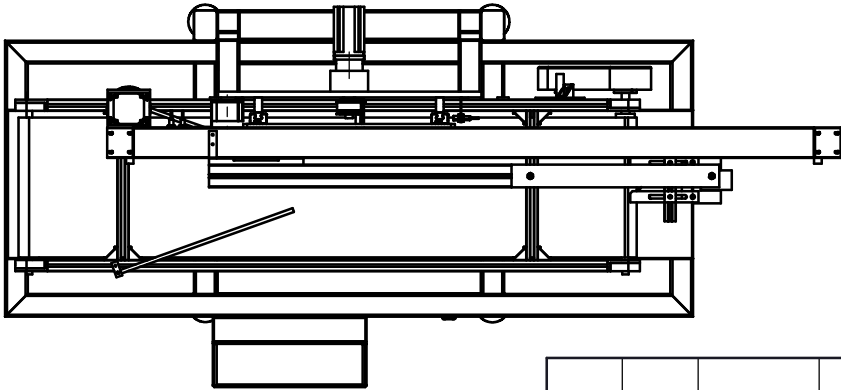
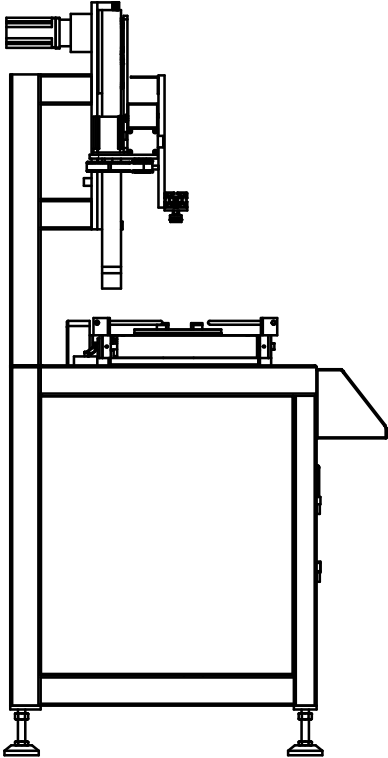
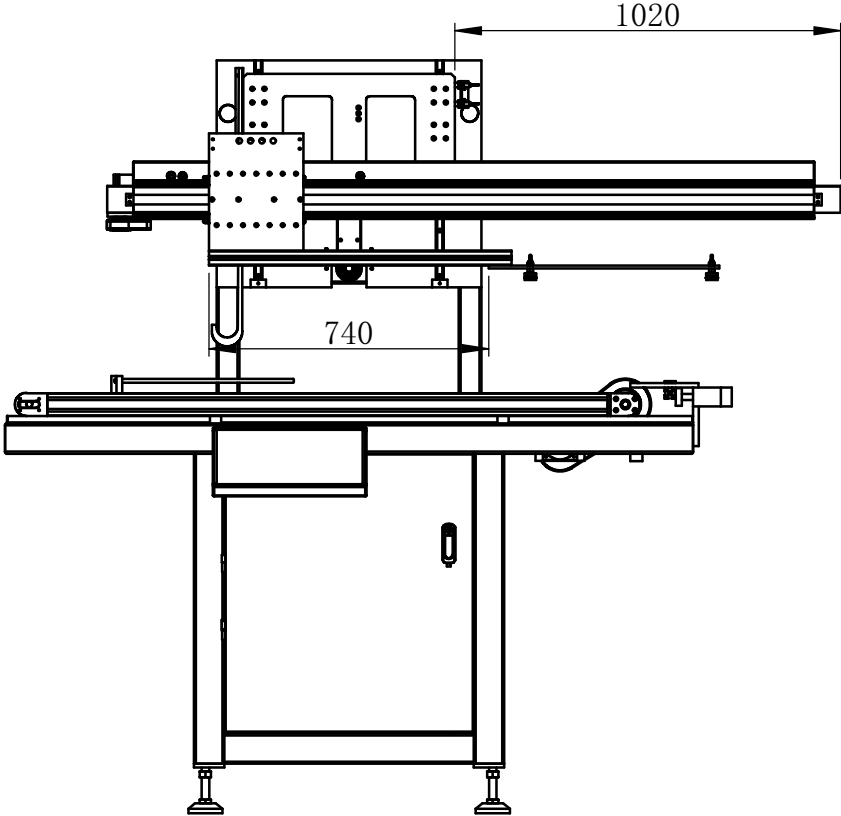
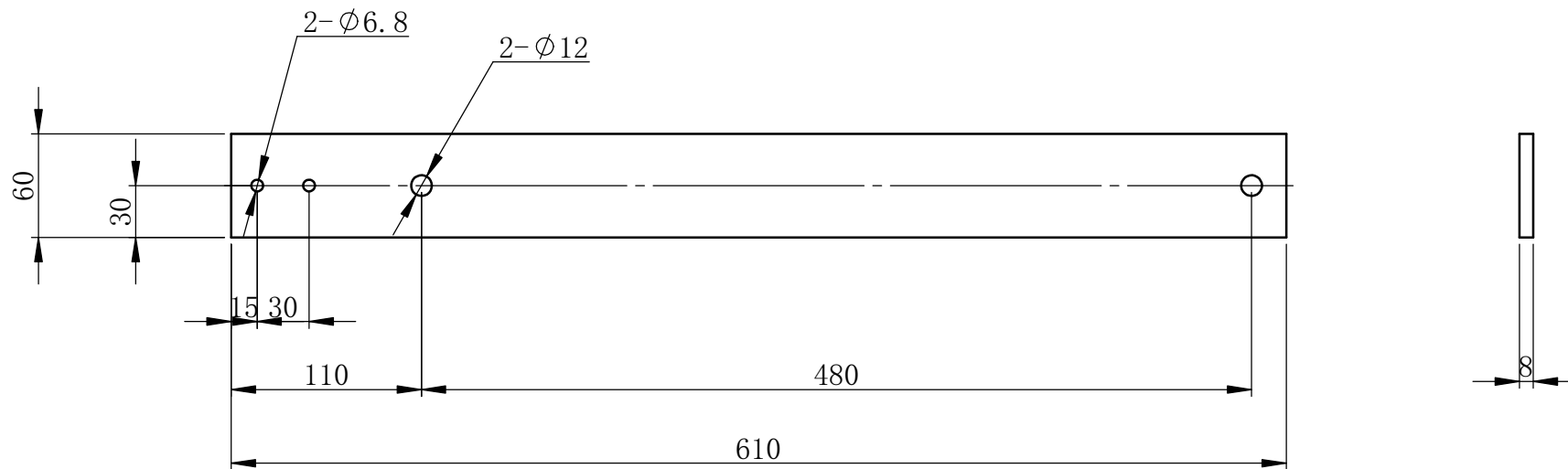


| | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|----|------|-------------|----------------|
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年,月,日 | | | | 启掘工业机器人 |
| 设计 | | | 标准化 | | | 重量 | 表面处理 | 比例 | 二道-总装 |
| 制图 | | | | | | | | 1:15 | |
| 校对 | | | 审核 | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | 数量 | 2 | 共 1 张 第 1 张 | QJ-20220310-01 |

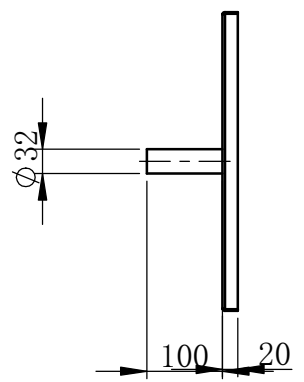
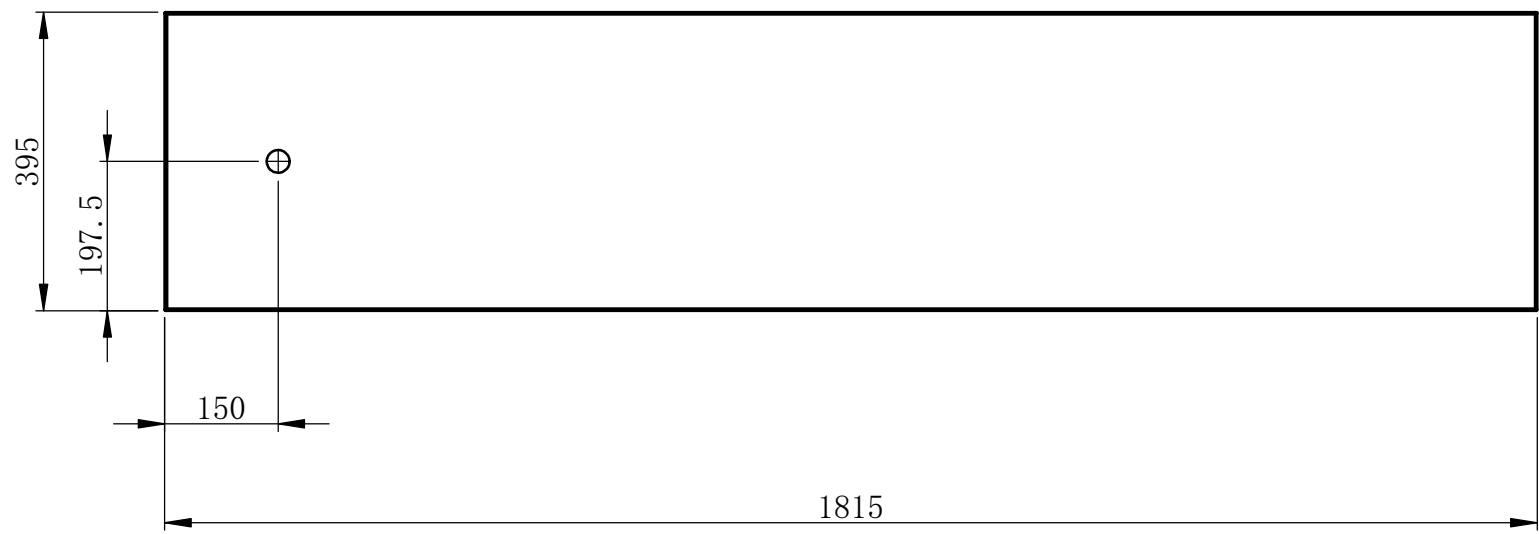


| | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|----|------|-------------|----------------|
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年,月,日 | | | | 启掘工业机器人 |
| 设计 | | | 标准化 | | | 重量 | 表面处理 | 比例 | 二道-总装 |
| 制图 | | | | | | | | 1:20 | |
| 校对 | | | 审核 | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | 数量 | 2 | 共 1 张 第 1 张 | QJ-20220310-02 |



- 1、去除表面毛刺;
- 2、表面进行发黑处理。

| | | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|------|------|---|---------|----------------|
| | | | | | | Q235 | | | 启掘工业机器人 | |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年,月,日 | | | | | |
| 设计 | | | 标准化 | | | 重量 | 表面处理 | | 比例 | 吸盘连接板 |
| 制图 | | | | | | | 表面发黑 | | | |
| 校对 | | | 审核 | | | 数量 | | 2 | 共 1 张 | QJ-20220310-03 |
| 工艺 | | | 批准 | | | | | | 第 1 张 | |



技术要求：
1、去除表面毛刺；
2、接合处不允许出现漏水、渗水现象。

| | | | | | | | | | |
|----|----|----|-------|----|-------|---------|------|-------------|----------------|
| | | | | | | 不锈钢 厚度1 | | | 启掘工业机器人 |
| 标记 | 处数 | 分区 | 更改文件号 | 签名 | 年,月,日 | 重量 | 表面处理 | 比例 | 二道-总装 |
| 设计 | | | 标准化 | | | | | 1:10 | |
| 制图 | | | | | | | | | QJ-20220310-04 |
| 校对 | | | 审核 | | | | | | |
| 工艺 | | | 批准 | | | 数量 | 2 | 共 1 张 第 1 张 | |