

- (4) 가스누출감지기를 사용하여 점검하고 누출이 발견되면 점화원 발생 위험이 없는 개방된 장소로 옮겨 수리하거나 교체하여야 한다.
- (5) 가스용기는 반드시 세워 보관하고 충격에 유의해야 하므로 굴리거나 어깨에 메고 운반 또는 이동하는 행위를 금지하고 반드시 전용 운반장비를 사용하여야 한다.
- (6) 가스용기를 지상에 설치하여 사용하는 경우 호스를 당기거나 요철부위 위에 설치하여 가스용기가 전도되는 일이 발생하지 않도록 용기의 전도방지 조치를 하여야 한다.

#### 4.2.2 역화 방지

- (1) 작업 전 노즐, 취관, 압력조절기, 호스, 밸브, 가스용기 등 장비의 손상이나 결함을 반드시 확인하고 작업하여야 한다.
  - (2) 가스가 역화 되는 것을 효과적으로 차단할 수 있도록 압력조절기와 호스 사이에 역화방지용 안전기가 반드시 설치하고 상시 정상적으로 작동되는지 여부를 관리하여야 한다.
- 가스 용접·용단 작업시 역화의 주요 원인별 대책은 <표 2>와 같다.

<표 2> 가스 용접·용단 작업시 역화의 원인 및 대책

원 인	대 책
· 노즐 끝 과열	· 노즐 과열 시 물로 식힘
· 산소의 압력이 지나치게 높음	· 역화방지기 설치
· 토치의 성능이 용접작업에 부적합	· 알맞은 노즐 사용
· 압력조정기 고장으로 압력의 불균형 발생	· 작업 시작 전 압력조정기의 성능 확인

#### 4.3 감전재해 예방조치

용접·용단작업 시 습도가 높고 피부나 의복이 젖어 있을 경우 감전재해 위험이 높으므로 감전예방을 위하여 다음 사항에 유의하여 작업하여야 한다.

- (1) 전선, 전극용 홀더, 용접봉 등의 전기용접 관련 기구는 항상 건조 상태를 유지할 수 있도록 관리하여야 한다.