

- (라) 기자재 및 공구를 점검하고 불량품은 제거, 폐기
- (마) 지그 및 와이어로프 등 부재 인양용 장비의 점검
- (바) 조립작업 근로자 배치 및 구성

6.2 PC부재 세우기 및 인양작업

- (1) 부재의 인양용 앵커 주변의 균열 여부를 확인하여야 한다.
- (2) 부재 인양용 샤클 등을 견고하게 설치하여야 한다.
- (3) 크레인의 붐 끝은 부재를 세우는 방향에 맞추어 서서히 감아올려야 한다.
- (4) 부재를 일으킬 때 지지점 부분에는 매트를 깔아 부재를 보호하여야 한다.
- (5) 인양용 지그 및 샤클의 결림이나 와이어의 꼬임 등 이상 여부를 확인하여야 한다.
- (6) 부재를 흔들리지 않게 천천히 수직으로 일으켜 세워야 하며 상황에 따라 보조 로프를 사용하여야 한다.
- (7) 부재가 바닥에서 들릴 때 부재를 잘 잡아 주고 들린 후에는 반드시 일단 정지하여 부재의 기울기와 균형 등을 조절하여야 한다.
- (8) 부재의 오염과 균열 등을 확인하여야 한다.
- (9) 선회할 수 있는 위치까지 감아올린 후 선회하여야 한다.

6.3 PC부재 조립작업

6.3.1 공통사항

- (1) 부재 조립은 현장조립도 및 작업계획서에 따라 차례대로 하여야한다.