

- ④ 인원배치
- ⑤ 조립검사 요령 및 허용오차
- ⑥ 작업시의 위험요인 분석 및 위험관리 계획 등

#### 4.2 부재의 검사

- (1) 공장에서의 부재검사는 전 수량에 대하여 행하며 검사원이 필요하다고 인정할 때는 비파괴 시험검사 등의 각종 시험을 실시할 수 있다.
- (2) 현장에서의 부재검사는 공장에서의 검사 확인이 된 부재에 한하여 실시하여야 한다.
- (3) 부재의 검사는 구조 및 마감작업에 유해한 손상의 유무, 접합철물의 형상치수 및 전선관 등의 매립유무 등에 대하여 실시하여 현장조립에 지장이 없도록 하여야 한다.
- (4) 검사 후 불합격품은 페인트로 표시하여 합격품과 분리 적치 또는 폐기 한다.

#### 4.3 부재의 결함 및 보수

- (1) 부재의 보수여부는 구조적으로 충분한 성능이 있는가를 확인한 후 결정하여야 한다.
- (2) 공장 내에서 발생한 파손 및 균열은 등급에 따라 적절한 방법으로 보수하고 검사원이 검사한 후 반출하되 균열의 처리는 공사시방에 따라야 한다.
- (3) 파손 및 균열이 발생한 부분의 보수는 구조적으로 완벽하게 하여야 한다.
- (4) 파손이 경미한 때는 파손부분을 잘 청소한 다음 접착제를 바르고 시멘트 페이스트를 직접도포 마감하여 보수할 수 있다.
- (5) 앵커부가 노출된 파손부재는 사용을 금하여야 한다.