



<그림 8> Air Spinning 공법

9. 보강거더 안전작업

9.1 보강거더(보강트러스 및 강상판) 제작 및 운송

- (1) 보강거더는 설계도면의 제작순서에 따라 제작되어야 한다.
- (2) 각 단품의 용접 및 볼트연결도 제작순서에 따라 시공되어야 한다.
- (3) 현수교의 강상판은 용접으로 인해 변형이 생기기 쉬우므로 강상판의 용접 시 용접지그 등을 사용하여 용접변형을 최소화하여야 한다.
- (4) 전기용접 작업 시 다음과 같은 안전장치를 설치하거나 안전작업을 준수하여야 한다.
 - 자동전격방지기 설치
 - 적정 규격의 전선 사용
 - 절연 홀더 사용
 - 감전예방 보호구 착용
 - 작업정지시 전원차단