

- (4) 유압을 이용한 구동장치의 경우에는 작용되는 하중에 충분한 유압을 갖는 잭을 사용하여야 한다.

#### 4.6 기타 유의사항

- (1) 양단 지지형 작업대차의 경우 일반적으로 상부트러스와 하부트러스를 연결하여 2, 4차선 공용으로 사용되는 경우가 많으므로 가변형인 형태로 사용하는 경우 최대 작업 하중을 고려하여 제작하여야 한다.
- (2) 작업대차의 상부구조물과 하부구조물을 연결하는 수직부재들은 주요응력 부재로 충분한 강성이 확보되어야 한다.
- (3) 카운터 웨이트의 무게와 위치는 작업 대차의 전도에 대한 안전성과 직결되며 특히 절곡형 작업대차와 회전(Swing)장치를 갖는 작업대차는 작업상황에 따라 작용하는 하중이 변화가 크므로 작업 대차의 이동 형태를 고려하여 안전성을 검토 하여야 한다.
- (4) 작업대차에 사용되는 부재와 볼트 등의 재질을 정확하게 명시하여야 하며 조립, 해체가 빈번하게 이루어지는 점을 고려하여 타 용도의 부재와 섞이지 않도록 하여야 한다.

### 5. 작업대차의 조립작업 시 준수사항

#### 5.1 조립작업 순서 및 고려사항

- (1) 작업대차는 상부트러스 구조, 마스트 및 하부트러스 구조로 구분 할 수 있으며, 그 외에 카운터 웨이트, 작업발판, 전동기계기구, 인양기구 등이 있다.
- (2) 작업대차의 조립은 상부트러스, 마스트, 하부트러스, 부속 기계기구 등의 순서를 원칙으로 하되 작업대차의 형식에 따라 다소 차이가 있을 수 있기 때문에 작업 전에 작업계획서를 작성하여 감리·감독자의 승인을 받아야 한다.