KOSHA GUIDE C - 97 - 2022

<부록 표 4> 해체순서 및 작업별 점검·확인사항

4. 해체순서 및 작업별 점검・확인사항		
(1) 타워크레인 해체작업 흐름도		
<그림 3> 참조		
(2) 해체 작업 시 작업별 공정에 대한 점검・확인사항		
(가) 지브의 균형유지	양호	불량
- 해체작업 중 타워크레인 양쪽 지브의 균형 유지를 확인한다.		
- 메인 지브와 카운터 지브의 위치 및 방향을 확인한다.		
- 도심지의 경우 주변의 행인 및 차량통제를 확인한다.		
		11 -1
(나) 마스트 해체	양호	불량
- 텔레스코픽 케이지 가이드 레일, 안내롤러 및 유압장치의 시험 작동상태를 확인한다.		
- 유압장치의 오일누유 여부를 확인한다.		
- 텔레스코픽 케이지 상, 하부 작업발판·난간 설치의 견고성		
및 볼트 고정 상태를 확인한다.		
- 텔레스코픽 케이지와 턴테이블 고정핀 체결 상태에 대한 핀		
또는 볼트 체결 누락 여부를 확인한다.	Ш	
- 상단부가 마스트에 완전히 안착된 상태에서 마스트 핀 체결 후의		
작동을 확인한다. 핀이 체결되지 않은 상태에서는 절대로 작		
동을 금한다.		
(다) 카운터 웨이트와 메인 지브 해체	양호	불량
- 메인 지브 해체에 따른 카운터 지브 불균형 상태를 확인한다.		
- 매뉴얼상의 인양지점과 일치한지를 확인한다.		
- 부재의 안전한 유도를 위한 유도 로프의 길이가 충분하고 손상이 없는지를 확인한다.		
- 카운터 웨이트를 메인지브 해체 후 해체한다.		
- 가군니 웨이트들 메인지트 에세 수 에세인다 타이바에서 해체된 핀, 볼트 등의 낙하 방지조치로 보관함을		
사용한다.		
기 6 번째.		
(라) 카운터 지브 해체	양호	불량
- 매뉴얼상의 인양지점과 일치한지를 확인한다.		
- 카운터 지브 인양용 와이어로프의 꼬인 것, 변형, 부식 등이		
없는지 준비상태를 확인한다.		
(마) 운전실, 턴테이블, 타워헤드 해체	양호	불량
- 매뉴얼상의 인양지점과 일치한지를 확인한다.		
- 운전실 해체전 전력케이블 정리정돈 여부를 확인한다.		
- 인양용 와이어로프의 변형, 부식 등이 없는지를 확인한다.		