

$$F_h = \sum W \times (\mu_0 \pm i)$$

여기서,  $F_h$  : 구조물 전체를 추진시키기 위한 소요 수평력

$\sum W$  : 압출시키기 위한 상부 구조물 총중량

$\mu_0$  : 평균마찰계수(0.04)

$i$  : 상부 구조물의 종단 구배( $i = \frac{\text{종단구배}(\%) }{100}$ )

( $+i$ :상향 압출 시,  $-i$ :하향 압출 시)

- (2) 압출 시 책의 압출용량이 충분한지를 확인하고, 압출력 및 압출상태 등 압출장비에 대한 이상유무도 점검하여야 한다.
- (3) 압출이 시작되면 교량 상부저판과 교좌장치 사이로 동시에 삽입하는 미끄럼판(Sliding Pad)은 앞뒤의 재질이 다르므로 미끄럼 재질이 뒤집어 들어가지 않도록 특별히 주의를 요하며, 무전기, 비상벨 등을 사용하여 긴급시 유압잭 조정자에게 연락이 되도록 하여야 한다.
- (4) 가설받침, 겸용받침, 영구받침의 고정작업과 압출 시 미끄럼판의 교체 등을 위하여 교대, 교각 및 가교각 등에 수직통로 및 작업발판, 안전난간을 설치하여야 한다.
- (5) 압출잭 작동 근로자는 압출 총책임자의 통제를 반드시 따라야 하며, 추진코나 교각 등에 이상이 발생한 경우에는 압출작업을 중단하여야 한다.
- (6) 압출 작업전에 작업원을 충분히 교육시켜 압출 시 부주의 혹은 과도한 수평력에 의한 구조물의 손상이 일어나지 않도록 하여야 한다.
- (7) 거더 압출 시 손가락 협착 등을 방지하기 위한 미끄럼판(Sliding Pad) 삽입 방법 등을 사전에 철저히 교육시켜야 한다.
- (8) 압출이 완료된 후에는 슈에 보호커버를 하여 온도하강, 습기 등에 의한 고착 현상이 발생하지 않도록 주의하여야 한다.
- (9) 강박스 외부도장 및 염해방지 작업시에는 압출지점 하부에 비계 등을 사용하여 안전하게 작업발판을 설치한 후 작업하여야 한다