

- (11) 터파기 구간 주변에 맞음 및 무너짐 위험이 있는 경우에는 작업을 금지하여야 한다.
- (12) 불안정한 경사면 작업시에는 사면 보호 및 보강 조치후 작업을 실시하여야 한다.

5.3 철근 가공, 운반 및 조립작업

5-3-1 가공 및 운반

- (1) 철근 절단 작업시 철근이 튀어 근로자가 상해를 입지 않도록 절단기 안전 덮개 부착 여부를 확인하여야 한다.
- (2) 철근 절곡 작업시 근로자는 철근사이에 장갑이 끼지 않도록 하며, 타인에 의한 작동을 방지하기 위하여 조작 페달에 안전덮개를 설치하여야 한다.
- (3) 철근을 장비로 인양할 때에는 인양로프를 2지점 이상 결속하고 별도의 유도 로프를 설치후 운반하여야 한다.
- (4) 사용하는 기계기구는 외함 접지를 실시하고 가설전기는 반드시 누전차단기를 설치하여 사용하도록 하여야 한다.
- (5) 장비를 이용하여 철근을 달아 올리거나 내릴 때에는 인양로프의 안전율을 검토하여 작업을 실시하여야 한다.
- (6) 긴 철근을 운반할 때에는 근로자 2인1조가 되어 운반하도록 한다.
- (7) 철근 1회 운반중량은 남자근로자 20~30kgf, 여자근로자 10~15kgf를 기준으로 운반하여야 한다.
- (8) 인력운반은 최소화하고 가능한 운반구나 장비를 사용하여 운반하도록 하여야 한다.