

(바) 작업대차에 장착된 크레인의 줄걸이용 혹에는 해지장치가 부착되어 있어야 한다.

(사) 작업대차의 조립용 볼트, 너트, 고정 핀 등은 종류 및 수량이 많은 점을 고려하여 작업개시 전에 사용개소를 검토하여 종류별로 수량을 충분히 확보하고 철저하게 체결하여야 한다.

## (2) 기계부의 설치

(가) 기계구동판 및 감속기, 전동기 브레이크 등의 볼트 조임 상태를 확인하여야 한다.

(나) 오일 누유여부를 확인하고 필요하다면 교환 또는 보충하여야 한다.

(다) 전동기 부분은 깨끗이 청소되어야 한다.

(라) 권과방지장치, 과부하방지장치, 유압식인 경우 안전밸브 등 각종 안전장치의 부착 여부를 확인하여야 한다.

(마) 안전장치는 어떠한 일이 있어도 제거 또는 변칙적으로 사용해서는 안되며, 이상이 있을 때는 즉시 교체 또는 정비한 후에 사용하여야 한다.

(바) 기타 부속품의 손상실 상태를 확인하고 필요시 교환 또는 수리하여야 한다.

## (3) 전기 배선

(가) 케이블 외피부분에 절연피복 손상, 갈라짐, 탄화 등 이상 여부를 점검하여야 한다.

(나) 케이블이 견고히 고정되었는지 여부를 점검하여야 한다.

(다) 제어반 내부의 모든 배선은 주위 온도조건에 적합하고, 정격 전류에 충분한 절연전선을 사용하여야 한다.

(라) 조작스위치는 작업 대차의 움직임에 지장이 없도록 설치하여야 한다.