

- (가) 용접공은 KS B 0885에 정한 기술수준에 적합한 자가 시행하여야 하며, 용접착수 전 용접공의 자격증 사본, 경력증명서를 제출하여 승인을 득하여야 한다.
 - (나) 용접할 표면을 스케일이나 슬래그, 그리이스, 페이트 시멘트 오물 등의 이물질이 부착되어서는 안된다.
 - (다) 용접표면은 매끄럽고 일정한 표면이어야 하며, 용접에 나쁜 영향을 끼칠 염려가 있는 결함이 없어야 한다.
 - (라) 기온이 0℃이하 일 때는 중지하여야 한다.
 - (마) 용접 시 눈비에 노출되거나 강풍이 부는 동안은 적절한 차폐막으로 보호하여야 한다.
 - (바) 형강 용접이음은 아크용접으로 하며, 용접봉은 KS E 4316으로 한다.
 - (사) 용접부의 검사는 외관 검사를 하되 특히 감리자가 지정하는 곳은 염색침투탐상법을 실시한다.(1회/20분)
- (5) 가스 용단작업 시 다음 사항을 준수하여야 한다.
- (가) 가스용기는 열원으로부터 멀리 떨어진 곳에 세워 보관하고 전도방지 조치를 하여야 한다.
 - (나) 가스호스는 꼬이거나 손상되지 않도록 하여야 하며, 용기에 감아서 사용하지하여서는 아니된다.
 - (다) 검사받은 압력조정기를 사용하고 안전밸브 작동 시에는 화재·폭발 등의 위험이 없도록 가스용기를 연결하여야 한다.
 - (라) 토치와 호스연결부 사이에는 역화방지를 위한 안전장치를 설치하여야 한다.
 - (마) 호스 등의 접속부분은 호스밴드, 클립 등의 조임기구를 사용하여 확실하게 조여주어야 한다.
 - (바) 작업을 중단하거나 작업장을 떠날 때에는 공급구의 밸브, 콕크를 반드시 잠궈두어야 한다.
- (6) 가스용기 보관·취급 시 다음 사항을 준수하여야 한다.
- (가) 위험장소, 통풍이 안되는 장소에 보관, 방치하지 않는다.
 - (나) 용기온도를 40℃이하로 유지한다.
 - (다) 충격을 가하지 않도록 하고 충격에 대비하여 방호울 등을 설치한다.
 - (마) 운반시 캡을 씌워 충격에 대비한다.
 - (바) 사용시 용기의 마개 주위에 있는 유류, 먼지를 제거한다.
 - (사) 밸브는 서서히 열어 갑자기 가스가 분출되지 않도록 하고 충격에 대비한다.