

- (나) 줄걸이 화물의 지상작업시에는 로프가 인장을 받기까지 기울기를 수정하면서 서서히 감아올리고 로프가 완전히 인장을 받은 상태에서 일단 정지하고 로프의 상태를 확인한다
- (다) 로프의 굵기, 꼬임, 결이각도, 손상의 유무 등을 확인한 후에 줄걸이작업을 한다.
- (라) 줄걸이용 체인, 섬유로프 및 섬유벨트와 혹, 샤클, 링 등의 걸이용구는 적절한 것인가 확인한다.
- (마) 크레인의 혹을 줄걸이 화물의 바로 위로 유도하고 횡으로 걸지 않도록 한다.
- (바) 줄걸이 로프의 결이각도는 60° 이내가 유지되도록 하는 것이 바람직하다.
- (사) 줄걸이 화물에는 바르게 와이어로프를 걸고 화물이 기울어지거나 분리되지 않도록 주의한다.
- (아) 모서리진 것을 매달 때에는 모서리에 닿는 로프부분에 큰 힘이 작용하지 않도록 목편 등 보조받침을 덧대어 보호한다.
- (자) 장착물과 큰하중을 걸 때에는 중심위치가 혹 바로 아래에 오도록 하고 구부러지는 부분에는 적당한 보조기구를 사용한다.
- (차) 줄걸이 작업자는 줄걸이 화물에 올라타지 말아야 한다.
- (카) 줄걸이 로프를 구부려 줄걸이 작업을 할 경우에는 로프의 구부림에 의한 강도저하를 고려하고 안전하중을 엄수한다.
- (3) 클립고정의 경우에는 U볼트의 너트가 하중을 받는 로프쪽에 오게 조여야하며 와이어 로프의 직경별 클립수 및 간격은 <표 1>에 주어진 바와 같다.

<표 1> 와이어로프 직경별 클립수 및 간격