

(7) 강관과 강관의 용접연결은 작업조건이 매우 불량한 협소한 장소에서 작업이 이루어지므로 최소 2인 이상이 상호교대로 작업을 실시하고 작업지휘자를 지정하여 작업을 지휘하도록 하며 다음을 준수한다.

- (가) 가연물 제거와 화재예방 조치
- (나) 관내 용접 작업 시 환기설비 설치
- (다) 상하 동시작업시 사전 동의 후 작업
- (라) 전선 및 호스 정리정돈, 안전한 호스 연결기구 사용
- (마) 추진관 상부 용접작업을 위한 떨어짐 방지조치
- (바) 용접기 감전재해 예방조치

(8) 강관 추진시 평행 및 고저 차에 대한 균형을 유지하여 복토의 이완을 방지하도록 하여야 한다.

(9) 파이프 루프 시공시의 궤도보정은 다음을 참조하여야 한다.

- (가) 강관압입전 궤도와 통과 위치의 수준측량을 한다.
- (나) 강관 1분당 지표상태를 감시한다.
- (다) 강관이 궤도 통과를 한 시점에 궤도측정을 한다.
- (라) 강관 압입 완료시에 1분마다 궤도와 강관을 측정한다.
- (마) 궤도 변위는 시간 경과와 관련되므로 1일 3회 정도 측정한다.
- (바) 변위가 인정되면 즉시 궤도반에 연락하여 보수한다.
- (사) 시공 위치의 인접 측점은 강관 압입시의 측점과 동시에 측정한다.
- (아) 강관압입 완료 후 매일 1회 강관의 양단을 측정하여 변위를 조사한다.

(10) 선로에 열차가 통과할 시는 추진 작업을 일시 중지하여 지반 이완이 되지 않도록 해야 한다.

(11) 강관 추진중에 장애물에 의하여 추진이 어려울 경우에는 관리감독자의 지시에 의거 장애물을 제거 후 추진하여야 한다.

(12) 구조물의 진행에 따라 파이프도 동시에 이동하여 상부도로에 영향을 주는 일이 많으므로 이동방지공을 설계·시공해야 한다.