

## ANEXO II - PLANO DE INSPEÇÃO E TESTE - ENSAIOS DE RECEBIMENTO ET.192.EQTL - Normas e Padrões - Cruzetas de fibra

<b>Fabricante:</b>						<b>N° Pedido:</b>			
<b>Modelo:</b>						<b>Código Equatorial:</b>			
<b>N° Série:</b>						<b>Quantidade:</b>			

ITEM	DESCRIÇÃO DO ENSAIO	INSTRUÇÃO E PROCEDIMENTOS	PERCENTUAL DE AMOSTRA	DETALHES			LOCAL / DATA	QUANTIDADE INSPECIONADA	QUANTIDADE APROVADA	OBSERVAÇÃO DOS ENSAIOS
				1	2	3				
1	Inspeção geral	NBR 16946, Item 5.1	Tabela A.2, NBR 16946	F	F	C				
2	Verificação dimensional	NBR 16946, Item 5.2	Tabela A.2, NBR 16946	F	F	C				
3	Resistência à flexão	NBR 16946, Item 5.3	Tabela A.3, NBR 16946	F	F	C				
4	Resistência à torção	NBR 16946, Item 5.4	Tabela A.3, NBR 16946	F	F	C				
5	Resistência à tração lateral	NBR 16946, Item 5.5	Tabela A.3, NBR 16946	F	F	C				
6	Resistência ao torque	NBR 16946, Item 5.6	Tabela A.3, NBR 16946	F	F	C				
7	Verificação da fixação da tampa da cruzeta por queda	NBR 16946, Item 5.7	Tabela A.3, NBR 16946	F	F	C				
8	Verificação da fixação da tampa da cruzeta por arrasatamento	NBR 16946, Item 5.8	Tabela A.3, NBR 16946	F	F	C				
9	Ensaio mecânicos do composto antes e após o envelhecimento em câmara de UV	NBR 16946, Item 5.9	NBR 16946, Item 5.9.1	F	F	C				
10	Verificação da resistência ao trilhamento e erosão	NBR 16946, Item 5.10	NBR 16946, Item 5.10.1	F	F	C				
11	Flamabilidade	NBR 16946, Item 5.11	NBR 16946, Item 5.11.1	F	F	C				
12	Absorção de água	NBR 16946, Item 5.12	NBR 16946, Item 5.12.1	F	F	C				
13	Ensaio mecânico de longa duração	NBR 16946, Item 5.13	NBR 16946, Item 5.13.1	F	F	C				
14	Tensão suportável à frequência industrial sob chuva	NBR 16946, Item 5.14	NBR 16946, Item 5.14.1	F	F	C				
15	Resistência à propagação da chama	NBR 16946 - Item 5.15	Tabela A.3, NBR 16946	F	F	C				
16	Verificação da estrutura interna	NBR 16946 - Item 5.16	Tabela A.3, NBR 16946	F	F	C				

1		2		3	
Tipo da Inspeção	<u>Local de Inspeção</u>	<u>Inspeção</u>		<u>Emissão de Certificado ou Relatório de Ensaio</u>	
	F = Fabrica	P = Na presença do Inspetor da Equatorial		C = Entrega para Registro <sup>1</sup>	
	L = Laboratório Terceirizado	F = Sem a presença do Inspetor		E = Exame / Análise <sup>2</sup>	
	S = Subfornecedor	(*) = Não Aplicável		(*) = Não Aplicável	

<sup>1</sup> Os certificados/relatórios de ensaio devem ser entregues ao inspetor Equatorial devidamente preenchidos, identificados com o nome/tipo e número de série dos equipamentos/materiais ensaiados e assinados pelo(s) responsável(is) pela(s) área(s) de testes.

<sup>2</sup> Não é necessário fornecer uma cópia dos certificados/relatórios, somente apresentar o documento para análise do inspetor Equatorial.

- Os equipamentos de medições utilizados na inspeção deverão estar aferidos e calibrados por órgãos reconhecidos e os certificados apresentados no início da inspeção.

- Os procedimentos de cada ensaio e valores de referência deverão seguir a especificação técnica e normas aplicáveis