

(5) 제작장 내의 가설전기 시설에 대해 감전재해를 예방하기 위하여 다음사항을 점검하여야 한다.

(가) 가설전기 용량의 적정성 및 분·배전반 등 시설배치의 적정여부

(나) 누전차단기 설치 및 접지상태 등

(6) 제작장에서 단위 세그먼트의 횡방향 강연선은 가능한 한 콘크리트에 과대한 인장응력이 발생하지 않도록 단면 도심축에 가까운 강연선을 먼저 긴장하여야 한다.

(7) 세그먼트 운반은 운반경로의 등판각도, 회전반경, 회전각도, 적재하중 등을 고려하여 트레일러, 트랜스포터 등의 운반기계를 선정하여야 한다.

(8) 가설도로를 통한 운반작업 시에는 지반 침하로 인한 세그먼트의 전도방지를 위해 체인블럭(Chain block) 등을 이용하여 고정하고 가설도로는 평탄성을 유지하여야 하며 가설도로의 다짐도는 95%이상 이어야 한다.

(9) 운반기계의 운행속도는 10km/hr이하로 하여야 한다.

6.2 세그먼트 인양

(1) 작업시작 전에 중량물(세그먼트) 취급 작업계획서를 수립하고 이를 준수하여야 한다.

(2) 젠츄리크레인으로 세그먼트를 인양하기 전에 달기로프 및 혹, 연결도구를 점검하고 스프레더빔(Spreader beam) 또는 행잉빔(Hanging beam) 등에 견고하게 연결하여야 한다.

(3) 젠츄리크레인 운전원과 하부작업자간 원활한 작업을 위하여 사전에 신호체계를 수립하고 신호수를 배치하여 신호수의 신호에 따라 작업이 이루어지도록 한다.

(4) 세그먼트를 인양하기 위한 스프레이더 빔은 <그림 5>, <그림 6>와 같이 세그먼트에 수평으로 체결하여야 한다.