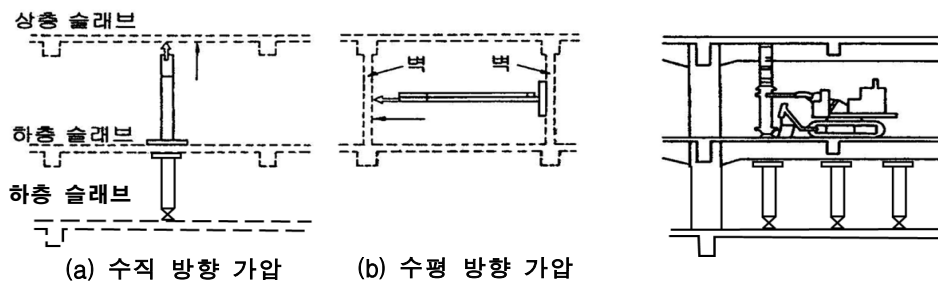


- (1) 하이드로잭을 설치하거나 제거할 때에는 경험이 많은 자를 선임하여 작업을 하여야 한다.
- (2) 유압호스 부분에서 기름이 새거나, 접속부에 이상이 없는지를 확인하여야 한다.
- (3) 장시간 작업의 경우에는 호스의 커플링과 고무가 연결된 곳에 균열이 발생될 우려가 있으므로 마모율과 균열에 따라 적절한 시기에 교환하여야 한다.
- (4) 정기점검을 실시하고 결함사항은 즉시 보수, 교체하여야 한다.
- (5) 하이드로잭 등의 해체기계·기구를 지지하는 부위에 대하여는 구조 안전성을 확인한 후 필요 시 보강조치를 하여야 한다.
- (6) 해체 계획부분 외에는 불시 탈락 등의 위험이 없도록 해체순서 결정, 보강 등 필요한 조치를 하여야 한다.



<그림 8> 하이드로잭 사용 예

5.2.8 썰기 타입기에 의한 해체작업

직경 30 내지 40mm 정도의 구멍 속에 썰기를 박아 넣어 구멍을 확대하여 해체하는 것으로 다음 각 호의 사항을 준수하여야 한다.

- (1) 구멍에 굴곡이 있으면 타입기 자체에 큰 응력이 발생하여 썰기가 휠 우려가 있으므로 굴곡이 없도록 천공하여야 한다.
- (2) 천공구멍은 타입기 삽입부분의 직경과 거의 같도록 하여야 한다.
- (3) 썰기가 절단 및 변형된 경우는 즉시 교체하여야 한다.