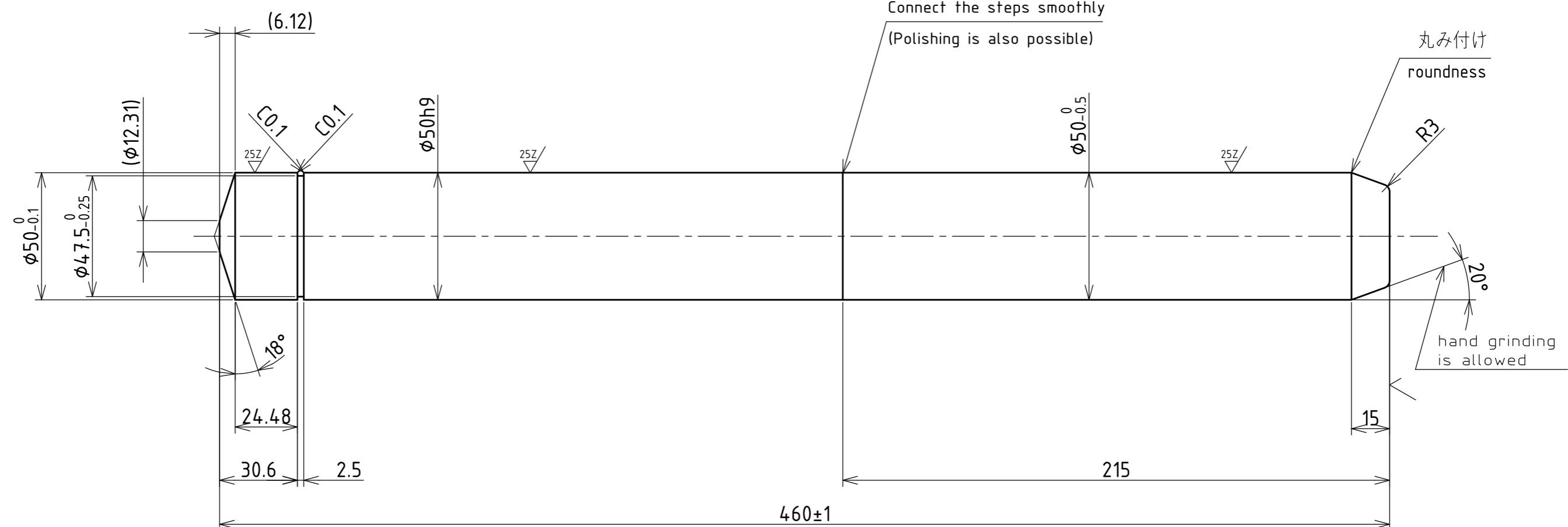


直真度 STRAIGHTNESS
平面度 FLATNESS
真円度 CIRCULARITY
円筒度 CYLINDRICITY
線の輪郭度 PROFILE OF ANY LINE
面の輪郭度 PROFILE OF ANY SURFACE
平行度 PARALLELISM
平行度 PERPENDICULARITY
傾斜度 ANGULARITY
位置度 POSITION
同軸度 CONCENTRICITY
対称度 SYMMETRY
円周振れ CIRCULAR RUN-DOWN
全振れ TOTAL RUN-DOWN
最小材料状態 LEAST MATERIAL CONDITION
最大材料状態 MAXIMUM MATERIAL CONDITION
突出公差域 PROJECTED TOLERANCE ZONE



Notes

Center processed hole is allowed (both ends)

50Z / / 25Z ✓

この面図及びこの面圖に関する技術情報は、株式会社豊田自動織機が所有しており、
当該事の事前の許可なく、その全部又は一部を問わず、第三者に開示してはならない。
THIS DRAWING AND ITS RELATED TECHNICAL INFORMATION ARE THE
PROPERTY OF TOYOTA INDUSTRIES CORPORATION. THEY SHALL NOT
BE DISCLOSED IN WHOLE OR IN PART TO ANY THIRD PARTY WITHOUT
PRIOR PERMISSION OF TOYOTA INDUSTRIES CORPORATION.

	Change C5 to C15x20°				19/07/20		
符号 SYM	變更事項 REVISION RECORD				年・月・日 DATE	設計 DR	調査 CHECKED
材質 MATERIAL		品名 NAME		品番 PART NO.			
SKS3		10 S R E 13 (F O R D F o x)		59400-E7350			
承認 APPROVED	APPROVED	CHECKED ANDRIRA F (PE)	熱処理・硬度等 HEAT TREATMENT,HARDNESS		ANGULAR PIN		
	BAGUS MAHENDRA (PE)		焼入焼戻 HRc 60 ~ 62				
	DRAWN NGADIRIN (DIE MTC)		BAHUREKSO (DIE MTC)				
P.T. TD AUTOMOTIVE COMPRESSOR INDONESIA Jl. Seloyar IV, Blok L-3 Kawasan MM2100, Bekasi - Indonesia 17520 DIE MTC DEPT.		普通寸法公差 GENERAL TOL.	JIS B 0405-m (中級)	尺度 SCALE	1/2 (/)		
		図番來歴 REFERENCE DRAWING	59420-S0001 59400-E4140	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	/	頁 SEET	A4