

(라) 굴진장비는 1회/일 점검표를 이용하여 점검하되 점검표에는 아래의 사항이 포함되어야 한다.

- ① 살수 및 유압설비 연결부 누수 · 누유 여부
- ② 기계 회전부의 마모 및 소음 상태
- ③ 설비 연결부(볼트, 용접)의 이완여부
- ④ 운전실 계기 작동상태
- ⑤ 벨트컨베이어 롤러 및 벨트상태
- ⑥ 경암 천공 및 굴진 작업 중 진동 및 소음 상태

(마) 암판정 및 설계에 의한 무지보구간 이외에는 세그먼트가 조립되지 않은 상태로의 굴진은 금지하여야 한다.

(바) 커터헤드부 회전판의 비트(Bit) 교체를 위해 막장면 진입 시에는 다음과 같은 안전조치를 실시하여야 한다.

- ① 비트교체는 수명도달 전 안정지반에서 조기 교체
- ② 진입 전 반드시 낙석 또는 붕락위험 여부 확인
- ③ 이상발견 시 안전한 위치로 추가 굴진
- ④ 막장과 커터헤드 이격 최소화
- ⑤ 부득이 한 경우 막장부 보강조치 후 진입 및 내부에 감시자 비상대기

(사) 터널내부 환기 · 조명 · 배수시설은 KOSHA GUIDE C-45-2012 터널공사(NATM) 공법 안전보건작업 지침을 따르되, 벨트컨베이어에서 버력낙하 시 분진비산방지를 위해 살수 및 집진설비를 갖추어야 한다.

#### (4) 버력처리

(가) 광차의 견인차는 축전 전동식을 원칙으로 하며 장비정지에 따른 예비견인 설비를 확보하여야 한다.

(나) 광차에는 비상정지장치, 경광등을 설치하고 근로자 탑승석에는 이탈방지 설비를 설치하여야 한다.

(다) 광차의 운전속도는 10 km/h 로 제한하여야 한다.

(라) 광차의 운행공간과 근로자 이동통로는 반드시 분리 · 설치하여야 한다.