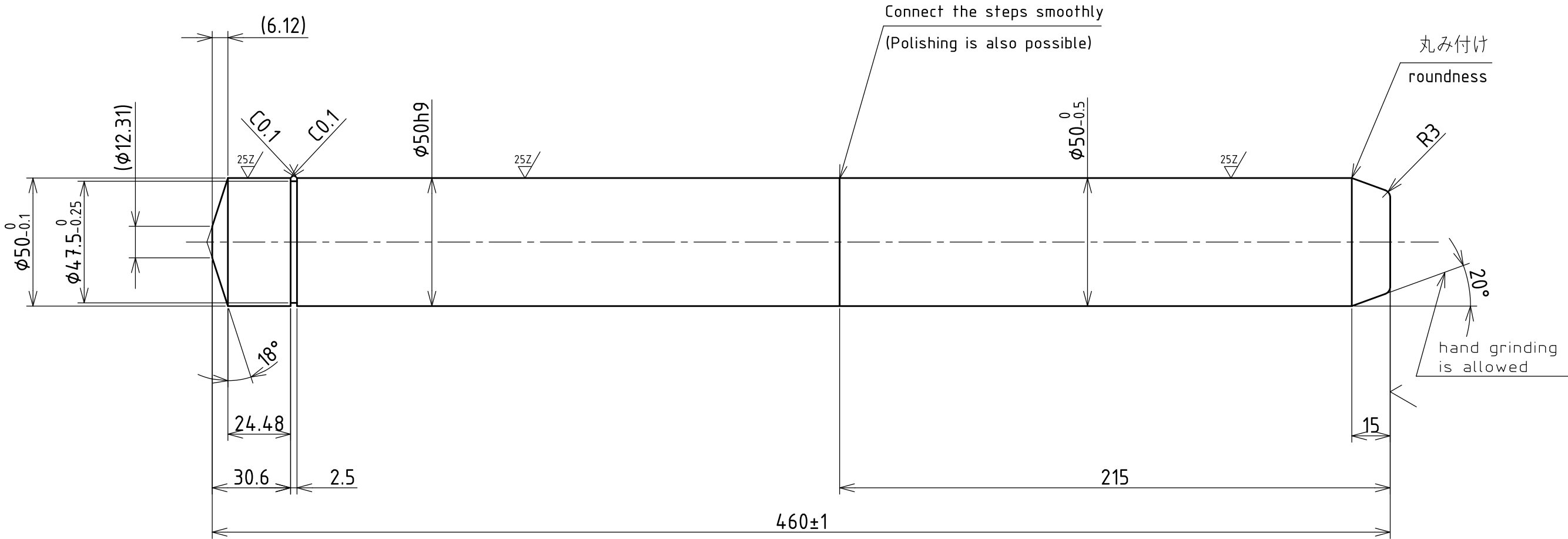


この図面及びこの図面に関連する技術情報は、株式会社豊田自動織機が所有しており、
当社の事前の許可なく、その全部又は一部を開示してはならない。
THIS DRAWING AND ITS RELATED TECHNICAL INFORMATION ARE THE
PROPERTY OF TOYOTA INDUSTRIES CORPORATION. THEY SHALL NOT
BE DISCLOSED IN WHOLE OR IN PART TO ANY THIRD PARTY WITHOUT
PRIOR PERMISSION OF TOYOTA INDUSTRIES CORPORATION.

	真直度 STRAIGHTNESS
	平面度 FLATNESS
	真円度 CIRCULARITY
	円筒度 CYLINDRICITY
	線の輪郭度 PROFILE OF ANY LINE
	面の輪郭度 PROFILE OF ANY SURFACE
	平行度 PARALLELISM
	直角度 PERPENDICULARITY
	傾斜度 ANGULARITY
	位置度 POSITION
	同軸度 CONCENTRICITY
	対称度 SYMMETRY
	円周振れ CIRCULAR RUN-OUT
	全振れ TOTAL RUN-OUT
	最小実体状態 LEAST MATERIAL CONDITION
	最大実体状態 MAXIMUM MATERIAL CONDITION
	突出公差域 PROJECTED TOLERANCE ZONE



	Change C5 to C15x20°			19/07/20		
符号 SYM	変 更 事 項 REVISION RECORD			年・月・日 DATE	設計 DR	調査 CHECKED
材質 MATERIAL		品 名 NAME		品 番 PART NO.		
SKS3		10 S R E 13 (F O R D F o x)		5 9 4 0 0 - E 7 3 5 0		
承認 APPROVED	APPROVED	調査 CHECKED	熱処理・硬度等 HEAT TREATMENT, HARDNESS		ANGULAR PIN	
	BAGUS MAHENDRA (PE)	ANDRIRA F (PE)	焼入焼戻 HRc 60 ~ 62			
	NGADIRIN (DIE MTC)	設計 DRAWN	BAHUREKSO (DIE MTC)		ロットNo	LOT NO.
TACI P.T TO AUTOMOTIVE COMPRESSOR INDONESIA Jl. Selayar IV, Blok L-3 Kawason MM2100, Bekasi - Indonesia 17520 DIE MTC DEPT.		普通寸法公差 GENERAL TOL.		JIS B 0405-m (中級)	尺度 SCALE	1 / 2 (/)
		図番来歴 REFERENCE DRAWING		59420-S0001 59400-E4140	第三角法 THIRD ANGLE PROJECTION	頁 SHEET
FILE : D:\File for Sharing\4.DRAWING\2.MY-DRAWING\DIE MAINTENANCE\1.DIES Drawing\59400-E7350 Angular Pin.dwg						