

- (3) 겐츄리크레인의 운전원과 작업반장 또는 전담신호수 사이 수신호 및 무선 신호체계를 구비하여 휴먼에러(Human error)를 예방하여야 한다.
- (4) 겐츄리크레인의 이동속도는 5km/hr 이하로 제한하고 단부에는 스톱퍼(Stopper)를 설치하여 안전구간을 이탈하지 않도록 하여야 한다.
- (5) 런칭작업을 위하여 겐츄리크레인을 후방으로 이동하거나 전방으로 이동할 위치를 표시하고 이동한 후에는 움직이지 않도록 브레이크(Brake)를 반드시 체결하여야 한다.
- (6) 강풍으로 인한 런칭거더의 전도붕괴 방지를 위해 풍속별로 안전조치 계획을 수립하고 특히, 순간 풍속이 20m/sec 이상인 경우에는 작업을 중지하고 겐츄리크레인을 안전한 위치로 이동하여 브레이크 체결 및 체인 블럭을 이용하여 고정하여야 한다.
- (7) 유압장치, 모터, 볼트, 용접부위 등 주요장치에 대해서는 점검주기를 정하여 육안검사, 비파괴검사 등의 방법으로 점검하여야 한다.
- (8) 런칭작업 전에 유압장비를 연결하고 다음사항을 점검하여야 한다.
- (가) 유압장치 전원상태 및 파손여부
 - (나) 유압호스 누수여부
 - (다) 유압장치 다이얼 게이지 이상 유무 확인
 - (라) 잭 연결용 핀 상태 확인 (이탈방지 고정핀 등)
- (9) 런칭작업 전에 왜건(Wagon) 장치에 대하여 다음사항을 점검하여야 한다.
- (가) 왜건 고정볼트의 이상여부
 - (나) 가이드 플레이트(Guide plate)의 이상여부
 - (다) 슬라이딩 그리스 주입 및 테프론 미끄럼판 안착상태 등
- (10) 런칭작업 시 유압잭(Jack)의 푸싱 핀 고정, 브레이크 핀 해제, 고정 시 푸싱 핀 해제, 브레이크 핀 고정상태를 반드시 확인하고 후속작업을 진행하여야 한다.