

트의 소요 강도발현을 위해 실시하는 증기양생을 위한 보일러 시설을 말한다. 일반적으로 증기양생은 콘크리트 타설후 2~3시간후에 실시하며 시간당 상승온도를 20℃ 이하(하강온도도 동일한 방법으로 시간당 20℃ 이하)로 하여 최대 60℃~70℃까지 실시한다. 이때 온도계를 외부 1곳, 내부 2곳에 설치하여 온도를 측정하고, 증기양생이 끝난 후 양생포를 덮어 직사광선을 차단해야 한다.

(타) “작업장 지붕(Mould cover)”이라 함은 타설된 콘크리트 양생시 대기온도와 차이를 1차적으로 차단시키는 기능과 함께 어느 정도의 강우량에서도 제작시공이 가능하도록 주형제작대 및 강재조립대 주변에 설치하는 가설구조물을 말한다. 지붕설비의 구조형식으로는 철골로 된 고정식과 철골구조 기둥의 하단에 로울러 등을 설치한 이동식으로 나눌 수 있다. 또한 작업장 지붕에는 압출시공중 자재의 운반 등을 위해 현장 조건 및 시공성 등을 고려하여 적절한 형식 및 용량의 하역크레인을 설치할 수 있다.

(하) “추진잭(Launching jack)”이라 함은 PCT거더를 전방으로 밀어내기 위한 장비를 말하며, 일반적으로 수직잭(Lifting jack)과 수평잭(Pushing jack)으로 나눌 수 있다. 수직잭이 활동방지 지지받침에 지지된 상부구조물을 약간 들어 올린 상태에서 수평잭을 작동시켜 1-스트로크(Stroke)만큼 PCT거더를 전방으로 반복 추진시켜 가설하게 된다.

(거) “세그먼트(Segment)”라 함은 강제거푸집을 이용하여 철근을 배근, 강형조립후 콘크리트를 타설하여 만든 1스판의 PCT거더를 말하며, 이를 반복 제작하고 압출하여 PCT거더 교량을 완성하게 된다.

(2) 기타 이 지침에서 사용하는 용어의 정의는 특별한 규정이 있는 경우를 제외하고는 산업안전보건법, 같은 법시행령, 같은 법시행규칙 및 안전규칙에서 정하는 바에 의한다.

#### 4. PCT거더교의 특징 및 가설공법의 종류

(1) PCT거더교의 주요 특징은 다음과 같다.