



ANEXO I - PLANO DE INSPEÇÃO E TESTE - ENSAIOS DE TIPO

ET.192.EQTL - Normas e Padrões - Cruzetas de fibra

Fabricante:

Modelo:

N° Série:

N° Pedido:

Código Equatorial:

Quantidade:

ITEM	DESCRIÇÃO DO ENSAIO	INSTRUÇÃO E PROCEDIMENTOS	PERCENTUAL DE AMOSTRA	DETALHES			LOCAL / DATA	QUANTIDADE INSPECIONADA	QUANTIDADE APROVADA	OBSERVAÇÃO DOS ENSAIOS
				1	2	3				
1	Inspeção geral	NBR 16946, Item 5.1	3 unid	F	F	C				
2	Verificação dimensional	NBR 16946, Item 5.2	3 unid	F	F	C				
3	Resistência à flexão	NBR 16946, Item 5.3	3 unid	F	F	C				
4	Resistência à torção	NBR 16946, Item 5.4	3 unid	F	F	C				
5	Resistência à tração lateral	NBR 16946, Item 5.5	3 unid	F	F	C				
6	Resistência ao torque	NBR 16946, Item 5.6	3 unid	F	F	C				
7	Verificação da fixação da tampa da cruzeta por queda	NBR 16946, Item 5.7	3 unid	F	F	C				
8	Verificação da fixação da tampa da cruzeta por arrasatamento	NBR 16946, Item 5.8	3 unid	F	F	C				
9	Resistência à propagação da chama	NBR 16946 - Item 5.15	1 unid	F	F	C				
10	Verificação da estrutura interna	NBR 16946 - Item 5.16	1 unid	F	F	C				

Tipo da Inspeção

1

Local de Inspeção

F = Fabrica

L = Laboratório Terceirizado

S = Subfornecedor

2

Inspeção

P = Na presença do Inspetor da Equatorial

F = Sem a presença do Inspetor

(\*) = Não Aplicável

3

Emissão de Certificado ou Relatório de Ensaio

C = Entrega para Registro<sup>1</sup>

E = Exame / Análise<sup>2</sup>

(\*) = Não Aplicável

<sup>1</sup> Os certificados/relatórios de ensaio devem ser entregues ao inspetor Equatorial devidamente preenchidos, identificados com o nome/tipo e número de série dos equipamentos/materiais ensaiados e assinados pelo(s) responsável(is) pela(s) área(s) de testes.

<sup>2</sup> Não é necessário fornecer uma cópia dos certificados/relatórios, somente apresentar o documento para análise do inspetor Equatorial.

- Os equipamentos de medições utilizados na inspeção deverão estar aferidos e calibrados por órgãos reconhecidos e os certificados apresentados no início da inspeção.

- Os procedimentos de cada ensaio e valores de referência deverão seguir a especificação técnica e normas aplicáveis