

- (2) 반력벽 해체시 근로자들이 반력벽에 의한 깔림 재해를 당하지 않도록 주의하여야 한다.

7. 용접 및 용단 작업 시 주의사항

- (1) 시공순서 및 재료의 특성에 맞는 용접절차 사양서를 작성하여야 하고, 필요시 감독관 또는 관리자의 승인을 얻어야 한다.
- (2) 용접시공 요령을 작업자에게 철저히 숙지하여 이를 지킬 수 있도록 하여야 한다.
- (3) 용접전류, 전압, 속도, 종류 등을 표지판에 기입하고 현장관리를 하여야 한다.
- (4) 용접전원 및 장치는 충분한 수전용량을 확인하고 용접부의 품질을 보증할 수 있는 것으로 하여 용접개시 시 용접기 등의 계기류의 교정을 하여야 한다.
- (5) 용접작업 전에 용접작업자는 부재의 청소상태, 건조상태를 점검하여 양호한 결과를 확인한 후에 작업에 착수하도록 하여야 한다.
- (6) 용접의 재료는 다음 사항에 주의하여야 한다.
 - (가) 용접재료는 소요강도, 용접성을 고려하여 적절한 것을 선택하여야 한다.
 - (나) 부위별 용접재료 구분을 명확히 하고 이에 따른 관리요령을 작성하여 관리하여야 한다.
 - (다) 피복 벗겨짐이나 습윤 상태의 용접재료를 사용해서는 안 된다.
 - (라) 용접재료는 사용에 앞서 반드시 건조로에 건조 후 보관 사용하며, 피복아크용접봉 및 플럭스(Flux) 등의 사용 시에는 이동식 건조로에 보관하여 사용해야 한다(보온온도 120℃).
 - (마) 건조 및 보온은 용접재료에 따라 관리조건이 다르므로 각각 구분하여 표지판에 기입하여 현장 관리하여야 한다.
- (4) 현장 용접의 경우 다음 사항을 준수하여야 한다.