

다. 이때 클라이밍 콘을 제거할 때 하부(-2레벨) 슈 인지 반드시 확인을 하여야 한다.

## 7.5 수평이동 인양작업 순서

- (1) 인양할 작업발판에 클라이밍 실린더를 설치하고 유압펌프를 다음 단계에서 인양할 중간 작업발판(-1레벨)에 위치시키고 유압호스로 유압펌프와 실린더를 연결한다.
- (2) 실린더를 사용하여 작업발판을 인양하고 마지막 발판이 남을 때까지 반복 작업한다. 이때 유압호스의 압·수 커플러를 결합한 채로 이동해야 이물질이 들어가지 않는다.
- (3) 인양할 마지막 작업발판에 실린더를 설치하고 유압펌프를 인양할 발판의 -1레벨에 위치시키고 유압호스로 유압펌프와 실린더를 연결시킨다. 이때 인양된 발판의 -2레벨과 인양되지 않은 발판의 -1레벨이 단차가 발생할 수 있어 수평이동시 추락하지 않도록 주의하여야 한다.
- (4) 실린더를 사용하여 작업발판을 인양하고 마지막 발판의 인양작업이 완료되면 실린더를 -1레벨에서 해체한다. 이때 인양이 완료되면 모든 낙하방지용 덮개를 바로 덮어야 한다.

## 8. 해체순서 및 해체작업 안전조치 사항

### 8.1 해체 작업 순서

- (1) 거푸집과 스트롱백 체결 자재를 제거한 다음 크레인으로 스트롱백과 헤비 듀티스핀들을 먼저 해체한다.
- (2) 거푸집을 해체한다.