

Sprawozdanie

Temperatura: 850°

1,2 850

Pole		Obwód		Kształt	
Średnia	0,070916199	Średnia	0,759321872	Średnia	0,947194213
Błąd standardowy	0,004074517	Błąd standardowy	0,015224713	Błąd standardowy	0,002855309
Mediana	0,03269	Mediana	0,57905	Mediana	1
Tryb	0,01673	Tryb	0,46875	Tryb	1
Odchylenie standardowe	0,194598193	Odchylenie standardowe	0,72712948	Odchylenie standardowe	0,136369022
Wariancja próbki	0,037868457	Wariancja próbki	0,528717281	Wariancja próbki	0,01859651
Kurtoza	92,37224146	Kurtoza	43,95899475	Kurtoza	9,454743913
Skośność	8,761718345	Skośność	5,498193514	Skośność	-3,051414259
Zakres	2,96596	Zakres	8,93387	Zakres	1
Minimum	0,01064	Minimum	0,22059	Minimum	0
Maksimum	2,9766	Maksimum	9,15446	Maksimum	1
Suma	161,75985	Suma	1732,01319	Suma	2160,55
Licznik	2281	Licznik	2281	Licznik	2281

Temperatura: 950°

1,2 950

Pole		Obwód		Kształt	
Średnia	0,139765202	Średnia	1,056068545	Średnia	0,953785644
Błąd standardowy	0,009099121	Błąd standardowy	0,031635347	Błąd standardowy	0,003459693
Mediana	0,04714	Mediana	0,71692	Mediana	1
Tryb	0,01597	Tryb	0,33088	Tryb	1
Odchylenie standardowe	0,290174948	Odchylenie standardowe	1,00886504	Odchylenie standardowe	0,110331129
Wariancja próbki	0,084201501	Wariancja próbki	1,01780867	Wariancja próbki	0,012172958
Kurtoza	31,52429081	Kurtoza	15,28137591	Kurtoza	7,9276395
Skośność	4,97834354	Skośność	3,25594753	Skośność	-2,818673752
Zakres	2,95228	Zakres	9,65078	Zakres	0,62
Minimum	0,01064	Minimum	0,27574	Minimum	0,38
Maksimum	2,96292	Maksimum	9,92652	Maksimum	1
Suma	142,14121	Suma	1074,02171	Suma	970
Licznik	1017	Licznik	1017	Licznik	1017

WNIOSKI

Średnie pole i średni obwód przekroju cząstki zwiększają się wraz ze wzrostem temperatury, natomiast współczynnik kształtu zmienia się znikomo.

Większe dla temperatury 850°: wartość kurtozy pola, wartość kurtozy obwodu, wartość kurtozy kształtu, skośność pola, skośność obwodu, odchylenie standardowe kształtu.

Większe dla temperatury 950°: błąd standardowy pola, błąd standardowy obwodu, błąd standardowy kształtu, odchylenie standardowe pola, odchylenie standardowe obwodu, skośność kształtu.

Wraz ze wzrostem temperatury pole, obwód oraz kształt cząstki powiększają się, natomiast zmniejsza się procentowy udział objętościowy cząstek.