreiben der Motorparameter der Wert des Parameters UDC_NOMINAL bzw. UDC_BLEEDER_ON geändert oder UDC_NOMINAL neu detektiert wird (z.B.: nach Netzausfall oder nach dem Hochsetzen der Zwischenkreisspannung), dann kann beim Regler Einschalten kurzzeitig ein erhöhter Schleppfehler auftreten. Dies kann zu folgendem Fehler führen:

- 4007: Schleppfehler Abbruchgrenze überschritten

NC Software – ACP10 V2.281

ID#264765 : behobenes Problem, behoben seit V2.281

ACOPOSMulti 8BVx0xx0HxSx.000–1: Erhöhte thermische Belastung von Bauteilen in der Spannungsversorgung der IGBT Ansteuerung (nur in V2.250, V2.260, V2.261, V2.262, V2.263, V2.270, V2.271 und V2.280)

Bei den ACOPOSMulti Modulen 8BVI0220HxSx.000–1, 8BVI0330HxSx.000–1, 8BVI0440HxSx.000–1, 8BVI0880HxSx.000–1, 8BVI0220HWS0.001–1, 8BVI0440HCS0.001–1, 8BVI0880HCS0.001–1, 8BVP0220Hx00.000–1, 8BVP0440Hx00.000–1, 8BVP0880Hx00.000–1 führt die Verwendung der oben genannten Versionen zu einer erhöhten thermischen Belastung von Bauteilen in der Spannungsversorgung der IGBT Ansteuerung.

Dies kann in Folge zu einer Fehlermeldung oder auch zu einem Defekt an der Hardware der Module führen. Die Module weisen zudem eine deutlich höhere 24V Stromaufnahme auf.

Der Defekt eines ACOPOSMulti Moduls wegen oben genanntem Problem kann zu folgenden Fehlern führen:

- 6045: Leistungsteil: Anschluss X5: Kein Stromfluss
- 6052: Leistungsteil: High-side: Überstrom
- 6053: Leistungsteil: Low-side: Überstrom

Bei Verwendung von Wechselrichtermodulen führt dies zum Austrudeln des Motors. Bei Verwendung von Leistungsversorgungsmodulen kann dies zum Auslösen von vorgeschalteten Netzsicherungen führen.

Anmerkung:

Wenn kein Defekt eines ACOPOSMulti Moduls auftritt, ist nur der Upgrade auf eine Version der ACP10 Software notwendig, in der das Problem korrigiert ist. Weitere Maßnahmen sind nicht notwendig.

ID#264640 : behobenes Problem, behoben seit V2.281

8BVIxxxxxSx.xxx–x: IGBT-Temperatursensoreingänge wurden nicht überwacht. (nur in V2.250 – V2.263, V2.270, V2.271 und V2.280)

Bei ACOPOSMulti Wechselrichtermodulen mit 3 Temperatursensoren (z.B.: 8BVIxx0660Sx.xxx–x, 8BVIxx0880Sx.xxx–x, 8BVIxx1650Sx.xxx–x) wurde fälschlicherweise nur ein Temperatursensor überwacht. Dadurch kann es im Stillstand bei großem Strom zur Schädigung des IGBTs kommen.

ID#400070266 : behobenes Problem, behoben seit V2.281

CAN Netzwerkfehler 6002 bei Verwendung von zyklischen Anwenderdaten oder Master/Slave Netzwerkkopplungen

Bei CAN Netzwerken konnte die Verwendung von zyklischen Anwenderdaten oder Master/Slavekopplungen zu Fehlern in der Antriebsynchronisation führen.

Folgender Fehler wurde ausgegeben:

- 6002: Sync-Regler: Fehlertoleranz der Systemzeitdifferenz überschritten

NC Software – ACP10 V2.280

ID#262707 : behobenes Problem, behoben seit V2.280

Warnungen 39003 und 39006 bei Verwendung von Heidenhain EBI Gebern

Bei Verwendung von Heidenhain EBI Gebern wurden im Betrieb manchmal folgende Warnungen angezeigt:

- 39003: EnDat-Geber: Alarmbit ist gesetzt
- 39006: EnDat-Geber: Alarmbit – Positionswert fehlerhaft

In seltenen Fällen werden unmittelbar nach dem ACOPOS-Hochlauf auch jetzt noch diese Warnungen angezeigt. In diesem Fall muss man den Geberfehler durch Setzen von "ENCOD_CMD =1" löschen.

ID#400066732 : behobenes Problem, behoben seit V2.280

ACOPOSMulti mit SafeMC: Die Fehler 33002, 6058 und 6059 wurden fälschlicherweise angezeigt

Durch Verwendung von großen Werten für den Lastmaßstab (SCALE_LOAD_UNITS, SCALE_LOAD_MOTOR_REV) konnte es vorkommen, dass falsche Sollpositionswerte zum SafeMC Modul übertragen wurden. Dieser Fehler aktivierte die Sicherheitsfunktion STO, falls die sicherheitsgerichtete Überwachung des Positionsschleppfehlers eingeschaltet war. Dies führte dann dazu, dass die folgenden Fehler angezeigt wurden:

- 33002: Floating-Point exception
- 6058: Enable1: Spannungseinbruch
- 6059: Enable2: Spannungseinbruch

ID#258967 : behobenes Problem, behoben seit V2.280

ACOPOS 8V1xxxx.xx–2: Hochlauffehler, falls mehrere 8AC122.60–3 gesteckt sind

Ab Version V2.240 kam es bei Verwendung von zwei oder mehreren AC122.60–3 Karten in einem ACOPOS zu folgendem Fehler:

- 6032: Interface: FPGA-Konfigurationsfehler

Mit Versionen vor V2.271 wurde in diesem Fall nicht der Fehler 6032 angezeigt, sondern es wurde der ACOPOS-Hochlauf mit einem der folgenden Fehler abgebrochen, weil nach Start des Betriebssystems mit "CMD_BOOT_STATE = 24" keine Response auf den Read-Request für "BOOT_STATE" empfangen werden konnte:

POWERLINK:

- 32204: Timeout für Parameter lesen über azyklischen Kanal (ist Antrieb im Netzwerk ?)

CAN:

- 32010: Antrieb antwortet nicht auf Read-Request (ist Antrieb im Netzwerk ?)

ID#400063297 : neue Funktion enthalten seit V2.280

Zielsystem SG4, POWERLINK, Kopplung von Achsen an verschiedenen Netzwerken: Ungleiche Zykluszeiten sind nun möglich

Die Kopplung von Achsen an verschiedenen Netzwerken war bisher nur dann möglich, wenn die folgenden Zykluszeiten gleich waren:

- Zykluszeit der NC-Manager Taskklasse
- POWERLINK Zykluszeit (falls Master oder Slave am POWERLINK Netzwerk betrieben werden)

Ab nun ist die Kopplung von Achsen an verschiedenen Netzwerken auch mit ungleichen Zykluszeiten unter den folgenden Bedingungen möglich:

- Die Zykluszeit des Slave Netzwerk-Interface ist gleich mit der Zykluszeit der NC-Manager Taskklasse
- Die Zykluszeit des Slave Netzwerk-Interface ist größer oder gleich der Zykluszeit des Master Netzwerk-Interface
- Das Verhältnis der Zykluszeiten von Slave und Master Netzwerk-Interface ist ganzzahlig

Ist eine der oben genannten Bedingungen nicht erfüllt, dann wird folgender Fehler angezeigt:

- 32282: Netzwerk Kopplung: Inkompatible Zykluszeiten (Netzwerk-IFs, NC Taskklasse)

NC Software – ACP10 V2.272

ID#264872 : behobenes Problem, behoben seit V2.272

ACOPOSMulti 8BVx0xx0HxSx.000-1: Erhöhte thermische Belastung von Bauteilen in der Spannungsversorgung der IGBT Ansteuerung (nur in V2.250, V2.260, V2.261, V2.262, V2.263, V2.270, V2.271 und V2.280)

Bei den ACOPOSMulti Modulen 8BVI0220HxSx.000-1, 8BVI0330HxSx.000-1, 8BVI0440HxSx.000-1, 8BVI0880HxSx.000-1, 8BVI0220HWS0.001-1, 8BVI0440HCS0.001-1, 8BVI0880HCS0.001-1, 8BVP0220Hx00.000-1, 8BVP0440Hx00.000-1, 8BVP0880Hx00.000-1 führt die Verwendung der oben genannten Versionen zu einer erhöhten thermischen Belastung von Bauteilen in der Spannungsversorgung der IGBT Ansteuerung.

Dies kann in Folge zu einer Fehlermeldung oder auch zu einem Defekt an der Hardware der Module führen. Die Module weisen zudem eine deutlich höhere 24V Stromaufnahme auf.

Der Defekt eines ACOPOSMulti Moduls wegen oben genanntem Problem kann zu folgenden Fehlern führen:

- 6045: Leistungsteil: Anschluss X5: Kein Stromfluss
- 6052: Leistungsteil: High-side: Überstrom
- 6053: Leistungsteil: Low-side: Überstrom

Bei Verwendung von Wechselrichtermodulen führt dies zum Austrudeln des Motors. Bei Verwendung von Leistungsversorgungsmodulen kann dies zum Auslösen von vorgeschalteten Netzsicherungen führen.

Anmerkung:

Wenn kein Defekt eines ACOPOSMulti Moduls auftritt, ist nur der Upgrade auf eine Version der ACP10 Software notwendig, in der das Problem korrigiert ist. Weitere Maßnahmen sind nicht notwendig.

ID#264842 : behobenes Problem, behoben seit V2.272

8BVIxxxxxSx.xxx-x: IGBT-Temperatursensoreingänge wurden nicht überwacht. (nur in V2.250 – V2.263, V2.270, V2.271 und V2.280)

Bei ACOPOSMulti Wechselrichtermodulen mit 3 Temperatursensoren (z.B.: 8BVIxx0660Sx.xxx-x, 8BVIxx0880Sx.xxx-x, 8BVIxx1650Sx.xxx-x) wurde fälschlicherweise nur ein Temperatursensor überwacht. Dadurch kann es im Stillstand bei großem Strom zur Schädigung des IGBTs kommen.

NC Software – ACP10 V2.271

ID#259480 : behobenes Problem, behoben seit V2.271

ACOPOSMulti: Temperatursensoreingänge lieferten ungültige Werte (nur in V2.250 – V2.263, V2.270)

8BVPxxxxxxxSx.xxx-x:

Die Temperatursensoreingänge am Gebereinsteckmodul 2 und am Stecker X1 lieferten ungültige Werte.

8BVIxxxxxSx.xxx-x:

Der Temperatursensoreingang am Gebereinsteckmodul 2 lieferte ungültige Werte.

ID#400065447 : behobenes Problem, behoben seit V2.271

POWERLINK, ACOPOS 8V1xxxx.xx-2, ACOPOS-Hochlauf: Fehler 32204 nach Start des Betriebssystems (nur in V2.230 – V2.270)

Während der Funktion zum ACOPOS-Hochlauf muss nach dem Start des Betriebssystems mit "CMD_BOOT_STATE = 24" die Kommunikation zu ACOPOS Modulen 8V1xxxx.xx-2 neu aufgebaut werden. Wenn Einsteckmodule im ACOPOS enthalten sind, für die der Boot-Vorgang lange dauert (z.B. 8AC122.60-3), dann wurde in dieser Phase manchmal der ACOPOS-Hochlauf fälschlicherweise mit folgendem Fehler abgebrochen:

- 32204: Timeout für Parameter lesen über azyklischen Kanal (ist Antrieb im Netzwerk ?)

NC Software – ACP10 V2.270

ID#248555 : behobenes Problem, behoben seit V2.270

8B0PxxxxxxxSx.xxx-x: Bremswiderstands-Temperaturmodell: Die berechnete Temperatur TEMP_BLEEDER war zu klein

Wenn Bremswiderstände (z.B.: 8B0WxxxxxxxSx.xxx-x) an 8B0PxxxxxxxSx.xxx-x-Modulen betrieben wurden, dann zeigte das Bremswiderstands Temperaturmodell eine um bis zu Faktor 2 zu kleine Temperatur TEMP_BLEEDER an. Dadurch war es möglich, die Bremswiderstände außerhalb der Spezifikation zu belasten.

Wenn der verwendete Bremswiderstand nicht korrekt dimensioniert war, dann ist es möglich, dass durch die Fehlerbehebung eine der folgenden Meldungen angezeigt wird:

- 41041: Bremswiderstand–Temperaturmodell: Übertemperatur
- 9040: Bremswiderstand–Temperaturmodell: Übertemperatur – Bewegungs–Abbruch

Wenn die Bremswiderstände mit der Bestellbezeichnung 8B0Wxxxxxxx.xxx–x verwendet werden und o.g. Warnung oder Fehler auftritt, dann können ab V2.270 die Meldungen durch die Verwendung von vorinitialisierten Parametergruppen vermieden werden. Zu diesem Zweck können ab V2.270 die Parametergruppen "8B0Wxxxxxxx.xxx–x" im Automation Studio in eine ACOPOS Parameter Tabelle eingefügt werden.

WICHTIG:

Wenn diese Parametergruppen vor V2.270 verwendet werden, dann können die die Bremswiderstände außerhalb der Spezifikation belasten werden.

ID#256172 : neue Funktion enthalten seit V2.270

Zielsystem SG4, POWERLINK: Ermittlung der ACOPOS Hardware Informationen

Zur Ermittlung der ACOPOS Hardware Information wird die neue NC–Aktion "ncSERVICE,ncACOPOS_INFO" für NC–Objekte mit Typ "ncAXIS" ("ncACHSE") und "ncV_AXIS" ("ncV_ACHSE") angeboten.

Vor Aufruf dieser NC–Aktion muss die Adresse einer Variable mit Datentyp "ACP10HWINFO_typ" in "network.service.data_adr" ("netzwerk.service.daten_adr") eingetragen werden. Nach Aufruf dieser NC–Aktion werden die ACOPOS Hardware Informationen in diese Variable kopiert.

Folgende Informationen werden für ACOPOS Modul, Einsteckkarten und Motoren angeboten:

- Materialnummer
- Seriennummer
- Revision

ID#253492 : neue Funktion enthalten seit V2.270

Bremsrampe nach Auftreten eines Antriebsfehlers: Neuer Modus "ncCTRL_OFF"

Mit "move.stop.drive_error.decel_ramp = ncCTRL_OFF" ("bewegung.abbruch.antrieb_fehler.bremsrampe = ncCTRL_OFF") wird nach Auftreten eines Antriebsfehlers sofort der Leistungsteil ausgeschaltet (der Antrieb wird momentanlos geschaltet).

ID# 400048696, 400063943 : neue Funktion enthalten seit V2.270

Neue NC–Aktionen für die Basis–Netzwerk–Initialisierung

Für das NC–Objekt mit Typ "ncNET_GLOBAL" werden die unten genannten neuen NC–Aktionen angeboten, um die Basis–Netzwerk–Initialisierung (Funktion zum gemeinsamen Hochlauf aller konfigurierten ACOPOS Module) auszulösen.

ncNETWORK, ncINIT: Gemeinsame Netzwerk–Initialisierung ohne Reset

Der ACOPOS–Hochlauf wird nur für solche ACOPOS Module durchgeführt, für welche die zyklische Netzwerk–Kommunikation nicht aktiv ist.

ncNETWORK, ncINIT+ncRESET: Gemeinsame Netzwerk–Initialisierung mit Reset

Der ACOPOS–Hochlauf wird für alle ACOPOS Module durchgeführt. Für solche ACOPOS Module, für welche die zyklische Netzwerk–Kommunikation aktiv ist, wird ein Reset ausgeführt.

ID#400075819 : behobenes Problem, behoben seit V2.270

8BVPxxxxxxx.xxx–x: Die Geber–Interface–Parameter aus der Achsstruktur der Achse1 (= Hochsetzer) wurden fälschlicherweise dem Geber am Steckplatz 1 zugewiesen.

Die Parameter VCTRL_ENCODE_COUNT_DIR, VCTRL_SCALE_LOAD_UNITS und VCTRL_SCALE_LOAD_MOTREV werden für den Motorgeber verwendet.

Die Parameter VCTRL_ENCODE_COUNT_DIR, VCTRL_SCALE_LOAD_UNITS und VCTRL_SCALE_LOAD_MOTREV wurden fälschlicherweise zur Parametrierung des Geber 1 (ENCOD_COUNT_DIR, SCALE_LOAD_UNITS und SCALE_LOAD_MOTREV) verwendet.

Ab V2.270 wird der virtuelle Geber (ENCOD0) als Motorgeber verwendet.

Ab V2.270 kann der Geber am Steckplatz 1 nicht mehr mit den Parametern VCTRL_ENCODE_COUNT_DIR, VCTRL_SCALE_LOAD_UNITS und VCTRL_SCALE_LOAD_MOTREV konfiguriert werden.

Ab V2.270 muss der Geber am Steckplatz 1 mit den Parametern ENCOD_COUNT_DIR, SCALE_LOAD_UNITS und SCALE_LOAD_MOTREV konfiguriert werden.

ID#258772 : behobenes Problem, behoben seit V2.270

Feldschwächkennlinie für Permanentmagnet–Synchronmotor kann falsch parametrisiert sein

Wird die Zwischenkreisspannung nach Beschreiben der Motorparameter verändert, so wird die Kennlinie für die Feldschwächung von permanent erregten Synchronmotoren falsch initialisiert.

ID#254925 : behobenes Problem, behoben seit V2.270

8B0Pxxxxxxx.xxx–x: Fehler–Nummer 7227 wurde fälschlicherweise gemeldet. (nur in V2.230 – V2.26x)

Wenn am passiven Leistungsversorgungsmodul ein Bremswiderstand mit einem Widerstandswert größer 150 Ohm angeschlossen war, dann konnte es vorkommen, dass folgender Fehler fälschlicherweise gemeldet wurde:

- 7227: Bremswiderstand: Überstrom

ID#400062284 : behobenes Problem, behoben seit V2.270

80Vxxxxx.xxxx–xx: Fehler–Nummer 7217 wurde fälschlicherweise gemeldet.

Wenn der Parameter PHASE_MON_IGNORE auf den Wert 1 gesetzt wurde und die Zwischenkreisspannung UDC_FILTER größer als 80V und kleiner als 88V war, dann wurde fälschlicherweise folgender Fehler gemeldet:

- 7217: Zwischenkreis: Nennspannungserkennung: Spannung zu hoch

NC Software – ACP10 V2.264

ID#264877 : behobenes Problem, behoben seit V2.264

ACOPOSMulti 8BVx0xx0HxSx.000-1: Erhöhte thermische Belastung von Bauteilen in der Spannungsversorgung der IGBT Ansteuerung (nur in V2.250, V2.260, V2.261, V2.262, V2.263, V2.270, V2.271 und V2.280)

Bei den ACOPOSMulti Modulen 8BVI0220HxSx.000-1, 8BVI0330HxSx.000-1, 8BVI0440HxSx.000-1, 8BVI0880HxSx.000-1, 8BVI0220HWS0.001-1, 8BVI0440HCS0.001-1, 8BVI0880HCS0.001-1, 8BVP0220Hx00.000-1, 8BVP0440Hx00.000-1, 8BVP0880Hx00.000-1 führt die Verwendung der oben genannten Versionen zu einer erhöhten thermischen Belastung von Bauteilen in der Spannungsversorgung der IGBT Ansteuerung.

Dies kann in Folge zu einer Fehlermeldung oder auch zu einem Defekt an der Hardware der Module führen. Die Module weisen zudem eine deutlich höhere 24V Stromaufnahme auf.

Der Defekt eines ACOPOSMulti Moduls wegen oben genanntem Problem kann zu folgenden Fehlern führen:

– 6045: Leistungsteil: Anschluss X5: Kein Stromfluss

– 6052: Leistungsteil: High-side: Überstrom

– 6053: Leistungsteil: Low-side: Überstrom

Bei Verwendung von Wechselrichtermodulen führt dies zum Austrudeln des Motors. Bei Verwendung von Leistungsversorgungsmodulen kann dies zum Auslösen von vorgeschalteten Netzsicherungen führen.

Anmerkung:

Wenn kein Defekt eines ACOPOSMulti Moduls auftritt, ist nur der Upgrade auf eine Version der ACP10 Software notwendig, in der das Problem korrigiert ist. Weitere Maßnahmen sind nicht notwendig.

ID#264847 : behobenes Problem, behoben seit V2.264

8BVIxxxxxSx.xxx-x: IGBT-Temperatursensoreingänge wurden nicht überwacht. (nur in V2.250 – V2.263, V2.270, V2.271 und V2.280)

Bei ACOPOSMulti Wechselrichtermodulen mit 3 Temperatursensoren (z.B.: 8BVIxx0660Sx.xxx-x, 8BVIxx0880Sx.xxx-x, 8BVIxx1650Sx.xxx-x) wurde fälschlicherweise nur ein Temperatursensor überwacht.

Dadurch kann es im Stillstand bei großem Strom zur Schädigung des IGBTs kommen.

ID#264837 : behobenes Problem, behoben seit V2.264

ACOPOSMulti: Temperatursensoreingänge lieferten ungültige Werte (nur in V2.250 – V2.263, V2.270)

8BVPxxxxxxxxx.xxx-x:

Die Temperatursensoreingänge am Gebereinsteckmodul 2 und am Stecker X1 lieferten ungültige Werte.

8BVIxxxxxSx.xxx-x:

Der Temperatursensoreingang am Gebereinsteckmodul 2 lieferte ungültige Werte.

NC Software – ACP10 V2.263

ID#255007 : behobenes Problem, behoben seit V2.263

8AC125.60-1: Fehler 7100 bei Hochlauf (nur in V2.260 – 2.262)

Ab V2.260 wird während des ACOPOS Hochlaufs mit Schreiben von "EPROM_ID+slot = 1" (slot: Steckplatz der Einsteckkarte) versucht, auf den OEM-Bereich des Geber-Datenspeichers zuzugreifen. Das Schreiben von "EPROM_ID+slot = 1" führte bei Verwendung der ACOPOS Einsteckkarte 8AC125.60-1 fälschlicherweise zu folgendem Fehler:

– 7100: Parameterfunktion wird nicht unterstützt. (Einsteckkarte ?)

NC Software – ACP10 V2.262

ID#253677 : behobenes Problem, behoben seit V2.262

8B0Pxxxxxxxxx.xxx-x: ERR-LED oder RDY-LED blinkt und Hilfsversorgungsmodule werden nicht eingeschaltet (nur in V2.230 – V2.261)

Nach dem Zuschalten an das Netz konnte es vorkommen, dass 8B0Pxxxxxxxxx.xxx-x Module fälschlicherweise nicht in den Zustand "Ready" wechselten. Dies war daran zu erkennen, dass die rote ERR-LED oder das grüne RDY-LED blinkte und die Hilfsversorgungsmodule nicht eingeschaltet wurden. Dies hatte zur Folge, dass auch alle an den Hilfsversorgungsmodulen angeschlossenen Module ausgeschaltet blieben (SPS-CPU, Wechselrichtermodule, ...).

Wenn die SPS-CPU nicht über das Hilfsversorgungsmodul sondern mit einer externen 24V-Spannung versorgt wurde, dann meldete das 8B0Pxxxxxxxxx.xxx-x Modul folgenden Fehler:

– 7210: Zwischenkreis: Laden: Spannung instabil

Dieses Problem trat vor allem bei hoher unsymmetrischer und verzerrter Netzspannung (z.B.: 3x480VAC 60Hz) auf.

NC Software – ACP10 V2.261

ID#400062286 : behobenes Problem, behoben seit V2.261

ACOPOSmicro Servo 80VD100xx.C0xx-01: Fehler 7222 wurde zu früh gemeldet

Durch einen Fehler in der Zwischenkreis-Strom Überwachung wurde schon bei 15A statt bei 30A folgender Fehler gemeldet:

– 7222: Leistungsteil: Anschluss X5: Erdschluss

ID#252920 : behobenes Problem, behoben seit V2.261

8Vxxxx.xx-x: Kein Bewegungsabbruch bei Netzspannungsausfall (nur in V2.250 – V2.260)

Wenn die Netzspannung bei ACOPOS-Modulen ausgefallen war und die Zwischenkreisspannung sehr schnell absank oder die Phasenausfallüberwachung abgeschaltet war, dann konnte es vorkommen, dass kein Bewegungsabbruch durchgeführt wurde.

NC Software – ACP10 V2.260

ID#400060980 : behobenes Problem, behoben seit V2.260

Warnung 39001 bei Verwendung von Hiperface Gebern (nur in V2.231 – V2.250)

Bei Verwendung von Hiperface Gebern wurde manchmal die Geberposition um 1/4 der Signalperiode falsch initialisiert. Dieser Positionsfehler wurde nach dem Verfahren einer Signalperiode erkannt und korrigiert. Zusätzlich wurde folgende Warnung ausgegeben:
– 39001: Geber: Positionskorrektur aktiv

Das Problem konnte nur dann auftreten, wenn die Absolutposition des Hiperface Gebers nicht konform zur den Analogsignalen verändert wurde.

ID#250405 : behobenes Problem, behoben seit V2.260

8AC130: Im Modus "ncINC" ("ncINK") wurde die Referenzimpulserfassung fälschlicherweise durch Setzen von "ENCOD_OUT_PARID = 0" deaktiviert.

ID#400058883 : behobenes Problem, behoben seit V2.260

Keine Fehlermeldung, trotz Fehlerzustand beim Regler Einschalten

In bestimmten Fehlerzuständen wurde beim Regler Einschalten das zyklische Status-Bit16 (Fehler-Satz vorhanden) nicht gesetzt. Dadurch wurde manchmal keine Fehlermeldung eingetragen.

ID#400055646 : behobenes Problem, behoben seit V2.260

SDC-Achsen, Kurvenscheiben-Download: Die Fehler-Info wurde manchmal nicht angezeigt

Für SDC-Achsen wird der Kurvenscheiben-Download im zyklischen NC-Manager Task durchgeführt, wenn die Kurvenscheiben-Daten via "data_adr" und "data_len" ("daten_adr" und "daten_len") übergeben werden. Wenn während eines solchen Kurvenscheiben-Download im zyklischen NC-Manager Task ein Response-Fehler auftrat, dann wurde die Fehler-Info nicht in "message.record.info" (meldung.satz.info) des zugehörigen NC-Objekts kopiert.

Im Netzwerk-Kommando-Trace wurde die Fehler-Info korrekt angezeigt.

ID#249602 : neue Funktion enthalten seit V2.260

Setup für Regler: Neuer Parameter "orientation" ("orientierung")

Das Regler-Setup unterstützt von nun an auch Achsen auf die äußere Momente (hängende Last, etc.) wirken, wenn "orientation = ncVERTICAL" ("orientierung = ncVERTIKAL") gesetzt wird.

ID#400045220 : neue Funktion enthalten seit V2.260

Motorhaltebremsansteuerung: Automatische Funktionsprüfung des Haltebremsmoments beim Regler-Einschalten wird unterstützt

NC Software – ACP10 V2.250

ID#400056880 : behobenes Problem, behoben seit V2.250

AC114 POWERLINK, Kopplung auf POWERLINK Teilnehmer

Bei der Kopplung auf einen anderen POWERLINK Teilnehmer, der kein ACOPOS Gerät ist, kann es dazu kommen, dass nur jeder zweite Wert übernommen wird.

ID#245942 : neue Funktion enthalten seit V2.250

ACOPOSmulti mit SafeMC: Safety Release V1.4 wird unterstützt.

ID#400053666 : neue Funktion enthalten seit V2.250

Setup für Regler: Neuer Wert für "mode" ("modus")

Im Modus "ncSPEED+ncUSE_FILTER_PAR" ("ncDREHZAHL+ncUSE_FILTER_PAR") wird die Ermittlung der Reglerparameter mit den voreingestellten Filterparametern (ISQ-Filter, Drehzahlfilter) durchgeführt.

ID#245270 : behobenes Problem, behoben seit V2.250

Beim Bewegungsabbruch konnte es vorkommen, dass der Motor beschleunigt wurde.

Wenn der Lageregler nicht aktiv war, weil z.B.

– der Lageregler mit dem Parameter PCTRL_ENABLE_PARID abgeschaltet war oder

– nur der Drehzahlregler mit CONTROLLER_MODE = 4 aktiviert war

und während des Bewegungsabbruchs eine additive Geschwindigkeit mit dem Parameter SCTRL_ADD_SET_PARID aufgeschaltet war, dann konnte es vorkommen, dass der Motor während dem Bewegungsabbruch auf die doppelte Geschwindigkeit beschleunigt wurde.

ID# 400038187, 400055918 : behobenes Problem, behoben seit V2.250

Referenzimpulsüberwachung für 8BAC0123

NC Software – ACP10 V2.242

ID#247800 : behobenes Problem, behoben seit V2.242

8BAC0124.000–1, 8AC120.60–1, Sinus-Cosinus Geber: Falsche Absolutpositon innerhalb einer Signalperiode (nur in V2.240 und V2.241)

Wenn ein Sinus-Cosinus Geber ohne Referenzimpuls als Absolutgeber eingesetzt wird, kann es zu einem Positionsfehler innerhalb einer Signalperiode kommen.

NC Software – ACP10 V2.241

ID#245512 : behobenes Problem, behoben seit V2.241

POWERLINK Kommunikationsprobleme beim Hochlauf

Bei der Aufnahme von ACOPOS Geräten in den POWERLINK Kommunikationzyklus konnte es sporadisch vorkommen, dass einzelne Geräte nicht aufgenommen wurden.

ID#400054555 : behobenes Problem, behoben seit V2.241

ACOPOSmulti mit SMC (Safe Motion Control) und Framereduktion auf Einzelachse, keine Kopplung mit zyklischen Koppelobjekten möglich

Eine zyklische Kopplung wird mit Fehler 1013 abgelehnt.

ID#400056175 : behobenes Problem, behoben seit V2.241

8BxPxxxxxxx.xxx-x: Thermische Überlastung möglich (nur in V2.240)

Folgende Temperatur- bzw. Auslastungsüberwachungen wurden fälschlicherweise deaktiviert:

- Dauerstromauslastung LOAD_CONT_CURR
- Spitzenstromauslastung LOAD_PEAK_CURR
- Motortemperaturmodell bzw. Temperaturmodell für Netzkomponenten TEMP_MOTOR_MODELL

Wenn ACOPOSmulti-Leistungsversorgungsmodule über Nennstrom belastet wurden, dann konnten die Module beschädigt werden.

NC Software – ACP10 V2.240

ID#400053626 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

ISQ-Ripple Identifikation: Für "ENCOD_COUNT_DIR = ncINVERS" wurden die Daten falsch ermittelt.

ID#400053501 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

Powerlink Netzwerk-Kopplung, ACOPOSmulti, Fehler 33002: Floating-Point exception

Beim Empfang einer zyklischen Netzwerk-Position trat bei sehr kleinem Nachkomma-Anteil (<1.175e-38) der Fehler 33002 auf.

ID#400050040 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

Multiturn-Absolutgeber, Referenzieren mit ncREF_OFFSET, falsche Einheitenposition

Bei ungünstiger Einheiten-Parametrierung (last.einheiten/last.umdrr_motor) und großer Anzahl von Umdrehungen des Multiturngebers, wurde beim Aufsetzen und beim Referenzieren mit ncREF_OFFSET eine falsche Einheitenposition ermittelt

ID#242947 : neue Funktion enthalten seit V2.240

Behandlung von MTC-Daten (Motion Trace Configuration)

Zur Behandlung von Trace-Konfigurationen im MTC-Format werden die folgenden NC-Aktionen für das NC-Objekt mit Typ "ncMULTI_AX_TRACE" angeboten:

- "ncMTC, ncLOAD" ("ncMTC, ncLADEN")
- "ncMTC, ncSAVE" ("ncMTC, ncSICHERN")

ID#400039751 : neue Funktion enthalten seit V2.240

8BAC0120.000-1, 8BAC0121.000-1, 8BAC0124.000-1: Die ADC Abgleichwerte werden unterstützt

ID#400052353 : neue Funktion enthalten seit V2.240

8AC0121.60-1, 8BAC0121.000.1: Hiperface Geber mit "Erweiterten Typenschild" werden unterstützt.

ID#400041065 : neue Funktion enthalten seit V2.240

8AC125.60-1, BiSS Geber: Erweiterung BiSS - Interface

Unterstützung für Register Lese-/Schreibzugriff. Unterstützung von Alarm- und Warnbits.

ID#400047158 : neue Funktion enthalten seit V2.240

8AC125.60-1, BiSS Geber: Unterstützung für Register Lese-/Schreibzugriff

ID#243530 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

Motor-Temperaturmodell: Warnung 41070 bzw. Fehler 9070 wurde fälschlicherweise gemeldet

Wenn der Wert des Parameters MOTOR_CURR_RATED größer als der Wert des Parameters MOTOR_CURR_STALL war, dann konnte es vorkommen, dass folgende Warnung bzw. Fehler fälschlicherweise bei niedriger Belastung gemeldet wurden:

- 41070: Motor-Temperaturmodell: Übertemperatur
- 9070: Motor-Temperaturmodell: Überlast - Bewegungs-Abbruch

ID#243525 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

8Bxxxxxxx.xxx-x, 8CVlxxxxxxx.xxx-x, 80Vxxxxx.xxx-x: Änderung der Zwischenkreis–Nennspannungserkennung UDC_NOMINAL

Ab nun wird die Zwischenkreis–Nennspannung UDC_NOMINAL erst nach dem Schließen des Hauptrelais detektiert. Dadurch ist die detektierte Zwischenkreis–Nennspannung UDC_NOMINAL etwas größer (ca. 5%). Dadurch wird bei Netzausfall das Hauptrelais bei einer größeren Zwischenkreisspannung UDC_ACT (ca. 5%) geöffnet und in Folge das Hilfsversorgungsmodul bzw. alle Wechselrichtermodule etwas früher abgeschaltet.

ID#243520 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

8Vxxxx.xx-x: Externer Bremswiderstand: Anschlüsse RB+ und RB-: Drahtbruch–Test: Warnung 38008 wurde nicht gemeldet

Bei Versagen des Bremswiderstands–Stromkreises konnte es vorkommen, dass folgende Warnung fälschlicherweise nicht gemeldet wurde:
– 38008: Bremswiderstand: Kein Stromfluss
Für die Überprüfung wird ab nun die gefilterte Zwischenkreisspannung UDC_FILTER statt der Zwischenkreisspannung UDC_ACT verwendet.

ID#243185 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

KEINE automatische Aktivierung des Kurzschluss–Halts bei Abschaltung nur eines ENABLE–Eingangs (STO1)

Wenn
der Parameter ENABLE_CONFIG = 1 gesetzt wurde oder ein SAFETY–Modul verwendet wurde (ENABLE_CONFIG wird automatisch auf 1 gesetzt) und
nach dem Setzen des Parameters ENABLE_CONFIG der Parameter F_SWITCH oder der Parameter ICTRL_MODE beschrieben wurde,
dann
wurde bei Abschaltung nur eines ENABLE–Eingangs KEIN Kurzschluss–Halt gestartet.

ID#40005070 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

8BVlxxxxxxx.xxx-x: Der Fehler 4005 wurde fälschlicherweise gemeldet. (nur in V2.180 – V2.23x)

Wenn bei einem Wechselrichtermodul der Parameter MAINS_SWITCH_PARID auf CONST_I4_ZERO gesetzt wurde, dann wurde der folgende Fehler fälschlicherweise gemeldet:
– 4005: Regler einschalten nicht möglich: Antrieb in Fehlerzustand

ID#241040 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

Setup für Regler: Verbesserungen für Modus "ncFF..."

Bei Abbruch der Setup–Funktion im Modus "ncFF..." wurde im Fall der Abbruch–Konfiguration ncA_GRENZ (+ncT_RUCK) die Bewegung mit der aktuellen Verzögerung gestoppt. Dies konnte unter Umständen lange dauern. Durch das Verwenden des Maximums aus aktueller Verzögerung und der jeweiligen Beschleunigungs–Achsgrenzwerte wird die Stoppbewegung nun verkürzt.

Bisher wurde im Modus "ncFF" nach jeder Hin– und Rückbewegung die Beschleunigung vergrößert bis der maximal festgelegte Strom erreicht wurde. Um den Identifikationsvorgang zu verkürzen, wird dies nun nach jeder Bewegung durchgeführt. Außerdem wird jetzt zur Identifikation jene Beschleunigung verwendet, bei der der vorgegebene Strom gerade noch nicht erreicht wurde.

Unter bestimmten Umständen konnte es vorkommen, dass im Modus "ncFF..." falsche Ergebnis–Parameter ermittelt wurden. Grund war eine falsch berechnete Abtastzeit (Vielfaches von 200us). Ab jetzt wird die Abtastzeit als Vielfaches von 400us berechnet.

ID#240100 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

8AC120.60–1,8BAC124.000–1,8BAC120.000–1 : Positionssprung beim Geber initialisieren (nur in V2.170 – V2.23x)

Durch dieses Problem konnte einer der folgenden Fehler angezeigt werden:
– 6048: Motorhaltebremse Bewegungsüberwachung: Positionsfehler zu groß
– 7033: Geber: Inkremental–Positionssprung zu groß

NC Software – ACP10 V2.232

ID#400051518 : neue Funktion enthalten seit V2.232

8AC120.60–1, 8BAC120.000–1: EnDat01 Geber: Überwachung der Multiturnposition

ID#241907 : behobenes Problem, behoben seit V2.232

Aktive SW–Endlagen, Bewegung mit zyklischer Positionsvorgabe: Abbruch–Bit wurde fälschlicherweise gesetzt (nur in V2.230 – V2.231)

Bei zyklischer Positionsvorgabe wurde in bestimmten Fällen das Status–Bit12 (Abbruch durch Antriebs–Ereignis aktiv) gesetzt, ohne dass die SW–Endlagen erreicht wurden. In diesen Fällen wurde deshalb der folgende falsche Bewegungsstatus angezeigt:
– move.mode = ncSTOP (bewegung.modus = ncABBRUCH)
– move.detail = ncEVENT (bewegung.detail = ncEREIGNIS)

ID#400053134 : behobenes Problem, behoben seit V2.232

8B0Pxxxxxxx.xxx-x: Die Fehler 7212 und 7211 wurden falsch gemeldet (nur in V2.220 – V2.231)

Der folgende Fehler wurde manchmal fälschlicherweise beim Einschalten der Netzspannung gemeldet:
– 7212: Zwischenkreis: Starker Spannungseinbruch

Der folgende Fehler wurde fälschlicherweise erst dann gemeldet, wenn die Zwischenkreisspannung UDC_ACT unter die Schwellenspannung 20VDC fiel:
– 7211: Zwischenkreis: Spannungseinbruch
Nun wird dieser Fehler wieder korrekt bereits dann gemeldet, wenn UDC_ACT unter POWERFAIL_DETECT_RATIO*UDC_NOMINAL abfällt.

NC Software – ACP10 V2.231

ID#400052413 : behobenes Problem, behoben seit V2.231

ACOPSMulti mit SafeMC: Die Fehler 33002, 6058 und 6059 wurden fälschlicherweise angezeigt

Bei längeren Bewegungen (z.B. für eine periodische Achse) wurde ein falscher Positionssollwert zum SafeMC Modul übertragen. Dieser Fehler aktivierte die Sicherheitsfunktion STO, falls die sicherheitsgerichtete Überwachung des Positionsschleppfehlers eingeschaltet war. Dies führte dann dazu, dass die folgenden Fehler angezeigt wurden:

- 33002: Floating-Point exception
- 6058: Enable1: Spannungseinbruch
- 6059: Enable2: Spannungseinbruch

ID#400051934 : behobenes Problem, behoben seit V2.231

8AC121.60–1, 8BAC0121.000–1: Fehlerhaft ermittelte Geberposition

Die Geberposition wurde manchmal falsch ermittelt. Es konnte ein konstanter Positionfehler (Halbe Signalperiode) eintreten.

NC Software – ACP10 V2.230

ID#257767 : neue Funktion enthalten seit V2.230

Neue NC-Aktionen für NC-Objekt mit Typ "ncMULTI_AX_TRACE"

- "ncTRACE, ncSTART+ncSAVE" ("ncTRACE, ncSTART+ncSICHERN")
- "ncTRACE, ncSAVE" ("ncTRACE, ncSICHERN")

ID#400051977 : neue Funktion enthalten seit V2.230

8AC122.60–3, 8BAC0122.000–1: Resolver Übersetzungsverhältnis ENCOD_TRANS_RATIO

Der zulässige Bereich für das Resolver Übersetzungsverhältnis ENCOD_TRANS_RATIO wurde von [0.3..0.5] auf [0.2..0.5] erweitert.

Vorsicht:

Die Positionsgenauigkeit reduziert sich mit abnehmenden Resolver Übersetzungsverhältnis.

ID#239970 : neue Funktion enthalten seit V2.230

8B0Pxxxxxxx.xxx–x: Thermische Überwachung für Gleichrichter und Chopper wurde aktiviert.

Wenn ein passives Leistungsversorgungsmodul mit der folgenden Bestellbezeichnung verwendet wird, dann kann es vorkommen, dass folgende Fehler bzw. Warnung gemeldet werden:

8B0P0220Hx00.00x–1 ab Rev.: H0
 8B0P0220HW00.000–E ab Rev.: E0
 8B0P0440Hx00.00x–1 ab Rev.: F0

9030: Sperrschicht–Temperaturmodell: Übertemperatur – Bewegungs–Abbruch
 9031: Sperrschicht–Temperaturmodell: Übertemperatur – Begrenzer aktiv
 41031: Sperrschicht–Temperaturmodell: Übertemperatur

Wenn ein Übertemperaturfehler (z.B.: 9030 und 9031) auftritt, dann wird der Chopperausgang und der CR_OK–Ausgang abgeschaltet, das Hauptrelais geöffnet und die RDY–, RUN– und ERR–LEDs blinken synchron im 3 Sekunden Zyklus. Der Fehlerzustand kann nur durch das Abschalten der Netzversorgung verlassen werden.

ID#239965 : neue Funktion enthalten seit V2.230

8B0Pxxxxxxx.xxx–x: Externer Bremswiderstand: Anschlüsse RB+ und RB–: Änderung Drahtbruch–Test

Drahtbruch–Test ab V2.230:

Beim Regler Einschalten wird geprüft, ob während einer kurzzeitigen Zuschaltung des Bremswiderstand–Choppers (20ms) der Chopperstrom UDC_CHOP_CURR den Grenzwert $0.8 * UDC_ACT / R_BLEEDER_EXT$ überschreitet. Wenn der Grenzwert nicht überschritten wird, dann wird folgende Warnung gemeldet: 38008: Bremswiderstand: Kein Stromfluss

Zusätzliche Ursachen/Abhilfe für 8B0Pxxxxxxx.xxx–x:

Bremswiderstand Fehlkonfiguration: Der Parameter für den Widerstandswert des Bremswiderstands R_BLEEDER_EXT wurde zu klein konfiguriert.

Chopper Strommessung defekt: Tausche ACOPOS–Modul.

Zwischenkreis Spannungsmessung defekt: Der reale Zwischenkreisspannungswert ist kleiner als der gemessene

Zwischenkreisspannungswert UDC_ACT: Tausche ACOPOS–Modul.

Durch Setzen von Bit6 (0x40) in MOTOR_TEST_MODE kann die Warnung abgeschaltet werden.

Drahtbruch–Test vor V2.230:

Beim Regler Einschalten wird geprüft, ob während einer kurzzeitigen Zuschaltung des Bremswiderstand–Choppers (50ms) die Zwischenkreisspannung um mindestens 2% absinkt. Wenn der Zwischenkreisspannungseinbruch kleiner als 2% war, dann wurde folgende Warnung gemeldet: 38008: Bremswiderstand: Kein Stromfluss

ID#239955 : neue Funktion enthalten seit V2.230

8B0Pxxxxxxx.xxx–x: Externer Bremswiderstand: Anschlüsse RB+ und RB–: Überstromüberwachung wurde aktiviert.

Wenn der gemessene Chopperstrom UDC_CHOP_CURR den Grenzwert $1.2 * UDC_ACT / R_BLEEDER_EXT$ überschreitet, dann wird der folgende Fehler gemeldet:

7227: Bremswiderstand: Überstrom

URSACHE/ABHILFE:

Bremswiderstand Fehlkonfiguration: Der Parameter für den Widerstandswert des Bremswiderstands R_BLEEDER_EXT wurde zu groß

konfiguriert.

Bremswiderstand defekt bzw. Anschlüsse RB+ und RB-: Kurzschluss

Bremswiderstand defekt bzw. Anschluss RB-: Erdschluss RB-

Bremswiderstand defekt: Der reale Widerstandswert des Bremswiderstands hat sich verringert.

Zwischenkreisspannungsmessung defekt: Der reale Zwischenkreisspannungswert ist größer als der gemessene Zwischenkreisspannungswert UDC_ACT.

Chopperstrommessung defekt: Der gemessene Chopperstrom UDC_CHOP_CURR ist zu groß.

Die Überstromprüfung kann durch Setzen von Bit8 (0x100) im Parameter MOTOR_TEST_MODE abgeschaltet werden.

VORSICHT: Das Ignorieren des Bremswiderstand-Überstroms kann zur Schädigung des ACOPOS-Moduls oder des Bremswiderstands führen.

ID#400052075 : behobenes Problem, behoben seit V2.230

Zielsystem ARwin (AR010), POWERLINK, während ACOPOS-Hochlauf keine Prozessor-Freigabe für das Windows-Betriebssystem (nur in V2.200 – V2.22x)

Während der Funktion zum ACOPOS-Hochlauf wird nach Reset-Kommandos (CMD_SW_RESET, CMD_BOOT_STATE) die Kommunikation zu allen konfigurierten ACOPOS-Modulen neu aufgebaut. Während dieses Vorgangs wird in V2.200 – V2.22x vom niederprioritären NC-IDLE-Task auf der SPS der Prozessor für das Windows-Betriebssystem nicht freigegeben. Dies konnte bis zu 45 Sekunden dauern. Ab V2.230 ist der Prozessor für das Windows-Betriebssystem während des Kommunikationsaufbaus nicht mehr durch den NC-IDLE-Task blockiert.

ID#400051954 : behobenes Problem, behoben seit V2.230

U/f-Steuerung: CONTROLLER_MODE = ncUF: Geschwindigkeits-Sprung und Strom-Sprung (nur in V2.210 – V2.22x)

Im Regler-Modus U/f-Steuerung (CONTROLLER_MODE = ncUF), konnte fälschlicherweise ein Geschwindigkeits-Sprung und Strom-Sprung auftreten.

ID#239290 : behobenes Problem, behoben seit V2.230

Setup: Motor Einphasen: Es konnte vorkommen, dass der Setup-Prozess nicht beendet wurde.

Wenn eine der folgenden Fehler-Nummern während des Setup-Prozesses gemeldet wurde, dann konnte es vorkommen, dass der Setup-Prozess nicht beendet wurde.

4005: Regler einschalten nicht möglich: Antrieb in Fehlerzustand

6036: Motor-Parameter fehlen oder sind ungültig

ID#400050244 : behobenes Problem, behoben seit V2.230

Parameteridentifikation Asynchronmotor:

Bei sehr kleinen Statorwiderständen konnte es vorkommen, dass die interne Spannungsberechnung für eine Identifikation ungenügend war.

ID#400050297 : behobenes Problem, behoben seit V2.230

CURVE-FB Modus 3 mit vorgefertigter 0xFFFF-Kurve: Falsche Begrenzung

Bei negativen Eingangswerten wurden die Ausgänge CURVE_VALUE_REL_I4 und CURVE_VALUE_REL_R4 fälschlicherweise bei 0 begrenzt, anstatt beim negativen Kurven-Intervall.

NC Software – ACP10 V2.220

ID#236162 : neue Funktion enthalten seit V2.220

Setup ISQ-Ripple zur automatischen Ermittlung der Parameter für die ISQ-Ripple Kompensation

Neue NC-Struktur-Komponente "setup.isq_ripple".

Neue NC-Aktionen "ncSETUP+ncISQ_RIPPLE,ncSTART" und "ncSETUP+ncISQ_RIPPLE, ncSICHERN" ("ncSETUP+ncISQ_RIPPLE,ncSAVE").

ID#400053009 : behobenes Problem, behoben seit V2.220

8BAC120.000-1 : EnDat 2.2: Floating-Point-Exception beim Initialisieren eines LC415 Lineargebers

Durch dieses Problem konnte eine der folgenden Fehlernummern angezeigt werden: 33002

ID#400058774 : bekanntes Problem seit V3.00.90.01

Zielsystem SG4 mit AR ab A3.08: Fehler 9650 bei Verwendung von ACP10 vor V2.220

Nach Optimierungen sind in AR Versionen ab A3.08 manche Systemfunktionen nicht mehr enthalten, die von ACP10 Versionen vor V2.220 benötigt werden. Wird eine ACP10 Version vor V2.220 mit AR Versionen ab A3.08 verwendet, dann wird folgender Fehler bei der Projekt-Übertragung angezeigt oder während des SPS-Hochlaufs im Logger eingetragen:
– 9650: Library function not available (System GOT)

Für AR Versionen ab A3.08 können nur die ACP10 Versionen ab V2.220 verwendet werden.

ID#400048567 : behobenes Problem, behoben seit V2.220

Kurvenscheibenautomat: Geschwindigkeitssprung bei Triggerereignis

Unter folgenden Bedingungen konnte ein Geschwindigkeitssprung auftreten: Zustandswechsel in ein Ausgleichsgetriebe, Trigger-Ereignis mit Attribut ncSOFORT, Aktivierung des Triggers mit CMD_DIG_IN_FORCE

ID#400034848 : behobenes Problem, behoben seit V2.220

8B0Pxxxxxxx.xxx-x: Der Fehler 7200 oder 7225 wurde fälschlicherweise gemeldet.

Passives Leistungsversorgungsmodul (8B0P): Nach dem Ausschalten des Hauptrelais, wurde fälschlicherweise der Bremswiderstand-Chopperausgang abgeschaltet. Dadurch konnte es vorkommen, dass einer der folgenden Fehler gemeldet wurde:

- 7200: Zwischenkreis: Überspannung
- 7225: Zwischenkreis: Überspannung

NC Software – ACP10 V2.211

ID#236275 : behobenes Problem, behoben seit V2.211

8BVPxxxxxxx.xxx-x: Die Phasenausfallüberwachung war fälschlicherweise deaktiviert (nur in V2.210)

ID#400049068 : behobenes Problem, behoben seit V2.211

ACOPOS 8Vxxxx.xx-x und ACOPOSmulti 8B0Pxxxxxxx.xxx-x: Externer Bremswiderstand: Die Warnung 38008 wurde fälschlicherweise gemeldet (nur in V2.210 und V2.21x)

Beim Regler Einschalten wurde fälschlicherweise folgende Warnung angezeigt:

- 38008: Bremswiderstand: Kein Stromfluss

ID#235820 : behobenes Problem, behoben seit V2.211

ACOPOSmulti mit SafeMC: Die Fehler 6058 und 6059 wurden fälschlicherweise angezeigt

Bei längeren Bewegungen (z.B. für eine periodische Achse) wurde ein falscher Positionssollwert zum SafeMC Modul übertragen. Dieser Fehler aktivierte die Sicherheitsfunktion STO, falls die sicherheitsgerichtete Überwachung des Positionsschleppfehlers eingeschaltet war. Dies führte dann dazu, dass die folgenden Fehler angezeigt wurden:

- 6058: Enable1: Spannungseinbruch
- 6059: Enable2: Spannungseinbruch

ID#400046005 : behobenes Problem, behoben seit V2.211

Setup für Regler: Fehlermeldung bei zu hohen Geschwindigkeits-Grenzwerten bezogen auf die Nenndrehzahl des Motors

Wenn AXLIM_V_POS/AXLIM_V_NEG größer als MOTOR_SPEED_RATED (umgerechnet in [Einh./s]) war, wurde fälschlicherweise folgender Fehler gemeldet:

- 70: Wert eines erforderlichen Parameters zu groß

NC Software – ACP10 V2.210

ID#400045077 : neue Funktion enthalten seit V2.210

Geberemulation: Mit ENCOD_OUT_OFFSET ist es nun möglich, den Umdrehungsbezug zu verschieben.

Geberemulation: Mit ENCOD_OUT_OFFSET ist es nun möglich, den Umdrehungsbezug zu verschieben.

ID#233472 : neue Funktion enthalten seit V2.210

Zielsystem SG4: ACP10 Software Versionen ab V2.210 können nur mit AR Versionen ab V2.82 verwendet werden

Wird eine ACP10 Software Version ab V2.210 mit AR Versionen vor V2.82 verwendet, dann wird "ACP10MAN: SG4 AR < V2.82" im AR Logger eingetragen und die Initialisierung der ACP10 Software wird abgebrochen.

Für AR Versionen vor V2.82 können nur die ACP10 Software Versionen vor V2.210 verwendet werden.

ID#400020142 : neue Funktion enthalten seit V2.210

ERRESP_UDC_POWERFAIL

Der Parameter ERRESP_UDC_POWERFAIL konnte fälschlicherweise nicht gelesen und nicht auf den voreingestellten Wert 1 zurückgesetzt werden.

ID#400047934 : behobenes Problem, behoben seit V2.210

Verwendung von SDC-Achsen mit Taskklassenzykluszeit kleiner als 1ms führte zu Fehler 32200/32201 mit Info 20919

Wurden SDC-Achsen mit einer Taskklassenzykluszeit kleiner als 1ms verwendet, dann wurde fälschlicherweise einer der folgenden Fehler mit Info 20919 angezeigt:

- 32200: Fehler bei Aufruf von plAcycWrite() (Parameter lesen)
- 32201: Fehler bei Aufruf von plAcycWrite() (Parameter schreiben)

ID#234155 : behobenes Problem, behoben seit V2.210

Geberschnittstelle BAC124/AC120: Fehler 7033 beim Parametrieren des Einheitensystems (nur in V2.190 – V2.201)

Beim Parametrieren des Einheitensystems eines Gebers wurde manchmal fälschlicherweise der Fehler 7033 "Geber: Inkremental-Positionssprung zu groß" gemeldet.

ID#234090 : behobenes Problem, behoben seit V2.210

8BVx1650xxxx.xxx-x: Der Fehler 6054 wurde fälschlicherweise nicht gemeldet.

Wenn der Betrag der Phasenströme VCTRL_Ix den Grenzwert $1.62 \cdot \text{ACOPOS_CURR_MAX}$ überschritten hat, dann wurde fälschlicherweise der Fehler 6054: "Leistungsteil: Überstrom" nicht gemeldet.

ID#400046980 : behobenes Problem, behoben seit V2.210

SG4, POWERLINK V1: ACOPOS Reset führte in seltenen Fällen zum Netzwerkausfall für andere POWERLINK Stationen (nur in V2.160 – V2.201)

Die Übertragung der Reset-Kommandos CMD_SW_RESET oder CMD_BOOT_STATE zu allen angeschlossenen ACOPOS Modulen während der Basis-Initialisierung (Funktion zum Hochlauf aller am Netzwerk angeschlossenen ACOPOS) konnte in seltenen Fällen zu Netzwerkfehlern (Ausfall der zyklischen Kommunikation) für andere POWERLINK Stationen führen.

ID#400046961 : behobenes Problem, behoben seit V2.210

ACOPOSmulti mit SMC (Safe Motion Control), keine Kopplung mit zyklischen Koppelobjekten möglich

Eine zyklische Kopplung wird mit Fehler 1013 abgelehnt.

ID#400046421 : behobenes Problem, behoben seit V2.210

8BVP und 8B0P: Fehler 7221 bzw. 7211 (nur in V2.180 – V2.20x)

Wenn bei einem Leistungsversorgungsmodul (8BVP oder 8B0P) auf dem Kanal 2 die Simulation eingeschaltet war, dann konnte es vorkommen, dass die Fehler 7221 bzw. 7211 gemeldet wurden.

ID#400046731 : behobenes Problem, behoben seit V2.210

Falsche Zielposition bei Bewegung mit einer Periode CMD_MODULO_MOVE (MC_MoveAbsolute)

Unter folgenden Bedingungen wurde mit CMD_MODULO_MOVE eine falsche Zielposition erreicht:
Aufruf von CMD_HOMING (MC_Home) vor MODULO_PERIOD (MC_BR_InitModPos) und Referenzposition größer als 1073741824 oder negativ.

ID#400045522 : behobenes Problem, behoben seit V2.210

ACOPOSmulti, Multiachs-Trace mit multiplexten Stationen, Versatz der aufgezeichneten Tracedaten

Mit multiplexten Stationen konnte es vorkommen, dass von den einzelnen Stationen verschiedene Systemzeiten übernommen wurden. Dies konnte bei Multiachs-Trace Aufzeichnungen zu einem Versatz der aufgezeichneten Tracedaten führen.

ID#400041098 : behobenes Problem, behoben seit V2.210

8BAC0123.00x-1: R-Impulse die nicht synchron zu A=B=high waren, wurden nicht erkannt.

Mit ENCOD_INC_MODE Bit 9 = 1 kann eine flankensensitive Erkennung des R-Impulses aktiviert werden. Bei Referenzimpulsbreiten größer 90° kann dies richtungsabhängig zu anderen Referenzpositionen führen.

NC Software – ACP10 V2.201

ID#400045336 : behobenes Problem, behoben seit V2.201

Positionssprung bei Basis-Bewegung mit Modus "Stop nach Trigger"

Unter folgenden Bedingungen konnte am Ende einer Absolut-Bewegung mit Trigger-Stop, ein Sollpositionssprung auftreten: Der Trigger trat kurz vor der Zielposition auf, ein kurzer Restweg und eine große Ruckzeit.

ID#231827 : behobenes Problem, behoben seit V2.201

8BAC120.001: EnDat 2.2: Geberfehler 6057 bei Zugriff auf Diagnosewert (nur in V2.170 – V2.200)

Sind vom Geber unterstützte Diagnosewerte am Geber nicht aktiviert, kommt es zu einem Übertragungsfehler beim Lesen von EnDat2.2 Zusatzinformationen. Durch dieses Problem kann die folgende Fehlernummern angezeigt werden:
– 6057: Lageregelung: Lastgeberfehler

ID#400045205 : behobenes Problem, behoben seit V2.201

Motorhaltebremsansteuerung mit Bewegungsüberwachung: Fehler 6048 beim Parametrieren des Einheitensystems (nur in V2.190 – V2.200)

Beim Parametrieren des Einheitensystems des Motorgebers wurde manchmal fälschlicherweise der Fehler 6048 "Motorhaltebremse Bewegungsüberwachung: Positionsfehler zu groß" gemeldet. Dieser Fehler trat nur beim Antrieben mit Motorhaltebremse auf.

ID#400042675 : behobenes Problem, behoben seit V2.201

Asynchronmotor: Unkontrollierte Bewegung, wenn MOTOR_CURR_ROT_DIR = ncINVERSE

Wenn bei einem Asynchronmotor der Geberdrehsinn ungleich dem Bestromungsdrehsinn war und der Bestromungsdrehsinn mit der Konfiguration MOTOR_CURR_ROT_DIR = ncINVERSE invertiert wurde, dann kam es beim Einschalten des Reglers zu einer unkontrollierten Bewegung.

ID#134315 : behobenes Problem, behoben seit V2.201

Während des Bootvorgangs des ACOPOS Betriebssystems wurde der Parameter MOTOR_BRAKE_CURR_RATED fälschlicherweise auf den Wert 1 gesetzt.

NC Software – ACP10 V2.200

ID#227145 : neue Funktion enthalten seit V2.200

Multiachs-Trace: Trigger-Datenpunkt ohne Test-Datenpunkt

Nun ist die Konfiguration eines Trigger-Datenpunktes für eine Achse möglich, auch wenn für diese Achse kein Test-Datenpunkt definiert ist.

Bisher wurde in diesem Fall folgender Fehler angezeigt:

– 2004: Trace-Start nicht erlaubt: Kein Test-Datenpunkt parametrier

ID#230192 : behobenes Problem, behoben seit V2.200

8BAC120.001: EnDat 2.2: Erhöhte Totzeit bei der Positionserfassung (nur in V2.170 – V2.19x)

In V2.170 – V2.19x wurden bei der Positionserfassung fälschlicherweise 150µs zuviel Totzeit verwendet. Durch dieses Problem konnte eine der folgenden Fehlernummern angezeigt werden: 6054, 9030, 9300, 41031.

ID#400043093 : behobenes Problem, behoben seit V2.200

Multiachs-Trace, Versatz der aufgezeichneten Trace Daten

Nun wird der Trace auf allen konfigurierten Achsen synchron gestartet. So wird ein Versatz für die Trace-Aufzeichnung der verschiedenen Achsen vermieden.

Bisher konnte ein Versatz für die aufgezeichneten Trace-Daten auftreten, wenn die Netzwerk-Zykluszeit und die Abtastzeit größer als 400µs waren.

NC Software – ACP10 V2.191

ID#230417 : behobenes Problem, behoben seit V2.191

Bewegungs-Start nach Bewegungs-Abbruch (nur in V2.130 – V2.190)

Wenn NC-Aktionen in einer höheren Taskklasse als die in der NC-Konfiguration mit "Taskklasse für NC-Manager Task" definierten Taskklasse aufgerufen wurden, dann konnte das unten beschriebene Problem auftreten.

Wenn die NC-Aktion zum Bewegungs-Abbruch im selben Taskklassen-Zyklus nach der NC-Aktion für den Bewegungs-Start aufgerufen wurde, dann wurden zuerst die Bewegungs-Abbruch Parameter zum Antrieb übertragen und anschließend alle Bewegungs-Start Parameter.

Dies war nicht korrekt, weil die NC-Aktion zum Bewegungs-Abbruch nach der NC-Aktion für das Bewegungs-Start aufgerufen wurde. Nun werden in diesem Fall die Bewegungs-Start Parameter nach Bearbeitung des Bewegungs-Abbruchs nicht mehr zum Antrieb übertragen.

NC Software – ACP10 V2.190

ID#226562 : neue Funktion enthalten seit V2.190

Setup Einphasen zur automatischen Ermittlung des Kommutierungsoffsets

Neue NC-Struktur-Komponente "setup.motor_phasing".

Neue NC-Aktionen "ncSETUP+ncMOTOR_PHASING,ncSTART" und "ncSETUP+ncMOTOR_PHASING,ncSICHERN" ("ncSETUP+ncMOTOR_PHASING,ncSAVE").

ID#226505 : neue Funktion enthalten seit V2.190

Motorhaltebremse: Bewegungsüberwachung bei geschlossener Haltebremse

Die erstmalige Aktivierung der Bewegungsüberwachung erfolgt nicht mehr nach dem ersten Schließen der Haltebremse sondern nach dem Konfigurieren der Haltebremse, wenn der Geber bereit ist. Wenn in diesem Zustand eine Bewegung stattfindet, dann wird der Fehler 6048 gemeldet.

ID#226400 : neue Funktion enthalten seit V2.190

Motorhaltebremse: Wird im geschlossenen Zustand extern eine Spannung von über 24V angelegt wird ab jetzt Fehler 6063 gemeldet.

Durch das Setzen von BRAKE_MODE Bit6 = 1 wird die Spannungsüberwachung bei geschlossener Haltebremse deaktiviert.

ID#400039030 : neue Funktion enthalten seit V2.190

8B0P: Passives Leistungsversorgungsmodul: Wenn mindestens eine Netzphase ausfällt, dann wird der Fehler 7215 gemeldet.

ID#400037391 : neue Funktion enthalten seit V2.190

Positionssprungüberwachung für BAC120, AC120, BAC123 und BAC124

ID#400042277 : behobenes Problem, behoben seit V2.190

Geberschnittstelle 8AC120.60–1, Inkrementalgeber: Die Absolutposition wird beim Schreiben von PARID_SCALE_ENCOD_INCR auf 0 gesetzt (V2.160 – V2.180)

ID#227167 : behobenes Problem, behoben seit V2.190

Konvertierung von REAL in Text nun mit 8 signifikanten Stellen

REAL Zahlen wurden bisher mit 6 signifikanten Stellen in einen Text umgewandelt. Wenn ein REAL Parameter vom ACOPOS in einen Datentext gelesen und anschließend vom Datentext wieder zum ACOPOS übertragen wurde, konnte sich deshalb bisher der Wert verändern.

Von diesem Problem waren die folgenden NC-Aktionen betroffen:

- ncSERVICE, ncREAD+ncDATA_TEXT (ncSERVICE, ncLESEN+ncDATEN_TEXT)
- ncSERVICE+ncACP_PAR, ncUPLOAD
- ncSETUP+ncMOTOR_INDUCATION, ncSAVE (ncSETUP+ncMOTOR_ASYNCHRON, ncSICHERN)

ID#400041362 : behobenes Problem, behoben seit V2.190

Zielsystem SGC: Mit AR Versionen ab V2.30 konnten globale PVs nicht als NC-Objekt verwendet werden

Mit ACP10 Versionen ab V2.190 ist es möglich, globale PVs als NC-Object mit AR Versionen ab V2.30 zu verwenden.

Hierzu mussten AR Systemlibraries eingebunden werden, die mit AR Versionen vor V2.30 nicht kompatibel sind. Deshalb können ACP10 Software Versionen ab V2.190 nicht mit AR Versionen vor V2.30 verwendet werden.

Wird eine ACP10 Software Version ab V2.190 für AR Versionen vor V2.30 verwendet, dann wird "ACP10MAN: SGC AR < V2.30" im AR Logger eingetragen und die Initialisierung der ACP10 Software wird abgebrochen.

ID#400040037 : behobenes Problem, behoben seit V2.190

Eine aktive Abbruchbewegung konnte durch CMD_MOVE_STOP_A2 unterbrochen werden.

NC Software – ACP10 V2.180

ID#222865 : behobenes Problem, behoben seit V2.180

Geberemulation 8BAC0130.00x-1: Nach einem Netzwerkfehler wurden die Ausgänge der Geberemulation nicht deaktiviert

Die Ausgänge der Geberemulation werden bei einem Netzwerkfehler nun standardmäßig deaktiviert. Dies kann mit PARID_ENCOD_ERROR_MODE = 1 parametrisiert werden, so dass die Ausgänge aktiv bleiben.

ID#400036166 : behobenes Problem, behoben seit V2.180

ACOPOS, POWERLINK mit AC114: verringerte Sendezeit für zyklische Daten vom Antrieb

Die zyklischen Sendedaten vom ACOPOS wurden irrtümlich um einen POWERLINK Zyklus verzögert gesendet. Die Daten stehen nun einen Zyklus früher zur Verfügung, dies entspricht der Verzögerung der AC112.

NC Software – ACP10 V2.172

ID#400036879 : behobenes Problem, behoben seit V2.172

8B0P: Fehler 9002

Wenn die Kühlkörpertemperatur bei den folgenden Modulen unter 14°C lag, dann wurde fälschlicherweise der Fehler 9002 gemeldet.

- 8B0P0440Hx00.00x-1 Rev.: C0 und
- 8B0P0220Hx00.00x-1 Rev.: E0

ID#400037963 : behobenes Problem, behoben seit V2.172

NC-Objekt "ncMULTI_AX_TRACE": Nach Sichern der Trace-Daten wurde der Datenobjekt-Ident nicht zurückgegeben

Nach Abschluss der NC-Aktion "ncTRACE,ncUPLOAD+ncSAVE" ("ncTRACE,ncUPLOAD+ncSICHERN") mit Datenobjekt-Typ "ncDATOBJ_BRMOD" wurde der ermittelte Datenobjekt-Ident nicht in die Komponente "status.ident" gespeichert.

ID#400037378 : behobenes Problem, behoben seit V2.172

Referenzieren: Fehler 5017 wurde fälschlicherweise gemeldet.

Beim Referenzieren unmittelbar nach dem Regler Einschalten wurde manchmal folgender Fehler gemeldet, obwohl der Regler-Status bereits auf EIN war. "Referenzier-Modus nicht möglich: Positionsregelung inaktiv". Der Fehler trat nur bei den Referenzier-Varianten ncSCHALTER_TOR, ncABS_SCHALTER und ncEND_SCHALTER auf.

ID#400036766 : behobenes Problem, behoben seit V2.172

EnDat2.2 BAC0120.001-x: ENCOD_DIAG_ID konnte bei eingeschaltetem Regler nicht beschrieben werden.

NC Software – ACP10 V2.171

ID#221257 : behobenes Problem, behoben seit V2.171

Nach Netzwerkausfall nach einem Multiachs-Trace konnte die Kommunikation manchmal nicht wieder aufgenommen werden (nur in V2.170)

Wenn für einen in der Multiachs-Trace Konfiguration enthaltenen ACOPOS nach der Trace-Aufzeichnung die zyklische Netzwerk-Kommunikation zum NC-Manager ausfiel, dann konnte die zyklische Kommunikation manchmal zu diesem ACOPOS nicht wieder aufgenommen werden.

ID#400036203 : behobenes Problem, behoben seit V2.171

ACOPOS 8V und ACOPOSMulti 8B0P: Externer Bremswiderstand: Die Warnung 38008 wurde fälschlicherweise gemeldet (nur in V2.170)

Beim Regler Einschalten wurde manchmal fälschlicherweise folgende Warnung angezeigt: "38008: Bremswiderstand: Kein Stromfluss"

ID#220377 : behobenes Problem, behoben seit V2.171

Setup für Regler: Der Regler-Modus wurde nicht in der NC-Struktur abgespeichert

Nach Abschluss der NC-Aktion "ncSETUP+ncCONTROLLER,ncSTART" ("ncSETUP+ncREGLER,ncSTART") wurde der ermittelte Regler-Modus nicht in die Komponente "controller.mode" ("regler.modus") gespeichert.

ID#400034794 : behobenes Problem, behoben seit V2.171

Kurvenscheibenautomat: Falsche Parameter in einem Zustand nach Online-Änderung und Direktstart.

Nach einer konsistenten Online-Änderung von Parametern mit AUT_ONL_PAR_LOCK und einem nachfolgenden Direktstart in einen Zustand, wurden in bestimmten Fällen die neuen Parameter verworfen.

NC Software – ACP10 V2.170

ID#218427 : neue Funktion enthalten seit V2.170

ACOPOSmulti 8B: Stromregler: Änderung der automatischen Konfiguration des Stromreglers (ICTRL_KV und ICTRL_TN)

Die Stromreglerv Verstärkung wird vergrößert. Durch die geänderte automatische Konfiguration kann der Stromregler unter den folgenden Bedingungen instabil werden:

- Wenn die konfigurierte elektrische Zeitkonstante MOTOR_STATOR_INDUCTANCE/MOTOR_STATOR_RESISTANCE größer als die reale elektrische Zeitkonstante ist.
 - Wenn sich die Motorinduktivität MOTOR_STATOR_INDUCTANCE bei hohen Strömen wesentlich verkleinert (Sättigung).
- Ein Hinweis auf starke Sättigung ist wenn $MOTOR_TORQ_MAX * MOTOR_CURR_STALL / (MOTOR_TORQ_STALL * MOTOR_CURR_MAX) < 0.8$ ist.

Ein instabiler Stromregler könnte Überstrom oder Übertemperatur in den bestromten Komponenten erzeugen.

In diesem Fall würde eine der folgenden Fehler-Nummern bzw. Warnungs-Nummern gemeldet werden: 9300, 6054, 41031, 41051, 41061, 41070, 41011, 9010, 9030, 9050, 9060, 9070

Wenn der Parameter ICTRL_AUTO_CONF auf den Wert 1 gesetzt wird, dann wird die automatische Konfiguration des Stromreglers auf die ursprünglichen Werte (gleich wie bei den Vorgängerversionen) zurückgestellt.

ID#218242 : neue Funktion enthalten seit V2.170

ACOPOS 8V und ACOPOSmulti 8B0P: Externer Bremswiderstand: Anschlüsse RB+ und RB-: Drahtbruch-Test

Beim Regler Einschalten wird geprüft, ob während einer kurzzeitigen Zuschaltung des Bremswiderstand-Choppers die Zwischenkreisspannung sinkt. Wenn der Zwischenkreisspannungseinbruch während des Prüfvorgangs zu klein war, dann wird folgende Warnung gemeldet: "38008: Bremswiderstand: Kein Stromfluss"

Durch Setzen von Bit6 in MOTOR_TEST_MODE kann die Warnung abgeschaltet werden.

ID#400032009 : neue Funktion enthalten seit V2.170

8BVP und 8B0P: CR_OK Status auf Parameter STAT_LOAD_RELAY aufgelegt

Wenn das CR_OK-Ausgangssignal des Leistungsversorgungsmoduls eingeschaltet ist, dann wird im Parameter STAT_LOAD_RELAY das Bit2 gesetzt.

ID#216662 : neue Funktion enthalten seit V2.170

POWERLINK (und SDC), neue NC-Aktionen für ACOPOS Kopplung

Für die Netzwerk-Typen POWERLINK und SDC werden die folgenden NC-Aktionen für ACOPOS Kopplung angeboten:

- ncNETZWERK+ncSERVICE, ncACP_PAR_SEND: ACOPOS-Parameter-Daten auf dem Netzwerk senden
- ncNETZWERK+ncSERVICE, ncACP_PAR_RECEIVE: ACOPOS-Parameter-Daten vom Netzwerk empfangen

ID#400033737 : behobenes Problem, behoben seit V2.170

Geberschnittstelle 8AC123.60-1: Fehler bei Verwendung eines SSI Gebers (nur in V2.150 – V2.161)

Beim Überlauf der Absolutposition eines SSI Gebers wurde fälschlicherweise der Fehler 7051 "Beschleunigung zu groß (Störung)" gemeldet.

ID#218447 : behobenes Problem, behoben seit V2.170

Nach Netzwerkausfall während eines Multiachs-Trace konnte die Kommunikation nicht wieder aufgenommen werden

Wenn für einen in der Multiachs-Trace Konfiguration enthaltenen ACOPOS während der Trace-Aufzeichnung die zyklische Netzwerk-Kommunikation zum NC-Manager ausfiel, dann konnte die zyklische Kommunikation zu diesem ACOPOS nicht wieder aufgenommen werden.

ID#218442 : behobenes Problem, behoben seit V2.170

ACOPOSmulti: Erhöhte CPU-Auslastung TimerInterrupt

Der folgende Fehler wurde fälschlicherweise gemeldet: "6061: CTRL Drehzahl: Geschwindigkeitslimit überschritten"

ID#218272 : behobenes Problem, behoben seit V2.170

Die Hochlauf-Funktion für alle ACOPOS wurde manchmal mit Fehler 32020 abgebrochen

Wenn für einen ACOPOS während der Basis-Netzwerk-Initialisierung (Hochlauf-Funktion für alle ACOPOS-Module) ein Fehler beim Lesen oder Schreiben eines Parameters auftrat, nachdem der Parameter BOOT_STATE vom ACOPOS gelesen wurde und bevor die Funktion zum Betriebssystem-Download durchgeführt wurde, dann wurde die Hochlauf-Funktion fälschlicherweise für alle ACOPOS-Module mit folgenden Fehlern abgebrochen:

- 32196: Fehler bei Download des Betriebssystems zum ACOPOS
- 32020: Systemmodul-Daten konnten bei NC-Manager-INIT nicht vom Antrieb gelesen werden

Nun wird die Hochlauf-Funktion nur noch für jenen ACOPOS abgebrochen, für welchen der Fehler auftrat.

ID#218220 : behobenes Problem, behoben seit V2.170

8BAC0132.000-1: Eingangswerte nicht auf Wertebereich begrenzt

Bei Spannungen über +10V oder unter -10V wurde nicht der jeweilige Grenzwert ausgegeben..

ID#400028497 : behobenes Problem, behoben seit V2.170

ACOPOS mit AC114, POWERLINK V2: Die Netzwerk-Kopplung auf die Achse 2 eines ACOPOSmulti wurde mit Fehler 1013 abgelehnt.

ID#400033241 : behobenes Problem, behoben seit V2.170

Warnung 39002: "Resolver: Geschwindigkeitsschranke für 14Bit Auflösung überschritten" bei Beschreiben der Parameter-ID ENCOD_POLEPAIRS

Bei Beschreiben des ParID ENCOD_POLEPAIRS konnte es ab Version V2.160 zu einer Auslösung der Warnung 39002:"Resolver: Geschwindigkeitsschranke für 14Bit Auflösung überschritten" kommen.

ID#400032082 : behobenes Problem, behoben seit V2.170

ACOPOS mit 8AC114.60-2 POWERLINK Kopplung

Bei der Kopplung mittels CYCLIC_DP_DATA_OFFSET auf einen POWERLINK Frame mit einer ungeraden Anzahl an Payload Daten, wurden falsche Werte kopiert.

ID#400029963 : behobenes Problem, behoben seit V2.170

ACOPOSmulti POWERLINK Kopplung

Durch einen POWERLINK Fehler konnte es dazu kommen, dass empfangene Pakete zu spät bearbeitet wurden. Dieser bleibende Versatz konnte bei Kopplung von Netzwerkdaten zu Sollwertsprüngen führen.

NC Software – ACP10SDC Wichtige Information

ID#217737 : Wichtige Information

ACP10SDC wird erst mit Automation Studio ab V3.0.80 unterstützt.

NC Software – ACP10SDC V2.320

ID#278600 : behobenes Problem, behoben seit V2.320

ACP10SDC Digitale Eingänge und Geberpositionen: Erhöhte Totzeit.

Der Status der digitalen Eingänge und die Positionen der Geber standen für bestimmte Funktionen erst einen Taskklassenzyklus später zur Verfügung. Auswirkungen: Erhöhte Totzeit bei Reaktion auf Referenzschalter, HW-Endschalter, Trigger-Eingänge und bei Kopplungen auf die Istposition von Geber1 oder Geber2.

NC Software – ACP10SDC V2.310

ID# 400039638, 400068208 : behobenes Problem, behoben seit V2.310

ACP10SDC Simulationsmodus: Schleppfehler bei rein simulierten Achsen.

Durch zu hohe Sollgeschwindigkeiten kam es bei rein simulierten SDC-Achsen zu Sprüngen auf der Istgeschwindigkeit und in der Folge zum Bewegungsabbruch durch Überschreitung der Schleppfehlergrenze.

Die Simulation wird nun auf einen minimalen "Simulations-Kurzschluss" reduziert, mit folgenden Auswirkungen:

- Schleppfehler bleibt Null.
- Kein Schleppfehler-Abbruch mehr möglich.
- Inkrementenposition ENCOD_POS_ACT bleibt Null.
- PCTRL_S_SET entspricht SGEN_S_SET, d.h. keine Auswirkungen durch Vorausschauzeit und Gesamtverzögerung (POS_CTRL_T_PREDICT, POS_CTRL_T_TOTAL).
- Geringere CPU-Belastung.

NC Software – ACP10SDC V2.220

ID#400048362 : behobenes Problem, behoben seit V2.220

ACP10SDC Kurvenscheibenautomat: Fehlendes Triggerereignis mit Force-Funktion

Ein digitaler Trigger-Eingang, der über die Force-Funktion (CMD_DIG_IN_FORCE) gesetzt wurde, funktionierte nicht als Ereignis im Kurvenscheibenautomaten

NC Software – ACP10SDC V2.200

ID# 400043620, 400043760, 400044195, 400044403, 400047529 : behobenes Problem, behoben seit V2.200

ACP10SDC mit Schrittmotormodulen: Fehler 31247 (Drive Interface: DrvOK wurde vom HW Modul nicht gesetzt) wurde zu früh gemeldet.

ID# 400019163, 400040068 : behobenes Problem, behoben seit V2.200

ACP10SDC Status Enable:

Die Antriebsschnittstelle einer ACP10SDC Achse wurde um den Datenpunkt 'StatusEnable' erweitert. Der Zustand des Datenpunkts wird nur für die Statusaktualisierung der zyklischen Bits verwendet. Es verbirgt sich keine weitere Funktionalität hinter dem Zustand des Datenpunkts.

NC Software – ACP10SDC V2.171

ID#220362 : behobenes Problem, behoben seit V2.171

ACP10SDC Funktions-Block PID: In Abhängigkeit von der Taskklassen-Zykluszeiten wurde die Übertragungsfunktion falsch berechnet.

ID#220357 : behobenes Problem, behoben seit V2.171

ACP10SDC Funktions-Block DELAY: In Abhängigkeit von der Taskklassen-Zykluszeiten wurde die Zeitverzögerung falsch berechnet.

ID#400034717 : behobenes Problem, behoben seit V2.171

ACP10SDC Extrapolationsfilter für Istposition von Geber1 und Geber2 funktionierte nicht.

Eine Parametrierung von ENCODx_S_FILTER_TE verursachte einen Positionssprung auf ENCODx_S_ACT_FILTER.

ID# 400035087, 400036603 : behobenes Problem, behoben seit V2.171

ACP10SDC mit ARNC0 und Schrittmotoren: Betrieb nur mit Haltestrom durch fehlerhafte Stromauswahl.

NC Software – ACP10SDC V2.170

ID#400034357 : behobenes Problem, behoben seit V2.170

ACP10SDC mit ARsim (AR000): Fehler 32006 oder 32007

Wenn in einem ARsim (AR000) Projekt die Funktion naction() in jener Taskklasse aufgerufen wurde, welche in der NC-Konfiguration als "Taskklasse für NC-Manager-Task" definiert war, dann konnte in seltenen Fällen einer der folgenden Fehler auftreten:

- 32206: Zyklischer Kanal: Read Request trotz Warten auf Response
- 32207: Zyklischer Kanal: Write Request trotz Warten auf Response

Mit älteren Versionen der ACP10 Software kann dieses Problem umgangen werden, indem man den Applikationstask mit dem naction() Aufruf in eine andere Taskklasse als die "Taskklasse für NC-Manager-Task" verlegt.

NC Software – ACP10_MC V2.421

ID#400122154 : behobenes Problem, behoben seit V2.421

MC_BR_JogLimitPosition, MC_BR_JogTargetPosition: Bewegung wurde bei "Enable"=FALSE nicht immer beendet (nur in V2.400 – V2.420)

Wurde kurz nach einer Änderung der Bewegungsparameter oder nach dem Setzen des Eingangs "JogToTarget" der Eingang "Enable" auf FALSE gesetzt, konnte es vorkommen, dass die Bewegung nicht gestoppt sondern zuende gefahren wurde.

Folgende FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_BR_JogLimitPosition
- MC_BR_JogTargetPosition

ID#400121655 : behobenes Problem, behoben seit V2.421

MC_Power: Gleichzeitiger Aufruf von MC_Stop, Regler wird nicht ausgeschaltet (nur in V2.340 – V2.420)

Waren folgende Bedingungen erfüllt, konnte es vorkommen, dass der Regler der Achse nicht ausgeschaltet wurde:

- MC_Power.Enable = FALSE und MC_Stop.Execute = TRUE werden im selben Taskklassen-Zyklus gesetzt
- Aufruf von MC_Power vor MC_Stop

ID#400121044 : behobenes Problem, behoben seit V2.421

MC_BR_DownloadCamProfileObj, MC_BR_DownloadCamProfileData: Service Modus nach Aufruf mit ungültiger Achsreferenz

Wurden die FB MC_BR_DownloadCamProfileObj und MC_BR_DownloadCamProfileData mit einer Achsreferenz aufgerufen, deren interne Daten ungültig sind, verursachten sie einen Neustart der Steuerung im Service Modus. Nun melden sie in diesem Fall den Fehler 29489: "Interne Daten in der Achsstruktur sind ungültig".

ID#400121787 : behobenes Problem, behoben seit V2.421

MC_BR_TorqueControl: "CommandAborted" wurde nicht in jedem Fall gesetzt

Wenn MC_BR_TorqueControl während einer Parameterübertragung (zwischen "StartSignal" und "Active" bzw. "InitData" und "DataInitalized") durch MC_Stop unterbrochen wurde, setzte der FB den Ausgang "CommandAborted" nicht und der FB konnte nicht mehr bedient werden. Dieser Zustand konnte nur durch einen Neustart der Steuerung beendet werden.

ID#400120980 : behobenes Problem, behoben seit V2.421

MC_Home mit mcHOME_RESTORE_POS: Position konnte falsch wiederhergestellt werden (nur in V2.380 – V2.420)

Unter folgenden Umständen wurde die Position bei der Verwendung von MC_Home mit dem Modus mcHOME_RESTORE_POS nicht korrekt wiederhergestellt:

- Ein Resolver wird als Motorgeber verwendet.
- Es ist eine Auflösung von 2^{12} (4096) oder 2^{14} (16384) Inkrementen eingestellt.

ID#400120047 : behobenes Problem, behoben seit V2.421

MC_Halt: Bewegung wurde nicht immer beendet (nur in V2.390 – V2.420)

Wurde der MC_Halt unmittelbar nach dem Start einer Bewegung aktiviert, konnte es vorkommen dass der FB zwar den "Done" Ausgang setzte, die Bewegung aber nicht beendet wurde.

NC Software – ACP10_MC V2.420

ID#356245 : behobenes Problem, behoben seit V2.420

MC_Home mit mcHOME_RESTORE_POS: Position konnte auf SG3 und SGC falsch wiederhergestellt werden (nur in V2.380 – V2.41x)

Wiederherstellen der Position einer reellen Achse durch MC_Home mit dem Modus mcHOME_RESTORE_POS konnte auf SG3 und SGC zu einem falschen Ergebnis führen.

ID#400120841 : behobenes Problem, behoben seit V2.420

MC_BR_GearIn: ACOPOS Fehler 5102 bei Masterbewegung in negative Richtung

Eine Master-Bewegung in negative Richtung konnte zum ACOPOS Fehler "5102: Zu viele Kurvenwechsel pro Zyklus (Masterperiode zu kurz)" führen.

ID#351820 : behobenes Problem, behoben seit V2.420

MC_Home mit mcHOME_RESTORE_POS: Position konnte falsch wiederhergestellt werden

Unter folgenden Umständen wurde die Position bei der Verwendung von MC_Home mit dem Modus mcHOME_RESTORE_POS möglicherweise nicht korrekt wiederhergestellt:

- Es ist keine Achsperiode definiert.
- Das Produkt aus den eingestellten Einheiten pro Umdrehung mal der Anzahl der Multiturn-Umdrehungen (unterscheidbare Umdrehungen) des Gebers ist größer als der Maximalwert des Datentyps DINT (2147483647).
- Der Geberüberlauf befindet sich innerhalb des zulässigen Verfahrensbereichs der Achse (SW-Endlagen).

ID#400114926 : behobenes Problem, behoben seit V2.420

MC_BR_MoveCyclicXxxx: Änderungserkennung von Parametern konnte andere Funktionsblöcke beeinflussen

Aufgrund eines Fehlers in der Änderungserkennung von Parametern, konnten die unten aufgelisteten Funktionsblöcke andere Funktionsblöcke beeinflussen, welche ebenfalls eine Änderungserkennung von Parametern verwenden, wenn diese vor dem MC_BR_MoveCyclicXxxx und anschließend nach dem MC_BR_MoveCyclicXxxx FB aktiviert wurden.

Beispiel für eine Aktivierungsreihenfolge von Funktionsblöcken die zu einem Fehler führen konnte:

1. MC_MoveAbsolute
2. MC_BR_MoveCyclicPosition (Bewegungsparameter größer als Grenzwerte)
3. MC_BR_MoveCyclicPosition (Bewegungsparameter unverändert)
4. MC_MoveAbsolute (Bewegungsparameter identisch zu 1.)

Nach dem o. g. Ablauf konnte der Achsfehler 5027: "Basis-Bewegungsparameter (mit Override) überschreiten Beschleunigungsgrenze" gemeldet werden.

Folgende FBs waren von dem Problem betroffen:

- MC_BR_MoveCyclicPosition
- MC_BR_MoveCyclicVelocity
- MC_BR_MoveCyclicPositionExt
- MC_BR_MoveCyclicVelocityExt

ID#400116752 : behobenes Problem, behoben seit V2.420

Eingangswerte wurden falsch übernommen

Folgende Eingangswerte konnten, wenn sie negativ waren, um 1 Einheit falsch übernommen werden (z.B. –54 statt –55):

- MC_CamIn: SlaveScaling
- MC_BR_TouchProbe: PeriodChange

ID#349210 : behobenes Problem, behoben seit V2.420

MC_Home: Periodische Achsposition konnte falsch berechnet werden

Unter folgenden Bedingungen war die periodische Achsposition nach dem Kalibrieren mit MC_Home falsch:

- Es muss eine Achsperiode definiert sein.
- MC_BR_InitEndlessPosition muss aufgerufen worden sein.
- Es muss ein negativer Wert am Eingang "Position" des Funktionsblocks MC_Home angegeben sein, wenn die Achse mit einem "HomingMode" ungleich mcHOME_RESTORE_POS kalibriert wird.

Beispiel:

- Achsperiode = 3600
- MC_BR_InitEndlessPosition wurde aufgerufen
- MC_Home.HomingMode = mcHOME_DIRECT
- MC_Home.Position = –100

MC_ReadActualPosition.Position war in diesem Fall gleich 1596 statt korrekterweise 3500.

ID#345310 : behobenes Problem, behoben seit V2.420

Fehlermeldung und Abbruch einer Istwert-Kopplung nach Geberfehler

Damit Antriebe eine Istposition eines anderen Antriebs als Masterposition z.B. für eine Achskopplung verwenden können, muss diese zyklisch über einen Sendekanal über das Netzwerk übertragen werden. Tritt ein Fehler bei einem Geber auf, dessen Position über einen Sendekanal übertragen wird, dann wird dies vom sendenden Antrieb durch eine Fehlermeldung signalisiert. Damit nach der Behebung der Fehlerursache die Kopplungen wieder funktionieren, musste bisher die Steuerung neu gestartet werden.

Ab jetzt meldet jeder Funktionsblock einer empfangenden Achse den Fehler 29315: "Abbruch der zyklischen Positionsübertragung wegen Achsfehler" wenn er dafür verantwortlich ist, dass eine Istposition einer anderen Achse verwendet wird und ein Geberfehler auftritt. Gleichzeitig wird die von ihm hervorgerufene Kopplung nun beendet und sie kann durch eine erneute Aktivierung des Funktionsblocks wieder gestartet werden.

Folgende Kopplungs-FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_BR_AutControl
- MC_BR_AutoCamDwell
- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_CamTransition
- MC_BR_CrossCutterControl
- MC_BR_GearIn
- MC_CamIn
- MC_GearIn
- MC_GearInPos

Auch bei folgenden FBs wird nun in diesem Fall die Funktionalität beendet:

- MC_DigitalCamSwitch
- MC_BR_DigitalCamSwitch

ID#400095654 : behobenes Problem, behoben seit V2.420

MC_Home mit mcHOME_RESTORE_POS: Position konnte falsch wiederhergestellt werden

Der Funktionsblock MC_Home mit dem Modus mcHOME_RESTORE_POS stellte die Position falsch wieder her, wenn eine vorherige Positionswiederherstellung durch einen Achsfehler oder das Ausschalten des Reglers abgebrochen wurde.

ID#400117870 : neue Funktion enthalten seit V2.420

Neuer FB: MC_BR_ConfigPowerStageCheck

Beim Einschalten des Reglers werden von den ACOPOS-Modulen standardmäßig einige Überprüfungen am angeschlossenen Motor oder Bremswiderstand durchgeführt. Mit diesem Funktionsblock können die Überprüfungen einzeln de- oder aktiviert werden.

NC Software – ACP10_MC V2.411

ID#400119551 : behobenes Problem, behoben seit V2.411

MC_BR_ReadCyclicPosition: Neustart nach Geberfehler war bei SDC-Achse nicht möglich

Wurde mittels MC_BR_ReadCyclicPosition die Istposition eines Gebers von einer SDC-Achse gelesen und kam es zu einem Geberfehler blieb der Positionsausgang des FB auf dem zuletzt gültigen Wert. Durch ein neuerliches Setzen des Eingangs "Enable" wurde das Problem nicht behoben.

Jetzt wird in diesem Fall der Fehler "29315: Abbruch der zyklischen Positionsübertragung wegen Achsfehler" gemeldet. Nach Behebung der Problemursache und neuerlichem Setzen des Eingangs "Enable" werden am Positionsausgang wieder die aktuellen Positionswerte ausgegeben.

NC Software – ACP10_MC V2.410

ID#400117060 : behobenes Problem, behoben seit V2.410

MC_Home mit mcHOME_RESTORE_POS: Position konnte falsch wiederhergestellt werden

Wenn bei periodischen Achsen das Produkt aus den eingestellten Einheiten pro Umdrehung mal der Anzahl der Multiturn-Umdrehungen (unterscheidbare Umdrehungen) des Gebers größer als 4294967294 ist, dann wurde die Position bei der Verwendung von MC_Home mit dem Modus mcHOME_RESTORE_POS nicht korrekt wiederhergestellt.

Beispiel:

- encoder_if.parameter.scaling.load.units = 3600000
- encoder_if.parameter.scaling.load.rev_motor = 3
- Anzahl der Multiturn-Umdrehungen des Gebers = 4096

$$(3600000 / 3) * 4096 > 4294967294$$

ID#346195 : behobenes Problem, behoben seit V2.410

MC_BR_BrakeControl: Falscher Achszustand nach Fehler bei Bremsentest

Trat während eines Bremsentests ein Fehler auf, der zum Achszustand Errorstop führte, änderte MC_BR_BrakeControl fälschlicherweise den Achszustand von Errorstop auf Standstill.

ID#345345 : behobenes Problem, behoben seit V2.410

MC_BR_CamTransition: Achsfehler 5102 konnte verursacht werden

Nach folgendem Ablauf verursachte der FB MC_BR_CamTransition den Achsfehler 5102: "Zu viele Kurvenwechsel pro Zyklus (Masterperiode zu kurz)":

- MC_BR_CamTransition wird mit der Option "+mcLEAD_IN" am Eingang "TransitionMode" aktiviert
- Der FB wird durch einen anderen FB abgebrochen oder mit "Enable = FALSE" deaktiviert
- Ein anderer Mehrachs-FB wird aktiviert (z.B. MC_GearIn) und in weiterer Folge beendet oder abgebrochen
- MC_BR_CamTransition wird erneut mit der Option "+mcLEAD_IN" am Eingang "TransitionMode" aktiviert

ID#400112321 : behobenes Problem, behoben seit V2.410

MC_MoveVelocity: Fehler 29217 trotz korrekter Eingangswerte

Unter folgenden Umständen meldete der FB MC_MoveVelocity fälschlicherweise den Fehler 29217: "Ungültiger Eingabeparameter":

- Wert am Eingang "Velocity" ist kleiner als der eingestellte Grenzwert in die zu fahrende Richtung
- Werte für die Geschwindigkeiten in den Basisbewegungsparametern der Achsstruktur und am Antrieb sind größer als die am Antrieb eingestellten Grenzwerte

ID#400114232 : behobenes Problem, behoben seit V2.410

MC_BR_CalcCamFromSections: Fehler bei Bewegungsgesetz mc5TH_ORDER_POLYNOMIAL und Bewegungsaufgabe "Gerade auf Umkehr" oder "Umkehr auf Gerade"

Unter folgenden Umständen meldete der FB MC_BR_CalcCamFromSections ungerechtfertigter Weise den Fehler 29289: "Unzulässige Randparameter":

- Section[x].Type = mc5TH_ORDER_POLYNOMIAL
- Aufgrund der Werte der ersten und zweiten Ableitungen der Randpunkte dieses Teilstücks ergibt sich eine Bewegungsaufgabe "Gerade auf Umkehr" oder "Umkehr auf Gerade"

ID#400111437 : behobenes Problem, behoben seit V2.410

MC_BR_JogTargetPosition: "TargetPosition" wurde unter Umständen erst eine Periode zu spät angefahren.

Wurde mindestens einer der Eingangsparameter "Velocity", "Acceleration" oder "Deceleration" geändert während die Achse bereits in der Verzögerungsphase für die

Anfahrt der Zielposition war, wurde diese erst in der folgenden Periode angefahren, selbst wenn ein Anfahren in der aktuellen Periode mit den geänderten Eingangswerten möglich gewesen wäre.

ID#400110411 : behobenes Problem, behoben seit V2.410

MC_Stop: Verhaltensänderung bei zu kleiner Bremsrampe

Wurde MC_Stop, während einer aktiven Bewegung, mit einer so kleinen Verzögerung aufgerufen, dass innerhalb der Software-Endlagen nicht gestoppt werden konnte, wurde der Achsfehler "5032 bzw. 5033: Beschleunigung zu klein – Bremsweg überschreitet positive bzw. negative SW-Endlage" gemeldet und die Bewegung wurde fortgesetzt. Der Achszustand blieb bis zum Ende der Bewegung auf Stopping. Ab jetzt wird in diesem Fall eine Bremsrampe berechnet mit der innerhalb der Software-Endlagen gestoppt werden kann und diese zum Stoppen der Achse verwendet. Zusätzlich wird die Achswarnung "36003 bzw. 36004: Bremsweg überschreitet positive bzw. negative SW-Endlage – Verzögerungs-Parameter erhöht" gemeldet.

ID# 400110452, 400113376 : behobenes Problem, behoben seit V2.410

MC_BR_ReadCyclicPosition: Neustart nach Geberfehler war nicht möglich

Wurde mittels MC_BR_ReadCyclicPosition die Istposition eines Gebers gelesen und kam es zu einem Geberfehler blieb der Positionsausgang des FB auf dem zuletzt gültigen Wert. Durch ein neuerliches Setzen des Eingangs "Enable" wurde das Problem nicht behoben. Jetzt wird in diesem Fall der Fehler "29315: Abbruch der zyklischen Positionsübertragung wegen Achsfehler" gemeldet. Nach Behebung der Problemsache und neuerlichem Setzen des Eingangs "Enable" werden am Positionsausgang wieder die aktuellen Positionswerte ausgegeben.

ID#345925 : neue Funktion enthalten seit V2.410

Neuer FB: MC_BR_ResetAutPar

Dieser FB ermöglicht es die Parameter des Kurvenscheibenautomaten auf deren Defaultwerte zurückzusetzen. Es können sowohl alle Parameter und Automatenzustände, als auch ein einzelner Automatenzustand zurückgesetzt werden.

ID#345420 : neue Funktion enthalten seit V2.410

MC_BR_NetTrace: Neue Kommandos

mcSAVE_RING_STARTIDX:

Die im Netzwerk-Kommando-Trace enthaltenen Datensätze werden dadurch gesichert, dass der Startindex des Ringpuffers ("Index nach Überlauf") unter folgenden Bedingungen auf den aktuellen Index gesetzt wird:

- Es war noch kein Überlauf im Netzwerk-Kommando-Trace Ringpuffer
- Der "Index nach Überlauf" wurde noch nicht durch Aufruf dieses Kommandos gesichert

mcRESET_RING_STARTIDX:

Der Startindex des Ringpuffers ("Index nach Überlauf") wird zurückgesetzt und kann danach durch Aufruf des Kommandos "mcSAVE_RING_STARTIDX" wieder gesichert werden.

ID#345085 : neue Funktion enthalten seit V2.410

MC_BR_SetupController: Neue Werte für "Configuration.SetupControllerPar.Mode"

Für das Reglersetup stehen nun folgende Modi zusätzlich zur Verfügung:

mcSPEED+mcT_FILTER_2(+mcISQ_F1_NOTCH)

Mit "+mcT_FILTER" wird der Frequenzgang des Drehzahlfilters zur Gewichtung verwendet. Dies kann z.B. bei Verwendung von LinMot

Gebern dazu führen, dass ein zu niedriger kv Wert ermittelt wird. Mit "+mcT_FILTER_2" entfällt diese Gewichtung.

mcSPEED+mcUSE_FILTER_PAR+mcUSE_TN

Mit diesem Modus wird die Ermittlung der Reglerparameter mit den voreingestellten Werten der folgenden Regler-Parameter durchgeführt:

- speed.t_n
- speed.t_filter
- speed.isq_filter1
- speed.isq_filter2
- speed.isq_filter3

ID#342560 : neue Funktion enthalten seit V2.410

MC_BR_Simulation: Neue Kommandos

Folgende Kommandos stehen für MC_BR_Simulation ab nun zur Verfügung:

mcSIMULATION_ON:
Simulationsmodus einschalten

mcSIMULATION_INIT:
Parameter des Simulationsmodus initialisieren, indem die Parameter aus der Achsstruktur zum Antrieb übertragen werden

mcSIMULATION_INIT+mcSIMULATION_ON:
Parameter des Simulationsmodus initialisieren und anschließend den Simulationsmodus einschalten

mcSIMULATION_READ:
Parameter des Simulationsmodus vom Antrieb lesen und auf die Achsstruktur schreiben

ID#342365 : neue Funktion enthalten seit V2.410

Kurvenscheiben können auf Index 15 – 20 übertragen werden

Für den Einsatz mit dem FB MC_BR_LimitLoadCam oder einem CURVE-SPT-FB können nun Kurvenscheiben auf einen Index zwischen 15 und 20 übertragen werden (bisher 1 – 14). Diese Kurvenscheiben dürfen einen Y-Anfangswert ungleich "0" aufweisen und können nicht für Positionskopplungen (z.B. MC_CamIn, MC_BR_CamDwell, Kurvenscheiben-Automat, ...) verwendet werden.

FB die Kurvenscheiben auf Index 15 – 20 übertragen können:
- MC_BR_DownloadCamProfileObj
- MC_BR_DownloadCamProfileData

ID#341665 : neue Funktion enthalten seit V2.410

MC_BR_GetHardwareInfo: Neues Element "MissionTimeEndDate" bei Hardware-Information des Antriebs, Datentypen geändert

Am FB-Ausgang "HardwareInfo.Drive" steht ab nun das Element "MissionTimeEndDate" zur Verfügung, welches das Enddatum der Gebrauchsdauer als Wert mit Datentyp UDINT in folgender Form anzeigt:
0: Datum nicht gespeichert
YYYYMMDD: Achtstellige Zahl für das Datum (z.B. "20330502" für "2. Mai 2033")

Außerdem wurden die Datentypen der Elemente "Drive", "Card" und "Motor" des FB-Ausgangs "HardwareInfo" von MC_HW_INFO_COMPONENT_REF in MC_HW_INFO_DRIVE_REF, MC_HW_INFO_CARD_REF und MC_HW_INFO_MOTOR_REF geändert.

ID#341200 : neue Funktion enthalten seit V2.410

MC_BR_CalcCamFromSections, MC_BR_CalcCamFromPoints: Kurvenscheiben mit einem Startpunkt ungleich "0.0" können nun berechnet werden

Mit den oben genannten FB können nun auch Kurvenscheiben berechnet werden deren erste Stützstelle einen y-Wert ungleich "0.0" aufweist. Eine Angabe eines Kurvenscheiben-Index größer 14 für einen Kurvenscheibenautomaten ist weiterhin nicht zulässig.

Diese Kurvenscheiben können mit den folgenden Funktionsblöcken mit einem "Index" größer 14 auf den Antrieb übertragen und für den ACOPOS Funktionsblock "CURVE" verwendet werden:

- MC_BR_DownloadCamProfileObj
- MC_BR_DownloadCamProfileData

ID#339455 : neue Funktion enthalten seit V2.410

MC_TorqueControl, MC_BR_TorqueControl, MC_BR_VelocityControl: Verwendung mit ACP10SIM-Achsen möglich.

Die Funktionsblöcke MC_TorqueControl, MC_BR_TorqueControl und MC_BR_VelocityControl können nun auch mit ACP10SIM-Achsen verwendet werden. Dies ermöglicht die Durchführung von Drehmoment- und Geschwindigkeitsregelungen mit der MLoadSim-Library.

ID#339435 : neue Funktion enthalten seit V2.410

Neuer FB: MC_BR_LimitLoadCam

Dieser FB dient zur Begrenzung des Drehmoments an der Motorwelle.

Die Begrenzung wird über den Fahrbereich der Achse mittels Kurvenscheiben vorgegeben. Über den "Mode" Eingang kann ausgewählt werden, ob nur das Drehmoment, das durch den Reglereingriff gebildet wird, oder das Gesamtdrehmoment (Aufschaltung+Reglereingriff) begrenzt werden soll.

Die Y-Anfangswerte der verwendeten Kurvenscheiben dürfen ungleich "0" sein und müssen, falls das der Fall ist, auf Index 15–20 mittels MC_BR_DownloadCamProfileObj oder MC_BR_DownloadCamProfileData übertragen werden.

ID#338545 : neue Funktion enthalten seit V2.410

MC_BR_BrakeControl: Erweiterungen für den sicheren Bremsentest

Der FB unterstützt nun den sicheren Bremsentest:

- Neues Strukturelement "TestMode" in MC_BRAKE_TEST_REF: Mit diesem Element kann die Art der Durchführung des Bremsentests eingestellt werden (0 = Standard, 1 = Sicherer Bremsentest). Dieses Element muss auf "1" gesetzt werden, wenn das nachfolgend beschriebene Element ebenfalls gesetzt ist.
- Neues Strukturelement "EnableSBTRequestBySMC" in MC_BRAKE_MODE_REF: Mit diesem Element wird das Aktivieren des automatischen sicheren Bremsentests freigeschaltet, der durch den SafeMC-FB SF_SafeMC_SBT_BR angefordert und überwacht wird. Ohne diese Freigabe kann mit diesem SafeMC-FB der automatische sichere Bremsentest nicht gestartet werden.

ID#400107610 : neue Funktion enthalten seit V2.410

ParlIDs lesen während aktivem Setup-FB nun möglich

Während ein Setup-FB aktiv ist, konnten bisher keine ParlIDs vom Antrieb gelesen werden, dies ist nun möglich. ParlIDs zu schreiben ist, wie bisher, nicht möglich.

FB die ParlIDs während aktivem Setup-FB lesen können:

- MC_BR_ReadParlID
- MC_BR_ReadParlIDText

NC Software – ACP10_MC V2.400

ID#400113271 : behobenes Problem, behoben seit V2.400

Zyklische Lesedaten über CAN-Interface funktionierten nicht (nur in V2.380 – V2.39x)

Für Achsen auf einem CAN-Interface konnten keine zyklischen Lesedaten konfiguriert werden.

Funktionsblöcke welche für ihren Betrieb zyklische Lesedaten benötigen meldeten bei der Aktivierung den Fehler "29242: Zyklische Lesedaten voll".

ID#336075 : behobenes Problem, behoben seit V2.400

MC_BR_AutCommand: "CommandAborted" wurde unter Umständen nicht gesetzt

Wurde der MC_BR_AutCommand durch einen anderen Bewegungs-FB abgebrochen, konnte es vorkommen dass der Ausgang "CommandAborted" nicht gesetzt wurde.

Stattdessen blieben die Ausgänge "Active" und "Busy" gesetzt.

ID#400111302 : behobenes Problem, behoben seit V2.400

MC_BR_AutCommand: "CommandAborted" konnte fälschlicherweise gesetzt werden

Wurde der MC_BR_AutCommand durch einen anderen Bewegungs-FB abgebrochen und der Eingang "Enable" gleichzeitig auf FALSE gesetzt, wurde bei einer neuerlichen Aktivierung des FBs der Ausgang "CommandAborted" fälschlicherweise gesetzt.

Nun wird der FB wie vorgesehen ausgeführt.

ID#328775 : behobenes Problem, behoben seit V2.400

MC_MoveAdditive: Es konnte eine falsche Position angefahren werden

Unter folgenden Umständen konnte es vorkommen, dass die Achse fälschlicherweise die Bewegungsrichtung geändert hat:

- Es wurde eine periodische Achse verwendet
- MC_MoveAbsolute war aktiv und die Zielposition lag in der vorherigen oder in der nächsten Periode
- MC_MoveAdditive wurde gestartet

Beispiel:

- Period = 1000
- Aktuelle Achsposition = 800, MC_MoveAbsolute.Direction = mcPOSITIVE_DIR, MC_MoveAbsolute.Position = 200
- Während der Absolutbewegung wird MC_MoveAdditive mit "Distance" = 400 aufgerufen
- Die Achse fuhr auf Position 600 in der aktuellen Periode, drehte also die Bewegungsrichtung um.

Jetzt endet diese Bewegung auf Position 600 in der nächsten Periode.

ID#400100820 : behobenes Problem, behoben seit V2.400

Der Achszustand wurde sofort von Errorstop auf Standstill geändert

Unter folgenden Umständen wurde der Achszustand nach dem Bewegungsabbruch sofort von Errorstop auf Standstill geändert:

- Aufgrund eines Antriebsfehlers wurde eine aktive Bewegung gestoppt, der Regler des Antriebs blieb jedoch eingeschaltet
- Ein NC-Test für die Achse war geöffnet

Nun wird in diesem Fall bei geöffnetem NC-Test der Achszustand erst dann von Errorstop auf Standstill gewechselt, wenn eine der folgenden Bedingungen erfüllt ist:

- MC_Reset wird für diese Achse in einem Programm aktiviert
- Über den NC-Test wird ein Kommando ausgeführt, das zu einem anderen Achszustand führt.

ID#400091307 : behobenes Problem, behoben seit V2.400

MC_ReadActualPosition konnte unpräzise Position ausgeben (nur in V2.290 – V2.39x)

Falls der PLCopen-Faktor auf einen großen Wert gesetzt war, wurden manche Positionen von MC_ReadActualPosition unpräzise ausgegeben.

Z.B.:

PLCopen-Faktor=1000

monitor.s = 9

MC_ReadActualPosition = 0.009000001

ID#337805 : neue Funktion enthalten seit V2.400

Neuer FB: MC_BR_LimitLoad

Dieser FB dient zur Begrenzung des Drehmoments an der Motorwelle.

Über die Eingänge können Werte [Nm], auf die das Drehmoment begrenzt werden soll, für alle vier Drehmomentquadranten angegeben werden. Die Drehmomentgrenzen können auch über ParIDs vorgegeben werden. Über den "Mode" Eingang kann ausgewählt werden, ob nur das Drehmoment, das durch den Reglereingriff gebildet wird, oder das Gesamtdrehmoment (Aufschaltung+Reglereingriff) begrenzt werden soll.

ID#333720 : neue Funktion enthalten seit V2.400

MC_BR_SetupInductionMotor, MC_BR_SetupSynchronMotor: Neue optionale Parameter

Bei den FBs MC_BR_SetupInductionMotor und MC_BR_SetupController können nun folgende Parameter optional angegeben werden:

- "Phase"... Motorphase (1,2,3)
- "InvCharacteristicGain"... Verstärkungsfaktor der Inverterkennlinie
- "InvCharacteristicExponent"... Exponent der Inverterkennlinie [1/A]

ID#333215 : neue Funktion enthalten seit V2.400

MC_BR_SetupController: Neuer Parameter "PropAmplificationPercent"

Die Autotuning Funktion ermittelt zuerst die grundlegenden Werte für die kv Parameter von Drehzahl- und Lage-Regler. Schließlich wird für die Reglerparameter jener Prozentsatz (50..150 %) von diesen Werten verwendet, der mit "PropAmplificationPercent" definiert ist.

"PropAmplificationPercent=0" entspricht 100%.

Ein Wert kleiner 100% erhöht die Robustheit des Reglers hinsichtlich Parameterschwankungen an der Maschine.

ID#332630 : neue Funktion enthalten seit V2.400

Ermitteln des maximal möglichen Drehmoments der Achse

Durch Lesen des neuen PLCopen-Parameters 1015 kann das maximal mögliche Drehmoment der Achse [Nm] ermittelt werden.

ID#332160 : neue Funktion enthalten seit V2.400

Neuer FB: MC_LimitLoad

Dieser FB dient zur Begrenzung des Drehmoments an der Motorwelle.

Über die Eingänge kann sowohl der Wert [Nm], mit dem das Drehmoment begrenzt werden soll, als auch die Bewegungsrichtung in welche die Begrenzung wirkt, angegeben werden.

NC Software – ACP10_MC V2.391

ID#335605 : behobenes Problem, behoben seit V2.391

MC_BR_MoveCyclicPositionExt: Achsfehler 1002 nach Beenden der Bewegung (nur in V2.390)

Unter folgenden Bedingungen wurde der Achsfehler "1002: Parameter nicht im gültigen Wertebereich" verursacht:

- Es wurde für die Achse kein MC_SetOverride FB aktiviert
- Ein MC_BR_MoveCyclicPositionExt FB wurde mit "AdvancedParameters.CoordinatedMovement = TRUE" aktiviert
- Die vom MC_BR_MoveCyclicPositionExt gestartete Bewegung wurde abgebrochen bzw. beendet

Dieses Problem konnte z.B. dann auftreten, wenn die Bearbeitung eines CNC-Programms beendet wurde.

NC Software – ACP10_MC V2.390

ID#400106264 : behobenes Problem, behoben seit V2.390

MC_Reset: Achszustand konnte fälschlicherweise auf Stopping geändert werden

Unter folgenden Umständen wurde der Achszustand vom MC_Reset fälschlicherweise von Disabled auf Stopping geändert:

- Eine aktive Bewegung wurde durch das Ausschalten des Reglers ("MC_Power.Enable = FALSE") beendet.
- Während die Bewegung beendet wurde, trat ein Achsfehler auf und der Achszustand wurde auf Errorstop geändert.
- Der MC_Reset wurde aufgerufen und der Achszustand von Errorstop auf Disabled geändert.
- Der MC_Reset wurde ein weiteres Mal aktiviert, bzw. eine zweite Instanz des FBs wurde aktiviert.

ID#330695 : neue Funktion enthalten seit V2.390

MC_BR_BrakeControl: Neuer Parameter "TestDuration"

Über das neue Strukturelement "Configuration.BrakeTest.TestDuration" kann angegeben werden wie lange die Haltebremse beim Haltebremsentest mit dem "TestTorque" beaufschlagt werden soll.

ID#329465 : neue Funktion enthalten seit V2.390

MC_BR_MoveCyclicPositionExt: Neuer Advanced-Parameter "CoordinatedMovement"

Der FB MC_BR_MoveCyclicPositionExt besitzt nun einen weiteren Advanced-Parameter namens "CoordinatedMovement". Ist dieser Parameter auf 1 (TRUE) gesetzt, wird der Achszustand auf Synchronized Motion anstatt auf Continuous Motion geändert, wenn der FB aktiv ist. Dieser Parameter wird von der ARNC0 verwendet um bei koordinierten Achsbewegungen die Achse in den vom PLCopen-Standard geforderten Achszustand zu schalten.

ID#328570 : neue Funktion enthalten seit V2.390

ACP10SDC– und ACP10SIM–Achsen: Größe und Anzahl zyklischer Schreib– und Lese–Parameter erweitert

Für ACP10SDC– und ACP10SIM–Achsen standen bisher, wie bei Achsen an POWERLINK, folgende Datengrößen für zyklische Schreib– und Lese–Parameter zur Verfügung:

Zyklische Schreibdaten: 6 ParIDs, max. 18 Bytes

Zyklische Lesedaten: 6 ParIDs, max. 18 Bytes, max. 8 Telegramme

Ab jetzt stehen für ACP10SDC– und ACP10SIM–Achsen folgende zyklische Datengrößen zur Verfügung:

Zyklische Schreibdaten: 10 ParIDs, max. 28 Bytes

Zyklische Lesedaten: 12 ParIDs, max. 38 Bytes, max. 8 Telegramme

Die Datenstruktur MC_RECORD_REF, die beim Ausgang "RecordInfo" des FBs MC_BR_CyclicReadDataInfo verwendet wird, wurde entsprechend erweitert.

Bei der Umstellung von Applikationen, die mit ACP10SIM–Achsen entwickelt oder getestet werden auf POWERLINK, ist zu beachten, dass bei POWERLINK weniger zyklische Schreib– und Lese–Daten zur Verfügung stehen.

Dies kann sich folgendermaßen auswirken:

- Die Updateraten der zyklischen Daten verschlechtern sich, da mehr Datentelegramme verwendet werden.
- Die folgenden Fehler können gemeldet werden:
- 29264: Zyklische Schreibdaten voll
- 29242: Zyklische Lesedaten voll

ID#327455 : neue Funktion enthalten seit V2.390

MC_Halt: Aufruf nun auch in Standstill möglich

Bisher führte ein Start von MC_Halt im Achszustand Standstill zum Fehler "29207: Dieser Bewegungstyp ist derzeit nicht erlaubt". Nun wird in diesem Fall sofort "Done" gemeldet, es werden weder Parameter noch Kommando übertragen.

ID#303570 : neue Funktion enthalten seit V2.390

MC_BR_HomeAcpEncoder: Referenzierung externer Geber nun mit allen Antriebssystemen möglich

Bisher konnte der FB nur für externe Geber verwendet werden, die über Schnittstellenkarten in den Steckplätzen "3" oder "4" eines ACOPOS eingelesen wurden.

Nun kann der FB auch für externen Geber verwendet werden, die mit anderen Antriebssystemen, ACP10SDC– oder ACP10SIM–Achsen eingelesen bzw. verarbeitet werden.

Nachfolgend eine Liste der ab jetzt gültigen Einstellmöglichkeiten für den FB–Eingang "HomingParameters.Slot" für die unterschiedlichen ACOPOS–Baureihen bzw. Achstypen:

- ACOPOS: 2, 3, 4
- ACOPOSMulti, ACOPOSMicro, ACOPOSMotor, ACOPOSremote: 1
- ACP10SIM–Achsen: 1, 2, 3, 4
- ACP10SDC–Achsen: 2

NC Software – ACP10_MC V2.381

ID#400110257 : behobenes Problem, behoben seit V2.381

MC_Home: Verwendung konnte zu einem Neustart des Zielsystems im Service Modus führen (nur in V2.380)

Wurde MC_Home mit dem Modus mchOME_RESTORE_POS für eine Achse mit aktiver Motorsimulation verwendet, führte dies zu einem Neustart des Zielsystems im Service Modus.

ID#400104302 : behobenes Problem, behoben seit V2.381

MC_BR_MoveCyclicXxxx: Achszustand wurde fälschlicherweise von Errorstop auf Standstill geändert

Unter folgenden Bedingungen änderten die unten aufgelisteten Funktionsblöcke den Achszustand fälschlicherweise von Errorstop auf Standstill:

- Der Eingang "Enable" wurde im selben Zyklus zurückgesetzt in dem der Achszustand durch ein Ereignis am Antrieb auf Errorstop wechselte.
- Der Achszustand wechselte auf Errorstop während gerade ein Bewegungsstop aufgrund des Rücksetzens des Eingangs "Enable" ausgeführt wurde.

Folgende FBs waren von dem Problem betroffen:

- MC_BR_MoveCyclicPosition
- MC_BR_MoveCyclicVelocity
- MC_BR_MoveCyclicPositionExt
- MC_BR_MoveCyclicVelocityExt

ID#400085108 : behobenes Problem, behoben seit V2.381

Getriebe–FBs konnten fälschlicherweise den Achsfehler 5102 verursachen

Getriebe–FBs konnten folgenden Achsfehler verursachen:

- 5102: Zu viele Kurvenwechsel pro Zyklus (Masterperiode zu kurz)

Bedingungen die zu dem Fehler geführt haben:

- Die Slave–Achse war eine SDC–Achse oder ACP10SIM–Achse
- Die Zykluszeit der NC–Manager–Taskklasse war größer als 2 ms
- Für die Getriebefaktoren wurden kleine Werte verwendet

Folgende FBs waren von dem Problem betroffen:

- MC_GearIn
- MC_BR_GearIn
- MC_GearInPos

ID#400103858 : neue Funktion enthalten seit V2.381

MC_TorqueControl, MC_BR_TorqueControl: Fehlerbehebungen

Folgende Fehler wurden für beide FBs behoben:

- Wenn der Wert am Eingang "Torque" mit einer steigenden Flanke am Eingang "InitData" bzw. "Execute" geändert wird, wird nun der Ausgang "InTorque" für mehrere Zyklen zu "0" gesetzt bevor wieder der Status von den zyklischen Daten übernommen wird.
- Die Funktion der FBs konnte nach einem Ausfall der 24V Versorgungsspannung des ACOPOS nur mit einem Workaround (Werte ändern) wieder aktiviert werden.

Folgende Fehler wurden zusätzlich bei MC_BR_TorqueControl behoben:

- Sind die Geschwindigkeitsgrenzen an den Eingängen "XxxMaxVelocity" gleich eingestellt, wird nun der Fehler "29217: Ungültiger Eingabeparameter" ausgegeben.
- Bei Verwendung des Modus "+mcV_LIMIT_CALC" wurden bisher die Nachkommastellen des Eingangs "Torque" für die Geschwindigkeitsgrenzen nicht berücksichtigt.
- Wird der Modus während des laufenden Betriebs auf "+mcV_LIMIT_CALC" geändert wird nun der korrekte Fehler "29275: Mindestens ein Wert eines Einganges wurde während "Enable = TRUE" geändert".

NC Software – ACP10_MC V2.380

ID#326370 : behobenes Problem, behoben seit V2.380

MC_ReadAxisError, MC_BR_ReadAxisError: Fehler 29294

Wenn mit einem der o.g. FBs ein Fehlertext zu einer Fehlernummer ermittelt wurde, dann konnte der folgende Fehler gemeldet werden, wenn während der Fehlertextermittlung die Fehler der zugehörigen Achse quittiert wurden:

- 29294: Fehlertext konnte nicht ermittelt werden. Für Details siehe Fehlertextstring
- Fehlertextstring: Message number 0 not found

Dieses Problem konnte dann auftreten, wenn MC_Reset mit einer steigenden Flanke am Eingang "Execute" aktiviert wurde, während die Fehlertextermittlung für die zugehörige Achse aktiv war.

ID#400100406 : behobenes Problem, behoben seit V2.380

Keine FB-Abarbeitung bei fehlender Achsinitialisierung.

Einige FBs führten ihre Funktion nicht aus, wenn der "Execute" Eingang sowohl gesetzt als auch wieder zurückgesetzt wurde, bevor die Initialisierung der angegebenen Achse vollständig abgeschlossen war.
In diesem Fall wurde der "Busy" Ausgang mit der fallenden Flanke des "Execute" Eingangs sofort wieder zurückgesetzt und vom FB keine weitere Aktion gesetzt.

Folgende FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_BR_BrakeControl
- MC_BR_CheckAutCompensation
- MC_BR_GetHardwareInfo
- MC_BR_GetParIDTransferInfo
- MC_BR_InitModPos
- MC_BR_InitReceiveNetworkData
- MC_BR_InitReceiveParID
- MC_BR_InitSendParID
- MC_BR_SetupController
- MC_BR_SetupInductionMotor
- MC_BR_SetupIsqRipple
- MC_BR_SetupMotorPhasing
- MC_BR_SetupSynchronMotor
- MC_Home
- MC_TorqueControl
- MC_WriteBoolParameter

ID#318810 : behobenes Problem, behoben seit V2.380

MC_BR_AutCommand, MC_BR_CrossCutterControl: Wert einer Phasen- oder Offsetverschiebung wurde unter Umständen nicht zurückgesetzt

Wenn der nachfolgende Ablauf durchgeführt wurde, dann wurde fälschlicherweise eine Phasen- oder Offsetverschiebung am Antrieb nicht zurückgesetzt:

- Einer der o. g. Kopplungs-FBs und ein Phasen- oder Offsetverschiebungs-FB (MC_Phasing, MC_BR_Phasing, MC_BR_Offset, MC_BR_OffsetZone, MC_BR_OffsetVelocity) ist aktiv
- Der Phasen- oder Offsetverschiebungs-FB wird deaktiviert, während der Kopplungs-FB weiterhin aktiv ist
- Der Kopplungs-FB wird deaktiviert
- Der Kopplungs-FB wird wieder aktiviert
- Der bereits zuvor verwendete Phasen- oder Offsetverschiebungs-FB wird wieder aktiviert

ID#400101442 : behobenes Problem, behoben seit V2.380

MC_Home mit mcHOME_RESTORE_POS: Position konnte falsch wiederhergestellt werden

Wenn das Produkt aus den eingestellten Einheiten pro Umdrehung mal der Anzahl der Multiturn-Umdrehungen (unterscheidbare Umdrehungen) des Gebers größer als der Maximalwert des Datentyps DINT (2147483647) ist, dann wurde die Position bei der Verwendung von MC_Home mit dem Modus mcHOME_RESTORE_POS nicht korrekt wiederhergestellt.

Beispiel:

- encoder_if.parameter.scaling.load.units = 360000
- encoder_if.parameter.scaling.load.rev_motor = 5
- Anzahl der Multiturn-Umdrehungen des Gebers = 65536

$$(360000 / 5) * 65536 > 2147483647$$

ID#400099649 : behobenes Problem, behoben seit V2.380

MC_BR_JogVelocity, MC_BR_JogTargetPosition: Bewegung konnte durch Triggerereignis abgebrochen werden

Wurde eine Bewegung mittels MC_BR_JogVelocity oder MC_BR_JogTargetPosition gestartet nachdem eine Bewegung mit einem der unten angeführten FBs durchgeführt wurde, konnte es vorkommen, dass die Jog-Bewegung durch ein Triggerereignis beendet wurde, der MC_BR_JogXxx dies aber nicht meldete.

Folgende FBs führten zu diesem Verhalten wenn sie zuvor aktiv waren:

- MC_BR_MoveAbsoluteTriggStop
- MC_BR_MoveAdditiveTriggStop
- MC_BR_MoveVelocityTriggStop

ID#400097611 : behobenes Problem, behoben seit V2.380

MC_BR_DigitalCamSwitch: Der Fehler "29208" konnte fälschlicherweise gemeldet werden

Wurde am Eingang "Output.Axis" keine Achsreferenz angegeben, wurde der Fehler "29208: Das Achsobjekt wurde seit dem letzten FB-Aufruf geändert" gemeldet, obwohl "0" ein gültiger Wert für diesen Eingang ist.

ID# 400094900, 400091274 : behobenes Problem, behoben seit V2.380

Fehler "29217" konnte fälschlicherweise gemeldet werden

Folgende FBs konnten fälschlicherweise den Fehler "29217: Ungültiger Eingabeparameter" melden, wenn sie aktiviert wurden nachdem zuvor ein

MC_BR_MoveCyclicVelocity(Ext) oder ein MC_BR_MoveCyclicPosition(Ext) aktiv war deren Werte für die Bewegungsparameter größer als die Grenzwerte der Achse waren:

- MC_GearOut
- MC_CamOut
- MC_MoveVelocity
- MC_BR_MoveVelocityTriggStop

ID#298705 : behobenes Problem, behoben seit V2.380

MC_BR_InitReceiveParID verwendete unter Umständen einen falschen Sendekanal

Wurde bei MC_BR_InitReceiveParID die vom Master gesendete ParID angegeben, der Sendekanal aber auf 0 belassen (FB ermittelt den Sendekanal), verwendete der FB immer den Sendekanal 1 des Masters.

ID#298335 : behobenes Problem, behoben seit V2.380

MC_BR_VelocityControl: Mögliches Problem nach Abbruch durch MC_Power

Wenn folgende Bedingungen erfüllt waren, wurde der Regler einer Achse nicht ausgeschaltet:

- MC_BR_VelocityControl und MC_Power wurden in einer Taskklasse ungleich der NC-Manager Taskklasse aufgerufen.
- MC_Power wurde vor MC_BR_VelocityControl aufgerufen.

ID#400085150 : behobenes Problem, behoben seit V2.380

MC_AUTDATA_STATE_TYP: Komponente "MasterFactor" ist nun vom Datentyp DINT

Der Datentyp der Komponente "MasterFactor" der Datenstruktur MC_AUTDATA_STATE_TYP wurde von UDINT auf DINT geändert. Dies verhindert, dass irrtümlich ein zu großer Wert (größer als $2^{31}-1$) angegeben werden kann.

ID#318510 : neue Funktion enthalten seit V2.380

MC_BR_Phasing, MC_BR_Offset, MC_BR_OffsetZone: Neuer "ShiftMode" mcRELATIVE_NO_RESET

Ist der neue "ShiftMode" aktiv, wird die Verschiebung immer als relativer Wert interpretiert. Weiters wird der Wert der Verschiebung am Antrieb nicht auf "0" zurückgesetzt, wenn die Slave-Achse bei aktivem Phasing- oder Offset-FB, den Achszustand "Synchronized Motion" verläßt.

ID#318290 : neue Funktion enthalten seit V2.380

MC_BR_DigitalCamSwitch: Neues Eingangselement "Switches.MasterStartPosition"

Mit dem neuen Eingangselement "Switches.MasterStartPosition" kann die Startposition der Nockenschaltwerk-Periode gegenüber des Nullpunkts der Achsposition festgelegt werden.

ID#316940 : neue Funktion enthalten seit V2.380

Die Reduzierung der zyklischen POWERLINK Frames wird nun für alle Datenpunkte unterstützt

Bisher wurde die Reduzierung der zyklischen POWERLINK Frames für die unten genannten Datenpunkte nicht behandelt.

Zyklische Daten zum Antrieb

Werden die zyklischen Daten zum Antrieb deaktiviert oder unter die Länge von vier Bytes reduziert, dann wird nun die Initialisierung der betroffenen Achsen abgebrochen. Diese Achsen können dann mit PLCopen MC FBs nicht mehr bedient werden.

Zyklische Daten vom Antrieb

Werden die zyklischen Daten vom Antrieb deaktiviert, dann wird nun von allen FBs, welche diese Daten für ihren Betrieb benötigen, folgender Fehler gemeldet:

- 29242: Zyklische Lesedaten voll

Monitordaten

Sind die Monitordaten nicht vollständig im zyklischen POWERLINK Frame vom Antrieb vorhanden, dann wird nun die Initialisierung der betroffenen Achsen abgebrochen. Diese Achsen können dann mit PLCopen MC FBs nicht mehr bedient werden.

ID#315545 : neue Funktion enthalten seit V2.380

Kurvenscheiben-Automat: Startposition als DINT-Wert vorgeben

Die Master-Startposition für den Kurvenscheiben-Automat konnte bisher nur im REAL-Zahlenformat angegeben werden, was zu Problemen mit der Genauigkeit bei Werten größer 2^{23} führen konnte. Nun kann sie alternativ im DINT-Zahlenformat angegeben werden. Der Datentyp MC_AUTDATA_TYP wurde um die Komponente "StartPositionDINT" erweitert. Um deren Verwendung zu aktivieren muss bei "MasterStartPosMode" der Wert 128 hinzuaddiert werden.

FBs mit denen das neue Feature verwendet werden kann:

- MC_BR_AutControl
- MC_BR_InitAutData (Bedienung mittels MC_BR_AutCommand)

ID#314340 : neue Funktion enthalten seit V2.380

Neuer FB: MC_BR_RegMarkCapture002

Dieser FB kann in Verbindung mit MC_BR_CrossCutterControl für eine Druckmarkenregelung bei Querschneiderapplikationen verwendet werden.

Unter anderem sind folgende Features verfügbar:

- Korrekturberechnung mit "Valid" als Trigger für z.B. MC_BR_CrossCutterControl
- Verzögerung der Korrekturberechnung mit internem FIFO
- Optionale Limitierung der Korrektur
- Mittelwertbildung der gemessenen Produktlängen
- Berechnung der Schnittlänge
- Berechnung der aktuellen Distanz zwischen zwei Druckmarken
- Berechnung der Anzahl der FIFO Elemente

ID#400099218 : neue Funktion enthalten seit V2.380

Neuer FB: MC_BR_CheckEndlessPosition

Dieser FB zeigt an, ob die Datenadresse einer Endlospositions-Datenstruktur für eine Achse bereits initialisiert wurde, d.h.

MC_BR_InitEndlessPosition aufgerufen wurde, und ob gültige Daten auf dieser Struktur vorhanden sind um die Achsposition wiederherstellen zu können (mittels MC_Home und "HomingMode=mcHOME_RESTORE_POS").

NC Software – ACP10_MC V2.370

ID#400099300 : behobenes Problem, behoben seit V2.370

MC_BR_MoveCyclicPositionExt: Falsches Verhalten der Achse bei Verwendung der "AdditiveParID"

Wurde beim FB MC_BR_MoveCyclicPositionExt eine "AdditiveParID" konfiguriert, konnte es vorkommen, dass die Achse nicht der eigentlichen Sollposition (= "CyclicPosition" + Wert der "AdditiveParID") folgte.

ID#316160 : neue Funktion enthalten seit V2.370

MC_BR_CrossCutterControl: Zusätzlicher Startmodus

Wird der neue additive Modus mcCORRECT_CURRENT_CYCLE zum Grundmodus von "AdvancedParameters.StartMode" addiert, dann wird eine Änderung der masterseitigen Produktlänge ("ProductLengthCorrection") noch im aktuellen Produktzyklus ausgeglichen.

NC Software – ACP10_MC V2.361

ID#400099217 : behobenes Problem, behoben seit V2.361

MC_Home: Falsche Achsposition nach einer nachträglichen Initialisierung der Geberparameter

Der Referenziermodus mcHOME_RESTORE_POS verwendete die Geber-Parameter, die beim automatischen Global-Init durch die ACP10_MC-Library für die Achse initialisiert wurden.

Wenn die Applikation nachträglich die Geber-Parameter änderte, wurde das nicht berücksichtigt und eine Referenzierung mit dem Modus mcHOME_RESTORE_POS führte zu einer falschen Achsposition.

Jetzt werden die Geber-Parameter beim Aufruf von MC_Home gelesen. Das ermöglicht der Applikation die Geber-Parameter bis zum Aufruf von MC_Home zu ändern.

Dies gilt sowohl für die Geber-Parameter auf der Achsstruktur, die mittels MC_BR_InitAxisPar oder MC_BR_InitAxisSubjectPar, als auch für Geber-Parameter die per ParIDs initialisiert werden (ENCOD2, ENCOD3).

ID#400096426 : behobenes Problem, behoben seit V2.361

MC_GearIn: Eingangswerte wurden manchmal nicht übernommen

Nach dem folgenden Ablauf konnte es vorkommen, dass der Wert des Eingangs "RatioNumerator" und/oder "RatioDenominator" manchmal nicht übernommen wurde:

- MC_GearIn ist bereits aktiv
- Mit einer weiteren steigenden Flanke am Eingang "Execute" wird das Getriebeverhältnis geändert

Bei einer nachfolgenden Änderung des Getriebeverhältnisses konnte das Fehlverhalten auftreten.

ID#306705 : behobenes Problem, behoben seit V2.361

Mehrachs-Funktionsblöcke: Unerwünschte Bewegung beim Verlassen eines Ausgleichs in neg. Richtung

Bei einigen Mehrachs-Funktionsblöcken konnte es zu unerwünschten Bewegungen kommen, falls sich die Master-Achse nach dem Start der Kopplung in negative Richtung bewegte und dadurch ein Zustand mit Ausgleichsgetriebe in negative Richtung verlassen wurde.

Ab jetzt erfolgt in diesem Fall ein Stillstand der Slave-Achse. Wenn die Master-Achse, den in negative Richtung zurückgelegten Weg, in positive Richtung wieder aufgeholt hat, folgt die Slave-Achse wieder der Kopplung.

Folgende FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_GearInPos
- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_AutoCamDwell

NC Software – ACP10_MC V2.360

ID#303305 : behobenes Problem, behoben seit V2.360

MC_BR_CrossCutterControl: Änderungen und Fehlerbehebungen

Folgende Änderungen und Fehlerbehebungen wurden für den FB MC_BR_CrossCutterControl umgesetzt:

Ab jetzt wird der Wert des Ausgangs "CutMasterPosition" bereits dann ausgegeben, wenn von der Synchron- in die Ausgleichbewegung gewechselt wird.
Bei der Angabe einer negativen "ProductLengthCorrection" wurde um eine Einheit zu wenig korrigiert.
Der Ausgang "InCompensation" wurde nicht gesetzt, wenn die Achse von der zyklischen Schnittbewegung in den Wartezustand wechselte.
Der erste Wert von "CutMasterPosition" wurde manchmal nach einer steigenden Flanke am Eingang "EnableCut" nicht berechnet.
Wenn statt "CutRangeMaster" nur "CutterRadius" und "NumberOfKnives" angegeben oder wenn "CutOverspeed" verwendet wurde, dann wurden falsche Werte für den Ausgang "CutMasterPosition" berechnet.

ID#400093462 : behobenes Problem, behoben seit V2.360

Mehrachs-FBs: Fehler 29200 konnte einem falschem NC-Objekt zugeordnet werden

Falls bei den unten angeführten Mehrachs-Funktionsblöcken eine ungültige Masterachse und keine "MasterParID" angegeben waren, wurde der nachfolgende Fehler nicht in die Achsstruktur des Slaves, sondern in jene des NC-Objekts ncNET_GLOBAL eingetragen:

- 29200: Das Achsobjekt ist ungültig

Dadurch war es nicht möglich den Fehlertext mittels MC_ReadAxisError oder MC_BR_ReadAxisError über das Achsobjekt der Slaveachse zu ermitteln.

Im Netzwerk-Kommando-Trace wurde der Fehler ebenfalls für das NC-Objekt ncNET_GLOBAL eingetragen.

Folgende FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_CamIn
- MC_GearIn
- MC_GearInPos
- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_AutoCamDwell
- MC_BR_CamTransition
- MC_DigitalCamSwitch
- MC_BR_DigitalCamSwitch
- MC_BR_GetCamMasterPosition
- MC_BR_GetCamSlavePosition
- MC_BR_RegMarkCapture001

ID#301705 : neue Funktion enthalten seit V2.360

MC_BR_SetupInductionMotor: Neuer optionaler Parameter "PhaseCrossSection"

Über diesen Parameter kann ab sofort der Querschnitt eines Motorstrangs angegeben werden.

ID#299130 : neue Funktion enthalten seit V2.360

Neuer FB MC_BR_SetupSynchronMotor

MC_BR_SetupSynchronMotor: Starten und Stoppen eines Setups (Motorparameter-Identifikation) für einen Synchronmotor und Speichern der beim Setup ermittelten Daten.

ID#298880 : neue Funktion enthalten seit V2.360

MC_Home: Neue Referenziermodi für Referenzieren auf Block

Nachfolgende Referenziermodi stehen ab jetzt zur Verfügung:

- mcHOME_BLOCK_DS: Referenzieren auf mechanische Begrenzung mit Schleppfehlerwert als Erkennungskriterium
- mcHOME_BLOCK_TORQUE: Referenzieren auf mechanische Begrenzung mit Drehmomentwert als Erkennungskriterium

Die neuen Parameter für diese Referenziervarianten "ds_block" und "torque_lim" werden im NC-INIT-Parametermodul bzw. über die Achsstruktur vorgegeben.

NC Software – ACP10_MC V2.351

ID#298535 : behobenes Problem, behoben seit V2.351

Beim Anfahren der Zielposition konnte eine unerwünschte Bewegungsrichtungsumkehr auftreten

Beim Setzen von "JogToTarget" kurz vor der Zielposition, konnte es vorkommen, dass die Bewegungsrichtung geändert und die Zielposition innerhalb der aktuellen Periode angefahren wurde.
Nun wird in diesem Fall, unter Berücksichtigung der angegebenen "Deceleration", die Zielposition in der nächsten Periode angefahren.

NC Software – ACP10_MC V2.350

ID#400084806 : behobenes Problem, behoben seit V2.350

Übertragung eines Bewegungskommandos wurde durch Bewegungsabbruch auf anderem NC-Objekt abgebrochen

Wenn einer der nachfolgenden FBs einen Bewegungsabbruch auslöste, konnte dies dazu führen, dass eine gerade aktive Übertragung eines Bewegungskommandos für das zweite NC-Objekt desselben Kommunikationskanals fälschlicherweise abgebrochen wurde:

- MC_Stop
- MC_Power
- MC_BR_VelocityControl
- MC_GearInPos

Wurde z.B. MC_Stop für die virtuelle Achse aufgerufen, konnte dadurch für die reelle Achse desselben Kommunikationskanals die Übertragung der Parameter von folgenden FBs abgebrochen werden:

- FBs für Basis-Bewegungen
- FBs für Kopplung
- FBs für Drehmomentregelung
- FBs für Geschwindigkeitsregelung
- FBs für zyklische Sollwerte

Außerdem war nach Auftreten dieses Problems die Übertragung weiterer Parameter-Listen für das betroffene NC-Objekt solange blockiert (Status "ncACTIVE" bei Aufruf der NC-Aktion), bis für dieses NC-Objekt selbst ein FB zum Bewegungsabbruch aufgerufen wurde.

ID#400092240 : behobenes Problem, behoben seit V2.350

MC_BR_CalcCamFromPoints: Kurvenscheibendaten konnten falsch berechnet werden

Waren folgende Bedingungen erfüllt, konnte es vorkommen, dass einige der berechneten Polynomkoeffizienten falsch waren:

- Mindestens 57 Slavepositionen wurden dem FB übergeben
- "Configuration.NumberOfPolynomials" wurde auf Null oder ≥ 56 gesetzt
- Der FB wurde mehrmals hintereinander aktiviert

ID#400088413 : behobenes Problem, bekannt seit ACP10 V2.32.2, behoben seit V2.350

MC_MoveVelocity und MC_BR_MoveVelocityTriggStop übertragen die Geschwindigkeit nur noch für die vorgegebene Bewegungsrichtung

Bisher wurde von beiden FBs die vorgegebene Geschwindigkeit immer für beide Richtungen zum Antrieb übertragen. Bei unterschiedlich eingestellten Grenzwerten konnte es daher, bei einer für die ausgewählte Richtung erlaubten Geschwindigkeit, zum Fehler "29217: Ungültiger Eingabeparameter" kommen und die Bewegung wurde nicht gestartet.

"MC_MoveVelocity" und "MC_BR_MoveVelocityTriggStop" übertragen nun die vorgegebene Geschwindigkeit nur mehr für die vorgegebene Bewegungsrichtung auf den Antrieb.

ID#296875 : neue Funktion enthalten seit V2.350

Neuer FB: MC_BR_GearIn

Mit diesem FB kann genauso wie mit dem MC_GearIn eine Slave-Achse in ein angegebenes Getriebe-Verhältnis zu einer Master-Achse gebracht werden.

Zusätzlich bietet der FB noch folgende Funktionen:

- Auswahl ob Einkoppeln, Getriebeverhältniswechsel und/oder Stoppen ohne Ausgleich ausgeführt werden soll.
- Einstellung der Ruckzeit für den Ausgleich
- Akkuratere Abstufung des Getriebeverhältnisses
- Das Getriebeverhältnis kann auch geändert werden, während eine Ausgleichsbewegung zum Erreichen eines Getriebeverhältnisses aktiv ist.

ID#296855 : neue Funktion enthalten seit V2.350

Neuer FB: MC_BR_OffsetZone

Mit diesem FB kann eine Offsetverschiebung bei aktiver Kopplung durch addieren einer Position zur Slave-Achse durchgeführt werden. Die Verschiebung wird in einem definierten Positionsfenster innerhalb der Periode durchgeführt. Optional kann eine ParID als Quelle der Position verwendet werden.

ID#400081333 : neue Funktion enthalten seit V2.350

Neuer FB: MC_BR_OffsetVelocity

Mit diesem FB kann eine Offsetverschiebung bei aktiver Kopplung durch addieren einer Geschwindigkeit zur Slave-Achse durchgeführt werden. Optional können eine ParID als Quelle der Geschwindigkeit verwendet, oder Trigger-ParIDs zur Aktivierung und Deaktivierung der Verschiebung definiert werden.

ID#296795 : neue Funktion enthalten seit V2.350

MC_BR_TorqueControl: Der Eingang "StartParID" wird ab jetzt ausgewertet

Wenn dieser Eingang parametrierbar wird, kann die drehmomentgesteuerte Bewegung durch ein Ereignis am Antrieb gestartet werden.

ID#400091474 : neue Funktion enthalten seit V2.350

Die automatische Änderung der SW-Endlagen wird ab jetzt in den Logger eingetragen

Die PLCopen MC Bibliothek ACP10_MC ändert seit jeher automatisch die SW-Endlagen einer Achse in der zugehörigen NC-Datenstruktur auf die u.g. Werte, wenn Null als Achsperiode definiert ist (bzw. keine Achsperiode explizit definiert ist) und folgende Bedingungen zutreffen:

- limit.parameter.pos_sw_end > 8388607
- limit.parameter.neg_sw_end < -8388608

Ab jetzt wird eine automatische Änderung der SW-Endlagen, mit den Details in den ASCII Daten, in den Logger eingetragen:

- <Name des NC-Objekts>
- PLCopen MC axis period is zero
- POS_SW_END adjusted to 8388607
- NEG_SW_END adjusted to -8388608

ID#400080255 : neue Funktion enthalten seit V2.350

MC_BR_TouchProbe: Neuer Modus "+mcUSE_AXIS_PERIOD"

Durch die Verwendung des additiven Modus "+mcUSE_AXIS_PERIOD" wird der Eingang "Period" ignoriert und die Achsperiode stattdessen verwendet. Außerdem wird bei der Aktivierung des FBs ("Enable = TRUE") die Berechnung für den Ausgang "RecordedPeriodicValue" nicht mit dem Bezugspunkt "0" aufgesetzt sondern mit dem Offset der Achsperiode. Dadurch kann gewährleistet werden, dass trotz eines möglicherweise auftretenden Überlaufs der INTEGER-ParID während der FB inaktiv ist, der Wert am Ausgang "RecordedPeriodicValue" mit der Achsposition von MC_ReadActualPosition übereinstimmt, sobald der FB wieder aktiviert wird.

Für folgende ParIDs kann der neue Zusatzmodus verwendet werden:

- ACP10PAR_PCTRL_S_SET (reelle Achse)
- ACP10PAR_PCTRL_S_ACT (reelle Achse)
- ACP10PAR_SGEN_S_SET (reelle Achse)
- ACP10PAR_S_SET_VAX1 (virtuelle Achse)

NC Software – ACP10_MC V2.340

ID#400086363 : behobenes Problem, behoben seit V2.340

8B0Pxxxxxxx.xxx-x: Wenn der Regler ausgeschaltet war, dann waren die Ausgangswerte von MC_BR_PowerMeter nicht gültig.

ID#290450 : behobenes Problem, behoben seit V2.340

MC_BR_RegMarkCapture001: Falscher "PositionError" nach Positionsüberlauf der Masterachse

Der Wert von "PositionError" wurde falsch berechnet, wenn eine periodische Masterachse verwendet und der FB nach einem DINT-Positionsüberlauf des Masters neu aktiviert wurde.

ID#286910 : behobenes Problem, behoben seit V2.340

MC_BR_DigitalCamSwitch: Die angegebene "MasterParID" wurde unter Umständen nicht verwendet

War einer der folgenden Punkte erfüllt, wurde anstatt der "Switches.MasterParID" die Sollposition der am Eingang "Switches.Master" angegebenen Achse verwendet:

- Als "Switches.Master" wurde die Achsreferenz verwendet, die auch bei "OutputOptions.Axis" angegeben war.
- Als "Switches.Master" wurde die Achsreferenz der reellen Achse eines Kanals und als "OutputOptions.Axis" die Achsreferenz der virtuellen Achse des gleichen Kanals verwendet.
- Als "Switches.Master" wurde die Achsreferenz der virtuellen Achse eines Kanals und als "OutputOptions.Axis" die Achsreferenz der reellen Achse des gleichen Kanals verwendet.
- Unter "OutputOptions.Axis" wurde keine Achsreferenz angegeben.

ID#400085933 : behobenes Problem, behoben seit V2.340

MC_Power: Fehler 29209 beim Regler-Ausschalten

Dauerte das Ausschalten des Reglers länger als zwei Sekunden, z.B. durch einen Bewegungsabbruch mit geringer Verzögerung, meldete der FB MC_Power folgenden Fehler:

- 29209: Der Antrieb ist im Fehlerzustand

Die Achse blieb im Zustand Stopping, wodurch beim erneuten Setzen des Eingangs "Enable" der FB den nachfolgenden Fehler meldete:

- 29238: Dieser FB kann im aktuellen Zustand nicht benutzt werden

Nun wird in diesem Fall kein Fehler mehr gemeldet, sondern gewartet bis die Bremsrampe beendet ist.

ID#400083066 : behobenes Problem, behoben seit V2.340

MC_Power: Fehler 29209 beim Regler-Einschalten mit Einphasen

Dauerte das Einschalten des Reglers länger als sieben Sekunden, z.B. durch Einphasen im Dither-Mode, meldete der FB MC_Power folgenden Fehler:

- 29209: Der Antrieb ist im Fehlerzustand

Ab jetzt wird dieser Fehler erst dann gemeldet, wenn das Regler-Einschalten länger als 20 s dauert.

ID#280895 : behobenes Problem, behoben seit V2.340

MC_BR_InitModPos parametrisierte Achse nicht vollständig in periodische Achse um

Wenn eine Achse, für die keine Periode definiert war, mit dem FB MC_BR_InitModPos in eine periodische Achse umparametrisiert wurde, musste die Achse referenziert werden bevor eine Bewegung gestartet werden konnte, obwohl das bei periodischen Achsen nicht notwendig ist. Bewegungs-FBs meldeten in diesem Fall den nachfolgenden Fehler:

- 29205: Die Achse ist nicht referenziert

ID#400080610 : behobenes Problem, behoben seit V2.340

CAN-Interface: Automatisch berechneter Wert für SYNC_MASTERPERIOD kann zu klein sein

Für alle Antriebe an einem CAN-Interface berechnet und überträgt die ACP10_MC-Bibliothek während der Initialisierungsphase automatisch einen Wert für die ParID SYNC_MASTERPERIOD. Der Wert dieser ParID definiert die Masterzykluszeit für die Antriebs-Synchronisation (Achskopplung, zyklische Daten zu/von den Antrieben).

Wenn viele Positionen für Achskopplungen oder viele zyklische Daten zu und von den Antrieben gesendet werden, kann es vorkommen, dass der berechnete Wert zu klein ist. Dadurch können z.B. bei Slaveachsen Geschwindigkeitssprünge verursacht werden.

Nun gibt es die Möglichkeit den Wert für die ParID in der NC-Konfiguration für jedes CAN-Interface explizit anzugeben, wodurch dieser Wert auf den Antrieben initialisiert wird. Wenn diese Möglichkeit jedoch nicht genutzt und der Wert in der NC-Konfiguration auf der Default-Einstellung ("SYNC_MASTERPERIOD Default") belassen wird, berechnet und überträgt die ACP10_MC-Bibliothek wie bisher den Wert für diesen Parameter in der Initialisierungsphase.

ID#400078608 : neue Funktion enthalten seit V2.340

MC_Home: "Position" größer als Achsperiode führte zum Fehler 29225

War bei periodischen Achsen am Eingang "Position" von MC_Home ein größerer Wert angegeben als die Achsperiode, führte das immer zu folgendem Fehler:

- 29225: Die Zielposition ist außerhalb der Achsperiode

Ab jetzt wird kein Fehler mehr gemeldet, wenn ein "HomingMode" ausgewählt ist, der den Eingang "Position" nicht bzw. als Offset verwendet.

Die Änderung wurde für folgende "HomingModes" durchgeführt:

- mcHOME_ABSOLUTE (und mcHOME_ABSOLUTE_CORR)
- mcHOME_DCM (und mcHOME_DCM_CORR)
- mcHOME_RESTORE_POS
- mcHOME_DEFAULT
- mcHOME_AXIS_REF

ID#400076162 : neue Funktion enthalten seit V2.340

MC_ERRORRECORD_REF: Neues Element "Type"

Der Datentyp MC_ERRORRECORD_REF besitzt nun ein zusätzliches Element "Type", welches die Art des aktuell angezeigten Fehlers darstellt.

Folgende Fehlerarten können unterschieden werden:

- mcAXIS_ERROR (Achsfehler)
- mcAXIS_WARNING (Achswarning)
- mcFB_ERROR (PLCopen-FB-Fehler)

Folgende Funktionsblöcke besitzen einen Ausgang von diesem Datentyp und sind somit von dieser Änderung betroffen:

- MC_BR_ReadAxisError
- MC_BR_NetTrace
- MC_BR_ParTrace
- MC_BR_ParTraceConfig
- MC_BR_SaveCamProfileObj

NC Software – ACP10_MC V2.331

ID#288455 : behobenes Problem, behoben seit V2.331

MC_GearIn: Unter Umständen konnte es zu einem Geschwindigkeitssprung auf der Slave-Achse kommen (nur in V2.160 – V2.330)

Waren folgende Bedingungen beim Start der Getriebekopplung durch den FB MC_GearIn erfüllt, kam es auf der Slave-Achse zu einem Geschwindigkeitssprung:

- Die Slave-Achse bewegte sich in negative Richtung.
- Die Master-Achse stand still.

NC Software – ACP10_MC V2.330

ID#281960 : behobenes Problem, behoben seit V2.330

MC_BR_JogLimitPosition, MC_BR_JogTargetPosition: Achszustand wurde nicht korrekt gesetzt

MC_BR_JogLimitPosition: Nach Erreichen einer der beiden Grenzpositionen wurde der Achszustand nicht von Discrete Motion auf Standstill geändert.

MC_BR_JogTargetPosition: Nach Erreichen der "TargetPosition" wurde der Achszustand nicht von Discrete Motion auf Standstill geändert.

ID#400081910 : behobenes Problem, behoben seit V2.330

Übertragung von Kurvenscheiben, ACOPOS-Parametertabellen und Parameter-Sequenzen verzögerte die Bearbeitung anderer FBs

Wurde einer der folgenden FBs aufgerufen, dann war die Datenübertragung zu einem Antrieb für alle anderen FBs, die später aufgerufen wurden, solange verzögert bis die Bearbeitung des vorher aufgerufenen FBs abgeschlossen war:

- MC_CamTableSelect
- MC_BR_DownloadCamProfileObj
- MC_BR_DownloadCamProfileData
- MC_BR_InitParTabObj
- MC_BR_DownloadParSequ

Für die oben genannten FBs erfolgt die Datenübertragung zu einem Antrieb nun parallel zur Datenübertragung aller anderen FBs, so dass die Bearbeitung dieser anderen FBs nun nicht mehr verzögert wird.

ID#400068639 : behobenes Problem, behoben seit V2.330

Eine aktive Bewegung konnte unter bestimmten Umständen nicht beendet werden

Mit den unten angeführten FBs konnte eine aktive Bewegung nicht gestoppt werden, wenn folgende Bedingungen erfüllt waren:

- Der Wert des FB-Eingangs "Deceleration" (falls vorhanden) ist größer als die aktuell am Antrieb eingestellten Grenzwerte für die Verzögerung.
- Der Wert von mindestens einem der Grenzwerte für die Verzögerung ist in der Achsstruktur größer als der aktuell am Antrieb eingestellte Grenzwert.

Folgende FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_Stop
- MC_Halt
- MC_BR_VelocityControl
- MC_BR_AutCommand
- MC_BR_AutControl
- MC_BR_AutoCamDwell

- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_CamTransition
- MC_BR_MoveCyclicPosition
- MC_BR_MoveCyclicVelocity
- MC_BR_CrossCutterControl
- MC_BR_JogVelocity
- MC_BR_JogLimitPosition
- MC_BR_JogTargetPosition

ID#284045 : neue Funktion enthalten seit V2.330

Neue FBs: MC_BR_MoveCyclicPositionExt, MC_BR_MoveCyclicVelocityExt

Mit diesen FBs können zyklische Sollwerte von der CPU auf einen Antrieb übertragen werden. Zusätzlich kann am Antrieb der Wert einer ParID zum Sollwert addiert und die Ruckbegrenzung (limit.parameter.t_jolt) während der Bewegung deaktiviert werden.

ID#400056504 : neue Funktion enthalten seit V2.330

Neue FBs: MC_BR_CalcPointsFromCam, MC_BR_CalcSectionsFromCam

MC_BR_CalcPointsFromCam: Berechnung der Stützstellenvektoren aus einer Polynomkurvenscheibe.

MC_BR_CalcSectionsFromCam: Berechnung einer Liste von Punkten aus einer Polynomkurvenscheibe mit zugehörigen Bewegungsgesetzen.

NC Software – ACP10_MC V2.322

ID#284880 : behobenes Problem, behoben seit V2.322

MC_BR_InitAxisPar und MC_BR_InitAxisSubjectPar multiplizierten Basis–Bewegungs–Parameter mit dem PLCopen–Achsfaktor

Die Funktionsblöcke MC_BR_InitAxisPar und MC_BR_InitAxisSubjectPar ("Subject" = ncBASIS_MOVE) multiplizierten die Basis–Bewegungs–Parameter mit dem PLCopen–Achsfaktor anstatt zu dividieren. Dadurch ergaben sich falsche Werte auf den PLCopen–Parametern 1001–1006. Diese Parameter dienen nur der Anzeige, die Funktionalität anderer FBs war nicht betroffen.

ID#400082663 : behobenes Problem, behoben seit V2.322

CAN–Bus: Problem bei Netzwerkkopplung (nur in V2.280 – V2.321)

Nach dem Start einer Kopplung konnte die Masterachse nicht mehr bedient werden. FBs die für die Masterachse aufgerufen wurden, meldeten ständig "Busy".

ID#281925 : behobenes Problem, behoben seit V2.322

MC_Home: mcHOME_RESTORE_POS funktionierte unter bestimmten Umständen nicht (nur in V2.290 – V2.321)

Wurde MC_Home mit dem "HomingMode" mcHOME_RESTORE_POS verwendet, konnte es unter folgenden Umständen dazu kommen, dass die Position falsch wiederhergestellt wurde:

- Ein NC–Test für die Achse war geöffnet
- Der Regler war aus

NC Software – ACP10_MC V2.321

ID#281160 : behobenes Problem, behoben seit V2.321

Die Jog–FBs konnten eine neue Bewegung erst starten, nachdem die zuvor aktive vollständig beendet wurde

Ab jetzt kann von folgenden FBs eine neue Bewegung jederzeit durch das Setzen der Eingänge "JogPositive" bzw. "JogNegative" erneut gestartet werden.

- MC_BR_JogVelocity
- MC_BR_JogLimitPosition
- MC_BR_JogTargetPosition

NC Software – ACP10_MC V2.320

ID#278680 : behobenes Problem, behoben seit V2.320

MC_Power meldet Fehler 29238 bei erneuter Aktivierung

Beim Deaktivieren von MC_Power konnte der FB–Ausgang "Status" schon auf FALSE gesetzt werden, obwohl der Achszustand noch Standstill war. Bei sofortiger neuerlicher Aktivierung von MC_Power konnte es dadurch zum Fehler "29238: Dieser FB kann im aktuellen Zustand nicht benutzt werden" kommen.

ID#400080160 : behobenes Problem, behoben seit V2.320

TorqueControl–FBs konnten durch MC_Halt nicht abgebrochen werden

Wenn der FB MC_TorqueControl oder MC_BR_TorqueControl durch MC_Halt abgebrochen werden sollte, meldete MC_Halt bisher den Fehler "29217: Ungültige Eingabeparameter" und der TorqueControl–FB blieb aktiv. Nun können diese Funktionsblöcke auch durch MC_Halt abgebrochen werden.

ID#278675 : neue Funktion enthalten seit V2.320

Neuer FB: MC_BR_GetParIDTransferInfo

Dieser FB liefert Informationen über den ParID-Querverkehr einer Achse.

NC Software – ACP10_MC V2.310

ID#276050 : behobenes Problem, behoben seit V2.310

MC_Power: Der Achszustand konnte auf Standstill gesetzt werden, obwohl der Regler aus war

Beim Rücksetzen des Eingangs "Enable" konnte der Achszustand kurz auf Standstill gesetzt werden und danach gleich wieder auf Disabled, obwohl der Regler immer aus war.

ID#400077220 : behobenes Problem, behoben seit V2.310

MC_BR_VelocityControl: Fehler 29302 wurde ungerechtfertigt gemeldet

Wenn der "Enable"-Eingang des MC_BR_VelocityControl zurückgesetzt wurde bevor der FB den Ausgang "Active" gesetzt hatte, führte jedes weitere Setzen des "Enable"-Eingangs zum Fehler "29302: "Es ist bereits eine Instanz des Funktionsblocks auf dieser Achse aktiv" obwohl keine Instanz des FBs aktiv war.

ID#275280 : neue Funktion enthalten seit V2.310

Neuer FB: MC_BR_CrossCutterControl

Dieser FB kann für Querschneiderapplikationen verwendet werden. Unter anderem sind folgende Features verfügbar:

- Pausieren der Bewegung
- Durchführen einer Druckmarkenkorrektur
- Angabe einer übersynchronen Geschwindigkeit für den Schneidevorgang
- Verwendung einer Kurvenscheibe für eine Push-out Bewegung

ID#275270 : neue Funktion enthalten seit V2.310

Beim Beenden von MC_BR_RegMarkCapture001 werden keine Parameter mehr übertragen

Wenn bei einem Netzwerk-Ausfall der Eingang "Enable" von MC_BR_RegMarkCapture001 auf FALSE gesetzt wurde, versuchte der FB ständig Parameter zu übertragen. Das führte zu vielen Einträgen im Netzwerk-Kommando-Trace. Die notwendigen Parameter werden jetzt beim erneuten Aktivieren des FBs übertragen.

ID#400074090 : neue Funktion enthalten seit V2.310

Neue Funktion: Bei Aktivierung von MC_BR_VelocityControl liefern die MC_ReadActualXxx FBs nun die Istwerte

Wenn der MC_BR_VelocityControl aktiviert wird, so werden an den Ausgängen von MC_ReadActualPosition und MC_ReadActualVelocity nun die Istwerte (anstelle der Sollwerte) ausgegeben. Wird der FB MC_BR_VelocityControl abgebrochen, so liefern die FBs wieder die Sollwerte.

ID#275010 : neue Funktion enthalten seit V2.310

Neue FBs: MC_BR_JogVelocity, MC_BR_JogLimitPosition, MC_BR_JogTargetPosition

MC_BR_JogVelocity: Eine Achse kann im Tipbetrieb betrieben werden.

MC_BR_JogLimitPosition: Eine Achse kann innerhalb definierbarer Positionsgrenzen im Tipbetrieb betrieben werden.

MC_BR_JogTargetPosition: Eine periodische Achse kann im Tipbetrieb betrieben und zusätzlich auf einer Zielposition innerhalb der Periode gestoppt werden.

ID#275005 : neue Funktion enthalten seit V2.310

Neuer FB: MC_BR_SaveCamProfileObj

Mit diesem Funktionsblock können Kurvenscheibendaten, welche als Polynomdaten in einer Variablen vom Datentyp MC_CAMPROFILE_TYP auf der Steuerung vorhanden sind, in ein Datenmodul gespeichert werden.

ID#400074195 : neue Funktion enthalten seit V2.310

ParID-Transfer zwischen Antrieben kann nun unparametriert werden

Werden bei den FBs für das Initialisieren des ParID-Transfers zwischen Antrieben explizit Sende- bzw. Empfangskanal angegeben, können die Parameter der Kanäle später geändert werden. Diese Erweiterung gilt für POWERLINK und SDC, nicht aber für CAN.

Folgende FBs wurden erweitert:

- MC_BR_InitSendParID
- MC_BR_InitReceiveParID
- MC_BR_InitMasterParIDTransfer

ID#400074194 : neue Funktion enthalten seit V2.310

Neuer FB: MC_BR_InitReceiveNetworkData

Mit diesem FB können 4-Byte-Daten von einer POWERLINK-Station auf einem Antrieb eingelesen werden, wenn sich dieser am selben Netzwerk befindet.

NC Software – ACP10_MC V2.302

ID#276690 : behobenes Problem, behoben seit V2.302

MC_Home: Verwendung konnte zu einem Neustart des Zielsystems im Service Modus führen (nur in V2.301)

Wurde MC_Home für eine periodische Achse im geberlosen Betrieb verwendet, führte dies zu einem Absturz des Zielsystems.

ID#400079283 : behobenes Problem, behoben seit V2.302

MC_InitFunction: Fehler 1 durch Lesen von SCALE_ENCOD2_REV (nur in V2.301)

War die Zwei-Geber-Regelung aktiviert, dann wurde durch die MC_InitFunction für ACOPOSMulti oder ACOPOSMicro fälschlicherweise versucht, ENCOD2 ParIDs der Achse1 zu lesen. Dies führte beim Lesen von SCALE_ENCOD2_REV zum Fehler 1: "Parameter-ID ungültig".

Nun werden für ACOPOSMulti oder ACOPOSMicro die für die Zwei-Geber-Regelung notwendigen Parameter des zweiten Gebers korrekterweise von der Achse2 gelesen.

NC Software – ACP10_MC V2.301

ID#400077053 : behobenes Problem, behoben seit V2.301

MC_BR_AutControl: Parameterübertragung konnte durch MC_Stop abgebrochen werden

Wenn während einer Parameterübertragung von MC_BR_AutControl (z.B. Signale setzen oder zurücksetzen) MC_Stop aufgerufen wurde, konnte es vorkommen, dass die Parameterübertragung abgebrochen und der Fehler 29268: "Der FB wurde durch einen anderen unterbrochen" gemeldet wurde. Jetzt werden nur noch solche Parameterübertragungen abgebrochen die ein Start- oder Restart-Kommando enthalten.

ID#400076625 : behobenes Problem, behoben seit V2.301

MC_Home: Der Modus mcHOME_RESTORE_POS funktionierte bei Zwei-Geber-Regelung nicht.

Wurde der "HomingMode" = mcHOME_RESTORE_POS für Achsen verwendet, bei denen die Zwei-Geber-Regelung aktiviert ist, wurde die Achsposition nicht korrekt wiederhergestellt.

ID#400075640 : behobenes Problem, behoben seit V2.301

MC_Home: Der Modus mcHOME_RESTORE_POS funktionierte bei simulierten Achsen nicht.

Wurde der "HomingMode" = mcHOME_RESTORE_POS für Achsen verwendet, bei denen in der NC-Zuordnungstabelle für die ACOPOS Simulation der Modus "Standard" oder "Complete" eingestellt ist, wurde die Achsposition nicht korrekt wiederhergestellt. Ab jetzt verhält sich der FB MC_Home mit dem "HomingMode" = mcHOME_RESTORE_POS für Achsen mit aktivierter ACOPOS Simulation so, wie für Achsen mit aktiver Motor-Simulation.

ID#400074667 : behobenes Problem, behoben seit V2.301

MC_BR_ReadDriveStatus: "Valid" wurde gesetzt bevor alle Statusinformationen gültig waren (nur in V2.241 – V2.300)

In der angeschlossenen Struktur mit Typ MC_DRIVESTATUS_TYP wurde "Valid" = TRUE sofort gesetzt, wenn mit "NetworkInit" = TRUE der erfolgreiche Abschluss der Netzwerk-Initialisierung angezeigt wurde. Zu diesem Zeitpunkt waren noch nicht alle Statusinformationen gültig.

Initiale ACOPOS-Parameter-Tabellen sind solche, die für ein NC-Objekt in einer NC-Zuordnungstabelle eingetragen sind. Die in diesen ACOPOS-Parameter-Tabellen enthaltenen Parameter werden während dem ACOPOS-Hochlauf übertragen.

War in einer initialen ACOPOS-Parameter-Tabelle "CMD_SIMULATION" = ncSWITCH_ON enthalten, dann wurde "Simulation" = TRUE erst drei NC-Manager Taskklassen-Zyklen nach "Valid" = TRUE gesetzt.

Der Status von "HomeSwitch", "PosHwSwitch", "NegHwSwitch", "Trigger1" und "Trigger2" ist abhängig von den für diese digitalen Eingänge eingestellten Aktiv-Pegeln. Deshalb konnten solange falsche Werte angezeigt werden, bis die Übertragung der Aktiv-Pegel zum ACOPOS abgeschlossen war.

Nun wird "Valid" = TRUE erst nach erfolgreicher Übertragung der Parameter des NC-INIT-Parametermoduls gesetzt. Zu diesem Zeitpunkt ist gewährleistet, dass alle Statusinformationen gültig sind.

NC Software – ACP10_MC V2.300

ID#269065 : behobenes Problem, behoben seit V2.300

MC_BR_AutCommand: Ungültiger Achszustand nach "Start" oder "Restart"

Wurden die Eingänge "Start" oder "Restart" gesetzt, wenn ein NC-Test der Slaveachse geöffnet war, war ein ungültiger Achszustand die Folge.

ID#400072674 : behobenes Problem, behoben seit V2.300

Gekoppelte Bewegung konnte von MC_BR_Phasing oder MC_BR_Offset nicht mehr beeinflusst werden

Wurden während einer laufenden Phasen- oder Offsetverschiebung die Parameter des Kurvenscheibenautomaten mit den FBs MC_BR_InitAutData, MC_BR_InitAutPar oder MC_BR_AutControl geändert, verlor MC_BR_Phasing oder MC_BR_Offset den Einfluss auf die Bewegung. Erst bei einer weiteren steigenden Flanke am Eingang "InitData" wurde die nächste Verschiebung wieder berücksichtigt.

ID#268165 : behobenes Problem, behoben seit V2.300

MC_BR_HomeAcpEncoder: Der Ausgang "Done" konnte zu früh gesetzt werden

Beim wiederholten Aufruf von MC_BR_HomeAcpEncoder konnte es vorkommen, dass der Ausgang "Done" sofort gesetzt wurde, obwohl die Referenzierung noch aktiv war.

ID#267815 : behobenes Problem, behoben seit V2.300

MC_BR_ReadDriveStatus: "HomingOk" wurde unter Umständen zwei mal gesetzt

Wenn MC_Home mit dem Modus mcHOME_RESTORE_POS verwendet wurde, konnte es unter Umständen vorkommen, dass MC_BR_ReadDriveStatus das Flag "HomingOk" kurz auf "TRUE" und wieder auf "FALSE" setzte, während die Referenzierung durchgeführt wurde. Am Ende der Referenzierung wurde "HomingOk" wieder auf "TRUE" gesetzt.

ID#400072149 : behobenes Problem, behoben seit V2.300

MC_BR_RegMarkCapture001, MC_BR_TouchProbe: Ausgänge wurden nach einem Netzwerkfehler oder Antriebs-Reset möglicherweise nicht gesetzt

Die FBs setzen keinen Ausgang, wenn die Netzwerkverbindung unterbrochen oder ein Antriebs-Reset ausgeführt wurde und wenn sie aktiviert wurden, bevor alle Achsen den Zustand Errorstop verlassen hatten.

ID#270140 : neue Funktion enthalten seit V2.300

MC_BR_ParTrace: Neue Komponente "Format" in Datentyp MC_DATOBJ_REF zum Auswählen des Formats der zu speichernden Trace-Daten

Wenn für das Sichern der Trace-Daten in ein Datenobjekt der Typ mcFILE verwendet wird, dann kann mit dieser Komponente ein anderes Datenobjekt-Format als das Binär-Format definiert werden.

Die folgenden Konstanten können für "Format" verwendet werden:

- mcFILE_BIN: Binär-Format (Voreinstellung)
- mcFILE_CSV: CSV-Format
- mcFILE_TXT: Text-Format

ID#400073669 : neue Funktion enthalten seit V2.300

MC_BR_TouchProbe: Neuer Modus "+mcUPDATE_PERIOD"

Mit dem additiven Modus "+mcUPDATE_PERIOD" wird die Übernahme eines neuen Wertes des Eingangs "Period" bei aktivem FB erlaubt.

ID#400071883 : neue Funktion enthalten seit V2.300

Bewegungen starten ohne Referenzieren

Durch Beschreiben des neuen PLCopen-Parameters 1014 ist es möglich, die Überwachung der Software-Endlagen zu deaktivieren. Bewegungen können dann gestartet werden, ohne dass die Achse vorher referenziert werden muss.

Bei periodischen Achsen wird die Überwachung der Software-Endlagen automatisch deaktiviert und der PLCopen-Parameter 1014 gesetzt. Daher ist es ab jetzt möglich, für periodische Achsen Bewegungen zu starten ohne zu referenzieren.

NC Software – ACP10_MC V2.291

ID#400072813 : behobenes Problem, behoben seit V2.291

MC_BR_DownloadCamProfileData: In seltenen Fällen konnte ein Pagefault auftreten (nur in V2.290)

In seltenen Fällen konnte der Download einer Kurvenscheibe mit MC_BR_DownloadCamProfileData zu einem Pagefault führen.

NC Software – ACP10_MC V2.290

ID#400068920 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

MC_BR_AutControl verwendete für "Deceleration" immer den Grenzwert (nur in V2.270 – V2.28x)

MC_BR_AutControl ignorierte bei "Enable" = FALSE oder "Stop" = TRUE den Wert am Eingang "Deceleration" und verwendete stattdessen immer den Grenzwert aus der Achsstruktur bzw. aus dem NC-INIT-Parametermodul.

ID#266340 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

MC_BR_Offset und MC_BR_Phasing konnten falsche ParID verwenden

Wurde beim Kopplungs-FB eine Master-Achse und eine "MasterParID" angegeben und waren Master- und Slave-Achse auf verschiedenen Antrieben (bzw. ACOPOSmulti-Kanälen), verwendeten MC_BR_Offset und MC_BR_Phasing im "ApplicationMode" mcMASTER_POSITION_BASED oder mcMASTER_DISTANCE_BASED nicht die ParID der Master-Achse sondern dieselbe ParID der Slave-Achse als Master für das Verschiebungsprofil.

ID#265615 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

Kopplungs-FBs meldeten Fehler dass Grenzwerte bei der Ausgleichsberechnung überschritten wurden

Wurden zwischen zwei Aufrufen eines Kopplungs-FBs bei einer virtuellen Slaveachse die Basisbewegungs- bzw. bei einer realen Slaveachse die Grenzwertparameter neu initialisiert, konnte ein Fehler bei der Ausgleichsberechnung gemeldet werden bzw. MC_GearIn eine längere Masterdistanz benötigen als beim ersten Aufruf.

Folgende FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_GearIn
- MC_GearInPos
- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_AutoCamDwell
- MC_BR_CamTransition

ID#265175 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

Kurvenscheiben-FBs übernahmen "MasterParIDMaxVelocity" nicht

Folgende FBs übernahmen "MasterParlDMaxVelocity" nicht, wenn die Parameter mit "InitData" neu initialisiert wurden.

Folgende FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_AutoCamDwell

ID#400070987 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

MC_BR_CamTransition: Bei erneuter Aktivierung des FBs wurde eventuell kein LeadIn mehr durchgeführt

Wurden die Eingänge "Enable" und "LeadIn" im gleichen Zyklus zurückgesetzt und anschließend gleichzeitig erneut gesetzt, startete der FB die LeadIn-Bewegung nicht mehr.

ID#265160 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

Kurvenscheiben-FBs multiplizierten Master-Parameter mit PLCopen-Achsfaktor der Slave-Achse

Wenn bei folgenden FBs eine "MasterParlD" aber kein "Master" angegeben war, wurden alle Eingangsparameter, welche einen Master-Einheiten-Bezug haben, mit dem PLCopen-Achsfaktor der Slave-Achse multipliziert.

Folgende FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_AutoCamDwell
- MC_BR_CamTransition

ID#400070986 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

MC_BR_CamTransition: Das LeadIn-Verhalten war inkorrekt wenn der FB bei stehendem Master gestartet wurde

Wurde MC_BR_CamTransition mit dem "CamMode" mcTIME_BASED verwendet und die Masterachse erst nach der Aktivierung des FBs gestartet, konnten abhängig von der Beschleunigung der Masterachse folgende Fehlverhalten auftreten:

- Niedrige Beschleunigung der Masterachse: Die "CamTime" der ersten drei Kurvenscheibendurchläufe stimmten nicht mit dem am Eingang "CamTime" vorgegebenen Wert überein.
- Hohe Beschleunigung der Masterachse: Ab dem dritten Kurvenscheibendurchlauf hat sich die Startposition der Kurvenscheibe innerhalb der Masterperiode dauerhaft verschoben.

ID#265125 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

MC_BR_TorqueControl: Auswertung der Geberzählrichtung

Der FB wertet nun die Geberzählrichtung aus, und invertiert gegebenenfalls "Torque" wie auch "PosMaxVelocity" und "NegMaxVelocity". Dadurch bleibt die Drehrichtung der Achse im gleichen Sinne wie bei anderen Basis-Bewegungs-FBs, wenn die Geberzählrichtung in der Achstruktur ACP10AXIS_typ auf ncINVERSE gesetzt wird.

ID#400070569 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

MC_BR_VelocityControl: Auswertung der Geberzählrichtung

Der FB wertet nun die Geberzählrichtung aus, und invertiert gegebenenfalls "CyclicVelocity", "CyclicVelocityCorrection" wie auch "CyclicTorque" bei Modus "+mcFF". Dadurch bleibt die Drehrichtung der Achse im gleichen Sinne wie bei anderen Basis-Bewegungs-FBs, wenn die Geberzählrichtung in der Achstruktur ACP10AXIS_typ auf ncINVERSE gesetzt wird.

ID#264960 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

MC_BR_CamTransition: Kurven welche mit MC_BR_DownloadCamProfileXXX übertragen wurden konnten nicht verwendet werden

Kurvenscheibenprofile die mit MC_BR_DownloadCamProfileObj oder MC_BR_DownloadCamProfileData zum Antrieb übertragen wurden, konnten mit MC_BR_CamTransition nicht verwendet werden. Dieser FB meldete den Fehler "29250: CamTableID ungültig".

ID#264345 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

MC_Power änderte Achszustand von Errorstop auf Stopping

Falls der Achszustand durch ein Ereignis am Antrieb auf Errorstop wechselte, MC_Power deaktiviert wurde und die Bremsrampe länger als zwei Sekunden dauerte, wurde der Achszustand von Errorstop auf Stopping gesetzt.

ID#264270 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

MC_BR_RegMarkCapture001: Suche nach Druckmarken wurde nicht mehr gestartet

Wurde der FB während einer aktiven Suche nach der Druckmarke durch das Rücksetzen des Eingangs "Enable" beendet, so wurde bei einer erneuten Aktivierung mit automatischer Suche ("ProductParameters.MissedTriggerCount") oder im manuellen Modus ("mcMANUAL_SEARCH") keine Druckmarke mehr gefunden, wenn diese gesucht werden sollte. Der Ausgang "SearchActive" blieb ständig gesetzt.

ID#263490 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

MC_BR_RegMarkCapture001: Die automatische Suche nach Druckmarken wurde zu spät eingeleitet

Der FB leitete die automatische Suche bei verlorener Druckmarke um eine fehlende Druckmarke (Ausgang "MissedTriggers") zu spät ein. Der Ausgang "SearchActive" wurde allerdings bereits gesetzt wenn "MissedTriggers" den Wert von "ProductParameters.MissedTriggerCount" erreicht hatte.

ID#400066512 : behobenes Problem, behoben seit V2.290

Virtuelle Achse wird nicht mehr automatisch auf die Position "0" referenziert

Nach der Initialisierung einer virtuellen Achse (z.B. nach einem Antriebs-Reset, Netzwerkfehler, ...) wird diese nicht mehr automatisch auf die Position "0" referenziert.

ID#265185 : neue Funktion enthalten seit V2.290

Kopplungs-FBs verwenden den Parameter "MasterParlDMaxVelocity" auch wenn keine "MasterParlD" angegeben ist

Die folgenden FBs verwenden nun den Parameter "MasterParlDMaxVelocity" auch dann, wenn keine "MasterParlD" angegeben wird, sondern die Sollposition der Masterachse verwendet wird:

- MC_GearIn
- MC_GearInPos
- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_AutoCamDwell
- MC_BR_CamTransition

ID#400070844 : neue Funktion enthalten seit V2.290

MC_Reset kann nun in jedem Achszustand verwendet werden

Der MC_Reset konnte bisher nur im Achszustand Errorstop verwendet werden um alle Achsfehler zu quittieren und den Achszustand von Errorstop auf Disabled oder Standstill zu ändern.

Ab jetzt kann der FB auch auf Achsen verwendet werden, die sich nicht im Zustand Errorstop befinden. Dabei werden alle anstehenden Achsfehler, Achswarnungen und PLCopen-FB-Fehler quittiert. Der Achszustand wird nicht geändert.

ID#262555 : neue Funktion enthalten seit V2.290

MC_BR_VelocityControl übernimmt den Wert des Eingangs "Deceleration" erneut, wenn "Enable" auf FALSE gesetzt wird

Um eine Bewegung die mit dem FB MC_BR_VelocityControl gestartet wurde, mit einer anderen Verzögerung als der ursprünglich eingestellten "Deceleration" beenden zu können, übernimmt der FB nun einen neuen Wert am Eingang "Deceleration", wenn der Eingang "Enable" auf FALSE gesetzt wird.

ID#400062367 : neue Funktion enthalten seit V2.290

MC_BR_Offset und MC_BR_Phasing: Neuer Parameter "MasterMaxVelocity"

Die FBs MC_BR_Offset und MC_BR_Phasing haben einen neuen Parameter "AdvancedParameters.MasterMaxVelocity", um die Mastergeschwindigkeit angeben zu können mit der das Verschiebungsprofil im "ApplicationMode" mcMASTER_POSITION_BASED und mcMASTER_DISTANCE_BASED berechnet wird.

ID#400058950 : neue Funktion enthalten seit V2.290

MC_ReadActualPosition, MC_ReadActualVelocity: Der Ausgang "Position" bzw. "Velocity" kann nun auf SG4-Targets mit POWERLINK schneller aktualisiert werden

Bisher war die minimale Aktualisierungszeit von "MC_ReadActualPosition.Position" bzw. "MC_ReadActualVelocity.Velocity" gleich der Zykluszeit der NC-Manager Taskklasse. Ab jetzt ist sie gleich der Zykluszeit der Taskklasse, die für die Behandlung der zyklischen Daten definiert ist.

NC Software – ACP10_MC V2.281

ID#400070355 : behobenes Problem, behoben seit V2.281

MC_BR_CamTransition: Startposition der Kurvenscheibe konnte sich permanent verschieben.

Wurde MC_BR_CamTransition mit dem "CamMode" mcTIME_BASED verwendet, verschob sich die Startposition der Kurvenscheibe innerhalb der Masterperiode dauerhaft, wenn der FB bei stillstehender Masterachse aktiviert wurde.

NC Software – ACP10_MC V2.280

ID#400067469 : behobenes Problem, behoben seit V2.280

MC_BR_RegMarkCapture001 ermittelte falsche "ActPosition"

Wurde ein PLCopen-Achsfaktor ungleich "1" für eine Achse am Eingang "Axis" verwendet, so wurden die ersten Werte für "ActPosition" falsch berechnet.

ID#400067363 : behobenes Problem, behoben seit V2.280

MC_BR_TorqueControl: Fehlverhalten nach Stop der Bewegung während eines Parameter-Updates

Folgende Probleme traten auf, wenn ein MC_BR_TorqueControl durch MC_Power oder MC_Stop während eines Online-Parameter-Updates ("InitData = TRUE") abgebrochen wurde.

- Der Ausgang "CommandAborted" war fälschlicherweise ständig gesetzt. Alle übrigen Ausgänge waren nicht gesetzt.
- Der FB startete, nachdem "Enable" und "StartSignal" auf TRUE gesetzt wurden, wieder eine Bewegung, wobei die Überprüfung des Modus "+mcTIME_LIMIT" nicht funktionierte.

ID#400065396 : behobenes Problem, behoben seit V2.280

MC_BR_CamTransition: Fehlverhalten bei "CamMode" mcTIME_BASED

Wurde der MC_BR_CamTransition mit dem "CamMode" mcTIME_BASED verwendet, konnten folgende Fehlverhalten auftreten:

- Der Ausgang "InCam" wurde nicht gesetzt, während sich die Geschwindigkeit der Masterachse änderte.
- Die "MasterStartPosition" innerhalb der Kurvenscheibe hat sich bei Änderung der Geschwindigkeit der Masterachse dauerhaft verschoben.
- Der Fehler "29217: Ungültiger Eingabeparameter" wurde gemeldet, wenn am Eingang "MasterScaling" der Wert "0" angegeben wurde, obwohl dies erlaubt ist.
- Der Eingang "InitData" wurde ignoriert, wenn er im selben Zyklus wie "LeadInSignal" oder "LeadOutSignal" gesetzt wurde.

ID#254405 : behobenes Problem, behoben seit V2.280

MC_BR_MoveCyclicPosition, MC_BR_MoveCyclicVelocity: Problem nach Netzwerkausfall oder Antriebs-Reset

Wurden die FBs MC_BR_MoveCyclicPosition oder MC_BR_MoveCyclicVelocity nach einem Netzwerkausfall oder einem Antriebs-Reset erneut aktiviert, wurde von ihnen ein neuer Bereich im POWERLINK Broadcast-Kanal belegt. Wenn dieser Broadcast-Kanal bereits voll belegt war, meldeten die FBs einen Fehler und konnten erst nach einem Neustart der Steuerung wieder verwendet werden.

ID#400066266 : neue Funktion enthalten seit V2.280

MC_BR_CalcCamFromPoints: Koeffizient "a" des ersten Polynoms ("PolynomialData[0].a") wird nun auf den Wert "0.0" gesetzt

Aufgrund von Rundungen konnte während der Berechnungen ein Wert für "PolynomialData[0].a" ermittelt werden, der sich in den Nachkommastellen von "0.0" unterscheidet. Wurden diese berechneten Kurvenscheibendaten auf eine Achse übertragen, meldete diese den Fehler 5304: "Format-Fehler in den Kurvenscheibendaten".

ID#261050 : neue Funktion enthalten seit V2.280

Neuer FB MC_BR_BrakeControl

Mit diesem Funktionsblock können folgende Kommandos für die Haltebremse ausgeführt werden. Kombinationen aus bestimmten Kommandos sind möglich.

- Öffnen der Haltebremse
- Schließen der Haltebremse
- Ansteuerungsparameter für die Haltebremse initialisieren
- Parameter für die Momentprüfung initialisieren
- Momentprüfung für die Haltebremse durchführen
- Ermitteln des mechanischen Zustands der Haltebremse

ID#259575 : neue Funktion enthalten seit V2.280

MC_BR_PowerMeter: Neuer Zusatzmodus mcMAX_IV_TIME

Durch die Verwendung des Zusatzmodus mcMAX_IV_TIME kann beim MC_BR_PowerMeter nun auch eine Intervalldauer von 10 Minuten verwendet werden. Das Intervall kann dabei wie gewohnt mittels des Eingangs "RestartInterval" oder durch ein am Eingang "EventInput" konfiguriertes Ereignis jederzeit beendet werden.

ID#400061080 : neue Funktion enthalten seit V2.280

MC_BR_RegMarkCapture001: Neuer Zusatzmodus mcCONTINUE_CONTROLLER_OFF

Durch die Verwendung des Zusatzmodus mcCONTINUE_CONTROLLER_OFF meldet MC_BR_RegMarkCapture001 keinen Fehler wenn der Regler der Achse ausgeschaltet wird und setzt seine Funktion fort.

ID#400035061 : neue Funktion enthalten seit V2.280

Neue FBs MC_BR_InitSendParID, MC_BR_InitReceiveParID, MC_BR_ReceiveParIDOnPLC

MC_BR_InitSendParID: Initialisiert das Senden einer ParID von einem Antrieb auf das Netzwerk (via MA1/2/3_CYCLIC_SEND).

MC_BR_InitReceiveParID: Initialisiert das Empfangen einer ParID vom Netzwerk auf einem Antrieb.

MC_BR_ReceiveParIDOnPLC: Liest den Wert einer (via MA1/2/3_CYCLIC_SEND) gesendeten ParID vom Netzwerk auf der SPS ein.

NC Software – ACP10_MC V2.271

ID#259502 : behobenes Problem, behoben seit V2.271

Behandlung der zyklischen Daten in unterschiedlichen Taskklassen: Pagefault in der Initialisierungsphase (nur in V2.180 – V2.270)

Wenn für die Behandlung der zyklischen Daten eine andere Taskklasse als die NC-Manager Taskklasse definiert wurde (dies ist möglich ab V2.180), dann konnte in seltenen Fällen ein Pagefault auftreten.

ID#400064382 : behobenes Problem, behoben seit V2.271

MC_BR_VelocityControl, MC_BR_MoveCyclicVelocity: Inkorrektes Bewegungsverhalten bei Start außerhalb der Software-Endlagen.

Wurden die FBs MC_BR_VelocityControl oder MC_BR_MoveCyclicVelocity außerhalb der Software-Endlagen aktiviert, war das Bewegungsverhalten nicht korrekt.

Es wurde weder ein Fehler gemeldet wenn eine Bewegung in die ungültige Richtung gestartet werden sollte, noch wurde eine Bewegung ausgeführt welche in die gültige Richtung gestartet wurde. Die FBs setzten in beiden Fällen den Ausgang "Active" bzw. "Valid".

NC Software – ACP10_MC V2.270

ID#400064399 : behobenes Problem, behoben seit V2.270

MC_BR_CalcCamFromPoints vertauschte Eingangsparameter

Der Funktionsblock MC_BR_CalcCamFromPoints verwendete den Wert von "Configuration.EndSlope" statt "Configuration.StartCurvature" und umgekehrt, wenn "CamType = mcNON_PERIODIC" eingestellt war.

ID#400061396 : behobenes Problem, behoben seit V2.270

MC_CamIn: Einmalige Kurvenscheibe wird nicht vollständig durchfahren

Falls eine negative Masterbewegung über den linken Rand einer einmaligen Kurvenscheibe stattfand und sich der Master danach in positive Richtung bewegte, wurde die einmalige Kurvenscheibe an ihrem rechten Rand beendet, obwohl sie noch nicht vollständig durchfahren wurde. Jetzt wird eine einmalige Kurvenscheibe erst dann beendet, wenn sie entweder in positiver oder negativer Masterrichtung einmal vollständig durchfahren wurde.

ID#255810 : neue Funktion enthalten seit V2.270

MC_ReadParameter kann nun auch im INIT-UP eines Tasks aufgerufen werden

Der Funktionsblock MC_ReadParameter zum Lesen von PLCopen-Parametern kann nun auch im INIT-UP eines Task aufgerufen werden.

ID#400064099 : neue Funktion enthalten seit V2.270

Achsen können nun ohne NC-INIT-Parametermodul verwendet werden

Achsen können nun mit FBs der ACP10_MC-Bibliothek bedient werden, ohne dass ein NC-INIT-Parametermodul in der NC-Zuordnungstabelle angegeben ist. Stattdessen können die korrekten Initialisierungswerte im INIT-UP eines Tasks auf die Achsstruktur zugewiesen werden. Wird dies bei fehlendem NC-INIT-Parametermodul nicht gemacht, tritt bei der automatischen globalen Initialisierung der Achse ein Fehler auf, der von jedem für diese Achse aufgerufenen FB gemeldet wird.

ID#400063956 : neue Funktion enthalten seit V2.270

MC_BR_DownloadParSequ unterstützt nun auch die Formateinstellung ncFORMAT_T14

Mit dem Funktionsblock MC_BR_DownloadParSequ können nun auch Parameter-Sequenzen übertragen werden, deren Parameter-Sätze mit dem Format "ncFORMAT_T14" (Datentext mit 14 Byte) konfiguriert sind.

ID#254460 : neue Funktion enthalten seit V2.270

Neuer FB MC_BR_DigitalCamSwitch

Mit diesem FB kann ein Nockenschaltwerk konfiguriert und bedient werden. Verglichen mit dem FB MC_DigitalCamSwitch bietet der neue Funktionsblock zusätzliche Funktionalitäten, wie z.B. Ausgabe des Status der Spur über FB-Ausgang, Konfiguration mehrerer Schaltdatensätze und schnelle Umschaltung zwischen diesen.

ID#254425 : neue Funktion enthalten seit V2.270

Neuer FB MC_BR_TorqueControl

Dieser Funktionsblock startet eine Drehmomentbewegung mit begrenzter Geschwindigkeit und bietet zusätzliche Funktionen im Vergleich zu MC_TorqueControl.

ID#254420 : neue Funktion enthalten seit V2.270

Neuer FB MC_TorqueControl

Dieser Funktionsblock startet eine Drehmomentbewegung mit begrenzter Geschwindigkeit.

ID#400061907 : neue Funktion enthalten seit V2.270

MC_Home wartet nun bis Achse initialisiert ist

Der FB MC_Home meldete den Fehler 29207: "Dieser Bewegungstyp ist derzeit nicht erlaubt" beim Aufruf, bevor oder während die interne Initialisierung der Achse durchgeführt wurde. Ab jetzt wartet der FB bis die Initialisierung abgeschlossen ist und der Ausgang "Busy" ist währenddessen gesetzt.

ID#252640 : neue Funktion enthalten seit V2.270

Neue PLCopen-Parameter 1010: MoveCyclicPosInterpolationMode und 1011: MoveCyclicVelInterpolationMode

Wenn bei der Verwendung der FBs MC_BR_MoveCyclicPosition oder MC_BR_MoveCyclicVelocity die Zykluszeit der Taskklasse in der sie abgearbeitet werden größer als die Zykluszeit des Antriebs ist, wird der von der Steuerung zum Antrieb übertragene Sollwert auf diesem interpoliert. Folgende Interpolationsmodi stehen zur Verfügung:

- 0 ... Interpolation ausgeschaltet
- 1 ... lineare Interpolation
- 2 ... quadratische Interpolation (wenig Verzögerungszeit, Überspringen möglich)
- 4 ... quadratische Interpolation (etwas mehr Verzögerungszeit, ohne Überspringen)

Standardmäßig verwendet der FB MC_BR_MoveCyclicPosition den Modus "2" und der FB MC_BR_MoveCyclicVelocity den Modus "1". Mit den beiden neuen PLCopen-Parametern, die mit dem FB MC_WriteParameter geschrieben bzw. mit dem FB MC_ReadParameter gelesen werden können, kann der Interpolationsmodus der beiden Funktionsblöcke ab jetzt vom Anwender geändert werden.

ID#400061322 : neue Funktion enthalten seit V2.270

Stop-Index aus Initialisierungsparametern der Achse wird jetzt unterstützt

Es ist nun möglich einen Stop-Index auszuwählen, für welchen, in den Initialisierungsparametern der Achse, Parameter konfiguriert sind, indem der PLCopen-Parameter 1013 mit dem gewünschten Index beschrieben wird. MC_Stop verwendet dann die gewählte Stop-Konfiguration.

ID#400061362 : neue Funktion enthalten seit V2.270

MC_AUTDATA_TYP: Neues Element "EventStartPositionInterval"

Mit dem neuen Element können bis zu vier relative Positionen innerhalb des "StartInterval" konfiguriert werden, an denen die Ereignisse ncS_START_IV1 bis ncS_START_IV4 gebildet werden. Die neuen Ereignissen für einen Zustandsübergang des Kurvenscheibenautomaten können für eine zyklische Synchronisation mit der Masterposition eingesetzt werden.

ID#400060748 : neue Funktion enthalten seit V2.270

Neuer FB MC_BR_GetHardwareInfo

Dieser Funktionsblock liefert Materialnummer, Seriennummer und Revision von Antrieben, Einsteckkarten und Motoren, welche auf der jeweiligen Hardware-Komponente gespeichert sind.

ID# 400061584 : neue Funktion enthalten seit V2.270

MC_BR_InitCyclicRead: Modus mcEVERY_RECORD wird unterstützt

Mit dem neuen Modus mcEVERY_RECORD wird die ParID in jedes zyklische Telegramm vom Antrieb konfiguriert. Dadurch bleibt die Aktualisierungsrate des Wertes der ParID konstant. Die maximale Anzahl von ParIDs, die zyklisch von einem Antrieb gelesen werden kann, verringert sich jedoch.

ID#400057942 : neue Funktion enthalten seit V2.270

Neuer FB MC_BR_SetHardwareInputs

Mit diesem FB können die Zustände der digitalen Hardwareeingänge einer reellen Achse erzwungen werden.

ID#400054573 : neue Funktion enthalten seit V2.270

Neuer PLCopen-Parameter 1012: DefaultMoveParameters

Mit diesem Parameter kann konfiguriert werden welche Werte für begrenzende Basisbewegungsparameter auf den Antrieb übertragen werden, wenn ein entsprechender FB-Eingang offen gelassen oder mit dem Wert "0" beschrieben wird.

Folgende Übertragungswerte sind konfigurierbar:

- mcFB_INPUTS: Der am FB-Eingang angegebene Wert wird übertragen. (Keine Verhaltensänderung zu früheren Versionen, Default-Einstellung)
- mcLIMIT_PARAMETERS: Die richtungsabhängigen Achsgrenzwerte aus der Achsstruktur (limit.parameter) werden übertragen.
- mcBASIS_PARAMETERS: Die richtungsabhängigen Basis-Bewegungsparameter aus der Achsstruktur (move.basis.parameter) werden übertragen.

Für folgende FBs kann durch diesen Parameter das Übertragungsverhalten konfiguriert werden.

- MC_MoveAbsolute
- MC_MoveAdditive
- MC_MoveVelocity
- MC_BR_MoveAbsoluteTriggStop
- MC_BR_MoveAdditiveTriggStop
- MC_BR_MoveVelocityTriggStop
- MC_BR_EventMoveAbsolute
- MC_BR_EventMoveAdditive
- MC_BR_EventMoveVelocity
- MC_Stop
- MC_Halt
- MC_BR_MoveCyclicPosition
- MC_BR_MoveCyclicVelocity
- MC_BR_VelocityControl
- MC_GearIn
- MC_GearInPos
- MC_BR_AutControl
- MC_BR_AutCommand

NC Software – ACP10_MC V2.261

ID#400061568 : behobenes Problem, behoben seit V2.261

Ungültiger FB-Ausgangsstatus bei nicht abgeschlossener interner Initialisierung der Achse

Der Ausgangsstatus einiger FBs war ungültig (der Ausgang "Busy" wurde nicht gesetzt), wenn die interne Initialisierung der Achse nicht abgeschlossen war.

Dies konnte beispielsweise nach einem Netzwerkausfall auftreten, wenn die anstehenden Achsfehler noch nicht quittiert waren.

Folgende FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_BR_AutoCamDwell
- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_CamTransition
- MC_BR_EventMoveAbsolute
- MC_BR_EventMoveAdditive
- MC_BR_EventMoveVelocity
- MC_BR_InitAutPar
- MC_BR_InitMasterParIDTransfer
- MC_CamIn
- MC_CamTableSelect

- MC_GearIn
- MC_GearInPos

NC Software – ACP10_MC V2.260

ID#400059328 : behobenes Problem, behoben seit V2.260

Achsen verwendeten eine falsche über das Netzwerk übertragene Position oder Geschwindigkeit

Unter folgenden Umständen verwendete eine Achse die falsche über das Netzwerk übertragene Position oder Geschwindigkeit:

- Die reelle und virtuelle Achse eines Kanals eines ACOPOS an einem POWERLINK-Interface sollten eine Position oder Geschwindigkeit von unterschiedlichen Masterachsen bzw. von der Steuerung verwenden.
- Für jede Achse wurde einer der nachfolgenden Funktionsblöcke verwendet um das Übertragen einer Position oder Geschwindigkeit über das Netzwerk zu konfigurieren.
- Die Funktionsblöcke die das Übertragen einer Position oder Geschwindigkeit über das Netzwerk konfigurieren wurden gleichzeitig aktiviert.

Folgende FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_GearIn
- MC_GearInPos
- MC_CamIn
- MC_DigitalCamSwitch
- MC_BR_AutControl
- MC_BR_InitMasterParIDTransfer
- MC_BR_InitAutPar
- MC_BR_InitAutData
- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_AutoCamDwell
- MC_BR_CamTransition
- MC_BR_RegMarkCapture001
- MC_BR_MoveCyclicPosition
- MC_BR_MoveCyclicVelocity

ID#249085 : behobenes Problem, behoben seit V2.260

MC_DigitalCamSwitch: Eingangswert wurde falsch übernommen

Der PLCopen-Achsfaktor wurde beim Eingangswert "TrackOptions.Hysteresis" nicht berücksichtigt.

ID#248680 : behobenes Problem, behoben seit V2.260

Einige FBs konnten den gleichen Sendekanal für zwei oder drei Master auf einem CAN-Interface verwenden

Wurden ParIDs mehrerer Masterachsen eines CAN-Interfaces gleichzeitig für das Senden über das Netzwerk konfiguriert, so wurde in diesem Fall derselbe Sendekanal verwendet. Dieses unerwünschte Verhalten trat auf, wenn mehrere der nachfolgenden FBs gleichzeitig aktiviert wurden.

Folgende FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_GearIn
- MC_GearInPos
- MC_CamIn
- MC_DigitalCamSwitch
- MC_BR_AutControl
- MC_BR_InitMasterParIDTransfer
- MC_BR_InitAutPar
- MC_BR_InitAutData
- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_AutoCamDwell
- MC_BR_CamTransition
- MC_BR_RegMarkCapture001

ID#248080 : behobenes Problem, behoben seit V2.260

MC_ReadAxisError: Ausgang "Valid" wurde zu früh gesetzt

Der Ausgang "Valid" wurde bereits gesetzt, bevor die Fehlertextermittlung abgeschlossen war.

ID#249710 : neue Funktion enthalten seit V2.260

MC_DRIVESTATUS_TYP: Neues Element "ResetDone"

Im Datentyp MC_DRIVESTATUS_TYP, den der FB MC_BR_ReadDriveStatus verwendet, wurde das Element "ResetDone" hinzugefügt. Es ist gesetzt falls vor der letzten Aktivierung der Netzwerkverbindung ein Antriebs-Reset durchgeführt wurde und daher alle Parameter neu übertragen werden müssen.

ID#249700 : neue Funktion enthalten seit V2.260

Neuer FB MC_BR_GetParIDInfo

Dieser Funktionsblock ermittelt Datentyp und Datenlänge zu einer angegebenen ParID.

ID#249650 : neue Funktion enthalten seit V2.260

MC_BR_SetupController: Orientierung der Achse für das Regler-Setup einstellbar

Für das Regler-Setup kann nun die Orientierung der Achse über den Parameter "Orientation" (MC_SETUP_CONTROLLER_PAR_REF) aus folgenden beiden Möglichkeiten ausgewählt werden:

- mcHORIZONTAL

– mcVERTICAL

ID#246320 : neue Funktion enthalten seit V2.260

Neuer FB MC_BR_AxisErrorCollector

Dieser Funktionsblock gibt nachfolgende Informationen entweder für eine einzelne Achse oder für alle Achsen des Systems aus.

- Bei mindestens einem PLCopen–FB ist der Ausgang "Error" gleich TRUE
- Mindestens ein Achsfehler wurde gemeldet
- Mindestens eine Achswarnung wurde gemeldet
- Eine Achse befindet sich im Achszustand Errorstop

ID#246300 : neue Funktion enthalten seit V2.260

Neuer FB MC_BR_ReadAxisError

Mit diesem Funktionsblock können Fehlerinformationen einer Achse wie mit dem FB MC_ReadAxisError ermittelt werden. Zusätzlich bietet er jedoch noch die folgenden Funktionen.

- Automatisches Quittieren aller anstehenden Fehler
- Ausgabe aller Zusatzinformationen zu den Fehlern
- Aufschlüsselung wie viele Fehler einer gewissen Fehlerart (Achsfehler, Achswarnung, Funktionsblock–Fehler) anstehen
- Explizite Konfiguration ob der Fehlertext automatisch ermittelt werden soll, oder nicht
- Vollständige Konfiguration der Fehlertextermittlung über Funktionsblock–Eingänge

ID#246295 : neue Funktion enthalten seit V2.260

Fehlernummern ("ErrorID") von Funktionsblöcken werden in Achsstruktur eingetragen

Ab sofort werden alle Fehler von PLCopen–FBs auch in die Achsstruktur eingetragen. Dadurch werden diese Fehlernummern beim Ausgang "AxisErrorID" des Funktionsblock MC_ReadAxisError angezeigt. Weiters kann dadurch der Fehlertext zu den Fehlernummern ermittelt und ausgegeben werden. Als Zusatzinformation wird der Typ des Funktionsblocks ausgegeben, der den Fehler gemeldet hat. Ein Quittieren der Fehler mit dem Eingang "Acknowledge" des Funktionsblocks MC_ReadAxisError beeinflusst die Ausgänge "Error" und "ErrorID" von den fehlermeldenden FBs nicht.

NC Software – ACP10_MC V2.250

ID# 400058633, 400053279 : behobenes Problem, behoben seit V2.250

MC_Home: Die Achsposition konnte nach mehrmaligen Aufruf mit dem Modus mcHOME_RESTORE_POS falsch sein

Wurde der Funktionsblocks MC_Home mit dem "HomingMode" mcHOME_RESTORE_POS nach dem Kalibrieren (MC_Home mit anderem "HomingMode" als mcHOME_RESTORE_POS), oder mehrmals hintereinander mit mcHOME_RESTORE_POS aufgerufen, konnte die Achsposition falsch sein, wenn die aktuelle Rohposition des Gebers und das Verhältnis zwischen NC–Manager–Zykluszeit und POWERLINK–Zykluszeit sehr groß waren.

ID#400057857 : behobenes Problem, behoben seit V2.250

MC_ReadAxisError, MC_BR_ReadDriveStatus: Problem nach Taskdownload im "Copy mode"

Nach einem Taskdownload im "Copy mode" kann sich der Speicherbereich der Variablen, deren Adressen an den Funktionsblock–Eingängen "DataAddress" bzw. "AdrDriveStatus" angegeben sind, verändern. Von den FBs MC_ReadAxisError und MC_BR_ReadDriveStatus wurde eine neue Adresse jedoch nur nach einer erneuten steigenden Flanke am Eingang "Enable" übernommen. Dadurch wurden die Variablen nach einem Taskdownload von den Funktionsblöcken nicht mehr versorgt. Ab nun wird die Adresse auch dann übernommen, wenn der Eingang "Enable" des FBs bereits gesetzt ist.

ID#247080 : behobenes Problem, behoben seit V2.250

MC_BR_RegMarkCalc001: Modus mcQUEUED funktionierte nicht korrekt, Ausgangswerte wurden nicht zurückgesetzt

1. Bei Verwendung des Modus mcQUEUED wurden die Werte der Eingänge "LengthError" und "PositionError" nicht um "ControllerParameters.ValuesForQueueing" verzögert.
2. Nachdem der FB mit "Enable = FALSE" deaktiviert wurde, blieben einige Ausgangswerte erhalten.

ID#400058685 : neue Funktion enthalten seit V2.250

MC_Home: Weitere Referenzier–Modi sind im Achszustand Disabled erlaubt

Folgende Referenzier–Modi sind ab nun auch im Achszustand Disabled erlaubt:

- mcHOME_REF_PULSE
- mcHOME_DCM
- mcHOME_DCM_CORR

ID#244265 : neue Funktion enthalten seit V2.250

MC_BR_SetupController: Neue Setup–Modi verfügbar

Das Regler–Setup kann nun auch mit den folgenden Modi durchgeführt werden:

- mcSPEED + mcUSE_FILTER_PAR
- mclSQ_F1_NOTCH + mclSQ_F2_NOTCH
- mclSQ_F1_NOTCH + mclSQ_F2_NOTCH + mclSQ_F3_NOTCH

ID#242762 : neue Funktion enthalten seit V2.250

Neuer FB MC_BR_CheckAutCompensation

Mit diesem FB können Ausgleichsparameter eines Automatenzustands auf die Einhaltung der Achsgrenzwerte überprüft, bzw. die Grenzwerte einzelner Ausgleichsparameter berechnet werden.

NC Software – ACP10_MC V2.241

ID#400054965 : behobenes Problem, behoben seit V2.241

Deadlock nach Fehler bei Initialisierung (nur in V2.200 – V2.240)

Ein Fehler bei der automatischen, internen Initialisierung führte bei einigen FBs dazu, dass sie ihre Ausgänge "Error" und "ErrorID" nur für einen Zyklus setzten, alle anderen Ausgänge zurücksetzten und danach nicht mehr auf das Setzen bzw. Rücksetzen ihrer Eingänge "Execute" bzw. "Enable" reagierten. Dieser Zustand konnte nur durch einen Neustart der SPS verlassen werden.

Folgende FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_Power
- MC_ReadActualPosition
- MC_ReadActualVelocity
- MC_ReadActualTorque
- MC_ReadParameter
- MC_ReadBoolParameter
- MC_SetOverride
- MC_BR_InitModPos
- MC_BR_InitParSequ
- MC_BR_ReadDriveStatus

NC Software – ACP10_MC V2.240

ID#243490 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

MC_BR_RegMarkCapture001: Triggersuche funktionierte nicht

Wurde der Funktionsblock MC_BR_RegMarkCapture001 für eine Achse mit einem PLCopen-Achsfaktor ungleich 1 verwendet, funktionierte die Triggersuche nicht, da die erwartete Triggerposition falsch weitergeschaltet wurde.

ID#400054320 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

FB-Deadlock nach Ausführung von MC_Stop

Unter den folgenden Umständen konnte es bei den FBs MC_WriteDigitalOutput, MC_BR_InitAutState, und MC_BR_InitAutEvent zu einem Deadlock kommen, d.h. ihr "Busy" Ausgang war gesetzt, sie führten aber ihre Funktion nicht aus:

- Ein FB startete eine Bewegung.
- Einer der oben erwähnten FBs wurde aktiviert.
- Die Übertragung der Parameterliste des zuletzt aktivierten FBs wurde von MC_Stop abgebrochen.

ID#400054339 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

MC_BR_MoveCyclicPosition, MC_BR_MoveCyclicVelocity und MC_GearIn meldeten unbegründet den Fehler 29207

Wurde einer der Funktionsblöcke MC_BR_MoveCyclicPosition, MC_BR_MoveCyclicVelocity oder MC_GearIn aktiviert während MC_Halt aktiv war, meldeten sie inkorrekt den Fehler "29207: Dieser Bewegungstyp ist derzeit nicht erlaubt". Denselben Fehler meldeten die FBs MC_BR_MoveCyclicPosition und MC_BR_MoveCyclicVelocity wenn bei deren Aktivierung eine durch die FBs MC_BR_EventMoveAbsolute, MC_BR_EventMoveAdditive oder MC_BR_EventMoveVelocity ausgelöste Bewegung aktiv war.

ID#400053332 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

Blockieren einer Bewegungsrichtung

Durch das Setzen der Geschwindigkeitsgrenze für eine Richtung auf "0" (limit.parameter.v_pos, limit.parameter.v_neg) können Bewegungen in diese Richtung ab jetzt gesperrt werden. Bisher wurde, bei Verwendung dieser Einstellung, ein Fehler gemeldet, wenn ein Funktionsblock versucht hat eine Bewegung in die erlaubte Richtung zu starten.

ID#241015 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

Achszustand Stopping nach Errorstop obwohl MC_Stop "CommandAborted" meldete (nur in V2.230 – V2.232)

Wenn im Zustand Errorstop die FBs MC_Reset und MC_Stop aktiviert wurden, konnte es vorkommen, dass am Ende der Bremsrampe MC_Stop den Ausgang "CommandAborted" setzte, der Achszustand aber trotzdem auf Stopping wechselte.

ID#400051302 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

Eingangswerte von FBs wurden möglicherweise nicht korrekt übertragen.

Wenn bei einem FB eine Übertragung von Parametern mit einem Fehler abgebrochen wurde, konnte es vorkommen, dass ein danach aufgerufenen FB seine Eingangsparameter nicht korrekt auf den Antrieb übertragen hat. Von diesem Problem waren nur FBs mit aktiver Änderungserkennung von Parametern betroffen.

ID#243140 : neue Funktion enthalten seit V2.240

Neuer FB MC_BR_ParTraceConfig

Dieser FB ermöglicht das Speichern und Laden von Achstrace-Konfigurationen in bzw. aus Datenobjekten.

ID#243110 : neue Funktion enthalten seit V2.240

MC_BR_ParTrace: Neues Kommando mcSTART+mcSAVE

Das neue Kommando mcSTART+mcSAVE ermöglicht es einen Achstrace zu starten und die aufgezeichneten Daten automatisch in ein Datenobjekt zu speichern.

ID#400054125 : neue Funktion enthalten seit V2.240

MC_BR_BrakeOperation kann nun auch im Achszustand Errorstop verwendet werden

Mit dem Funktionsblock MC_BR_BrakeOperation kann nun auch im Achszustand Errorstop eine Haltebremse bedient werden, wenn der Regler ausgeschaltet ist. Bisher war dies nur im Achszustand Disabled möglich.

ID#241495 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

MC_BR_RegMarkCapture001: Valid wurde unter Umständen fälschlicherweise gesetzt

Wurde bei Verwendung des Modus "mcLENGTH_ONLY" nach ungültigen Triggerereignissen ("MissedTriggers" > 0) wieder ein gültiger Trigger erkannt, dann wurde der Ausgang "Valid" gesetzt obwohl noch keine neuen Werte wie z.B. "ActLength" und "LengthError" ausgegeben wurden. Jetzt wird "Valid" erst gesetzt, wenn 2 aufeinanderfolgende, gültige Trigger erkannt und neue, verwendbare Werte berechnet wurden.

ID#241140 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

MC_SETUP_OUTPUT_REF: DataObjectIdent hatte falschen Datentyp.

Das Strukturelement "DataObjectIdent" der Datenstruktur MC_SETUP_OUTPUT_REF hatte bisher den Datentyp USINT anstatt UDINT. Das hatte zur Folge, dass an diesem Ausgangselement ein falscher Wert ausgegeben wurde wenn der Datenobjekt-Index größer als 255 war.

Folgende FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_BR_SetupController
- MC_BR_SetupInductionMotor
- MC_BR_SetupMotorPhasing
- MC_BR_SetupIsqRipple

ID#240695 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

MC_BR_RegMarkCapture001: Manuelle Suche wurde nicht beendet wenn ein gültiger Trigger erkannt wurde

Wenn die manuelle Suche einen gültigen Trigger erkannte, wurde der interne Mechanismus nicht von Suchbetrieb auf Normalbetrieb zurückgestellt. Dadurch war die erwartete Triggerposition weiterhin um "LengthChange" falsch, was sehr leicht dazu führen konnte, dass gültige Trigger nicht erkannt wurden, weil sie vermeintlich außerhalb des Fensters lagen.

ID#240650 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

MC_BR_RegMarkCapture001: Ausgänge wurden nicht korrekt gesetzt

Wurden nach ungültigen Triggerereignissen ("MissedTriggers" > 0) wieder gültige Trigger erkannt, konnte es vorkommen, dass zwar der Ausgang "MissedTriggers" auf 0 gesetzt wurde aber alle anderen Ausgänge wie z.B. "Valid", "ValidTriggers", "LengthError" oder "PositionError" nicht gesetzt, inkrementiert oder mit Werten versorgt wurden, oder um einen oder mehrere Zyklen verzögert gesetzt wurden.

ID#400049291 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

MC_BR_Offset, MC_BR_Phasing: FBs konnten den Fehler 29217 melden.

MC_BR_Offset und MC_BR_Phasing meldeten den Fehler 29217: "Ungültiger Eingabeparameter", wenn bei einem der unten angeführten Kopplungs-FBs eine "MasterParID" angegeben und "MasterParIDMaxVelocity" auf 0 gesetzt wurde.

- MC_GearIn
- MC_GearInPos
- MC_BR_AutoCamDwell
- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_CamTransition

ID#400045757 : behobenes Problem, behoben seit V2.240

MC_BR_Offset, MC_BR_Phasing: Bei mehrmaliger Aktivierung wurde unter Umständen nur die erste Verschiebung durchgeführt.

Wenn nach dem erfolgreichen Ausführen einer Verschiebung mit MC_BR_Offset oder MC_BR_Phasing die Eingänge "Enable" und "InitData" im selben Zyklus zurückgesetzt und bei der neuerlichen Aktivierung wieder im selben Zyklus gesetzt wurden, war keine weitere Verschiebung mehr möglich.

NC Software – ACP10_MC V2.232

ID#400052807 : behobenes Problem, behoben seit V2.232

Der Achszustand wurde auf Errorstop gesetzt obwohl kein Achsfehler gemeldet wurde (nur in V2.230 – V2.231)

1) Bei zyklischer Positionsvorgabe wurde in bestimmten Fällen das Status-Bit12 (Abbruch durch Antriebs-Ereignis aktiv) gesetzt, ohne dass die SW-Endlagen erreicht wurden. Aufgrund dieses Problems konnte es vorkommen, dass die Achse in den Zustand Errorstop wechselte, obwohl kein Achsfehler aufgetreten ist.

2) Erkannte der Antrieb, dass die SW-Endlagen tatsächlich überschritten werden, wurde sofort am Beginn der Bremsrampe das Status-Bit12 gesetzt und die Achse wechselte in den Zustand Errorstop. Wurde während der aktiven Bremsrampe applikativ ein Bewegungsabbruch (z.B. mit MC_Stop, MC_Power, ...) durchgeführt, konnte es vorkommen, dass deshalb der zu erwartende Fehler (5003/5004: Positive/Negative SW-Endlage erreicht) nicht gemeldet wurde.

NC Software – ACP10_MC V2.230

ID#400049666 : neue Funktion enthalten seit V2.230

MC_BR_MoveCyclicPosition: Vorgabe einer Position außerhalb der Periode einer periodischen Achse ist zulässig

Bisher konnte mit dem Funktionsblock MC_BR_MoveCyclicPosition bei einer periodischen Achse nur eine Position im Bereich "0 < x < Periode" vorgegeben werden. Ab nun akzeptiert der FB auch bei einer periodischen Achse eine Position außerhalb dieses Bereichs. Die Berechnung der periodischen Position erfolgt weiterhin durch die ACP10_MC-Library, es wird daher auch die periodische Position beim FB MC_ReadActualPosition angezeigt. Beim Starten von anderen Bewegungs-FBs gilt auch in diesem Fall die periodische Position. Durch diese Erweiterung ist es möglich periodische ACP10_MC-Achsen durch ARNC0-Rotary-Achsen zu bedienen.

ID#239920 : behobenes Problem, behoben seit V2.230

MC_BR_CamTransition: CamMode mcDISTANCE_BASED und MasterParID führt zu Fehler 29226

Wenn beim MC_BR_CamTransition "CamMode = mcDISTANCE_BASED" und eine MasterParID parametrisiert wurden, führte dies zum Fehler 29226: "Fehler auf dem Antrieb. MC_ReadAxisError für Details aufrufen".

ID#239281 : behobenes Problem, behoben seit V2.230

MC_BR_VelocityControl macht die zuvor geänderte Verschaltung am Antrieb nicht rückgängig, wenn zu wenig zyklische Daten zum Antrieb verfügbar sind

Meldete der Funktionsblock den Fehler 29264: "Zyklische Schreibdaten voll", konnte die Achse anschließend nicht mehr korrekt verwendet werden, da MC_BR_VelocityControl zuvor bereits die Verschaltung der Reglerstruktur geändert hat. Ab jetzt wird die Verschaltung erst dann geändert, wenn sichergestellt ist, dass genug zyklische Daten zum Antrieb verfügbar sind.

ID#239180 : behobenes Problem, behoben seit V2.230

Die FBs MC_BR_GetCamMasterPosition und MC_BR_GetCamSlavePosition konnten falsche Ergebniswerte ausgeben.

Nach dem folgenden Ablauf konnten die Funktionsblöcke MC_BR_GetCamMasterPosition und MC_BR_GetCamSlavePosition falsche Werte berechnen:

- Aufruf von MC_BR_GetCamMasterPosition mit einer Masterachse bzw. MC_BR_GetCamSlavePosition mit einer Slaveachse deren Faktor ungleich 1 ist.
- Zurücksetzen des "Execute"-Eingangs.
- Neuerliche Aktivierung des MC_BR_GetCamMasterPosition ohne Angabe einer Master- bzw. des MC_BR_GetCamSlavePosition ohne Angabe einer Slaveachse.

ID# 400036648, 400041830 : behobenes Problem, behoben seit V2.230

Ein Achsfehler während einer Bewegung führte nicht immer in den Zustand Errorstop

Unter folgenden Umständen führte ein Achsfehler während einer Bewegung nicht wie vorgesehen in den Zustand Errorstop:

- MC_Stop wird während der Bremsrampe aufgerufen
- MC_Power wird während der Bremsrampe deaktiviert
- Alle Fehler werden während der Bremsrampe quittiert

NC Software – ACP10_MC V2.220

ID#236980 : neue Funktion enthalten seit V2.220

Neuer FB MC_BR_SetupIsqRipple

MC_BR_SetupIsqRipple: Starten und Stoppen eines Setups für die ISQ-Ripple Kompensation und Speichern der beim Setup ermittelten Daten.

ID#235810 : neue Funktion enthalten seit V2.220

Neuer FB MC_BR_AutCommand

Mit diesem Funktionsblock können folgende Aktionen für den Kurvenscheibenautomat durchgeführt werden:

- Starten des Automaten
- Stoppen der Bewegung der Slaveachse
- Wiedereinkoppeln der Slaveachse nach Bewegungsstopp oder Abbruch der Bewegung durch einen Achsfehler
- Beenden des Kurvenscheibenautomaten
- Setzen der Signale 1–4 zur Steuerung des Kurvenscheibenautomaten
- Rücksetzen der Signale 1–4 zur Steuerung des Kurvenscheibenautomaten
- Übertragen des Parameters für die Sperre der Online-Parameter-Änderung oder Kurvenscheiben-Download

ID#400038858 : neue Funktion enthalten seit V2.220

MC_BR_PowerMeter: Der FB kann jetzt auch bei ausgeschaltetem Regler aktiviert werden.

Der FB MC_BR_PowerMeter kann jetzt auch aktiviert werden wenn der Regler des Leistungsversorgungsmoduls ausgeschaltet ist. Beim aktiven Leistungsversorgungsmodul können jedoch in diesem Fall keine gültigen Leistungsdaten ermittelt werden, weshalb der Ausgang "Valid" nicht gesetzt wird, oder er wird zurückgesetzt falls während einer aktiven Leistungsermittlung der Regler ausgeschaltet wird. Sobald der Regler wieder eingeschaltet ist, werden gültige Daten ausgegeben und der Ausgang "Valid" wird gesetzt. Mit dem passiven Leistungsversorgungsmodul werden immer gültige Leistungsdaten ermittelt und ausgegeben.

ID#400050162 : behobenes Problem, behoben seit V2.220

MC_BR_PowerMeter lieferte keine Informationen am Ausgang "PowerData" nach einem Neustart des Leistungsversorgungsmoduls

Falls der Funktionsblock MC_BR_PowerMeter nach einem Neustart des Leistungsversorgungsmodul bei laufender Steuerung erneut gestartet wurde, stellte der Ausgang "PowerData" keine Informationen zur Verfügung

ID#237830 : behobenes Problem, behoben seit V2.220

Funktionsblöcke mit einem "Execute" Eingang meldeten keine Netzwerkfehler (nur in V2.200 – V2.21x)

Die Ausgänge "Error" und "ErrorID" von Funktionsblöcken mit "Execute" Eingang wurden im Falle eines Netzwerkfehlers nicht für einen Taskklassen-Zyklus gesetzt, wenn der Eingang "Execute" bereits zurückgesetzt war.

ID#400050132 : behobenes Problem, behoben seit V2.220

MC_BR_PowerMeter liefert Fehler 29235 bei pLVM

Wurde MC_BR_PowerMeter für ein passives Leistungsversorgungsmodul aufgerufen, lieferte er den Fehler 29235.

ID#400050042 : behobenes Problem, behoben seit V2.220

Deadlock nach dem Lesen oder Schreiben einzelner ParIDs

Es konnte zu einem Deadlock der Funktionsblöcke für eine Achse kommen, wenn einer der nachfolgenden Funktionsblöcke aufgerufen wurde, nachdem kurz zuvor MC_BR_TouchProbe, MC_CamIn oder MC_GearInPos aktiviert wurden.

- MC_BR_ReadParID
- MC_BR_WriteParID
- MC_BR_ReadParIDText
- MC_BR_WriteParIDText
- MC_BR_ReadAutPosition

Anschließend meldeten andere FBs immer den Status "Busy" wenn sie aufgerufen wurden.

ID#400049661 : behobenes Problem, behoben seit V2.220

Nach dem Aufruf eines MC_BR_InitModPos-FBs wurde vom FB MC_ReadActualPosition eine Position größer als die Achsperiode angezeigt

Nachdem eine nichtperiodische Achse mit dem FB MC_BR_InitModPos in eine periodische Achse umgewandelt wurde, lieferte der FB MC_ReadActualPosition eine Position, welche größer als die Achsperiode war. Jeden NC-Manager Zyklus wurde eine Periode korrigiert, sodass es einige Zeit dauern konnte, bis die Position innerhalb der Periode angezeigt wurde.

ID#237090 : behobenes Problem, behoben seit V2.220

MC_BR_CamTransition meldete einen Fehler obwohl richtige Eingangswerte verwendet wurden

Der Funktionsblock meldete den Fehler 29217: "Ungültiger Eingabeparameter" obwohl korrekte Eingangswerte verwendet wurden, wenn für "Master" und "Slave" Achsen vom gleichen Kanal verwendet wurden (z.B. virtuelle Achse eines Kanals ist "Master" und reelle Achse des gleichen Kanals ist "Slave").

ID#400049106 : behobenes Problem, behoben seit V2.220

Achszustand "DiscreteMotion" wurde unter bestimmten Umständen nicht gemeldet (nur in V2.000 – V2.21x)

Unter folgenden Bedingungen konnte es vorkommen, dass der Achszustand nie auf "DiscreteMotion" wechselte:

- Zykluszeit jener Taskklasse, in der die PLCopen-FBs aufgerufen werden, ist größer als die Zykluszeit der NC Manager Taskklasse.
- Die Dauer der Bewegung ist kürzer als die Zykluszeit jener Taskklasse, in der die PLCopen-FBs aufgerufen werden.

Das Verhalten konnte in Applikationen zu Problemen führen bei denen z.B. eine Schrittkette in Abhängigkeit des Achszustands geschaltet wird.

Folgende FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_Halt
- MC_MoveAdditive
- MC_MoveAbsolute
- MC_BR_MoveAdditiveTriggStop
- MC_BR_MoveAbsoluteTriggStop
- MC_BR_EventMoveAdditive (nur bei "Mode = mcONCE")
- MC_BR_EventMoveAbsolute (nur bei "Mode = mcONCE")

NC Software – ACP10_MC V2.211

ID#400048772 : behobenes Problem, behoben seit V2.211

Reelle und virtuelle Achse desselben Kanals verwendeten unter Umständen SPT-Ressourcen der anderen Achse

Das Problem konnte sich unter anderem folgendermaßen äußern:

1. Bei Verwendung desselben MC_BR_EventMove-FB-Typs auf reeller und virtueller Achse desselben Kanals, verwendete der zuletzt aufgerufene FB die Zielposition, Distanz bzw. Geschwindigkeit des zuerst aufgerufenen.

2. Beim Einsatz von MC_BR_MoveCyclicVelocity-FBs auf reeller und virtueller Achse desselben Kanals, wurde die Geschwindigkeit des zuletzt aufgerufenen FBs für beide Achsen verwendet.

3. Es konnte die Phasen- bzw. Offsetverschiebung für eine Achse irrtümlich auf 0 gesetzt werden, wenn folgende Punkte zutrafen:

- Auf der reellen und virtuellen Achse eines Kanals wurden Kopplungs-FBs verwendet.
- Für eine oder beide Achsen wurde zusätzlich ein MC_BR_Phasing oder MC_BR_Offset verwendet.
- Die Kopplung für eine Achse wurde gestartet.

Folgende FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_BR_EventMoveAbsolute

- MC_BR_EventMoveAdditive
- MC_BR_EventMoveVelocity
- MC_BR_MoveCyclicVelocity
- MC_GearIn
- MC_GearInPos
- MC_CamIn
- MC_BR_AutControl
- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_AutoCamDwell
- MC_BR_CamTransition

NC Software – ACP10_MC V2.210

ID#400047174 : neue Funktion enthalten seit V2.210

MC_BR_TouchProbe unterstützt ab nun weitere Funktionen für Triggerereignisse

Positive Flanke und Bewertung der Signalbreite nur mit "TriggerInput.MinWidth". Die Statusbildung und Fenster-Weiterschaltung erfolgt bereits nach "TriggerInput.MinWidth".

Notwendige Parametrierung:

- TriggerInput.Edge = mcP_EDGE
- TriggerInput.MinWidth > 0
- TriggerInput.MaxWidth = 0

Zeitmittelwert (bzw. Latchmittelwert) von positiver und negativer Flanke und Bewertung der Signal-Breite mit "TriggerInput.MinWidth" und "TriggerInput.MaxWidth". Die Bearbeitung erfolgt erst bei der negativen Flanke.

Notwendige Parametrierung:

- TriggerInput.Edge = mcMIDDLE
- TriggerInput.MaxWidth > TriggerInput.MinWidth >= 0

ID#233645 : neue Funktion enthalten seit V2.210

Ermitteln der genauen Fehlerursache bei nicht koppelbaren Achsen

Sind Master- und Slave-Achse, die an einem Kopplungs-FB angegeben werden, nicht koppelbar, kann nun die Fehlerursache genauer ermittelt werden. Bisher meldete der Funktionsblock entweder den Fehler 29200: "Das Achsobjekt ist ungültig" oder 29298: "Fehler in Netzwerk-Konfiguration".

Nun wird vom Funktionsblock der Fehler 29226: "Fehler auf dem Antrieb" ausgegeben, und die genaue Fehlerursache kann als Achsfehler mit dem FB MC_ReadAxisError ausgelesen werden.

Für folgende FBs wurde diese Verbesserung durchgeführt:

- MC_CamIn
- MC_GearIn
- MC_GearInPos
- MC_BR_InitMasterParIDTransfer
- MC_BR_InitAutPar
- MC_BR_InitAutData
- MC_BR_CamTransition
- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_AutoCamDwell
- MC_BR_AutControl
- MC_BR_MoveCyclicVelocity
- MC_BR_MoveCyclicPosition

ID#233640 : neue Funktion enthalten seit V2.210

Performanceverbesserung bei inaktiven Funktionsblöcken

Durch die Optimierung des internen FB-Ablaufes wurde die benötigte Aufrufzeit von inaktiven Funktionsblöcken minimiert. Der Aufruf von nicht aktivierten Funktionsblöcken benötigt nun je nach Funktionsblocktyp um bis zu 70% (durchschnittlich 50%) weniger Zeit als vorher.

ID#232650 : neue Funktion enthalten seit V2.210

Neuer PLCopen-Parameter 1009: Automat-Positionierungstoleranz

Mit MC_MoveAbsolut kann mittels +mcAUTOMAT_POS am Direction-Eingang auf eine Position mit den internen Nachkommastellen der Automatenposition gefahren werden um den Automaten präzise neu starten zu können. Ist, bei einer periodischen Achse, der Unterschied zwischen Sollposition und Zielposition kleiner oder gleich dem Parameter 1009, wird die gewählte Richtung ignoriert und auf dem kürzesten Weg die Zielposition angefahren.

ID#235310 : behobenes Problem, behoben seit V2.210

Eingangswerte wurden bei Kopplungs-FBs falsch übernommen

Folgende Eingangswerte konnten, vor allem wenn sie negativ waren, um 1 Einheit falsch übernommen werden (z.B. -1999 statt -2000):

MC_GearInPos: MasterSyncPosition und MasterStartDistance

MC_BR_CamDwell: SlaveScaling

MC_BR_AutoCamDwell: SlaveLength

MC_BR_CamTransition: SlaveScaling

Folgende Eingangswerte wurden nicht mit den PLCopen-Achsfaktoren multipliziert:

MC_BR_AutoCamDwell: SlaveLength und MasterLength

ID#234175 : behobenes Problem, behoben seit V2.210

MC_BR_InitAutData verwendete keine, oder teilweise die falschen PLCopen-Achsfaktoren

Der Parameter "MasterSpeedMax" wurde nicht mit dem PLCopen-Achsfaktor der Masterachse multipliziert, falls eine Master-Referenz und keine "MasterParID" verwendet wurde.

Die Parameter "MasterStartInterval", "StartMaRelPos" und "MasterCompDistance" wurden fälschlicherweise mit dem PLCopen-Achsfaktor des Slaves, statt dem des Masters multipliziert, falls eine Master-Referenz und keine "MasterParID" verwendet wurde.

ID#234165 : behobenes Problem, behoben seit V2.210

MC_BR_CamTransition konnte Division durch NULL auslösen

Wurde am Eingang "MasterInterval" der Wert "0" oder ein Wert kleiner als 1/PLCopen_ModPos-Faktor angegeben, verursachte MC_BR_CamTransition eine Division durch NULL. Jetzt wird in diesem Fall der Fehler 29217 "Ungültiger Eingabeparameter" gemeldet.

ID#233390 : behobenes Problem, behoben seit V2.210

Bei einem FB-Fehler blieb der Slave an den Master gekoppelt, sein Achszustand wurde aber auf Standstill gesetzt

Kopplungsfunktionsblöcke die einen Fehler erkannten stoppten die Slaveachse nicht, setzten aber den Achszustand auf Standstill. Jetzt wird der Slave bei einem auftretenden Fehler gestoppt.

Betroffene FBs:

- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_AutoCamDwell
- MC_BR_CamTransition
- MC_BR_AutControl (änderte den Achszustand nicht auf Standstill)

ID#232660 : behobenes Problem, behoben seit V2.210

MC_WriteParameter: SW-Endlagen konnten +/- 1 Einheit vom übergebenen Wert abweichen

Wurden die SW-Endlagen mittels MC_WriteParameter beschrieben, konnten die intern wirksamen Werte um +/- 1 Einheit von den übergebenen Werten abweichen.

ID#232645 : behobenes Problem, behoben seit V2.210

MC_MoveAbsolute: Direction + mcAUTOMAT_POS wirkt auch bei nicht periodischer Achse

Die additive Einstellung mcAUTOMAT_POS am Direction-Eingang von MC_MoveAbsolute wirkt sich nun auch bei nicht periodischen Achsen aus. Es wird auf die angegebene Position plus der internen Nachkommastellen der Automaten-Position gefahren, dadurch kann ein Automaten-Neustart präzise durchgeführt werden.

ID# 400037129, 400038213 : behobenes Problem, behoben seit V2.210

MC_Home: Neuer Referenziermodus mcHOME_AXIS_REF

Bei dem neuen Referenziermodus mcHOME_AXIS_REF werden alle Referenzierparameter der Achsstruktur einschließlich der Position für die Referenzierung verwendet. Der Eingang "Position" von MC_Home wird nicht beachtet.

NC Software – ACP10_MC V2.200

ID#400039171 : neue Funktion enthalten seit V2.200

Ausgänge wurden nicht zyklisch beschrieben

Die Ausgänge "Error" und "ErrorID" wurden bei einigen Funktionsblöcken nicht zyklisch beschrieben, und konnten vom Applikationsprogramm oder im Watch-Fenster überschrieben werden.

ID#400044390 : behobenes Problem, behoben seit V2.200

MC_MoveVelocity: In seltenen Fällen wurde "InVelocity" nicht gemeldet

In seltenen Fällen (z.B. für nicht ganzzahlige Geschwindigkeitswerte) konnte es vorkommen, dass der FB MC_MoveVelocity den Ausgang "InVelocity" nicht setzte, obwohl die Achse die Zielgeschwindigkeit erreicht hat.

ID#229990 : behobenes Problem, behoben seit V2.200

Funktionsblöcke die für ihre Funktion SPT-FBs am Antrieb benötigen, konnten diese Ressourcen eventuell nicht erstellen oder darauf zugreifen

Unter ungünstigen Umständen konnte es vorkommen, dass manche Funktionsblöcke die notwendigen SPT-FB-Ressourcen am Antrieb nicht erstellen oder darauf zugreifen konnten. Dadurch lieferten die betroffenen Funktionsblöcke entweder einen Fehler oder ihr Verhalten war nicht ordnungsgemäß.

Betroffene Funktionsblöcke:

- MC_BR_AutControl
- MC_BR_AutoCamDwell
- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_CamTransition
- MC_BR_EventMoveAbsolute
- MC_BR_EventMoveAdditive
- MC_BR_EventMoveVelocity
- MC_BR_HomeAcpEncoder
- MC_BR_MoveCyclicPosition
- MC_BR_MoveCyclicVelocity
- MC_BR_Offset
- MC_BR_Phasing
- MC_BR_PowerMeter

- MC_BR_RegMarkCapture001
- MC_BR_TouchProbe
- MC_BR_VelocityControl
- MC_CamIn
- MC_DigitalCamSwitch
- MC_GearIn
- MC_GearInPos
- MC_Phasing
- MC_TouchProbe

ID#229980 : behobenes Problem, behoben seit V2.200

Ausgangsverhalten bei Netzwerkausfall war nicht korrekt

Wurde die Kommunikation zwischen Antrieb und Steuerung durch einen Netzwerkausfall unterbrochen, war das Verhalten der Funktionsblöcke nicht korrekt.

Der Ausgang "Error" wurde nicht gesetzt und der Ausgang "ErrorID" zeigte abwechselnd die Werte "0" und "29265" an. Alle Funktionsblöcke der ACP10_MC-Library waren betroffen.

ID#400035116 : behobenes Problem, behoben seit V2.200

Neuer FB MC_BR_CyclicReadDataInfo

MC_BR_CyclicReadDataInfo: Stellt administrative Informationen über die zyklischen Telegramme von einem Antrieb zur Verfügung

NC Software – ACP10_MC V2.191

ID#400044414 : behobenes Problem, behoben seit V2.191

MC_BR_ReadAutPosition meldet unter ungünstigen Umständen den Fehler 29226

Es konnte nach einer steigenden Flanke am Eingang "Execute" vorkommen, dass der FB MC_BR_ReadAutPosition den Fehler 29226: "Fehler auf dem Antrieb. MC_ReadAxisError für Details aufrufen" meldete, wenn im selben Moment Parameter vom oder zum Antrieb übertragen wurden.

Der Fehler hatte den auftretenden Achsfehler 32063: "Daten-Adresse Null (Parameter über Service-Schnittstelle setzen/lesen)" als Ursache.

ID#400044704 : behobenes Problem, behoben seit V2.191

MC_BR_VelocityControl: Werte von Eingängen wurden nicht übernommen; Problem mit NC-Test

– Die Werte der Eingänge "Acceleration" und "Deceleration" werden nun zum Antrieb übertragen.

– Die Bewegung die vom FB MC_BR_VelocityControl gestartet wurde, wird nun beim Öffnen des NC-Test für diese Achse nicht mehr abgebrochen.

NC Software – ACP10_MC V2.190

ID#227315 : neue Funktion enthalten seit V2.190

Neuer FB MC_BR_VelocityControl

MC_BR_VelocityControl: Konfiguriert und startet eine zyklische Geschwindigkeitsvorgabe, wobei nur der Geschwindigkeits- und Stromregler des Antriebs aktiv sind.

ID#226950 : neue Funktion enthalten seit V2.190

Neuer FB MC_BR_CalcCamFromPoints

MC_BR_CalcCamFromPoints: Berechnung einer Polynomkurvenscheibe aus zwei Stützstellenvektoren.

ID#226935 : neue Funktion enthalten seit V2.190

Neuer FB MC_BR_CamTransition

MC_BR_CamTransition: Starten einer Kurvenscheibenkopplung mit optionaler Einfahrt und Ausfahrt und optionalem Übergang zwischen den Kurvenscheiben. Eine Zeitangabe für die Kurvenscheibe ist möglich.

ID#226845 : neue Funktion enthalten seit V2.190

Neuer FB MC_BR_SetupMotorPhasing

MC_BR_SetupMotorPhasing: Starten und Stoppen eines Setups zum Einphasen eines Motors und Speichern der beim Setup ermittelten Daten.

ID#400042928 : behobenes Problem, behoben seit V2.190

MC_BR_MoveCyclicVelocity: Die Information des Eingangs "Direction" wurde nicht verwendet. (nur in V2.170 – V2.180)

Die Bewegungsrichtung der Achse war immer nur vom Vorzeichen des Wertes am Eingang "CyclicVelocity" abhängig.

ID#400038891 : behobenes Problem, behoben seit V2.190

MC_BR_RegMarkCapture mit Modus "+ mclINTERVAL_EVENT" funktionierte nicht korrekt

Unter folgenden Umständen berechnete der Funktionsblock mit dem Zusatzmodus "+ mcINTERVAL_EVENT" die Werte des Ausganges "ActPosition" nicht korrekt:

- Alle notwendigen Parameter für den Modus "+ mcINTERVAL_EVENT" waren in der Eingangsstruktur "TriggerInput" schon gesetzt
- Der Funktionsblock wurde ohne dem Zusatzmodus "+ mcINTERVAL_EVENT" aktiviert
- Der Eingang "InitData" wurde nach der Aktivierung des Funktionsblocks gesetzt
- Nach einer Deaktivierung des Funktionsblocks wurde der Modus auf "+ mcINTERVAL_EVENT" geändert und danach der Funktionsblock wieder aktiviert

ID#400040234 : behobenes Problem, behoben seit V2.190

Eine ungültige Achsreferenz konnte zu einem Pagefault führen

Der Funktionsblock MC_BR_InitMasterParlDTransfer verursachte einen Pagefault wenn die an den Eingängen "Master" und "Slave" angegebenen Achsen nicht koppelbar waren.

Folgende Funktionsblöcke konnten außerdem einen Pagefault verursachen, wenn für einen Zyklus eine ungültige Achsreferenz am Eingang "Axis" bzw "Slave" angegeben wurde:

- MC_BR_InitMasterParlDTransfer
- MC_ReadDigitalOutput
- MC_ReadDigitalInput
- MC_BR_AutControl
- MC_WriteParameter
- MC_BR_MoveCyclicPosition
- MC_BR_MoveCyclicVelocity

ID#400039347 : behobenes Problem, behoben seit V2.190

Einige FBs konnten den gleichen Sendekanal für reellen und virtuellen Master verwenden

Wurden ParlDs der reellen und virtuellen Achse eines ACOPOS Kommunikationskanals gleichzeitig für das Senden über das Netzwerk konfiguriert, so wurde in diesem Fall derselbe Sendekanal verwendet. Dies konnte geschehen, wenn mehrere der nachfolgenden FBs gleichzeitig aktiviert wurden.

Folgende FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_GearIn
- MC_GearInPos
- MC_CamIn
- MC_DigitalCamSwitch
- MC_BR_AutControl
- MC_BR_InitMasterParlDTransfer
- MC_BR_InitAutPar
- MC_BR_InitAutData
- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_AutoCamDwell
- MC_BR_RegMarkCapture001

ID#400038618 : behobenes Problem, behoben seit V2.190

MC_BR_InitAxisSubjectPar: PLCopen-Parameter wurden nicht aktualisiert

Wenn der FB MC_BR_InitAxisSubjectPar verwendet wurde um geänderte Limit-Werte einer Achse zu initialisieren, wurden die PLCopen-Parameter nicht aktualisiert.

NC Software – ACP10_MC V2.180

ID#224520 : neue Funktion enthalten seit V2.180

Zyklische Daten zum/vom Antrieb über POWERLINK unabhängig von der NC-Manager Taskklasse

Bisher wurden die zyklischen Daten über POWERLINK von der ACP10_MC-Library immer in der Taskklasse behandelt, die als "Taskklasse für NC-Manager-Task" konfiguriert ist. Ab nun kann mit den nachfolgend beschriebenen Einstellungen die Taskklasse für die Behandlung der zyklischen Daten geändert werden.

Globale Einstellung für ein POWERLINK-Interface in der ACP10-Konfiguration:

- Taskklasse für Behandlung zyklischer Daten mit PLCopen (nur für SG4)

Lokale Einstellung für einen ACOPOS Kommunikationskanal im NC-Zuordnungssatz einer reellen oder virtuellen Achse in der Spalte "Additional Data" mit folgendem XML-Attribut:

- PLCopen_CyclicData_TaskClass = "<TaskClass_Number>" (TaskClass_Number: 0,1,2 oder 3, 0: NC-Manager Taskklasse verwenden)

Anmerkung:

Die reelle und die virtuelle Achse mit derselben Knotennummer und derselben Kanalnummer werden mit demselben ACOPOS Kommunikationskanal bedient. Falls verschiedene Taskklassen für die reelle und die virtuelle Achse von ein und demselben Kommunikationskanal definiert werden, wird folgender Fehler ausgegeben:

- 32499: PLCopen_CyclicData_TaskClass: Ungleiche Werte für reelle und virtuelle Achse

ID#400039568 : behobenes Problem, behoben seit V2.180

Deadlock nach Aktivierung einer Kopplung von Achsen an einem CAN-Bus (nur in V2.170 – V2.172)

Nach der Aktivierung der Kopplung zwischen zwei Achsen an einem CAN-Bus konnte die Masterachse nicht mehr bedient werden. Anschließend meldeten andere FBs immer den Status "Busy" wenn sie aufgerufen wurden.

Die folgenden FBs waren von diesem Problem betroffen:

- MC_GearIn
- MC_GearInPos
- MC_CamIn
- MC_DigitalCamSwitch
- MC_BR_AutControl

- MC_BR_InitMasterParIDTransfer
- MC_BR_InitAutPar
- MC_BR_InitAutData
- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_AutoCamDwell

ID#400038674 : behobenes Problem, behoben seit V2.180

MC_BR_AutControl meldet ständig Busy

Wurde kurz nach Enablen von MC_BR_AutControl MC_Stop für die Slaveachse aufgerufen, konnte es vorkommen, dass MC_BR_AutControl ständig Busy meldete, aber keinen Fehler an den Ausgängen Error und ErrorID. Durch Rücksetzen und erneutem Setzen des Enable-Eingangs konnte MC_BR_AutControl diesen Zustand verlassen.

ID#223630 : behobenes Problem, behoben seit V2.180

MC_BR_GetErrorText: Der Fehlertext wurde eventuell nicht ermittelt.

Wenn der Eingang "Execute" des Funktionsblocks MC_BR_GetErrorText nur für wenige Zyklen gesetzt war, konnte es vorkommen, dass der Fehlertext nicht ermittelt wurde.

ID#400037909 : behobenes Problem, behoben seit V2.180

MC_ReadActualPosition: Neue Achsposition wurde nach dem Referenzieren zu spät ausgegeben.

Die neue Position einer Achse wurde vom Funktionsblock MC_ReadActualPosition nach dem Referenzieren erst einen Taskzyklus nach dem Setzen des Ausgangs "Valid" ausgegeben.

ID#400036085 : behobenes Problem, behoben seit V2.180

Der Achszustand "Standstill" wurde bei einigen FBs zu früh aktiviert

Beim Beenden folgender Funktionsblöcke durch zurücksetzen des "Enable"-Eingangs wurde der Achszustand "Standstill" bereits nach erfolgreichem Übertragen des Halt-Kommandos aktiviert und nicht erst beim Stillstand der Achse:

- MC_BR_AutControl
- MC_BR_AutoCamDwell
- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_MoveCyclicPosition
- MC_BR_MoveCyclicVelocity

NC Software – ACP10_MC V2.172

ID#400037720 : behobenes Problem, behoben seit V2.172

MC_BR_AutControl überprüft Reglerstatus und Referenzstatus beim Setzen von Signalen und Ändern des ParLock-Eingangs

Der FB MC_BR_AutControl überprüfte den Reglerstatus und den Referenzstatus beim Setzen von Signalen und Ändern des ParLock-Eingangs, dies führte zur Ausgabe der Fehlernummer 29206 "Der Regler ist aus" bzw. 29205 "Die Achse ist nicht referenziert". Ab V2.172 werden diese beiden Stati nur mehr bei Bewegungskommandos überprüft (Start, Stop, Restart).

ID#400037644 : behobenes Problem, behoben seit V2.172

MC_BR_AutControl konnte Fehler 29206 schon bei Enable=TRUE melden

Wurde bei aktivem MC_BR_AutControl der Regler ausgeschaltet (MC_Power oder Fehler auf der Achse), ein oder mehrere Signal-Eingänge von 1 auf 0 gesetzt und MC_BR_AutControl disabled, meldete MC_BR_AutControl den Fehler 29206 "Der Regler ist aus" gleich nach neuerlichen setzen des Eingangs "Enable" und nicht erst beim Ausführen einer Aktion (Start, Stop, Restart, Signal1-4, ParLock).

ID#221630 : behobenes Problem, behoben seit V2.172

Gekoppelte Bewegung startet nicht, wenn Masterposition kurz vor dem DINT-Überlauf steht

Befand sich die interne Position einer periodischen Masterachse kurz vor dem DINT-Überlauf (kleiner 2 Perioden), konnte es vorkommen, dass auf diesen Master gekoppelte Bewegungen nicht gestartet wurden.

Betroffene FBs:

- MC_CamIn
- MC_BR_InitAutPar
- MC_BR_InitAutData
- MC_BR_AutControl
- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_AutoCamDwell

ID#400033458 : behobenes Problem, behoben seit V2.172

Nach DINT-Überlauf der Masterposition konnten gekoppelte Bewegungen nicht mehr gestartet werden

Nach dem (internen) DINT-Überlauf der Masterposition einer periodischen Masterachse, wurden keine gekoppelten Bewegungen mehr gestartet. Erst wenn die Masterachse (intern) wieder eine positive DINT-Position erreicht hätte, wäre die Kopplung gestartet worden. Jetzt wird bei der nächsten möglichen Position gestartet, innerhalb der aktuellen Periode bzw. in der nächsten Periode falls die Masterposition schon grösser als die die Startposition ist.

Betroffene FBs:

- MC_BR_InitAutData (Start erfolgt durch MC_BR_AutControl)
- MC_BR_CamDwell
- MC_BR_AutoCamDwell

– MC_DigitalCamSwitch (Schaltpunkte konnten verschoben sein)

ID#400032353 : behobenes Problem, behoben seit V2.172

Eingangswerte wurden nicht gerundet

Bei folgende Funktionsblöcken wurden bisher einige Eingangswerte einfach abgeschnitten und nicht korrekt gerundet bevor sie auf den Antrieb übertragen wurden:

- MC_BR_AutControl
- MC_BR_AutoCamDwell
- MC_BR_CamDwell
- MC_CamIn
- MC_BR_InitAutData
- MC_BR_InitAutState
- MC_BR_InitAutPar

NC Software – ACP10_MC V2.171

ID#400034856 : behobenes Problem, behoben seit V2.171

MC_TouchProbe meldet unter ungünstigen Umständen den Fehler 29230 (nur in V2.020 – V2.170)

Nach einer steigenden Flanke am Eingang "Execute" konnte es vorkommen, dass der FB MC_TouchProbe den Fehler 29230: "Interner Fehler: Fehler beim Übertragen der Parameterliste" meldete, wenn zur gleichen Zeit Parameter vom oder zum Antrieb übertragen wurden.

ID#220315 : behobenes Problem, behoben seit V2.171

MC_BR_MoveCyclicVelocity, MC_BR_MoveCyclicPosition: Pagefault wenn NC Manager Taskklassen-Zykluszeit und POWERLINK Zykluszeit unterschiedlich sind (nur in V2.170)

Wenn die Zykluszeiten der NC Manager Taskklasse und des POWERLINK Netzwerks an dem die Achsen angeschlossen sind, die mit den FBs bedient werden, unterschiedlich sind, trat ein Pagefault auf.

ID#220310 : behobenes Problem, behoben seit V2.171

MC_BR_MoveCyclicVelocity: Vorgegebene Geschwindigkeit konnte eventuell nicht erreicht werden (nur in V2.170)

Die Funktion für die zyklische Geschwindigkeitsvorgabe begrenzt die Geschwindigkeit auf den Wert des Basisbewegungsparameters. Dies konnte zu Problemen führen wenn vor dem MC_BR_MoveCyclicVelocity ein Basisbewegungs-FB mit einem kleinen Wert für den Eingang "Velocity" aufgerufen wurde. Nun initialisiert der FB die Basisbewegungsparameter immer mit den für die Achse eingestellten Grenzwerten.

ID#400035270 : behobenes Problem, behoben seit V2.171

MC_ReadAxisError: Fehler 29260 konnte gemeldet werden.

Wenn am Eingang "DataObjectName" kein Fehlertextmodul angegeben ist, verwendet der FB für die Fehlertextermittlung das Fehlertextmodul, das im Init-Parameter-Modul angegeben ist. In diesem Fall meldet der FB den Fehler 29260: "Kein Datenobjektname angegeben", wenn er sofort nach dem Hochlauf der Steuerung mit "Enable = 1" aufgerufen wurde.

NC Software – ACP10_MC V2.170

ID#218385 : neue Funktion enthalten seit V2.170

Neuer FB MC_BR_MoveCyclicVelocity

Konfiguriert und startet eine zyklische Geschwindigkeitsvorgabe

ID#218380 : neue Funktion enthalten seit V2.170

Neuer FB MC_BR_PowerMeter

Starten und Stoppen der Leistungsermittlung eines ACOPOSmulti Leistungsversorgungsmoduls und Ausgabe der ermittelten Werte

ID#400031217 : neue Funktion enthalten seit V2.170

MC_BR_CyclicRead: Neuer Modus mcEVERY_RECORD

Mit dem neuen Modus mcEVERY_RECORD wird die ParID in jedes zyklische Telegramm vom Antrieb konfiguriert. Dadurch bleibt die Aktualisierungsrate des Wertes der ParID konstant. Die maximale Anzahl von ParIDs, die zyklisch von einem Antrieb gelesen werden kann, verringert sich jedoch.

ID# 400030208, 400031383 : neue Funktion enthalten seit V2.170

Neue FBs MC_BR_ReadParIDText, MC_BR_WriteParIDText

MC_BR_ReadParIDText: Der Wert einer ParID wird vom Antrieb gelesen und als Text ausgegeben

MC_BR_WriteParIDText: Der Wert für eine ParID wird dem FB als Text übergeben, in den entsprechenden Datentyp umgewandelt und zum Antrieb übertragen

ID#400032741 : behobenes Problem, behoben seit V2.170

Falscher Achszustand nach Fehler während einer Referenzfahrt

Trat während einer aktiven Referenzfahrt ein Achsfehler auf der den Regler sofort ausschaltete, wechselte die Achse fälschlicherweise in den Zustand Disabled. Nun wechselt die Achse in diesem Fall in den Zustand Errorstop wie es der PLCopen-Standard vorsieht.

NC Software – ARNC0 Wichtige Information

ID#457530 : Wichtige Information

ARNC0 Versionen V2.51.3 bis V2.99.9

POWERLINK oder SDC Interfaces definiert in der ARNC0 Konfiguration werden ab ARNC0 V3.00.0 nicht mehr unterstützt.

ARNC0 Versionen V2.51.3 bis V2.99.9 enthalten Erweiterungen / Fehlerbehebungen basierend auf ARNC0 V2.51.2.
Für ARNC0 V2.51.3 bis V2.99.9 angeführte Erweiterungen / Fehlerbehebungen gelten nicht für Versionen ab V3.00.0.

ID#451410 : Wichtige Information

Von der ARNC0 nicht mehr unterstützte Interfaces

Ab ARNC0 V3.10.0 können ACP10 und SDC-Achsen nur mehr mit PLCopen („Use PLCopen“ im Wizard zum Einfügen von Achsen) verwendet werden.

Werden in der ARNC0-Konfiguration POWERLINK- oder SDC-Interfaces definiert, wird der ARNC0-Hochlauf abgebrochen (Eintrag im Logger).

Von der ARNC0 werden nur mehr virtuelle Interfaces unterstützt (PV name="VIRTUAL" Mode="0").

ID#450105 : Wichtige Information

Mindestanforderungen für ARNC0 V3.10.0

Ab ARNC0 V3.10.0 gelten die folgenden Systemanforderungen:

- Automation Studio 3.0.90.32 bis 3.1.0.0 oder
- Automation Studio 4.1.7.61 oder höher
- Automation Runtime V3.00 oder höher
- Automation Runtime B3.01 oder höher bei der Verwendung von ACP10-Achsen durch PLCopen

ID#407820 : Wichtige Information

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Die ARNC0 benötigt die Library ACP10man. Ab ARNC0 V2.45.0 müssen die Versionen beider Libraries, abgesehen von der letzten Stelle der Versionsnummer, gleich sein.

Das Antriebs-Betriebssystem mit der Version der Library Acp10man wird verwendet.

ID#312242 : Wichtige Information

Ab ARNC0 V1.37.0 werden Antriebe mit CAN-Schnittstelle nicht mehr unterstützt.

ID#283305 : Wichtige Information

Mindest AR Version für die Verwendung von PLCopen Achsen in der ARNC0

In der ARNC0 wird die Verwendung von ACP10-Achsen durch PLCopen ab AR B3.01 oder höher unterstützt.

ID#257892 : Wichtige Information

Stack Bedarf der NC Manager Taskklasse

Wenn Automation Runtime B3.01 (oder höher) eingesetzt wird, verwendet die ARNC0 ab Version 1.05.2 eine der zyklischen Taskklassen (TK#1 bzw. ab V1.25.1 die jeweilige NC Manager Task-Klasse) um die Achssollwerte in Echtzeit zu berechnen. Da die ARNC0 dabei auch den Stack dieser Taskklasse verwendet, kann es unter Umständen notwendig sein, die Stackgröße für diese Taskklasse zu erhöhen.

Insbesondere wenn mehrere Koordinatensystemtransformationen (z.B. Frame-Operationen, G92, G192, G292, G53–G59 oder G159) hintereinander — das heißt ohne dazwischenliegende Bewegungssätze — programmiert werden, kann es sein, dass die voreingestellte Größe des Taskklassen Stacks nicht ausreicht. Jede Koordinatensystemtransformation benötigt ca. 800 Byte auf dem Stack und wenn sie hintereinander programmiert werden beträgt der Stackbedarf ca. 800*n Bytes (wobei n die Anzahl der aufeinanderfolgenden Koordinatensystemtransformationen ist).

ID#239197 : Wichtige Information

Minimale ARNC0 Version für AR ab A3.08

Für AR Versionen ab E3.08 können nur die ARNC0 Versionen ab V1.252 verwendet werden.
Wird eine ARNC0 Version vor V1.252 mit AR Versionen ab E3.08 verwendet, dann wird die ARNC0 Initialisierung abgebrochen (Fehlermeldung im AR Logger : "NC Manager: NC Manager module not found", ASCII data: "arnc0man.br not found!")

Für AR Versionen ab A3.08 können nur die ARNC0 Versionen ab V1.220 verwendet werden.

ID#234012 : Wichtige Information

Mindestanforderungen für ARNC0 V1.20.0

Ab ARNC0 V1.20.0 gelten die folgenden Systemanforderungen:

- Automation Studio 3.0.80.25 oder höher
- Automation Runtime V3.00 oder höher

ID#206552 : Wichtige Information

Mindestanforderungen für ARNC0 V1.00.0

Ab ARNC0 V1.00.0 gelten die folgenden Systemanforderungen:

- Automation Studio 3.0.80 oder höher
- Automation Runtime O2.95 oder höher

ID#102522 : Wichtige Information

Bedienung Externer Geber

Ein externer Geber wird nur auf Steckplatz 3 des ACOPOS korrekt bedient.

NC Software – ARNC0 V1.421

ID#363390 : behobenes Problem, behoben seit V1.421

Page Fault, wenn der Satzspeicher für das Rückwärtsfahren auf der CNC-Bahn zu klein ist.

Ein Page Fault tritt auf, wenn Satzspeicher für Rückwärtsfahren auf der CNC-Bahn (limit.block_buffer) kleiner ist als der Defaultwert und ein Nichtbewegungs-Bahnbefehl (z.B. M-Funktion, bahnsynchrone Berechnung usw.) programmiert wird.

ID#361972 : behobenes Problem, behoben seit V1.421

Page Fault bei Verwendung von G222

Ein Page Fault kann auftreten, wenn G222 aktiv ist und der definierte Restweg bis zum Stillstand nicht ausreicht (Warnung 7177 wird angezeigt)

ID#400123054 : behobenes Problem, behoben seit V1.421

Für Offset der automatischen Tangentialachse stand nur ein eingeschränkter Zahlenbereich zur Verfügung

Der erlaubte Zahlenbereich für Offset der automatischen Tangentialachse war 0 – 360.

ID#400060837 : behobenes Problem, behoben seit V1.421

Page Fault bei ARNC0 Achsen

In sehr seltenen Fällen kann beim Abbrechen einer Achsbewegung oder beim Einschalten des Reglers ein Page Fault auftreten. Betroffen sind nur ARNC0 Achsen.

ID#355955 : behobenes Problem, behoben seit V1.421

Deklaration dynamischer PVs

1, Fehler bei der Deklaration dynamischer PVs in IEC-ST Programmen behoben

2. Im Interpreter Konfigurationsmodul "gmcipvar" wird die Deklaration dynamischer PVs durch Angabe von Ref="Yes" ermöglicht.

Syntax:

```
<PV Alias="alias_name" Type="type_name" Ref="Yes">task_name:pv_name</PV>
```

ID#357750 : neue Funktion enthalten seit V1.421

Inline IF-Anweisung

Die Syntax von IF-Anweisung wurde erweitert, die gesamte Anweisung darf in einer Zeile programmiert werden. Die Erweiterung gilt für B&R G-Code und der Alternativsprache.

Syntax:

```
$IF <Bedingung> [$THEN] [ $IF <Bedingung>... ] <Kommandos>
```

Beispiel:

```
$IF R1==2 $THEN G0 X10
```

entspricht:

```
$IF R1==2 (Wenn der Wert von R1 gleich 2 ist,)
```

```
G01 X10 (wird die X-Achse auf Position 10 verfahren)
```

```
$ENDIF
```

ID#363512 : Information gültig ab V1.421

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.42.0 bis 2.42.9 erforderlich.

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

NC Software – ARNC0 V1.420

ID#356010 : behobenes Problem, behoben seit V1.420

ST Motion Extension – falsches Gültigkeitsbereich für Standardeinstellungen und temporäre Variablen

Standardeinstellungen und temporäre Variablen waren gemeinsam für alle CNC–Kanälen.

ID#355825 : behobenes Problem, behoben seit V1.420

Programmieren des Vorschubes nur durch Angabe des Nachkommateiles

Es war nicht möglich, bei der Programmierung des Vorschubes nur den Nachkommateil ohne Leerzeichen zwischen "F" und dem Zahlenwert anzugeben (z.B. F.105).

ID#400115995 : behobenes Problem, behoben seit V1.420

G102 mit Zielpunkt in Gelenkraum

Bei aktiver Transformation kann die Zielposition von G102 (Kreis in allgemeiner Lage) durch die Positionen der Gelenksachsen definiert werden.

ID#350565 : behobenes Problem, behoben seit V1.420

Für Programmnummern stand nur ein eingeschränkter Zahlenbereich zur Verfügung

Der erlaubte Zahlenbereich für Programmnummer (nr_ncprog) war $2^{31}-1$ anstatt $2^{32}-1$.

ID#358000 : neue Funktion enthalten seit V1.420

Erweiterung der Arbeitsbereichsüberwachung

Der Arbeitsbereich (Hauptarbeitsbereich) kann als Zylinder, eingeschrieben in einen Quader definiert werden. Die Grundfläche des Zylinders liegt zentrisch in der XY–Ebene des Quaders, Radius und Höhe sind durch dessen Abmessungen definiert (der größte möglicher Zylinder wird verwendet).

Verbindungen zwischen zwei Gelenken mit dem Abstand Null werden nicht in der Selbstkollisionsüberwachung berücksichtigt. Damit die Überwachung aktiv ist, muss zwischen zwei Gelenken, unabhängig vom definierten Durchmesser, mindestens ein Element mit der Länge ungleich Null vorhanden sein (siehe ARM_DIAMETER, G320.4).

Das Drahtmodell eines Roboters kann aus 24 3D–Punkten (bisher 10) bestehen. Z.B kann ab ARNC0 V1.42.0 das Drahtmodell für ein Tripod (Typ B, TRF_DATA13_typ) verwendet werden.

ID#354695 : neue Funktion enthalten seit V1.420

Neue Parseroptionen

Mit einer neuen Parseroption 'AllowConditionsWithAssignEq' kann festgelegt werden, ob die Verwendung von "assign to" (entspricht "equal to") in Bedingungen erlaubt ist oder nicht. Defaulteinstellung ist "nicht erlaubt".

ID#354575 : neue Funktion enthalten seit V1.420

SET/GET–Methoden zur Steuerung des Zugriffs auf CNC Parameter

Neue Set/Get–Methoden für den Zugriff auf CNC Parameter in AIL.

ID#400119956 : neue Funktion enthalten seit V1.420

Neue Systemvariable \$SIM_S_NCPROG

Die Systemvariable \$SIM_S_NCPROG zeigt im Simulationsmodus (ncSIMULATION, ncSWITCH_ON) die aktuelle Bahnposition.

ID#349230 : neue Funktion enthalten seit V1.420

Starten von IEC–ST CNC Programmen aus Datenobjekten

Um ein CNC Programm in IEC–ST Syntax zu starten, muss das Programmname mit '_iec' Endung enden.

ID#356827 : neue Funktion enthalten seit V1.420

Betriebsart optionaler Halt (Halt bei M01) kann bei aktivem CNC Programm ein bzw. ausgeschaltet werden.

ID#356167 : neue Funktion enthalten seit V1.420

Betriebsart Skip–Funktion kann auch bei aktivem CNC Programm ein bzw. ausgeschaltet werden.

ID#350397 : neue Funktion enthalten seit V1.420

G181/G182: Back Line

Die Funktion "Back Line" erlaubt eine einfache Programmierung von Geraden–Geraden– und von Kreisen–Geraden–Kombinationen. Der Endpunkt wird programmiert, der Schnittpunkt wird automatisch ermittelt.

ID#400118434 : neue Funktion enthalten seit V1.420

ARNC0 Fehlertexte: Anzahl der Zusatzinformationen bei allen Fehlern auf maximal 3 begrenzt.

ID#356162 : Information gültig ab V1.420

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.42.0 bis 2.42.9 erforderlich.

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#353557 : behobenes Problem, behoben seit V1.420

G211 (blended move mode): Bahngeschwindigkeit zu hoch

Nach dem Aktivieren von G211 oder nach einem Stillstand kann es vorkommen, dass die Bahngeschwindigkeit am Satzanfang zu hoch ist.

ID#400118142 : behobenes Problem, behoben seit V1.420

Blended move mode (G211) wird bei der Laufzeitberechnung im CNC Simulationsmode nicht berücksichtigt.

NC Software – ARNC0 V1.412

ID#356247 : Information gültig ab V1.412

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.41.0 bis 2.41.9 erforderlich.

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#356337 : behobenes Problem, behoben seit V1.412

Fehler 1114 und 1120 können sporadisch auftreten.

ID#356237 : behobenes Problem, behoben seit V1.412

Page Fault im CNC Simulationsmodus (nur V1.41.0 und V1.41.1)

Wenn der CNC-Simulations-Modus aktiv ist, kann beim Programmstart ein Page Fault auftreten..

NC Software – ARNC0 V1.411

ID#356157 : Information gültig ab V1.411

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.41.0 bis 2.41.9 erforderlich.

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#400120757 : behobenes Problem, behoben seit V1.411

"NC SW INIT aborted" durch ARNC0MAN wegen "NC object already in NC mapping table" (nur in V1.370 – V1.410)

Unter folgenden Bedingungen konnte es passieren, dass der Hochlauf von ARNC0MAN mit den Logger Fehlern "NC SW INIT aborted" und "NC object already in NC mapping table" fälschlicherweise abgebrochen wurde:

- Zwei NC-Objekte mit gleichlangem Namen wurden definiert
- Diese NC-Objekte haben denselben NC-Objekt Typ
- Diese NC-Objekte haben dieselbe Kanalnummer
- Diese NC-Objekte gehören zu einem NC-Modul mit derselben Knotennummer
- Diese NC-Objekte gehören zum selben Netzwerk-Interface Typ (z.B. ncPOWERLINK_IF, ncVIRTUAL_IF)
- Diese NC-Objekte gehören nicht zum selben Netzwerk-Interface

Mit diesen Logger Fehlern soll der Hochlauf nur dann abgebrochen werden, wenn NC-Objekte zum selben Netzwerk-Interface gehören und folgende Parameter ebenfalls gleich sind:

- NC-Objekt Typ
- Kanalnummer
- Knotennummer

NC Software – ARNC0 V1.410

ID#345990 : behobenes Problem, behoben seit V1.410

Syntaxfehler in Makroerweiterung

In dem Fall, dass ein Makro Ausdruck hinter einem G-Code in derselben Zeile (in demselben NC Block) platziert wurde, kam es zu einem Syntaxfehler.

ID#349490 : neue Funktion enthalten seit V1.410

ST Motion Extensions – TRF_LIB V2.00.2 und höhere unterstützt

ID#347635 : neue Funktion enthalten seit V1.410

Überwachung des Arbeitsbereichs ohne Selbstkollisionserkennung

Überwachung des Arbeitsbereichs kann ohne Selbstkollisionserkennung aktiviert werden (WS_CTRL_ON mit dem Modifikator SELF_COLLISION_OFF).

ID#346725 : neue Funktion enthalten seit V1.410

Neues Kommando damit im Einzelsatzbetrieb in einzelnen Sätzen nicht angehalten wird

Mit dem Befehl NOHALT können Sätze gekennzeichnet werden, in denen im Bahn-Einzelsatzbetrieb nicht angehalten wird.

Syntax:

[NOHALT] [N<number>] [<NC Commands>]

Beschreibung:

- NOHALT unterdrückt das Anhalten in dem Block in dem der Befehl programmiert wurde (nur in diesem Block)
- NOHALT ist nur im Modus ncSTANDARD + ncSBL_CONTROL und ncBLOCKNUMBER + ncSBL_CONTROL wirksam

ID#346240 : neue Funktion enthalten seit V1.410

G102 mit Angabe des Drehwinkel

Kreis in allgemeiner Lage (G102) kann mit Angabe des Drehwinkel programmiert werden. Der programmierte Endpunkt und ein Punkt auf dem Kreis definieren die Lage (Ebene, Mittelpunkt) und die Orientierung des Kreises, der Endpunkt wird dann aus dem Kreiswinkel ermittelt. Mit einem programmierten Drehwinkel größer als 360° wird mehr als eine Umdrehung gefahren.

ID#347237 : neue Funktion enthalten seit V1.410

G65: WRK An- und Abwahl mit Hilfsline bzw. Hilfskreis

G65 ermöglicht eine einfache WRK An- und Abwahl bei Innenecken.

ID#400115203 : neue Funktion enthalten seit V1.410

Neue Systemvariable \$V_PATH_MODE

Mit der Systemvariable \$V_PATH_MODE kann im CNC Programm unabhängig für jeden Satz der Modus für die Berechnung des Bahnvorschubes (ncCNC bzw. ncCNC+ncLINEAR) programmiert werden.

ID#340820 : neue Funktion enthalten seit V1.410

Programmierte Endpunktverschiebung (G65) bei Linearsätzen

Mit G65 kann im CNC Programm der programmierte Endpunkt von Linearsätzen verschoben werden.

ID#349957 : Information gültig ab V1.410

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.41.0 bis 2.41.9 erforderlich.

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#349627 : behobenes Problem, behoben seit V1.410

Fehler 7742 (ACP10_MC FB error or aborted) aufgeteilt

Sind bei einer Fehlermeldung mehr als drei Zusatzinformationen vorhanden, wird bei der Fehlermittlung im Applikationstask anstelle des Fehlertextes die Meldung "Buffer too small for all text" ausgegeben.

Deshalb wurde der Fehler 7742 mit vier Zusatzinformationen aufgeteilt.:

- Error 7742 ("ACP10_MC FB Error") wenn ein Fehler im FUB auftritt
- Error 7746 ("ACP10_MC FB aborted by an other command") wenn der FUB durch ein Kommando abgebrochen wird.

ID#400117553 : behobenes Problem, behoben seit V1.410

Negative Bahngeschwindigkeit, wenn kurze Bahnstücke übersprungen werden.

Wenn bei hoher Geschwindigkeit am Bahnstückübergang Bahnstücke übersprungen werden, kann es vorkommen, dass durch numerische Effekte eine negative Bahngeschwindigkeit auftritt.

Normalerweise wird im Dynamikrechner die Bahngeschwindigkeit so weit begrenzt, dass mindestens ein Abtastpunkt enthalten ist. Es gibt jedoch Fälle in denen trotzdem schneller gefahren wird (z.B. v_sprung>0) und eventuell kurze Bahnstücke übersprungen werden.

ID#400114300 : behobenes Problem, behoben seit V1.410

Error 1115: "Fehler bei priorem Befehl schreiben"

Beim Schreiben priorer Kommandos (d.h. Kommandos welche auch bei aktivem CNC Programm erlaubt sind, wie z.B.: Abbrechen eines CNC-Programms) kann es vorkommen, dass der Fehler 1115:"Fehler bei priorem Befehl schreiben" auftritt. Zusätzlich kann auch der Fehler 1120:"Fehler bei Befehlsverteilung" auftreten.

NC Software – ARNC0 V1.401

ID#343952 : behobenes Problem, behoben seit V1.401

Nicht stetiges Geschwindigkeitsprofil bei G126 Spline

Wenn direkt nach einem G126 Spline ein Stop auftritt, so kann es zu einer unerwarteten Reduzierung der Geschwindigkeit kommen. Dies kann auftreten, wenn G126 0 zusammen mit einer Bewegung programmiert wird und die gesamte Bewegung für den Spline herangezogen wird. Die Reduzierung der Geschwindigkeit wird verhindert, indem EXTENDED_ROUNDING vor der Aktivierung von G126 verwendet wird.

ID#342035 : behobenes Problem, behoben seit V1.401

Multiplied coupling coefficients

If a coupling on axes is defined (TRF_LIB 2.xx), then unexpected offsets could occur on axes within a start of NC program.

ID#344230 : neue Funktion enthalten seit V1.401

ST Motion Erweiterung – Positionslatch unterstützt

MoveLSearch Kommando latched Positionen nach Triggerereignis während einer linearen Bewegung.

ID#345520 : Information gültig ab V1.401

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.40.0 bis 2.40.9 erforderlich.

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

NC Software – ARNC0 V1.400

ID#336965 : behobenes Problem, behoben seit V1.400

Zu wenig Speicher wenn eine benutzerdefinierte G-Funktion mit vielen Argumenten verwendet wird

Beim Laden eines CNC Programms treten folgende Fehler auf, wenn das Programm eine benutzerdefinierte G-Funktion mit mehr als 16 Argumente enthält:

15245: Out of Memory

15649: Internal Error – AIL Generator line opcode buffer full

ID#336515 : behobenes Problem, behoben seit V1.400

Page Fault oder fehlerhaftes Verhalten bei \$GOTO

Beim Abarbeiten eines CNC Programms konnte ein Page Fault auftreten oder \$GOTO funktionierte nicht richtig wenn das CNC Program mit einer Leerzeile abgeschlossen wurde (nur nach jeder 100. Zeile)

ID#336845 : neue Funktion enthalten seit V1.400

ST Motion Extensions – Strengere Überprüfung der Argumente für Motion Kommandos

Für Motion Kommandos werden die Datentypen der Argumente bereits beim Laden des Programms und nicht erst bei der Ausführung überprüft..

ID#335820 : neue Funktion enthalten seit V1.400

ST Motion Extensions – Motion packet log supported

ID#335715 : neue Funktion enthalten seit V1.400

ST Motion Extensions – Übergabeparameter der Funktionen MXJointToPointEx und MXPointToJointEx geändert

In den Funktionen MXJointToPointEx und MXPointToJointEx Datentypen wurden die Datentypen der Übergabeparameter geändert.

ID#333707 : neue Funktion enthalten seit V1.400

Setup für Asynchron- und Synchronmotoren: Neue optionale Parameter

Die unten genannten neuen Parameter werden in folgenden Substrukturen angeboten:

setup.motor_induction.parameter.optional

setup.motor_synchron.parameter.optional

phase: Motorphase (1,2,3)

invcl_a1: Inverterkennlinie: Verstärkungsfaktor

invcl_a2: Inverterkennlinie: Exponent [1/A]

ID#333702 : neue Funktion enthalten seit V1.400

Setup für Regler: Neuer Parameter "kv_percent" ("kv_prozent")

Die Autotuning Funktion ermittelt zuerst die grundlegenden Werte für die kv Parameter von Drehzahl- und Lage-Regler. Schließlich wird für die Reglerparameter jener Prozentsatz (50..150 %) von diesen Werten verwendet, der mit "kv_percent" definiert ist.

"kv_percent=0" entspricht 100%.

Ein Wert kleiner 100% erhöht die Robustheit des Reglers hinsichtlich Parameterschwankungen an der Maschine.

ID#333745 : neue Funktion enthalten seit V1.400

Neuer Modus für Einzelsatzbetrieb auf der Bahn.

Mit dem Modus "move.single_s.mode=ncSTANDARD+ncSBL_CONTROL" und

"move.single_s.mode=ncBLOCKNUMBER+ncSBL_CONTROL" können im CNC Programm Abschnitte definiert werden, in denen der Einzelsatzbetrieb unterdrückt wird.

Die Abschnitte werden mit den Kommandos SBLOF_PATH(G720)/SBLON_PATH(G721) gekennzeichnet.

ID#400052099 : neue Funktion enthalten seit V1.400

G107 auch mit ACP10 Achsen möglich

Für die Achsgrenzwertumschaltung im CNC Programm (G107) können sowohl ARNC0 als auch ACP10 Achsen als externe Achsobjekte verwendet werden. Bei ACP10 Achsen steht der Parameter "limits.paramater.sw_end_enable" nicht zur Verfügung.

ID#340790 : Information gültig ab V1.400

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.40.0 bis 2.40.9 erforderlich.

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#400106846 : behobenes Problem, behoben seit V1.400

Zu hohe Geschwindigkeit bei Zirkularsätzen

Durch einen Fehler in der Dynamikrechnung kann es vorkommen, dass Kreisbahnstücke zu schnell gefahren werden. Bei Bahnstückübergängen wird die Geschwindigkeit auf den korrekten Wert reduziert.

NC Software – ARNC0 V1.392

ID#400109861 : behobenes Problem, behoben seit V1.392

Zyklische Spindelfehler-Kompensation ncCYCLIC verursacht Zykluszeitverletzung

Beim Ausschalten des Reglers während aktivierter zyklischer Spindelfehler-Kompensation konnte es zu einer Zykluszeitverletzung kommen.

ID#339575 : Information gültig ab V1.392

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.39.0 bis 2.39.9 erforderlich.

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

NC Software – ARNC0 V1.391

ID#336100 : neue Funktion enthalten seit V1.391

Nicht-Bewegungssätze in der Mitte eines G126 Splines

Wird G170 zwischen zwei Bewegungssätzen innerhalb eines Bereiches, in dem G126 aktiv ist, programmiert, und werden weitere Nicht-Bewegungssätze zwischen den Bewegungssätzen programmiert, dann werden diese Nicht-Bewegungssätze standardmäßig in der Mitte des Verrundungssplines abgearbeitet. Wird G170 gemeinsam mit dem Befehl FUNC_BEFORE_ROUNDING (nicht-modal) programmiert, so werden diese Nicht-Bewegungssätze vor dem Spline abgearbeitet.

ID#337502 : Information gültig ab V1.391

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.39.0 bis 2.39.9 erforderlich.

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#400109709 : behobenes Problem, behoben seit V1.391

Positionssprung bei G217/G218/G219 (Achsen ersetzen)

Es tritt ein Positionssprung auf, wenn die Funktion Achsen ersetzen (G217/G218/G219) in einem CNC Programm mehr als einmal verwendet wurde.

NC Software – ARNC0 V1.390

ID#334910 : behobenes Problem, behoben seit V1.390

Erweiterungen im IEC-ST Interpreter für beliebige Roboter und CNC-Systeme

- Neues Kommando SetM zum Setzen von M-Funktion(en)
- Parameter Pth für Kommando MoveA und MoveC hinzugefügt
- Neues Strukturelement RotAxis in MXPointType
- Unterstützung von 5-Achs Roboter mit einer automatischen Tangentialachse am Eingang der Inverskinematik

ID#334905 : behobenes Problem, behoben seit V1.390

IEC-ST Interpreter für beliebige Roboter und CNC-Systeme – Problembehebungen

- JointToPoint: Für manche Mechaniken (Mechaniken ohne Modes) wurde die die Bewegung mit einem Fehler beendet
- PointToJoint: Es wurden immer jene Gelenke zurückgegeben, welche sich am nächsten zu Null befanden
- PointToJoint und JointToPoint: Informationen wurden nicht synchronisiert aus den CNC-Kanäle gelesen
- Basis Frame wurde für MoveJ Kommando gänzlich ignoriert
- Basis Frame Achsen wurden für MoveA Kommando gänzlich ignoriert

ID#330080 : behobenes Problem, behoben seit V1.390

Bahnsynchrone Jobs im CNC-Simulationsmodus

Der Simulationslauf eines CNC-Programms mit bahnsynchronen Operationen – Jobs (bahnsynchrone Variablenzuweisungen, Funktionsaufrufe) kann mit dem Fehler 15798: "Insufficient Path Synch jobs configured – all jobs active in block_buffer " abgebrochen werden.

ID#400075752 : behobenes Problem, behoben seit V1.390

Startmodus ncFILE_XL+ncBLOCKMONITOR für CNC-Programme funktioniert im CNC-Simulationsmodus nicht

Die Ausführung eines CNC-Programms, gestartet mit ncFILE_XL+ncBLOCKMONITOR, wurde mit dem Fehler 15245: "Out of Memory" abgebrochen.

ID#333650 : neue Funktion enthalten seit V1.390

Interpretation der Orientierungen der Pfadachsen für benutzerdefinierte mechanische Systeme

Die vierte, fünfte und sechste Pfadachse des benutzerdefinierten mechanischen Systems können kombiniert die Orientierung des Roboters beschreiben. Dann verhalten sich G-Codes, welche die Orientierung betreffen (G818, G819, G395–G399, etc.), gleich wie mit dem Standard – 6ax – Roboter. Um dies zu aktivieren, muss die mechanische Beschreibung (TRF_DATA00_typ::_mech_ place holder) mit zwei speziellen UDINT Werten beginnen. Der erste ist der zugreifende Code 81881906 (bewirkt, dass G818 und G819 sich wie für den 6ax – Roboter verhalten). Der zweite UDINT Wert in TRF_DATA00_typ::_mech_ ist der Winkeltyp, welcher die 4te, 5te und 6te Achse zur Rotationsmatrix zusammenfügt (oder umgekehrt die Matrix in entsprechende Cardan/Euler Winkel zerlegt).

ID#332750 : neue Funktion enthalten seit V1.390

Segmentierung im Bahnplaner für G102

Die Segmentierung im Bahnplaner (SEG=<n>) wurde von der Geradeninterpolationen auf die Kreisinterpolation in allgemeiner Lage (G102) erweitert. Wird ein Kreis mit den Zielpositionen in TCP-Achsen programmiert, dann werden die TCP-Achsen durch die Segmentierung auf der realen Kreisbahn gehalten und der Start- und Endpunkt nicht durch eine Gerade miteinander verbunden. Somit ergeben sich korrekte Gelenkwinkel für die Zielposition und es kann z.B. mit einer Punkt zu Punkt Bewegung fortgesetzt werden.

ID#332060 : neue Funktion enthalten seit V1.390

Start eines CNC-Programms mit definierter Folge an Unterprogrammaufrufen

Beim Starten eines CNC-Programms durch die NC-Aktion ncPROGRAM, ncSTART kann eine Sequenz von NC-Blöcken/Zeilennummern im Name des Hauptprogramms (move.ncprogram.name) angegeben werden. Diese Sequenz definiert die Position mit einer Folge von Unterprogrammaufrufen, an welcher das CNC-Programm gestartet wird.

Syntax:

<program_name>[:{N<number>|<number>}...]

ID#331235 : neue Funktion enthalten seit V1.390

TRF_LIB 2.xx wird von der ARNC0 unterstützt

Die TRF_LIB Version 2.xx kann jetzt ebenfalls mit der ARNC0 verwendet werden. Ältere Versionen der Transformationsbibliothek (Version 1.xx) können weiterhin ohne Änderungen verwendet werden.

ID#330495 : neue Funktion enthalten seit V1.390

G153 in der Überwachung des Arbeitsbereiches

G153 (Positionskoordinaten im Maschinenkoordinatensystem) kann in NC-Sätzen mit definierten geschützten Bereichen (PROTBLOCK_DEF und PROTHSPACE_DEF) oder auch mit definierten Grenzen des Arbeitsbereichs (WS_MAIN_DEF) verwendet werden. G153 wird nicht auf den nächsten NC-Satz übertragen.

ID#400109816 : Information gültig ab V1.390

DPR-Trace: Beim Kommando "55 Initialize axis settings (1)" werden zufällige Werte für rot_period und rot_offset angezeigt.

ID#333142 : Information gültig ab V1.390

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.39.0 bis 2.39.9 erforderlich.

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#400109496 : behobenes Problem, behoben seit V1.390

Unerwartete Bewegung beim Aktivieren der WRK

Beim Aktivieren der WRK mit G137 in Programmabschnitten mit sehr kurzen Bahnstücken kann es vorkommen, dass eine Konturverletzung nicht erkannt wird. In diesem Fall wird mit aktivem G38 das CNC Programm nicht abgebrochen, mit aktivem G39 werden eventuell Punkte weit ab der programmierten Kontur angefahren.

ID#333477 : behobenes Problem, behoben seit V1.390

Bei aktiver WRK kann es zu einer unerwarteten Bewegung kommen, wenn der Werkzeugradius online verändert wird.

Wenn bei aktiver WRK der Werkzeugradius verändert wird (\$RAD), kann es vorkommen, dass bei Innenecken eine Konturverletzung nicht erkannt wird. In diesem Fall wird mit aktivem G38 das CNC Programm nicht abgebrochen, mit aktivem G39 werden eventuell Punkte weit ab der programmierten Kontur angefahren.

ID#331837 : behobenes Problem, behoben seit V1.390

Ruckfilter am Antrieb wird bei CNC-Bewegung automatisch deaktiviert.

Ein Achsruckfilter kann sowohl in der ARNC0 als auch am Antrieb definiert werden. Die Dynamikberechnung berücksichtigt jedoch nur den Ruckfilter, welcher in der ARNC0 definiert ist. Mit dem Parameter <cnc_obj>.axis.axis[.drive_axfilter kann definiert werden, ob der Ruckfilter am Antrieb automatisch aktiviert wird. Standardmässig sind bei CNC-Bewegungen beide Achsruckfilter wirksam.

ID#330762 : behobenes Problem, behoben seit V1.390

Ecken werden nicht verschliffen, obwohl G126 aktiv ist

Bei aktivem G126 kann es vorkommen, dass Ecken nicht verschliffen werden. Voraussetzungen: "decoder.v_path_mode = ncSTANDARD" und Achsen vom Typ ncLINEAR sind an der Bewegung beteiligt.
Ob verschliffen wird hängt davon ab, wie stark der Anteil der Linearachsen an der Bahngeschwindigkeit ist.

NC Software – ARNC0 V1.381

ID#400078325 : neue Funktion enthalten seit V1.381

ARNC0 Achsen: Bei Kurvenscheibenkopplung wird ein additives Element sofort berücksichtigt.

Bei ARNC0 Achsen wird mit der ncACTION(ncCAM_PROF, ncSET) das additive Element für eine Kurvenscheibenkopplung sofort übernommen. Der Rückgabewert der ncACTION ist entweder ncOK oder eine Fehlernummer (jedoch nicht ncACTIVE).

ID#332752 : Information gültig ab V1.381

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.38.0 bis 2.38.9 erforderlich.

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#333007 : behobenes Problem, behoben seit V1.381

NC-Manager Fehler (40xxx) während SPS Hochlauf können einen Pagefault verursachen (nur in V1.370 – V1.380)

ID#332937 : behobenes Problem, behoben seit V1.381

Deadlock nach Abbruch eines CNC Programms

Ein Deadlock kann auftreten, wenn ein CNC Programm unmittelbar nach Programmstart abgebrochen wird. Der Fehler tritt vor allem bei sehr hoher Systemauslastung auf.

ID#400103374 : behobenes Problem, behoben seit V1.381

Page Fault beim Einschalten des Reglers

Wenn nach einem Bewegungsabbruch (z.B.: Positionierung, CNC Programm) der Regler eingeschaltet wird, kann es in sehr seltenen Fällen zu einem Page Fault kommen.

NC Software – ARNC0 V1.380

ID#324175 : behobenes Problem, behoben seit V1.380

Achs-Systemvariablen werden nicht aktualisiert

Achs-Systemvariablen (z.B. \$MA_POS_LIMIT_PLUS) werden nicht aktualisiert wenn ihr Wert geändert wurde (der Anfangswert bleibt erhalten). Der Fehler betrifft alle Achsen, welche in einer ACP10-Zuordnungstabelle mit CNC_Enable="1" definiert wurden.

ID#400102811 : behobenes Problem, behoben seit V1.380

Die ncACTION ncPROGRAM, ncLOAD wurde nicht ordnungsgemäss beendet, wenn sie nicht fehlerfrei durchgeführt werden konnte.

ID#400053378 : behobenes Problem, behoben seit V1.380

RESTART: Fehlerhafte Ermittlung des Wiederaufsetzpunkts nach Restart

Nach einem Restart an Wiederaufsetzpunkten an denen der Interpreter anhält (wie G170 oder synchrone M-Funktionen gefolgt von G172) wurden keine Informationen mehr im Restartbuffer aufgezeichnet. Das hatte zur Folge, dass bei der Ermittlung eines Wiederaufsetzpunkts hinter dem ersten Restart Wiederaufsetzpunkt aktuelle anstelle von aufgezeichneten Werten verwendet wurden.

ID#322580 : neue Funktion enthalten seit V1.380

Erweiterung des IEC-ST Interpreter für beliebige Roboter und CNC-Systeme

Erweiterung des IE-ST Interpreters (Bewegungskommandos, Umwandlungsfunktionen, Datenstrukturen usw.) zur Kontrolle beliebiger Roboter und CNC-Systeme. Die Erweiterung wird durch den Import der Library amc0mx in as Automation Studio Projekt aktiviert.
Voraussetzungen: Library TRF_LIB ab Version V1.16.0 und Automation Runtime ab Version V3.08.

ID#322575 : neue Funktion enthalten seit V1.380

IEC-ST Unterstützung durch den GMC-Interpreter

IEC-ST Files können interpretiert werden. Unterstützt wird die Syntax des Automation Studio IEC-ST Compilers, Bewegungskommandos (Motion Extensions) und Kommandos für das Variablenhandling (z.B. Definition des Gültigkeitsbereichs von Variablen welche im CNC-System verwendet werden).

Voraussetzung: Damit alle Funktionen verwendet werden können, muss die Library arnc0mx im Automation Studio Projekt vorhanden sein.

ID#325035 : neue Funktion enthalten seit V1.380

Parameter FORCE_FLUSH für NC_BLOCK_SKIP_ON

Ist die vollständige kinematische Transformation aktiviert, NC_BLOCK_SKIP_ON aktiviert und mit dem Parameter FORCE_FLUSH versehen, und schlägt die kinematische Transformation (direkt oder invers) im Bahnplaner fehl, so wird G171 automatisch generiert (der zugehörige Bewegungs-NC-Satz wird dabei wie im Fall von NC_BLOCK_SKIP_ON ohne FORCE_FLUSH übersprungen).

ID#320565 : neue Funktion enthalten seit V1.380

Lange Namen für NC Programme

Die zulässige Länge der Namen für CNC Programme und CNC Init Programme wurde erhöht (99 signifikante Zeichen + Stringterminator).

ID#329560 : Information gültig ab V1.380

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.38.0 bis 2.38.9 erforderlich.

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#400101365 : behobenes Problem, behoben seit V1.380

G193 – Falsches Geschwindigkeitsprofil bei Stillstand

Bei einem nicht programmierten Stillstand (z.B. durch Bewegungsumkehr einer Achse) kann es vorkommen, dass das Bahngeschwindigkeitsprofil (Vorschub) falsch ist.

ID#249807 : behobenes Problem, behoben seit V1.380

G193 (Lineare Vorschubverlauf) bei Genauhalt

Bei Bahnstückübergängen mit nachfolgenden Genauhalt (G60, synchrone M-Funktionen) wird der Bahnvorschub immer kontinuierlich auf Null reduziert. Im nachfolgenden Bahnstück wird der Vorschub wieder linear über den Bahnweg auf den programmierten Wert erhöht.

NC Software – ARNC0 V1.373

ID#328925 : behobenes Problem, behoben seit V1.373

ARNC0-Achsen: Fehler 107036 bei ACOPOS Initialisierung

Werden ARNC0-Achsen am POWERLINK-Netzwerk verwendet, wird bei der ACOPOS Initialisierung mit "CYCLIC_MON_PARID=111" die Istposition für die Monitordaten angefordert. Wenn kein Geber angeschlossen ist (z.B. bei einem ACOPOS Multi Leistungsversorgungsmodul), dann wird vom ACOPOS Modul der Fehler 7036 (Geber: Einsteckkarte-ID ungültig) gemeldet, dies führt zum ARNC0-Fehler 107036.

Abhilfe:

Wenn für eine Achse kein Geber verwendet werden soll, kann für diese Achse in der ARNC0 Zuordnungstabelle mit AxisConfig="NoActualPosition" in der Spalte "Additional Data" die Anforderung der Istposition für die Monitordaten deaktiviert werden.

Der Fehler tritt nur bei Verwendung von ACP10 Software V2.37.0 – V2.38.0 auf.

ID#329202 : Information gültig ab V1.373

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.37.0 bis 2.37.9 erforderlich.

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

NC Software – ARNC0 V1.372

ID#325257 : Information gültig ab V1.372

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.37.0 bis 2.37.9 erforderlich.

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#400102061 : behobenes Problem, behoben seit V1.372

Fehler 7185 beim Restart oder Blocksearch wenn Achsen vom Typ ncROTARY verwendet werden.

Beim Restart eines CNC Programm kann der Fehler 7185 ("Position Modulo Periode außerhalb 'In-Pos.-Toleranz' bei RESTART einer CNC-Bewegung") auftreten, wenn die Restartposition in unmittelbarer Nähe einer Intervallgrenze liegt. Ob der Fehler auftritt hängt von den numerischen Werten der Positionen und Parameter ab.

NC Software – ARNC0 V1.371

ID#323922 : Information gültig ab V1.371

Inkludierte Antriebs–Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.37.0 bis 2.37.9 erforderlich.

Das Antriebs–Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

NC Software – ARNC0 V1.370

ID#319265 : behobenes Problem, behoben seit V1.370

Falsche Restartinfo bei gedrehtem Koordinatensystem

Bei der Ermittlung der Restartinfo wird eine falsche Position zurückgegeben, Achspositionen werden im lokalen anstatt im globalen Koordinatensystem angezeigt. Der Fehler tritt ab dem zweiten Satz in einem gedrehten Koordinatensystem (Gx92, FRAME) wenn der Wiederaufsetzpunkt als ncPATHDISTANCE definiert ist, auf. Ab ARNC0 V1.29.0.

ID#318595 : behobenes Problem, behoben seit V1.370

Fehler beim erneuten Laden oder Starten eines CNC Programs

Erneutes Laden oder Starten eines bereits geladenen aber modifizierten CNC Programms (reload) wird mit dem Fehler 15307 ("Program failed to load" , Zusatzinformation "Status: 15243") abgebrochen.

Der Fehler tritt nur auf, wenn ein CNC Init Program (<cnc_obj>.move.ncprogram.init_prg) angegeben wird.

ID#318365 : behobenes Problem, behoben seit V1.370

Verzögerung vor G102, falls die vollständige kinematische Transformation aktiv ist

Es kann eine Verzögerung vor G102 auftreten (Kreisinterpolation für allgemeine Orientierungen), falls die vollständige kinematische Transformation aktiv ist. Darüber hinaus kann während dieser Verzögerung eine Bahngeschwindigkeit ungleich null im CNC Monitor angezeigt werden.

ID#317815 : behobenes Problem, behoben seit V1.370

Mehrdeutigkeit beim Interpretieren von CNC Programmen

Namen von neu definierten Elementen (Funktionen, Variablen usw.) werden vom Interpreter unter Umständen nicht eindeutig erkannt. Der Fehler tritt nur in der Version ARNC0 V1.36.1 auf.

Beispiel: Ev. kann die Variable "getpos_status" und die Funktion "getpos()" nicht eindeutig unterschieden werden.

ID#315110 : behobenes Problem, behoben seit V1.370

Mögliche Speicherzugriffverletzung bei der Konfiguration der max. möglichen bahnsynchronen Jobs.

Werden mehr als die standardtmässig vorgegebene Anzahl bahnsynchroner Jobs (256) definiert, kann es zu einer Speicherzugriffverletzung kommen (maximum number of path synchronous execution jobs <MPQUEUE ... MaxPathJobs= "<number>" /> in gmcipsys).

ID#319275 : neue Funktion enthalten seit V1.370

Verwendung von Wild Card Zeichen in File Device Namen

Für die Kanal-ID kann in den File Device Namen für Hauptprogramme und Unterprogramme das Wild Card" Zeichen '*' verwendet werden. Das Zeichen '*' wird durch 'A' für den ersten Kanal, 'B' für den zweiten Kanal, 'C' für den dritten Kanal usw. ersetzt.

Der Mechanismus kann für die Abschnitte <MAINSEARCHPATH> und <INCLUDEPATH> in den Interpreter System Konfigurationsfiles (gmcipsys und gmcipus) verwendet werden.

ID#318330 : neue Funktion enthalten seit V1.370

Arbeitsraumüberwachung in 2D und 1D verfügbar

Arbeitsraumüberwachung und Eigenkollisionkontrolle benötigen keinen vollen dreidimensionalen kartesischen Raum (d.h. drei ncCNC Achsen im CNC–Kanal). Im 2D Fall wird die xy–Ebene berücksichtigt, wobei die z–Koordinate der geschützten Blöcke weggelassen werden kann. Im 1D Fall können die y– und die z–Koordinaten weggelassen werden.

ID#315970 : neue Funktion enthalten seit V1.370

Neue Interpreter Konfigurationsfiles

Neue Interpreter Konfigurationsfiles:

– gmcipus: System Konfigurationsfile kann durch den Anwender überschrieben werden (GmclpConfig package)

– gmcipuc: Konfiguration der CNC Instanz (Kanal) kann durch den Anwender überschrieben werden (GmclpUserConfig package)

Anmerkung: Wenn einer der beiden Konfigurationsfiles nicht am Target vorhanden ist, wird eine Warnung in das AS Logfile eingetragen.

ID#314880 : neue Funktion enthalten seit V1.370

Überladen des SCF (Configuration File – gmcipsys) und des ICF (Interpreter Configuration File)

Inhalt der des SCF (System Configuration File – gmcipsys) und ICF (Interpreter Configuration File – gmcipcfg) kann überschrieben werden (z.B. durch Definitionen in inkludierte XML Files).

ID#313297 : neue Funktion enthalten seit V1.370

Neue NC-Aktionen zur Übertragung von beliebigen Datenblöcken

Ab nun wird eine neue Schnittstelle für den Upload/Download von beliebigen Datenblöcken (ParIDs mit Typ "DATA" oder "BRMOD") mit den unten genannten NC-Aktionen angeboten. Die Ein- und Ausgabeparameter dieser Schnittstelle sind in der Substruktur "datblock" innerhalb der Datenstrukturen für reelle und virtuelle Achsen enthalten, so dass es möglich ist, den Upload/Download von Datenblöcken auch im NC-Test durchzuführen.

ncaction(ax_obj,ncDATBLOCK,ncUPLOAD)

Die Binärdaten des definierten Datenblocks werden vom ACOPOS gelesen und in das angegebene Datenobjekt abgespeichert.

ncaction(ax_obj,ncDATBLOCK,ncDOWNLOAD)

Die Binärdaten des definierten Datenblocks werden aus dem angegebenen Datenobjekt gelesen und zum ACOPOS übertragen.

Parameter:

datobj_name: Name des Datenobjekts

datblock_par_id: Parameter-ID des Datenblocks

idx1_par_id: Parameter-ID des Datenblock-Index1 (Null setzen, falls nicht verwendet)

idx1: Datenblock-Index1

idx2_par_id: Parameter-ID des Datenblock-Index2 (Null setzen, falls nicht verwendet)

idx2: Datenblock-Index2

ID#313292 : neue Funktion enthalten seit V1.370

Neue NC-Aktionen zur Übertragung von ACOPOS-Parametertabellen

Ab nun wird eine neue Schnittstelle für den Upload/Download von Datenblöcken angeboten. Diese neue Schnittstelle kann mit den unten genannten NC-Aktionen auch für den Upload/Download von ACOPOS-Parameter Tabellen verwendet werden. Die Ein- und Ausgabeparameter dieser Schnittstelle sind in der Substruktur "datblock" innerhalb der Datenstrukturen für reelle und virtuelle Achsen enthalten, so dass es möglich ist, den Upload/Download von ACOPOS-Parametertabellen auch im NC-Test durchzuführen.

ncaction(ax_obj,ncACP_PAR+ncDATBLOCK,ncUPLOAD)

Die angegebene ACOPOS-Parametertabelle wird vom NC-Manager bearbeitet. Dabei wird jeder in der ACOPOS-Parametertabelle enthaltene Parameter einzeln vom ACOPOS gelesen und dessen Wert in die ACOPOS-Parametertabelle geschrieben. Nach dem Lesen aller Parameter wird das Datenmodul für die ACOPOS-Parametertabelle mit den aktualisierten Parameterwerten neu erzeugt.

ncaction(ax_obj,ncACP_PAR+ncDATBLOCK,ncDOWNLOAD)

Die angegebene ACOPOS-Parametertabelle wird vom NC-Manager bearbeitet und die darin enthaltenen Parameter einzeln zum ACOPOS übertragen.

Parameter:

datobj_name: Name der ACOPOS-Parametertabelle

ID#309702 : neue Funktion enthalten seit V1.370

Neuer Modus für Interpreter –Einzelsatz und Breakpoint–Halt

Mit der Option "decoder.s_step.mode = ncSTEP_INT0+ncPATH" bzw. "ncSTEP_OVER+ncPATH" kann ausgewählt werden, ob bei einem Halt die Bahn unmittelbar dem Interpreter folgt oder um einige Sätze verzögert ist.

ID#298545 : neue Funktion enthalten seit V1.370

G04: Anzeige der verbleibenden Zeit im CNC-Monitor

ID#313837 : Information gültig ab V1.370

ARNC0 Manager Fehler werden in den DPR-Trace eingetragen

ID#313832 : Information gültig ab V1.370

ARNC0 trägt Achsfehler auch in den Netzwerk Kommando Trace ein.

ID#313307 : Information gültig ab V1.370

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.37.0 bis 2.37.9 erforderlich.

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#319340 : behobenes Problem, behoben seit V1.370

Anzahl der maximal zulässigen CNC Kanäle wurde von 16 auf 24 erhöht.

ID#40009982 : behobenes Problem, behoben seit V1.370

Vorschubänderung bei aktivem G25

Wird bei aktivem G25 ein neuer Vorschub programmiert, so wird der neue Wert nicht bei allen folgenden Bewegungssätzen verwendet.

ID#310765 : behobenes Problem, behoben seit V1.370

TCP additive Elemente im Stillstand

Werden mehrere CNC Kanäle und TCP additive Elemente im Stillstand verwendet, kann es passieren, dass die Daten kanalübergreifend gemischt werden — und zwar dann, wenn keine Bewegung im NC Programm / NC Block vor dem Stillstand auftritt.

ID#400095711 : behobenes Problem, behoben seit V1.370

G126: Übergänge zwischen sehr kurzen Bahnstücke werden nicht verschliffen.

Bahnstücke, deren Abarbeitungszeit kürzer als zwei CNC Zyklen ist, werden nicht verschliffen.

ID#400093695 : behobenes Problem, bekannt seit MC_ARNC0_V1.33.1, behoben seit V1.370

G144 kann nicht mehr deaktiviert werden

Kontinuierliches Ausrichten der Tangentialachse (G144) kann im CNC Programm mit G145 nicht mehr deaktiviert werden.

ID#400088453 : behobenes Problem, behoben seit V1.370

Undefinierte Bewegung nach G217/218/219

Wird vor einem G217/218/219 (Mapping) ein anderer Satz als ein Verfahrersatz programmiert, kann es vorkommen, dass nach dem Aktivieren bzw. Deaktivieren der Mapping Funktion eine der beiden Achsen eine undefinierte Bewegung durchführt.

ID#400088110 : behobenes Problem, bekannt seit V1.32.0, behoben seit V1.370

Achse vom Typ ncROTARY kann auf das obere Intervallende positioniert werden.

Beispiel: Intervall 360°, die Achse kann auf 360° verfahren werden, der erlaubte Bereich ist jedoch 0 – 359,99...°.

Beim Restart eines CNC Programm kann es dadurch vorkommen, dass Position um eine Periode abweicht und der Rstart dadurch abgebrochen wird.

Hinweis: Wert aus der CNC Struktur verwenden, die Werte im CNC Testfenster werden gerundet.

ID#400081708 : behobenes Problem, behoben seit V1.370

Achsen aus einem anderen CNC Kanal werden verwendet

Ist der Name einer Achse gleich dem Anfangsteil des Namen einer anderen Achse (z.B. "AxX" und "AxX1") , kann es vorkommen, dass in einem CNC Kanal eine Achse aus einem anderen Kanal verwendet wird.

NC Software – ARNC0 V1.361

ID#308885 : neue Funktion enthalten seit V1.361

Dual-Use konforme Roboter in ARNC0

Dual-Use konforme Roboter der TRF_LIB können in der ARNC0 auch ohne ARNC0ext Bibliothek verwendet werden. Die verwendete Version der Transformation Bibliothek muss V1.14.0 oder höher sein.

ID#308600 : neue Funktion enthalten seit V1.361

Neue AIL built in Funktion / Prozedur für den Zugriff auf die aktuelle Satznummer.

Mit SetCurBlockNr() und GetCurBlockNr() kann die Satznummer des aktuellen Satzes gelesen bzw. überschrieben werden.

ID#307562 : neue Funktion enthalten seit V1.361

Neue Systemvariablen zum Skalieren programmierter Werte.

Neue Systemvariablen \$SCALE_MAIN_PLANE_AXES, \$SCALE_NORMAL_MAIN_PLANE_AXIS, \$SCALE_LINEAR_AXES, \$SCALE_GEOMETRY_PARAMETER zum Skalieren programmierter Koordinaten und Geometrieparameter.

ID#308667 : Information gültig ab V1.361

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.36.0 bis 2.36.9 erforderlich.

CAN:

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.360

POWERLINK:

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

NC Software – ARNC0 V1.360

ID#307155 : behobenes Problem, behoben seit V1.360

DISPLOF verursacht Fehler 15798

DISPLOF (suppress NC block monitor) verursacht Fehler 15798 (Insufficient Path Synch jobs configured)

ID#400068902 : behobenes Problem, bekannt seit V1.26.1, behoben seit V1.360

Falsche Position der Gelenksachsen nach G102 und aktiver Transformation

Wenn mit G102 ein Kreis programmiert wird und eine kinematische Transformation aktiv ist, kann es vorkommen, dass die Gelenksachsen eine falsche Position anfahren. Dies passiert nur, wenn unmittelbar nach G102 kein Bewegungssatz folgt. Beispiele: G102 ist entweder die

letzte Anweisung im CNC Programm, es folgt ein G04, G102 wird mit G60 programmiert.

ID#300152 : neue Funktion enthalten seit V1.360

Setup für Asynchronmotoren: Neuer optionaler Parameter "phase_cross_sect"

setup.motor_induction.parameter.optional.phase_cross_sect: Querschnitt einer Phase

ID#300142 : neue Funktion enthalten seit V1.360

Automatische Ermittlung der Motor-Parameter für Synchronmotoren

NC-Struktur-Komponente "setup.motor_synchron"

NC-Aktionen "ncSETUP+ncMOTOR_SYNCHRON,ncSTART" und "ncSETUP+ncMOTOR_SYNCHRON,ncSAVE"

ID#300117 : neue Funktion enthalten seit V1.360

Neue Referenziervarianten: Referenzieren auf Block, Fixieren der Richtung

Neue Referenzierr Modi:

ncBLOCK_TORQUE: Referenzieren auf Block mit Momentengrenze als Bedingung für „Block erreicht“

ncBLOCK_DS: Referenzieren auf Block mit Schleppfehlergrenze als Bedingung für „Block erreicht“

Neue Referenzierparameter:

fix_dir : Fixieren der Richtung EIN/AUS

torque_lim: Momentengrenzwert für Referenzieren auf Block

ds_block: Schleppfehler für Block-Erkennung

ds_stop: Schleppfehler für Abbruch einer Bewegung

ID#292675 : neue Funktion enthalten seit V1.360

Datentyp der Systemvariablen \$AA_IM und \$AA_IW wurde von DINT zu LREAL geändert

ID#303900 : neue Funktion enthalten seit V1.360

Zusätzliche Möglichkeit zur Angabe der Startposition eines CNC-Programms 'ncFILEOFFSET+ncSKIP_PARSE'

Programmzeilen vor der angegebenen Startposition werden nicht interpretiert sondern übersprungen.

ID#302157 : neue Funktion enthalten seit V1.360

Neuer G-Code "G239": Kein Programmabbruch bei Konturverletzungen durch kurze Bahnstücke und sehr grossem Werkzeugradius.

Im Gegensatz zu G39 wird nicht versucht, die Konturverletzung durch Auslassen von Bahnstücken möglichst zu minimieren.

ID#305482 : Information gültig ab V1.360

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.36.0 bis 2.36.9 erforderlich.

CAN:

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.360

POWERLINK:

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#301602 : behobenes Problem, behoben seit V1.360

G212: kein Edge/Approach Prozess

Bei aktivem G212 kann es vorkommen, dass am Beginn von Vollkreisen kein Edge/Approach Prozess eingefügt wird.

Bei der WRK-Anwahl mit G138/G139 kann es vorkommen, dass kein Edge/Approach Prozess eingefügt wird (abhängig von der Geometrie der Bahn)

ID#400093244 : behobenes Problem, behoben seit V1.360

Programmabbruch (Fehler 8147) bei aktiver WRK

Wenn der Werkzeugradius und der Radius der programmierten Kontur ungefähr gleich sind, kann es vorkommen, dass das CNC Programm mit dem Fehler 8147 (Kreisradius ist Null) abgebrochen wird.

ID#400087105 : behobenes Problem, behoben seit V1.360

Restart von Programmen mit G201 Sätzen

Wird ein Programm mit mehreren G201 Sätzen mehrfach abgebrochen und ein Restart durchgeführt, so wird der zweite Restart mit einem Fehler abgebrochen (Fehler 7743: "Position außerhalb 'In-Pos.-Toleranz' bei START/RESTART einer CNC-Bewegung)

NC Software – ARNC0 V1.350

ID#400090997 : behobenes Problem, behoben seit V1.350

ncVARIABLE, ncGETINFO funktioniert nicht, wenn bereits in einem anderen CNC Kanal "ncVARIABLE, ncGETINFO" aktiv ist.

ID#400088445 : behobenes Problem, behoben seit V1.350

p(RTCP) Mechaniken von TRF_LIB in ARNC0

Wenn Parameter von beliebigen Gelenksachsen in (r)RTCP Mechaniken nicht auf Standardeinstellungen gesetzt sind (z.B. auf TRF_MATH_NEGATIVE), dann gehen diese Einstellungen bei der gemeinsamen Verwendung der TRF_LIB Versionen >1.07.1 und ARNC0 Versionen < 1.35.0 verloren.

ID#298110 : neue Funktion enthalten seit V1.350

Aktuelle Offsets in ARNC0NCCTR_typ

Aktuelle Offsets (und nicht nur die Orientierungen) sind über ARNC0NCCTR_typ verfügbar. Die Offsets entstehen aus G92/191/292 oder FRAMES.

ID#400090906 : neue Funktion enthalten seit V1.350

Verwendung von nicht existierenden Achsen in einem NC Programm

In der Interpreterkonfiguration kann eingestellt werden, wie Achsen, welche in einem NC-Programm programmiert aber nicht in der CNC Struktur "cnc_obj.axis.ais[i]" eingetragen sind, behandelt werden. Standardmässig prüft beim Laden der Interpreter das gesamte NC Programm, gegebenenfalls wird das Programm mit einem Syntaxfehler abgebrochen, alternativ wird erst beim Ausführen der einzelnen Blöcke geprüft, ob die programmierten Achsen vorhanden sind.

ID#296842 : neue Funktion enthalten seit V1.350

G212 + WRK: Geändertes Verhalten

Für G212 und aktiver Werkzeugradiuskorrektur wird zur Erzeugung des Bahngeschwindigkeitsverlaufes die programmierte Kontur und nicht die äquidistante Kontur verwendet. Für die Unterscheidung, ob ein Edge- oder Fine-Edge-Prozess eingefügt wird, wird der Winkel in der aktiven Hauptebene herangezogen.

ID#299867 : Information gültig ab V1.350

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.35.0 bis 2.35.9 erforderlich.

CAN:

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.350

POWERLINK:

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#298612 : behobenes Problem, behoben seit V1.350

Programm bleibt bei aktiver WRK stehen

Bei aktiver WRK kann es vorkommen, dass bei Sätzen mit G00 und aktivem Überfahren von Aussenecken (\$CDC_OVS_DISTANCE > 100%) die CNC stehen bleibt. Das NC Programm kann abgebrochen werden.

ID#400091806 : behobenes Problem, behoben seit V1.350

Start / Restart eines NC-Programmes wird durch Fehler 7745 abgebrochen (bekannt seit ARNC0 V1.33.0)

Durch ein Timing-Problem kann es in sehr seltenen Fällen vorkommen, dass ein Start / Restart durch den Fehler 7745 (Achsbewegung aktiv bei START/RESTART einer CNC-Bewegung) abgebrochen wird.

NC Software – ARNC0 V1.341

ID#294675 : behobenes Problem, behoben seit V1.341

System Variable \$AX_V_JUMP wird durch G105 nicht aktualisiert

Die System Variable \$AX_V_JUMP wird im Falle eines programmierten G105 (setzen des "v_jump" Parameters) nicht aktualisiert. Zum Unterschied wird \$AX_A_JUMP bei G106 aktualisiert. Das Verhalten wurde vereinheitlicht.

ID#400089615 : behobenes Problem, behoben seit V1.341

NC-Aktionen für den direkten Zugriff auf Interpretervariablen: Status wurde nicht richtig aktualisiert

Der Status <cnc_obj>.var_access.status.active und <cnc_obj>.var_access.status.complete wurde für die NC-Aktionen ncVARIABLE, ncGETINFO und ncVARIABLE, ncRELEASE nicht ordnungsgemäß aktualisiert.

ID#295515 : Information gültig ab V1.341

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.34.0 bis 2.34.9 erforderlich.

CAN:

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00–2: ACP10SYS V2.341

POWERLINK:

Das Antriebs–Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

NC Software – ARNC0 V1.340

ID#294230 : Information gültig ab V1.340

Inkludierte Antriebs–Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.34.0 bis 2.34.9 erforderlich.

CAN:

Für ACOPOS 8V1xxx.00–1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00–2: ACP10SYS V2.340

POWERLINK:

Das Antriebs–Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#400082317 : behobenes Problem, behoben seit V1.340

Deadlock bei Programmstart im Mode ncFILE_XL mit Byte–Offset

Ein Deadlock tritt auf, wenn ein NC–Programm im Mode ncFILE_XL mit einem Byte–Offset (start_pos_type = ncFILEOFFSET) ungleich Null gestartet wird.

ID#400078071 : behobenes Problem, behoben seit V1.340

Kinematik Transformation während Stillstand

Die kinematische Transformation ist auch für jene Fälle aktiv in denen keine Bewegung erzeugt wird, sich jedoch tcp_add_el[] ändert, z.B. während einem Halt, bei synchronen M–Flags, während Verweilzeiten, etc.

NC Software – ARNC0 V1.331

ID#294405 : Information gültig ab V1.331

Inkludierte Antriebs–Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.33.0 bis 2.33.9 erforderlich.

CAN:

Für ACOPOS 8V1xxx.00–1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00–2: ACP10SYS V2.330

POWERLINK:

Das Antriebs–Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID# 400089399, 400088645, 400092044 : behobenes Problem, bekannt seit 1.32.0, behoben seit V1.331

Fehlender Fehlertext (nur in V1.311 – V1.330)

Es wurde kein Fehlertext für einige Fehlernummern gefunden.

NC Software – ARNC0 V1.330

ID#282055 : behobenes Problem, behoben seit V1.330

Sätze mit G102 werden im CNC–Blockmonitor nicht angezeigt.

Bei Sätzen mit G102 wird im CNC–Blockmonitor im Element "ncblock" der Satz nicht angezeigt.

ID#285422 : neue Funktion enthalten seit V1.330

Änderung in der Statusmeldung für G212

Der Inhalt der Systemvariable \$PSM1_PHASE und des Monitorelements "cnc_object.monitor.PSM_phase" wurde erweitert (siehe ARNC0–Hilfe).

ID#288127 : Information gültig ab V1.330

Inkludierte Antriebs–Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.33.0 bis 2.33.9 erforderlich.

CAN:

Für ACOPOS 8V1xxx.00–1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00–2: ACP10SYS V2.330

POWERLINK:

Das Antriebs–Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#283772 : behobenes Problem, behoben seit V1.330

Start eines CNC Programmes, obwohl eine Achsbewegung aktiv ist.

Ein CNC-Programm kann gestartet werden, obwohl auf einer Achse – welche im CNC-System verwendet wird – eine andere Bewegung aktiv ist. Der Fehler tritt nur bei ACP10 und SDC-Achsen auf.

ID#400082978 : behobenes Problem, behoben seit V1.330

Positionssprung auf einzelnen Achsen beim Programmstart.

Wird ein CNC-Programm mit einem Achsfehler abgebrochen, so kann beim nächsten Programmstart auf dieser Achse ein Positionssprung auftreten. Der Fehler tritt bei SDC- und ACP10-Achsen auf.

ID#282442 : behobenes Problem, behoben seit V1.330

Ausfall von Sollpositionen

In sehr seltenen Fällen kann es vorkommen, dass die zyklischen Sollpositionen für einen Zyklus ausfallen.

ID#282127 : behobenes Problem, behoben seit V1.330

G212 (path speed mode 1): Bahngeschwindigkeit am Satzübergang zu hoch.

Bei aktivem G212 (path speed mode 1) kann es vorkommen, dass bei tangentialen Bahnstückübergängen die Bahngeschwindigkeit zu hoch ist. Nur wenn einem "fine-edge-process" ausgeführt wird.

NC Software – ARNC0 V1.320

ID#276197 : neue Funktion enthalten seit V1.320

G212 (path speed mode #1) neu

Mit G212 wird der Geschwindigkeitsverlauf am Bahnstückübergang definiert (Wartezeit am Bahnstückübergang, verminderte Geschwindigkeit am Beginn des nächsten Bahnstückes)

ID#279792 : Information gültig ab V1.320

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.32.0 bis 2.32.9 erforderlich.

CAN:

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.320

POWERLINK:

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#281467 : behobenes Problem, behoben seit V1.320

NC-Aktionen werden nicht ausgeführt, wenn ein Parld-Trace aktiv ist (nur ARNC0-Achsen)

Einzelne NC-Aktionen (z.B. ncCONTROLLER / ncSWITCH_OFF) werden nicht ausgeführt, wenn auf einer ARNC0-Achse ein ParldTrace gestartet wurde.

ID#270960 : behobenes Problem, behoben seit V1.320

Falsche Zielposition bei WRK-Anwahl mit G137

Wird die WRK abgewählt und einen Satz später wieder angewählt, so ist die Zielposition des Einfahrsatzes normal zur aktiven Hauptebene nicht korrekt. Der Fehler tritt nur bei aktivem G137 auf.

ID#223882 : behobenes Problem, behoben seit V1.320

Konturverletzung bei s_jump_t = 180° und aktiver WRK

Mit aktiver WRK und s_jump_t = 180° kommt es bei Aussenecken mit alpha = 180° (Umkehren) zu einer Konturverletzung.

NC Software – ARNC0 V1.311

ID#277125 : behobenes Problem, behoben seit V1.311

Fehler 15256 beim Laden von NC-Programmen

Fehler 15256 ("PLC variable data-length mismatch") kann auftreten, wenn eine NC-Programm mit einer FUB-Deklaration in mehreren CNC-Kanäle geladen wird.

ID#278170 : Information gültig ab V1.311

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.31.0 bis 2.31.9 erforderlich.

CAN:

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00–2: ACP10SYS V2.310

POWERLINK:

Das Antriebs–Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#277232 : behobenes Problem, behoben seit V1.311

Falscher Status cnc_obj->global.ini nach ncGLOBAL, ncINIT (CNC–System)

Status cnc_obj->global.init wird nicht auf den Wert ncTRUE gesetzt, wenn ein NC–Programm im Speicher geladen ist.

ID#277092 : behobenes Problem, behoben seit V1.311

Abbruch eines NC–Programmes unmittelbar nach Programmstart nicht möglich.

Programmabbruch (ncMOVE, ncE_STOP mit dem Parameter ncAXIS) wird ignoriert, wenn dieser unmittelbar nach einem Programmstart ausgeführt wird.

ID#400078230 : behobenes Problem, behoben seit V1.311

Abarbeitungsreihenfolge von M–Parameter und synchrone M–Funktionen nicht korrekt

Folgt nach einem Satz mit M–Parameter, bahnsynchronen Variablen oder einem nicht blockierenden bahnsynchronen FUB ein synchrones M–Flag, so kann es vorkommen, dass die Abarbeitungsreihenfolge vertauscht ist. Nach einem Bewegungssatz oder nach dem Programmstart ist die Reihenfolge korrekt.

NC Software – ARNC0 V1.310

ID#273690 : neue Funktion enthalten seit V1.310

Neuer Restartmode "ncABORT_LINE"

ID#272810 : neue Funktion enthalten seit V1.310

Werkzeugradiuskorrektur: Überfahren bei Aussenecken (\$CDC_OVS_DISTANCE)

ID#274257 : Information gültig ab V1.310

Inkludierte Antriebs–Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.30.0 bis 2.30.9 erforderlich.

CAN:

Für ACOPOS 8V1xxx.00–1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00–2: ACP10SYS V2.301

POWERLINK:

Das Antriebs–Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

NC Software – ARNC0 V1.302

ID#272420 : Information gültig ab V1.302

Inkludierte Antriebs–Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.30.0 bis 2.30.9 erforderlich.

CAN:

Für ACOPOS 8V1xxx.00–1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00–2: ACP10SYS V2.300

POWERLINK:

Das Antriebs–Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#400075901 : behobenes Problem, behoben seit V1.302

ACP10–Achsen und ARNC0: Nachkommateil der SW–Endlagen wird nicht berücksichtigt.

In der ARNC0 werden die SW–Endlagen von Achs–Einheiten in CNC–Einheiten umgerechnet (Division durch den Einheitenfaktor). Bei der Umrechnung wird der Rest der Division nicht berücksichtigt.

NC Software – ARNC0 V1.301

ID#271775 : behobenes Problem, behoben seit V1.301

Speicherverbrauch bei bahnsynchrone Zuweisungen.

Bei bahnsynchrone Zuweisungen kann es vorkommen, dass allocierter Speicher nicht mehr freigegeben wird (z.B. MF1=1 am Ende eines NC–Programmes) .

ID#400074886 : behobenes Problem, behoben seit V1.301

Fehler mit Zusatzinformation im CNC Kanal nach Aufruf von externen Funktionen

Falls ein Fehler mit Zusatzinformation nach einem Aufruf von externen Funktionen (z.B. Funktionen aus der TRF_LIB) im CNC Kanal auftritt, kann dies zu einem Pagefault führen.

ID#263940 : behobenes Problem, behoben seit V1.301

G201 und Achsruckfilter

Unter folgenden Bedingungen wird ein Triggerereignis nicht erkannt:

- Achse mit aktivem Achsruckfilter ("cnc_obj.axis.axis[i].t_axfilter > 0") als Triggerquelle
- NC-Satz mit G201 und keinem programmierten Verfahrensweg für die Triggerachse.

ID#271875 : neue Funktion enthalten seit V1.301

TRF_direct3() und TRF_inverse3() aus der TRF_LIB können in der ARNC0 verwendet werden

Die dritte Art von Vorwärts- und Inverskinematik, zur Verfügung gestellt durch TRF_direct3() und TRF_inverse3(), kann in der ARNC0 verwendet werden.

ID#271870 : neue Funktion enthalten seit V1.301

Tangentialachse in kinematischen Transformationen

Falls die Tangentialachse als Bahnachse oder als Gelenkachse konfiguriert ist, wird ihre Position nicht von den Transformationen überschrieben. Eine solche Konfiguration kann in bestimmten Fällen notwendig sein (siehe z.B. Funktionen TRF_direct3() und TRF_inverse3() für nicht rechtwinklige RTCP Kinematiken wie z.B. TRF_DATA05_typ aus der TRF_LIB).

ID#271765 : neue Funktion enthalten seit V1.301

Interpreter globale Präprozessor-Makros

Syntax:

define ip_global <name> as <text>

Das Makro kann mit dem 'undefine' Statement wieder gelöscht werden:

undefine <name>

ID#271755 : neue Funktion enthalten seit V1.301

Zeilen im NC-Programm verketteten und umbrechen

Neue Syntax:

"\" – Zeilen verketteten (verbindet die aktuelle Zeile mit der nächsten Zeile zu einem NC-Block)

"@@" – Zeilenumbuch (Erzeugt aus einer Zeile im NC-Programm mehrere eigenständige NC-Blöcke)

ID#271720 : neue Funktion enthalten seit V1.301

Verringerung des Speicherbedarfs bei sehr kleinen NC-Programmen.

Für eine effektive Speicherverwaltung wird im Interpreter jedes NC-Programm in eine eigene Speicherpartition geladen. Die minimale Größe einer Speicherpartition ist mit 384KB definiert. Die Verwendung von vielen, kleinen NC-Programmen kann zu einem sehr hohen Speicherbedarf führen (z.B. viele globale Unterprogramme).

In der NC-Zuordnungstabelle kann die Größe der Speicherpartitionen im Interpreter definiert werden.

ARNC0MemPartMin="<min_val>" – Minimale Größe einer Speicherpartition im Interpreter [hexadezimal]

ARNC0MemPartMax="<max_val>" – Maximale Größe einer Speicherpartition im Interpreter [hexadezimal]

ID#400072686 : neue Funktion enthalten seit V1.301

G135 – Schnittpunktsatz

Um die Konturvelwertung möglichst klein zu halten, wird der Endpunkt des Zirkularsatzes auf kürzestem Wege angefahren. Bisher wurde der Satz im gleichen Drehsinn wie der programmierte Satz gefahren,

ID#271790 : Information gültig ab V1.301

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.30.0 bis 2.30.9 erforderlich.

CAN:

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.300

POWERLINK:

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

NC Software – ARNC0 V1.300

ID#268550 : neue Funktion enthalten seit V1.300

Die maximale Anzahl der CNC Kanäle wurde von 8 auf 16 erhöht

ID#268560 : Information gültig ab V1.300

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.29.0 bis 2.29.9 erforderlich.

CAN:

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555
 Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.291

POWERLINK:
 Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

NC Software – ARNC0 V1.290

ID#263840 : behobenes Problem, behoben seit V1.290

NC-Aktion "ncGLOBAL, ncLOAD+ncINIT" konnte keinen Fehler liefern, wenn bevor die Kompensation von Achsfehlern erfolglos gestartet worden war.

ID#268410 : Information gültig ab V1.290

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.29.0 bis 2.29.9 erforderlich.

CAN:
 Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555
 Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.291

POWERLINK:
 Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#268390 : Information gültig ab V1.290

CNC Plot-Puffer wurde um den programmierten Vorschub erweitert.

ID#268380 : Information gültig ab V1.290

Syntaxerweiterung der bestehenden G-Funktionen

Neues Syntaxelement der G-Funktion eingeführt.
 EXTERN – Prototyp eines Unterprogramms
 VAR – Argument durch die Referenz übergeben
 MCALL – Aufruf des modalen Unterprogramms

ID#400070918 : behobenes Problem, behoben seit V1.290

Automatische Tangentialachse (G141): Sätze mit G00 werden ignoriert.

Nach der erneuten Anwahl der automatischen Tangentialachse (G141) werden Sätze mit G00 ignoriert.

ID#263275 : behobenes Problem, behoben seit V1.290

Deadlock nach WRK-Abwahl

Das CNC-System blockiert wenn unmittelbar nach G40 (WRK-Abwahl) ein G172 (oder STOPRE) programmiert wird. Das NC-Programm kann vom Anwender abgebrochen werden.

ID#400061917 : behobenes Problem, behoben seit V1.290

Restart von NC-Programm bei aktiver Transformation nicht möglich

Bei Verwendung der Transformationslibrary oder G195 (RTCP) wird der Restart eines NC-Programmes mit dem Fehler 7743 (Position außerhalb 'In-Pos.-Toleranz' bei START/RESTART einer CNC-Bewegung) abgebrochen.

NC Software – ARNC0 V1.281

ID#400072360 : behobenes Problem, behoben seit V1.281

M-Funktionen vor Bewegungssätzen ohne Verfahrweg werden ignoriert wenn G126 (Ecken Verschleifen) aktiv ist (nur in V1.270 – V1.280).

ID#266790 : behobenes Problem, behoben seit V1.281

Bei aktivem G126 wurden bahnsynchrone Variablen unmittelbar vor Zirkularsätzen ignoriert (nur in V1.270 – V1.280).

ID#267500 : Information gültig ab V1.281

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.28.0 bis 2.28.9 erforderlich.

CAN:
 Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555
 Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.280

POWERLINK:
 Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

NC Software – ARNC0 V1.280

ID#263495 : behobenes Problem, behoben seit V1.280

Gelegentliche TK#1 Zykluszeitverletzung

Der häufige Aufruf eines NC Unterprogramms und gleichzeitige Benutzung der bahnsynchronen Jobs (z.B. FBs) konnte eine TK#1 Zykluszeitverletzung verursachen.

ID#263115 : behobenes Problem, behoben seit V1.280

Workspace-Kontrolle – Änderung in auf dem Roboter-Armradius basierender Modellierung

Ein Problem trat auf, wenn der Schutzbereich näher als der Roboter-Armradius lag.

ID#400051865 : behobenes Problem, behoben seit V1.280

Neuer Parameter "ipl_mode"

Neuer Parameter "ipl_mode" in der Struktur "cnc_obj.axis.axis[i]" – Interpolationsmodus für zyklische Position. Parameter gilt nur für ACP10-Achsen. Das Problem mit der überschwingenden Position am Ende des CNC Programs wurde mit dem neuen Parameter behoben.

ID# 400051713, 400051247 : behobenes Problem, behoben seit V1.280

Fehler wegen Achsfaktor ungleich 1

Achsfaktor ungleich 1 darf ab jetzt für die in einem CNC Kanal benutzten ACP10 Achsen gesetzt werden.

ID#263630 : Information gültig ab V1.280

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.28.0 bis 2.28.9 erforderlich.

CAN:

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.280

POWERLINK:

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

NC Software – ARNC0 V1.273

ID#262650 : behobenes Problem, behoben seit V1.273

Optionale Verwendung von Klammern für Funktionen ohne Übergabeparameter in Alternativsprache 1 G-Code

In der Alternativsprache 1 G-Code kann eine Funktion, welche keine Übergabeparameter besitzt, ohne die Angabe von Klammern aufgerufen werden.

ID#262590 : behobenes Problem, behoben seit V1.273

Exception 9101 – address error beim Befehl <ncMOVE, ncSTOP>

Exception 9101 tritt auf, wenn die NC-Aktion <ncMOVE, ncSTOP> nach dem Hochlauf, aber vor dem Starten oder Laden eines Programmes, aufgerufen wird. Der Fehler tritt nur auf wenn zusätzliche kundenspezifischen Sprachfiles geladen (LANG_INCLUDE files) werden.

ID#262575 : behobenes Problem, behoben seit V1.273

Deadlock bei der Verwendung zu vieler bahnsynchronen Kommandos (nur in V1.251 – V1.272)

Ab ARNC0 V1.25.1 speichert der Interpreter intern Informationen zu bahnsynchronen Kommandos (bahnsynchrone Variablen, Funktionen, Funktionsblöcke). Bei der Kombination von einem großen Blockbuffer (<cnc_obj>.limits.block_buffer) und NC-Programmen mit vielen bahnsynchronen Kommandos kann es vorkommen, dass der Buffer im Interpreter voll ist und der Interpreter blockiert.

Die Grösse des Buffers kann im Interpreterkonfigurationsfile gmcipcfg im Abschnitt <MPQUEUE> konfiguriert werden.

ID#262150 : behobenes Problem, behoben seit V1.273

Ausgabe von Sätzen mit nicht synchronen Technologiefunktionen bzw. bahnsynchronen Variablen und Werkzeugdatennummer in falscher Reihenfolge.

Wenn unmittelbar nach einem Satz mit einer nicht synchronen Technologiefunktion (S- und T-Funktionen) oder einer Berechnung mit bahnsynchronen Variablen ein Satz mit einer Werkzeugdatennummer folgt, wird zuerst der Satz mit der Werkzeugdatennummer ausgegeben. Anmerkung: Beide Sätze werden im gleichen ARNC0 Zyklus ausgegeben, deshalb kann dieser Effekt nur im Einzelsatzbetrieb im Modus Halt nach jedem Satz beobachtet werden.

Betroffen sind ARNC0 V1.27.0 bis V1.27.2.

ID#400063767 : behobenes Problem, behoben seit V1.273

Restart eines NC-Programms nicht möglich, wenn Restart aus- und wieder eingeschaltet wird.

Wird zwischen dem Abbruch und dem Restart eines NC-Programms die Sicherung der Restart-Info

(ncRESTART, ncSWITCH_OFF/ncSWITCH_ON) aus- und wieder eingeschaltet, so wird der Restart mit dem Fehler 15307 (Program failed to load) abgebrochen.

ID#262295 : Information gültig ab V1.273

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.27.0 bis 2.27.9 erforderlich.

CAN:
Für ACOPOS 8V1xxx.00–1: ACP10SYS V0.555
Für ACOPOS 8V1xxx.00–2: ACP10SYS V2.271

POWERLINK:
Das Antriebs–Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

NC Software – ARNC0 V1.272

ID#260980 : Information gültig ab V1.272

Inkludierte Antriebs–Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.27.0 bis 2.27.9 erforderlich.

CAN:
Für ACOPOS 8V1xxx.00–1: ACP10SYS V0.555
Für ACOPOS 8V1xxx.00–2: ACP10SYS V2.271

POWERLINK:
Das Antriebs–Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

NC Software – ARNC0 V1.271

ID#232652 : neue Funktion enthalten seit V1.271

Kommando für Programmende (z.B. M30) in Kontrollstrukturen (z.B.: \$IF Block) erlaubt.

ID#260325 : Information gültig ab V1.271

Inkludierte Antriebs–Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.27.0 bis 2.27.9 erforderlich.

CAN:
Für ACOPOS 8V1xxx.00–1: ACP10SYS V0.555
Für ACOPOS 8V1xxx.00–2: ACP10SYS V2.271

POWERLINK:
Das Antriebs–Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#260210 : behobenes Problem, behoben seit V1.271

NC–Block mit G170 + nicht synchrone M–Funktionen, falsche Abarbeitungsreihenfolge (nur ARNC0 V1.27.0)

In NC–Blöcken mit G170 + nicht synchronen M–Funktionen wird das unsynchrone M–Flag erst nach dem Quittieren von G170 ausgegeben.

NC Software – ARNC0 V1.270

ID#252125 : neue Funktion enthalten seit V1.270

Zerlegung eines Frames in Orientierungswinkel und Offset

Für die Ermittlung der Winkel werden, je nach verwendetem Winkeltyp, die Interpreterfunktionen F_TO_ANGELS, F_TO_EULER und F_TO_RPY zur Verfügung gestellt. Für die Ermittlung des Offsetanteiles des Frames steht die Funktion F_TO_TRANS zur Verfügung.

ID#256647 : Information gültig ab V1.270

Inkludierte Antriebs–Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.27.0 bis 2.27.9 erforderlich.

CAN:
Für ACOPOS 8V1xxx.00–1: ACP10SYS V0.555
Für ACOPOS 8V1xxx.00–2: ACP10SYS V2.271

POWERLINK:
Das Antriebs–Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#253145 : Information gültig ab V1.270

Speicheroptimierung im Interpreter

Sowohl der eigene Speicherbedarf des Interpreters als auch der Speicherbedarf für geladene Programme wurden reduziert.

ID#400065531 : behobenes Problem, behoben seit V1.270

Polarkoordinatenmaschine: Zu kleine Bahngeschwindigkeit bei Linear– und Zirkularsätzen

Durch numerische Ungenauigkeiten im Dynamikrechner konnte es vorkommen, dass mit zu geringer Bahngeschwindigkeit gefahren wird.

ID#400064009 : behobenes Problem, behoben seit V1.270

Polarkoordinatenmaschine: Zu geringe Bahngeschwindigkeit bei tangentialen Bahnstückübergängen.

Bei der Berechnung der Bahngeschwindigkeit bei tangentialen Bahnstückübergängen wurde der Achsruckfilter nicht berücksichtigt. Deshalb wird am Bahnstückübergang zu stark gebremst. (nur für Polarkoordinatenmaschine)

ID#400059569 : behobenes Problem, behoben seit V1.270

Deadlock beim wiederholten Ausführen eines NC-Programms

Es kann zu einem Deadlock im CNC-System kommen, wenn folgende Sequenz wiederholt mit dem gleichen NC-Programm abgearbeitet wird:

- (1) NC-Programm starten
- (2) NC-Programm abbrechen

Die Blockade kann nur durch einen Warmstart der PLC aufgelöst werden.

ID#400062135 : behobenes Problem, behoben seit V1.270

Nicht synchrone Technologiefunktionen werden bei aktivem G126 zum falschen Zeitpunkt gesetzt.

Nicht synchrone Technologiefunktionen (S-, T- und M-Funktionen) werden bei aktivem G126 am Beginn des Bezier-Splines anstatt in der Mitte gesetzt.

NC Software – ARNC0 V1.261

ID#254322 : Information gültig ab V1.261

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.26.0 bis 2.26.9 erforderlich.

CAN:

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.262

POWERLINK:

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#254317 : behobenes Problem, behoben seit V1.261

Hochlauf von ARNC0 Achsen bleibt in Netzwerk Phase 80 hängen (nur in V1.251 – V1.260)

ARNC0 Achsen mit Kanalnummer 2, die zu einem am POWERLINK Netzwerk angeschlossenen Antrieb gehören, bleiben beim Hochlauf in der Netzwerk Phase 80 hängen.

NC Software – ARNC0 V1.260

ID#242667 : neue Funktion enthalten seit V1.260

Parametrierbarer Unterprogrammrücksprung (RET)

Im allgemeinen wird nach einem Unterprogrammende mit der die Bearbeitung der auf den Unterprogrammaufruf folgenden Programmzeilen fortgesetzt.

Mit dem parametrierbaren Unterprogrammrücksprung (RET) kann an einer beliebigen Stelle im aufrufenden Programm fortgesetzt werden.

ID#252382 : Information gültig ab V1.260

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme, Abhängigkeiten

Library Acp10man mit Version 2.26.0 bis 2.26.9 erforderlich.

CAN:

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.260

POWERLINK:

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#251792 : behobenes Problem, behoben seit V1.260

Stillstand bei Zirkularsätzen am Satzübergang.

Beim Satzübergang zwischen Zirkularsätzen oder zwischen Zirkularsätzen und Linearsätzen kann es zu einem Stillstand auf der Bahn kommen.

Der Fehler kann auftreten wenn "cnc_obj->limit.blocktransition = ncSTANDARD" oder "cnc_obj->limit.blocktransition = ncAUTO" gesetzt ist.

NC Software – ARNC0 V1.252

ID#248880 : behobenes Problem, behoben seit V1.252

Problem beim Rückwärtsfahren

Pagefault trat auf, wenn beim Rückwärtsfahren in einem NC Satz eine bahnsynchrone Variable zugewiesen wurde.

ID#248795 : behobenes Problem, behoben seit V1.252

Fehler in der Triggerkonfiguration der durch PLCopen IF gesteuerten Achsen

Es war nicht möglich nur die gewünschten Triggerereignisse der durch PLCopen IF gesteuerten Achsen zu wählen. Ab jetzt ist das durch den Parameter "cnc_object.axis.axis[i].trg_source.trg_conf" möglich.

ID#234112 : behobenes Problem, behoben seit V1.252

ARNC0 Deadlock, wenn eine Achse in einem CNC Kanal mehrmals benutzt wurde

ID#249930 : neue Funktion enthalten seit V1.252

Neue CNC-Kommandos ADR und SIZEOF

ADR[] – liefert die Adresse einer Variable

SIZEOF[] – liefert die Grösse einer Variable in Byte

ID#249740 : neue Funktion enthalten seit V1.252

Speicherbedarfoptimierung

Die Größe des beim Laden eines NC-Programms generierten ALL Opcodes wurde reduziert.

ID#249382 : Information gültig ab V1.252

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Library Acp10man mit Version 2.25.0 bis 2.25.9 erforderlich.

CAN:

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.250

POWERLINK:

Das Antriebs-Betriebssystem mit derselben Version wie Acp10man wird verwendet.

ID#249512 : behobenes Problem, behoben seit V1.252

G211 – Verbessertes Geschwindigkeitsprofil bei kurzen Bahnstücken

G211 (blended move mode) aktiv: Bei kurzen Bahnstücken und langer programmierter Beschleunigungszeit \$TA konnte es zu Einbrüchen in der Bahngeschwindigkeit kommen.

NC Software – ARNC0 V1.251

ID#248045 : behobenes Problem, behoben seit V1.251

Pagefault beim NC-Programm Restart

Ein Pagefault konnte auftreten, wenn Restart eines NC-Programms mit rotatorischen Achsen aufgerufen wurde. Problem nur in der Version V1.25.0.

ID#247817 : neue Funktion enthalten seit V1.251

Der zyklische ARNC0 Task wird nun in die NC Manager Taskklasse installiert

Der Echtzeit-Anteil der ARNC0 wird nun in der "NC Manager Taskklasse" installiert, welche im Konfigurationsmodul Arnc0cfg.ncc definiert werden kann. Bisher wurde die "NC Manager Taskklasse" nur für die Kommunikation zwischen ARNC0 und den Applikationstasks verwendet, der Echtzeit-Anteil der ARNC0 wurde bislang fix in TK#1 installiert (solange der Parameter ForceSIOS nicht gesetzt wurde).

ID#248300 : Information gültig ab V1.251

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.241

Für ACOPOSmulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.241

ID#400059370 : behobenes Problem, behoben seit V1.251

Page Fault bzw. Speichzugriffsverletzung (Access Violation) beim Rückwärtsfahren auf der Bahn.

Beim Rückwärtsfahren auf der Bahn kann es zu einem Page Fault oder zu einer Speichzugriffsverletzung (Memory Access Violation) kommen, wenn bahnsynchrone Variablen oder Funktionsblöcke verwendet werden oder wenn Unterprogramme aufgerufen werden.

ID#400058384 : behobenes Problem, behoben seit V1.251

Hochlauf von POWERLINK-Achsen blockiert in Phase 80

Werden POWERLINK-Achsen mit einer Knotennummer grösser oder gleich 100 verwendet, kann es vorkommen, dass der Hochlauf der Achsen in Netzwerk-Phase 80 blockiert.

NC Software – ARNC0 V1.250

ID# 400056079, 400062509 : behobenes Problem, behoben seit V1.250

Fehlertextmodul beschädigt

Einige Fehlertexte wurden nicht richtig angezeigt, wenn die NC-Aktion ncMESSAGE, ncTEXT aufgerufen wurde.
Wichtig: Alle Fehlertextmodule müssen auf dem Target aktualisiert werden, wenn ARNC0 V1.25.0 benutzt wird!

ID#400058124 : neue Funktion enthalten seit V1.250

Neue Startmodi für NC-Programm starten

Zwei neue Startmodi ncFILE_XL+ncBLOCKMONITOR und ncDNC+ncBLOCKMONITOR wurden definiert, um den CNC Satzmonitor für die großen oder für die aus CNC-Eingangspuffer laufenden NC Programmen zu ermöglichen.

ID#247420 : neue Funktion enthalten seit V1.250

Neue Parameter "rot_period" und "rot_offset"

Die neuen Parameter "rot_period" und "rot_offset" aus der Struktur "cnc_obj.axis.axis[i]" können zur Bestimmung der Periode und Offset der rotatorischen Achse (ncROTARY+...) benutzt werden.

ID#247410 : neue Funktion enthalten seit V1.250

Neuer Achstyp im CNC-System: ncNOFEED

Die einzelnen Achse kann ab jetzt aus der Vorschubberechnung durch den Achstyp-Zusatz ncNOFEED ausgeschlossen werden. Das ermöglicht, die Achstypen:

ncCNC + ncNOFEED
ncLINEAR + ncNOFEED
ncLINEAR + ncNOSTOP + ncNOFEED
ncROTARY + ncNOFEED
ncROTARY + ncNOSTOP + ncNOFEED
ncROTARY + ncSHORT_PATH + ncNOFEED
ncROTARY + ncNOSTOP + ncSHORT_PATH + ncNOFEED

aus der Vorschubberechnung auszuschließen.

ID#242672 : neue Funktion enthalten seit V1.250

Neue Systemvariablen \$P_EP und \$P_EM

ID#242287 : neue Funktion enthalten seit V1.250

Erweiterung des Befehls G180

(1) Neben der bisherigen Syntax "G180=000" kann auch "G180" im NC Programm verwendet werden.

(2) Der letzte Kreis einer Folge von verbundenen Bahnstücken kann durch die Angabe von Radius, Mittelpunkt und Drehwinkel programmiert werden

ID#247575 : Information gültig ab V1.250

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555
Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.241
Für ACOPOSmulti 8BVxxxx.xx-x: ACP10SYS V2.241

ID#243502 : behobenes Problem, behoben seit V1.250

Fehlerhafte Restartinfo, wenn diese aus einem Datenmodul gelesen wird.

Wird die Restartinfo aus einem Datenmodul geladen, kann es vorkommen, dass der Restart mit dem Fehler 7150 ("NC-Programm-Längen bei 'RESTART' ungleich ") abgebrochen wird.

Bedingung: Parameter cnc_obj->restart.parameter.param_buffer = 0

ID#400053445 : behobenes Problem, behoben seit V1.250

Falscher Drehwinkel bei G102

Ist der letzte Zirkularsatz vor G102 ein Vollkreis (Drehwinkel 360°), so kann es vorkommen, dass im Satz mit G102 der programmierte Kreisbogen und zusätzlich ein voller Kreis gefahren wird.
Ob der Fehler auftritt, hängt von der Position des Mittelpunktes ab.

ID#400052417 : behobenes Problem, behoben seit V1.250

G70/G71 wurde auch bei Achsen vom Typ ncROTARY berücksichtigt.

Inch/mm-Umschaltung darf bei Winkelangaben nicht erfolgen.

NC Software – ARNC0 V1.242

ID#246200 : behobenes Problem, behoben seit V1.242

G172 kann zu einem CNC-System Deadlock führen (nur in V1.24.0 – V1.24.1)

ID#247167 : Information gültig ab V1.242

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555
 Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.241
 Für ACOPOSmulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.241

NC Software – ARNC0 V1.241

ID#245135 : neue Funktion enthalten seit V1.241

Kontrolle der Orientierungsachsen

Eine Warnung wird ausgegeben, wenn die Volltransformationen ein ist, und die programmierten Positionen der Orientierungsachsen nicht eindeutig definiert sind.

ID#245115 : Information gültig ab V1.241

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555
 Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.240
 Für ACOPOSmulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.240

NC Software – ARNC0 V1.240

ID#244030 : behobenes Problem, behoben seit V1.240

Performance-Problem behoben: Das erneute Laden von geänderten globalen Unterprogrammen war sehr langsam.

ID#243575 : behobenes Problem, behoben seit V1.240

Deadlock, wenn G201 auf einem NC-Satz mit Verfahrdistanz gleich 0.0 benutzt wurde.

ID#243765 : neue Funktion enthalten seit V1.240

CNC-System: Erweiterte Monitordatenstruktur

In der CNC Monitordatenstruktur wird im Parameter call_level die aktuelle Unterprogrammebene angezeigt. Die Hierarchie der aufgerufenen Unterprogramme kann in der Form der Satznummer in einem Datenpuffer angezeigt werden. Die Adresse des Datenpuffers wird mit der NC-Aktion ncBLOCKMON, ncSET definiert.

ID#243150 : neue Funktion enthalten seit V1.240

Durchführung der NC-Aktion ncPROGRAM,ncLOAD, während ein NC-Programm aktiv ist

Die NC-Aktion ncPROGRAM,ncLOAD soll im Laufe des NC-Programms durchgeführt werden. Die neue Funktionalität ermöglicht dem Anwender die globalen Unterprogramme zu laden, während das Hauptprogramm aktiv ist.

ID#243945 : Information gültig ab V1.240

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555
 Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.240
 Für ACOPOSmulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.240

ID#400053501 : behobenes Problem, behoben seit V1.240

Ungültige Sollpositionen in der Netzwerkschnittstelle

In sehr seltenen Fällen kann es vorkommen, dass in der Netzwerkschnittstelle für den Nachkommaanteil der Sollposition ein ungültiger Wert (NaN) eingetragen wird.

ID#400030537 : behobenes Problem, behoben seit V1.240

Restart – Deadlock beim Programmabbruch.

Wird beim Restart eines NC-Programmes im Zustand "Warten auf Fortsetzen der Bewegung" das Programm abgebrochen, so kann es zum Blockieren der ARNC0 kommen. Ein Neustart des Target ist notwendig um den Deadlock aufzulösen.

NC Software – ARNC0 V1.232

ID#242370 : Information gültig ab V1.232

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555
 Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.232
 Für ACOPOSmulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.232

ID#242465 : behobenes Problem, behoben seit V1.232

Workspace-Kontrolle: Eigenkollision zu früh gemeldet

Eigenkollision Fehler wurde zu früh gemeldet.

ID#242320 : behobenes Problem, behoben seit V1.232

Umrechnungsfaktor der Einheiten nicht berücksichtigt bei G200/G201

Der Umrechnungsfaktor der Einheiten wurde bei der Berechnung der Latchpositionen (Funktionen G200/G201) nicht berücksichtigt.

NC Software – ARNC0 V1.231

ID#240955 : neue Funktion enthalten seit V1.231

Workspace-Kontrolle – Durchmesser der Roboterarme als ein Feld

Die Durchmesser der Roboterarme können als ein Feld (für jeden Arm separat) definiert werden.

ID#242070 : Information gültig ab V1.231

inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.232

Für ACOPOSmulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.232

ID#400053739 : behobenes Problem, behoben seit V1.231

Systemabsturz beim Übertragen einer ACOPOS-Parametertabelle

Beim Übertragen einer ACOPOS Parametertabelle (ncACP_PAR + ncSERVICE, ncDOWNLOAD) kann es zu einem Systemabsturz (Page Fault) kommen. Betroffen sind die ARNC0 Versionen ab V1.22.0.

ID#240975 : behobenes Problem, behoben seit V1.231

Name des aktuellen NC-Programms nicht richtig auffrischt

Der Name des aktuellen globalen Unterprogramms im Monitor ("name_ncprog") wurde nicht richtig auffrischt.

ID#240970 : behobenes Problem, behoben seit V1.231

Workspace-Kontrolle – Durchmesser des Roboterarms nicht berücksichtigt

Durchmesser des Roboterarms wurde bei der Schutzbereichskontrolle nicht berücksichtigt.

ID#400052416 : behobenes Problem, behoben seit V1.231

Konturverletzung bei aktiver Mantelflächenprogrammierung

Es kam eine Konturverletzung vor, wenn die Mantelflächenprogrammierung (wrapping) oder das Achsen-Ersetzen (mapping) und gleichzeitig WRK mit Übergangskreisen (G133) benutzt wurden.

ID#240557 : behobenes Problem, behoben seit V1.231

Fehler beim Ermitteln der RESTART-INFO im Einzelsatzbetrieb

Wird bei aktivem Einzelsatzbetrieb (Bahngenerator) die RESTART-INFO mit dem Parameter "restart.info.parameter.restart_type = ncBLOCKNUMBER") ermittelt, so kann es vorkommen, dass bei Sätzen

– mit einer Verschiebung des Koordinatensystems (z.B. G92, G54)

– mit synchronen oder nicht synchronen M-Funktionen

– mit Echtzeitparametern (M-Parametern)

– mit Verweilzeit (G04)

kryptische Zeichen ausgegeben werden.

Ob der Fehler auftritt, hängt vom internen Timing der ARNC0 ab.

ID#239420 : behobenes Problem, behoben seit V1.231

G201 und NC Programm Restart

NC Programm Restart und Restartinfo funktionierten nicht korrekt, wenn G201 benutzt wurde.

ID#400043500 : behobenes Problem, bekannt seit V1.038, behoben seit V1.231

Deadlock bei negativem Override

ARNC0 blockiert beim Abarbeiten folgender Sequenz:

– NC-Programm oder NC-Block starten

– Override auf einen negativen Wert setzten

– warten bis der Programmanfang erreicht wird

– Override auf den Wert 0 setzten

– Override auf einen negativen Wert setzten.

Neustart des Target ist notwendig um den Deadlock aufzulösen.

NC Software – ARNC0 V1.230

ID#240450 : neue Funktion enthalten seit V1.230

Motion Packet Log

Wenn es in Arnc0cfg erlaubt wird, wird der Motion Packet Log kontinuierlich für jeden Motion Packet in eine mpl-Datei aufgenommen. Diese Funktionalität ist per Default aktiviert. Die log-Dateien werden in die mlog* File Devices abgelegt, die vom Anwender erzeugt werden, eine Device pro CNC Kanal (vordefiniert mlogA für 1. CNC Kanal, mlogB für 2. CNC Kanal, ...).

Neue NC-Aktionen wurden implementiert:

"ncMP_LOG, ncAUSSCHALTEN", ("ncMP_LOG, ncSWITCH_OFF") – Motion Packet Log ausschalten

"ncMP_LOG, ncEINSCHALTEN", ("ncMP_LOG, ncSWITCH_ON") – Motion Packet Log einschalten

ID#237477 : neue Funktion enthalten seit V1.230

Logische Operatoren

Folgende logische Operatoren wurden in die G-Kode-Syntax zugegeben:

&& – logische binäre Konjunktion (AND)

|| – logische binäre Disjunktion (OR)

XOR – logische binäre Kontravalenz (XOR)

! – logische unäre Negation (NOT)

ID#240445 : Information gültig ab V1.230

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00–1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00–2: ACP10SYS V2.230

Für ACOPOSmulti 8BVxxx.xx–x: ACP10SYS V2.230

ID#240285 : behobenes Problem, behoben seit V1.230

Die Bewegung wurde auf einem NC-Satz mit G201 nicht angehalten, wenn ein gedrehtes Produktkoordinatensystem benutzt wurde

G92 oder \$WFRAME wurde für die Drehung des Produktkoordinatensystems benutzt. Die Bewegung wurde nach dem Triggerereignis auf einem NC-Satz mit G201 nicht angehalten, wenn eine Achse mit programmierter Verfahrdistanz gleich 0.0 als Triggerquelle benutzt wurde.

ID#240260 : behobenes Problem, behoben seit V1.230

Latch-Systemvariablen wurden in den CNC-Kanälen größer 1 nicht gesetzt

ID#400051683 : behobenes Problem, behoben seit V1.230

Pagefault, wenn eine AIL lokale Funktion aufgerufen wurde

Enthielt eine template Funktion einen Aufruf einer AIL lokalen Funktion, führte dies zu einem Pagefault.

ID#239200 : behobenes Problem, behoben seit V1.230

Funktion M0 wurde auf einem NC-Satz mit Verfahrdistanz gleich 0.0 ignoriert

ID#239075 : behobenes Problem, behoben seit V1.230

NC-Programm-Datei wurde nicht geschlossen, wenn ein Syntaxfehler auftrat

NC-Programm-Datei ist blockiert geblieben, nachdem ein globales Unterprogramm mit einem Syntaxfehler aus dem Hauptprogramm aufgerufen worden war.

NC Software – ARNC0 V1.220

ID#238180 : neue Funktion enthalten seit V1.220

\$CO_ORDS_MODE, \$CENTER_MODE, \$MOVE_CMD_MODE

Erweiterung, neue CNC-Systemvariablen:

\$CO_ORDS_MODE – modale Koordinatendefinition

\$CENTER_MODE – modale Kreismittelpunktdefinition

\$MOVE_CMD_MODE – modales Bewegungskommando

ID#237940 : neue Funktion enthalten seit V1.220

TRANS, ROT, ATRANS, AROT

Erweiterung: neue Funktionen für programmierte Nullpunktverschiebung mit Drehung des Koordinatensystems.

ID#237910 : neue Funktion enthalten seit V1.220

Nicht-modale absolute/relative Positionskoordinatenprogrammierung

Neue Anweisungen AC und IC für nicht-modale absolute/relative Positionskoordinatenprogrammierung

ID#237865 : neue Funktion enthalten seit V1.220

GOTO Anweisung

Neue Anweisung GOTO für einen Sprung zu einem bestimmten, mit einer Blocknummer bezeichnetem NC-Satz.

ID#236635 : neue Funktion enthalten seit V1.220

Setup ISQ-Ripple zur automatischen Ermittlung der Ripple-Parameter

Neue NC-Struktur-Komponente "setup.isq_ripple".

Neue NC-Aktionen "ncSETUP+ncISQ_RIPPLE,ncSTART" und "ncSETUP+ncISQ_RIPPLE, ncSICHERN" ("ncSETUP+ncISQ_RIPPLE,ncSAVE").

ID#233727 : neue Funktion enthalten seit V1.220

G211 (Blended Move Mode)

Programmierbarer, linearer Vorschubverlauf an Bahnstückübergängen.

ID#239215 : Information gültig ab V1.220

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.220

Für ACOPOSmulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.220

ID#239212 : behobenes Problem, behoben seit V1.220

Zielsystem SG4 mit AR ab A3.08: Fehler 9650 bei Verwendung von ARNC0 vor V1.220

Nach Optimierungen sind in AR Versionen ab A3.08 manche Systemfunktionen nicht mehr enthalten, die von ARNC0 Software Versionen vor V1.220 benötigt werden. Wird eine ARNC0 Version vor V1.220 mit AR Versionen ab A3.08 verwendet, dann wird folgender Fehler bei der Übertragung angezeigt oder im oder während des SPS-Hochlaufs Logger eingetragen:

– 9650: Library function not available (System GOT)

Für AR Versionen ab A3.08 können nur die ARNC0 Versionen ab V1.220 verwendet werden.

ID#237822 : behobenes Problem, behoben seit V1.220

Achsfehler während eines Nothalt: Bewegungsstatus (Achse, CNC-System) wird nicht gelöscht.

Tritt während eines Nothalt ein Fehler auf einer Achse auf (z.B. Schleppfehler) so kann es vorkommen, dass der Bewegungsstatus der Achse und die Anzahl aktiver NC-Programme nicht mehr gelöscht werden. Unter Umständen ist ein Neustart am Target notwendig.

ID#237740 : behobenes Problem, behoben seit V1.220

G201 im CNC-Simulationsmodus

NC-Programm mit G201 bleibt im CNC-Simulationsmodus hängen.

ID#237735 : behobenes Problem, behoben seit V1.220

G172 im CNC-Simulationsmodus

NC-Programm mit G172 bleibt im CNC-Simulationsmodus hängen.

ID#237045 : behobenes Problem, behoben seit V1.220

G201 funktionierte nicht richtig, wenn eine Achse auf einem SDC IF als eine Triggerquelle benutzt worden ist.

Bewegung in einem NC-Satz mit G201 wurde bis zum Stillstand nicht abgebremst, nachdem der Status eines digitalen Eingangs über Force-Funktion gesetzt worden ist.

ID#234757 : behobenes Problem, behoben seit V1.220

Überschreiten des programmierten Vorschubes bei Bahnstückübergängen.

Trotz aktivem G111 konnte es vorkommen, das bei Bahnstückübergängen der programmierte Vorschub des nachfolgenden Bahnstückes überschritten wurde.

ID#234540 : behobenes Problem, behoben seit V1.220

CNC-System deadlock bei G201

Ein Deadlock trat auf, wenn ein NC-Programm mit einem NC-Satz mit der G201 abgeschlossen wurde.

NC Software – ARNC0 V1.211

ID#236285 : Information gültig ab V1.211

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.211

Für ACOPOSmulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.211

ID#236465 : behobenes Problem, behoben seit V1.211

Benutzung von G172 verursacht einen Stillstand des NC-Programms, wenn WRK aktiv ist

ID#236102 : behobenes Problem, behoben seit V1.211

Task-lokale PVs werden vom Interpreter nicht gefunden

Wurden im Interpreter-Konfigurationsmodul "gmcipvar" Task-lokale PVs mit der Syntax "TaskName:PvName" deklariert, konnte es passieren, dass der Interpreter die PV nicht findet.

ID#236045 : behobenes Problem, behoben seit V1.211

Pagefault G200/G201

Pagefault trat auf, wenn eine Achse im Stillstand als die Triggerquelle der Funktion G200 oder G201 in einem CNC Kanal mit weniger als 15 Achsen benutzt wurde. Dieses Problem trat nur in der Version V1.21.0 auf.

ID#400048448 : behobenes Problem, behoben seit V1.211

Fehler beim Aufruf eines NC-Unterprogrammes

Ein Syntaxfehler trat auf, nachdem ein globales mit einer Nummer beginnendes NC-Unterprogramm aufgerufen worden ist.

ID#234760 : behobenes Problem, behoben seit V1.211

Bewegung der Roboterorientierungsachsen wurde durch die Änderung von dem Produktkoordinatensystem ausgelöst

NC Software – ARNC0 V1.210

ID#235227 : Information gültig ab V1.210

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.210

Für ACOPOSMulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.210

NC Software – ARNC0 V1.201

ID#234345 : behobenes Problem, behoben seit V1.201

G200 und G201 – Achse im Stillstand als die Triggerquelle

Eine falschen Latchpositionen wurde ermittelt, wenn eine Achse im Stillstand als die Triggerquelle der Funktion G200 oder G201 benutzt wurde.

ID#233920 : behobenes Problem, behoben seit V1.201

Workspace-Kontrolle: Erweiterung für Frames

Der Arbeitsraum konnte nur in dem globalen Koordinatensystem definiert werden, jetzt ist er in beliebigem Koordinatensystem definierbar. Das aktuelle Koordinatensystem wird mit jedem geschützten Bereich gemerkt.

ID#228277 : behobenes Problem, behoben seit V1.201

Funktionen G70 und G71 werden ignoriert für die rotatorischen Achsen

Die Einheitenumschaltung (G70 und G71) wird ab jetzt für die rotatorischen Achsen (ncROTARY) ignoriert. Die rotatorischen Achsen fahren immer in Systemeinheiten.

NC Software – ARNC0 V1.200

ID#233102 : Information gültig ab V1.200

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.201

Für ACOPOSMulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.201

ID#232817 : behobenes Problem, behoben seit V1.200

Der Bewegungsstatus einer Achse war nach Bewegungsabbruch nicht korrekt gesetzt

Nach Abbruch einer Bewegung (Achsbewegung oder CNC-Programm) wurde der Status auf move.mode = ncOFF (bewegung.modus = ncAUS) gesetzt, bevor die Achse im Stillstand war.

ID#227727 : behobenes Problem, behoben seit V1.200

Überschreiten der Beschleunigungsgrenzwerte auf den Achsen durch den Achsruckfilter

Durch den Achsruckfilter konnte es zu Überschreitungen der zulässigen Beschleunigungswerten auf den Achsen kommen (Beschleunigung auf der Bahn wurde nicht berücksichtigt).

NC Software – ARNC0 V1.102

ID#232990 : Information gültig ab V1.102

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555
 Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.201
 Für ACOPOSmulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.201

ID#233075 : behobenes Problem, behoben seit V1.102

Jede Zeitstempelkontrolle reduzierte den freien Speicherbereich um 4 Bytes

Die Zeitstempelkontrolle wird bei jedem Start des NC-Programms oder globales Unterprogramms durchgeführt. Jede Zeitstempelkontrolle reduzierte den freien Speicherbereich um 4 Bytes.

ID#232770 : behobenes Problem, behoben seit V1.102

Die Funktion G201 deaktiviert die programmierte Rotation des Koordinatensystems

ID#232735 : behobenes Problem, behoben seit V1.102

Status der NC-Aktion naction blieb "ncACTIVE"

Status der NC-Aktion blieb "ncACTIVE", nachdem die globale Initialisierung eines CNC-Objektes mit mehr als 4 Achsen in einer Basis-Version von ARNC0 durchgeführt worden ist.

ID#400046593 : behobenes Problem, behoben seit V1.102

NC-Programm blieb auf kurzen Bahnstücken hängen

NC-Programm blieb auf sehr kurzen Bahnstücken hängen, wenn der Bahnstück wegen der hohen Bahngeschwindigkeit ausgelassen werden musste (Fehler 7236 "Bahnstück musste ausgelassen werden, v-Bahn ist zu hoch"), und wenn ein nicht tangentialer Bahnstückübergang folgte.

NC Software – ARNC0 V1.101

ID#232680 : Information gültig ab V1.101

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555
 Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.201
 Für ACOPOSmulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.201

ID#400045295 : behobenes Problem, behoben seit V1.101

Der Parameter global.init nicht gesetzt

Der Parameter global.init wurde für ein Achsobjekt manchmal nicht gesetzt, wenn das Achsobjekt durch eine globale PV repräsentiert worden ist.

NC Software – ARNC0 V1.100

ID# 400046336, 400046111 : behobenes Problem, bekannt seit 1.09.7, behoben seit V1.100

Page Fault während der Hochlauf-Phase mit Win7/ARsim (AR000)

Die ARNC0 verursachte mit der ARsim (AR000) auf Windows 7 einen Page Fault während der Hochlauf-Phase.

ID#232417 : Information gültig ab V1.100

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555
 Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.200
 Für ACOPOSmulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.200

ID#231897 : behobenes Problem, behoben seit V1.100

Member "class" der Struktur ARNC0MSREC_typ umbenannt in "errorclass"

Um die Library "arnc0man" im Zusammenhang mit C++ Programmen nutzen zu können, muss das Strukturelement "class" der Struktur ARNC0MSREC_typ umbenannt werden in "errorclass".
 "class" wird vom C++ Compiler als Schlüsselwort erkannt und führt zu einer Fehlermeldung.

ID#400045497 : behobenes Problem, bekannt seit 1.09.6, behoben seit V1.100

Bei sehr kurzen Bahnstücken konnte es vorkommen, dass die Bahnbewegung angehalten wurde.

Im Mode "cnc_obj->limit.blocktransition = ncAUTO" konnte es vorkommen, dass bei sehr kurzen Bahnstücken die Bahngeschwindigkeit auf den Wert 0 reduziert wurde.

NC Software – ARNC0 V1.093

ID#231787 : Information gültig ab V1.093

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555
 Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.200
 Für ACOPOSmulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.200

NC Software – ARNC0 V1.092

ID#231560 : Information gültig ab V1.092

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555
 Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.191
 Für ACOPOSmulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.191

ID#231530 : behobenes Problem, behoben seit V1.092

Referenzfahrt abgebrochen mit dem Fehler

Die Referenzfahrt einer ARNC0 Achse wurde mit dem Fehler 5112: "Abbruch des Referenziervorganges durch Ereignis" abgebrochen. Der Fehler trat seit ARNC0 Version V1.05.2 in Kombination mit Automation Runtime B3.01 auf.

ID#231315 : behobenes Problem, behoben seit V1.092

Page Fault während der ARsim (AR000) Hochlauf-Phase

Mit der ARsim (AR000) konnte es bei einer relativ hohen Anzahl von Achsen vorkommen, dass die ARNC0 während der Hochlauf-Phase einen Page Fault verursacht.

ID#226497 : behobenes Problem, behoben seit V1.092

Sprünge in der Bahngeschwindigkeit durch verschieden Bahnbeschleunigungen in aufeinanderfolgenden NC-Blöcken.

Wird in einzelnen NC-Blöcken eine niedrigere Bahnbeschleunigung programmiert (z.B. durch G110) kann es vorkommen, dass bei einem Stillstandspunkt die Bahngeschwindigkeit springt. Weiters kann es zu Überschreitungen der zulässigen Achsbeschleunigung kommen.

NC Software – ARNC0 V1.091

ID#230100 : Information gültig ab V1.091

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555
 Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.190
 Für ACOPOSmulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.190

ID#230720 : behobenes Problem, behoben seit V1.091

Pagefault wenn mehr als 2 CNC-Kanälen konfiguriert

Pagefault trat auf, wenn mehr als 2 CNC-Kanälen konfiguriert worden sind. Der Fehler trat seit V1.02.0 auf.

ID#230705 : behobenes Problem, behoben seit V1.091

Fehler wenn ein NC-Satz oder ein NC-Programm abgebrochen wurden

Nachdem ein NC-Satz oder ein NC-Programm während der Ladephase abgebrochen worden ist, folgende Fehler traten auf: 10106: "Ereignis im aktuellen Zustand unzulässig", 15743: "Errors detected in block text" und 15319: "Operation aborted by user". Zusätzlich folgte ein Deadlock nach dem Fehler 10106.

ID#230155 : behobenes Problem, behoben seit V1.091

Fehler 1114 bei NC-Aktion ncGLOBAL/ncINIT

Bei hoher CPU-Auslastung auf dem Runtime Target konnte es vorkommen, dass die NC-Aktion ncGLOBAL/ncINIT mit dem Fehler 1114 abbricht.

ID#230095 : behobenes Problem, behoben seit V1.091

Deadlock während des Aufrufes eines globalen NC-Unterprogramms

Ein Deadlock trat auf, nachdem ein NC-Programm, das ein globales NC-Unterprogramm aufrief, wegen einem Fehler abgebrochen worden war.

ID#230085 : behobenes Problem, behoben seit V1.091

Pagefault beim Aufruf eines NC-Unterprogrammes mit den Parametern

Ein Deadlock trat auf, nachdem ein NC-Programm, das ein globales NC-Unterprogramm aufrief, wegen einem Fehler abgebrochen worden war.

ID#400043708 : behobenes Problem, behoben seit V1.091

Die synchronisierte M-Funktion wurde ignoriert, wenn eine bahnsynchrone Variable in gleichem NC-Satz benutzt worden ist.

NC Software – ARNC0 V1.090

ID#228755 : behobenes Problem, behoben seit V1.090

Anzeige eines Interpreter-Fehlers im falschen CNC-Kanal

Ein Interpreter-Fehler (z.B. der Interpreter findet einen Syntaxfehler im Rahmen der NC-Aktion ncPROGRAM/ncLOAD) in einem CNC-Kanal mit einem Index größer als 0, wirkte sich unter Umständen auf den CNC-Kanal mit Index 0 aus.

ID#226952 : behobenes Problem, behoben seit V1.090

Negative Werte für G108/G109/G110 ACC=<value> wurden nicht abgelehnt

Ein Fehler wird gemeldet, falls die Bahnbeschleunigung den gültigen Bereich überschreitet.

ID#229340 : neue Funktion enthalten seit V1.090

PLCopen IF in ARNC0

ACP10 Achsen können mit dem PLCopen IF aus ARNC0 gesteuert werden.

Neue NC-Struktur-Komponente "cnc_object.axis.axis[i].nc_object_plcopen"

ID#228590 : neue Funktion enthalten seit V1.090

Versionskontrolle der Konfigurationsdateien in Übereinstimmung mit der ARNC0 Version

Die Version der Standardkonfigurationsdatei (AS package "GmclpConfig") muss mit der Version von ARNC0 bis zum Zehnerbereich übereinstimmen.

ID#228575 : neue Funktion enthalten seit V1.090

Setup Einphasen zur automatischen Ermittlung des Kommutierungsoffsets

Neue NC-Struktur-Komponente "setup.motor_phasing".

Neue NC-Aktionen "ncSETUP+ncMOTOR_PHASING,ncSTART" und "ncSETUP+ncMOTOR_PHASING,ncSICHERN" ("ncSETUP+ncMOTOR_PHASING,ncSAVE").

ID#228555 : neue Funktion enthalten seit V1.090

Triggerkonfiguration der durch PLCopen IF gesteuerten Achsen

Neue NC-Struktur-Komponente "cnc_object.axis.axis[i].trg_source.nc_object_plcopen".

Neue NC-Struktur-Komponente "cnc_object.axis.axis[i].trg_source.trg_conf".

ID#227795 : neue Funktion enthalten seit V1.090

Achsfehlerkompensation der durch PLCopen IF gesteuerten Achsen

Neue NC-Struktur-Komponente "cnc_object.axis.axis[i].ax_compensation".

ID#225877 : neue Funktion enthalten seit V1.090

Neue Debugfunktionen für CNC-Programme

- Breakpoints
- Variablen Watch- und Forcefunktionen
- Berechnen von Ausdrücken
- Direkter Zugriff auf Interpretervariablen aus der SPS-Applikation
- Anzeige im CNC-Blockmonitor entweder bahnsynchron oder interpretersynchron

ID#228560 : Information gültig ab V1.090

Inkludierte Antriebs-Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555

Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.190

Für ACOPOSmulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.190

ID#225882 : Information gültig ab V1.090

Erweiterung der Interpreter Einzelsatz-Funktion

- In Unterprogrammen im Einzelsatzbetrieb nach jedem Satz anhalten oder oder gesamtes Unterprogramm überspringen.
- Definition einer Anzahl von Zeilen, nach denen angehalten wird.

ID#228750 : behobenes Problem, behoben seit V1.090

Der ARNC0 Trace wurde mit dem Fehler 2104 abgebrochen.

Der ARNC0 Trace wurde mit dem Fehler 2104 (Ungültiges NC–Objekt für Trace–Test–Datenpunkt) abgebrochen, obwohl alle Trace–Test–Datenpunkte richtig eingestellt worden sind.

ID#228642 : behobenes Problem, behoben seit V1.090

Die Grösse der "AILHeader Section" Im "Language Configuratin File" ist auf 4096 byte beschränkt.

ID#228595 : behobenes Problem, behoben seit V1.090

Die Bahngeschwindigkeit wurde auf den Wert 0 reduziert, wenn eine bahnsynchrone Variable zugegriffen worden ist

Die Bahngeschwindigkeit wurde auf den Wert 0 reduziert, wenn eine bahnsynchrone Variable (z.B. ein M–Parameter) zugegriffen worden ist. Das passierte auch im Fall, wenn die bahnsynchrone Variable zwischen zwei tangentialen Bahnstücken zugegriffen worden ist.

ID#227440 : behobenes Problem, behoben seit V1.090

ncAUTOSAVE auf ARwin (AR010) – Problem mit der Zugriffszeit

Trace speichern mit der Einstellung ncAUTOSAVE (automatisch in eine Datei abspeichern) dauerte auf ARwin (AR010) zu lange Zeit. Zugriffszeit wurde verkürzt.

ID#227400 : behobenes Problem, behoben seit V1.090

Positionssprung bei der Mantelflächenprogrammierung

Wurde die Mantelflächenprogrammierung nicht im NC–Programm ausgeschaltet, konnte das weitere gestartete NC–Programm einen Positionssprung auf der Rotationsachse auslösen.

ID#227310 : behobenes Problem, behoben seit V1.090

Interne Fehler nach Aufruf einer externen Funktion aus einem NC–Programm

Falls ein NC–Programm aufgrund eines Fehlers in einem externen Funktionsaufruf (bahnsynchron, Rückgabebetyp STATUS, Rückgabewert zwischen 1 und 65533) abgebrochen wurde, lieferte eine darauffolgende ncPROGRAM/ncSTART NC–Aktion die Fehler 10638, 10640, 10636.

ID#400041582 : behobenes Problem, bekannt seit ARNC0 V 1.05.6, behoben seit V1.090

NC–Aktion ncAXES,ncINIT + Zykluszeitverletzung

NC–Aktion ncAXES,ncINIT wurde angepasst, um eine Zykluszeitverletzung bei einer zu hohen CPU Auslastung zu vermeiden.

ID#226460 : behobenes Problem, behoben seit V1.090

G193, G194 funktionieren nicht seit Version V1.00.0

Die Funktionen G193/G194 (Modus "Linearer Vorschubverlauf" aktivieren/deaktivieren) funktionierten seit der Version V1.00.0 nicht. Die Funktionen G193, G194 sind ab jetzt wieder unterstützt.

ID#226015 : behobenes Problem, behoben seit V1.090

Antriebshochlauf POWERLINK

Wurde ein Antrieb, der seinen Hochlauf noch nicht erfolgreich durchgeführt hat, in den ncCNCSSYS Simulations–Modus geschaltet, schlossen die restlichen Antrieben den Hochlauf nicht ab.

ID#224940 : behobenes Problem, behoben seit V1.090

Pagefault bei der Initialisierung der Achseinstellungen

Page Fault trat bei der Initialisierung der Achseinstellungen auf, wenn das Achsobjekt "cnc_object.axis.axis[i].nc_object" früher in kein CNC–Objekt zugewiesen wurde.

ID#400038567 : behobenes Problem, behoben seit V1.090

Falsche Interpretation des Drehwinkels H wie ein Variablenname

Ein Syntaxfehler trat auf, wenn G02 mit einem Drehwinkel H nach einem Variablenname startend mit H benutzt worden ist.

ID#400034909 : behobenes Problem, behoben seit V1.090

Bewegungsstatus der Achsen beim Notstop eines NC–Programmes

Beim Notstop eines NC–Programmes (ncMOVE, ncE_STOP) mit dem Parameter cnc_obj->move.e_stop.path = ncAXIS, wurde der Bewegungsstatus der Achse bereits vor dem Stillstand auf achs_obj->move.mode = ncOFF gesetzt.

NC Software – ARNC0 V1.070

ID#226295 : Information gültig ab V1.070

Inkludierte Antriebs–Betriebssysteme

Für ACOPOS 8V1xxx.00-1: ACP10SYS V0.555
 Für ACOPOS 8V1xxx.00-2: ACP10SYS V2.180
 Für ACOPOSmulti 8BVxxx.xx-x: ACP10SYS V2.180

ID#226305 : behobenes Problem, behoben seit V1.070

FRAME unabhängig von der TRF_LIB-Version

Reorientierung der Achsen ist jetzt unabhängig von der Version der TRF_LIB, wenn FRAME benutzt wird.

ID#226300 : behobenes Problem, behoben seit V1.070

Benutzung von local_frame ohne die Koordinatensystemachsen

local_frame wird auch im Fall benutzt, wenn keine Koordinatensystemachsen definiert werden. Werte der Transformationsvariablen werden berücksichtigt.

1A4000.02 Automation Tools

I/O Switchboard

ID#400083307 : behobenes Problem, bekannt seit unbekannt, behoben seit V3.00.90.21 SP0x

Unterstützung des DATE_AND_TIME Datentyps.

Ab Win IO Version 3.0 wird auch der DATE_AND_TIME Datentyp unterstützt. Die Umsetzung im I/O Switchboard erfolgt in der Komponenten-Version 3.0.3.0001

1A4000.02 Automation Studio 2x

Languages

ID#400056581 : behobenes Problem, bekannt seit V2.7.0.0020 SP13, behoben seit V3.00.90.07

Rekursion bei Verwendung einer Feldvariable in CheckBounds

Die Verwendung einer lokalen Feldvariable in der Funktion CheckBounds führt zu einer unerwünschten Rekursion und in der Folge zu einem Kaltstart.

Workspace – Hardware Configuration

ID#400068078 : behobenes Problem, bekannt seit V2.7.0.0020 SP13, behoben seit V3.00.90.12

Parameter für die Profibus Master Module für SG3 können nicht eingestellt werden

Der Zugang zur Parametrierung der Profibus Master Module für SG3 (3NW150.60-1, 2NW100.50-1) ist nicht mehr möglich. Die Profibus Registerseite in der Hardwarekonfiguration wird nicht eingeblendet.

1A4000.02 Automation Net/PVI

Linie – INA2000

ID#400044791 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.31 SP01, behoben seit V3.00.90.08

Fehler 4813 beim Projekt-Transfer nach Rebuild All

Bei speziellen Projekten kann es beim Transfer des Projekts zum Abbruch mit dem Fehler 4813 kommen, wenn vorher ein Rebuild All durchgeführt wird.

1A4000.02 Automation Help

General

ID#400049392 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.80.31 SP01, behoben seit V3.00.90.12

ZusatzInfo 0x80004008 E_EXISTS ist in Fehlerbeschreibung zu Fehler 28700 nicht beschrieben.

Motion – ACP10_MC

ID#400068552 : behobenes Problem, bekannt seit V3.00.81.28 SP0x, behoben seit V3.00.90.12

Motion Samples: Alle Fehler wurden auf einmal quittiert.

Unter folgenden Umständen konnte es vorkommen, dass das Fehlerverhalten in den Motion Samples LibACP10MC_SingleAx_XX, LibACP10MC_Gear_XX, LibACP10MC_Cam_XX und LibACP10MC_Automat_XX nicht korrekt war, und alle Fehler auf einmal quittiert wurden:

1. Das Kommando zum Einschalten des Reglers (XxxControl.Command.Power = 1) wurde noch nicht gegeben.
2. Es sind mehrere Achsfehler (z.B. durch vorübergehenden Netzwerkausfall) auf der jeweiligen Achse aufgetreten.
3. Das Quittier-Kommando (XxxControl.Command.ErrorAcknowledge) wird einmalig gegeben.

1A4000.02 (2.0 Automation Runtime SG4)

IO System – Powerlink

ID#258187 : behobenes Problem, bekannt seit ARSG4_3.07.2_B03.07, behoben seit V3.00.90.11

Firmware Update der SafeMC wurde nicht fertig.

Durch eine Änderung in A3.08 wurde der Firmware Update von SafeMC-Modulen nicht mehr abgeschlossen. Das R/E-LED der SafeMC Module bleibt im Zustand grün doppelblinken.

Ab J3.08 funktioniert der Firmware-Update der SafeMC-Module wieder korrekt.