

- (2) 2차 측 접지선은 가급적 모재 가까이에 설치하여야 한다.
- (3) 용접봉 홀더의 손상여부를 확인하여야 한다.
- (4) 작업중단, 종료 시에는 홀더에 끼워져 있는 용접봉을 반드시 뽑아야 한다.
- (5) 불꽃 비산방지 조치를 하여야 한다.
- (6) 작업장소 주위의 가연물을 제거하여야 한다.
- (7) 소화기 등 진화장비를 비치하여야 한다.
- (8) 상하 동시 작업을 금지하여야 한다.
- (9) 나일론 계통의 작업복 착용을 금지하여야 한다.
- (10) 차광안경, 보호면, 방진마스크 등 보호구를 사용하여야 한다.

6.5 접합부 처리

- (1) 제작 및 시공오차를 흡수할 수 있도록 접합부 설계를 사전에 충분히 확인하여야 한다.
- (2) 응력전달 및 각종 성능을 유지할 수 있도록 접합부 처리를 철저히 하여야 한다.
- (3) 조립 시공 및 유지보수가 용이한 구조의 접합부가 되도록 하여야 한다.
- (4) 접합부 처리 재료는 PC부재 이상의 강도와 내구성이 있는 재료를 사용하여야 한다.

6.6 감전예방 조치사항

- (1) 전원 인출 분전반의 분기스위치는 누전차단기를 사용하고 사용전에 작동여부를 확