

전에 검토하여야 한다.

- (가) 추진장관의 제원, 설계 기울기, 추진거리, 추진기지 규모, 장애물 및 지장물의 종류
 - (나) 발진기지과 주변도로 상황
 - (다) 전원설비, 굴착·운반 등 잔토처리 설비, 그라우팅 설비
 - (라) 용접기구(케이블, 호스류, 용접기, 가스절단설비 등)
 - (마) 기계장비(자재운반 및 이동, 굴착, 추진 장비 등)
- (4) 관리감독자는 사전에 근로자에게 NTR공법에 대한 기술과 안전교육을 실시하여야 하며 무너짐의 위험이 있다고 판단된 경우에는 작업 중지, 관계자 이외의 근로자의 출입을 통제하여야 한다.
- (5) 도로 및 철도 하부통과구간의 시공 시에는 장비 및 근로자의 도로 및 철로 출입을 금지하기 위하여 경계선에 방책시설을 하여야 한다.
- (6) 횡단 대상 구조물의 도로나 철도와 같이 운영 중인 교통시설인 경우에는 반드시 관계기관과 협의하여 시공하고 굴착 및 추진공사 시에는 운행 중인 차량이나 열차 등이 서행 운행되도록 사전에 조치하여야 한다.
- (7) 화재의 위험이 있는 용접 및 용단 작업장소에는 소화기, 방화수 등을 비치하여 초기 소화할 수 있도록 하여야 한다.
- (8) 용접 및 용단작업 중 불꽃 등에 의한 화상을 방지하기 위하여 방화복이나 가죽앞치마, 가죽장갑 등의 보호구를 착용하고, 적절한 보안경을 착용하여야 한다.
- (9) 강관내부 등 환기가 불충분한 장소에서 용접작업 시 강관내부의 산소농도를 측정하여 산소농도가 18% 이상 23.5% 미만이 되도록 유지하거나 공기호흡기 등 호흡용 보호구를 착용하여야 한다.
- (10) 용접 작업 및 진동다짐기 사용 시 감전방지를 위해 접지 및 누전차단기가 설치된 분전반의 전원을 사용하고, 작업전선도 피복손상 유무를 확인하여야 한다.
- (11) 협소한 장소에서 작업이 수행됨에 따라 떨어짐, 맞음, 무너짐, 감전, 끼임, 부딪힘 등의 재해를 유발할 수 있으므로 장비 작업반경 등을 고려하