

시공시 슬라임(Slime)이 발생하며, 이 때 배토량은 벽체 용적의 30~40% 정도이다. 발생 슬라임의 처리시 폐기물의 성상분류에 따른 폐기물처리 방법을 마련해야 한다.

#### 6.4 H형 강재 삽입 및 항타

- (1) H형 강재의 운반은 비틀림이나 변형이 발생하지 않도록 크레인 등을 이용하여 항타기 작업범위까지 운반하여야 한다.
- (2) 파일 인양용 와이어 로프, 샤클 등 보조기구는 작업 전에 체결상태를 확인하여 불시에 맞음 재해를 예방하여야 한다.
- (3) H형 강재의 인양 중 맞음 사고를 방지하기 위해 모든 접합부분은 결속하고, 인양용 고리부분은 자중을 고려하여 용접 등의 방법으로 보강하여야 한다.
- (4) H형 강재 인양 시 보조로프를 사용하여 흔들림에 의한 부딪힘을 예방하여야 한다.



<그림 8> H형 강재 삽입 및 항타

- (5) H형 강재의 삽입은 삽입된 재료가 공벽에 손상을 주지 않도록 하고 소일 시멘트 기둥조성 직후, 신속히 하여야 한다.
- (6) 케이싱을 사용하였을 경우 인발은 인발속도를 최대한 천천히 하여 H 형강의 뒤틀림 등 변형을 방지하여야 한다.