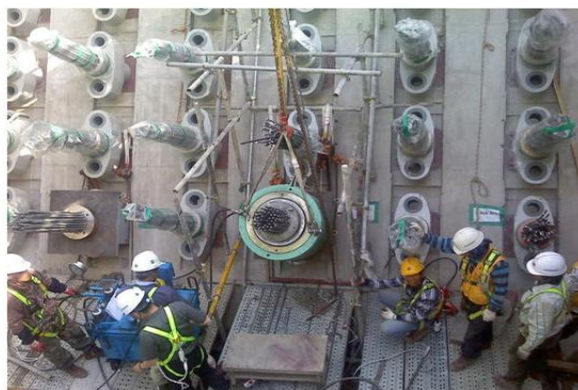


(5) 가로보 일괄인양 시작 전에는 작업방법, 순서, 안전조치사항 등을 근로자에게 주지시키고, 다음과 같은 사항을 점검하여야 한다.

- (가) 작업 인원수와 근로자 건강상태
- (나) 작업 신호와 통신시설 상태
- (다) 용접기, 가스공구, 휴대공구의 상태
- (라) 고소작업용 안전대, 용접 보호면, 차광안경과 같은 개인보호구 상태
- (마) 낙하물 방지망, 추락 방지망, 안전난간 등과 같은 가시설 설치상태
- (바) 양중장비의 양중능력을 고려하고 정격속도를 준수
- (사) 근로자에게 위험을 미칠 우려가 있는 장소에는 근로자의 출입을 금지하거나 주변에 안전공간을 확보하는 등 위험 방지조치를 실시

(6) 가로보와 주탑의 PC 강선을 긴장작업 시에는 이상 긴장력으로 인한 PC 강선이 튀어나와 커터로 인한 부상이 발생할 수 있으므로 아래 사항을 준수하여야 한다.

- (가) 긴장장치 조정
- (나) 후방진입 금지 및 방호조치
- (다) 가죽장갑 착용



<그림 16> 가로보 PC 강선 긴장작업

(7) 가로보 일괄인양을 위해서 탑정부에 설치되는 강재구조물들은 해체 전 슬립폼 부재사이로 설치되어야 하므로 부재크기 및 배치계획을 사전에 수립하여야 하고, 가로보를 인양시에는 다음 사항을 준수하여야 한다.

- (가) 가로보 취급 시 가로보의 특성 및 형태에 적합한 인양장비 사용