

7.2.1 제작장

- (1) 제작장의 위치는 설계단계에서 압출진행방향, 인접한 도로상황, 추진코 및 경간의 길이, 제작장의 길이, 거더의 전도에 대한 안전성 등을 종합적으로 고려하여 적절하게 결정하여야 한다.
- (2) 제작장은 거더 제작과 야적에 충분한 면적을 확보된 곳이어야 하며, 자재의 반입·반출이 용이한 곳이어야 하고, 강우 등으로 인한 배수가 충분히 이루어지는 곳이어야 한다.
- (3) 제작장은 평탄성을 유지하여야 하며 부등침하가 발생하지 않도록 충분한 기초지반의 지지력이 확보되어야 한다.
- (4) 각 세그먼트가 일정한 규격대로 시공될 수 있도록 기초구조물은 암반에 파일로 지지된 충분한 내력을 지닌 콘크리트 기초구조물이 되어야 한다.
- (5) 공법의 특성상 동일장소에서 1세그먼트씩 반복하여 제작 시공하므로 제작장의 위치오차는 거더가 제작될 수록 누적되어 전체 교량의 선형에 영향을 미치므로 슬라이딩 레일(Sliding rail) 설치 시 오차가 발생되지 않도록 주의하여야 한다.
- (6) 파일 향타 및 장비 작업 시 회전 및 이동에 의한 협착재해를 예방하기 위하여 구획을 설정 근로자를 통제하고 감시자를 배치하여야 한다.
- (7) 파일 향타기의 해머비트 낙하로 인한 재해방지를 위해 시공 전 와이어 로프 상태를 점검하여야 한다.
- (8) 버림 콘크리트 타설시 지내력을 확보된 곳에 펌프카를 설치하며, 받침목도 설치하여야 한다.
- (9) 제작장 내의 근로자 이동통로에는 가설통로를 설치하고 양측단부에는 안전난간을 설치하는 등 추락위험장소에는 추락방지조치를 하여야 한다.
- (10) 제작장 내의 가설전기시설에 대해 감전재해를 예방하기 위하여 다음사항