

KOSHA GUIDE
C - 49 - 2012

<표 2> 벨트 및 로우프에 사용되는 재료 특성

구분재료	나 일 론	비 닐 론	폴리에스텔
비중	1.14	1.26 - 1.30	1.38
내열성	연화점:180℃ 용융점:215-220℃	연화점:220-230℃ 용융점:명료하지 않음	연화점:238-240℃ 용융점:255-260℃
자연상태에서 강도와의 관계	강도가 저하된다	강도가 거의 저하하지 않는다	강도가 거의 저하하지 않는다
내산성	강한 염산, 황산, 초산 에서 일부 분해하지만 7% 염산, 20% 초산 에서 강도가 거의 저 하하지 않는다	강한 염산, 황산, 초산 에서 늘어나거나 분해 하지만 10% 염산, 30%의 유산에서는 거 의 강도가 저하하지 않는다.	35% 염산, 75% 황산, 60% 초산에서 강도가 거의 저하하지 않는다
내알칼리성	50% 가성소오다 용 액, 28% 암모니아 용 액에서 강도가 거의 저하하지 않는다	50% 가성소오다 용액 에서는 강도가 거의 저하하지 않는다.	10% 가성소오다 용 액, 28% 암모니아 용 액에서는 강도가 거의 저하하지 않는다.

<표 3> 로우프의 인장강도

지름 (mm)	인 장 강 도(ton)	
	나일론 로우프	비닐론 로우프
10	1.85	0.95
11	2.21	1.13
12	2.80	1.37
14	3.73	1.83
16	4.78	2.34