swiss-PVD Coating AG Archstrasse 38 2540 Grenchen Suisse

Tél +41 (0)32 652 87 70 info@swiss-pvd-coating.ch www.swiss-pvd-coating.ch CHE-122.582.555 MWST



Commande de revêtement

Merci de lire attentivement notre fiche " Remarques importantes pour un procédé PVD "									
Société			N° de commande						
Service					Responsable dossier				
Rue					Téléphone :				
Code postal, ville					E-Mail				
Date de livraison souhaitée			□OK □ nicht OK, neues [eues Datu	m :	
Retour		□Retrait	□ A-Post (SI) □ Mond Express (SI) □ Blitz Express (SI) □ Retrait par le client □ Pickup (sur demande) □ Autre :						
Poste	Désignation	Dimens	ions	Quantité	Matériau (HM, type d'acier)	choisi	seur de	Prestation sup. ¹ VB=Traitement préalable NB=Traitement ultérieur	
1								□ Décapage□ VB humide □ VB micro□ NB humide □ NB Scotch	
2								□ Décapage□ VB humide □ VB micro□ NB humide □ NB Scotch	
3								□ Décapage□ VB humide □ VB micro□ NB humide □ NB Scotch	
4								□ Décapage□ VB humide □ VB micro□ NB humide □ NB Scotch	
5								□ Décapage□ VB humide □ VB micro□ NB humide □ NB Scotch	
6								□ Décapage□ VB humide □ VB micro□ NB humide □ NB Scotch	
Température du processus			□Température standard (<500°C) □Processus à basse température² à partir de 200°C, autorisé à max. °C:						
Poste avec doc. supplémentaire ³			N°						
Remarques importantes pour le responsable du revêtement									
Date et signature client									

¹ En cas de décapage, veuillez indiquer la couche à éliminer

Revêtements possibles pour les processus à basse température : TiN, AlTiN, CrN. Autres sur demande.
 Merci d'indiquer ici les postes ayant des informations complémentaires sur des documents joints. Indiquer sur le document joint le numéro de poste correspondant.