

- (5) 이동식 작업대차의 이동 및 재설치 시에는 다음 사항에 유의하여야 한다.
- (가) 매설 정착부 및 레일을 정확하게 배치하여야 한다.
 - (나) 레일의 정착부를 수시로 점검하여 이동 시 인발이 생기지 않도록 하여야 한다.
 - (다) 모든 거푸집의 해체여부를 확인하여야 한다.
 - (라) 이동식 작업대차를 궤도에 설치하거나 해체할 때에는 이동식 작업대차가 기울지 않도록 좌우의 잭을 균등하게 조작하여야 한다.
 - (마) 이동식 작업대차를 이동할 경우에는 기울지 않도록 이동식 작업대차의 좌 . 우 프레임을 균등하게 조정하여야 한다.
 - (바) 시공구간에 돌출되어 있는 PS강재 및 철근은 보호캡을 씌우고 위험표시를 하여야 한다.
 - (사) 이동식 작업대차는 수평으로 설치하여야 하며, 앵커에는 설계에 따른 프리스트레스를 도입하여야 한다.
- (6) 이동식 작업대차는 정기 및 수시 점검을 통하여 이상유무를 확인하여야 하며, 주요 점검항목은 다음과 같다.
- (가) 잭(jack)의 작동부
 - (나) 앵커 장치
 - (다) 접속부의 볼트
 - (라) 거푸집의 행거장치
 - (마) 프레임의 변형유무
- (7) 거푸집 및 작업대는 이동식 작업대차 메인프레임에 연결된 수직의 현수재에 견고하게 부착되어야 한다.
- (8) 이동식 작업대차용 레일은 세그먼트에 레일 앵커를 이용하여 견고하게 고정시켜야 하며, 교량에 고저차가 있는 경우에는 레일의 높이를 조정하여 이동식 작업대차의 수평을 유지하여야 한다.
- (9) 단위 작업(세그먼트 설치)을 마친 이동식 작업대차를 다음 작업 장소로 이동 후에는 즉시 앵커용 강봉으로 세그먼트에 고정시켜야 한다.
- (10) 앵커용 강봉은 포스트텐서닝을 위한 강선과 간섭되지 않는 장소에 설치하여야 하고, 설계에 따른 프리스트레스를 도입하여 긴장시켜 고정하여야 하