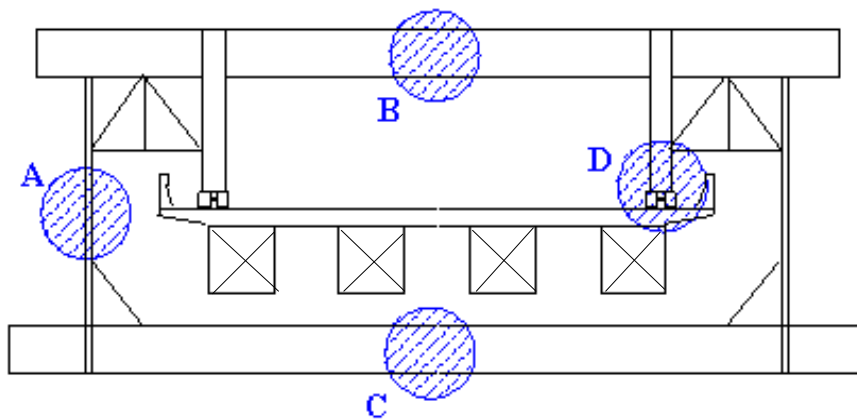


- (3) 일반적으로 절곡형 작업대차는 반복적인 조립, 해체가 용이하도록 하부작업대와 수직부재를 핀으로 연결하며 연결핀은 전체 작업대차의 주요응력 부재로서 작업자의 안전과 직결되며 핀 구멍의 유격이 과도하게 클 경우 하부작업대에 순간적으로 편심하중이 발생하여 안전사고의 원인이 되므로 규격에 맞는 연결핀을 사용하여야 한다.

5.5.2 양단 지지형 작업대차의 주요 점검위치



<그림 5> 양단 지지형 작업대차의 주요 점검위치

- (1) <그림 5>에서 A는 상·하부 트러스를 지지하는 수직 부재로서 핀으로 연결되며 하부트러스의 전체 자중을 부담하여 큰 인장력이 작용한다. 양단지지형 작업대차도 교각통과 시 하부작업대를 쉽게 분리하기 위하여 상·하 부재를 핀을 이용하여 조립·해체하므로 연결핀은 작업 대차의 주요 응력부재로서 규격에 맞는 연결핀의 사용여부, 부재의 균열 여부 등 철저한 점검관리를 하여야 한다.
- (2) B, C는 상대적으로 지간이 길어 모멘트 또는 축력이 크게 발생하는 부재로서 압축력이 과다할 경우, 부재에 좌굴이 발생할 수 있으므로 트러스 부재의 손상 여부를 점검을 하여야 한다.
- (3) D는 절곡형 작업대차와 같이 자중과 작업하중을 지지하는 부재로 큰 하중을 받게 되므로 바퀴나 구동축의 파손, 균열 여부 등 세심한 점검을 하여야 한다.