

**PEMBUATAN APLIKASI STOK BARANG BERBASIS WEB DI GUDANG
SPARE PARTS PADA PT ARWANA CITRAMULIA Tbk, TANGERANG**

Diajukan untuk memenuhi salah satu syarat mencapai gelar Ahli Madya
Program Diploma III Ilmu Komputer



Disusun Oleh :
LILIS SETIAWATI
M3207042

PROGRAM DIPLOMA III ILMU KOMPUTER
FAKULTAS MATEMATIKA DAN ILMU PENGETAHUAN ALAM
UNIVERSITAS SEBELAS MARET

2010

HALAMAN PERSETUJUAN

**PEMBUATAN APLIKASI STOK BARANG BERBASIS WEB DI GUDANG
SPARE PARTS PADA PT ARWANA CITRAMULIA Tbk, TANGERANG**

Disusun Oleh

LILIS SETIAWATI
NIM. M3207042

Tugas Akhir ini telah disetujui untuk dipertahankan
Dihadapan dewan penguji
pada tanggal 14 Juli 2010

Dibimbing oleh
Pembimbing Utama

Agus Purbayu, S. Si
NIDN. 0629088001

HALAMAN PENGESAHAN

PEMBUATAN APLIKASI STOK BARANG BERBASIS WEB DI GUDANG SPARE PARTS PADA PT ARWANA CITRAMULIA Tbk, TANGERANG

Disusun Oleh :

LILIS SETIAWATI

NIM. M3207042

Dibimbing oleh
Pembimbing Utama

Agus Purbayu, S. Si

NIDN. 0629088001

Tugas Akhir ini telah diterima dan disahkan oleh dewan penguji Tugas Akhir
Program Diploma III Ilmu Komputer
Pada hari Rabu tanggal 14 Juli 2010

Dewan Penguji

1. Agus Purbayu, S. Si ()
NIDN: 0629088001
2. Agus Purnomo, S. Si ()
NIDN:

a.n Dekan FMIPA UNS
Pembantu Dekan I

Ketua Program Studi
DIII Ilmu Komputer UNS

Ir. Ari Handono Ramelan, M. Sc, Ph. D

Drs. YS. Palgunadi, M.Sc

NIP. 19610223 198601 1 001

NIP. 19560407 198303 1 004

3. Taufiqurrahman NH, S.Kom

()

NIDN:

Disahkan Oleh

ABSTRACT

Lilis Setiawati. M3207042. APPLICATION OF WEB BASED INVENTORY IN THE WAREHOUSE OF SPARE PARTS AT PT. ARWANA CITRAMULIA Tbk, TANGERANG. Vocation Computer Science Education Three Year, Mathematic and Science Faculty, Sebelas Maret University Surakarta, June 2010.

To facilitate the operation of the company, of course, require a proper inventory system, to be aware of entry and exit results produced. Because the more advanced companies, the more difficult or complex parts inventory system. With the growing complexity of problems faced, the company needs that information technology can assist the operation of an enterprise, which aims to ensure appropriate data sources, the proper quantity and right time. If a company's system is still manually, not infrequently happened many mistakes in making the reports are made, so it can not achieve the desired objectives by the company.

Application of web-based inventory in the warehouse of spare parts at PT. Arwana Citramulia Tbk, Tangerang is a vehicle that is expected to assist the process of inventory. This system was developed using the MySQL database and PHP programming.

Keyword : Software, Warehouse Of Spare Parts, Inventory

ABSTRACT

Lilis Setiawati. M3207042. APLIKASI STOK BARANG BERBASIS WEB DI GUDANG SPARE PARTS PADA PT. ARWANA CITRAMULIA Tbk, TANGERANG. DIII Ilmu Komputer, Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam, Universitas Sebelas Maret Surakarta, Juni 2010.

Untuk memperlancar jalannya operasi perusahaan, tentunya memerlukan suatu sistem stok barang yang tepat, agar dapat mengetahui masuk dan keluarnya hasil yang diproduksi. Karena semakin maju perusahaan, semakin sulit atau kompleks bagian sistem stok barangnya. Dengan semakin kompleksnya masalah yang dihadapi, perusahaan membutuhkan teknologi informasi yang dapat membantu jalannya operasi suatu perusahaan, yang bertujuan untuk menjamin sumber data yang tepat, kuantitas yang tepat, dan waktu yang tepat. Jika suatu sistem perusahaan masih secara manual, tak jarang banyak terjadi kesalahan-kesalahan dalam pembuatan laporan-laporan yang dibuat, sehingga tidak dapat mencapai sasaran yang diinginkan oleh perusahaan.

Aplikasi stok barang berbasis web di gudang spare parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk, Tangerang adalah suatu sarana yang diharapkan dapat membantu proses stok barang . Sistem ini dikembangkan dengan menggunakan database MySQL dan pemrograman PHP.

Kata kunci : Perangkat Lunak, Gudang Spare Parts, Stok Barang

MOTTO

Dan, cukuplah Allah menjadi pemberi petunjuk dan penolong.

(QS. Al-Furqon: 31)

Wahai orang – orang yang beriman, mintalah pertolongan (kepada Allah) dengan sabar dan shalat.

(QS. Al-Baqarah: 153)

Tidak ada yang " tidak bisa", jika kita belum mencobanya.....

(Penulis)

Awalilah semua kegiatanmu dengan mengucapkan Bismillahirrahmanirrahim.....

(Penulis)

Tak Perlu Menangis, Tak Perlu Bersedih,, "Hadapi Saja.....".

(Iwan Fals)

PERSEMBAHAN

Tugas Akhir ini Penulis Persembahkan Kepada::

Kedua orangtuaku yang kucintai, yang selalu mendukung dan memberikan semangat.

Dek Aan, Kakek, keluarga besarku dan Alm. Nenek tersayang

*Teman – teman Manajemen Informatika dan Teknik Informatika angkatan 2007 yang selalu
memberikan saran-saran dan dorongan.*

Teman-temanku semuanya

Almamaterku DIII ILKOM 2007, Good Luck For Us.

“Semoga Allah mencintai kalian , sebagaimana kalian mencintaiku karenanya.....”

KATA PENGANTAR

Bismillahirrahmannirrahim.

Alhamdulillahirobbil'alamin. Sujud syukur kehadiran Allah SWT, yang telah melimpahkan segala rahmat, hidayah dan karunia-Nya kepada penulis sehingga dapat terselesaikannya tugas akhir ini dengan judul “*Aplikasi Stok Barang Berbasis Web di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk, Tangerang* ” sesuai dengan waktu yang telah ditentukan.

Adapun maksud dan tujuan dari penyusunan Tugas Akhir ini adalah untuk memenuhi salah satu syarat kelulusan program Diploma Tiga program studi Ilmu Komputer Universitas Negeri Sebelas Maret Surakarta.

Penulis menyadari masih banyak sekali kekurangan dalam penulisan laporan ini, sehingga hasilnya masih jauh dari sempurna. Untuk itu penulis sangat membutuhkan saran dan kritik dari pembaca.

Atas tersusunnya laporan Tugas Akhir ini, penulis tidak lupa mengucapkan terima kasih kepada :

1. Allah SWT atas limpahan rahmat sehingga penulis memperoleh inspirasi dalam memecahkan berbagai persoalan dan sabar menghadapinya.
2. Bapak Prof. Drs. Sutarno, M.Sc, Ph.D, selaku Dekan Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam, Universitas Sebelas Maret Surakarta.
3. Bapak Drs. YS. Palgunadi, M.Sc, selaku Program D-III Ilmu Komputer Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan Alam, Universitas Sebelas Maret Surakarta.
4. Bapak Drs. Syamsurizal, selaku Pembimbing Akademik yang telah memberikan bimbingan akademik selama menjadi mahasiswa

Manajemen Informatika Fakultas Matematika dan Ilmu Pengetahuan
Alam Universitas Sebelas Maret Surakarta.

5. Bapak Agus Purbayu S.Si selaku Dosen Pembimbing Tugas Akhir yang telah memberikan bimbingan selama mengerjakan Tugas Akhir dan penyelesaian Laporan Tugas Akhir.
6. Bapak Ady Irawan dan Bapak Alang, dan seluruh staf Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk, Tangerang

Dengan adanya berbagai keterbatasan dalam penulisan tugas akhir ini, terutama keterbatasan kemampuan dan pengetahuan, sehingga penulis masih jauh dari sempurna. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun. Terakhir penulis mengharapkan semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi pihak yang membaca dan mempelajarinya.

Surakarta, Juni 2010

Penulis

DAFTAR ISI

	Halaman
HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PERSETUJUAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN ABSTRAK.....	iv
HALAMAN INTISARI	v
MOTTO DAN PERSEMBAHAN	vii
KATA PENGANTAR	viii
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR TABEL.....	xv
DAFTAR GAMBAR	xvi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Masalah	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah.....	3
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	3
1.6 Metodologi Penelitian	4
1.7 Sistematika Penulisan	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Metodologi Penelitian	4
1.6.1 Jenis dan Sumber Data	4
1.6.2 Metode Pengumpulan Data	4
1.6.3 Teknik Analisis Data.....	5
1.6.4 Analisis Sistem.....	5
1.6.5 Perancangan Pemnbuatan <i>Content</i>	5
1.6.6 Implementasi	5

1.7 Pengujian.....	5
1.8 Sistematika Penulisan	6
BAB II LANDASAN TEORI	7
2.1 Persediaan (Stok) Barang	7
2.2 Pendataan Barang di Gudang Spare Parts (GSP).....	7
2.3 Transaksi	8
2.4 <i>Memo Request</i>	8
2.5 <i>Purchase Request</i>	8
2.6 <i>Purchase Order</i>	8
2.7 Surat Jalan	9
2.8 Bukti Penerimaan Barang (BPB)	9
2.9 Bukti Pengeluaran Barang (BON)	9
3.1 Tahapan Pembangunan Rekayasa Perangkat Lunak.....	9
3.1.1 Perencanaan (<i>Planning</i>)	9
3.1.2 Analisis (<i>Analysis</i>)	10
3.1.3 Perancangan (<i>Design</i>)	14
3.2 Database (Basis Data)	15
3.2.1 DBMS (<i>Database Management System</i>)	16
3.2.2 <i>Structure Query Language</i> (SQL)	17
3.3 Software Pendukung	19
3.3.1 CSS.....	19
3.3.2 HTML	19
3.3.3 PHP	20
3.3.4 Apache	20
BAB III DESAIN DAN PERANCANGAN	21
3.1 Desain dan Perancangan	21
3.2 Alur Stok Barang di Gudang Spare Parts	21
3.3 Kebutuhan Alat dan Bahan	22
3.3.1 Kebutuhan <i>Hardware</i>	22
3.3.2 Kebutuhan <i>Software</i>	22
3.4 Perancangan Sistem	22

3.4.1	<i>Contex Diagram (CD)</i>	23
3.4.2	<i>Data Flow Diagram (DFD)</i>	24
a.	DFD Level 0.....	25
b.	DFD Level 1 Proses <i>Memo Request</i>	26
c.	DFD Level 1 Proses <i>Purchase Request</i>	26
d.	DFD Level 1 Proses <i>Purchase Order</i>	27
e.	DFD Level 1 Proses Surat Jalan.....	27
f.	DFD Level 1 Proses Bukti Penerimaan Barang (BPB)	29
g.	DFD Level 1 Proses Bukti Pengambilan Barang (BON)	30
3.5	Deskripsi Data.....	31
3.5.1	Deskripsi Admin	31
a.	Tabel Admin GSP	31
b.	<i>Process Specification (PSPEC)</i> 0.1 Login Admin	31
3.5.2	Deskripsi Data Barang	32
a.	Tabel Tabel Barang	32
b.	<i>Process Specification</i> PSPEC 0.2 Barang.....	32
3.5.3	Deskripsi Data Kategori	33
a.	Tabel Kategori	33
b.	<i>Process Specification</i> PSPEC 0.3 Kategori	33
3.5.4	Deskripsi Data Karyawan	34
a.	Tabel Karyawan	34
b.	<i>Process Specification</i> PSPEC 0.4 Karyawan	34
3.5.5	Deskripsi Data <i>Memo Request</i>	34
a.	Tabel <i>Memo Request</i>	35
b.	<i>Process Specification</i> PSPEC 0.5 <i>Memo Request</i>	35
3.5.6	Deskripsi Data <i>Purchase Request</i>	36
a.	Tabel <i>Purchase Request</i>	37
b.	<i>Process Specification</i> PSPEC 0.6 <i>Purchase Request</i>	37
3.5.7	Deskripsi Data <i>Purchase Order</i>	37
a.	Tabel <i>Purchase Order</i>	37
b.	<i>Process Specification</i> PSPEC 0.6 <i>Purchase Order</i>	38

3.5.8 Deskripsi Data Surat Jalan	38
a. Tabel Surat Jalan	38
b. <i>Process Specification</i> PSPEC 0.7 Surat Jalan.....	39
3.5.9 Deskripsi Data Bukti Penerimaan Barang (BPB)	40
a. Tabel Bukti Penerimaan Barang.....	40
b. <i>Process Specification</i> PSPEC 0.9 BPB.....	40
3.5.10 Deskripsi Data Bukti Pengambilan Barang (BON)	41
a. Tabel Bukti Pengambilan Barang	41
b. <i>Process Specification</i> PSPEC 0.10 BON.....	41
3.5.11 Deskripsi Data Supplier	42
3.6 <i>Entity Relationship Diagram</i> (ERD).....	43
3.7 <i>Relationship Diagram</i>	44
3.8 <i>Flowchart</i>	45
3.9 Perancangan Struktur Navigasi	48
3.10 <i>Process Specification</i> (PSPEC) Fase Perancangan	49
3.10.1 Perancangan Login.....	49
3.10.2 Perancangan <i>Memo Request</i>	49
3.10.3 Perancangan <i>Purchase Request</i>	50
3.10.4 Perancangan <i>Purchase Order</i>	51
3.10.5 Perancangan Surat Jalan.....	52
3.10.6 Perancangan Bukti Penerimaan Barang (BPB).....	52
3.10.7 Perancangan Bukti Pengambilan Barang (BON).....	53
3.10.8 Perancangan Laporan (<i>Report</i>) Cetak	54
BAB IV IMPLEMENTASI PROGRAM.....	55
4.1 Langkah Pembuatan Sistem	55
4.1.1 Gambaran Umum Pembangunan Sistem	55
4.1.2 Implementasi CSS Sebagai Interface	55
4.2 Implementasi Sistem	56
4.2.1 Halaman Menu Utama	56
4.2.2 Halaman Profil PT.Arwana bagian Tentang Arwana	57
4.2.3 Halaman Profil PT.Arwana bagian Visi dan Misi	58

4.2.4 Halaman Profil PT.Arwana bagian Gudang Spare Parts	59
4.2.5 Halaman Profil PT.Arwana Struktur Organisasi GSP	60
4.2.6 Halaman Galery Bhakti Sosial	61
4.2.7 Halaman Galery Fancy.....	62
4.2.8 Halaman Login Admin Gudang Spare Parts.....	63
4.2.9 Halaman Transaksi Bagian <i>Memo Request</i>	64
4.2.10 Halaman Transaksi Bagian <i>Purchase Request</i>	65
4.2.11 Halaman Transaksi Bagian <i>Purchase Order</i>	66
4.2.12 Halaman Transaksi Bagian Surat Jalan.....	67
4.2.13 Halaman Transaksi Bagian Bukti Penerimaan Barang (BPB).....	68
4.2.14 Halaman Transaksi Bagian Bukti Pengambilan Barang(BON) ..	69
4.2.15 Halaman Transaksi Bagian Stok Barang.....	70
4.2.16 Halaman Transaksi Bagian Detail Barang	71
4.2.17 Halaman Daftar Transaksi	72
4.2.18 Halaman Edit Transaksi	73
4.2.19 Halaman Cetak Transaksi	74
4.2.20 <i>Search</i> Laporan Transaksi Per Periode	76
BAB V PENUTUP	77
5.1 Kesimpulan	77
5.2 Saran.....	77
DAFTAR PUSTAKA	78

DAFTAR TABEL

	Halaman
1. Tabel 1 Simbol Data Flow Diagram	11
2. Tabel 2 Simbol dalam ERD	12
3. Tabel 3 Contoh Deskripsi Data Memo Request.....	15
4. Tabel 4 Deskripsi Data Admin.....	31
5. Tabel 5 PSPEC Login Admin	31
6. Tabel 6 Deskripsi Data Barang	32
7. Tabel 7 PSPEC Barang	32
8. Tabel 8 Deskripsi Data Kategori.....	33
9. Tabel 9 PSPEC Kategori.....	33
10. Tabel 10 Deskripsi Data Karyawan	34
11. Tabel 11 PSPEC Karyawan	34
12. Tabel 12 Deskripsi Data <i>Memo Request</i>	35
13. Tabel 13 PSPEC <i>Memo Request</i>	35
14. Tabel 14 Deskripsi Data <i>Purchase Request</i>	36
15. Tabel 15 PSPEC <i>Purchase Request</i>	37
16. Tabel 16 Deskripsi Data <i>Purchase Order</i>	37
17. Tabel 17 PSPEC <i>Purchase Order</i>	38
18. Tabel 18 Deskripsi Data Surat Jalan	38
19. Tabel 19 PSPEC Surat Jalan	39
20. Tabel 20 Deskripsi Bukti Penerimaan Barang (BPB).....	40
21. Tabel 21 PSPEC Bukti Penerimaan Barang (BPB)	40
22. Tabel 22 Deskripsi Data Bukti Pengambilann Barang (BON)	41
23. Tabel 23 PSPEC Bukti Pengambilann Barang (BON)	42
24. Tabel 24 Deskripsi Data Supplier	42

DAFTAR GAMBAR

	Halaman
1. Gambar 1 Jenis Hubungan Satu-satu	13
2. Gambar 2 Jenis Hubungan Satu-Banyak.....	13
3. Gambar 3 Jenis Hubungan Banyak-Banyak	13
4. Gambar 4 Contoh Skema Diagram	14
5. Gambar 5 Alur Stok Barang di Gudang Spare Parts.....	21
6. Gambar 6 <i>Context Diagram</i>	23
7. Gambar 7 DFD level 0	25
8. Gambar 8 DFD level 1 proses <i>Memo Request</i>	26
9. Gambar 9 DFD level 1 proses <i>Purchase Request</i>	27
10. Gambar 10 DFD level 1 proses Pembuatan <i>Purchase Order</i>	28
11. Gambar 11 DFD level 1 proses Surat Jalan	29
12. Gambar 12 DFD level 1 proses Bukti Penerimaan Barang (BPB)	30
13. Gambar 13 DFD level 1 proses Bukti Pengambilan Barang (BON)	30
14. Gambar 14 ERD	43
15. Gambar 15 <i>Relationship Diagram</i>	44
16. Gambar 16 <i>Flowchart</i> Login Admin.....	45
17. Gambar 17 <i>Flowchart</i> manajemen transaksi	46
18. Gambar 18 <i>Flowchart</i> manajemen pencarian transaksi	47
19. Gambar 19 Struktur Navigasi.....	48
20. Gambar 20 Perancangan Halaman Login Admin	49
21. Gambar 21 Perancangan Halaman Memo Request.....	50
22. Gambar 22 Perancangan Halaman Purchase Request.....	51
23. Gambar 23 Perancangan Halaman Purchase Order	51
24. Gambar 24 Perancangan Halaman Surat Jalan	52
25. Gambar 25 Perancangan Halaman Bukti Penerimaan Barang (BPB)	53
26. Gambar 26 Perancangan Halaman Bukti Pengeluaran Barang (BON).....	53

27. Gambar 27 Perancangan <i>Report Cetak</i>	54
28. Gambar 28 Halaman Menu Utama	56
29. Gambar 29 Halaman Profil PT. Arwana bagian Tentang Arwana.....	57
30. Gambar 30 Halaman Profil PT. Arwana bagian Visi dan Misi.....	58
31. Gambar 31 Halaman Profil PT. Arwana bagian Gudang Spare Parts.....	59
32. Gambar 32 Halaman Profil PT. Arwana bagian Struktur Organisasi	60
33. Gambar 33 Halaman Galery Bhakti Sosial	61
34. Gambar 34 Halaman Galery Fancy.....	62
35. Gambar 35 Halaman Login Admin Gudang Spare Parts	63
36. Gambar 36 Halaman Transaksi bagian <i>Memo Request</i>	64
37. Gambar 37 Halaman Transaksi bagian <i>Purchase Request</i>	65
38. Gambar 38 Halaman Transaksi bagian <i>Purchase Ordert</i>	66
39. Gambar 39 Halaman Transaksi bagian Surat Jalan.....	67
40. Gambar 40 Halaman Transaksi bagian BPB.....	68
41. Gambar 41 Halaman Transaksi bagian BON.....	69
42. Gambar 42 Halaman Transaksi bagian Stok Barang	70
43. Gambar 43 Halaman Transaksi bagian Stok Barang di Detail Barang.....	71
44. Gambar 44 Halaman Daftar Transaksi.....	72
45. Gambar 45 Halaman Edit Transaksi	73
46. Gambar 46 Halaman Cetak Transaksi.....	74
47. Gambar 47 Halaman <i>Search</i> Laporan Transaksi per Periode	76

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Masalah

Pada PT. Arwana Citramulia Tbk, pengolahan data yang masih secara manual merupakan kendala yang cukup berarti bagi PT. Arwana Citramulia Tbk. Karena lambatnya suatu proses kerja yang berlangsung sedangkan PT. Arwana Citramulia Tbk membutuhkan hasil dari proses kerja itu dengan segera. Sebuah sistem didalam PT. Arwana Citramulia Tbk yang menggunakan manual sistem dalam pelaksanaanya sistem itu lebih dititik beratkan pada manusia, sehingga membutuhkan suatu pengendalian dalam melaksanakan suatu kegiatan pada PT. Arwana Citramulia Tbk. Didalam sistem stok barang di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk, membutuhkan pengendalian yang dilakukan untuk memisahkan fungsi-fungsi pokok operasi, penyimpanan dan akuntansinya. Suatu transaksi akan dilaksanakan oleh fungsi operasi jika ada otorisasi dari yang berwenang. Hasil dari transaksi akan disimpan oleh fungsi penyimpanan dan transaksi yang terjadi akan dicatat oleh fungsi akuntansi. Pada PT. Arwana Citramulia Tbk setiap transaksi hanya terjadi atas dasar otorisasi dari yang berwenang untuk menyetujui terjadinya transaksi. Oleh karena itu PT. Arwana Citramulia Tbk membutuhkan sistem yang dapat mengatur pembagian wewenang untuk otorisasi atas terlaksananya setiap transaksi, prosedur pencatatan yang baik akan menjamin data yang direkam dalam formulir dicatat dalam catatan akuntansi dengan tingkat ketelitian dan keandalan yang tinggi.

Masalah yang sering dihadapi pada PT. Arwana Citramulia Tbk ini adalah pada sistem stok barang di Gudang Spare Parts yang dilakukan sekarang masih banyak kelemahan ataupun kekurangannya diantaranya dari segi waktu ataupun biaya. Bila dilakukan masih secara manual dalam sistem stok barang banyak memerlukan tempat file-file yang dapat memperlancar pendistribusian suatu data. Karena kurangnya efisiensi suatu sistem dapat menghambat pengambil keputusan dan dapat mengurangi pendapatan bagi PT. Arwana Citramulia Tbk.

PT. Arwana Citramulia Tbk membutuhkan atau menggantung diri pada sistem informasi, agar dapat mengarahkan dan memperlancar kelangsungan jalannya PT. Arwana Citramulia Tbk. Informasi adalah data yang berguna yang diolah sehingga dapat dijadikan dasar untuk mengambil keputusan yang tepat. Tetapi informasi belumlah cukup untuk melakukan aktifitas pada PT. Arwana Citramulia Tbk.

PT. Arwana Citramulia Tbk , selalu mengadakan persediaan, tanpa adanya suatu persediaan akan mengalami kesulitan untuk dapat memenuhi keinginan para karyawan setiap saat. Stok barang adalah salah satu bagian yang mendapat perhatian khusus dalam sektor usaha yang bergerak dalam bidang industri. Pada dasarnya, stok barang mempermudah jalannya operasi PT. Arwana Citramulia Tbk yang dapat menjamin kelangsungan usahanya. Oleh karena itu stok barang PT. Arwana Citramulia Tbk harus dapat mempertahankan suatu jumlah persediaan yang optimal untuk memperlancar jalannya operasi PT. Arwana Citramulia Tbk, tentunya memerlukan suatu sistem stok barang yang tepat, agar dapat mengetahui masuk dan keluarnya hasil yang diproduksi. Karena semakin maju PT. Arwana Citramulia Tbk, semakin sulit atau kompleks bagian sistem stok barangnya. Dengan semakin kompleksnya masalah yang dihadapi, PT. Arwana Citramulia Tbk membutuhkan teknologi informasi yang dapat membantu jalannya operasi stok barang di gudang spare parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk, yang bertujuan untuk menjamin sumber data yang tepat, kuantitas yang tepat, dan waktu yang tepat. Jika suatu sistem stok barang di gudang spare parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk masih secara manual, tak jarang banyak terjadi kesalahan-kesalahan dalam pembuatan laporan-laporan yang dibuat, sehingga tidak dapat mencapai sasaran yang diinginkan oleh PT. Arwana Citramulia Tbk.

1.2 Perumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang masalah diatas maka dapat dirumuskan masalahnya yaitu:

“Bagaimana membuat sebuah Aplikasi Stok Barang berbasis teknologi web yang memfasilitasi transaksi-transaksi serta informasi mengenai PT. Arwana Citramulia Tbk?.”

1.3 Batasan Masalah

Untuk menghindari melebar nya masalah maka penulis membatasi masalah pada beberapa bagian yang diimplementasikan dalam sistem :

1. Aplikasi yang dibuat adalah Aplikasi Stok Barang berbasis web dengan bahasa pemrograman PHP dan *database* MySQL.
2. Pada Halaman Admin terdapat fasilitas transaksi yaitu *Memo Request*, *Purchase Request*, *Purchase Order*, Surat Jalan, Bukti Penerimaan Barang, dan Bukti Pengeluaran Barang (BON).

1.4 Tujuan Penelitian

Sesuai dengan rumusan masalah, adapun tujuan yang akan dicapai adalah Merancang dan Membuat Aplikasi Stok Barang di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk.

1.5 Manfaat Penelitian

Pembuatan Aplikasi Stok Barang di Gudang Spare Parts PT. Arwana Citramulia Tbk diharapkan bermanfaat baik bagi penulis maupun instansi yang bersangkutan. Adapun manfaatnya antara lain :

1. Dengan terciptanya Aplikasi Stok Barang dapat menjadi solusi untuk mempermudah pekerjaan di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk.
2. Dapat menerapkan dan mengaplikasikan ilmu yang sudah didapat selama mengikuti perkuliahan di DIII Ilmu Komputer Universitas Sebelas Maret Surakarta.

1.6 Metodologi Penelitian

1.6.1 Jenis dan Sumber Data

1. Data Primer

Data yang diperoleh secara langsung dengan melihat contoh-contoh transaksi-transaksi pengadaan barang dan penyetoran barang pada instansi tersebut. Data primer yang penulis pakai sebagai bahan acuan atau referensi guna memperoleh gambaran tentang sistem yang akan dibuat adalah aplikasi stok barang di gudang spare parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk.

2. Data Sekunder

Data sekunder diperoleh penulis dengan cara melakukan penelitian kepustakaan yang menjadi pendukung dalam pembuatan aplikasi. Studi pustaka ini berupa buku-buku, artikel-artikel dan segala sesuatu yang berhubungan dengan masalah yang sedang diteliti.

1.6.2 Jenis dan Sumber Data

Pada penelitian ini penulis menggunakan beberapa metode pengumpulan data sebagai berikut :

a. Metode Observasi

Observasi atau pengamatan merupakan salah satu teknik pengumpulan data atau fakta yang cukup efektif untuk mempelajari suatu sistem. Observasi adalah pengamatan langsung para pembuat keputusan berikut lingkungan fisiknya atau pengamatan langsung suatu kegiatan yang sedang berjalan. Pada tahap ini penulis melakukan pengamatan terhadap kegiatan, proses, dan alur penyetoran dan pengadaan barang di gudang spare parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk.

b. Metode Wawancara

Wawancara merupakan salah satu teknik pengumpulan data yang penting dan banyak dilakukan dalam pengembangan sistem informasi. Wawancara memungkinkan analis sistem sebagai pewawancara untuk mengumpulkan data secara tatap muka langsung dengan orang yang

diwawancarai. Adapun orang-orang yang diwawancarai adalah Kasubsi Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk.

1.6.3 Teknik Analisis Data

Pada penelitian ini menggunakan teknik analisis deskriptif kualitatif, yaitu suatu metode penelitian yang bersifat menggambarkan kenyataan atau fakta sesuai dengan data yang diperoleh dengan tujuan untuk mengetahui proses dan alur kegiatan penyetoran dan pengadaan barang di gudang spare parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk.

1.6.4 Analisis Sistem

Analisis sistem adalah suatu proses mengumpulkan dan menginterpretasikan kenyataan-kenyataan yang ada, mendiagnosa persoalan dan menggunakan keduanya untuk memperbaiki sistem. Pada tahap ini penulis lakukan adalah :

1. Mengidentifikasi masalah untuk mendapat pengertian sebenarnya dari masalah yang dihadapi yaitu dengan mengidentifikasikan penyebab masalah dan bagaimana langkah untuk menyelesaikannya.
2. Memahami sistem kerja yang ada dengan mengumpulkan data hasil penelitian dan memahami sistem yang ada.
3. Menganalisa kelemahan sistem dan kebutuhan informasi

1.6.5 Perancangan Pembuatan *Content*

Perancangan pembuatan *content* disusun untuk menentukan fasilitas-fasilitas yang ada dalam aplikasi sehingga sistem menjadi *powerfull* dengan *feature-feature* yang bermanfaat.

1.6.6 Implementasi

Tahap ini merupakan kegiatan untuk mengimplementasikan rancangan yang telah disusun agar dapat diwujudkan. Tahapan implementasi mencakup transaksi-transaksi dalam penyetoran barang.

1.7 Pengujian

Pada tahap ini dilakukan uji coba aplikasi yang telah selesai dibangun. Proses ujicoba ini diperlukan untuk memastikan bahwa sistem yang dibuat

tersebut sudah benar, sesuai dengan yang diharapkan, dan tidak ada kesalahan-kesalahan yang terkandung didalamnya.

1.8 Sistematika Penulisan

Laporan Tugas Akhir dengan judul Pembuatan Aplikasi Stok Barang di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk, terdiri dari lima bab yaitu :

1. BAB 1 Pendahuluan

Pada pendahuluan diberikan gambaran umum tentang laporan meliputi : Latar Belakang Masalah, Perumusan Masalah, Batasan Masalah, Tujuan dan Manfaat Penelitian, Metodologi Penelitian dan Sistematika Penulisan.

2. BAB II Landasan Teori

Pada landasan teori memuat tinjauan pustaka yang digunakan sebagai referensi dalam pembangunan Aplikasi Stok Barang di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk yang meliputi definisi tentang stok, barang, transaksi, *memo request*, *purchase request*, *purchase order*, bukti penerimaan barang, surat jalan, bon, retur barang, internet, tahapan pembangunan perangkat lunak, *database* dan SQL.

3. BAB III Analisa dan Perancangan Sistem

Memuat tentang desain sistem dan data-data yang diperlukan dalam perancangan sistem seperti *Context Diagram*, *Data Flow Diagram (DFD)*, *ERD*, skema diagram, *process Specification (PSPEC)*, perancangan database, serta perancangan antarmuka sistem / aplikasi.

4. BAB IV Implementasi Dan Evaluasi Sistem

Pada implementasi memuat hasil analisa dan perancangan sistem yang antara lain ditampilkan dalam bentuk tabel, gambar, dan penjelasan dari masing-masing bagian. Pada evaluasi memuat kekurangan dan kelebihan sistem.

5. BAB V Penutup

Memaparkan kesimpulan dari seluruh implementasi sistem informasi yang dibuat dan saran untuk pengembangan sistem ke depan.

BAB II

LANDASAN TEORI

Pada laporan Tugas Akhir ini diperlukan beberapa definisi dan pengertian yang berhubungan dengan kebutuhan pembuatan Aplikasi Stok Barang di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk. Pembahasan dalam BAB II difokuskan pada referensi tentang stok barang, transaksi, proses pendataan barang di gudang spare parts (GSP), *memo request*, *purchase request*, *purchase order*, bukti penerimaan barang, surat jalan, bon, retur barang, internet, tahapan pembangunan perangkat lunak, *database* dan SQL.

2.1 Persediaan (Stok) Barang

Barang adalah benda dalam berbagai bentuk dan uraian, yang meliputi bahan baku, barang setengah jadi, barang jadi atau peralatan, yang spesifikasinya ditetapkan oleh pengguna barang dan jasa

Persediaan barang adalah istilah yang digunakan untuk menunjukan barang yang dimiliki oleh suatu perusahaan atau instansi yang tergantung pada jenis usahannya. Secara umum istilah persediaan barang dipakai untuk menunjukan barang yang telah dimiliki oleh perusahaan atau toko untuk dijual kembali. Istilah ini digunakan pada perusahaan dagang, jika perusahaan itu bergerak dalam pengelolaan barang atau memproses barang untuk meningkatkan nilai barang jual.

Persediaan (Stok) barang berkaitan erat dengan penjualan. Penjualan adalah suatu proses perorangan atau kelompok yang membantu dan meyakinkan calon pembeli untuk membeli barang atau jasa agar mencapai tujuan perdagangan yang penting bagi pihak penjual.

2.2 Pendataan Barang di Gudang Spare Parts (GSP)

Bagian GSP (Gudang Spare Part) mendata barang yang ada di GSP, GSP mempunyai stok barang diantaranya stok barang dan non stok barang, dimana jika stok barang adalah barang yang ada di GSP dan barang non stok adalah barang

yang tidak ada di GSP. Sehingga jika user/karyawan membutuhkan barang non stok maka user membuat memo terlebih dahulu.

2.3 Transaksi

Umumnya transaksi artinya satuan aktivitas yang terdiri dari sub-sub aktivitas. Transaksi harus punya integritas. Artinya, satu saja sub-aktivitasnya gagal dilakukan, maka keseluruhan transaksi harus dibatalkan, dan sistem harus kembali ke keadaan sebelum transaksi mulai.

2.4 *Memo request*

Memo request atau memo permintaan adalah alur pertama dari transaksi stok barang, dimana jika karyawan memesan barang yang sedang dibutuhkan, admin menginputkan barang yang dipesan oleh karyawan di *memo request* dan pada *memo request* terdapat kode barang, dan secara langsung stok barang yang ada digudang berkurang. Pada *memo request* terdapat kode barang, nama barang, jumlah barang yang diambil, permintaan, operator dan tanggal. Dan pada pengesahan *memo request* disahkan atau dibuat oleh karyawan sebagai pemesan, diproses oleh operator atau admin sebagai pembuat memo, dan diketahui oleh kasubsi gudang spare parts.

2.5 *Purchase request*

Purchase Request atau permintaan pembelian adalah alur kedua dari transaksi stok barang, Pada transaksi ini sebelumnya harus ke *memo request* dan jika di *memo request* stok barang yang akan diambil kurang, maka kekurangannya itu nantinya akan dilanjutkan di *purchase request*. Data-data yang ada di *purchase request* adalah data-data yang ada di *memo request*. Pada pengesahan *purchase request* dibuat oleh karyawan, diproses oleh operator atau admin, diperiksa oleh kabag logistik, dan diketahui oleh *plant manager*.

2.6 *Purchase order*

Purchase Order atau pesanan pembelian, pada *purchase order* adalah kelanjutan dari transaksi. Pada transaksi ini sebelumnya harus ke *memo request*, *purchase request* dan baru *purchase order*. Data-data yang ada di *purchase order* adalah data-data yang ada di *purchase request*. Pada pengesahan *purchase order* dibuat oleh purchasing, diproses oleh operator atau admin, diperiksa oleh atasan

purchasing, dan diketahui oleh *manager purchsing*. Pada tahap ini *purchasing* (bagian pembelian) memberi informasi kepada supplier secara fax disertai harga dan rencana kedatangan barang.

2.7 Surat Jalan

Proses Surat Jalan, Supplier mengirimkan barang disertai SJ (Surat Jalan) yang sudah ada nomor *purchase order*-nya. Gudang spare parts menerima barang tersebut, kemudian memcocokkan SJ dengan nomor *purchase order*-nya. Pada transaksi ini sebelumnya harus ke *memo request*, *purchase request*, *purchase order* dan baru bagian surat jalan. Data-data yang ada di surat jalan adalah data-data yang ada di *purchase order* dan data dari supplier. Pada pengesahan surat jalan dibuat oleh operator atau admin, diproses oleh nama pembawa barang.

2.8 Bukti penerimaan barang (BPB)

Bukti Penerimaan Barang adalah kelanjutan dari transaksi. Pada transaksi ini sebelumnya harus ke *memo request*, *purchase request*, *purchase order*, surat jalan dan baru bagian BPB. Data-data yang ada di form ini adalah data-data yang ada di *purchase order* dan surat jalan. Pada pengesahan BPB diterima oleh gudang spare parts atau *receiving*, diketahui oleh kabag logistik, dan dibukukan oleh akuntansi.

2.9 Bukti Pengambilan Barang (BON)

Bukti Pengambilan Barang, adalah Akhir dari transaksi. Pada transaksi ini sebelumnya harus ke *memo request*, *purchase request*, *purchase order*, surat jalan, BPB dan baru bagian BON. Data-data yang ada di form ini adalah data-data yang ada di BPB. Pada pengesahan BON dibuat oleh karyawan, diketahui oleh operator, diserahkan oleh atasan karyawan, diperiksa oleh kabag logistik.

3.1 Tahapan Pembangunan Rekayasa Perangkat Lunak

3.1.1 Perencanaan (*Planning*)

Fase perencanaan proyek perangkat lunak adalah untuk menyediakan sebuah kerangka kerja yang memungkinkan manajer membuat estimasi yang dapat dipertanggungjawaban mengenai sumber daya, biaya dan jadwal. Estimasi dibuat dengan sebuah kerangka waktu yang terbatas pada awal sebuah proyek

perangkat lunak dan seharusnya diperbarui secara teratur selagi proyek sedang berjalan (Pressman : 2002).

Dalam fase ini hal yang biasanya dilakukan oleh pengembang proyek adalah menjawab pertanyaan mengapa sistem dibangun. Selain itu nilai bisnis dari sistem diidentifikasi antara lain apakah pembiayaan rendah, apakah menaikkan pendapatan perusahaan, serta pada tahap ini biasanya manajer proyek menyusun manajemen proyek (Pressman : 2002).

3.1.2 Analisis (*Analysis*)

Analisis sistem pada tingkat teknik pertama, disebut sebagai model analisis yang menggambarkan serangkaian model representasi dari sistem yang akan dibuat (Pressman : 2002).

Model analisis harus mencapai tiga sasaran utama : (1) untuk menggambarkan apa yang dibutuhkan pelanggan, (2) untuk membangun dasar bagi pembuatan desain perangkat lunak, (3) untuk membatasi serangkaian persyaratan yang dapat divalidasi begitu perangkat lunak dibangun.

Untuk mencapai sasaran tersebut, alat-alat bantu yang dapat digunakan untuk mempermudah dalam merancang dan membangun suatu perangkat lunak, yaitu :



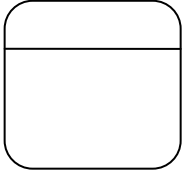

a. *Context Diagram* (CD)

Context Diagram atau diagram konteks merupakan sebuah diagram aliran data yang memfokuskan pada aliran data dari dan ke dalam sistem, serta memproses data-data tersebut. Komponen – komponen dasar dari setiap program komputer yang digambarkan secara mendetail, dapat digunakan untuk menganalisis keakuratan dan kompetensi sistem (Kendall : 2003).

b. *Data Flow Diagram* (DFD)

Data Flow Diagram (DFD) merupakan gambaran alur data atau informasi tanpa mengaitkan bentuk fisik media penyimpanan data atau *hardware* (Kendall : 2003). Beberapa simbol digunakan dalam DFD dapat dilihat Tabel 1 :



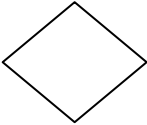
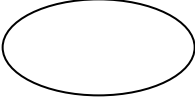
Tabel 1. Simbol Data Flow Diagram (Kendall, 2002:40)

Simbol	Arti	Keterangan
	Terminator	Menunjukkan kesatuan luar atau <i>eksternal</i> (dapat berupa kelompok orang atau departemen atau sistem) yang bisa menerima informasi
	Aliran Data	Menunjukkan aliran atau arus data dimana informasi sedang melintas dan atau menuju ke suatu proses.
	Proses	Menunjukkan proses dimana beberapa tindakan atau sekelompok tindakan dijalankan
	Data Store	Menunjukkan penyimpanan data atau <i>Database</i>

c. Entity Relationship Diagram (ERD)

Entity Relationship Diagram merupakan diagram yang berisi komponen-komponen himpunan entitas dan himpunan relasi yang masing-masing dilengkapi dengan atribut-atribut yang merepresentasikan seluruh fakta yang ditinjau (Fatansyah, 1999 :70). Tabel 2 merupakan simbol-simbol yang digunakan dalam pembuatan ERD.

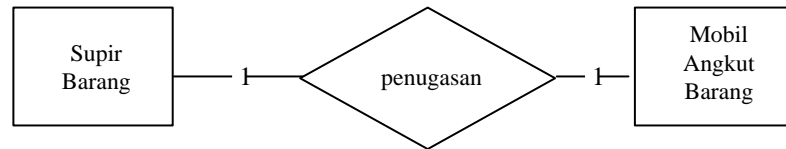
Tabel 2. Simbol dalam ERD

Simbol	Arti	Keterangan
	Entitas	Menunjukkan himpunan entitas yang merupakan suatu obyek yang dapat diidentifikasi dalam lingkungan pemakai
	Aliran Data	Menunjukkan aliran atau arus data dimana informasi sedang melintas dan atau menuju ke suatu proses.
	Proses	Menunjukkan proses dimana beberapa tindakan atau sekelompok tindakan dijalankan
	Atribut	Menunjukkan atribut yang berfungsi mendeskripsikan karakter entitas

Kerelasian menyatakan hubungan antar relasi dalam basis data. Kerelasian antar relasi dituliskan oleh *foreign key* atau relasi-relasi bertipe transaksi yang digunakan dalam basis data. Jenis-jenis kerelasian antar relasi, meliputi :

1. Kerelasian Satu ke Satu (*One to One Relationship*)

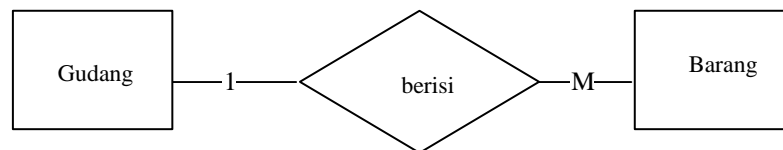
Kerelasian satu ke satu terjadi jika setiap nilai pada suatu relasi hanya mengimplikasikan sebuah nilai pada relasi yang direlasikan secara logik.



Gambar 1. Jenis Hubungan Satu-satu

2. Kerelasian Satu ke Banyak (*One to Many Relationship*)

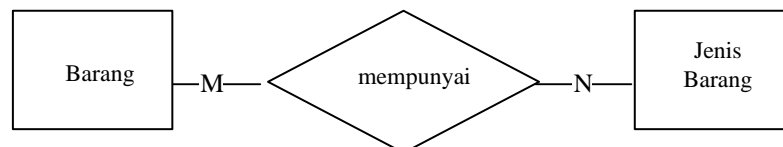
Kerelasian satu ke banyak terjadi jika setiap nilai pada suatu relasi mengimplikasikan banyak nilai pada relasi lain yang direlasikan secara logik.



Gambar 2. Jenis Hubungan Satu-Banyak

3. Kerelasian Banyak ke Banyak (*Many to Many Relationship*)

Kerelasian banyak ke banyak terjadi jika banyak nilai pada suatu relasi mengimplikasikan banyak nilai pada relasi lain yang direlasikan secara logik.

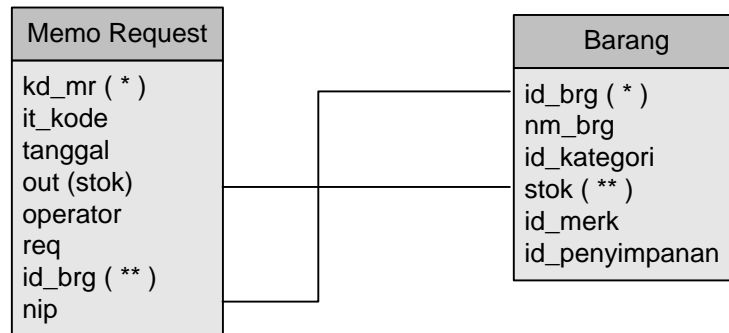


Gambar 3. Jenis Hubungan Banyak-Banyak

(Sutanta, 2004 : 155-156)

d. **Skema Diagram /Skema Diagram**

Skema diagram merupakan diagram yang menggambarkan beberapa aspek dari suatu skema basis data (Murni :2006).Gambar 4. merupakan contoh skema diagram antara entitas barang dan entitas MR (*Memo Request*).



Gambar 4. Contoh Skema Diagram

3.1.3 Perancangan (*Design*)

Fase perancangan merupakan inti teknis dari rekayasa perangkat lunak. Selama desain, penyaringan yang *progresif* dari struktur data, arsitektur data, arsitektur program, *interface*, dan detail prosedural dikembangkan, dikaji, dan didokumentasikan. Desain menghasilkan representasi perangkat lunak yang dapat ditaksir kualitasnya.

(Presman : 2002).

a. *Process Sfesification* (PSPEC)

Process Specification digunakan untuk menggambarkan semua proses model aliran yang nampak pada tingkat akhir penyaringan. Kandungan dari PSPEC dapat termasuk teks naratif, *Program Design Language* (PDL), tabel, diagram, atau bagan (Pressman, 2002 : 386).

b. Deskripsi Data

Deskripsi data merupakan deskripsi isi dari kamus data, yang merepresentasikan data komposit. Deskripsi ini memerlukan penyaringan lebih jauh dalam kamus data, sampai semua item data direpresentasikan sebagai item *elementary* atau sampai semua objek data direpresentasikan dalam bentuk yang tidak ambigu bagi pembaca (Pressman, 2002 : 389-390). Sebagai contoh diberikan study kasus mengenai deskripsi data dari tabel memo request pada tabel 3 dibawah ini:

Tabel 3 Contoh Deskripsi Data Memo Request

Nama <i>Field</i>	Tipe Data	Ukuran <i>Field</i>	Deskripsi	Null	Primary Key
kd_mr	<i>varchar</i>	7	identitas memo request	Not null	Key
it_kode	<i>varchar</i>	20	identitas barang yang diambil	Not null	
tanggal	<i>date</i>	-	tanggal memo request	Not null	
out	<i>int</i>	5	jumlah barang yang diambil	Not null	
operator	<i>varchar</i>	10	nama operator	Not null	
req	<i>varchar</i>	10	nama pemesan barang	Not null	

3.2 Database (Basis Data)

Database merupakan kumpulan data yang saling berhubungan satu dengan yang lainnya, tersimpan di perangkat keras komputer dan digunakan perangkat lunak untuk memanipulasinya(Jogiyanto, 1997:265-271). Untuk membentuk suatu *database* diperlukan tipe data, sebagai berikut :

1. Karakter

Karakter merupakan bagian data yang terkecil, dapat berupa karakter numerik, huruf ataupun karakter khusus yang membentuk suatu item data.

2. *Field*

Field merupakan gambaran suatu *atribut* dari *record* yang menunjukkan item dari data

3. *Record*

Record merupakan kumpulan dari field-field. *Record* menggambarkan suatu unit data individu tertentu.

4. *File*

File terdiri dari *record-record* yang menggambarkan satu kesatuan data yang sejenis

5. *Database*

Database merupakan kumpulan dari file.

DBMS (*Database Management System*)

Menurut Fatansyah (1999) DBMS (*Database Management System*) adalah suatu perangkat khusus yang menangani basis data, seperti menentukan bagaimana data diorganisasi, disimpan, diubah, diambil kembali, DBMS juga menerapkan mekanisme pengamanan data, pemakaian secara bersama, pemaksaan keakuratan atau konsistensi data dan sebagainya.

Perangkat lunak termasuk DBMS seperti *dbase III +*, *dbase IV*, *FoxBase*, *Rbase*, *MS.Access*, *Borland-Paradox*, *MS-QLServer*, *MySQL*, *Oracle*, *Informix*, *Sybase*, dan sebagainya. Pada penelitian ini penulis menggunakan dua perangkat lunak khusus yaitu untuk pembuatan aplikasi stok barang digunakan bahasa pemrograman *PHP*, sedangkan untuk pengelolaan basis data digunakan *MySQL*.

Structured Query Language (SQL)

SQL (*Strutured Query Language*) merupakan bahasa ANSI (American National Standart Input) yang digunakan untuk melakukan *query* data pada database. Semua pengoperasian data dapat dikerjakan secara mudah dengan menggunakan bahasa ini, terutama dalam pemasukan dan seleksi data.

Hampir semua *software* database mengimplementasikan bahasa ini sebagai komponen utama dari produknya. Contohnya adalah *MySQL*, *PostrgresSQL*, *Oracle*, *Infomix*, *Sybase* dan beberapa *database* lain yang memiliki konsep *database* modern. Bahkan Micrososft Access yang merupakan *database stand alone* juga mendukung bahasa SQL (Prasetyo :2003).

SQL berisi *syntax* atau pernyataan yang dapat digunakan untuk memasukan, merubah dan menghapus, memilih dan melindungi data. Berikut daftar sejumlah pernyataan SQL yang mengacu pada manual MySQL dalam situs resminya www.mysql.com (MySQL AB:1997-2000).

a. CREATE DATABASE [IF NOT EXISTS] db_name

Keterangan : *syntax* diatas adalah perintah untuk menciptakan database dan memberikan nama database. Pesan *error* akan muncul apabila database yang diciptakan telah ada atau terdapat database dengan nama yang sama.

b. DROP DATABASE [IF EXISTS] db_name

Keterangan : *syntax* diatas adalah perintah untuk menghapus database dan seluruh tabel yang ada didatabase tersebut. Sebaiknya berhati-hatilah dengan *syntax* ini.

c. CREATE [TEMPORARY] TABLE [IF NOT EXISTS] tbl_name

[(create_definition,...)][table_options][select_statement]

Keterangan : *syntac* diatas adalah perintah untuk menciptakan tabel dengan memberi nama tabel pada database yang telah ditentukan.

d. ALTER[IGNORE] TABLE tbl_name alter_spec [, alter_spec...]

Keterangan : *syntac* diatas adalah perintah untuk megubah struktur tabel yang ada. Sebagai contoh kita dapat menambah atau menghapus kolom, *indeks*, mengubah nama kolom, dan lain sebagainya.

e. DELETE [LOW_PRIORITY] FROM tbl_name [WHERE where_definition][LIMIT rows]

Keterangan : *syntax* diatas adalah perintah untuk menghapus baris dari *tbl_name* yang memenuhi keadaan dengan pemberian *where_definition*, dan *returns the number of record deleted*.

f. SELECT [STRAIGHT_JOIN][SQL_SMALL_RESULT]
[SQL_BIG_RESULT][SQL_BUFFER_RESULT]
[HIGT_PRIORITY][DISTINCT | DISTINCTROW | ALL]

Keterangan : *syntax* diatas adalah perintah untuk menampilkan data melalui pemilihan baris dan kolom dari satu atau banyak tabel.

- g. INSERT [LOW_PRIORITY | DELAYED][IGNORE][INTO]tbl_name [(col_name,...)] VALUES (expression,...)

Keterangan :*syntax* diatas adalah perintah untuk memasukkan atau menyisipkan baris baru ke dalam tabel.

- h. GRANT priv_type [(column_list)][,priv_type[(column_list)]...] ON {tbl_name | *.*|db_name.*} TO user_name [IDENTIFIED BY 'password']...][WITH GRANT OPTION]

Keterangan : *syntax* diatas adalah perintah untuk memberikan hak ijin akses bagi *user* agar dapat mengakses *database*, tabel dan kolom. Selain itu, kita juga dapat menambah *user* baru dengan perintah GRANT ini. Perintah GRANT tersedia pada MySQL sejak versi 3.22.11 dan memiliki empat tingkat pilihan yang dapat dipergunakan, yaitu :

- *Global level / Ijin Akses Penuh*
Global level digunakan untuk mengakses seluruh *database* yang berada di *server*, konfigurasi akses ini terletak pada tabel *user*.
- *Database level / Ijin Akses Database*
Database level digunakan untuk mengakses tabel-tabel yang berada pada *database* yang telah ditentukan, konfigurasi akses terletak tabel *db* dan tabel *host*.
- *Tabel Level / Ijin Akses Tabel*
Tabel level digunakan untuk mengatur ijin akses terhadap semua kolom yang terdapat pada tabel yang ditentukan. Konfigurasi akses ini terletak pada *tables_priv*.
- *Coloumn Level / Ijin Akses Kolom*
Coloumn level ini digunakan untuk mengatur ijin akses pada kolom yang ditentukan saja, konfigurasi akses ini terletak pada *coloumns_priv*.

Software Pendukung

CSS

CSS adalah sebuah set aturan yang memberikan kontrol lengkap tampilan halaman web dan tampilan isinya (Jamsa : 2002). CSS bermanfaat untuk (Niederts : 2001) :

- a. *Greater Typography and page layout control* (mengontrol *typography* dan tampilan halaman dengan baik).
- b. *Style is separate from structure* (*style* terpisah dari struktur halaman).
- c. *Ptentially smaller documents* (berpotensi membuat dokumen lebih kecil).
- d. *Easier site maintenance* (lebih mudah di-maintenance).

HTML

HTML (*HyperText Markup Language*) merupakan sebuah bahasa *markup* (tanda) yang digunakan untuk membuat sebuah " halaman web " dan menampilkan berbagai informasi didalam sebuah *browser internet* yang merupakan standart internet yang saat ini dikendalikan oleh *World Wide Web Consurtium* (W3C). Bermula dari sebuah bahasa yang sebelumnya banyak digunakan didunia penerbitan dan pencetakan yang disebut dengan SGML.

HTML berupa kode-kode tag yang mengintruksikan *browser* untuk menghasilkan tampilan sesuai dengan yang diinginkan. Sebuah *file* yang merupakan *file* HTML dapat dibuka dengan menggunakan *browser web* seperti Mozilla Firefox atau Microsoft Internet Explorer. HTML juga dapat dikenali oleh aplikasi pembuka *email* ataupun dari PDA dan program lain yang memiliki kemampuan *browser* (Rachdin : 2006).

3.3.3 PHP

PHP adalah sebuah bahasa scripting *open source* yang dikhususkan untuk pengembangan web dan dapat melekat pada HTML (Achour : 2005). Terdapat tiga cara menggunakan PHP, yaitu : *server – side scripting*, *commandline scripting*, dan *client-side GUI application* (Achour : 2005).

PHP dapat berjalan pada berbagai macam sistem operasi, seperti linux, MacOS X, dan Microsoft Windows. Selain itu PHP juga *free* dan *open source*.

PHP mendukung untuk berkomunikasi dengan berbagai macam DBMS, yaitu Adabas D, dBase, Empress, FilePro (*readonly*), Hyperwave, IBM DB2, Informix, Ingres, Interbase, Frontbase, Msql, Direct MS-SQL, MySQL, ODBC, Oracle (OC17 dan OC18), Ovrimos, PostgreSQL, SQLite, Solid, Sybase, Velocis, dan Unix dbm (Achour :2005).

3.3.4 Apache

Web Server bertugas menerjemahkan URL (*Uniform Resource Locator*) menuju file, kemudian mengirimkan file tersebut melalui *internet*, atau ke program yang kemudian dijalankan oleh program tersebut dan mengirimkan hasilnya (Laurie : 2002). Kelebihan-kelebihan Apache adalah (Kabir : 2002) :

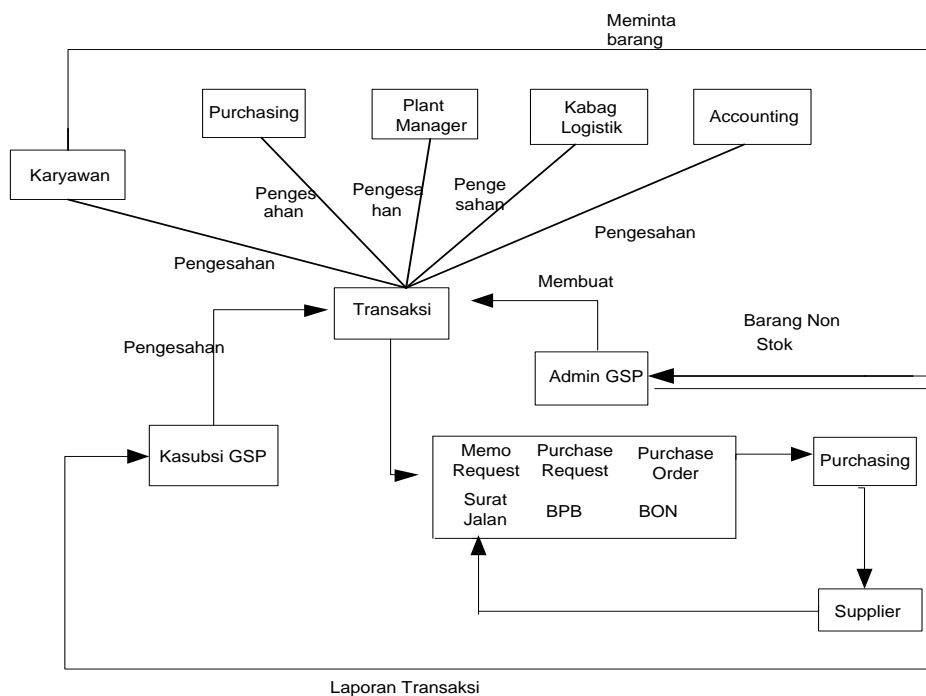
- a. *Apache is higly configurable Web Server with a modular design* (didesain dengan sistem modular dan dapat dikonfigurasi).
- b. *Apache is free, open source technology* (gratis, dan *source code* diberikan secara bebas)
- c. *Apache works great with Perl, PHP, and scripting languange* (dapat bekerja dengan Perl, PHP, dan bahasa *scripting lain*)
- d. *Apache runs on Linux and other Unix systems* (dapat berjalan pada Linux dan sistem Unix lainnya)
- e. *Apache also runs on Windows* (dapat berjalan pada Microsoft Windows)

BAB III DESAIN DAN PERANCANGAN

3.1 Perancangan (*Design*)

Perancangan sistem sangat dibutuhkan sebelum membuat suatu sistem aplikasi. Rancangan tersebut meliputi perancangan *input* dan *output*. Untuk memahami dan merealisasikan sistem, diperlukan suatu gambaran mengenai sistem dan alur data yang terjadi. Selain itu pada tahap ini akan ditentukan juga perancangan *form*, transaksi, *report* (laporan), yang akan digunakan serta *process specification* dan deskripsi data dari *database* yang telah dibuat pada fase analisis.

3.2 Alur Stok Barang di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk, Plant 1 Tangerang



Gambar 5. Alur Stok Barang

Pada gambar 5 merupakan gambar alur stok barang dimana karyawan meminta barang non stok maka di proses pada *Purchase Order* dan diberikan pada *Purchasing*, kemudian *Purchasing* mengirim fax kepada *Supplier*. *Supplier* memberitahu rencana kedatangan barang kepada *Purchasing*, dan *Purchasing* memberitahu kepada gudang spare parts tentang rencana kedatangan barang.

3.3 Kebutuhan Alat dan Bahan

3.3.1 Kebutuhan *Hardware*

Hardware minimum untuk pembuatan Aplikasi Stok Barang adalah dengan spesifikasi sebagai berikut:

1. *Processor* Pentium III atau lebih
2. Memory 128 MB atau lebih
3. Harddisk 10GB atau lebih
4. Display VGA atau resolusi yang lebih tinggi

3.3.2 Kebutuhan *Software*

Software yang diperlukan dalam pembangunan Aplikasi Stok Barang adalah sebagai berikut:

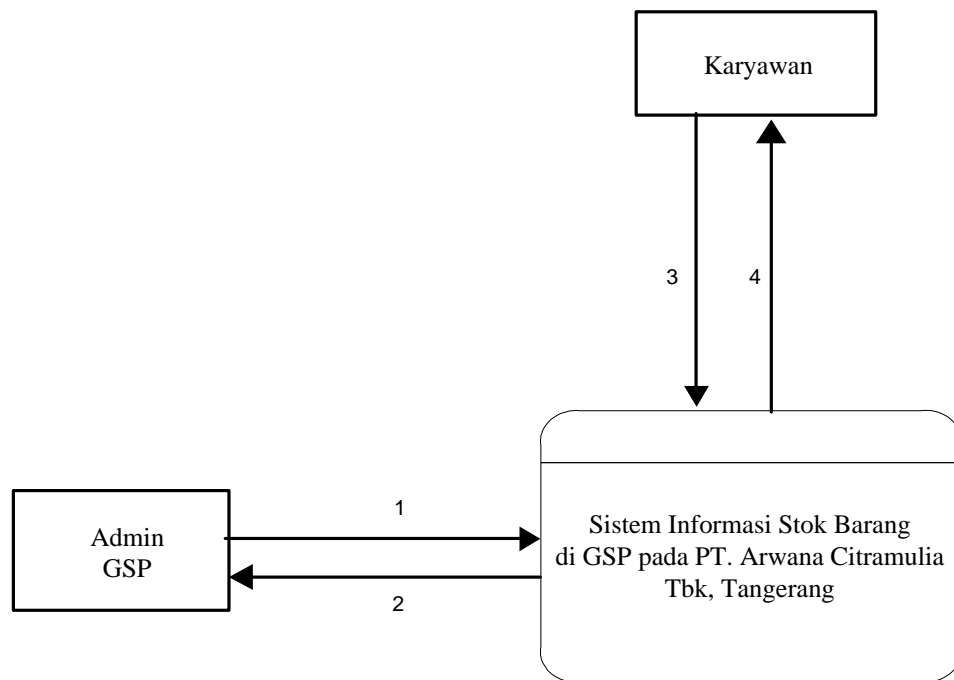
1. AppServ Open Project 2.5.8
 - a) Apache Version 2.2.4 sebagai Web Server.
 - b) PHP Version 5.2.1 sebagai Script Language
 - c) MySQL Version 5.0.27 sebagai DBMS (Database Management System)
 - d) phpMyAdmin Version 2.9.2 sebagai Database Manager.
2. *Browser* (Mozilla Firefox)
3. Macromedia Dreamweaver MX
4. CorelDRAW Graphics Suit 12 dan Adobe Photoshop CS2 untuk (*design*)
5. Adobe Acrobat Reader atau Foxit Reader untuk laporan (*report*)

3.4 Perancangan Sistem

Pada perancangan sistem aplikasi ini, kita bisa menggunakan beberapa alat bantu diantaranya adalah *Contetx Diagram* dan *Data Flow Diagram*.

3.4.1 *Context Diagram* (CD)

Diagram Konteks pada Perancangan aplikasi stok barang berbasis web di GSP pada PT. Arwana Citramulia Tbk, dapat dilihat pada gambar 6.



Gambar 6. Context Diagram

Keterangan:

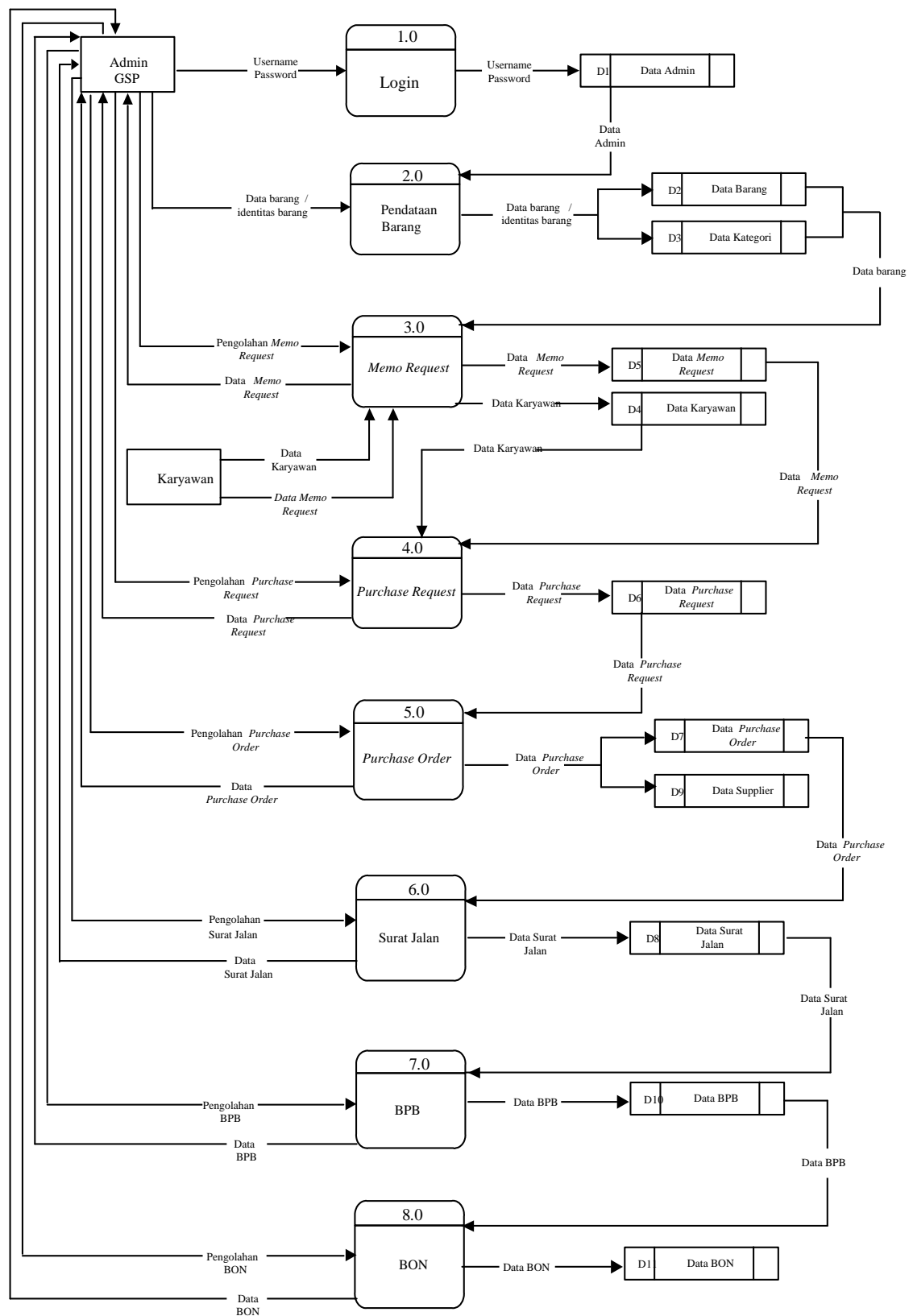
1. Proses Admin Gudang Spare Parts ke Sistem Informasi Stok Barang di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk, Tangerang.
 - a. Data admin
 - b. Data barang /identitas barang
 - c. Pengolahan *Memo Request* (MR)
 - d. Pengolahan *Purchase Request* (PR)
 - e. Pengolahan *Purchase Order* (PO)
 - f. Pengolahan Surat Jalan (SJ)
 - g. Pengolahan Bukti Penerimaan Barang (BPB)
 - h. Pengolahan Bukti Pengambilan Barang (BON)
2. Proses dari Sistem Informasi Stok Barang di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk, Tangerang ke Admin Gudang Spare Parts.
 - a. Data dari admin

- b. Data *Memo Request* (MR)
 - c. Data *Purchase Request* (PR)
 - d. Data *Purchase Order* (PO)
 - e. Data Surat Jalan (SJ)
 - f. Data Bukti Penerimaan Barang (BPB)
 - g. Data Pengolahan Bukti Pengambilan Barang (BON)
- 3. Proses Karyawan ke Sistem Informasi Stok Barang di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk, Tangerang.
 - a. Data Karyawan
 - b. Data barang /identitas barang
 - c. Data permintaan *Memo Request* (MR)
 - d. Data permintaan Bukti Pengambilan Barang (BON)
- 4. Proses Sistem Informasi Stok Barang di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk, Tangerang ke Karyawan.
 - a. Data dari karyawan
 - b. Data barang /identitas barang

3.4.2 Data Flow Diagram (DFD)

a. DFD Level 0

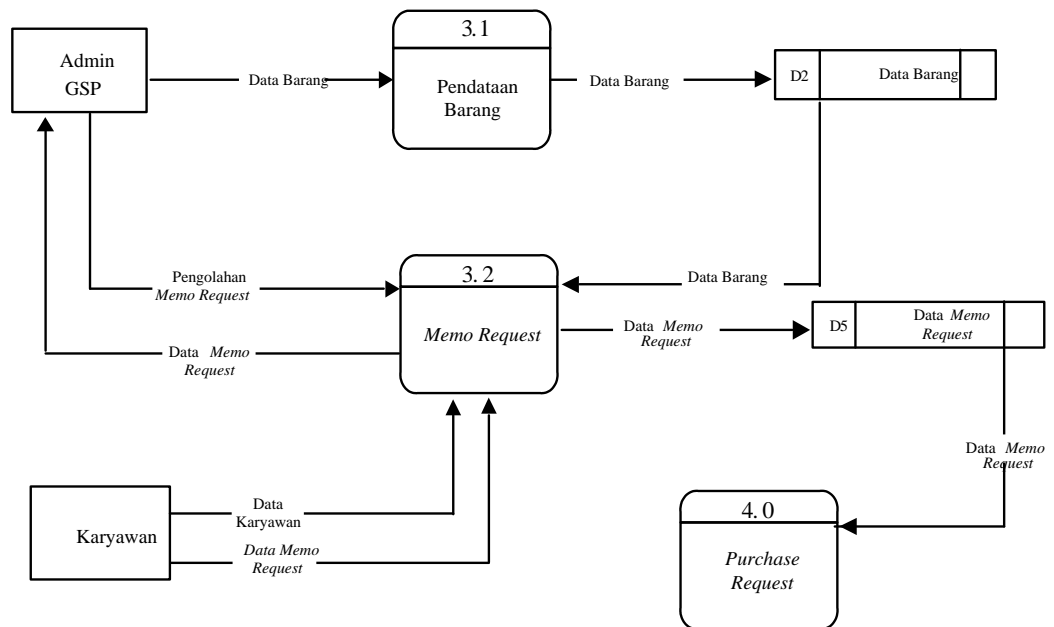
DFD level 0 pada perancangan aplikasi pengadaan barang berbasis web di GSP pada PT. Arwana Citramulia Tbk, ditampilkan pada Gambar 7 :



Gambar 7. DFD level 0

b. DFD level 1 Proses *Memo Request*

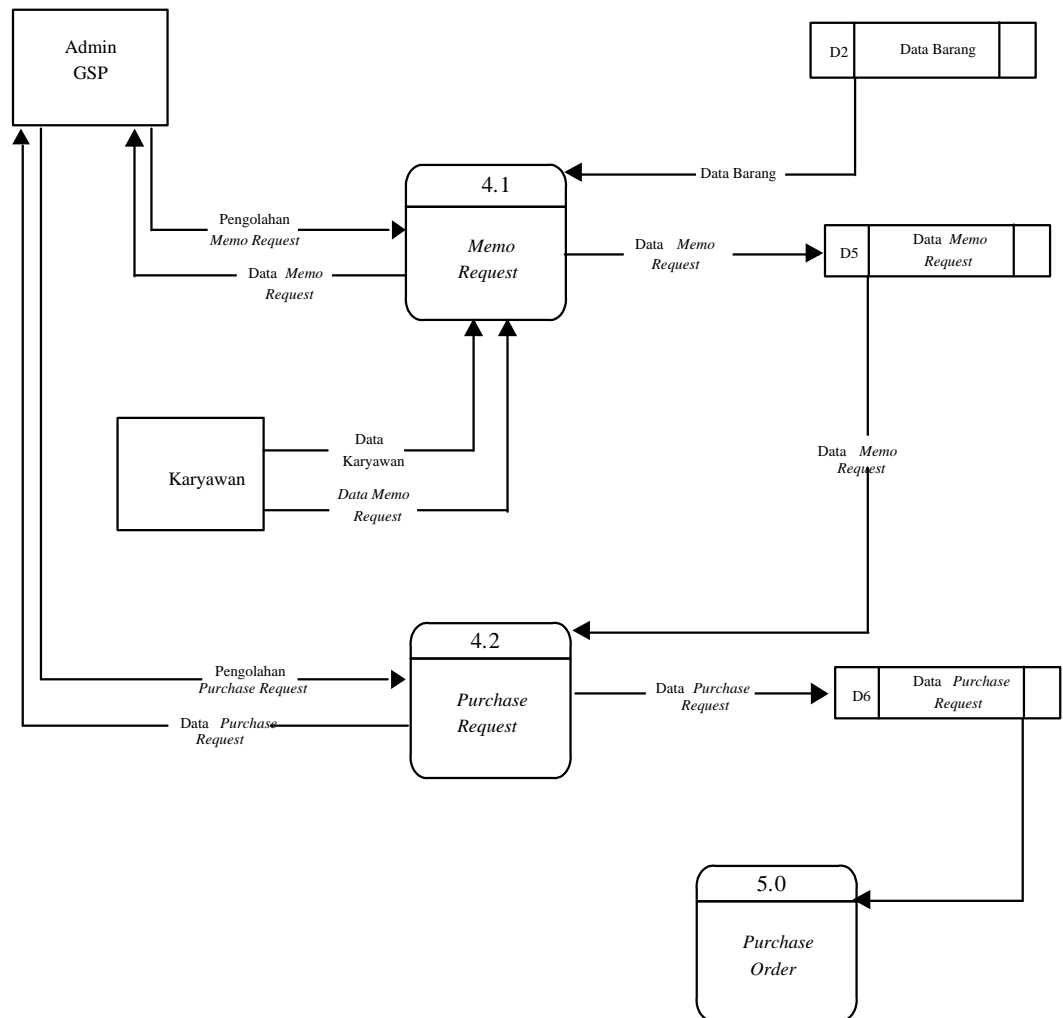
Gambar 8 adalah DFD level 1 Proses *memo request* pada perancangan aplikasi stok barang berbasis web di gudang spare parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk.



Gambar 8. DFD level 1 proses *Memo Request*

c. DFD Level 1 Proses *Purchase Request*

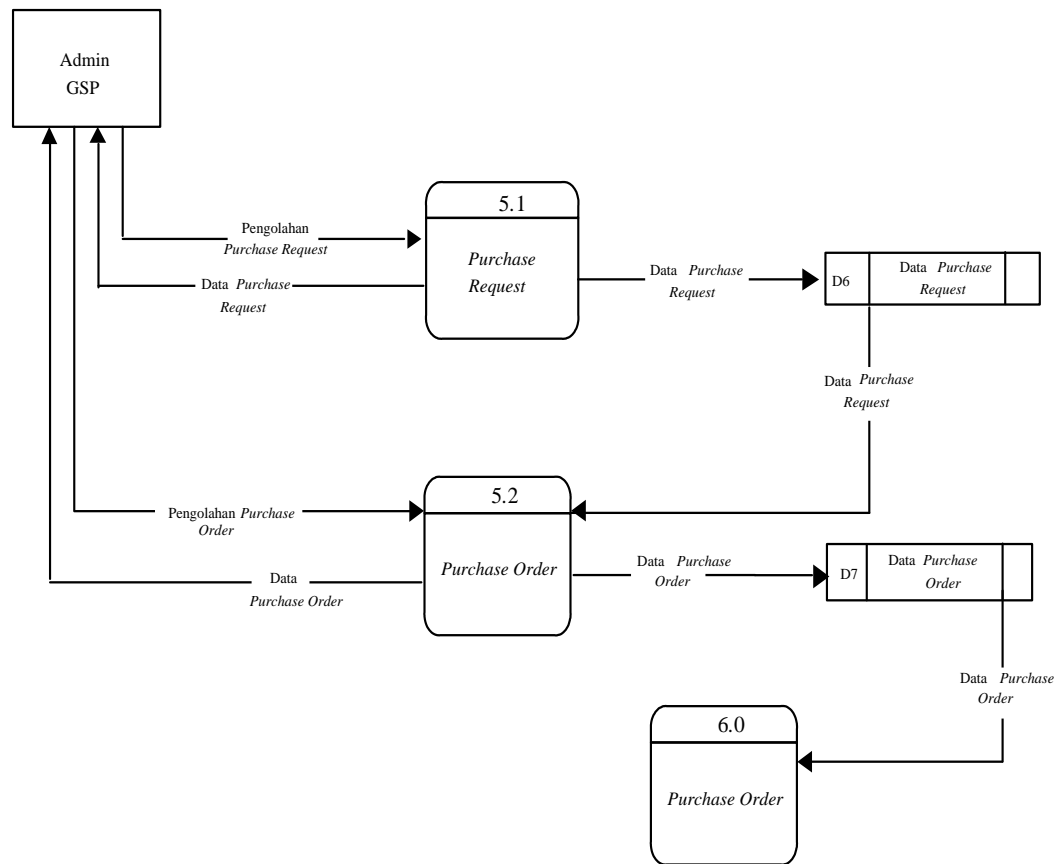
DFD level 1 Proses *Purchase Request* pada perancangan aplikasi stok barang berbasis web di GSP pada PT. Arwana Citramulia Tbk, ditampilkan pada Gambar 9 :



Gambar 9. DFD level 1 proses *Purchase Request*

d. DFD Level 1 Proses *Purchase Order*

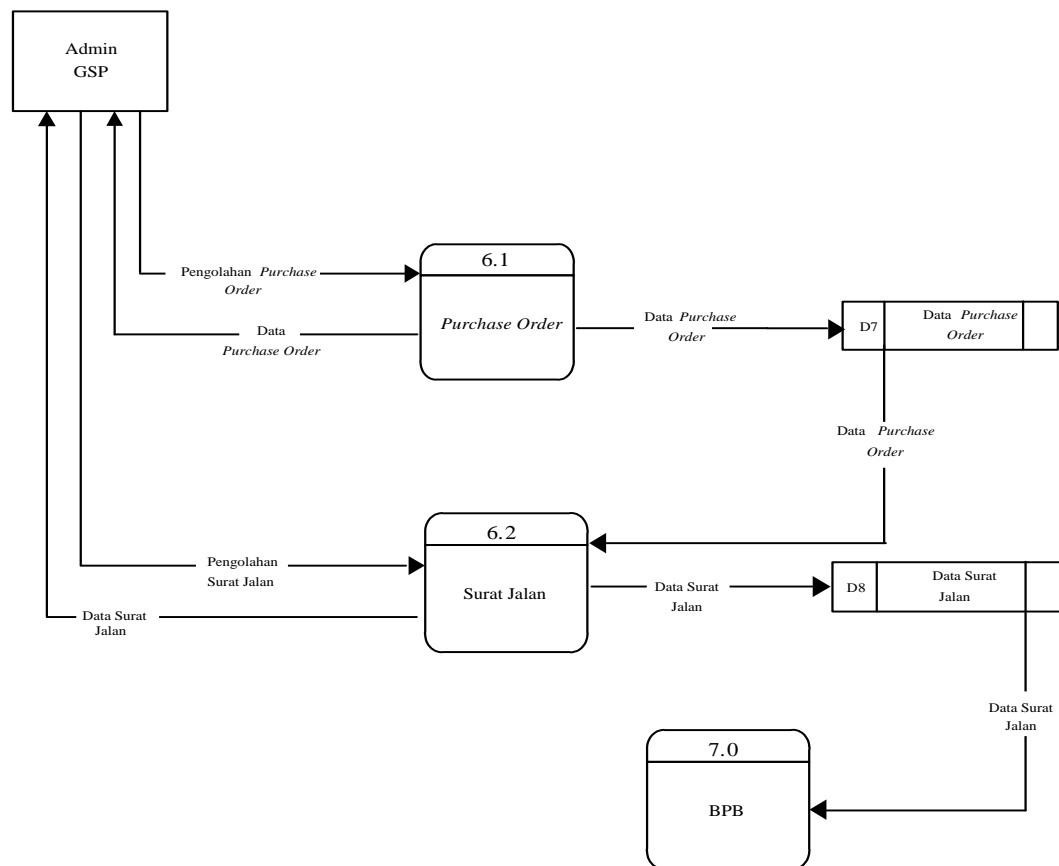
DFD level 1 Proses *Purchase Order* pada perancangan aplikasi stok barang berbasis web di GSP pada PT. Arwana Citramulia Tbk, ditampilkan pada Gambar 10:



Gambar 10. DFD level 1 proses Pembuatan *Purchase Order*

e. DFD Level 1 Proses Surat Jalan

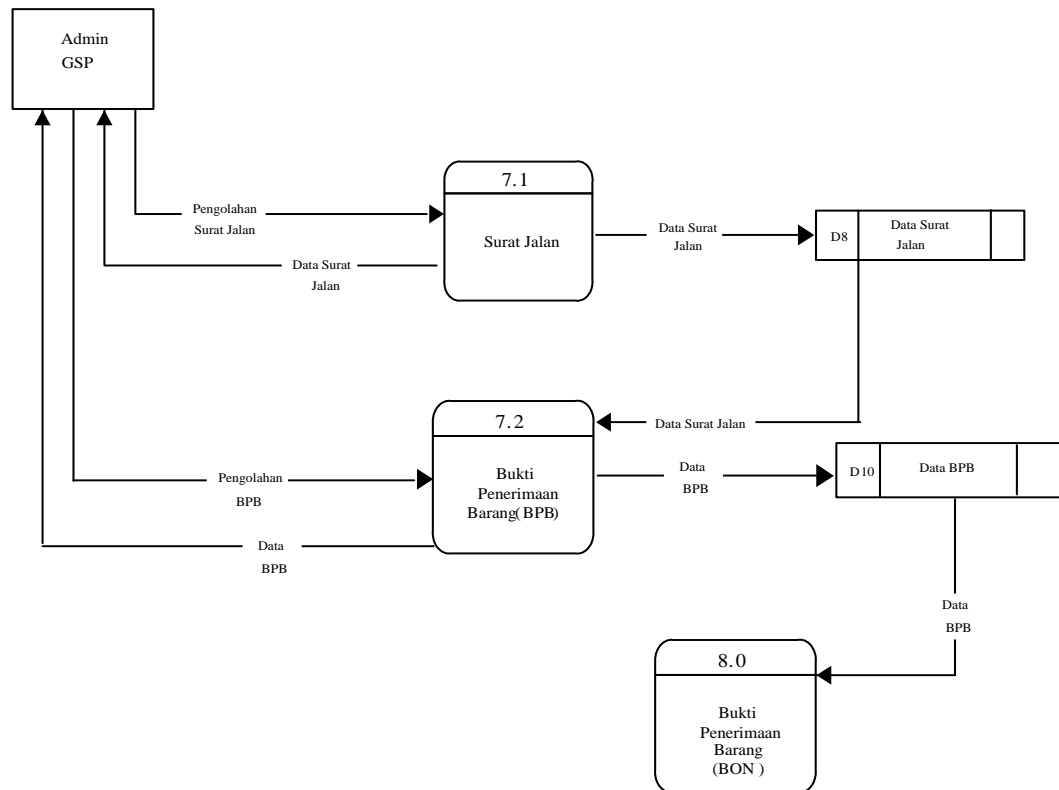
DFD level 1 Proses Surat Jalan pada perancangan aplikasi stok barang berbasis web di GSP pada PT. Arwana Citramulia Tbk, ditampilkan pada Gambar 11:



Gambar 11. DFD level 1 proses Surat Jalan

f. DFD Level 1 Proses Bukti Penerimaan Barang (BPB)

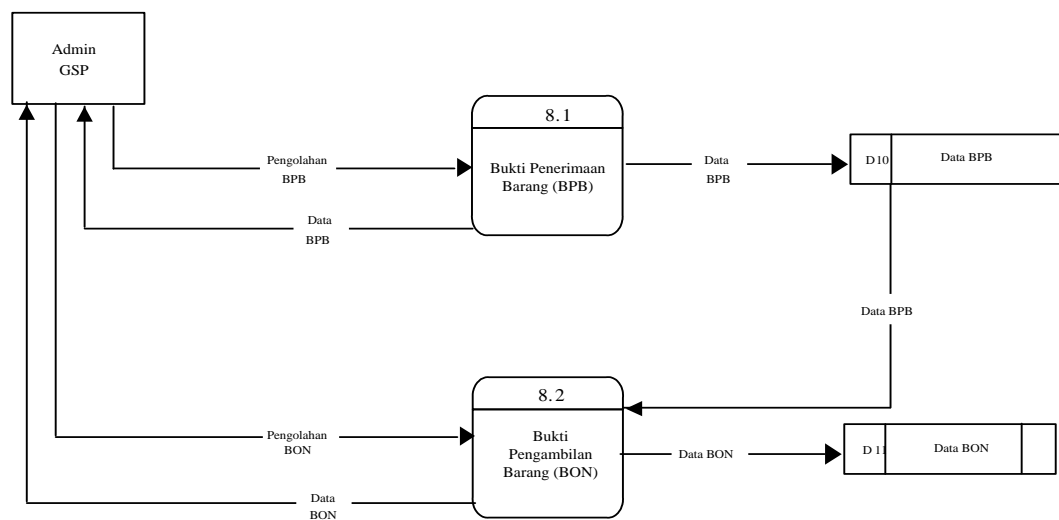
DFD level 1 Proses Bukti Penerimaan Barang pada perancangan aplikasi stok barang berbasis web di GSP pada PT. Arwana Citramulia Tbk, ditampilkan pada Gambar 12:



Gambar 12. DFD level 1 proses Bukti Penerimaan Barang (BPB)

g. DFD Level 1 Proses Bukti Pengambilan Barang (BON)

DFD level 1 Proses Bukti Pengambilan Barang pada perancangan aplikasi stok barang berbasis web di GSP pada PT. Arwana Citramulia Tbk, ditampilkan pada Gambar 13:



Gambar 13. DFD level 1 proses Bukti Pengambilan Barang (BON)

3.5 Deskripsi Data

3.5.1 Deskripsi Data Admin

a. Tabel Admin GSP

Fungsi : Penyimpanan data Admin GSP dan juga berfungsi untuk menyimpan data *password* dan *username* admin GSP .

Tabel 4. Deskripsi Data Admin

Nama <i>Field</i>	Tipe Data	Ukuran <i>Field</i>	Deskripsi	Null	Key
username	<i>varchar</i>	8	identitas pengguna untuk masuk ke sistem	Not Null	Primary Key
password	<i>varchar</i>	8	pengamanan masuknya pengguna ke dalam sistem	Not Null	

b. Process Specification (PSPEC) 0.1 Login Admin

Tabel 5. PSPEC Login Admin

PSPEC 0.1 Login Admin	
Masukan	<i>Username</i> dan <i>password</i> admin yang kemudian disamakan dengan data <i>username</i> dan <i>password</i> pada tabel Admin.
Keluaran	Jika <i>username</i> dan <i>password valid</i> maka admin dapat mengakses aplikasi transaksi, sebaliknya jika <i>username</i> dan <i>password</i> tidak <i>valid</i> maka admin tidak dapat mengakses sistem transaksi.
Algoritma	Input <i>username</i> dan <i>password admin</i> , cek kesesuaian inputan dengan isi D1 (Tabel Admin), valid maka diberi hak akses aplikasi transaksi.

3.5.2 Deskripsi Data Barang

a. Tabel Barang

fungsi : Penyimpanan data-data stok barang dan Non stok Barang, dimana jika User membutuhkan Barang Non stok, maka GSP mengorder dari Supplier .

Tabel 6. Deskripsi Data Barang

Nama <i>Field</i>	Tipe Data	Ukuran <i>Field</i>	Deskripsi	Null	Key
id_brg	<i>varchar</i>	20	identitas barang di dalam sistem	Not Null	Primary Key
nm_brg	<i>varchar</i>	20	nama barang	Not Null	
id_kategori	<i>varchar</i>	15	nama kategori barang	Not Null	
stok	<i>int</i>	5	jumlah barang	Not Null	Foreign Key
id_merk	<i>varchar</i>	10	nama merk barang	Not Null	
Id_penyimpanan	<i>varchar</i>	2	nama tempat penyimpanan	Not Null	

b. Process Specification PSPEC 0.2 Barang

Tabel 7. PSPEC Barang

PSPEC 0.2 Barang	
Masukan	Data Barang (id_brg, nm_brg, id_kategori, stok, id_merk, Id_penyimpanan)
Keluaran	Tabel atau data <i>store</i> barang
Algoritma	Simpan data barang di D2 (Tabel barang)

3.5.3 Deskripsi Data Kategori

a. Tabel Kategori

Fungsi : Penyimpanan nama-nama kategori barang dimana terdapat id_kategori yaitu nama barang, satuan dan nama id_kategori itu sendiri

Tabel 8. Deskripsi Data Kategori

Nama <i>Field</i>	Tipe Data	Ukuran <i>Field</i>	Deskripsi	Null	Key
id_kategori	<i>varchar</i>	15	identitas kategori barang di dalam sistem	Not null	Primary Key
satuan	<i>varchar</i>	7	keterangan satuan barang	Not null	
nama	<i>varchar</i>	25	nama barang di dalam kategori	Not null	

b. Process Specification PSPEC 0.3 Kategori

Tabel 9. PSPEC Kategori

PSPEC 0.3 Kategori	
Masukan	Data kategori (id_kategori, satuan, nama)
Keluaran	Tabel atau data <i>store</i> kategori
Algoritma	Simpan data kategori di D3 (Tabel Kategori)

3.5.4 Deskripsi Data Karyawan

a. Tabel Karyawan

Fungsi : Penyimpanan identitas karyawan

Tabel 10. Deskripsi Data Karyawan

Nama <i>Field</i>	Tipe Data	Ukuran <i>Field</i>	Deskripsi	Null	Key
nip	<i>varchar</i>	10	identitas karyawan di dalam sistem	Not null	Primary Key
nama	<i>varchar</i>	10	nama karyawan	Not null	
dept	<i>varchar</i>	20	nama departemen karyawan ditempatkan	Not null	

b. *Process Specification* PSPEC 0.4 Karyawan

Tabel 11. PSPEC Karyawan

PSPEC 0.4 Karyawan	
Masukan	Data karyawan (nip, nama dan departemen)
Keluaran	Tabel atau data <i>store</i> karyawan
Algoritma	Simpan data kategori di D4 (Tabel Karyawan)

3.5.5 Deskripsi Data *Memo Request*

a. Tabel *Memo Request*

Fungsi : Penyimpanan data-data memo request yaitu data-data dari permintaan barang dan nama barang serta nomor *memo request*

Tabel 12. Deskripsi Data *Memo Request*

Nama Field	Tipe Data	Ukuran Field	Deskripsi	Null	Key
kd_mr	<i>varchar</i>	7	identitas memo request	Not null	Primary Key
it_kode	<i>varchar</i>	20	identitas barang yang diambil	Not null	
tanggal	<i>date</i>	-	tanggal memo request	Not null	
out	<i>int</i>	5	jumlah barang yang diambil	Not null	
operator	<i>varchar</i>	10	nama operator	Not null	
req	<i>varchar</i>	10	nama pemesan barang	Not null	

b. *Process Specification PSPEC 0.5 Memo Request*Tabel 13. *PSPEC Memo Request*

PSPEC 0.5 Memo Request	
Masukan	Data admin, Barang, kategori, karyawan dan data <i>memo request</i>
Keluaran	Tabel atau data <i>store</i> admin, barang, kategori, karyawan, dan <i>memo request</i>
Algoritma	Simpan data admin di D1 (Tabel admin) Simpan data barang di D2 (Tabel barang) Simpan data kategori di D3 (Tabel kategori) Simpan data karyawan di D4 (Tabel karyawan) Simpan data memo request di D5 (Tabel <i>memo request</i>)

3.5.6 Deskripsi Data *Purchase Request*

a. Tabel *Purchase Request*

Fungsi : Penyimpanan data-data *purchase request* dimana data-data tersebut diambil dari data memo request dan ditambah data purchase request.

Tabel 14. Deskripsi Data *Purchase Request*

Nama <i>Field</i>	Tipe Data	Ukuran <i>Field</i>	Deskripsi	Null	Key
kd_pr	<i>varchar</i>	7	identitas purchase request	Not null	Primary Key
kd_mr	<i>varchar</i>	7	identitas memo request	Not null	
It_kode	<i>varchar</i>	20	identitas barang yang diambil	Not null	
out	<i>int</i>	11	jumlah barang yang diambil	Not null	
tanggal	<i>date</i>	-	tanggal memo request	Not null	
operator	<i>varchar</i>	10	nama operator	Not null	

b. Process Specification PSPEC 0.5 *Purchase Request*

Tabel 15. PSPEC *Purchase Request*

PSPEC 0.6 <i>Purchase Request</i>	
Masukan	Data admin, Barang, kategori, karyawan, data <i>memo request</i> , dan data <i>purchaserequest</i>
Keluaran	Tabel atau data <i>store</i> admin, barang, kategori, karyawan, dan <i>memo request</i> , dan <i>purchase request</i>
Algoritma	Simpan data admin di D1 (Tabel admin) Simpan data barang di D2 (Tabel barang) Simpan data kategori di D3 (Tabel kategori) Simpan data karyawan di D4 (Tabel karyawan) Simpan data memo request di D5 (Tabel <i>memo request</i>) Simpan data purchase request di D6 (Tabel <i>purchase request</i>)

3.5.7 Deskripsi Data *Purchase Order*

a. Tabel *Purchase Order*

Fungsi : Penyimpanan data-data purchase order, yang didapatkan dari data purchase request dan ditambah dengan data-data pada purchase order

Tabel 16. Deskripsi Data *Purchase Order*

Nama <i>Field</i>	Tipe Data	Ukuran <i>Field</i>	Deskripsi	Null	Key
kd_po	<i>varchar</i>	7	identitas purchase order	Not null	Primary Key
kd_pr	<i>varchar</i>	7	identitas purchase request	Not null	
tanggal	<i>date</i>	-	tanggal memo request	Not null	
operator	<i>varchar</i>	10	nama operator	Not null	

b. *Process Specification PSPEC 0.7 Purchase Order*Tabel 17. *PSPEC Purchase Order*

PSPEC 0.7 Purchase Order	
Masukan	Data atau data <i>store</i> admin, barang, kategori , karyawan, dan <i>memo request</i> , <i>purchase request</i> , dan <i>purchase order</i>
Keluaran	Tabel atau data <i>store</i> admin, barang, kategori , karyawan, dan <i>memo request</i> , <i>purchase request</i> , dan <i>purchase order</i>
Algoritma	Simpan data admin di D1 (Tabel admin) Simpan data barang di D2 (Tabel barang) Simpan data kategori di D3 (Tabel kategori) Simpan data karyawan di D4 (Tabel karyawan) Simpan data memo request di D5 (Tabel <i>memo request</i>) Simpan data purchase request di D6 (Tabel <i>purchase request</i>) Simpan data purchase order di D7 (Tabel <i>purchase order</i>)

3.5.8 Deskripsi Data Surat Jalan

a. Tabel Surat Jalan

Fungsi : Penyimpanan data-data surat jalan yang diperoleh dari data supplier

Tabel 18. Deskripsi Data Surat Jalan

Nama <i>Field</i>	Tipe Data	Ukuran <i>Field</i>	Deskripsi	Null	Key
kd_sj	<i>varchar</i>	7	identitas surat jalan	Not null	Primary Key
kd_po	<i>varchar</i>	7	identitas purchase order	Not null	
tanggal	<i>date</i>	-	tanggal surat jalan	Not null	

nm_pmbw_brg	<i>varchar</i>	15	nama pembawa barang	Not null	
kendaraan	<i>varchar</i>	20	nama kendaraan pembawa barang	Not null	
pekerja	<i>varchar</i>	10	keterangan pengiriman	Not null	
no_polisi	<i>varchar</i>	7	keterangan nomor polisi	Not null	

b. *Process Specification* PSPEC 0.8 Surat Jalan

Tabel 19. PSPEC Surat Jalan

PSPEC 0.8 Surat Jalan	
Masukan	Data atau data <i>store</i> admin, barang, kategori , karyawan, dan <i>memo request, purchase request, purchase order</i> , supplier dan surat jalan
Keluaran	Tabel atau data <i>store</i> admin, barang, kategori , karyawan, dan <i>memo request, purchase request, purchase order</i> , supplier dan surat jalan
Algoritma	Simpan data admin di D1 (Tabel admin) Simpan data barang di D2 (Tabel barang) Simpan data kategori di D3 (Tabel kategori) Simpan data karyawan di D4 (Tabel karyawan) Simpan data memo request di D5 (Tabel <i>memo request</i>) Simpan data purchase request di D6 (Tabel <i>purchase request</i>) Simpan data purchase order di D7 (Tabel <i>purchase order</i>) Simpan data surat jalan di D8 (Tabel surat jalan) Simpan data supplier di D9 (Tabel supplier)

3.5.9 Deskripsi Data Bukti Penerimaan Barang (BPB)

a. Tabel Bukti Penerimaan Barang (BPB)

Fungsi : Penyimpanan data-data bukti penerimaan barang yang didapatkan dari data surat jalan

Tabel 20. Deskripsi Data Bukti Penerimaan Barang (BPB)

Nama Field	Tipe Data	Ukuran Field	Deskripsi	Null	Key
kd_bpb	<i>varchar</i>	8	identitas bukti penerimaan barang	Not null	Primary Key
kd_sj	<i>varchar</i>	7	identitas surat jalan	Not null	
operator	<i>varchar</i>	10	nama operator	Not null	
tanggal	<i>date</i>	-	Tanggal bukti penerimaan barang	Not null	

b. Process Specification PSPEC 0.9 Bukti Penerimaan Barang (BPB)

Tabel 21. PSPEC Bukti Penerimaan Barang

PSPEC 0.9 Bukti Penerimaan Barang	
Masukan	Data atau data <i>store</i> admin, barang, kategori , karyawan, dan <i>memo request, purchase request, purchase order</i> , supplier, surat jalan, dan BPB
Keluaran	Tabel atau data <i>store</i> admin, barang, kategori , karyawan, dan <i>memo request, purchase request, purchase order</i> , supplier dan

	surat jalan
Algoritma	Simpan data admin di D1 (Tabel admin) Simpan data barang di D2 (Tabel barang) Simpan data kategori di D3 (Tabel kategori) Simpan data karyawan di D4 (Tabel karyawan) Simpan data memo request di D5 (Tabel <i>memo request</i>) Simpan data purchase request di D6 (Tabel <i>purchase request</i>) Simpan data purchase order di D7 (Tabel <i>purchase order</i>) Simpan data surat jalan di D8 (Tabel surat jalan) Simpan data supplier di D9 (Tabel supplier) Simpan data bpb di D10 (Tabel BPB)

3.5.10 Deskripsi Data Bukti Pengambilan Barang (BON)

a. Tabel Bukti Pengambilan Barang (BON)

Fungsi : Penyimpanan data-data bon yang didapatkan dari data bpb

Tabel 22. Deskripsi Data Bukti Pengambilann Barang (BON)

Nama <i>Field</i>	Tipe Data	Ukuran <i>Field</i>	Deskripsi	Null	Key
kd_bon	<i>varchar</i>	8	identitas bukti pengeluaran barang (BON)	Not null	Primary Key
kd_bpb	<i>varchar</i>	8	identitas bukti penerimaan barang	Not null	
tanggal	<i>date</i>	-	tanggal bukti pengambilan barang (BON)	Not null	

b. Process Specification PSPEC 0.11 BON

Tabel 23. PSPEC Bukti Pengambilann Barang (BON)

PSPEC 0.11 BON	
Masukan	Data admin, Barang, Jenis Barang, karyawan, kode karyawan, BON
Keluaran	Tabel atau data <i>store</i> admin, barang, jenis barang, karyawan, kode karyawan dan BON
Algoritma	Simpan data admin di D1 (Tabel admin) Simpan data barang di D2 (Tabel barang) Simpan data karyawan di D7 (Tabel Karyawan) Simpan data kode karyawan di D8 (Tabel Kode Karyawan) Simpan data BON di D14 (Tabel BON)

3.5.11 Deskripsi Data Supplier

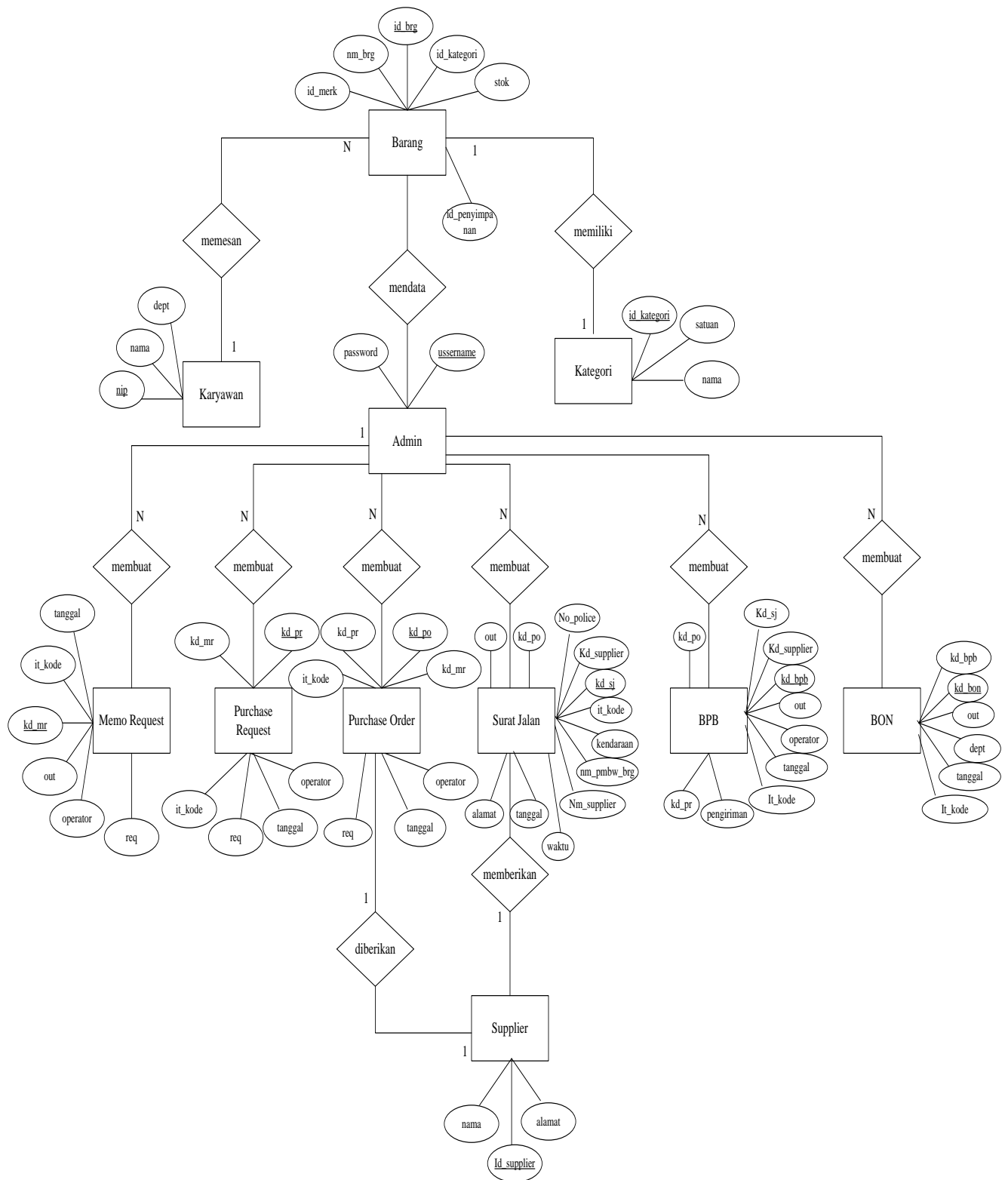
a. Tabel Supplier

Fungsi : Penyimpanan data-data supplier

Tabel 24. Deskripsi Data Supplier

Nama <i>Field</i>	Tipe Data	Ukuran <i>Field</i>	Deskripsi	Null	Key
id_supplier	<i>varchar</i>	8	identitas supplier	Not null	Primary Key
nama	<i>varchar</i>	30	nama supplier	Not null	
alamat	<i>varchar</i>	40	alamat supplier	Not null	
telepon	<i>int</i>	12	nomor telepon supplier	Not null	

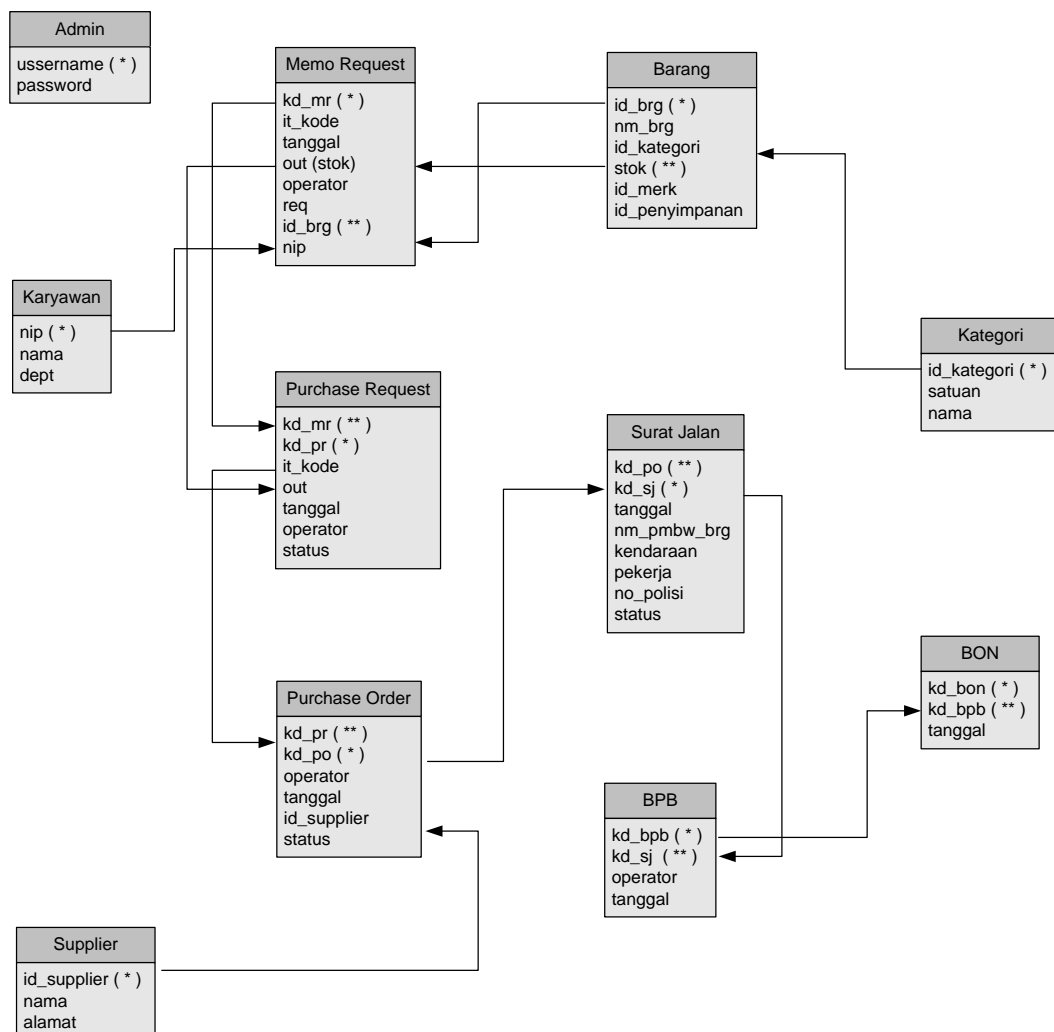
3.6 Entity Relationship Diagram (ERD)



Gambar 14. ERD

3.7 Relationship Diagram

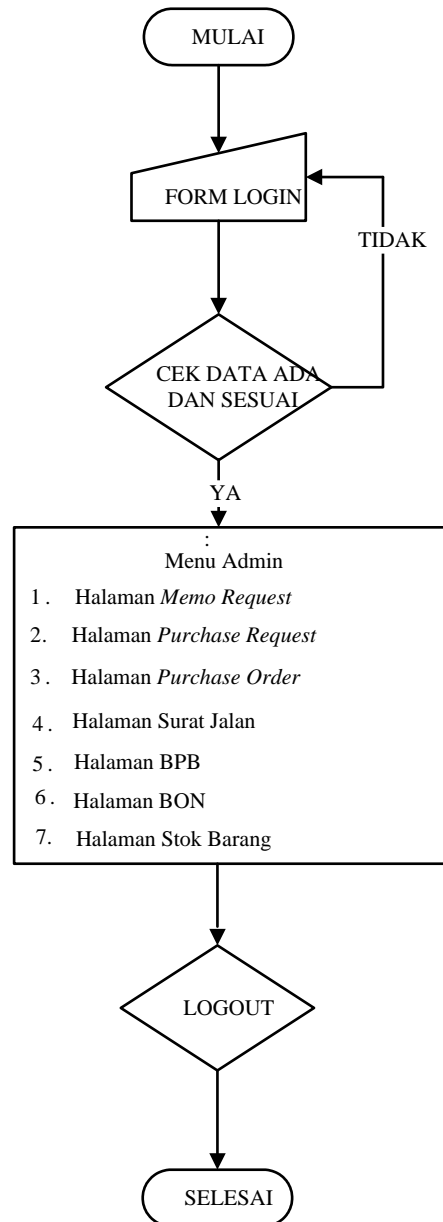
Relationship Diagram adalah diagram yang menggambarkan relasi atau hubungan antar tabel yang ada pada aplikasi stok barang di gudang spare parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk. Skema Diagram terdiri dari 14 tabel. Tabel admin, barang, kategori, karyawan, supplier, memo request(MR), purchase request(PR), purchase orde(PO), surat jalan(SJ), bukti penerimaan barang(BPB), bukti pengambilan barang (BON). Skema diagram pada gambar 15 mewakili garis besar dari relasi antar tabel.



Gambar 15. Relationship Diagram

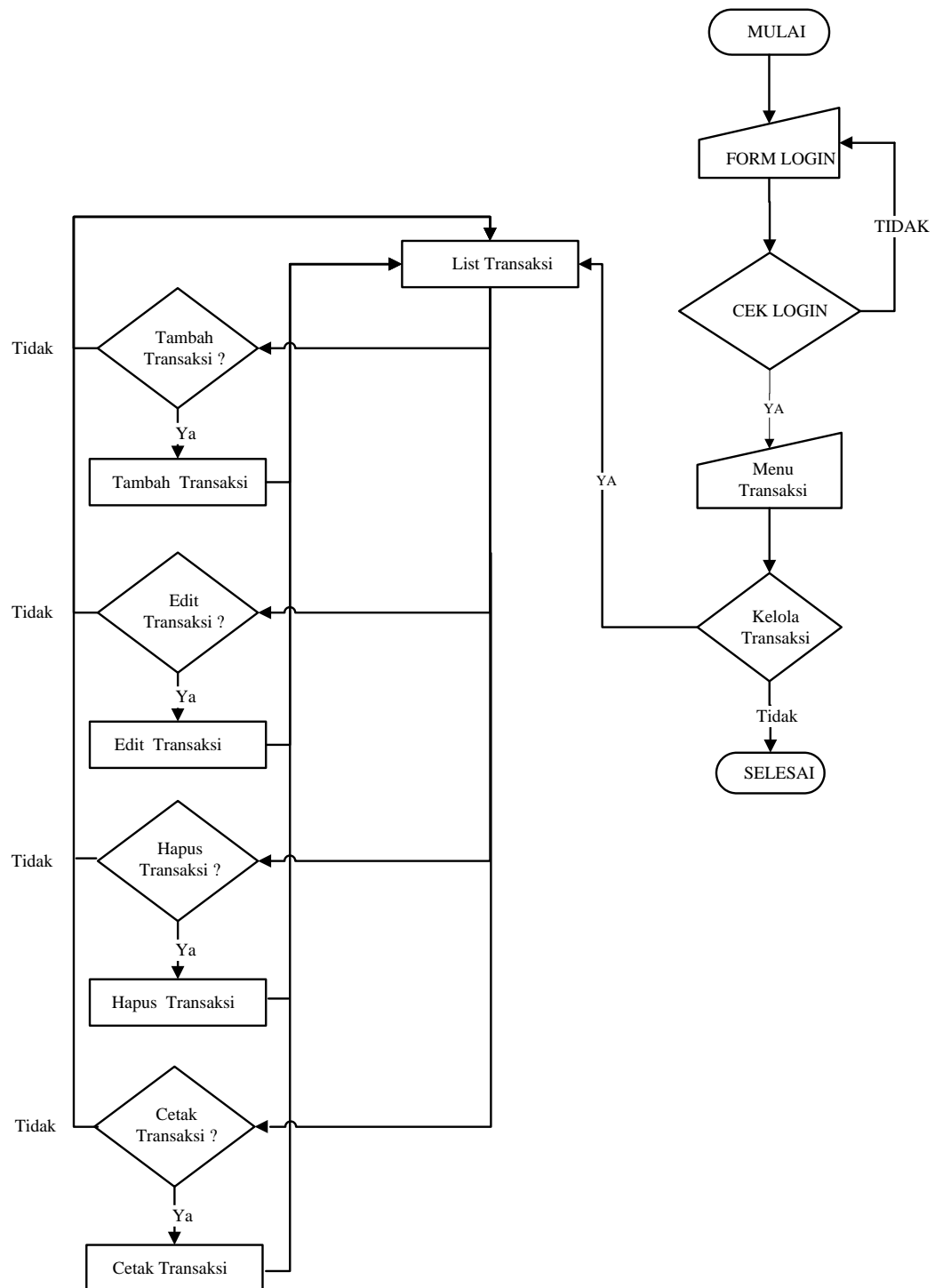
3.8 Flowchart

Flowchart adalah diagram alir rancangan sistem yang sudah dibuat yang diperuntukkan bagi pengguna. Gambar 16 merupakan *flowchart* hak akses admin.



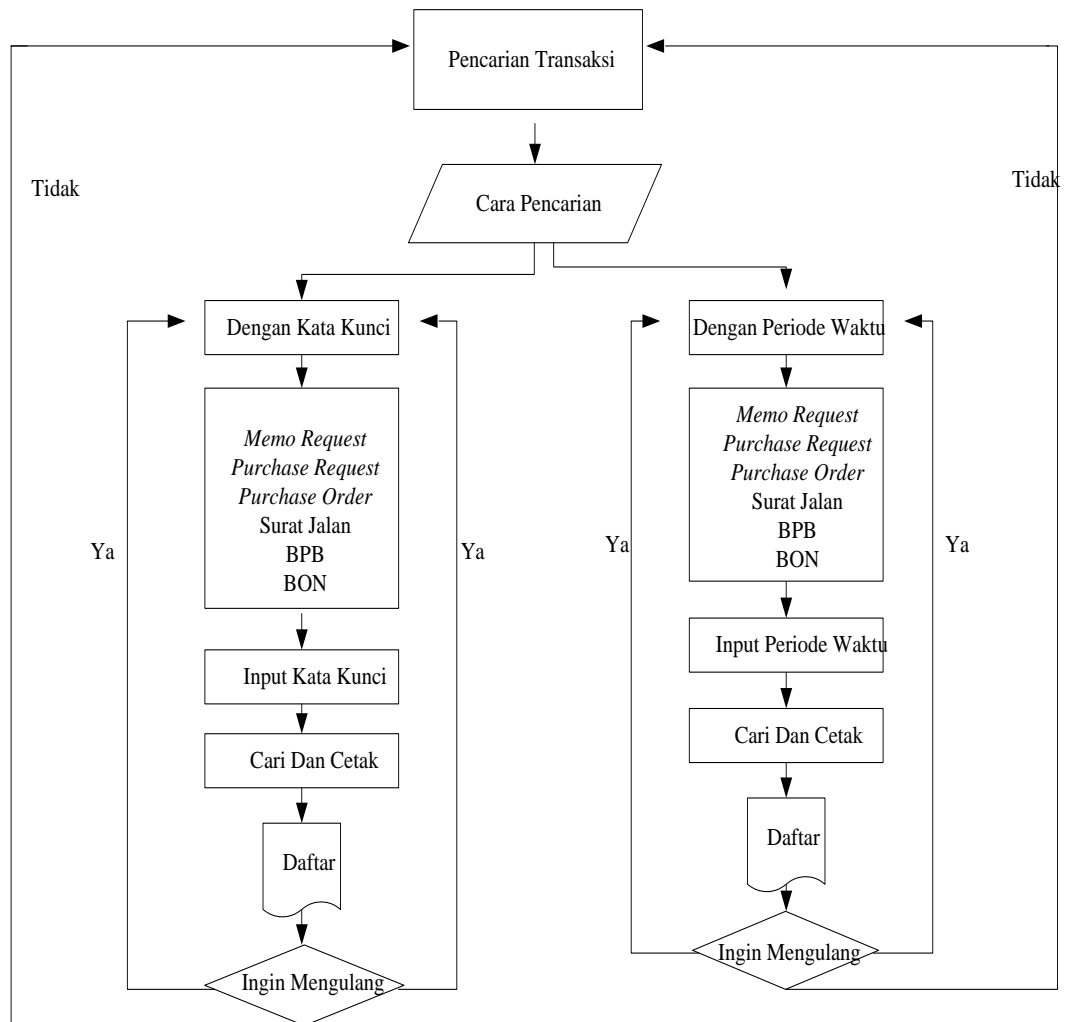
Gambar 16. *Flowchart* Login Admin

Pada gambar 17 Menunjukkan *flowchart* manajemen transaksi yang dilakukan oleh admin.



Gambar 17. *Flowchart* manajemen transaksi

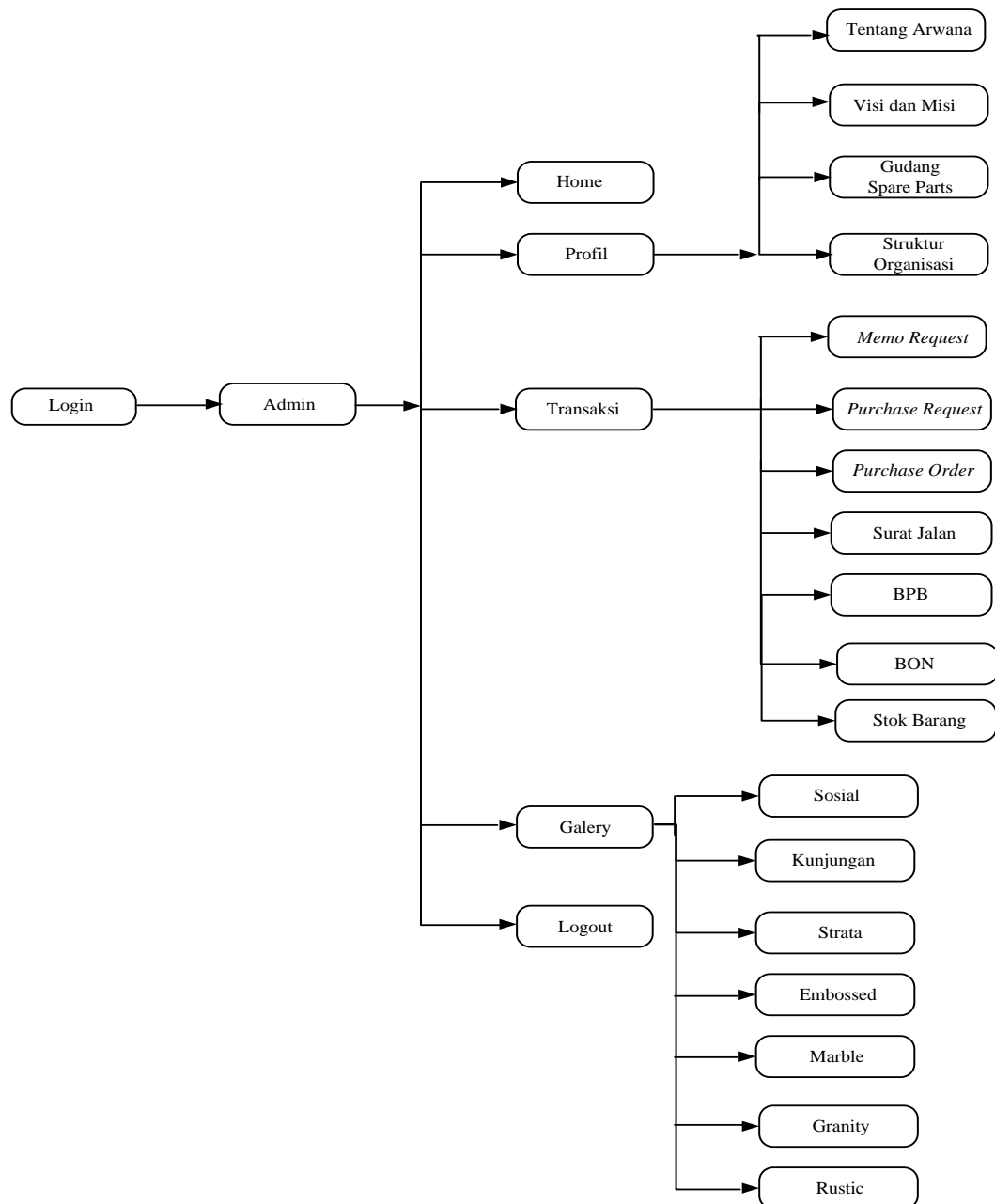
Pada gambar 18 Menunjukkan *flowchart* manajemen pencarian transaksi yang dilakukan oleh admin.



Gambar 18. *Flowchart* manajemen pencarian transaksi

3.9 Perancangan Struktur Navigasi Nonlinear

Struktur navigasi yang cocok untuk sistem yang hendak dibangun adalah struktur navigasi nonlinear, yang membebaskan pengguna untuk melakukan navigasi tanpa batasan tertentu, dapat dilihat pada gambar 19:



Gambar 19. Struktur Navigasi Nonlinear

3.10 *Process Specification (PSPEC) Fase Perancangan*

3.10.1 Perancangan Login

Halaman Login merupakan halaman yang dapat diakses oleh admin Gudang Spare Parts. Admin Gudang Spare Parts memiliki hak dalam mengelola dan mengatur seluruh fasilitas yang ada dalam sistem aplikasi stok barang. Admin GSP mengelola seluruh data yang masuk ke dalam *database* dan berhak menghapus serta mengedit data. Untuk mengakses halaman admin GSP terlebih dahulu harus login untuk rancangannya ditunjukkan pada gambar 21. Admin GSP dapat menggunakan halaman admin yang merupakan halaman yang berisi *transaksi-transaksi*. Rancangan halaman admin Gudang Spare Parts ditunjukkan pada gambar 20.

LOGIN DISINI	
Username	<input type="text"/>
Password	<input type="password"/>
<input type="button" value="Login"/> <input type="button" value="Reset"/>	

Gambar 20. Perancangan Halaman Login Admin

3.10.2 Perancangan *Memo Request*

Perancangan *Memo Request*

Memo Request (memo permintaan) merupakan halaman yang diperuntukkan untuk admin GSP yang dipergunakan untuk mengisi data *memo request*. Sebelum admin GSP masuk ke halaman *memo request*, admin GSP harus login terlebih dahulu sebelum melakukan proses pengolahan *memo request*. Adapun rancangan dari halaman *memo request* ditunjukkan pada gambar 21.

The diagram illustrates the layout of the Memo Request page. It features a top header section labeled '- HEADER -'. Below the header is a horizontal menu bar labeled '- MENU -'. The main content area is divided into three primary sections: a vertical sidebar on the left labeled '- MENU LEFT -', a search bar with a 'Cari' button, and a large central area titled 'FORM INPUT MEMO REQUEST'. The entire page is enclosed within a footer section labeled '- FOOTER -'.

Gambar 21. Perancangan Halaman Memo Request

3.10.3 Perancangan *Purchase Request*

Perancangan *Purchase Request*

Halaman *purchase request* merupakan halaman yang diperuntukkan untuk admin GSP yang dipergunakan untuk mengisi data *purchase request*. Dimana jika admin melakukan pengolahan *purchase request*, berarti barang yang diminta oleh karyawan itu tidak ada di gudang spare parts, oleh karena itu admin harus melakukan pengolahan *purchase request* (permintaan pembelian). Sebelum admin GSP masuk ke halaman *purchase request*, admin GSP harus login terlebih dahulu dan melakukan proses pengolahan *memo request*, untuk mengecek apakah barang masih ada di gudang. Adapun rancangan dari halaman *memo request* ditunjukkan pada gambar 22.

The wireframe for the Purchase Request page is structured as follows:

- HEADER -**: A horizontal bar at the top of the page.
- MENU -**: A horizontal bar below the header.
- MENU LEFT -**: A vertical sidebar on the left side of the page.
- FORM INPUT PURCHASE REQUEST**: The main content area, which includes a search bar with a "Cari" button and a large rectangular form area below it.
- FOOTER -**: A horizontal bar at the bottom of the page.

Gambar 22. Perancangan Halaman Purchase Request

3.10.4 Perancangan *Purchase Order*

Perancangan *Purchase Order*

Purchase order (pesanan pembelian) merupakan halaman yang diperuntukkan untuk admin GSP yang dipergunakan untuk mengisi data *purchase order*. Dimana jika admin sudah melakukan pengolahan *purchase request* (permintaan pembelian), maka di berikan pada bagian *purchasing* (pembelian) dan *purchasing* mengirimkan fax kepada *supplier*. Adapun rancangan dari halaman *purchase order* ditunjukkan pada gambar 23.

The wireframe for the Purchase Order page is structured as follows:

- HEADER -**: A horizontal bar at the top of the page.
- MENU -**: A horizontal bar below the header.
- MENU LEFT -**: A vertical sidebar on the left side of the page.
- FORM INPUT PURCHASE ORDER**: The main content area, which includes a search bar with a "Cari" button and a large rectangular form area below it.
- FOOTER -**: A horizontal bar at the bottom of the page.

Gambar 23. Perancangan Halaman Purchase Order

3.10.5 Perancangan Surat Jalan

Perancangan Surat Jalan

Surat jalan merupakan identitas yang diberikan oleh supplier mengenai data-data barang, nama supplier dan identitas pembawa barang. Halaman surat jalan diperuntukkan untuk admin GSP yang dipergunakan untuk mengisi data surat jalan. Dimana jika admin sudah melakukan pengolahan *purchase order* (pesanan pembelian) kemudian diberikan kepada *purchasing*, dan dari supplier barang pun sudah di order, maka admin membuatkan surat jalan.. Adapun rancangan dari halaman surat jalan ditunjukkan pada gambar 24.

```

    graph TD
      subgraph " - HEADER - "
        direction TB
        H1[ ]
      end
      subgraph " - MENU - "
        direction TB
        M1[ ]
      end
      subgraph " - MENU LEFT - "
        direction TB
        ML1[ ]
      end
      subgraph "FORM INPUT SURAT JALAN"
        direction TB
        S1[ ]
        S2[ ]
        S3[ ]
        S4[ ]
        S5[ ]
        S6[ ]
        S7[ ]
        S8[ ]
        S9[ ]
        S10[ ]
        S11[ ]
        S12[ ]
        S13[ ]
        S14[ ]
        S15[ ]
        S16[ ]
        S17[ ]
        S18[ ]
        S19[ ]
        S20[ ]
        S21[ ]
        S22[ ]
        S23[ ]
        S24[ ]
        S25[ ]
        S26[ ]
        S27[ ]
        S28[ ]
        S29[ ]
        S30[ ]
        S31[ ]
        S32[ ]
        S33[ ]
        S34[ ]
        S35[ ]
        S36[ ]
        S37[ ]
        S38[ ]
        S39[ ]
        S40[ ]
        S41[ ]
        S42[ ]
        S43[ ]
        S44[ ]
        S45[ ]
        S46[ ]
        S47[ ]
        S48[ ]
        S49[ ]
        S50[ ]
        S51[ ]
        S52[ ]
        S53[ ]
        S54[ ]
        S55[ ]
        S56[ ]
        S57[ ]
        S58[ ]
        S59[ ]
        S60[ ]
        S61[ ]
        S62[ ]
        S63[ ]
        S64[ ]
        S65[ ]
        S66[ ]
        S67[ ]
        S68[ ]
        S69[ ]
        S70[ ]
        S71[ ]
        S72[ ]
        S73[ ]
        S74[ ]
        S75[ ]
        S76[ ]
        S77[ ]
        S78[ ]
        S79[ ]
        S80[ ]
        S81[ ]
        S82[ ]
        S83[ ]
        S84[ ]
        S85[ ]
        S86[ ]
        S87[ ]
        S88[ ]
        S89[ ]
        S90[ ]
        S91[ ]
        S92[ ]
        S93[ ]
        S94[ ]
        S95[ ]
        S96[ ]
        S97[ ]
        S98[ ]
        S99[ ]
        S100[ ]
      end
      subgraph " - FOOTER - "
        direction TB
        F1[ ]
      end
  
```

Gambar 24. Perancangan Halaman Surat Jalan

3.10.6 Perancangan Bukti Penerimaan Barang (BPB)

Perancangan Bukti Penerimaan Barang (BPB)

Halaman Bukti Penerimaan Barang (BPB) merupakan halaman yang diperuntukkan untuk admin GSP yang dipergunakan untuk mengisi data BPB. BPB adalah bukti penerimaan barang setelah pihak gudang spare parts menerimanya. Adapun rancangan dari halaman bukti penerimaan barang ditunjukkan pada gambar 25.

The wireframe for the Bukti Penerimaan Barang (BPB) page is structured as follows:

- Header:** A top bar labeled "- HEADER -".
- Menu:** A horizontal bar labeled "- MENU -" located below the header.
- Main Content Area:**
 - Left Sidebar:** A vertical bar labeled "- MENU LEFT -".
 - Search Bar:** A text input field with a "Cari" button next to it.
 - Form Input BPB:** A large rectangular area labeled "FORM INPUT BPB" for data entry.
- Footer:** A bottom bar labeled "- FOOTER -".

Gambar 25. Perancangan Halaman Bukti Penerimaan Barang (BPB)

3.10.7 Perancangan Bukti Pengeluaran Barang (BON)

Perancangan Bukti Pengeluaran Barang (BON)

Bukti Pengeluaran Barang (BON) merupakan surat atau bukti yang diberikan kepada karyawan yang sebelumnya sudah memesan barang di gudang, tetapi barang tersebut tidak ada di gudang, pihak gudang sudah mengorder maka karyawan tersebut di telepon oleh pihak gudang dan admin membuatkan bukti pengeluaran barang. Adapun rancangan dari halaman surat jalan ditunjukkan pada gambar 26.

The wireframe for the Bukti Pengeluaran Barang (BON) page is structured as follows:

- Header:** A top bar labeled "- HEADER -".
- Menu:** A horizontal bar labeled "- MENU -" located below the header.
- Main Content Area:**
 - Left Sidebar:** A vertical bar labeled "- MENU LEFT -".
 - Search Bar:** A text input field with a "Cari" button next to it.
 - Form Input BON:** A large rectangular area labeled "FORM INPUT BON" for data entry.
- Footer:** A bottom bar labeled "- FOOTER -".

Gambar 26. Perancangan Halaman Bukti Pengeluaran Barang (BON)

3.10.8 Perancangan Laporan (*Report*) Cetak

Pada rancangan laporan terdapat 2 konsep dasar, yaitu berdasarkan dari nomor setiap transaksi (laporan per transaksi) dan berdasarkan nomor setiap transaksi periode waktu (laporan periode waktu setiap transaksi). Adapun rancangan cetak dapat dilihat pada gambar 27:

- HEADER -
- IDENTITAS SURAT / TRANSAKSI -
<div>- KETERANGAN BARANG DARI SETIAP TRANSAKSI -</div>
- PENGESAHAN -

Gambar 27. Perancangan *Report* Cetak

BAB IV

IMPLEMENTASI PROGRAM

4.1 Langkah Pembuatan Sistem

4.1.1 Gambaran Umum Pembangunan Sistem

Aplikasi Stok barang dirancang dan dibuat dengan berbasis bahasa pemrograman PHP dan dipadukan dengan database MySQL. Jenis pemrograman PHP yang digunakan pada aplikasi ini adalah pemrograman prosedural dimana tidak seperti halnya jika kita menggunakan jenis pemrograman berorientasi objek yang mengharuskan kita memecah-mecah script program menjadi class-class.

Pembuatan Aplikasi Stok Barang ini dimulai dengan fase perencanaan dimana semua hal mengenai aplikasi ini akan direncanakan sebaik mungkin. Setelah fase perencanaan dilanjutkan fase analisis dimana dalam fase ini kebutuhan fungsional sistem, aliran data, *process specification*, pemodelan data akan dibuat.

Pembagian halaman pada Aplikasi Stok Barang meliputi beberapa bagian antara lain, *header*, *menu*, *content* serta beberapa *menu* variasi tambahan guna mempercantik aplikasi. *Header* berisikan keterangan tentang nama aplikasi, *menu* berisikan pilihan transaksi stok barang dan fasilitas yang dapat digunakan.

4.1.2 Implementasi CSS Sebagai Interface

Tahap awal dari pembangunan aplikasi ini adalah pembuatan tampilan website dengan menggunakan CSS yang tersimpan dalam file *style.css* agar tampilan halaman web dapat terkontrol dengan baik dan tampilan aplikasi mudah untuk di-*maintenance* karena *style* terpisah dari struktur halaman.

4.2 Implementasi Sistem

4.2.1 Halaman Menu Utama

Halaman menu utama merupakan halaman yang pertama kali akan ditampilkan saat admin ataupun karyawan yang tidak bekerja di gudang spare parts membuka Aplikasi Stok Barang melalui *web browser*. Pada halaman ini terdapat foto – foto PT. Arwana Plant 1, dan juga terdapat sejarah singkat berdirinya PT. Arwana, info tentang prodak yang dikeluarkan oleh Arwana, distributor-distributor Arwana, serta info 3 pabrik yang berdiri di Tangerang, Serang dan Gresik.

Pada Gambar 28 adalah gambar halaman index Aplikasi Stok Barang di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk, Tangerang, di halaman tersebut digunakan untuk umum yang berkunjung di gudang spare parts.



Gambar 28. Halaman Menu Utama

4.2.2 Halaman Profil PT.Arwana bagian Tentang Arwana

Pada gambar 29 merupakan halaman profil PT. Arwana bagian tentang Arwana, dimana dihalaman ini terdapat sejarah berdirinya PT. Arwana dari tahun 1993 dan perkembangan dari tahun ke tahun dan mempunyai integritas serta daya saing. Arwana menjadi perusahaan publik, dan pada bulan Juli 2001 dengan mencatatkan saham biasa sebanyak 548.851.000 saham bernilai nominal Rp. 100 pada Bursa Efek Jakarta melalui penawaran umum perdana dengan harga penawaran Rp. 120 per saham. Penawaran umum terbatas pertama yang diadakan pada bulan November 2002, mengumpulkan sekitar Rp. 35, 7 miliar, yang digunakan untuk meningkatkan modal saham disetor dan membiayai ekspansi perusahaan.



PT. Arwana Citramulia Tbk.
Jl. J.L. Mangun Dura Alam Jaya Pasar Doyong Tangerang 15133
Telp. (021) 5901555 Fax. (021) 5901555
Website: arwana.co.id

Aplikasi Slot Berang Di Gudang Spare Parts

Sejarah PT. Arwana Citramulia Tbk

Peta tahun 2007

- Ekspansi pada tahap II Plant 2 (Plant II C) selesai kapasitas terpasang Perusahaan meningkat menjadi 27.400.000 meter persegi per tahun.

Peta tahun 2006

- Ekspansi pada tahap II Plant 1 (Plant II B) selesai kapasitas terpasang Perusahaan meningkat menjadi 22 juta meter persegi per tahun.

Peta tahun 2005

- Ekspansi di Plant III selesai kapasitas terpasang perusahaan meningkat 17 juta meter persegi per tahun.

Peta tahun 2004

- Modifikasi dan penggantian mesin di Plant II meningkatkan kapasitas perusahaan diinstal ke 12.040.000 meter persegi per tahun saham.
- Perusahaan diizinkan dari papan papan utama sekunder oleh Bursa Efek Jakarta.
- Luar Biasa Rapat Umum Pemegang Saham menyetujui rencana ekspansi di Plant III.

Peta tahun 2003

- Pemegang Saham Rapat Umum Luar Biasa yang menyetujui rencana perubahan dan penggantian mesin di Plant II. Pada tahun 2002
- Hal Edisi 1 meningkat ditempatkan dan modal disetor dan saham yang tercatat di / SK Rp 90.540.415.000.
- Kepemilikan Saham di Plant III meningkat menjadi 99,09%.
- Plant III mulai mulai beroperasi kapasitas terpasang perusahaan meningkat menjadi 10.780.000 meter persegi per tahun.

Peta Tahun 2001

WeLcome

Kalender

Jam Kerja

Kontak

JLEZ. Mangun Dura Alam Jaya Pasar
Doyong Tangerang
15133

Telp/Fax : (021)
5903555/5901460/41

Gambar 29. Halaman Profil PT. Arwana bagian Tentang Arwana

4.2.3 Halaman Profil PT.Arwana bagian Visi dan Misi

Halaman profil PT. Arwana merupakan halaman bagian visi dan misi. Arwana mempunyai visi yaitu salah satunya "Menjadi Perusahaan yang terbaik dalam industri keramik, penuh dengan daya cipta dan inovasi, serta mampu memberikan kontribusi yang berarti bagi pembangunan Negara dan masyarakat.". Misi Arwana yaitu salah satunya " Menjungjung tinggi kualitas produk dan layanan dengan menerapkan prinsip efisiensi secara konsisten, sehingga mampu menghasilkan keramik yang berkualitas dengan harga yang terjangkau oleh para pelanggan."

Pada gambar 30 adalah gambar halaman profil bagian visi dan misi pada Aplikasi Stok Barang di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk, Tangerang.

PT. Arwana Citramulia Tbk.
Jl. H. Munzir Street, Alam Jaya Pasar, Tangerang 15133
Telp: (021) 5901440 Fax: (021) 5901441
Website: arwana.com

Aplikasi Stok Barang Di Gudang Spare Parts

Home | Produk | Gudang | Galeri | Admin

Visi Dan Misi PT. Arwana Citramulia Tbk.

Visi PT. Arwana Citramulia Tbk:

- "Menjadi Perusahaan yang terbaik dalam industri keramik, penuh dengan daya cipta dan inovasi, serta mampu memberikan kontribusi yang berarti bagi pembangunan Negara dan masyarakat". Visi ini tercapai karena adanya hasil yang ideal yang ingin diperjuangkan oleh pendiri perusahaan, serta merupakan komitmen kepada masyarakat.
- "Menjadi Perusahaan yang terbaik" tidak sekedar dilihat dari nilai bens, tetapi juga meliputi tanggung jawab sosial sebagai perusahaan yang diakui keberadaannya dan dapat dipercaya oleh para stakeholder dan masyarakat luas.
- Sistem operasional diawasi oleh semangat daya cipta serta menggunakan cara pemilihan dan produksi yang inovatif. Pendekatan berdaya cipta dan inovatif dalam meningkatkan nilai-nilai perusahaan yang bukan akan dihargai oleh dunia bens dan masyarakat luas.

Misi PT. Arwana Citramulia Tbk:

- Menjungjung tinggi kualitas produk dan layanan dengan menerapkan prinsip efisiensi secara konsisten sehingga mampu menghasilkan keramik yang berkualitas dengan harga yang terjangkau oleh para pelanggan. "Arwana Keramik Tbk" adalah merek yang menandai kualitas produk layanan prima, dan harga yang bersaing. Perusahaan berkomitmen untuk melayani pasar menengah ke bawah dengan harga yang terjangkau, di sisi lain memberikan jaminan bahwa penyediaan standar kualitas terjamin. Dalam hal ini Arwana memahami perlunya mengadakan inspeksi dalam teknologi untuk mencapai tujuan tersebut.
- Menerapkan proses produksi yang dinamis, kreatif dan inovatif. Arwana menerapkan proses proses dengan melibatkan penelitian dan pengembangan untuk mendapatkan hasil yang lebih baik agar mampu menghasilkan produk sesuai tuntutan pasar dengan berbagai corak dan ragam.
- Mempunyai tim yang mampu mengawasi tenaga lokal dan mengembangkan tenaga lokal menengah ke atas. Perusahaan bermitra dengan lembaga ekonomi setempat dan tenaga lokal menengah ke atas dengan cara memperjelas tenaga kerja setempat dan memprioritaskan pemanfaatan sumber bahan baku yang dekat dengan pabrik.

Kontak
Jl. H. Munzir Street
Alam Jaya Pasar
Tangerang
15133
Telp/Fax : (021)
5901440/5901441

Copyright © 2010 PT. Arwana Citramulia Tbk.

Gambar 30. Halaman Profil PT. Arwana bagian Visi dan Misi

4.2.4 Halaman Profil PT.Arwana bagian Gudang Spare Parts

Gambar 31 merupakan halaman profil PT. Arwana bagian gudang spare parts, dimana GSP adalah salah satu bagian di bidang logistik. Sistem kerja dari GSP itu sendiri menyediakan barang-barang mesin ataupun lainnya untuk kebutuhan mesin dan kebutuhan lainnya, demi kelancaran aktivitas kerja pada PT. Arwana Citramulia Tbk. Barang-barang yang ada di gudang spare parts terbagi menjadi 2 kategori, yaitu barang stok dan barang non stok. Dimana barang stok adalah barang yang ada dan masih di simpan di gudang, sedangkan barang non stok adalah barang yang sudah habis atau sudah tidak tersedia di gudang spare parts.

PT. Arwana Citramulia Tbk.
Jl. L2, Margasuka Indah, Jl. Pahlawan Daring, Tangerang 11131
Telp: (021) 5903555 Fax: (021) 5903556
Website: arwana.com

Aplikasi Stok Barang Di Gudang Spare Parts

Home Profil PT. Arwana Gudang Spare Parts Admin

Welcome

Kalender

Oktober 2019

1	2	3	4	5	6
1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18
19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30
31					

Jam Kerja

Senin - Jumat
Jam 08.00 - 14.30 WIB

Sabtu
Jam 08.00 - 12.00 WIB

Libur
Jam 12.00 - 13.00 WIB

Kontak

PLEZ, Murni Dera
Alan Jaya Parar

Doyong Tangerang
13133

Telp/Fax : (021)
5903555/5901440/41

Selamat Datang di Gudang Spare Parts (GSP)

Selamat Datang Di Gudang Spare part

GSP adalah salah satu bagian di bidang logistik. Sistem kerja dari GSP itu sendiri adalah menyediakan barang-barang mesin ataupun lainnya untuk kebutuhan mesin dan kebutuhan lainnya, demi kelancaran aktivitas kerja pada PT. Arwana Citramulia Tbk.

Barang-barang yang ada di gudang spare part terbagi menjadi 2 kategori yaitu barang stok dan barang non stok. Dimana barang stok adalah barang yang ada dan masih di simpan di gudang, sedangkan barang non stok adalah barang yang sudah habis atau sudah tidak tersedia di gudang spare part.

Click disini jika karyawan meminta barang non stok maka karyawan tersebut harus membuat dan menuliskan pada memo, selanjutnya transaksi-transaksi yang dilakukan oleh admin gudang spare part yaitu langsung membuat memo request dari pembelian memo request admin langsung membuat purchase request dan purchase order, kemudian admin membuat surat jalan dan bukti penerimaan barang (BPP) dan bon barang ke pada supplier, transaksi-transaksi tersebut harus disahkan atau di tanda tangani oleh karyawan admin GSP, kepala GSP, purchasing plant manager, kepala bagian accounting dan supplier. Setelah semua transaksi tersebut berjalan dengan baik maka dapat memper lancar kelengkapan jasanya perusahaan Gudang spare part pada PT Arwana Citramulia Tbk dalam hal ini proses pengendalian barang masuk dan barang keluar yang berjalan pada sistem menggunakan cara manual yaitu dengan menggunakan catatan pada buku besar dan catatan pada kartu stok barang.

Gambar 31. Halaman Profil PT. Arwana bagian Gudang Spare Parts

4.2.5 Halaman Profil PT.Arwana bagian Struktur Organisasi Gudang Spare Parts

Gambar 32 merupakan halaman profil PT. Arwana bagian struktur organisasi gudang spare parts, struktur organisasi terdiri dari Kasubsi gudang spare parts yaitu yang mempunyai jabatan tertinggi atau sebagai kepala bagian gudang spare parts, Administrasi yaitu yang bekerja mengenai administrasi gudang spare parts, *Inventori Control* bertugas sebagai pengontrol stok barang dan *receiving* bertugas di bagian penerimaan barang spare parts.



Gambar 32. Halaman Profil PT. Arwana bagian Gudang Spare Parts

4.2.6 Halaman Galery Bhakti Sosial

Gambar 33 merupakan gambar tampilan halaman menu galery bagian Acara Sosial, dimana dihalaman ini ditampilkan data-data acara sosial. Di PT. Arwana Citramulia Tbk, acara sosial dilakukan Arwana Plant 1 pada hari libur. Dan diterapkan di Arwana Plant 1 ini pada hari sabtu. Seluruh karyawan diwajibkan mengikuti acara-acara sosial yang diadakan seperti gotong royong membersihkan semua lingkungan, baik kantor ataupun tempat mereka ditempatkan bekerja maupun diluar atau taman. Arwana Plant 1 juga membagikan alat-alat tulis, dan juga memberi bantuan di lingkungan sekitar PT. Arwana Citramulia Tbk, Plant 1



Gambar 33. Halaman Galery Sosial

4.2.7 Halaman Galery Fancy

Pada gambar 34 merupakan gambar tampilan galery fancy dimana terdapat pilihan-pilihan dan ukuran-ukuran keramik, yang bisa dijadikan contoh untuk mempercantik ruangan. Terdapat beberapa ukuran diantaranya 20 x 25, 30 x 30, dan 40 x 40.



Gambar 34. Halaman Galery bagian Fancy

4.2.8 Halaman Login Admin Gudang Spare Parts

Pada halaman ini adalah halaman yang pertama kali muncul, pada saat Admin membuka menu Admin. Halaman Login adalah form yang digunakan untuk membedakan hak akses antara karyawan biasa dengan karyawan gudang spare parts (GSP). Jika karyawan selain gudang spare parts maka tidak akan bisa login karena tidak mempunyai hak akses. Sebelum admin gudang spare parts akan melakukan input-input serta proses transaksi stok barang, admin terlebih dahulu harus login dengan memasukkan data ussername dan password admin, setelah valid melakukan login maka admin bisa melakukan transaksi stok barang. Tampilan halaman login dapat dilihat pada gambar 35:



Gambar 35. Halaman Login Admin Gudang Spare Parts

4.2.9 Halaman Transaksi Bagian *Memo Request*

Pada gambar 36 merupakan gambar tampilan halaman menu transaksi bagian *memo request* atau memo permintaan, dimana jika karyawan memesan barang dan admin sukses login maka akan tampil menu transaksi. Alur transaksi yang harus

dilakukan pertama adalah membuat *memo request*. Dan admin menginputkan barang yang dipesan oleh karyawan dan di *memo request* terdapat kode barang, dan secara langsung stok barang yang ada digudang berkurang. Pada form *memo request* terdapat nama kode barang, nama barang, jumlah barang yang diambil, permintaan, operator dan tanggal. Dan pada pengesahan *memo request* disahkan atau dibuat oleh karyawan sebagai pemesan, diproses oleh operator atau admin sebagai pembuat memo, dan diketahui oleh kasubsi gudang spare parts.

PT. Arwana Citramulia Tbk.
 Jl. Jend. Sudarto Alas Baru Kota Semarang 50131
 Telp: (021) 9801553 Fax: (021) 9801554
 Website: arwanacitramulia.com

22-July-2010

Memor Utama

- Home
- Memo Request
- Purchase Request
- Purchase Order
- Buku Jalan
- Buku Penjualan Barang
- Buku Pengembalian Barang
- Stok Barang
- Help
- Login

LAPORAN TRANSAKSI STOK BARANG PER PERIODE

Mulai Tanggal: 1 Jan 2010 s/d Tanggal: 1 Jan 2010 [Ubat](#)

Memo Request

FORM INPUT MEMO REQUEST

1.	Kode MR.	:	MR10124
2.	Item Nama	:	— SELECT —
3.	Tanggal	:	22-07-2010
4.	Out	:	
5.	Operator	:	— SELECT —
6.	Request By	:	— SELECT —

[Simpan](#) [Reset](#) [lihat data](#)

Copyright © 2010 By Liris Setiawati UNS

Gambar 36. Halaman Transaksi bagian *Memo Request*

4.2.10 Halaman Transaksi Bagian *Purchase Request*

Halaman *Purchase Request* merupakan tampilan jika kita masuk ke *memo request* dan barang yang akan di data di *memo request* kurang atau 0 (stok habis) maka admin akan langsung menuju pada halaman *purchase request*. Data-data yang ada di form *purchase request* adalah data-data yang ada di *memo request*. Pada pengesahan *purchase request* dibuat oleh karyawan, diproses oleh operator atau admin, diperiksa oleh kabag logistik, dan diketahui oleh *plant manager*. Adapun tampilan halaman *purchase request* dapat dilihat pada gambar 37:

PT. Arwana Citramulia Tbk.
R. 12, Mangrove Desa Nani Jaya Pantai Ombak Lampung 35133
Telp: (021) 980335 Fax: (021) 9814643
Website: arwanacita.com

22-July-2010

Memor Utama

Memor
Memo Request
Purchase Request
Purchase Order
Baru Jalan
Buku Penjualan Barang
Buku Pengembalian Barang
Stok Barang
Hdp
Logout

LAPORAN TRANSAKSI STOK BARANG PER PERIODE

Mulai Tanggal: 1 Jan 2010 Selesai Tanggal: 1 Jan 2010 Ubat

Purchase Request

FORM INPUT PURCHASE REQUEST

1.	Kode MR.	:	
2.	Kode PR.	:	PR10057
3.	Item Nama	:	
4.	Unit	:	
5.	Tanggal	:	22-07-2010
6.	Operator	:	-- SELECT --
7.	Request By	:	

Simpan Reset

[Batal](#) [Kembali](#)

Copyright © 2010 By Liris Setiawan UNS

Gambar 37. Halaman Transaksi bagian *Purchase Request*

4.2.11 Halaman Transaksi Bagian *Purchase Order*

Pada gambar 38 merupakan gambar tampilan halaman menu transaksi bagian *Purchase Order* atau pesanan pembelian, pada halaman ini adalah kelanjutan dari transaksi. Pada transaksi ini sebelumnya harus ke *memo request*, *purchase request* dan baru *purchase order*. Data-data yang ada di form ini adalah data-data yang ada di *purchase request*. Pada pengesahan *purchase order* dibuat oleh *purchasing*, diproses oleh operator atau admin, diperiksa oleh atasan *purchasing*, dan diketahui oleh *manager purchasing*. Pada tahap ini *purchasing* (bagian pembelian) memberi informasi kepada supplier secara fax disertai harga dan rencana kedatangan barang.

PT. Arwana Citramulia Tbk.
 Jl. J.E. Mangrove Dua Arah Jalan Baru Dusun Cibeureum Tangkuban 11133
 Telp: (021) 7901101 Fax: (021) 7901101
 Website: www.arwana.co.id

22-July-2010

Menu Utama

- Home
- Memo Request
- Purchase Request
- Purchase Order
- Buat Jalan
- Buku Penomoran Barang
- Buku Pengendalian Barang
- Revisi Barang
- Help
- Login

LAPORAN TRANSAKSI STOK BARANG PER PERIODE

Mulai Tanggal: 1 Jan 2010 s.d. Tanggal: 1 Jan 2010 Ubat

Purchase Order

FORM INPUT PURCHASE ORDER

1.	Kode PR	:	
2.	Kode PO	:	PO10054
3.	Operator	:	-- SELECT --
4.	Tanggal	:	22-07-2010
5.	Nama Supplier	:	-- SELECT --

Simpan Reset
[Input data](#)

Copyright © 2010 By Lili Setiawati UNS

Gambar 38. Halaman Transaksi bagian *Purchase Order*

4.2.12 Halaman Transaksi Bagian Surat Jalan

Gambar 39 merupakan gambar tampilan halaman menu transaksi bagian surat jalan, pada halaman ini adalah kelanjutan dari transaksi. Pada transaksi ini sebelumnya harus ke *memo request*, *purchase request*, *purchase order* dan baru bagian surat jalan. Data-data yang ada di form ini adalah data-data yang ada di *purchase order* dan data dari supplier. Pada pengesahan surat jalan dibuat oleh operator atau admin, diproses oleh nama pembawa barang.

PT. Arwana Citramulia Tbk.
Jl. T.E. Mangrove Desa Aden Jati Pusat Cikarang Tangkang 13131
Telp: (021) 7901111 Fax: (021) 7901111
Website: arwanacitramulia.com

22-July-2010

Menu Utama

- Home
- Memo Request
- Purchase Request
- Purchase Order
- Surat Jalan
- Kelola Transmisi Barang
- Kelola Pengembalian Barang
- Stok Barang
- Help
- Logout

LAPORAN TRANSAKSI STOK BARANG PER PERIODE

Mulai Tanggal: 1 Jan 2010 s.d. Tanggal: 1 Jan 2010 Ubat

Surat Jalan

FORM INPUT SURAT JALAN

1.	Kode PO	:	
2.	Kode SJ	:	SJ10049
3.	Tanggal	:	22-07-2010
4.	Nama Pembawa Barang	:	
5.	Kendaraan	:	
6.	Pengiriman	:	Null
7.	Nomor Polisi	:	

Simpan Reset

[Input data](#)

*) harus diisi

Copyright © 2010 By Lili Setiawati UNS

Gambar 39. Halaman Transaksi bagian Surat Jalan

4.2.13 Halaman Transaksi Bagian Bukti Penerimaan Barang (BPB)

Halaman Bagian Bukti Penerimaan Barang (BPB) merupakan kelanjutan dari transaksi. Pada transaksi ini sebelumnya harus ke *memo request*, *purchase request*, *purchase order*, surat jalan dan baru bagian BPB. Data-data yang ada di BPB ini adalah data-data yang ada di *purchase order* dan surat jalan. Pada pengesahan BPB diterima oleh gudang spare parts atau *receiving* (pembelian), diketahui oleh kabag logistik, dan dibukukan oleh akuntansi. Gambar 40 merupakan gambar tampilan halaman menu transaksi bagian bukti penerimaan barang (BPB).

PT. Arwana Citramulia Tbk.
Jl. L2, Mangrove Desa Awan Jaya, Kecamatan Gunung Tanggung, 12131
Telp: (021) 5401550 Fax: (021) 59814634
Website: arwanacitramulia.com

22-July-2010

Menu Utama

- Home
- Memo Request
- Purchase Request
- Purchase Order
- Surat Jalan
- Bukti Penerimaan Barang
- Bukti Pengembalian Barang
- Stok Barang
- Help
- Logout

LAPORAN TRANSAKSI STOK BARANG PER PERIODE

Mulai Tanggal: 1 Jan 2010 s.d Tanggal: 1 Jan 2010 [Lihat](#)

Bukti Penerimaan Barang

FORM INPUT BUKTI PENERIMAAN BARANG

1.	Kode BPB	:	BPB10048
2.	No ST	:	
3.	Operator	:	- SELECT -
4.	Tanggal	:	22-07-2010

[Simpan](#) [Reset](#) [lihat data](#)

Copyright © 2010 By Liris Setiawan UNS

Gambar 40. Halaman Transaksi bagian BPB

4.2.14 Halaman Menu Bukti Pengambilan Barang (BON)

Pada gambar 41 merupakan gambar tampilan halaman menu transaksi bagian bukti pengambilan barang (BON), pada halaman ini adalah Akhir dari transaksi. Pada transaksi ini sebelumnya harus ke *memo request*, *purchase request*, *purchase order*, surat jalan, BPB dan baru bagian BON. Data-data yang ada di form ini adalah data-data yang ada di BPB. Pada pengesahan BON dibuat oleh karyawan, diketahui oleh operator, diserahkan oleh atasan karyawan, diperiksa oleh kabag logistik.

PT. Arwana Citramulia Tbk.
Jl. H. Masagung Desa Ajiwa Jaya Kecamatan Tembung Kabupaten
Telp: (021) 9001555 Fax: (021) 90014004
Website: arwanacitramulia.com

21-July-2010

Menu Utama

- Home
- Memo Request
- Purchase Request
- Purchase Order
- Surat Jalan
- Bukti Pengambilan Barang
- Bukti Pengeluaran Barang
- Logout

LAPORAN TRANSAKSI STOK BARANG PER PERIODE

Mulai Tanggal: 1 Jan 2010 s.d Tanggal: 1 Jan 2010 Ubat

Bukti Pengeluaran Barang / Bon

FORM INPUT BON PENGAMBILAN BARANG

1. Kode BON	:	BON10038
2. Kode EPE	:	
3. Tanggal	:	21-07-2010
4. Operator	:	- SELECT -

Simpan Reset

[lihat data](#)

Copyright © 2010 By Liris Setiawati UNS

Gambar 41. Halaman Transaksi bagian Bukti Pengambilan Barang (BON)

4.2.15 Halaman Transaksi Bagian Stok Barang

Gambar 42 merupakan gambar tampilan halaman menu transaksi bagian stok barang, dimana dihalaman ini ditampilkan data-data yang ada di stok barang, kode barang, nama barang, stok barang dan detail. Dimana jika memo request dibuat dan melakukan pengambilan barang, maka pada bagian stok barang akan berkurang.

PT. Arwana Citramulia Tbk.
R. 22, Mutiara Dua Alam Jaya Pasar Doyong Tangerang 15111
Telp: (021) 9401771 Fax: (021) 9401766
Website: arwanacitra.com

Aplikasi Stok Barang Di Gudang Spare Parts

22-July-2010

Menu Utama

- Home
- Memo Request
- Purchase Request
- Purchase Order
- Return Jalan
- Buku Perencanaan Barang
- Buku Pengambilan Barang
- Stok Barang
- Hdp
- Logout

Stok Barang

[tambah barang](#)

Id Barang	Nama Barang	Stok	Action
00.001.0001.0001	BAUT L 1X10 MM	2	detail
00.001.0001.00010	VAN BELT B 102	25	detail
00.001.0001.00011	VAN BELT B 234	9	detail
00.001.0001.00012	VAN BELT B 38	21	detail
00.001.0001.00013	VAN BELT B 83	24	detail
00.001.0001.00014	PNEUMATIC CYLINDER P	10	detail
00.001.0001.00015	BALL VALVE 2	21	detail
00.001.0001.00016	TINTA PRINTER HP C83	15	detail
00.001.0001.00017	TINTA PRINTER HP C83	13	detail
00.001.0001.00018	BEARING 6303 2R1 (A)	4	detail
00.001.0001.00019	MASKER KAIN	28	detail
00.001.0001.0002	BAUT FULLDRAIT 12X100	17	detail
00.001.0001.00020	LEM BESI/EPoxy	14	detail
00.001.0001.00021	LEM POWER GLUE	24	detail
00.001.0001.0003	BAUT FULLDRAIT 12X100	10	detail
00.001.0001.0004	BAUT L 1X10	30	detail
00.001.0001.0005	BAUT L 8X20 MM	9	detail
00.001.0001.0006	BAUT FISHER 8 MM	4	detail
00.001.0001.0007	BESI HOLLOW UK 40 X 4	5	detail
00.001.0001.0008	BESI HOLLOW 40 X 20 X	5	detail
00.001.0001.0009	VAN BELT B 83	4	detail

Copyright © 2010 By Liris Setiawati UNS

Gambar 42. Halaman Transaksi bagian Stok Barang

4.2.16 Halaman Transaksi Bagian Stok Barang atau Detail Barang

Pada gambar 43 merupakan gambar tampilan halaman menu transaksi bagian stok barang di bagian detail barang, dimana dihalaman ini ditampilkan data-data yang ada di detail barang seperti kode barang, nama barang, stok barang, merk, tempat penyimpanan dan juga penambahan stok barang. Jadi jika bagian gudang spare parts sudah mengorder barang dari supplier maka barang yang baru di order atau dibeli, admin gudang spare parts akan menginputkan atau menambahkan barang ke gudang melalui stok barang, kemudian lihat detail barang dan selanjutnya pada detail barang akan ada menu tambah stok, admin inputkan stok maka stok barang yang ada di gudang akan bertambah.

PT. Arwana Citramulia Tbk.
Jl. J.C. Mangun Dasa Alam Jaya Pasar Doyang Tangerang (111)
Telp: 021 7903557 Fax: (021) 7903484
Website: arwanacitramulia.com

22-July-2010

Menu Utama
Home
Mesin Request
Purchase Request
Purchase Order
Guru Jalan
Guru Perawatan Garasi
Guru Penjualan Garasi
Stok Garasi
Help
Logout

Detail Barang

DETAIL BARANG		
1.	ID Barang	: 00.001.0001.0001
2.	Nama Barang	: BAWI L TANAM 3X10 MM
3.	Stok	: 2
4.	ID Merk	: BANDO
5.	ID Penyimpanan	: P1
6.	Tambah Stok	: <input type="text"/> <input type="button" value="Tambah"/>


[Kembali]






















Copyright © 2010 By Liris Setiawan UNS

Gambar 43. Halaman Transaksi bagian Stok Barang di Detail Barang

4.2.17 Halaman Daftar Transaksi

Halaman daftar Transaksi atau lihat data digunakan untuk melihat daftar Transaksi yang terdaftar dalam sistem aplikasi stok barang berbasis web di gudang spare parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk, Tangerang. Admin dapat melakukan tambah transaksi, edit transaksi, hapus transaksi, dan print transaksi. Contoh lihat transaksi *Memo Request* pada Aplikasi Stok Barang Berbasis Web di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk, Tangerang, dapat dilihat pada gambar 44 :



No	Item Kode	Item Nama	Sat	Kode MR	Tanggal	Request by	Qty	Aksi
1	00.001.0001.0001	BAUT L TANAM 5X10 MM	Btg	MR10097	2010-07-12	GLAZING LINE	5	  
2	00.001.0001.00013	VAN BELT B 83	Pcs	MR10074	2010-07-10	IT	6	  
3	00.001.0001.0002	BAUT FULLDRAT 6X1000	Btg	MR10088	2010-07-11	KILN	3	  
4	00.001.0001.00011	VAN BELT B 234	Pcs	MR10087	2010-07-11	MAINTENANCE	4	  
5	00.001.0001.0003	BAUT FULLDRAT 12X100	Btg	MR10086	2010-07-11	INTERNAL AUDIT	5	  
6	00.001.0001.0008	BESI HOLLOW 40 X20 X	Btg	MR10085	2010-07-11	BALI MILD GLAZE	4	  
7	00.001.0001.0002	BAUT FULLDRAT 6X1000	Btg	MR10084	2010-07-11	GLAZING LINE	4	  
8	00.001.0001.0001	BAUT L TANAM 5X10 MM	Btg	MR10083	2010-07-11	IT	5	  
9	00.001.0001.0006	BAUT FISHER 8 MM	Btg	MR10047	2010-07-10	IT	2	  
10	00.001.0001.0006	BAUT FISHER 8 MM	Btg	MR10082	2010-07-10	HD 2	3	  
11	00.001.0001.00016	TINTA PRINTER HP C8	Pcs	MR10081	2010-07-10	KANTOR PUSAT	2	  
12	00.001.0001.0006	BAUT FISHER 8 MM	Btg	MR10080	2010-07-10	IT	5	  
13	00.001.0001.00012	VAN BELT B 38	Pcs	MR10076	2010-07-10	IT	6	  

Gambar 44. Halaman Daftar Transaksi

4.2.18 Halaman Edit Transaksi

Gambar 45 adalah Halaman Edit Transaksi *Memo Request*. Karena transaksi yang hanya bisa di edit adalah hanya pada Transaksi *Memo Request* saja. Edit Transaksi *Memo Request* digunakan untuk mengedit jika ada kesalahan dalam penulisan atau hal lainnya. Dan yang ditampilkan pada edit transaksi *Memo Request*

ini adalah nomor transaksinya, seperti edit *memo request* berarti nomor *memo request* yang akan mewakili dari semua isi dari data-data yang ada di nomor tersebut, seperti nama barang, kode, jumlah yang diambil, operator.

PT. Arwana Citramulia Tbk.
 Jl. EZ. Mutajin Desa Alam Jaya Pate Doyong Tangerang 15133
 Telp: (021) 5903555 Fax: (021) 5901460-61
 Website: arwanacitra.com

Aplikasi Stok Barang Di Gudang Spare Parts

21-July-2010

Menu Utama

- Home
- Memo Request
- Purchase Request
- Purchase Order
- Surat Jalan
- Bukti Penerimaan Barang
- Bukti Pengambilan Barang
- Stok Barang
- Logout

Edit Memo Request

FORM EDIT MEMO REQUEST

1. Kode MR	:	MR10097
2. Item Nama	:	BAUT LTANAM 5X10 MM
3. Tanggal	:	2010-07-12
4. Outs	:	5
5. operator	:	— SELECT —
6. Request By	:	GLAZING LINE

Simpan
[Kembali](#)


Copyright © 2010 By Lilis Setiawati UNS

Gambar 45. Halaman Edit Transaksi

4.2.19 Halaman Cetak Transaksi

Pada gambar 46 dan gambar 47 adalah Halaman Cetak Transaksi digunakan untuk mencetak hasil transaksi yang terdaftar pada setiap nama transaksi. Dan di setiap transaksi ada pengesahan yang nantinya harus di tanda tangani oleh yang bersangkutan di setiap transaksi pada aplikasi stok barang ini.

[Cetak](#)



PT. Arwana Citramulia Tbk, PLANT 1
 JL. EZ. Muttaqin Desa Alam Jaya Pasar Doyong Tangerang 15133
 Telp. 021-5903555. Fax 021-5901460/61

Tanggal : 22-07-2010

MEMO REQUEST					
Kode MR	Kode Barang	Nama Barang	Satuan	Jumlah	Departemen
MR10054	00.001.0001.00010	VAN BELTB 102	Pcs	8	INTERNAL AUDIT

Dibuat Oleh	Diproses Oleh	Diketahui Oleh
Karyawan	Operator	Kasubsi GSP

Gambar 46. Halaman Cetak Transaksi

Cetak



PT. Arwana Cikraman Tbk, PLANT 1

Jl. EZ. Murtahin Desa Alam Jaya Pasar Doyong Tangerang 15133

Telp. 021-5903555. Fax. 021-5901460/61

DAFTAR MEMO REQUEST PERIODE WAKTU

Tanggal: 21-07-2010

DAFTAR BARANG MEMO REQUEST						
No.	Kode Barang	Kode MR	Nama Barang	Satuan	Jumlah	Departemen
1.	00.001.0001.00010	MR10054	VANBELT B102	Pcs	8	INTERNAL AUDIT
2.	00.001.0001.00014	MR10113	PNEUMATIC CYLINDER P	Pcs	8	GUDANG BARANG JATI
3.	00.001.0001.00003	MR10114	BAUT FULLER AT 12 X100	Btg	7	GLAZING LINE
4.	00.001.0001.00002	MR10112	BAUT FULLER AT 321000	Btg	4	BALL MILD GLAZE
5.	00.001.0001.00009	MR10111	VANBELT B 83	Pcs	14	GUDANG BARANG JATI
6.	00.001.0001.00018	MR10110	BEARING 63052RA1 (A)	Lot	2	GUDANG BARANG JATI
7.	00.001.0001.00012	MR10109	VANBELT B 58	Pcs	3	FINANCE
8.	00.001.0001.00014	MR10108	PNEUMATIC CYLINDER P	Pcs	12	GUDANG BARANG JATI
9.	00.001.0001.00011	MR10107	VANBELT B 234	Pcs	2	GUDANG BARANG BAKU
10.	00.001.0001.00008	MR10105	BUSH HOLLOW 40 X20 X	Btg	3	KILN
11.	00.001.0001.00005	MR10104	BAUT L 8130 MM	Btg	2	MAINTENANCE
12.	00.001.0001.00005	MR10103	BAUT L 8130 MM	Btg	3	MAINTENANCE
13.	00.001.0001.00012	MR10102	VANBELT B 58	Pcs	18	MURKELIFT
14.	00.001.0001.00021	MR10101	LEM POWER GLUE	Tube	5	HD2
15.	00.001.0001.00020	MR10100	LEM ERSI / ERSKY	kg	4	CORPORATE
16.	00.001.0001.00005	MR10099	BAUT L 8130 MM	Btg	4	KANTOR PUSAT
17.	00.001.0001.00004	MR10098	BAUT L 14283	Btg	5	MAINTENANCE
18.	00.001.0001.00010	MR10115	VANBELT B102	Pcs	8	KILN
19.	00.001.0001.00003	MR10114	BAUT FULLER AT 12 X100	Btg	5	KILN
20.	00.001.0001.00004	MR10117	BAUT FISHER 8 MM	Btg	4	MURKELIFT
21.	00.001.0001.00012	MR10118	VANBELT B 58	Pcs	10	DUST COLLECTOR
22.	00.001.0001.00003	MR10119	BAUT FULLER AT 12 X100	Btg	5	KILN
23.	00.001.0001.00001	MR10120	BAUT L 12ANAM 320 MM	Btg	10	GLAZING LINE
24.	00.001.0001.00001	MR10121	BAUT L 12ANAM 320 MM	Btg	4	BALL MILD BODY
25.	00.001.0001.00010	MR10122	VANBELT B102	Pcs	5	KILN
26.	00.001.0001.00001	MR10123	BAUT L 12ANAM 320 MM	Btg	5	BALL MILD GLAZE

Dibuat Oleh	Ditelaah Oleh	Ditandaai Oleh
Karyawan	Operator	Kasubsi GSP

Gambar 47. Halaman Cetak Transaksi Per Periode Waktu

4.2.20 Search Laporan Transaksi per Periode

Search laporan transaksi per periode, dimana admin akan melakukan pelaporan data-data transaksi setiap bulannya pada setiap transaksi dari *memo request*, *purchase request*, *purchase order*, surat jalan, bukti penerimaan barang (BPB), bukti pengambilan barang (BON). Dan nantinya akan di cetak dan dilaporkan kepada atasan. Pada Aplikasi Stok Barang Berbasis Web di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk, Tangerang, dapat dilihat pada gambar 48 :



The screenshot shows a web interface for generating a stock transaction report. At the top, there is an orange header bar with the text "LAPORAN TRANSAKSI STOK BARANG PER PERIODE". Below this, there is a search form with two date selection fields: "Mulai Tanggal" (Start Date) and "s/d Tanggal" (Until Date). Each field contains a dropdown menu for the day (currently showing "1"), a dropdown menu for the month (currently showing "Jan"), and a dropdown menu for the year (currently showing "2010"). To the right of these fields is a button labeled "Lihat" (View).

Gambar 48. Halaman *Search* Laporan Transaksi Per Periode Waktu

BAB V

PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan implementasi dan analisa sistem yang telah dibahas sebelumnya dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Telah dibuat Aplikasi Stok Barang Berbasis Web di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk Plant I, Tangerang yang memfasilitasi transaksi-transaksi diantaranya *memo request*, *purchase request*, *purchase order*, surat jalan, bukti penerimaan barang (BPB), bukti pengambilan barang (BON), yang dapat digunakan untuk mempermudah memperlancar jalannya stok barang di gudang spare parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk, Plant I Tangerang.
2. Aplikasi Stok Barang ini juga diperlengkap dengan info-info tentang PT. Arwana Citramulia Tbk Plant I, dan juga info tentang Gudang Spare Parts serta info mengenai prodak-prodak keramik yang diproduksi oleh PT. Arwana Citramulia Tbk..
3. Aplikasi Stok Barang Berbasis Web di Gudang Spare Parts pada PT. Arwana Citramulia Tbk Plant I, Tangerang dengan menggunakan pemrograman bahasa PHP dan MySQL sudah dibuat. Diharapkan aplikasi ini dapat membantu dalam proses stok barang secara tepat dan cepat.

5.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan dari hasil pembahasan ini, dapat disarankan sebagai berikut:

1. Perlu adanya pengembangan aplikasi pada sisi *admin*, terutama pada tingkatan level pengguna admin agar dapat teridentifikasi dengan lebih jelas guna membedakan antara pembagian tugas di gudang spare parts.
2. Perlu adanya aktifasi transaksi stok barang bagian *Purchase Request*, *Purchase Order*, *SJ*, dan BPB.

DAFTAR PUSTAKA

- Achour, M, Friedhelm. B, Anthony. D, Nuno. L, Hannes.M, George. R, Damien. S dan Jakub. V. 2007. *PHP Manual*. The Documentation Group
- Fatansyah, B. 1999. *Basis Data*. Informatika : Bandung
- Jamsa, K, Konrad.K dan Andy.A. 2002. *HTML & Web Design Tips & Techniques*. USA : McGraw-Hill Companies
- Kendall, K.E. dan Julie E.K.2002. *Analisis dan Perancangan Sistem. Edisi Terjemahan*. PT. Intan Sejati : Klaten
- Murni, A. 2006. *Konsep dan Arsitektur Basis Data*. Diunduh dari <http://staf.cs.ui.ac.id/WebKuliah/BasisData/FileKuliah/db02-2.PDF>
- MySQL AB. 1997-2007. *MySQL 5.0 Reference Manual*. Diunduh dari <http://downloads.mysql.com/docs/refman-5.0-es.a4.pdf>
- Prasetyo, D.D.2003. *Belajar Sendiri Administrasi Database Server. MySQL*. Elex Media Komputindo : Jakarta
- Pressman, R.S.2002. *Rekayasa Perangkat Lunak* . Buku Satu. Edisi Terjemahan. Andi : Yogyakarta
- .