swiss-PVD Coating AG Archstrasse 38 2540 Grenchen Switzerland

Tel +41 (0)32 652 87 70 info@swiss-pvd-coating.ch www.swiss-pvd-coating.ch CHE-122.582.555 MWST



	chichtungs rau markierte Fe	_								
Beacht	en Sie beim Aus	lerkbla	tt «Wichtige	Hinweis		_	iche I	Beschichtung 	nach dem PVD-Verfahren	
Firma							estell-Nr.			
Abteilung						K	ontaktperso	n		
Strasse						Te	elefon			
PLZ, Ort						er	mail			
Gewünschtes Lieferdatum				□OK □ NOK, neues Datum:						
Rüc		□ A-Post (SI) □ Mond Express (SI) □ Blitz Express (SI) □ Selbstabholung □ Pickup (nur auf Anfrage) □ anderes:								
Pos	Bezeichnung			Abmess- ungen	Anzahl		Werkstoff (HM, Stahlsorte)	Bes	vünschte schichtung sichtdicke	Zusätzliche Dienstl. ¹ VB=Vorbehandlung NB=Nachbehandlung
1										☐ Entschichten☐ VB nass ☐ VB micro☐ NB nass ☐ NB Scotch
2										□ Entschichten□ VB nass □ VB micro□ NB nass □ NB Scotch
3										□ Entschichten□ VB nass □ VB micro□ NB nass □ NB Scotch
4										□ Entschichten□ VB nass □ VB micro□ NB nass □ NB Scotch
5										☐ Entschichten☐ VB nass ☐ VB micro☐ NB nass ☐ NB Scotch
6										□ Entschichten□ VB nass □ VB micro□ NB nass □ NB Scotch
7										☐ Entschichten ☐ VB nass ☐ VB micro ☐ NB nass ☐ NB Scotch
Prozesstemperatur			□Standardtemperatur (<500°C) □Tieftemperaturprozess² ab 200°C, max. zulässig in °C:							
Pos. mit zusätzlicher Dokumentation ³			Nr.							
Wichtige Hinweise an den Beschichter		se an den								

Datum und Unterschrift

Besteller

¹ Bei Entschichtung bitte die zu entfernende Schicht angeben.

 ² Mögliche Beschichtungen für Tieftemperaturprozesse: TiN, AlTiN, CrN. Andere auf Anfrage.
 ³ Dokumentationen wie Zeichnungen oder wichtige Angaben bitte hier notieren und beilegen. Papiere mit der entsprechenden Positionsnummer markieren.