

- 접촉된 금속체 발열 뒤 인화물질에 연소
- 전동기계기구 전선, 콘센트 과열
- (마) 가설전등과 같은 가설전기 관리 소홀
- (바) 접촉 불량
- (사) 기타 관리소홀로 인한 불꽃 또는 열 발생



<그림 6> 냉동·냉장 물류창고 화재의 유형 사례

- (3) 용접, 용단, 연마, 드릴, 땀 작업 시 인화성 물질이 존재하는 경우 고온의 불꽃, 불티의 비산, 높은 마찰열, 스파크 등이 점화원으로 작용하여 화재를 일으킬 위험이 있다. 인화성 물질의 종류는 아래와 같다.

<표 1> 인화성 물질의 종류

N0	사용 제품	함유성분	인화점	폭발한계	비고
1	유성접착제	톨루엔	4℃	1.1~7.1%	
		아세톤	-18℃	2.2~13%	
2	PVC용 접착제	MEK	-9℃	1.4~11.4%	
3	노즐세척제	에틸렌글리콜 모노에틸 에테르	44℃	1.7~15.6%	
4	다목적 신너	MEK 헵탄	-7℃	2~11%	
5	발포제	1,1-디클로로-1-플루오로에탄	-	6.4~17.7%	

- (4) 용접·용단 작업 시 발생하는 비산불티의 특성은 다음과 같다.