# 100 小时学 SAP 之 MM 物料篇

明月清风
------

联系方式	
QQ:2757859456	
MSN:shangchongtian@live.cn	
1.定义工厂、库存地点、采购组织、采购组、MRP 控制者	
1)定义工厂(OX10)	3
2)定义库存地点(OX09)	5
3)定义采购组织(OX08)	7
4)定义采购组(OME4)	
5)定义 MRP 控制者(OMD0)	8
2. 分配工厂到公司代码、分配采购组织到公司代码、分配工厂到采购组织	. 11
1)分配工厂到公司代码(OX18)	11
2)分配采购组织到公司代码(OX01)	. 12
3)分配工厂到采购组织(OX17)	12
3. 定义物料组、定义计划边际码	. 13
1)定义物料组(OMSF)	13
2)定义计划边际码(OMDC)	
4. 维护工厂参数(库存预留—工厂和库存相关,自动创建物料的库存地点视图—	-库
存相关)	. 16
1) 库存预留参数(SM30-> V_159L)	. 16
2)维护物料库存地点视图(OMB2)	17
5.维护税务代码的缺省值、维护公司代码下物料管理的初始期间、维护物料需求	讨
划相关的工厂参数、最后激活物料需求计划。	. 20
1) 维护税务代码的缺省值(OMR2)	
2)维护公司代码下物料管理的初始期间(OMSY)	. 21
3)维护和物料需求计划相关的工厂参数(OMI8)	22
4)激活物料需求计划(OMDU)	
6.定义计划运行的号码范围、物料类型的属性、评估控制、将评估范围集合分组	1.
定义评估类	
1) 定义计划运行的号码范围(OMI2)	26
2) 定义物料类型的属性(OMS2)	. 27
3) 定义评估控制(OMWM)	29
4) 将评估范围集合分组(OMWD)	30
5) 定义评估类(OMSK)	
7.新建物料主数据(原材料、贸易商品、产成品)并显示物料主数据清单	33
1)新建立原材料主数据(MMR1)	33
2) 新建贸易商品主数据(MMH1)	
3) 新建产成品主数据(MMF1)	
4) 显示物料主记录清单(MM60)	
8 创建供应商采购数据 和 采购信息记录	55

	1)创建供应商采购数据(MK01)	55
	2) 新建采购信息记录(ME11)	57
9.	维护物料管理的自动记帐(OMWB)	60
	1)存货记账	61
	2)已收货物/已收发票清算科目	63
	3)库存记账的冲销输入	
	4)成本价格差额	65
	5)将存货科目设置为只能自动记账	66
1(	D.MM 的容差设置及金额检查(采购价格差异的容差限制、收货的容差限制、	发
票	[冻结的容差限制、维护项目金额检查)	66
	1)设置采购价格差异的容差限制(SM30-> VV_169G_PS)	66
	2)设置收货的容差限制(OMC0)	69
	3)设置发票冻结的容差限制 (OMR6)	
	4) 维护项目金额检查(OMRH)	73
11	1.运行物料需求计划	74
	1)运行物料需求计划(MD03)	74
	2)显示库存、需求清单(MD04)	78
12	2.MM 流程使用(新建采购申请、新建采购订单、采购收货、采购发票校验、	发
票	的解冻)和 查询显示(显示发票和会计凭证、显示库存物料)	79
	1)新建采购申请(ME51N)	79
	2)新建采购订单(ME21N)	82
	3)根据采购单收货(MIGO)	87
	4)根据采购单录入发票 (MIRO)	
	5)下达冻结发票 (解冻发票) (MRBR)	
	6)查询发票和凭证(MIR4)	93
陈	件:	95
	1.SAP 方丈-利用 MM 的预留功能进行生产控制	95
	2. 标准价与移动平均价	98
	3. 后勤自动过帐详解	. 100
	4.供应商清帐 (F-53)	108

# 1.定义工厂、库存地点、采购组织、采购组、MRP 控制者

# 1)定义工厂(OX10)

工厂是生产和计划的的操作单元,它也可以由简单的存储地点组成,是物料管理的 核心单元。工厂隶属于公司代码。

工厂是核算公司内部成本、利润的基本组织结构。工厂需要分配给公司代码;在一个客户端(Client)内工厂的编码不可以重复。



#### 

可以直接从系统标准的 0001 COPY 后再修改.

更改视图 "工厂": 选择集细节



填写完毕后,回车:



最后保存即可。

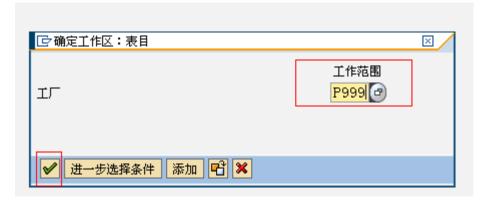
### 修改视图 "工厂": 细节

≫ 新条目 📵		3 <b>3</b> 3	
エ厂	P999		
名称 1		<u>-</u>	
名称 2		Î.F.	
详细信息			
语言代码	ZH	H 德语	
门牌号/街	35	588 华山路	
邮政信箱			
邮政编码	20	00032	
城市	上泊	_海	
国家代码	CN	N 🕝 德国	
地区	02	20	
县代码			
城市代码			
地区税务代码			
工厂日历	01	1 德国 (标准)	
说明: 地址字	·段名称 1和名和	3称 2不是从地址屏幕拷贝的	
而且你	而且你必须分别维护他们。		
所有其	所有其它地址数据只能在地址屏幕中维护。		
仅能在	保存之后看到	间摄览和细节视图中更改	

# 2)定义库存地点(OX09)

对指定工厂下创建一个或多个库存地点。一个工厂下可以有多个库存地点,不同工厂下的库存地点的代码和名称可以相同。





#### 修改视图 库存地点: 总览





#### 新条目:已添加条目概览



最后保存即可。

## 3)定义采购组织(OX08)

采购组织是根据企业采购需求而建立的组织单元(有点类似于销售组织在 SD 中的功能)。在采购组织中,可以完成物料和服务的采购,与供应商洽谈采购条件,并处理相关交易。采购组织可以分配给公司代码、工厂两个级别。

采购组织给公司代码、工厂的分配有两种形式: 1. 公司代码下工厂分配: 一个 采购组织首先分配给公司代码, 再分配给公司代码下所属的工厂; 2. 跨公司代码 的工厂分配: 采购组织不分配给公司代码, 直接分配给工厂(工厂可以是不同公司代码下的)。

无论哪种分配方式,采购组织都要分配给工厂,这样工厂才具有采购的功能。



#### 修改视图 采购组织: 总览

采购组织	采购组织描述	
0001	akaufsorg. 0001	
1000	东鹏股份采购组织	
1100	华盛昌采购组织	
1200	山东东鹏采购组织	
1300	<b>洁远东鹏采购组织</b>	
1400	新美顺采购组织	
1500	东鹏洁具采购组织	
1600	山东皇冠采购组织	

#### 新建立一个:



#### 4)定义采购组(OME4)

采购组(**Purchasing group**),以便于更为精细的统计。在系统中有多种翻译,如"购买组"等,在此统一称为"采购组"。在做采购订单时,需要指定采购组。在物料主数据的采购视图中,可选择地指定采购组。

本例定义的采购组,只是定义编号及其描述。除此,还可以定义一些联系方式,如传真、电话、分机号等。



#### 5)定义 MRP 控制者 (OMD0)

MRP 控制者就是对物料进行计划控制的负责人,如:我公司原材料太多,如果是同一个人控制

(跟踪缺料、下采购单)可能很难完成,因此将不同类型的料:电子类和结构类的分开两个人控制,在主数据中设置了 MRP 控制者,从报表中查询信息时只要输入控制者的代码就可以找出某个人

负责的所有材料了。

最重要的是,當跑完 MRP 資料后,用 MRP controller 可以用來轉定單。

MRP 控制者"不是用来控制运行 MRP 的,它是用来分析和处理运行 MRP 之后的 异常信息或 MPS 的计划的调整的。你能够利用 MRP 控制者查询和处理对应这个 MRP 控制者相关的 MRP 资讯。

"MRP 控制者"是指"生管代码"(成品)或"采购代码"(原材料),它是用来区分某材料是由谁负责的



新条目: 所添加条目的细节

<b>≫</b> 🔒 🚱		
工厂 MRP 控制者	P999 001 <mark>自制品</mark>	
电话		
收货时的短缺信息 收件人名称		
会计组织的范围 业务范围 利润中心		

上面的会计组织范围,不知道为什么要为空,我想,应该有很大的作用的,值得去好好研究下。

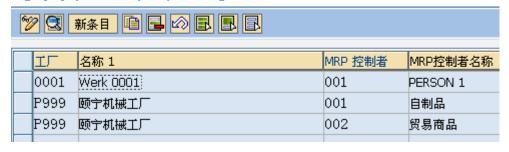
# 修改视图 MRP控制者: 总览



新条目: 所添加条目的细节



## 修改视图 MRP控制者: 总览



- **2.** 分配工厂到公司代码、分配采购组织到公司代码、分配工厂到采购组织
- 1)分配工厂到公司代码(OX18)



#### 修改视图 分配工厂-公司代码: 总览





#### 2)分配采购组织到公司代码(OX01)





#### 保存即可。

Y999 颐宁采购组织	C999 颐宁机械有限公司	

## 3)分配工厂到采购组织(OX17)

SAP 系统中的一个采购组织可以同时负责几个工厂的采购。



# 3. 定义物料组、定义计划边际码

# 1)定义物料组(OMSF)

物料依据不同的组来进行统计分析。





## 2)定义计划边际码(OMDC)

计划边际码(Scheduling Margin Key)是定义计划扩展的一些时间的,其中计划边际码涉及的字段有四个,分别是:未清期间、产前缓冲时间、产后缓冲时间、下达期间(时间单位均为天)。

未清期间:是指计划转换日期需要比开始日期提前几天,如果本来计划开始日期是 20 日,未清期间设置为 2,那么计划转换日期就应该是 18 日。

产前(或产后)缓冲时间:指在正直的生产开始之前(或完成之后)需要经过多少天数的等待,产前(产后)缓冲时间的设置会增加生产周期。

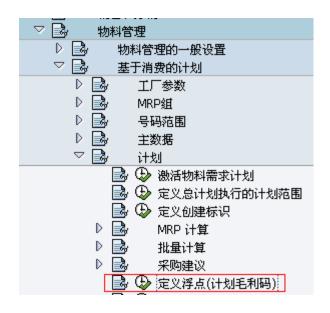
下达期间:指计划开始下达到开始生产之间的天数。如果下达期间为一天,那 么开始下达日期就会比生产开始日期提前一天

具体的后台操作位置是物料管理——基于消费的计划——计划——定义浮点 (计划毛利码)

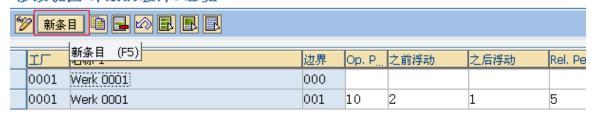
在此处,你可以为需求的工厂建立或者更改边际码,定义这四个字段的天数。在建立在工厂下的物料主数据中 MRP2 视图中选择定义好的边际码.

当然,如果周期长的计划,把天数设置多点就好了。主要用于定义产前、产后余量,MRP时会自动调整时间,以防生产过程中出现意外影响交货。

颐宁公司在做物料计划时,除了正常的采购和生产时间,还规定在操作,产前,产后和<u>订单</u>下达各阶段预留1天的缓冲时间.这个规则被定义在"计划边际码"中,分配给各种物料(在物料主数据中)



#### 修改视图 计划的缓冲: 总览





保存即可。

# **4.** 维护工厂参数(库存预留—工厂和库存相关,自动创建物料的库存地点视图—库存相关)

# 1) 库存预留参数 (SM30-> V\_159L)

物料管理的一般设置

基于消费的计划

物料管理

采购

D 🚉

D 🚉

库存管理中,对库存物料可以通过预留号进行预留,比如预留给生产订单或销售订单.本步骤中,设定在颐宁机械工厂,对库存的预留允许比计划日期提前1个月使用,同时过期1个月以内的预留仍然可以使用.

在本文档的最后附带一篇 利用 MM 的预留功能进行生产控制 仅供参考

	和实际库存 数 统消息的属性		
ĬF 000			
货物移动 自动建立库存地点 交货完成的缺省值 短缺部分激活 汇总短缺部分 BaWU 未激活 BaWU 同步记帐	<b>y y</b>	BBD/生产日期 BOM 用途 BOM 应用程序 交易/事件类型 收货/发货单编号 批次号自动GR科目分配	BEST WV
库存盘点 库存类型 可选单位 后台中的批次 修改凭证 调整登记库存 差额原因		预留 允许的移动 允许移动的天数 保持期间	10 30
负库存 供应商寄售货物 RTP库存 供应商的物料库存		客户寄售 客户处可回收包装 销售订单的存货	

项目库存

上面是系统标准的设置。

我们新建的如下:

表视图(1) 編辑(5) 转到(	( <u>G</u> ) 选择( <u>S</u> ) 实用	1程序(U) 系统(Y) 帮助(H)	
<b>©</b>		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
新条目: 所添加条目	的细节		
<b>炒</b> ■ <b>6 8</b>			
IT P999	颐宁机械工厂		
货物移动			
自动建立库存地点		BBD/生产日期	
交货完成的缺省值		BOM 用途	
短缺部分激活		BOM 应用程序	
汇总短缺部分		交易/事件类型	
BaWU 未激活		收货/发货单编号	
BaWU 同步记帐		批次号自动GR科目分配	
库存盘点		<b>预留</b>	
库存类型		允许的移动	✓
可选单位		允许移动的天数	30
后台中的批次		保持期间	30
修改凭证			
调整登记库存			

许可的移动: v (指是否允许对预留货物进行货物移动的控制)

允许移动的天数: 30 (指比预留计划使用日期提前 30 天允许使用预留)

保持期间: 30 (指预留计划使用日期过去 30 天内,预留仍可使用)

## 2)维护物料库存地点视图 (OMB2)

SAP 系统中物料主数据是按不同的视图来维护的,如采购视图,会计视图,库存视图,计划视图,销售视图等等,只有某个视图被定义了,才可以对这个物料进行某项操作,比如采购,会计计价,计划,销售等等.其中库存地点视图可以选择在物料移动的时候,比如第一次收货的时候,由系统自动创建物料的库存地点视图



库存地点视图配置如下:



货物移动→自动建立库存地点:选中此项,物料主数据的**一般工厂数据/存储**视图可以只维护到工厂级,而不用维用到库存地点级(可以针对指定的移动类型,也可以针对指定的工厂)

#### 自动创建库存地点



### 修改视图 自动产生每一工厂的库存地点: 总览

エ厂	名称 1	自动建立库存地点
8410	济南东鹏	✓
8500	陕西东鹏	✓
8510	陕西东鹏	✓
8600	东鹏洁具 ( 广州 ) 分公司	✓
8700	顺德东鹏	✓
8710	顺德东鹏	✓
8800	xxxx东鹏	✓
P999	<b>颐宁机械工厂</b>	V

保存设置。

我们公司移动类型的自动库存:

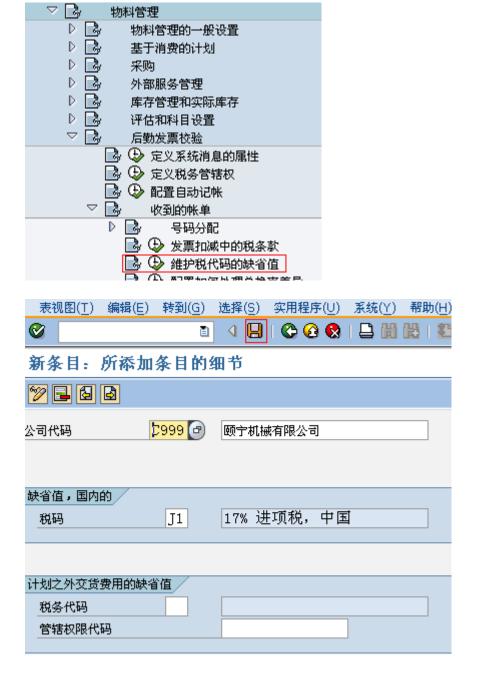
#### 修改视图 货物移动库存地点的自动创建:总览



**5.**维护税务代码的缺省值、维护公司代码下物料管理的初始期间、维护物料需求计划相关的工厂参数、最后激活物料需求计划。

#### 1) 维护税务代码的缺省值(OMR2)

颐宁公司收到的采购发票大多是 17%的增值税发票,所以这里我们将这设为缺省值,以便发票校验.缺省值在做业务操作时是可以更改的



#### 修改视图 发票校验中税缺省值: 总览



# 2)维护公司代码下物料管理的初始期间(OMSY)

物料管理的初始期间,也就是可以开始记物料帐的期间。输入公司代码的年、 月,系统自动计算出上期记帐期间、去年上期所处**会计**年度。

如果维护的公司代码下已有物料凭证,则此操作不允许再更改其初始期间。如果系统运行后需要修改记帐期间,可在前台操作,使用事物码: MMPV(设定结算期间)。

物料管理在 SAP 中只能开当月的账,或者之多当月和上个月的账,而且开账只允许一个月一个月向后开,所以在一开始我们要设定一个初始期间.一般初始期间设定为上现前的那个月.比如 2007 年 12 月上线,就设定初始期间为 2007 年 11 月,在 11 月中导入期末库存余额





允许记帐到上一期间(后过账):

允许过帐到前一期间(返回过帐)的标识。在这种情况下,前一期间是前一个月。步骤:若不需要允许过帐到前一期间,则必须取消标识(若设置)。但是请注意在期间结算中再次设置标识,重新允许过帐到前一期间。

标识:期间修改后不允许进行倒记帐 期间更改后,阻止自动重新允许前一期间的过帐的标识。

# 3)维护和物料需求计划相关的工厂参数(OMI8)



# 有关物料需求计划的工厂参数

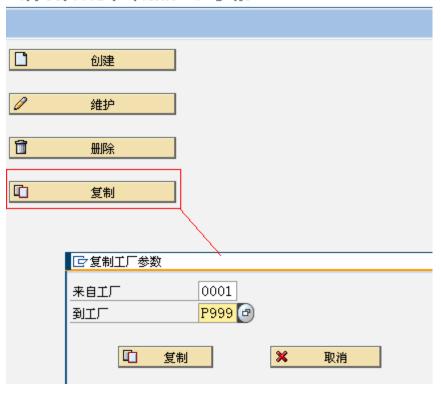
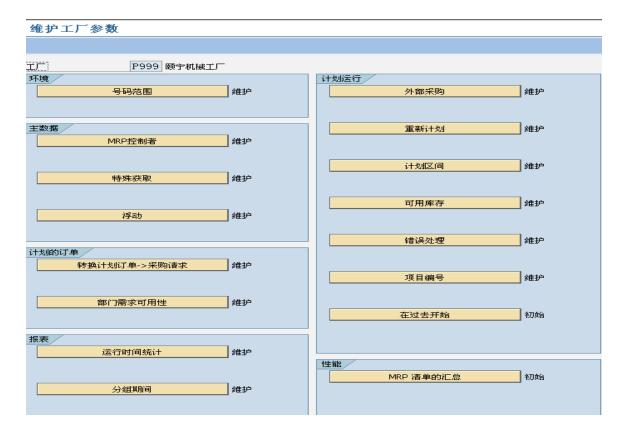


図 来自工厂0001的参数已拷贝至工厂P999

查看:



我们之前维护的 MRP 控制者 , 号码范围, 浮动等等 也都可以在这里维护。



#### 修改视图 MRP控制者: 总览



#### 4)激活物料需求计划(OMDU)

物料需求计划 (MRP) 使您能够对制造或采购流程中的物料需求进行计划。 MRP 可以基于销售订单和独立需求计算最高物料单级别的总需求。它可以在最低 物料单级别上计算总需求,方法是通过整个物料单结构将净上级需求结转下来。相 关级别可能具有其自有的独立需求,例如销售订单和预测。



#### 激活

<b>选择一个对象</b>		
	物料需求计划	
	建立计划文件	
	一致性检查	



#### 保存即可

- **6.**定义计划运行的号码范围、物料类型的属性、评估控制、将评估范围集合分组、定义评估类
- 1) 定义计划运行的号码范围 (OMI2)

运行物料需求计划 MRP 会产生很多相关的凭证,比如计划订单,非独立需求,采购申请等等.这些凭证需要定义它们的编号范围.前面当我们复制物料需求计划相关的工厂参数时,这些编号范围已经一起复制了.在此我们可检查是否需要更改编号规则和范围



#### 计划运行的号码范围

按指定顺序处理对象		
计划的订单	间隔	編号范围
相关需求	间隔	編号范围
采购申请	间隔	編号范围
MRP 清单	间隔	編号范围
全部需求	间隔	編号范围
模拟相关需求	间隔	編号范围

依次点击进入确认计划运行中的所有处理对象都分配了号码范围 01





## 2) 定义物料类型的属性 (OMS2)

物料类型的定义是按照企业实际情况而制定的,SAP系统提供参考模板(如,原材料,包装材料,半成品,产成品,备件等等),我们不能完全机械地照搬SAP模板。

物料类型的用途有很多,例如定义物料代码的取值范围是基于物料类型的,维护物料主数据时所涉及的内容(如半成品无销售视图等)也是基于物料类型的,还有其他很多。

颐宁公司使用 SAP 标准的物料类型,HAWA 贸易商品,ROH 原材料,FERT 产成品



#### 修改视图 物料类型: 总览



表视图( <u>1</u> ) 編辑( <u>E</u> ) 转到( <u>G</u> ) 2	<u>5辞(5)</u> 3	兴用程序(	<u>U)</u> 系统( <u>Y</u> ) :	部助( <u>H</u> )			
	1 📙	<b>© 3</b>	🐼   🖨 🛗 🖟	<u>8</u>   20 10 40	<b>\$</b>   <b>* 2</b>	1 🕜 📳	
修改视图 数量/价值更新	修改视图 数量/价值更新: 总览						
对话结构	数量/价值更新						
▽ □ 物料类型 □ 数量/价值更新	评估	物料	数量更新	值更新	必须的管道	管道被允许	
□ 数单/ 川祖史柳	860	O HAWA					
	870	O HAWA					
	871	O HAWA					
	880	AWAH O					
	P99	9 HAWA	<b>V</b>	V			

#### 数量更新:

指定在有关评估范围的物料主记录中根据数量基础管理的物料值更新:

指定在 涉及的评估范围 的 物料主记录中在价值基础上管理物料。同时在个别的总帐科目中更新值。

我们可以定义一种物料类型,在某个工厂里可以是"无价值库存",即只记录数量,不记录价值,或者是"无数量库存".这里我们激活颐宁机械工厂里的三类物料,需要同时更新数量和价值

# 3) 定义评估控制(OMWM)

SAP 各个工厂自动记账规则可以是不同的,若一个集团公司有很多工厂,而他们的记账规则又是一样的. SAP 允许将工厂集合成"组"来统一定义记账规则.工厂在记账规则定义中被称为"评估范围",而它的组被称为"评估分组代码".本步骤中,我们将明确是否允许这样分组定义记账规则.

激活"评估分组代码"来定义科目.若不激活则只能按工厂一个一个地定义科目.



_ 估价控制( <u>V</u> )	编辑( <u>E</u> )	转到( <u>G</u> )	系统( <u>Y</u> )	帮助( <u>H</u> )
<b>©</b>		Ē	4 📙	C 🖸 🚷
估价控制				
分组编码估价				
● 评估分组	代码活动			
○ 评估分组	码未激活			

保存即可。

#### 4) 将评估范围集合分组(OMWD)

评估范围其实就是指工厂。此步操作是为工厂级的记帐科目做准备,给每个评估范围(工厂)设定相同或不同的分组编号,在科目设定时可以根据分组编号设定不同的科目。

如可以将所有的管理成品销售的工厂设定一个分组编号(如 CF01);将所有生产的工厂设定另一个分组编号(如 CF02)。





将"颐宁机械工厂"评估范围(或工厂),归入一个我们称为"CN01"的评估分组代码.将来自动记账规则就是按"CN01"来定义的.若颐宁公司增加一个工厂,只需要将它也分配给"CN01"就可以自动记账了,而不必再定义一套记账规则.

#### 5) 定义评估类 (OMSK)

除了工厂,另一个会决定不同会计科目的因素是物料本身,所以我们在物料主数据中会定义一个"评估类"参数,通过"评估类"来决定会计科目.在此我们使用标准的评估类,主要有"3000原材料","3100贸易商品","7920成品".本步骤主要检查系统标准的评估类,并检查这些评估类被分配给了合适的物料类型,将来在物料主数据维护时,保证只有合适的评估类可以被某类型的物料所选用





上面的维护其实是很不充分的。后来做到录入贸易主数据的时候,才知道。请看:<u>更正"评估类"</u>(请点击超链接跳转)。但为了原始保留做的过程,上面还是保存了。 错误也是一种经验!!!

# **7.**新建物料主数据(原材料、贸易商品、产成品)并显示物料 主数据清单

#### 1)新建立原材料主数据(MMR1)

选中基本视图"基本数据 1","采购","MRP1","MRP2","MPR3""会计 1"

#### 建立原材料 (初始屏幕)

选择视图 组织级别	数据
物料	R999-100
行业领域	机械工程 📋
更改编号	
复制从	
物料	

数字R999-100没有定义对于物料类型原材料
原因没有维护原材料这个段的编号。

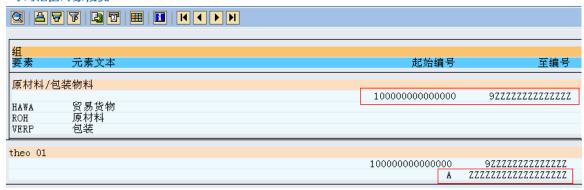
可以在定义物料类型的号码范围(MMNR):



#### 显示号码范围间隔

(对象	物料主	E记录		
间隔				
起始号		终止号	当前编号	外部
00000000000	0000001	000000000099999999	660	
A		ZZZZZZZZZZZZZZZZZZZ		V
	0000000	9777777777777		V
00010000000	0000000	VELLELELELELEL		Lie Control of the Co

#### 号码范围对象概况



我们要创建 R999-100 编号的物料的话,必须定义: A ZZZZZZZZ 现在我们是在"原材料/包装物料"组.他的编号只能是数字范围,查看"组"

# 号码范围对象 物料主记录 分组..... □ **原**材料/包装物料 HAWA 贸易货物 ROH 原材料 VERP 包装

所以,我们应该把组: theo 01 里的 A 到 ZZZZZZZZZZZ 删除掉,再在 "原材料/包装物料"组. 建立他。

同时要记住,一个组里只能有个内部号和一个外部号。

或者把原材料类型设置为"未检查的外部分配号":

#### 修改视图 "物料类型":细节

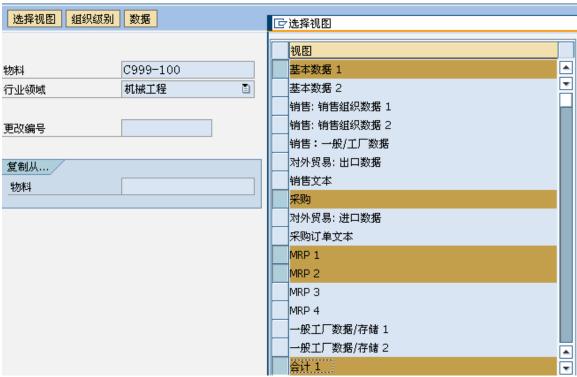
对话结构  ▽ ③ 物料类型  ○ 数量/价值更新	物料类型 ROH P段数据 字段参考		原材料 ROH			
	屏幕参照:物料类型 权限组 ☑ 未检查的外部号分配	2	ROH		项目类别组 ☑ 用数量结构 ☑ 初始状态	

另外: 我们公司的原材料并没有 MRP1,MRP2, MRP3 的视图.所以还需要维护 ROH 的用户部门.添加"物料需求计划"视图(它包括: MRP1,MRP2,MRP3)

KO11 [13) [1)	HAL 1:100 WH	107171111711717	TUBLE ( L. WILL I, WILL 2, WILL 3)
物料类型	ROH	原材料	
一般数据			
字段参考		ROH	跨工厂物料状态
屏幕参照:物料	类型	ROH	项目类别组
权限组		ROH	✓ 用数量结构
☑ 未检查的外	部号分配		□初始状态
特殊物料类型			用户部门
□物料是可配	置的		状态描述
□物料预测过	1程		工作计划
□必须的管道	銭		会计
□制造商部分	}		分类
			物料需求计划
			采购
			生产资源/工具
内部/外部采购	订单 /		成本核算
外部采购订单		2	基本数据
内部采购订单		2	存储
			<b>预测</b> ▼

维护好后,现在继续 MMR1 的操作:

#### 建立原材料 (初始屏幕)



上面的 MRP3 忘记选了。它也应该选上的。



### 基本数据视图 1:



### 采购视图:

#### 建立原材料C999-100



### PG1 原料与运营供应

### MRP1 视图:

建立原材料C999-100

□ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □							
采购订单文本 🔗 MRP	1 MRP2 MRP3	3 MRP 4 工厂数据/存储 1 工厂数据/存					
物料 C999-100	<b>宣</b>						
I厂 P999	颐宁机械工厂						
常规数据							
基本计量单位	PC PC	MRP组					
采购组	PG1	ABC 标识					
特定工厂的物料状态		有效起始期					
MRP 过程							
MRP 类型	PD 物料需求计划	>					
再订货点		计划的时界					
计划周期		MRP 控制者 001					
批量数据							
批量大小	EX 直接按批订货量						
最小批量大小		最大批量大小					
固定批量大小		最大库存水平					
订购成本		库存成本标识					
装配报废(%)		间隔时间					
舍入参数文件		舍入值					
计量单位组							

(PD) SAP 中内置了八大类物料计划方法,如重订货点计划,基于预测的计划,时间阶段计划,MRP,MPS,零售补货计划,无 MRP,无 MRP BOM 展开等.根据这八大类方法,可以在后台配置中定义具体的 MRP 类型.标准系统中预定义了 33 种不同的 MRP 类型.这里我们选用标准的 MRP 类型"PD".实际项目中还要特别区分 MPS 与 MRP 的关系.

(EX)购批量大小的确定原则是一个非常复杂的问题,SAP 提供了非常灵活的工具. 比如按期间的,动态的,固定的 GROFF 法,补货至最大库存的等等.这里我们选择"EX" 逐批确定的方法,即按照具体需求量大小,结合最大最小批量等因素确定本次批量大小的方法."批量"参数可以在后台定义

### MPR2 视图:



原材料采购需3天交货期

Z01 (指除了正常的采购和生产时间,还需要多少缓冲时间,或计划余量.

MRP3 视图:

MRP 2 NRP 3	MRP 4 工厂数据/存储 1 工厂数据/存储 2 🕞 会计 1
物料 C999-100 工厂 P999	罩壳
预测需求 期间标识 M	会计年度变式         分割标识
计划       策略组       消耗模式       向前消耗期间       计划物料       计划转换因子	逆向消耗期间 综合MRP 计划工厂 计划物料的基本单位
可用性检查 02 跨项目	[字可用性检查的检查组 (2) 6 找到条目 □ 区 / 限制 □ ∇
	✓     区     区     区       A * 描述       01 日需求       02 个别需求

可用性检查: 02 (可用性检查是检查是否有足够的库存来支持生产.主要有按期间需求和按单独需求两类,但是检查的规则在 SAP 中有非常灵活的配置方法.这里我们选择常用的预定义的可用性检查方式"02"

### 建立原材料C999-100

<b>□</b>   □   □   □   □   □   □   □   □   □							
工厂数据/存储 2	会计 1 会计 2 成本	<b>本1</b> 成本2	4				
物料 C999-100 エ厂 P999	置克 颐宁机械工厂						
一般数据 基本计量单位 货币 产品组	PC PC RMB	评估类别 本期 价格确定					
当前估价 评估类 VC: 销售订单库存 价格控制 移动平均价	3000 V 420	项目库存的评估分类 价格单位 标准价格 总价值	0.00				
未来价格 上期价格	0.00	□评估单位 有效起始期 最近价格更改					

### 3000 原材料

评估类: 3000 (评估类决定了这个物料记帐的科目)

最后保存即可。



其他几个需要录入的原材料操作步骤和上面是一样的。下面只列出他们的参数了:

### 相同的部分:

工厂: P999行业领域: 机械工程物料组: 0001采购组: PG1MRP 类型: PDMRP 控制者: 001批量: EX计划交货时间: 3计划边际码: Z01可用性检查: 02评估类: 3000价格控制: V

价格单位:1

### 不同的部分:

物料: R999-200 物料描述: 飞轮 基本计量单位: PC 安全库存:100 移动平均价:560

物料: R999-300 物料描述: 管轴 基本计量单位: PC

安全库存:100 移动平均价:1700

物料: R999-400 物料描述: 支撑架 基本计量单位: PC

安全库存:100 移动平均价:380

物料: R999-500 物料描述: 金属片 基本计量单位: M2

安全库存:60 移动平均价: 20

# 2) 新建贸易商品主数据(MMH1)

先修改物料属性视图(OMS2):

修改视图 "物料类型":细节

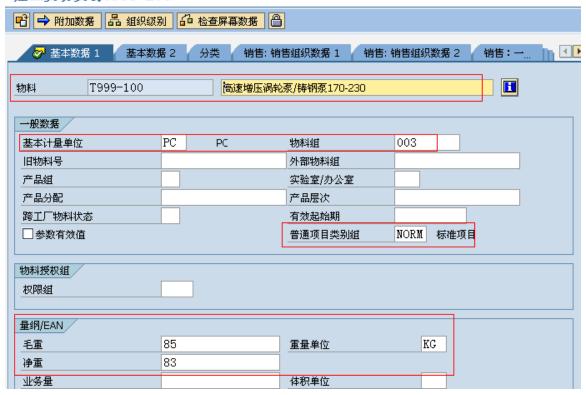


### 视图:

基本数据 1,采购,MRP1,MRP2,MRP3,会计 1

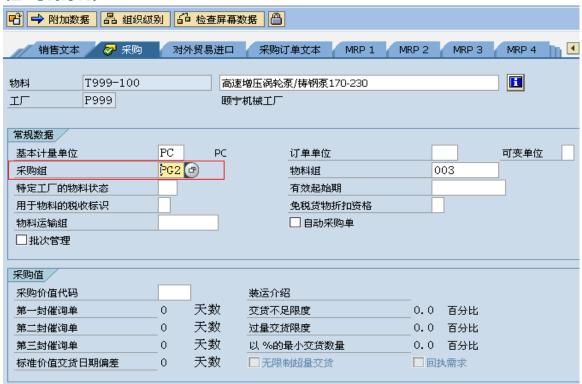
### 基本数据 1:

### 建立贸易货物T999-100



### 采购视图:

#### 建立贸易货物T999-100

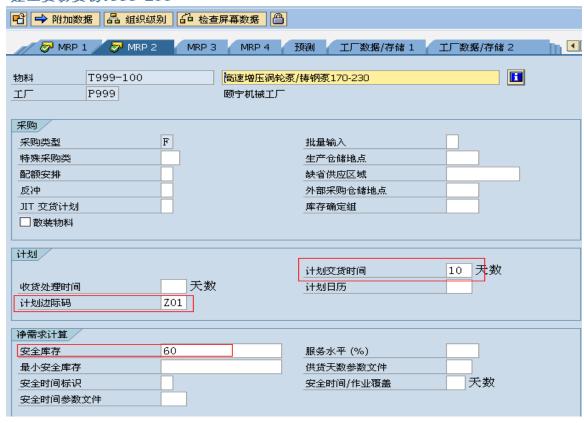


# PG2 贸易商品

# MRP1 视图:

采购订单文本 🧽 M	RP1 🇽 MRP2 MR	P3 MRP4 预测 工厂数据/存储1
物料 T999-100 工厂 P999	<mark>高速增压涡轮</mark> 。 颐宁机械工厂	泵/铸钢泵170-230
常规数据 基本计量单位 采购组 特定工厂的物料状态	PC PC PC	MRP组 ABC 标识 有效起始期
MRP 过程 MRP 类型 再订货点 计划周期	PD 物料需求计划	计划的时界 MRP 控制者 002
批量数据 批量大小 最小批量大小 固定批量大小 订购成本 装配报废(%) 舍入参数文件 计量单位组	EX 直接按批订货量	最大批量大小 最大库存水平 库存成本标识 间隔时间 舍入值

#### 建立贸易货物T999-100



### MRP3 视图:

### 建立贸易货物T999-100



### 会计1视图:

### 建立贸易货物T999-100

『□   → 附加数据   品 组织级别   凸 检查屏幕数据   □							
质量管理 会计 2 成本 1 成本 2							
物料 T999-100 工厂 P999	高速增压涡轮; 颐宁机械工厂	泵/铸钢泵170-230					
一般数据 基本计量单位 货币 产品组	PC PC RMB	评估类别 本期 价格确定					
当前估价	31þ0 🗗						
VC: 销售订单库存 价格控制 移动平均价	V 8,000.00	项目库存的评估分类 价格单位 标准价格	1				
总库存	0	总价值	0.00				

评估类:3100

# 

在这里我比较奇怪,为什么之前的原材料可以没有维护,却可以输入:3000.我想可能是恰好虾描碰到死耗子,我们公司的系统里正好已经维护了。

现在来再次维护(OMSK)评估类(下面三个按钮都要用到的顺序是:  $1\rightarrow 3\rightarrow 2$ ): **科目分类参考/评估类型** 



### 修改视图 评估类: 总览

### 评估类 ValCl AcRf 描述 描述 0710 0720 1210 3000 0001 原材料 原材料 3001 3002 3003 3030 3031 3040 3050 3100 0004 包装物料 包装物料 3200 0001 燃料 原材料 3300 7900 0008 半成品 半成品/外购商品 7910 0008 外购商品 半成品/外购商品

原来之前我用的是我们公司的0001分类参考帐户,而不是我自己定义的啊~~

产成品

下面是我之前定义的。3000,3100,7920都是没必要维护的。

### 修改视图 帐户分类参考: 总览

| 7920 | 0009| 产成品|

≫ 新条目 📵 💂 🐼 🖪 🖫								
	·							
帐	户分:	类参考						
Ac	:Rf	描述						
00	01	原材料						
00	02	操作供应的参考						
00	03	参考备用件						
00	04	包装物料						
00	05	参考交易货物						
00	06	参考交易货物						
0.0	07	参考无值材料						
00	08	半成品/外购商品						
00	09	产成品						
30	000	原材料						
31	00	贸易商品						
79	20	成品						

### 再查看物料类型和帐户分类参考的对应关系:

# 显示视图 "帐户分类参考/物料类型": 总览

# 

帐户分类参考/物料类型							
МТур	物料类型描述.	AcRf	描述				
COUP	忧惠券	0005	参考交易货物				
DIEN	服务	0001	原材料				
EPA	设备包装	0004	包装物料				
ERSA	备件	0003	参考备用件				
FERT	成品	0009	产成品				
FGTR	饮料	0005	参考交易货物				
FHMI	生产资源/工具	0008	半成品/外购商品				
FOOD	食品(易腐品除外)	0005	参考交易货物				
FRIP	易腐品	0005	参考交易货物				
HALB	半成品	0008	半成品/外购商品				
HAWA	贸易货物	0005	参考交易货物				
woo a	g. 15.1 11						

### 晕死了哦~~~~

因为在我们系统已经有个: 3100 0004 包装物料。所以, 3100 不可用了。 而 7920 0009 成品 的评估类型, 我们公司的系统已经维护了。为了统一

### 所以,现在的修改方案是:

- 一, 删除 帐号分类参考中 7920, 3000, 3100
- 二,在评估类中增加 34000 0005 贸易商品

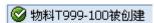
# 修改视图 帐户分类参考: 总览



评估类			
ValCl	AcRf	描述	描述
3000	0001	原材料	原材料
3001			
3002			
3003			
3030			
3031			
3040			
3050			
3100	0004	包装物料	包装物料
3200	0001	燃料	原材料
3300			
3400	0005	贸易商品	参考交易货物
7900	0008	半成品	半成品/外购商品
7910	0008	外购商品	半成品/外购商品
7920	0009	产成品	产成品

保存即可。(返回"定义评估类")

再回到会计视图 1: 输入 3400 后回车就可以保存了



# 3) 新建产成品主数据(MMF1)

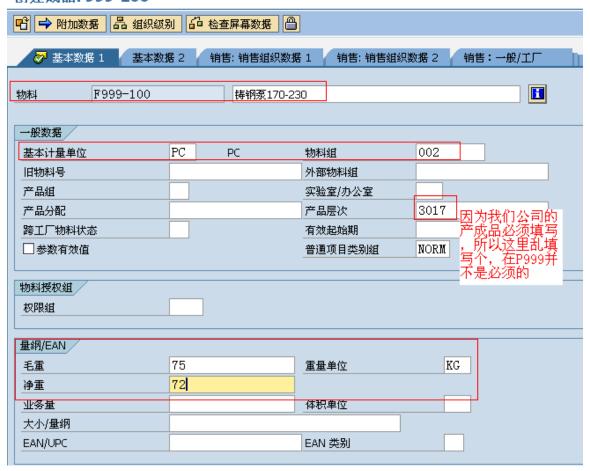
基本数据 1,采购,MRP1,MRP2,MRP3,会计 1/基本数据 1,MRP1,MRP2,MRP3,会计 1,成本 1.

控制成本1的设置:

1-	. 啊, 风, 千 1 时, 风, 且,	
		采购
		对外贸易: 进口数据
		采购订单文本
		MRP 1
	用户部门	MRP 2
	状态描述	MRP 3
	工作计划	MRP 4
	会计	一般工厂数据/存储 1
	分类	一般工厂数据/存储 2
	物料需求计划	仓库管理 1
	采购	仓库管理 2
	生产资源/工具	会计 1
	成本核算	会计 2
	基本数据	或本 1

### 基本视图 1:

### 创建成品F999-100



### 采购视图:



成品就不用采购了。

### MRP1 视图:



#### MRP2 视图:



# MRP3 视图:

_ // 🗽 MRI	P 2 😈 MRP 3	MRP 4	工厂数据/存储	猪1 工厂数据/	存储 2	仓库管理 1
物料	F999-100		铸钢泵170-230			
エ厂	P999		颐宁机械工厂			
预测需求						
期间标识		M g	会计年度变式		分割标订	<del>P</del>
计划						
策略组						
消耗模式				逆向消耗期间		
向前消耗期间	间			综合MRP		
计划物料				计划工厂		
计划转换因	子			计划物料的基本	单位	
可用性检查	/					
可用性检查		02 🗗	<b>)</b>	总计补货提前时	间	天数

# 会计1视图:

仓库管理 2 🕝 会计 1	会计 2	→ 成本:	1 成本 2	
		h-197-	_	
物料 F999-100		铸钢泵170-23	0	<b>ii</b>
<u>ゴ</u> 厂 P999		颐宁机械工厂		
一般数据				
基本计量单位	PC PC		评估类别	
货币	RMB		本期	12 2008
产品组			价格确定	_ ■ML 作业
当前估价				
评估类	7920			
VC: 销售订单库存			项目库存的评估分类	
价格控制	s)		价格单位	1
移动平均价			标准价格 🤇	4500
总库存	0		总价值	0.00
			□评估单位	
未来价格			有效起始期	
上期价格	0.00		最近价格更改	

既然这里出来了 S(标准价格)。那么就说 V 和 S 的区别: S 就不说了。在你改他之前,这个物料就固定是这个价格不变。

# 而 V 是一个动态价格,如果下:

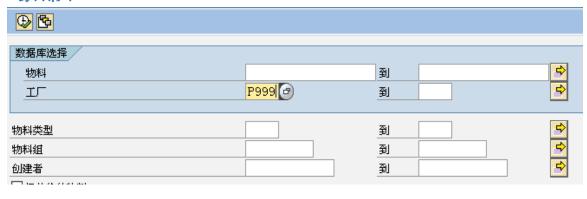
当前估价			
评估类	3000	移动平均价 = 总价值 /	总库存
VC: 销售订单库存		项目库存的评估分类	
价格控制	V	价格单位	1,000
移动平均价	19, 090. 91	标准价格	0.00
总库存	110	总价值	2,100.00
		评估单位	

# 成品1视图:

会计 2	● 成本 1	成本 2				
<u>物料</u> 工厂	F999-100 P999		铸钢泵170-23 颐宁机械工厂			1
一般数据  基本计量单位 □无成本核算 原始组 □接费分组 特定工厂的物 有效起始期	[	PC	PC	<ul><li>✓ 用QS的成本估算</li><li>□ 物料来源</li><li>差异码</li><li>利润中心</li></ul>		
数量结构数据 可选的 BOM 组 任务清单类型 特殊采购成本 □ 联产品 保存即可。		□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□		BOM 用途 组计数器 成本核算批量	10	

# 4) 显示物料主记录清单(MM60)

### 物料清单



#### 物料清单



# 8. 创建供应商采购数据和 采购信息记录

# 1)创建供应商采购数据(MK01)

供应商的采购数据是和具体的采购组织相关的,也就是说不同的采购组织向同一个供应商来采购,可以有不同的规定

### 创建 供应商: 初始屏幕



### 回车进入:

### 创建 供应商: 采购数据

[2] [3] [5] 替f	代数据	
供应商 采购组织	10000000 红心轴承厂统驭科目 Y999 颐宁采购组织	上海
条件		
订单货币	RMB 中国人民币(国家)	
付款条件	C030	
国际贸易条件		
最小订单值		
方案组,供应商	供应商的标准方案	
定价日期控制	没有控制	
订单忧化限制		

### 保存既可:

其他要创建采购数的如下:

供应商: 10000001 采购组织: Y999 帐户组: G001

订单货币: RMB 付款条件: C030

订单货币: RMB 付款条件: C030

MK03 可以查看刚才创建的数据

### 显示 供应商: 初始屏幕

供应商		200000	00 <b> </b>	🗗 思普机械设备进出口	有限公司
采购组织		Y999	颐宁采购组织		
一般数据 □ 地址 □ 控制 □ 支付交易 □ 联系人	在PI中已经创	建好了			
采购组织数据 ☑ 采购数据 □ 合伙人功能	MM中创建				

# 2) 新建采购信息记录(ME11)

采购信息记录 (也可用缩写形式 "信息记录"表示) 是一种采购信息来源。它包含了特定物料和供应物料的供应商的信息。例如,供应商的当前定价就存储于信息记录中

信息记录还允许采购员迅速确定:特定供应商以前提供和供应过的物料或供应过特定物料的供应商

用户使用采购信息记录可以得到下列附加信息:

- □当前和未来的价格和条件
- □最新一次的采购订单的编号
- □物料的描述,即在采购订单中的描述
- □某种物料的订单统计(例如,到目前为止在某个供应商订购物料的总数)
- □不同供应商提供物料价格的历史情况
- □供应商的评估系统
- 订单处理的集中控制

使用采购信息系统,可集中地定义物料和供应商的重要数据,例如价格。创建 采购订单时,系统会检查是否存在相关的信息记录,如果存在,则把有关数据从信 息记录拷贝到新的采购订单。

### 信息记录类型

系统有两种采购信息记录:

- □具有物料主记录,建立具有主记录的物料与具有主记录的供应商的联系
- □没有物料主记录,建立没有主建立的物料与具有主记录的供应商的联系

在这种情况下,与一种或多种物料相关的信息记录属于一个物料组(例如钢料),这表明物料主记录不是信息记录的必要条件。

创建信息记录:	初始屏幕	
供应商	20000000	]
物料	c999-300	<sub>G</sub>
采购组织	Y999	
エ厂	P999	
采购信息记录		]
信息类别		
●标准		

### № 1 创建信息记录: 采购组织数据 1

通用数据 条件 文	本							
采购信息记录								
供应商	1000	0000		红巾	5轴承厂统驭科目			
物料	C999-	-300		管	曲			
物料组	001			原相	材料			
采购组织	Y999			工厂	_	P999 标准		
		_						
控制								
计划交货时间	3 :	天数			极限不发货	%	□ No MText	
采购组	PG1				极限过度发货	%	□需求确认	
标准数量	50		F	°C	□ 无限制超量交货	货	确认控制	
最小订单数量			F	°C	GR-Bsd IV		税代码	
剩余货架寿命		D			□无 ERS			
发送指示								
					过程			
最大数量			F	°C	Rndg Prof.		计量单位组	
条件								
净价			1700 RMB	/	1 PC	有效至		
有效价格			0.00 RMB		/1 PC	□没有现金折扣		
数量转化	1	PC	<−> 1		PC	条件组		
定价日期控制	没	有控制						
国际贸易条件								

保存即可。

### 図 采购信息记录5300120096 Y999 P999建立

其他信息记录创建参数如下:

采购组织: Y999

工厂: P999

计划交货时间: 3、3、3、3、3、3、10 采购组: PG1、PG、PG1、PG1、PG2 标准订单数量: 50、50、50、50、20、20 净价: 420、560、380、20、20、8000

查询显示(ME1L-按供应商):

三两亚河 (17121)			
供应商 10000000	红心轴承厂统驭科目		
物料	物料短文本	信息记录	De
一 朱购订单 信息尖》 初始价格	工厂 采购组 计划时间   净价	J 最小数量 Un Var 数量 Un 凭证 项目	MAb
C999-200	 飞轮	5300120098	
□ Y999 标准	P999 PG1 3 天数	0 PC	0000 10 01
条件 C999-300	560.00 RMB <b>管轴</b>	1 PC 净 5300120096	9999. 12. 31
□ Y999 标准 条件	P999 PG1 3 天数 1,700.00 RMB	0 PC 1 PC 净	9999. 12. 31
	1, 100.00 KMD	1 rc 17	9999.12.31
供应商 10000001	长平铁工厂		
物料	物料短文本	信息记录	De
采购订单 信息类别 初始价格		」 最小数量     Un Var 数量     Un	MAb
C999-100 □ Y999 标准	<mark>  罩壳</mark> P999 PG1 3 天数	5300120097 0 PC	
条件	420.00 RMB	1 PC 净	9999.12.31
C999-200 □ Y999 标准	<mark>飞轮</mark> P999 PG1 3 天数	5300120099 0 PC	
条件	380.00 RMB	1 PC 净	9999.12.31
C999-400 □ Y999 标准	支撑架 P999 PG1 3 天数	5300120100 0 PC	
条件	20.00 RMB	1 PC 净	9999. 12. 31
C999-500 □ Y999 标准	金属片 P999 PG1 3 天数	5300120101 0 M2	
条件	20.00 RMB	1 M2 净	9999.12.31
供应商 20000000	思普机械设备进出口有[		
物料	物料短文本	信息记录	De
采购订单 信息类别	刂 工厂 采购组 计划时间	最小数量 Un Var	
初始价格	净价 币种 🦠	数量 Un 凭证 项目	MAb
C999-300	管轴	5300120095	(X)此
□ Y999 标准 条件	P999 PG1 3 天数 1,700.00 RMB	0 PC 1 PC 净	删 9999.12.31
T999-100	高速增压涡轮泵	5300120102	5555.12.01
□ Y999 标准 条件	P999 PG2 10 天数 8,000.00 RMB	0 PC 1 PC 净	9999, 12, 31
28 1 1	5, 000.00 RMD	110 13	0000.12.01

# 9. 维护物料管理的自动记帐(OMWB)

# 自动过帐



("科目分配"按钮中是正式的科目分配工作,但对于初学者来说"模拟"按钮的作用很大.在模拟按钮中,你可以输入物料,工厂,移动类型,系统会提示你在"科目分配"中如何定义科目.)

屏幕中科目分配被按"事务"分类,我们首先定义存货记帐.因为物料移动总和存货 科目相关,所以凭证总有一行是存货科目行

# 1)存货记账

维护;;会计设置:自动记帐-过程;;

327 // Z 4 (X E : 1)	33 IL-14 72-1E-77		
组	RMK 物料管理记帐 (MM)		
过程			
说明		事务	科目确定
由代理业务得到的收入		AG1	<b>▽</b>
由代理业务得到的销售		AG2	✓
由代理业务得到的费用		AG3	✓
分配物料消耗费用/收入		AKO	✓
存货专用费用/收入		AUM	✓
备付的后续结算		B01	✓
收入的后续结算		B02	✓
备付差异		B03	✓
存货记帐		BSD	✓
库存帐户变化		BSV	✓
存货记帐		BSX	双击
其他消费的重估		COC	✓
Dol cradora		ריביו	





明确存货科目是否受"估价修改"<<u>将评估范围集合分组的"评估分组代码"></u>和评估级别<定义评估类中的"评估类">的影响.这里我们选择受这两者影响



填写好后保存,退回去维护下一个业务:

# 2)已收货物/已收发票清算科目

组 RMK 物料管理记帐 (MM)		
过程		
说明	事务	科目
WGB < 无 >	₩GB	
发货通货膨胀重估	WGI	
收货通货膨胀重估	WGR	
来自价格差异的 WIP (内部作业)	WPA	
来自价格差异的 WIP (物料)	WPM	
已收货物/已收发票清算科目	WRX	
GR/IR 清算帐户(物料分类帐)(旧的)	WRY	
201 < 无 >	Z01	

维护;;会计设置:自动记帐-规则;;



维护;;会计设置:自动记帐-科目;;



### 3)库存记账的冲销输入

库存记帐的冲销输入	GBB	V
-----------	-----	---

维护;;会计设置:自动记帐-规则;;

▲ ▶ 科目 过帐码		
帐目表 事务	A999 GBB	颐宁机械有限公司会计科目表 库存记帐的冲销输入
科目确定根据		
借方/贷方		
一般修改	✓	
估价修改	✓	
评估级别	V	

维护;;会计设置:自动记帐-科目;;



和物料移动相关的会计凭证除了库存这一行,对应的那行的会计科目在"GBB"中维护,比如主营业务成本,生产成本等,"GBB"的科目确定除了和工厂,物料相关还和不同的物料移动类型相关,比如销售出库的应该走"主营业务成本"科目,生产发货的应该走"生产成本"科目,所以我们需要在这个屏幕中选中"一般修改"参数,"一般修改"参数是由移动类型决定的

### 4)成本价格差额

维护;;会计设置:自动记帐-规则;;

▲ ▶ 科目 过帐码		
帐目表 事务	A999 PRD	颐宁机械有限公司会计科目表 成本价格差额
科目确定根据		
借方/贷方		
一般修改		
估价修改	✓	
评估级别	V	

维护;;会计设置:自动记帐-科目;;



主营业务成本-采购差价 A999 54010301 主营业务成本-生产订单差异 A999 54010401

上面只定义四种,其他业务的功能见附件3

自动过账总的思路: 1. 工厂/评估范围组合为一评估分组码. 2. 物料主数据中维护评估类 3. 物料移动类型中的价值串和 TE 码决定科目. 4. 根据 TE 码(或+价值修改)+评估类分配科目.

### 5)将存货科目设置为只能自动记账

₹ 退示 总帐科目 集中地



- **10.MM** 的容差设置及金额检查(采购价格差异的容差限制、 收货的容差限制、发票冻结的容差限制、维护项目金额检 查)
- 1)设置采购价格差异的容差限制(SM30-> VV\_169G\_PS)

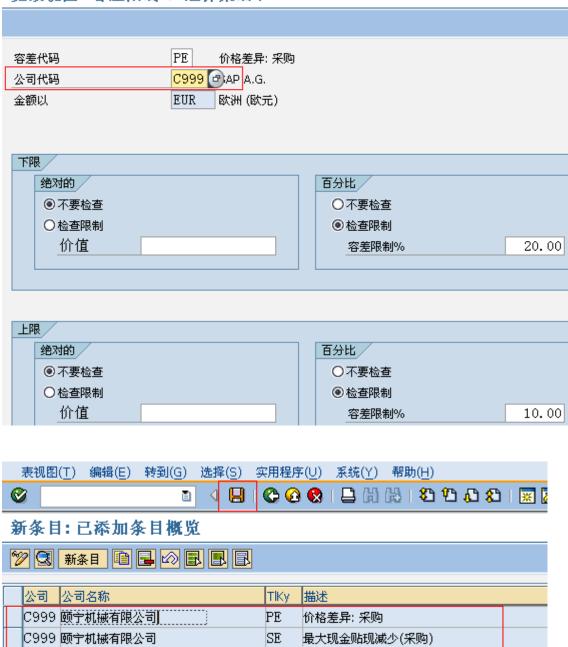
SAP 系统在处理采购订单时,会检查采购订单中的价格和物料主数据中的成本价格差异有多大,同时也会检查采购订单中的现金折扣是否可接受.如果差异超过一定的容差,系统将发出警告消息或错误消息.不同的容差检查存放在"容差码"中,容差码"PE"是检查价格的,"SE"是检查现金折扣的。(主要检查 ME21N 开采购单)



### 修改视图 容差限制: 总览



### 更改视图 "容差限制": 选择集细节



最后保存即可。

# 2)设置收货的容差限制(OMC0)

SAP 允许采购订单定价数量单位和采购订单数量单位不同,比如采购订单数量是按件,但定价是按公斤.在这种情况下,当收货的时候,两种单位的数量都需要输入.在收货的时候,系统会检查定价数量和采购订单中的差异.容差码"B1"被超出会发出错误消息,"B2"被超出会发出警告消息.(收货主要检查 MIGO 开收货单)



### 修改视图 容差限制: 总览

<ul><li>※ 新条目</li><li>● ■ ■ ■</li></ul>						
公司 公司名称 复制为 (F6	TIKy 描述					
0001 SAP A.G.	B1 订单价格数量偏差(GR)/E-MSG					
0001 SAP A.G.	B2 订单价格数量偏差(GR)/W-MSG					
0001 SAP A.G.	VP 移动平均价格差异					
1000 广东东鹏陶瓷股份有限公司	B1 订单价格数量偏差(GR)/E-MSG					
1000 广东东鹏陶瓷股份有限公司	B2 订单价格数量偏差(GR)/W-MSG					
1000 广东东鹏陶瓷股份有限公司	VP 移动平均价格差异					
1100 佛山华盛昌陶瓷有限公司	B1 订单价格数量偏差(GR)/E-MSG					
1100 佛山华盛昌陶瓷有限公司	B2 订单价格数量偏差(GR)/W-MSG					
1100 佛山华盛昌陶瓷有限公司	VP 移动平均价格差异					

### 更改视图 "容差限制": 选择集细节



### 更改视图 "容差限制": 选择集细节

容差代码 公司代码 金额以	1代码 C999 SAP A.G.			
下限	百分比 <ul><li>○ 不要检查</li><li>⑥ 检查限制</li><li>容差限制%</li></ul> 20.00			
上限	百分比 ○ 不要检查			



# 3)设置发票冻结的容差限制(OMR6)

SAP 系统在发票校验时会做大量检查,如果校验不通过发票就会冻结.因此发票校验的容差配置最为丰富,容差码也最多.系统中一共有 14 个容差码,负责各种不同目的的检查.这里我们用复制模板公司的方式来建立颐宁公司的容差检查.但是在实际项目中,这个内容应该是业务蓝图设计的重要部分.(主要检查 MIRO 发票校验)



#### 修改视图 容差限制: 总览 复制为... (F6) 公司 公司名称 TIKy 描述 0001 SAP A.G. 没有订单参考项的金额 AN 0001 SAP A.G. AΡ 有订单参考项的金额 0001 SAP A.G. BD 自动形成小的差异 0001 SAP A.G. BR 采购订单价格单位差异的百分率(GR在IR之前) 0001 SAP A.G. 采购订单价格单位差异的百分率(GR在IR之前) 0001 SAP A.G. DQ 超出金额: 数量偏差 0001 SAP A.G. DΨ 当GR数量= 零时的数量变式 0001 SAP A.G. KW 根据条件值的容差 0001 SAP A.G. PP 价格变化 0001 SAP A.G. PS : 价格差异: 估计价格 0001 SAP A.G. ST 日期偏差(值x天数) 0001 SAP A.G. 移动平均价格差异

点复制后,依次修改公司代码为:C999

新条目:已添加条目概览

	公司	公司名称	TlKy	描述		
	C999	颐宁机械有限公司	AN	没有订单参考项的金额		
	C999	<b>颐宁机械有限公司</b>	ΑP	有订单参考项的金额		
	C999	<b>颐宁机械有限公司</b>	BD	自动形成小的差异		
	C999	<b>颐宁机械有限公司</b>	BR	采购订单价格单位差异的百分率(GR在IR之前)		
	C999	<b>颐宁机械有限公司</b>	B₩	采购订单价格单位差异的百分率(GR在IR之前)		
	C999	<b>颐宁机械有限公司</b>	DQ	超出金额: 数量偏差		
	C999	颐宁机械有限公司	K₩	根据条件值的容差		
	C999	颐宁机械有限公司	PP	价格变化		
	C999	<b>颐宁机械有限公司</b>	PS	价格差异: 估计价格		
	C999	<b>颐宁机械有限公司</b>	ST	日期偏差(值x天数)		
	C999	<b>颐宁机械有限公司</b>	۷P	移动平均价格差异		

最后保存即可

上面三种容差,在复制 0001 公司的时候货币是欧元,但修改公司代码为 C999 后,货币代码也自动变成 RMB。因为货币是跟公司的。

# 4) 维护项目金额检查(OMRH)



#### 新建一个检查对象



#### 修改视图 "因为项目的金额而激活冻结": 总览



# 11.运行物料需求计划

# 1)运行物料需求计划(MD03)

物料需求计划 (MRP) 使您能够对制造或采购流程中的物料需求进行计划。

MRP 可以基于销售订单和独立需求计算最高物料单级别的总需求。它可以在最低物料单级别上计算总需求,方法是通过整个物料单结构将净上级需求结转下来。相关级别可能具有其自有的独立需求,例如销售订单和预测。

MRP 运行的结果是提出建议,通过考虑现有库存水平以及现有采购和生产订单来实现总需求。 MRP 运行还考虑用于订单倍数、订单间隔和最小订单数量的已定义计划规则。

按照已定义的提前期对建议进行倒计时计划,以达到其自有组件的需求日期。

由于BOM 要等到生产计划模块PP中才维护,所以我们现在不能按BOM 将物料需求层层展开,所以是单层的计划

物料需求计划是对主生产计划的各个项目所需的全部制造件和全

部采购件的网络支持计划和时间进度计划。

物料需要计划主要解决以下问题:

- 1、要生产什么?生少多少? (来愿于MPS)。
  - 2、要用到什么? (根据BOM展开可知)
- 3、已经有了什么? (根据物品库存信息、即将到货信息或产出信息获得)
  - 4、还缺什么? (根据计算结果可知)
  - 5、何时安排? (根据计算结果可知)

物料生产计划子系统是生产管理的核心,它将把主生产计划排产的产品分解成需制的零部

件的生产计划和采购件的采购计划。

MD03 进入: 单项, 单层维护:

#### 单项,单层

<u>物料</u> 工厂	T999-100	Ø
MRP控制参数 /		
处理代码	NETCH	总水平的净变化
创建采购申请	2	未清期间的采购申请
交货计划表	3	计划行
创建MRP清单	1	MRP清单
计划模式	1	适应计划数据(普通模式)
调度	1	基本日期将为计划订单确定
计划日期	2009. 01. 04	
处理控制参数 /		
□保存前显示结果		
🕛 诸检查输入参数		

上面没有勾选"保存前显示结果",则如再次按回车,则系统直接运行需求计划并保存,但不显示运行结果。如果勾选,则可以查看:

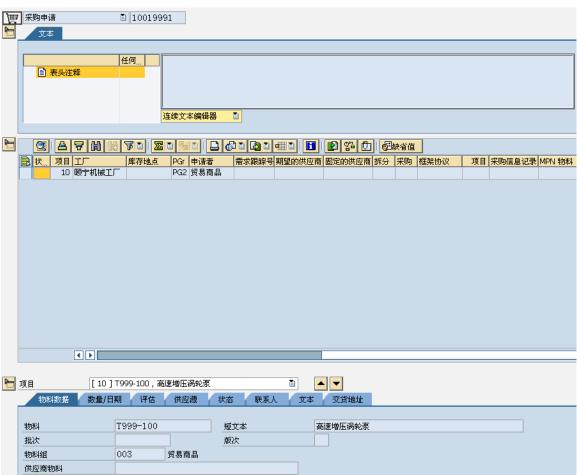
对于例外情况的发生,例无法按时达到需求,系统通过"例外码"来分类,计划人员可以重点关注例外码来进行管理

#### 计划结果:个别行



运行物料需求计划后,就生成了采购申请,采购申请也可以自行创建。上面图片中行项目的第三行第三个单元格中的: 0010019991 就是采购申请。可以用: ME53N 查看:





保存即可。

这个地方是个重点,也是个难点。为尽快完成 100 小时系列 这里就不做详细的研究了。以后会专门研究写成文档。

其他同样需要运行的物料有:

:F999-100/C999-100/C999-200/C999-300/C999-400/C999-500



居然没有 计划运行,开始我以为是在维护物料主档的时候,采购类型弄错了。 E(自制生产)和 X (两种采购类型)。在这里就不会有需求计划了。

因此:如果要有计划,则必须 MM02 修改 C999-100/C999-200/C999-300/C999-400/C999-500 的 MRP2 视图中的采购类型 为 F (外部采购)

不过修改成 F 后,好像也没有。但现在又不了解原因,所以,最好还是把这些原材料采购设置为 X(自制和外采都有)。



运行完所有计划并保存后,退出就可以了

# 2)显示库存、需求清单(MD04)

运行完各个物料的需求计划后可以用 MD04 查看

库存/需求清单:初始屏幕



库存/需求清单



#### 或者集中显示:



库存/需求清单:物料清单



**12.MM** 流程使用(新建采购申请、新建采购订单、采购收货、采购发票校验、发票的解冻)和 查询显示(显示发票和会计凭证、显示库存物料)

## 1)新建采购申请 (ME51N)

创建采购申请



#### 回车后显示:

. 项目	Α	I	物料	短文本
10			C999-100	罩壳
20			C999-200	飞轮
30			C999-300	管轴
40			C999-400	支撑架
50			C999-500	金属片
60			T999-100	高速增压涡轮泵
( (	( 10 ( 20 ( 30 ( 40 ( 50	( 20 ( 30 ( 40 ( 50	( 10 ( 20 ( 30 ( 40 ( 50	( 10 C999-100 ( 20 C999-200 ( 30 C999-300 ( 40 C999-400 ( 50 C999-500

只有 T999-100 可以通过, 其他的报红色错误。

□ 🍎 | 物料C999-500的强制帐户设置(输入帐户设置类别)

原因在于物料类型原材料和贸易商品的属性不同

#### OMS2 修改如下:

## 修改视图 物料类型: 总览



修改后再次开采购申请:

状	项目	Α	I	物料	短文本	申请数量	单位	C	交货日期	物料组	エ厂	库存地点	PGr	申i
Δ	10			C999-100	罩壳	150	PC	D	2009.01.07	原材料	颐宁机械工厂		PG1	
Δ	20			C999-200	飞轮	200	PC	D	2009.01.07	原材料	颐宁机械工厂		PG1	
Δ	30			C999-300	管轴	150	PC	D	2009.01.07	原材料	颐宁机械工厂		PG1	
Δ	40			C999-400	支撑架	150	PC	D	2009.01.07	原材料	颐宁机械工厂		PG1	
Δ	50			C999-500	金属片	100	M2	D	2009.01.07	原材料	颐宁机械工厂		PG1	
Δ	60			T999-100	高速增压涡轮泵	80	PC	D	2009.01.14	贸易商品	颐宁机械工厂		PG2	
												1		

注意上图中的交货日期,原材料都是当前日期后的 3 天,而贸易商品是 当前日期的 10 天(呵呵。忘了说,今天是 2009 年 1 月 4 日啊)。这个是由物料主档里的 MRP2S 视图中的"计划交货时间"控制的。



最后保存采购申请:

❷ 采购申请号0010019992被创建

# 2)新建采购订单(ME21N)

#### 创建采购订单



首先显示,我的采购申请(系统会列出当前用户开过的采购申请)

可以直接从采购申请 COPY 到采购订单,先选中要采用的采购申请后点"采用"



#### 创建采购订单



然后在此基础上填写剩下的



供应商: 10000000 红心轴承厂统驭科目

但是我们公司的配置的 ME21N 中条件里的 PBXX 和行项目的中的净价都是不能手工输入的。只能通过信息记录带入:



上图中, 就 C999-200 和 C999-300 有供应商为 10000000 有信息记录:



#### 所以.

- 1.供应商为 10000000 的信息记录中对应 物料 C999-200,C999-300。 单独创建一张采购订单。
- 2.供应商为 10000001 的信息记录中 对应 物料 C999-100, C999-400, C999-500 单独对应一张采购订单。
- 3.供应商为 20000000 的信息记录中 对应 物料 T999-100 单独对应一张采购单。

如下:

供应商为 10000000:



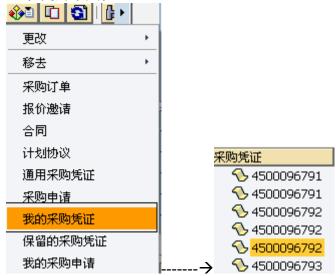
#### 供应商为 10000001:



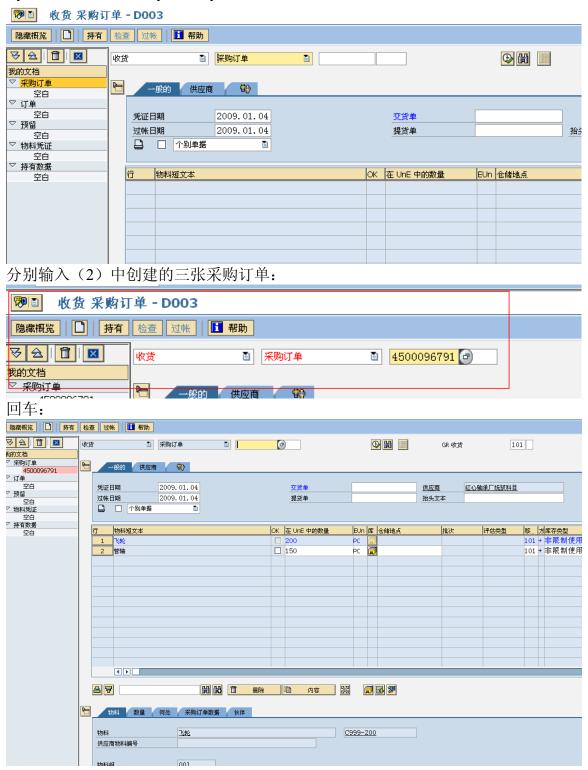
供应商为 20000000:



显示我的采购凭证:



# 3)根据采购单收货(MIGO)



再填写收货库存地点、勾选"项目确定"并填写"交货单"后就可以了:

	4		□ 内容 🔀	
	物料 数量 何处	采购订单数据 伙伴		
	移动类型	101 + GR 收货	库存类型	非限制使用
	IT	颐宁机械工厂	P999 <u>2</u>	
	库存地点 <u>收货方</u>	001	001	
	卸货点			
	<u>文本</u>			
	☑ ☑ ☑ 项目确定	行 1		
001	L <mark>仓库</mark>			
002				
003	3 运输			
一般的	的 供应商 <b>静</b>			
E日期	2009.01.04	交货单	最好 <u>填写供应</u> 商交货时供应 4500096791 <u>供应</u> 面	商公司开的发票,也用采购凭证了 红心轴承厂统 <u>以科目</u>
k日期		提货单	抬头文本	*

然后保存就可以了。

# ■ 1 只能在公司代码 C999 的期间 2008/12 和 2008/11 中记帐

呵呵,晕道道。做 FI 的时候是 2008 年 12 月。现在是 2009 年一月。还要开帐哦。时间过得真快。

## OB52 维护:

修改视图 记帐期间: 指定时间间隔: 总览

6	<b>※ 新条目 □ ■ ※ ■ ■ ■</b> ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■ ■											
	变式	Α	起始科目	终止帐户	起始期间	年度	终止期间1	年度	起始期间	年度	终止期间	年度
	8710	D	0	ZZZZZZZZZZ	12	2008	12	2008				
	8710	K	0	ZZZZZZZZZZ	12	2008	12	2008				
	8710	S	0	ZZZZZZZZZZ	12	2008	12	2008				
	9100	+			12	2008	12	2008				
	9100	A	0	ZZZZZZZZZZ	12	2008	12	2008				
	9100	D	0	ZZZZZZZZZZ	12	2008	12	2008				
	9100	K	0	ZZZZZZZZZZ	12	2008	12	2008				
	9100	S	0	ZZZZZZZZZZ	12	2008	12	2008				
	P999	+			10	2008	12	2009	干脆放	大点。	2008改成20	009
	V001	+			1	2000	12	2010				

同时 MMPV:

#### 物料主记录结复的期间

<b>⊕ •</b> • • • • • • • • • • • • • • • • •		杨虹主江马建筑桥州河
		物料主记录结算的期间
		打印
从公司码	c999	物料主记录结算的期间
到公司代码		
		日志
输入下个期间(包括会计年度)或一个相关的日期		1# -P 1/2 ** ** ** /* / / ## /#
(并非输入二者)		模式:检查并关闭期间
期间	1	集团:800
	2009	输入的期间(月/年):012009
或		
日期		公司代码 C999 转换
U MI		A -0 1 (h-0 C 0 0 0 4 4 0 0 0
		## / F / L / Mr → L → J D . J .
◉ 检查并关闭期间		期终结算完成;日志已发出.
○ 仅检查期间		
○仅关闭期间		
□ 在前期中容许负的数量		
□ 在前期中容许负值		结束
E E BYW T D VI SAIE		1.6214

如果 MIGO 中可以保存了: 🔷 物料凭证 5000137109 已过帐

4500096791 --------→物料凭证 5000137112 已过帐 其他两个收货(都是到 001 仓库): 4500096792 -------→物料凭证 5000137110 已过帐 4500096792 --------→物料凭证 5000137113 已过帐 (一对多的原因见下面解释) 4500096793 ----------→物料凭证 5000137111 已过帐

#### 解释:

上面有个失误:在做项目确定和填写库存地点的时候他们都是跟行项目的。所以,每选择一个行项目都要做一次:勾选项目确定和输入001

才能过账。刚才我只做了一个。那系统只把我做过的行项目记账了。剩下的行项目还是需要我再过。所以,出现上面一张采购单生成了多张 物料凭证(这是我在下面做 MIRO 发票的时候发现的。因为你不做好物料凭证记账。系统不会自动根据你的采购单中要录发票的金额和数量带过来的)。

# 4)根据采购单录入发票(MIRO)

输入接收的发票: 公司代码 C999

显示 PO 结构 显示]	作清单	暂存	器 模拟	消息	₩ 帮助	
业务处理	发票					
	th T Ametr	***.IL		NAME OF THE PARTY.		
基本数据 支付	款项 细节	税收	联系	注释		
发票日期	2009.01.04		参照			
过帐日期	2009.01.04					
金额					□ 计算税额	
税额			J1 (17	% 进项税	(,中国) 🖺	
文本						
公司代码	C999 颐宁机械有	限公司 上	海			
PO 参考 总帐	科目物料					
72-11	7211					
采购订单/计划协议		<b></b>	45000	96791	<b>3</b>	

回车:



接下来要做的就是平衡借贷:



4500096791---→凭证号 5105629031 已创建

其他两张发票凭证:

4500096792---→ 凭证号 5105629032 已创建 4500096793---→ 凭证号 5105629033 已创建

发票虽然开了。不过还不能立即就给供应商钱了。领导还要审批。看你给的钱对不对哦。呵呵。对了。才批准 解冻 发票哦。

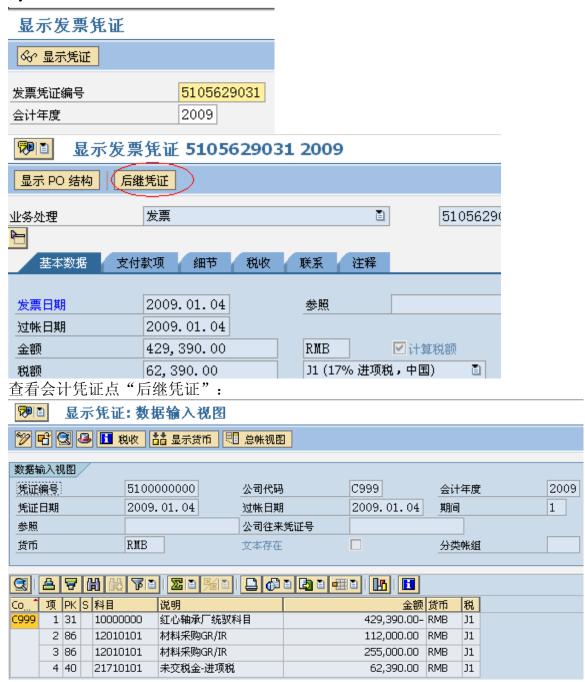
# 5)下达冻结发票(解冻发票)(MRBR)

下达冻结发票



再保存即可。

# 6)查询发票和凭证 (MIR4)



# 查看所有凭证(FBL2N):

	11) 27( 11 312 7)											
② ⑤ □ □ 数据源												
供应商选												
供应商 公司代			C999	<u> </u>			到 到		<u>+</u>			
2 -310	H-5		0000				30					
	帮助选择											
搜索帮.												
<u>⇔</u>	搜索帮助	1										
行项目选:												
	€清项目											
到关	键日未清		2009.	01.04								
0=	<b>-</b> - - - - -											
	(日期						到		<b>\$</b>			
到关	键日未清								_			
04	≧部项目											
	(日期						到		<b>=</b>			
类型	<b></b> 普通项目											
	- MATA											
供应商		10000000										
公司代码	ţ	C999										
名称		红心轴承厂统驭	科目									
名称 城市		上海										
				I	_			I				
>	分配	凭证编号	凭证类型	凭证日期	S	DD	凭证货币金额	货币	清帐凭证			
	51000000002009	5100000000	RE	2009.01.04		4	429, 390.00-	RMB				
* 🍎							429, 390.00-	RMB				
** 科	目 10000000						429, 390.00-	RMB				
								•				
供应商 公司代码	t	10000001										
公司代码	•	C999										
名称 城市		长平铁工厂 上海										
姚巾		上世										
	分配	凭证编号	凭证类型	凭证日期	ē	DD	凭证货币金额	货币	清帐凭证			
					$\vdash$	_			TH TIC JUIL			
	51000000012009	5100000001	KE	2009.01.04	H	4	79, 560. 00-					
* 🎑							79, 560. 00-	RMB				
** 科	目 10000001						79, 560. 00-	RMB				
111. <del>24. 25.</del>												
供应商 公司代码	ţ	20000000 C999										
名称 城市		思普机械设备进 上海	出口有限。	公司								
>	分配	凭证编号	凭证类型	凭证日期	s	DD	凭证货币金额	货币	清帐凭证			
	51000000022009	5100000002	RE	2009.01.04	$\vdash$	4	748, 800. 00-					
* 🍎							748, 800. 00-	RMB				
	H 20000000						-					
** T	目 20000000						748, 800. 00-	RMB				

上面都是未清付款。真正付款记账 请用 F-53.操作图示,请参照<u>附件 4.</u>或参照我之前的文档: 《100 小时学 SAP 之 FI--财务篇 DP 版》中的第 20 点。

欢迎交流 SAP 心得。

2009-01-04