

행그래브(Hang-Grab)를 장착하여 3~5m까지 굴착한다.

(다) “트렌치 커터(Trench Cutter)”라 함은 선행굴착 이후 본 굴착을 하기 위한 장비를 말하며 굴착폭, 굴착깊이, 굴착심도 등에 따라 적정한 용량의 장비를 선택하여 사용한다.

(라) “안정액”이라 함은 본 굴착을 하는 때에 굴착 벽면에 불투수층을 형성하고 액압에 의하여 토압 및 수압에 저항함으로써 굴착벽면의 붕괴를 막기 위한 벤토나이트(Bentonite) 수용액 등을 말한다.

(마) “디샌딩(Desanding)”이라 함은 굴착이 완료된 트렌치 내의 안정액에서 굴착토를 분리하고 슬라임(Slime)을 제거하여 콘크리트 타설 전에 깨끗한 안정액을 유지하기 위한 공정을 말한다.

(바) “플랜트(Plant)”라 함은 지하연속벽 공사를 수행하기 위해 소요되는 가설전기, 가설용수, 벤토나이트의 보관·혼합·공급·회수 설비 등의 제반 부대설비를 말한다.

(사) “트레미관(Tremie Pipe)”이라 함은 굴착면에 삽입하여 콘크리트를 타설하기 위한 관을 말하며 안정액 내에서 콘크리트의 재료분리를 방지하는 역할을 한다.

(2) 기타 이 지침에서 사용하는 용어의 정의는 특별한 규정이 있는 경우를 제외하고는 산업안전보건법, 같은법 시행령, 같은법 시행규칙, 산업안전보건기준에 관한 규칙에서 정하는 바에 의한다.



<그림 2> 선행굴착 전경



<그림 3> 트렌치 커터



<그림 4> 플랜트 전경



<그림 5> 트레미관