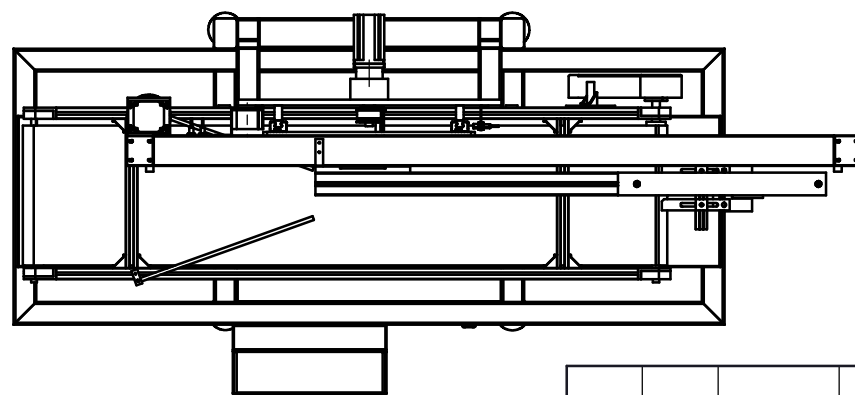
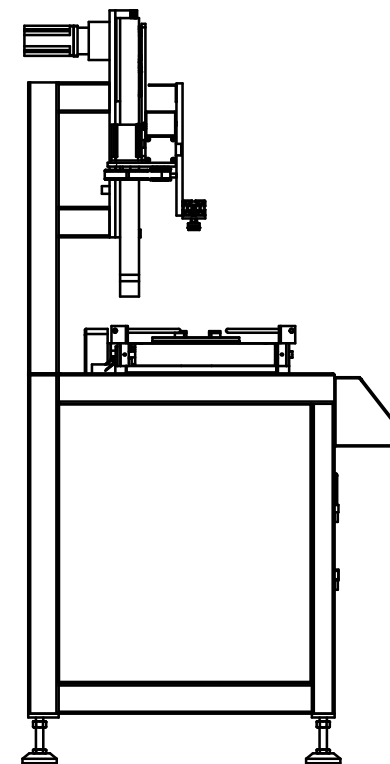
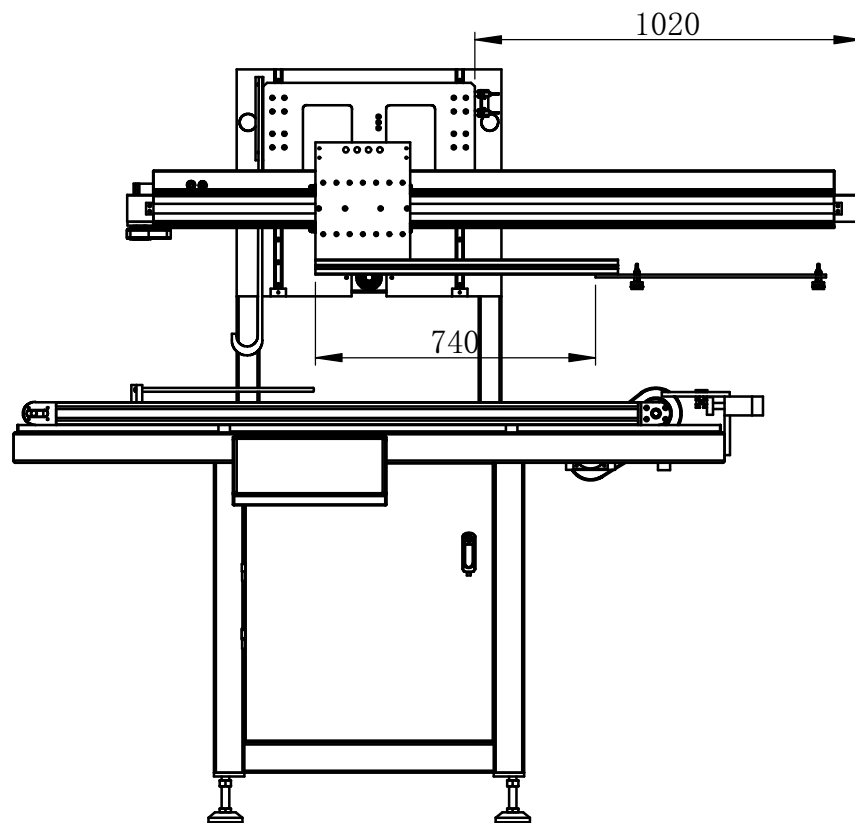
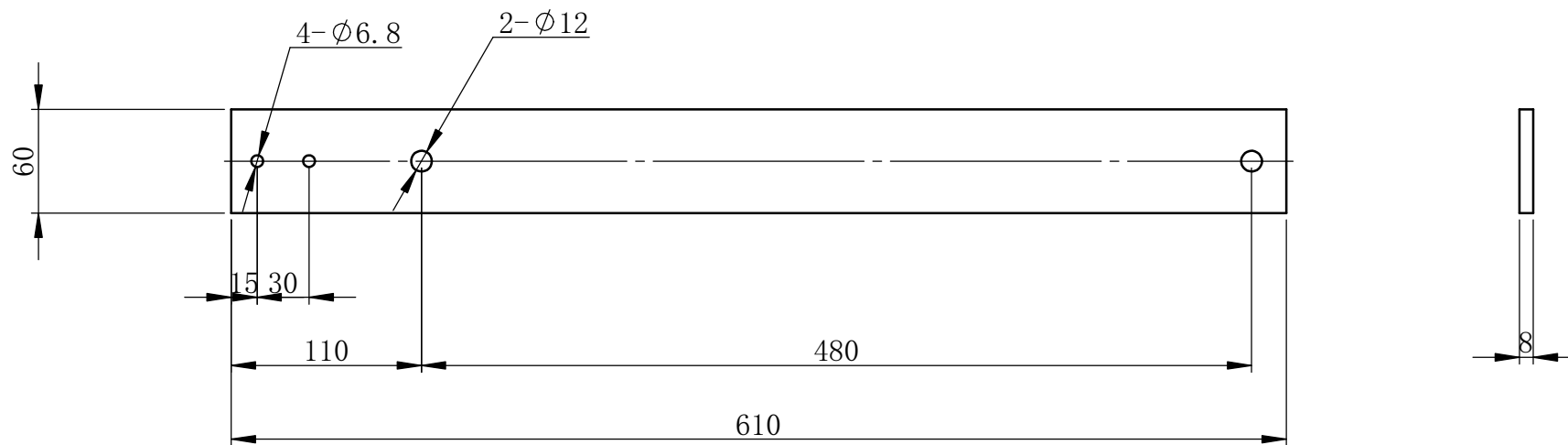


						启掘工业机器人		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年,月,日	重量	表面处理	比例
设计			标准化					1:15
制图								
校对			审核					
工艺			批准			数量	2	共 1 张 第 1 张
						二道-总装		
						QJ-20220310-01		

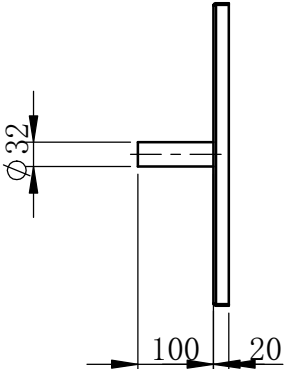


标记	处数	分区	更改文件号	签名	年,月,日				启掘工业机器人
设计			标准化			重量	表面处理	比例	二道-总装
制图								1:20	
校对			审核						
工艺			批准			数量	2	共 1 张 第 1 张	QJ-20220310-02



技术要求：
1、去除表面毛刺；
2、表面进行发黑处理。

						Q235			启掘工业机器人
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年,月,日	重量	表面处理	比例	吸盘连接板
设计			标准化				表面发黑	1:4	
制图									QJ-20220310-03
校对			审核						
工艺			批准			数量	2	共 1 张 第 1 张	



技术要求：
1、去除表面毛刺；
2、接合处不允许出现漏水、渗水现象。

						不锈钢 厚度1			启掘工业机器人
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年,月,日	重量	表面处理	比例	二道-总装
设计			标准化					1:10	
制图									QJ-20220310-04
校对			审核						
工艺			批准			数量	2	共 1 张 第 1 张	