

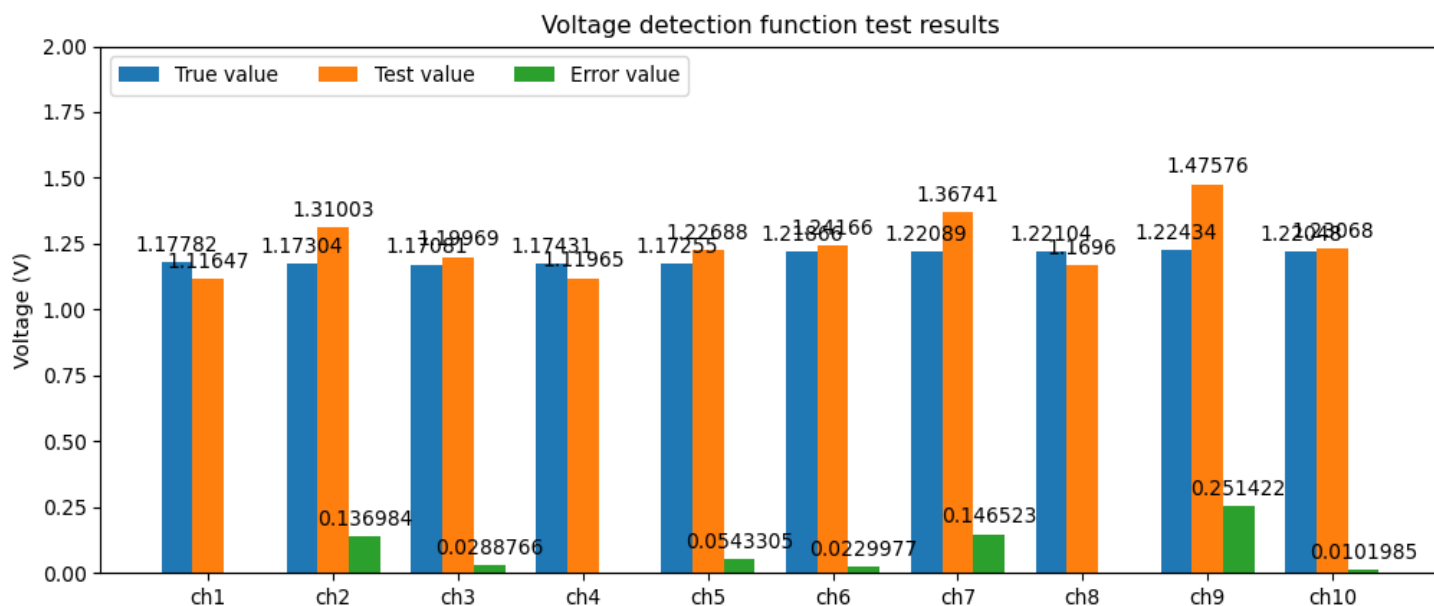
电池管理芯片测试报告

时间: 07/15/2023
测试设备: 雨珠测试系统

本测试系统为雨珠测试系统，经过对芯片的检测功能和保护功能的测试，系统将数据整理如下，以供测试人员参考

一.电压检测功能

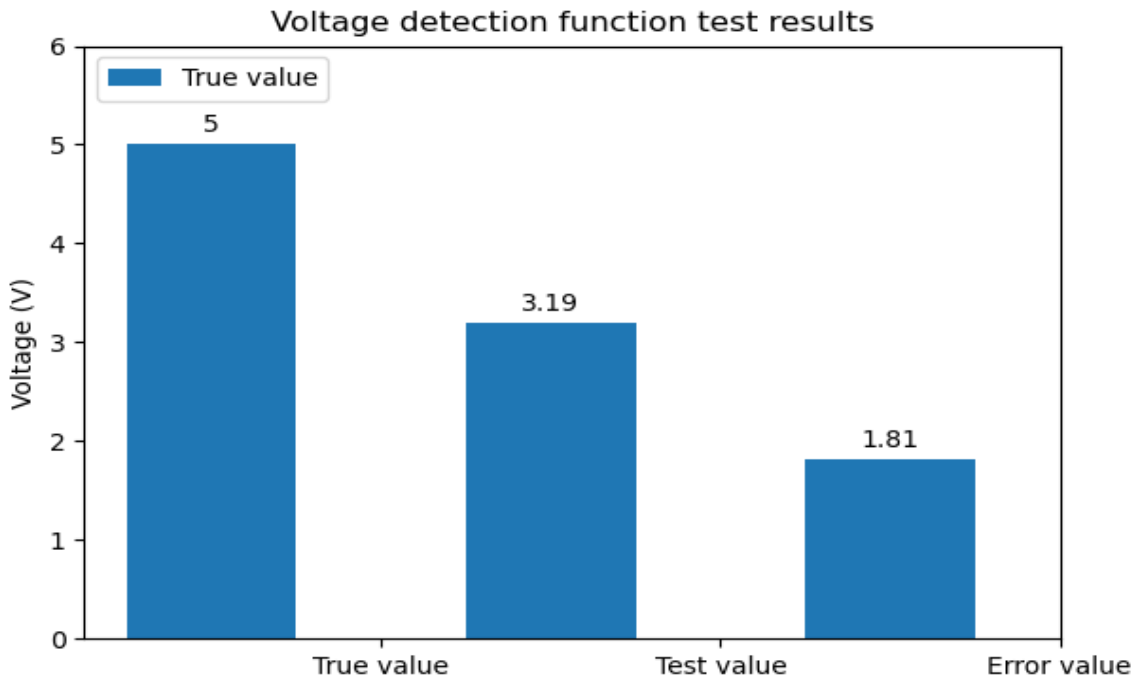
电压监测功能的对象是被管理电池组的总电压和10节电池的单体电压，使用测试系统的单次测试模式或连续测试模式均可以对此功能进行测试。将输出电压为12.0V电压源的正负极分别与测试板的BAT+、BAT-相连，并使用万用表对于各电池的单体电压进行测量测试系统通过对电压测试结果ADC测量值与真实值统计分析如下:



分析可知，测试系统采集的电压监测功能测试数据和万用表测量的数据之间，存在着较大的差值,此差值不符合芯片的误差范围，说明部分ADC存在异常情况，芯片出现故障。测试结果表明，系统可以对待测芯片的电压监测功能和ADC采样误差进行有效测试，系统数据误差最大为4mV，满足了5mV以内系统误差的性能指标。

二.电流检测功能

电流测试结果：芯片电流测试功能正常，测试值误差小于误差阈值。CC测量值与真实值统计分析如下：



三.温度检测功能

温度测试结果：芯片温度测试功能正常，测试值小于误差阈值CC测量值与真实值统计分析如下：

