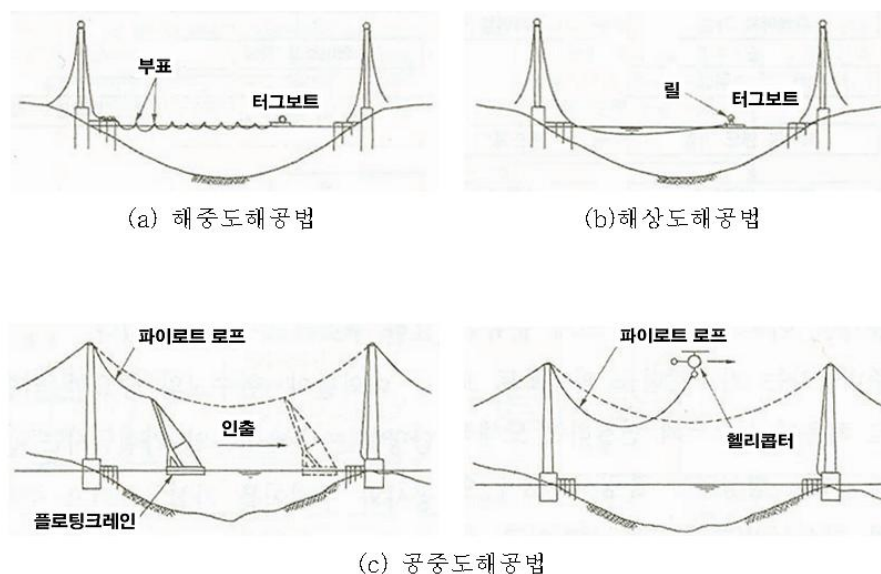


- (16) 스트랜드군의 스퀴징(Squeezing or compaction)은 프리스퀴징과 본 스퀴징을 통해 목표공극률 이하가 될 수 있도록 시행하여야 한다.
- (17) 케이블 밴드(Cable band)의 위치마킹은 온도의 영향이 적은 야간에 실시하여야 한다.
- (16) 케이블 밴드 볼트의 축력은 밴드 설치 시, 트러스 가설 시, 케이블 래핑 시마다 지속적으로 확인하고 재긴장을 하여야 하며, 최종적으로 볼트 개별뿐 아니라 밴드 볼트군의 축력이 허용범위이내가 되어야 한다.
- (19) 행어 케이블의 길이는 프리컴팩션 후 가설된 주케이블의 새그를 측정하고, 보강거더를 시공하였을 경우를 고려하여 결정하여야 한다.
- (20) 주케이블의 도장은 작업순서를 준수하여 시공하여야 한다.
- (21) 주케이블의 도장 시 도료의 비산방지를 위한 조치를 반드시 하여야 한다.
- (22) 캐트워크 위에서의 작업이 완료된 후 캐트워크의 철거는 작업순서를 준수하여 철거하여야 한다.
- (23) 케이블 가설에 사용된 탐정크레인 및 가시설에 대한 해체작업계획을 수립하여야 한다.



<그림 7> 도해공법 개요도