

- (나) 관내 용접 작업 시 환기설비 설치 및 충분한 환기 후 작업 실시
- (다) 상하 동시작업 시 사전 동의 후 작업
- (라) 전선 및 호스 정리정돈과 안전한 호스 연결기구 사용
- (마) 추진관 상부 용접 작업을 위한 이동시 추락방지 조치 여부
- (바) 용접기 감전재해 예방조치



<그림 11> 추진관 연결



<그림 12> 추진관 용접 작업

- (20) 추진 받침대인 가이드 레일은 매 추진마다 가이드 레일의 위치 및 방향을 수시로 점검하여야 한다.
- (21) 추진 중에는 항상 유압펌프의 압력계를 감시하여 추진력을 관리하고 추진력의 이상 유무를 확인하여야 한다.
- (22) 추진 작업 중 유압장치는 다음 사항을 확인하면서 운용하여야 한다.
 - (가) 유압펌프 위에 이물질이나 자재, 공구 등이 놓여 있는지 여부
 - (나) 유압 펌프선이나 전력 케이블 주위에 이물질이 있을 시는 즉시 제거
 - (다) 전력선이나 소켓류가 파손되어 있는지 확인하고 파손 시에는 바로 교체
 - (라) 유압펌프를 가동하지 않을 때의 마스터 스위치 위치는 항상 꺼져 있는 상태(Off) 유지
 - (마) 유압장비 정비는 유출된 기름 및 계통 내 압력을 완전히 제거 후에 작업
 - (바) 정상적인 펌핑과 적정호스를 사용하여야 하고 레버 조작 시 항상 램의 상태를 주시하면서 조작
 - (사) 펌프는 조작하기 쉬운 장소에 설치하고 밸브를 닫고 나서 레버를 조작
 - (아) 유압펌프 이상이 발생할 때에는 즉시 전력을 차단하고 전문가에게 연락하여 조치
 - (자) 유압잭 등 기계고장 등으로 인하여 작업이 중단될 경우에는 원지반에 영