



# **FINALIDADE**

Esta Especificação Técnica tem a finalidade de estabelecer regras e recomendações mínimas exigíveis para cabo de alumínio com alma de aço zincado ou aluminizado utilizados nas redes de distribuição, subestação e linha de distribuição AT de energia elétrica das empresas do Grupo Equatorial Energia.

A versão vigente cancela as versões anteriores.



## SUMÁRIO

1	CAMPO DE APLICAÇÃO	4
2	RESPONSABILIDADES	4
3	DEFINIÇÕES	4
4	REFERÊNCIAS	6
5	CONDIÇÕES GERAIS	6
5.1	Generalidades	6
5.2	Desenho do material	6
5.3	Códigos padronizados	6
5.4	Embalagem	6
5.5	Garantia	8
5.6	Apresentação da Proposta Técnica e Documentos exigidos	8
5.7	Homologação de Fornecedores	9
6	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E OPERACIONAIS	9
6.1	Características Técnicas	9
7	INSPEÇÕES E ENSAIOS	.10
7.1	Ensaios	.10
7.2	Plano de Amostragem	.12
8	DESENHOS	.14
9	CÓDIGOS PADRONIZADOS	.16
10	ANEXOS	.19
11	CONTROLE DE REVISÕES	.22
12	APROVAÇÃO	.22

ENERGIA	ESPECIFICAÇÃO	Homologado 6 13/12/2023	Página: 4 de 23		
Título: Cabo de alum aluminizado	nínio com alma de a	ET.00132.EQ	:TL	Revisão: 00	
Classificação das inform	mações: X Público	Interno	Restrito	Conf	idencial

## 1 CAMPO DE APLICAÇÃO

## 1.1 Áreas de aplicação da Especificação Técnica

Aplica-se à Gerência Corporativa de Normas e Qualidade, a todas as empresas responsáveis pela fabricação/fornecimento, elaboração de projetos e construção de Redes nas áreas de concessão da CONCESSIONÁRIA.

### 1.2 Áreas de aplicação do cabo de alumínio com alma de aço zincado ou aluminizado

O cabo de alumínio com alma de aço zincado ou aluminizado é utilizado na construção de redes e linhas de distribuição de energia elétrica nua, em tensões primárias e também, na construção de subestações de energia.

#### 2 RESPONSABILIDADES

## 2.1 Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

- Estabelecer as normas e padrões técnicos para o fornecimento do cabo de alumínio com alma de aço zincado ou aluminizado;
- Validar tecnicamente as propostas de materiais/equipamentos, solicitados para compra, que estejam de acordo com este documento;
- Homologar tecnicamente os fabricantes/fornecedores que estejam de acordo com o padrão definido neste documento e nas normas técnicas dos órgãos competentes;
- Coordenar o processo de revisão deste documento.

#### 2.2 Fabricante/Fornecedor

 Fabricar/Fornecer o material conforme as regras, padrões e recomendações definidas neste instrumento normativo.

#### 2.3 Projetista/Construtor

Utilizar em projetos e obras, o material conforme especificado nesse instrumento normativo.

### 3 DEFINIÇÕES

### 3.1 Alma

Fio ou conjunto de fios que formam o núcleo central de um cabo, para aumentar a resistência mecânica deste.

ENERGIA	ESPECIFICAÇÃO	Homologado e 13/12/2023		Página: 5 de 23					
Título: Cabo de alum aluminizado	nínio com alma de a	ET.00132.EQ	TL	Revisão: 00					
Classificação das informações: X PúblicoInternoRestritoConfidencial									

### 3.2 Cabo de alumínio com alma de aço

Cabo formado por uma ou mais coroas de fios de alumínio, em torno de uma alma de uma ou mais fios de aço.

#### 3.3 Cordoalha

Produto constituído por fios de aço zincados ou revestidos de alumínio, encordoados concentricamente.

#### 3.4 Coroa

Conjunto de componentes ou de partes de componentes de um cabo, dispostos helicoidalmente e equidistantes de um centro de referência.

#### 3.5 Encordoamento

Disposição helicoidal de fios ou de grupos de fios ou de outros componentes de um cabo.

#### 3.6 Fio revestido

Fio dotado de revestimento.

Nota 1: Esta definição pode ser particularizada de acordo com o metal de revestimento: fio estanhado, fio cadmiado, fio cobreado, fio prateado, fio zincado, etc.

### 3.7 Lance

Uma unidade de expedição de comprimento contínuo.

### 3.8 Quantidade efetiva

Quantidade contida numa unidade de expedição, determinada por meio de equipamento adequado que garanta a incerteza máxima especificada.

#### 3.9 Quantidade nominal

Quantidade padrão de fabricação e/ou quantidade que conste na ordem de compra, para cada unidade de expedição.

### 3.10 Unidade de expedição

Unidade constituída por um rolo, uma bobina ou outra forma de acondicionamento acordada entre fabricante e comprador.



#### 4 REFERÊNCIAS

ABNT NBR 5118:2007 - Fios de alumínio 1350 nus, de seção circular, para fins elétricos;

ABNT NBR 5426:1985 – Planos de amostragem e procedimentos na inspeção por atributos;

ABNT NBR 5471:1986 - Condutores elétricos:

ABNT NBR 6756:2007 – Fios de aço zincados para alma de cabos de alumínio e alumínio-liga – Especificação;

ABNT NBR 7270:2009 - Cabos de alumínio nus com alma de aço zincado para linhas aéreas - Especificação;

ABNT NBR 7310:2011 – Armazenamento, transporte e utilização de bobinas com fios, cabos ou cordoalhas de aço;

ABNT NBR 10841:2011 – Cabos de alumínio reforçados por fios de aço revestido de alumínio para linhas aéreas – Especificação;

ABNT NBR 11137:2017 – Carretel de madeira para acondicionamento de fios e cabos elétricos – Dimensões e estruturas;

ABNT NBR 15583:2008 – Cordoalhas de fios de aço zincados para alma de cabos de alumínio e alumínioliga - Requisitos e métodos de ensaio;

ABNT NBR 15957:2011 – Fios de aço revestido de alumínio, para alma e reforço de cabos de alumínio – Especificação.

## 5 CONDIÇÕES GERAIS

## 5.1 Generalidades

O cabo de alumínio com alma de aço zincado ou aluminizado utilizado na construção de redes e linhas de distribuição de energia elétrica nua e subestações, deve seguir a especificação em sua última versão.

#### 5.2 Desenho do material

Conforme DESENHO 1 – Cabo de alumínio com alma de aço zincado ou aluminizado – Detalhes Construtivos.

#### 5.3 Códigos padronizados

Conforme TABELA 3 – Códigos e Descrições Padronizadas.

## 5.4 Embalagem

Os cabos devem ser acondicionados de maneira a ficarem protegidos durante o manuseio, transporte armazenagem e utilização conforme ABNT NBR 7310. O acondicionamento deve ser em carretel conforme Tabela 1.



TABELA 1 - Embalagem padronizada

ITEM	oápico	SEÇÃO	UNIDADE DE	DIMENS	QUANTIDADE	
I I EIVI	CÓDIGO	(TERMINOLOGIA)	MEDIDA	DIÂMETRO	LARGURA	CABO / UNIDADE
1	122020012	4 AWG (SWAN)				
2	122020008	1/0 AWG (RAVEN)		1	0,6	600
3	122020013	4/0 AWG (PENGUIN)	kg			
4	122020011	336,4 MCM (LINNET)	ÿ	1,25	0,7	1400
5	122020014	477 MCM (HAWK)				1600

Nota 2: Demais seções, conforme pedido de compra

Os cabos devem ser fornecidos em unidades de expedição com comprimento equivalente à quantidade nominal. Quando não especificado diferentemente pelo comprador, cada unidade de expedição deve conter um comprimento contínuo de cabo.

Para cada unidade de expedição, a incerteza máxima exigida na quantidade efetiva é de  $\pm$  1 % em comprimento.

Admite-se, quando não especificado diferentemente pelo comprador, que:

- a) A quantidade efetiva em cada unidade de expedição seja diferente do comprimento nominal de no máximo  $\pm$  5 % em comprimento;
- b) A entrega de até 5 % da massa da encomenda em lances não inferiores a 50 % do comprimento nominal;
- c) A quantidade total em massa da encomenda pode sofrer uma tolerância de entrega de  $\pm$  5 %.

Os carretéis devem atender aos requisitos da ABNT NBR 11137.

Externamente aos carretéis, devem ser marcados, nas duas faces laterais, diretamente sobre o disco ou por meio de etiquetas, em lugar visível, com caracteres legíveis e indeléveis, no mínimo as seguintes informações:

a) Nome do fabricante e país de origem;

ENERGIA	ESPECIFICAÇÃO	Homologado 13/12/2023	Página: 8 de 23	
Título: Cabo de alum aluminizado	nínio com alma de a	ET.00132.EG	QTL	Revisão: 00
Classificação das infor	mações: X Público	Restrito	Conf	idencial

- b) Tipo de cabo (CAA ou CAA/RA), código internacional, seção do cabo expressa em milímetros quadrados (mm²) e classe de zincagem se aplicável;
- c) Número da norma ABNT;
- d) Massa líquida expressa em quilogramas (kg);
- e) Massa bruta, expressa em quilogramas (kg);
- f) Número de lances e respectivos comprimentos em metros (m);
- g) Seta no sentido para desenrolar;
- h) Nome do Grupo Equatorial;
- i) Código SAP do material;
- j) Descrição do material conforme SAP Equatorial;
- k) Número do pedido de compra Equatorial;
- I) Número da Nota Fiscal ou similar;

É facultado ao fabricante incluir o nome comercial do seu produto na marcação das bobinas.

Cada bobina ou rolo deve ter amarrada na extremidade do cabo correspondente a camada externa, uma etiqueta com caracteres indeléveis, contendo as mesmas indicações acima, com exceção da alínea g).

#### 5.5 Garantia

A garantia mínima deve ser de 24 meses a partir do recebimento do cabo de alumínio com alma de aço zincado ou aluminizado no almoxarifado da Concessionaria, contra qualquer defeito de fabricação, material e/ou acondicionamento.

Caso os materiais apresentem defeito ou deixem de atender os requisitos exigidos, um novo período de garantia de 12 (doze) meses de operação satisfatória, a partir da solução do defeito, deve entrar em vigor, para o lote em questão.

As eventuais despesas com mão-de-obra, decorrentes da retirada e instalação dos materiais comprovadamente com defeito de fabricação, bem como o transporte destas peças entre almoxarifado da Concessionaria e fabricante, correrão por conta do fabricante.

### 5.6 Apresentação da Proposta Técnica e Documentos exigidos

As Propostas Técnicas devem, obrigatoriamente, ser apresentadas no mínimo, os documentos e as informações a seguir relacionadas, sob pena de desclassificação:

a) Folha de Dados Técnicos e Características Garantidas do material ofertado, conforme o Anexo II desta especificação técnica. Salienta-se que os dados da referida lista são indispensáveis a análise técnica da oferta

ENERGIA	ESPECIFICAÇÃO '	Homologado 13/12/202	Página: 9 de 23	
Título: Cabo de alum aluminizado	ínio com alma de a	ET.00132.E0	QTL	Revisão: 00
Classificação das inforr	mações: X Público	Restrito	Conf	idencial

e devem ser apresentados independentemente dos mesmos constarem nos catálogos e/ou folhetos técnicos anexados a proposta;

- b) Declaração de Exceção às Especificações conforme o Anexo III desta especificação técnica;
- c) Ficha técnica numerada indicando as atualizações/versões do mesmo e contendo as principais características técnicas do material:
- d) Relatórios de ensaios de Tipo e orçamento do ensaio, caso seja necessário repetir;
- e) Orçamento constando os valores dos ensaios de tipo a serem realizados pelo proponente, não inclusos na proposta.

## 5.7 Homologação de Fornecedores

Para o fornecimento do Cabo Isolado de Alumínio 0,6/1 kV o fabricante, obrigatoriamente, deve providenciar a homologação do seu produto junto à CONCESSIONÁRIA. Para iniciar o processo de homologação o fabricante deve fazer solicitação através do e-mail <a href="mailto:homologacao@equatorialenergia.com.br">homologacao@equatorialenergia.com.br</a>.

#### 6 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E OPERACIONAIS

#### 6.1 Características Técnicas

#### 6.1.1 Material

Os cabos de alumínio nus devem ser constituídos por:

- Fios de alumínio 1350 têmpera H19 conforme ABNT NBR 5118;
- Fios de aço zincados conforme ABNT NBR 6756 ou cordoalha de fios de aço zincados conforme ABNT NBR 15583 ou fios de aço revestido de alumínio conforme ABNT NBR 15957.

Os fios componentes do cabo, antes do encordoamento, devem atender aos requisitos dimensionais, mecânicos e elétricos especificados na ABNT NBR 5118 para os fios de alumínio, ABNT NBR 6756 para os fios de aço zincados e ABNT NBR 15957 para os fios de aço revestidos de alumínio.

Os fios de alumínio, após o encordoamento, devem apresentar limites de resistência à tração no mínimo igual a 95 % dos valores especificados antes do encordoamento e devem conservar as características de ductilidade. Não são requeridas características de alongamento após o encordoamento.

Os fios de alumínio, após o encordoamento, devem apresentar valor mínimo de condutividade de 61% IACS a 20 °C.

Os fios de aço zincados, após o encordoamento, devem apresentar limite de resistência à tração e tensão a 1 % de alongamento no mínimo igual a 95 % do valor especificado antes do encordoamento. O alongamento



na ruptura em 250 mm pode apresentar uma queda de até 0,5 em valor numérico, do valor especificado antes do encordoamento. As características de ductilidade devem ser mantidas.

Os fios de aço zincados, após encordoamento, devem manter as características de massa e aderência da camada de zinco, exigidas antes do encordoamento. Para a característica de uniformidade da camada de zinco, é permitida uma redução de ½ imersão em relação ao valor especificado antes do encordoamento.

Os fios de aço revestido de alumínio, após o encordoamento, devem apresentar limites de resistência à tração e tensão a 1 % de alongamento no mínimo iguais a 95 % do valor especificado antes do encordoamento. O alongamento na ruptura em 250 mm pode apresentar uma queda de até 0,5, em valor numérico, do valor especificado antes do encordoamento. As características de ductilidade devem ser mantidas.

Os fios de aço revestidos de alumínio, após o encordoamento, devem apresentar valor mínimo de condutividade de 20,3 % IACS a 20 °C.

#### 6.1.2 Acabamento

O cabo não deve apresentar fissuras, rebarbas, estrias, inclusões, falhas de encordoamento ou outros defeitos que comprometam o desempenho do produto.

## 7 INSPEÇÕES E ENSAIOS

#### 7.1 Ensaios

Os ensaios exigidos nessa especificação devem ser realizados conforme orientações da ABNT NBR 7270 para os cabos com alma de aço zincado e ABNT NBR 10841 para os cabos com alma de aço aluminizado.

#### 7.1.1 Ensaios de Tipo

Estes ensaios devem ser realizados com a finalidade de demonstrar o satisfatório comportamento do cabo de alumínio com alma de aço zincado ou aluminizado, para atender à aplicação prevista. São, por isso mesmo, de natureza tal que não precisam ser repetidos, a menos que haja modificação de materiais ou de construção do cabo de alumínio com alma de aço zincado ou aluminizado que possa vir a modificar o seu desempenho.

Entende-se por modificação de projeto do cabo de alumínio com alma de aço zincado ou aluminizado, para os objetivos desta especificação, qualquer variação construtiva ou de tecnologia que possa influir diretamente no desempenho elétrico ou mecânico. Os ensaios de tipo previstos por esta especificação são:

- a) Ensaio de ruptura no cabo completo;
- b) Ensaio de tensão-deformação;

ENERGIA	ESPECIFICAÇÃO	Homologado 13/12/2023	Página: 11 de 23						
Título: Cabo de alum aluminizado	nínio com alma de	ET.00132.EC	QTL	Revisão: 00					
Classificação das informações: X PúblicoInternoRestritoConfidencial									

#### 7.1.2 Ensaio de Recebimento

Estes ensaios constituem-se de ensaios de rotina, feitos de acordo com o plano de amostragem na Tabela 2 com a finalidade de demonstrar a integridade do cabo de alumínio com alma de aço zincado ou aluminizado. Os ensaios e verificações de recebimento solicitados por esta especificação são:

- a) Ensaios nos fios de alumínio:
- Verificação do diâmetro do fio;
- Ensaio de resistência à tração;
- Ensaio de alongamento à ruptura (aplicável somente antes do encordoamento);
- Ensaio de enrolamento;
- Ensaio de condutividade elétrica.
- b) Ensaios nos fios de aço zincado:
- Verificação do diâmetro do fio;
- Ensaio de resistência à tração;
- Ensaio de tensão a 1 % de alongamento;
- Ensaio de alongamento na ruptura;
- Ensaio de enrolamento;
- Ensaio de aderência da camada de zinco;
- Verificação da massa da camada de zinco;
- Ensaio de uniformidade da camada de zinco, se previamente requerido.
- c) Ensaios nos fios de aço revestido de alumínio:
- Verificação do diâmetro do fio;
- Ensaio de resistência à tração;
- Ensaio de tensão a 1 % de alongamento;
- Ensaio de alongamento na ruptura;
- Ensaio de enrolamento:
- Ensaio de condutividade elétrica.
- d) Verificação no cabo completo:



- Verificação visual;
- Verificação das características de encordoamento;
- Seção transversal do alumínio;
- Verificação da massa mínima de graxa, se previamente requerido (aplicável apenas a cabos com alma de aço zincado).

#### 7.2 Plano de Amostragem

Os ensaios dos fios componentes, previstos em 7.1, podem ser efetuados antes ou após o encordoamento, à opção do comprador.

- a) Antes do encordoamento: neste caso, aplica-se o plano de amostragem estabelecido na ABNT NBR 5118 e ABNT NBR 6756, a menos que outro critério, baseado na ABNT NBR 5426, seja estabelecido entre comprador e fabricante por ocasião da encomenda do cabo. Das amostras devem ser retirados corpos-deprova com comprimento suficiente de fio, desprezando-se o primeiro metro da extremidade;
- b) Após o encordoamento: neste caso, bem como para as demais verificações e ensaios previstos em 7.1, aplica-se o plano de amostragem estabelecido na Tabela 2 a menos que outro critério, baseado na ABNT NBR 5426, seja estabelecido entre comprador e fabricante por ocasião da encomenda do cabo. A quantidade de fios, para cada cabo, que deve ser ensaiada é determinada de acordo com o previsto na Tabela 3.

Se um corpo-de-prova extraído de uma amostra não satisfizer o valor especificado em qualquer ensaio, deve ser efetuada a inspeção em dois corpos-de-prova adicionais da mesma amostra.

Se os resultados obtidos nos ensaios dos demais corpos-de-prova, incluindo os adicionais, forem satisfatórios, considera-se aquela amostra aceita.

A aceitação ou rejeição do lote deve obedecer ao seguinte critério, com relação ao número de amostras que não atenderem aos requisitos especificados, conforme Tabela 4.

- a) Menor ou igual a Ac1: o lote deve ser aceito;
- b) Igual ou maior que Re<sub>1</sub>: o lote pode ser rejeitado;
- c) Maior que Ac<sub>1</sub> e menor que Re<sub>1</sub>: permite a formação da segunda amostragem;
- d) Menor ou igual a Ac<sub>2</sub>: o lote deve ser aceito;
- e) Igual ou maior que Re2: o lote pode ser rejeitado.

TABELA 2 - Plano de Amostragem



Quantidade de	Primeira amost	ragem		Segunda amostragem				
unidades que formam o lote	Quantidade de unidades a ensaiar		Re <sub>1</sub>	Quantidade de unidades a ensaiar	Ac <sub>1</sub>	Re <sub>1</sub>		
3 a 90	3	0	1	-	-	-		
91 a 280	8	0	2	8	1	2		
281 a 500	13	0	3	13	3	4		
501 a 1200	20	1	4	20	4	5		

Fonte: ABNT NBR 7270 e ABNT NBR 10841

## Nota 3: Significados das abreviaturas:

Ac<sub>1</sub> - Aceitação

Re<sub>1</sub> - Rejeição

Ac<sub>2</sub> – Aceitação

Re<sub>2</sub> - Rejeição

**TABELA 3 –** Quantidade de fios a serem retirados de cada cabo para ensaio

Formação	Aço zir	ncado ou alun	ninizado	Alumínio						
do cabo	Central	1ª Coroa	2ª Coroa	Primeira coroa (externa)	Segunda coroa	Terceira coroa				
6x1	1	-	-	2	-	-				
26x7	1	2	-	2	2	-				
45x7	1	2	-	3	3	2				

Fonte: ABNT NBR 7270 e ABNT NBR 10841

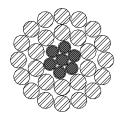
ENERGIA	ESPECIFICAÇÃO	Homologado 13/12/202		Página: 14 de 23	
Título: Cabo de alum aluminizado	ínio com alma de	ET.00132.E0	QTL	Revisão: 00	
Classificação das inforr	mações: X Público	Interno	Restrito	Conf	idencial

## 8 DESENHOS

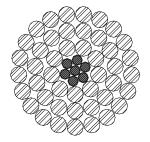
DESENHO 1 – Cabo de alumínio com alma de aço zincado ou aluminizado – Detalhes construtivos



6 ALUMÍNIO/1 AÇO



26 ALUMÍNIO/7 AÇO



45 ALUMÍNIO/7 AÇO

**TABELA 4 –** Dados Dimensionais do Cabo de alumínio com alma de aço zincado ou aluminizado.

ITEM		JGIA			SEÇÃO		F	ORMAÇ. (mr		IOS	MINAL	AL (kg/	DE RUPTURA (kN)	ELÉTRICA ) °C (Ω / km)		
	CÓDIGO	TERMINOLOGIA	TIPO	ALUMÍNIO AÇO		AÇO	ALUMÍNIO A		AÇO		RO NC (mm)	NOMINAL km)	DE RU (kN)	r. ELÉ 20 °C (		
				AWG MCM	mn	1 <sup>2</sup>	Nº	Ø	Nº	Ø	DIÂMETRO NOMINAL (mm)	MASSA	CARGA	RESIST. I C.C. A 20		
1	122020012	SWAN	CAA	4	21,18	3,53	6	2,12	1	2,12	6,36	85,6	8,30	1,3545		
			CAA									135,8	12,65	0,8541		
2	122020010	SPARROW	CA	0010 SPARROW CAA/	CAA/ RA	2	33,59	5,60	6	2,67	1	2,67	8,01	129,1	12,26	0,8085



		TERMINOLOGIA		SEÇÃO			F	ORMAÇ. (mr		IOS	MINAL	AL (kg/	PTURA	FRICA 2 / km)
ITEM	CÓDIGO		TIPO	ALU	MÍNIO	AÇO	ALU	JMÍNIO	A	ÇO	RO NC (mm)	VOMIN km)	DE RU (kN)	r. ELÉ1 20 °C (9
		TERN		AWG MCM	mn	n²	Nº	Ø	Nº	Ø	DIÂMETRO NOMINAL (mm)	MASSA NOMINAL (kg / km)	CARGA DE RUPTURA (kN)	RESIST. ELÉTRICA C.C. A 20°C (Ω / km)
			CAA									216,2	19,46	0,5360
3	122020008	RAVEN	CAA/ RA	1/0	53,52	8,92	6	3,37	1	3,37	10,11	205,6	18,87	0,5074
			CAA									433,2	37,06	0,2676
4	122020013	PENGUIN	CAA/ RA	4/0 10	107,22	17,87	6 4,77	1	4,77	14,31	412,0	34,14	0,2533	
			CAA	336,4 170					2,89 7	7 2,25	18,31	689,9	62,91	0,1699
5	122020011	LINNET	CAA/ RA		170,55	27,83	26	5 2,89				656,6	60,14	0,1609
			CAA									978,0	87,18	0,1199
6	122020014	HAWK	CAA/ RA	477	241,65	39,49	26	3,44	7	2,68	21,8	930,8	84,37	0,1136
			CAA									1301,7	111,9	0,0900
7	122020015	GROSBEAK	CAA/ RA	636	36 321,84	52,49	26	3,97	7	3,09	25,15	1239,0	110,2	0,0853
		CAA								1336,1	98,20	0,0718		
8	122020023	TERN	CAA/ RA	795	403,77	27,83	45	3,38	7	2,25	27,03	1302,8	95,42	0,0701

ENERGIA	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA		Homologado em: 13/12/2023	Página: 16 de 23
Título: Cabo de alum aluminizado	nínio com alma de	ET.00132.EQTL	Revisão: 00	
Classificação das infor	mações: X Público	Interno	Restrito	Confidencial

## 9 CÓDIGOS PADRONIZADOS

 TABELA 3 - Códigos e Descrições Padronizadas

ORDEM	CÓDIGO	TEXTO BREVE	TEXTO COMPLETO
1	122020012	CABO AL NU CAA 4AWG SWAN (MN)	CABO ALUMINIO NU; MATERIAL CONDUTOR: ALUMINIO; TIPO ISOLAMENTO: NU; LIGA: 1350; TEMPERA: H19; ALMA: C/ ALMA ACO; TRATAMENTO SUPERFICIE ALMA: GALVANIZADO FOGO; ENCORDOAMENTO: CLASSE AA, A; NORMA APLICAVEL: ABNT NBR 7270; CODIGO: SWAN; SECAO: 4 AWG; FORMACAO CABO: 6 X 2,12 MM; FORMACAO ALMA: 1 X 2,12; DESENHO E DEMAIS CARACTERISTICAS CONFORME: ET.00132.EQTL ### MATERIAL FORA DE PADRAO ### ITEM DE USO EXCLUSIVO DA MANUTENCAO ###
2	122020010	CABO AL NU CAA 2AWG SPARROW	CABO ALUMINIO NU; MATERIAL CONDUTOR: ALUMINIO; TIPO ISOLAMENTO: NU; LIGA: 1350; TEMPERA: H19; ALMA: C/ ALMA ACO; TRATAMENTO SUPERFICIE ALMA: GALVANIZADO FOGO OU ALUMINIZADO; ENCORDOAMENTO: CLASSE AA, A; NORMA APLICAVEL: ABNT NBR 7270 OU 10841; CODIGO: SPARROW; SECAO: 2 AWG; FORMACAO CABO: 6 X 2,67 MM; FORMACAO ALMA: 1 X 2,67; DESENHO E DEMAIS CARACTERISTICAS CONFORME: ET.00132.EQTL
3	122020008	CABO AL NU CAA 1/0AWG RAVEN	CABO ALUMINIO NU; MATERIAL CONDUTOR: ALUMINIO; TIPO ISOLAMENTO: NU; LIGA: 1350; TEMPERA: H19; ALMA: GALVANIZADO FOGO OU ALUMINIZADO; ENCORDOAMENTO: CLASSE AA, A; NORMA APLICAVEL: ABNT NBR 7270 OU 10841; CODIGO: RAVEN; SECAO: 1/0 AWG;



ORDEM	CÓDIGO	TEXTO BREVE	TEXTO COMPLETO
			FORMACAO CABO: 6 X 3,37 MM; FORMACAO ALMA: 1 X 3,37; DESENHO E DEMAIS CARACTERISTICAS CONFORME: ET.00132.EQTL
4	122020013	CABO AL NU CAA 4/0AWG PENGUIN	CABO ALUMINIO NU; MATERIAL CONDUTOR: ALUMINIO; TIPO ISOLAMENTO: NU; LIGA: 1350; TEMPERA: H19; ALMA: CAA-C/ ALMA ACO; TRATAMENTO SUPERFICIE ALMA: GALVANIZADO FOGO OU ALUMINIZADO; ENCORDOAMENTO: CLASSE AA, A; NORMA APLICAVEL: ABNT NBR 7270 OU 10841; CODIGO: PENGUIN; SECAO: 4/0 AWG; FORMACAO CABO: 6 X 4,77 MM; FORMACAO ALMA: 1 X 4,77; DESENHO E DEMAIS CARACTERISTICAS CONFORME: ET.00132.EQTL
5	122020011	CABO AL NU CAA 336,4MCM LINNET	CABO ALUMINIO NU; MATERIAL CONDUTOR: ALUMINIO; TIPO ISOLAMENTO: NU; LIGA: 1350; TEMPERA: H19; ALMA: GALVANIZADO FOGO OU ALUMINIZADO; ENCORDOAMENTO: CLASSE AA, A; NORMA APLICAVEL: ABNT NBR 7270 OU 10841; CODIGO: LINNET; SECAO: 336,4 MCM; FORMACAO CABO: 26 X 2,89 MM; FORMACAO ALMA: 7 X 2,25; DESENHO E DEMAIS CARACTERISTICAS CONFORME: ET.00132.EQTL
6	122020014	CABO AL NU CAA 477MCM HAWK	CABO ALUMINIO NU; MATERIAL CONDUTOR: ALUMINIO; TIPO ISOLAMENTO: NU; LIGA: 1350; TEMPERA: H19; ALMA: GALVANIZADO FOGO OU ALUMINIZADO; ENCORDOAMENTO: CLASSE AA, A; NORMA APLICAVEL: ABNT NBR 7270 OU 10841; CODIGO: HAWK; SECAO: 477 MCM; FORMACAO CABO: 26 X 3,44 MM; FORMACAO ALMA: 7 X 2,68; DESENHO E DEMAIS



## **ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA**

Homologado em: 13/12/2023

Página: 18 de 23

Título: Cabo de alumínio com alma de aço zincado ou aluminizado

ET.00132.EQTL

Revisão: 00

Classificação das informações: X Público

\_\_Interno

\_Restrito

\_Confidencial

ORDEM	CÓDIGO	TEXTO BREVE	TEXTO COMPLETO
			CARACTERISTICAS CONFORME: ET.00132.EQTL
7	122020015	CABO AL NU CAA 636MCM GROSBEAK	CABO ALUMINIO NU; MATERIAL CONDUTOR: ALUMINIO; TIPO ISOLAMENTO: NU; LIGA: 1350; TEMPERA: H19; ALMA: CAA-C/ ALMA ACO; TRATAMENTO SUPERFICIE ALMA: GALVANIZADO FOGO OU ALUMINIZADO; ENCORDOAMENTO: CLASSE AA, A; NORMA APLICAVEL: ABNT NBR 7270 OU 10841; CODIGO: GROSBEAK; SECAO: 636 MCM; FORMACAO CABO: 26 X 3,97 MM; FORMACAO ALMA: 7 X 3,09; DESENHO E DEMAIS CARACTERISTICAS CONFORME: ET.00132.EQTL
8	122020023	CABO AL NU CAA 795MCM TERN	CABO ALUMINIO NU; MATERIAL CONDUTOR: ALUMINIO; TIPO ISOLAMENTO: NU; LIGA: 1350; TEMPERA: H19; ALMA: GALVANIZADO FOGO OU ALUMINIZADO; ENCORDOAMENTO: CLASSE AA, A; NORMA APLICAVEL: ABNT NBR 7270 OU 10841; CODIGO: TERN; SECAO: 795 MCM; FORMACAO CABO: 45 X 3,38 MM; FORMACAO ALMA: 7 X 2,25; DESENHO E DEMAIS CARACTERISTICAS CONFORME: ET.00132.EQTL

<b>ENERGIA</b>	ESPE	CIFICAÇÃO	Homologado 13/12/202		Página: 19 de 23	
Título: Cabo de alum aluminizado	ço zincado ou	ET.00132.E	QTL	Revisão: 00		
Classificação das inform	nações:	X Público	Interno	Restrito	Conf	idencial

## 10 ANEXOS

## Anexo I – Plano de inspeções e testes – PIT (Ensaios de Recebimento)

-8	ANEXO I - PLANO DE INSPEÇÃO E TESTES - PIT - ENSAIOS DE RECEBIMENTO ET.00132.EQTL - Cabo de alumínio com alma de aço zincado ou alumínizado Revisão 00 - 2023 Revisão 00 - 2023												
	Fabricante:									N° Pedido:			
	Modelo:									Código Equatorial:			
	N° Série:									Quantidade:			
ITEM		DESCRIÇÃO DO ENSAIO		INSTRUÇÃO PROCEDIMEN	O E NTOS	PERCENTUAL DI AMOSTRA	1	DETALHE 2	S 3	LOCAL / DATA	QUANTIDADE INSPECIONADA	QUANTIDADE APROVADA	OBSERVAÇÃO DOS ENSAIOS
1	Ensaio nos fios	s de alumínio											
1.1	Verificação do d	iâmetro do fio		Conforme ABNT N	IBR 15443								
1.2	Ensaio de resist	tência à tração		Conforme ABNT N	NBR 5118								
1.3	Ensaio de along encordoamento)	amento à ruptura (aplicável so	mente antes do	Conforme ABNT N	NBR 5118								
1.4	Ensaio de enrola	amento		Conforme ABNT N	NBR 5118								
1.5	Ensaio de conde	utividade elétrica		Conforme ABNT 7270 ou ABNT N									
2	Ensaios nos fio	s de aço zincado ou alumi	nizado										
2.1	Verificação do d	liâmetro do fio		Conforme ABNT N	BR 15443								
2.2	Ensaio de resist	tência à tração		Conforme ABNT 6756 ou ABNT N									
2.3	B Ensaio de tensão a 1 % de alongamento			Conforme ABNT 6756 ou ABNT N									
2.4	4 Ensaio de alongamento na ruptura		Conforme ABNT 6756 ou ABNT N	NBR IBR 10711									
2.5	Ensaio de enrola	amento		Conforme ABNT 6756 ou ABNT N									
2.6	Ensaio de aderê	encia da camada de zinco (api	enas aço zincado)	Conforme ABNT 6756	NBR								
2.7	Verificação da n	nassa da camada de zinco (a	oenas aço zincado)	Conforme ABNT 6756	NBR								
2.8	Ensaio de unifor requerido (apena	rmidade da camada de zinco, as aço zincado)	se previamente	Conforme ABNT 6756	NBR								
2.9	Ensaio de conde	utividade elétrica (apenas aço	aluminizado)	Conforme ABNT N	IBR 10841								
3	Verificação no	cabo completo											
3.1	Verificação visua	al											
3.2	Verificação das	características de encordoam	ento	Conforme ABNT 15443 (alumínio) NBR 15583 (alma zincado)	e ABNT								
3.3	Seção transvers	al do alumínio		Conforme ABNT 15443	NBR								
3.4	Verificação da massa mínima de graxa, se previamente requerido (aplicável apenas a cabos com alma de aço zincado)		Conforme Anexo ABNT NBR 7270										
	1 2 3  Local de Inspeção Emissão de Certificado ou Relatório de Ensaio												
Tig	oo da Inspeção	F = Fabrica	. = Almoxarifado Equ *) = Não Aplicável	atorial P = Na F = Sen	presença o	do Inspetor da Equal ça do Inspetor el	torial				C = Entrega para Re E = Exame / Análise (*) = Não Aplicável	gistro <sup>1</sup>	<u>ensaio</u>
² Não é - Os eo	Os certificados/relatórios de ensaio devem ser entregues ao inspetor Equatorial devidamente preenchidos, identificados com o nome/tipo e número de série dos equipamentos ensaiados e assinados pelo(s) esponsável(is) pela(s) área(s) de testes.  **Os equipamentos de medições utilizados na inspetaçõe deverão estar afeirdos e califorados por órgãos econhecidos es os certificados apresentados no início da inspeção.  **Os procedimentos de cada ensaio e valores de referência deverão seguir a especificação técnica e normas aplicáveis												
	ASSINATURA CONCESSIONÁRIA FORNECEDOR												



## Anexo II – Folhas de Dados e Características Garantidas

-86	uatonial luatui idi energia	ANEXO II - FOLHA DE DADOS TÉCNICO ET.00132.EQTL - Cabo de alumínio con Revisão			
DIST	RIBUIDORA				
FOR	NECEDOR				
PEDI	DO DE COMPRA				,
CÓDI	GO FORNECEDOR				,
CÓDI	GO				
DESC	CRIÇÃO BREVE				
	NTIDADE				,
NORI		ABNT NBR 7270 ou ABNT NBR 10841			
ITEM		DESCRIÇÃO	UND	ESPECIFICADO	GARANTIDO
1	Tipo	DEGGNIÇÃO	kg	Cabo de alumínio com alma de aço	GARANTES
2	Aplicação do Mater	ial		Redes ou linhas de distribuição e subestações	
3	Desenho do Materia	al		Conforme DESENHO 1 – Cabo de alumínio com alma de aço zincado ou aluminizado – Detalhes Construtivos	
4	Códigos Padronizad	dos		Conforme TABELA 3 – Códigos e Descrições Padronizadas	
6	Embalagem			Conforme item 5.4	
7	Garantia			24 meses a partir do recebimento do material no almoxarifado da distribuidora	
8	Material			-	
8.1	Condutor			Fios de alumínio 1350 têmpera H19	
8.2	Alma			Fios de aço zincados ou cordoalha de fios de aço zincados ou fios de aço revestido de alumínio	
9	Caracteísticas Eléti	ricas		Conforme TABELA 4 – Dados Dimensionais do Cabo de alumínio com alma de aço zincado ou aluminizado	
10	Caracteísticas Mec	ânicas		Conforme TABELA 4 – Dados Dimensionais do Cabo de alumínio com alma de aço zincado ou alumínizado	
11	Acabamento			O cabo não deve apresentar fissuras, rebarbas, estrias, inclusões, falhas de encordoamento ou outros defeitos que comprometam o desempenho do produto	
12	Ensaios			Anexar à proposta cópias dos relatórios dos ensaios de tipo indicados no item 7.1.1 da ET.00132.EQTL.	



## Anexo III – Quadro de Desvios Técnicos e Exceções

OOLO	toniol ==	ANEXO III - DECLARAÇÃO DE DESVIOS TÉCNICOS E EXCEÇÕES
<b>VŲU</b> ENE	LUI IU ET.(	00132.EQTL - Cabo de alumínio com alma de aço zincado ou aluminizado Revisão 00 - 2023
CLIENTE		
PROPONE	NTE	
N° DA PRO	OPOSTA	
CÓDIGO		
DESCRIÇÂ	ÁO BREVE	
QUANTIDA	ADE	
ITEM		DESCRIÇÃO DOS DESVIOS TÉCNICOS E EXCEÇÕES
1		
2		
3		
4		
5		
6		
7		
8		
9		
10		
11		
12		
13		
14		
15		
16		
17		
18		
19		
20		

ENERGIA	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA		Homologado em: 13/12/2023		Página: 22 de 23
Título: Cabo de alum aluminizado	nínio com alma de	ET.00132.EG	)TL	Revisão: 00	
Classificação das infor	mações: X Público	Interno	Restrito	Conf	idencial

### 11 CONTROLE DE REVISÕES

REV	DATA	ITEM	DESCRIÇÃO DA MODIFICAÇÃO	RESPONSÁVEL
00	05/12/2023		Revisão inicial para adequação ao novo padrão de formatação dos documentos do Grupo Equatorial Energia, dando continuidade a revisão 00 do antigo padrão ET.132.EQTL. Adicionada a opção de revestimento aluminizado para a alma de aço.	Felipe Augusto Torres de Araujo

## 12 APROVAÇÃO

## **ELABORADOR (ES)**

Felipe Augusto Torres de Araujo - Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

## **REVISOR (ES)**

Carlos Henrique da Silva Vieira - Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

## APROVADOR (ES)

Jorge Alberto Oliveira Tavares - Gerência Corporativa de Normas e Qualidade

