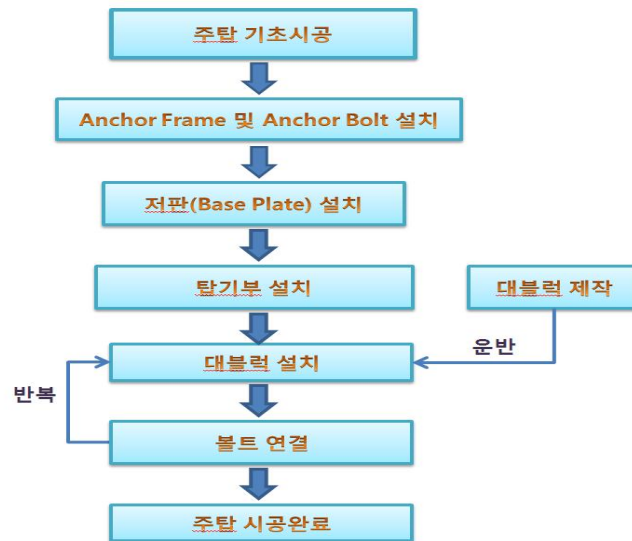


(1) 강재 주탑의 시공흐름도는 <그림 5>와 같다.



<그림 5> 주탑의 시공 흐름도

- (2) 주탑 기초에 매설되는 앵커프레임 및 앵커볼트는 주탑의 정밀도에 직접적인 영향을 주기 때문에 정밀측량을 통해 Level을 맞추어야 한다.
- (3) 저판(Base plate)을 설치후 저면에 무수축 모르타르로 그라우팅을 실시하는데, 모의시험을 통해 충진율을 반드시 확인하여 시공하여야 한다.
- (4) 탑기부 설치 시 앵커볼트의 나사부분이 변형되지 않도록 반드시 보호캡을 씌워야 한다.
- (5) 대블럭을 제작하기 위한 단블럭은 설계도면의 제작순서에 따라 제작하여야 한다.
- (6) 단블럭 제작 시 용접은 다양한 용접방법을 적용하여 용접변형을 최소화하여야 한다.
- (7) 단블럭 제작 시 주탑의 연직도 확보를 위해 상하단 블록의 높이 차이가 최소화될 수 있도록 하여야 한다.
- (8) 단블럭을 조립하여 대블럭을 제작하는 경우 단블럭간의 Metal Touch(0.04mm의 간극게이지가 판두께 1/3 이상 들어가지 않는 개소를 밀착 등으로 판단) 등을 통해 주탑의 연직도를 확보하여야 한다.
- (9) 해상운송을 통해 대블럭을 운송하는 작업은 설계 기상조건을 만족하는 작업환경 시에만 실시하여야 한다.