

- (1) 가스 절단 시에는 불티가 광범위하게 비산하므로 차단막이나 방염시트 등으로 비산 방지 조치를 하여야 한다.
- (2) 산소용기, 호스 및 밸브에 유지류가 묻어 있을 경우, 화재의 위험이 있으므로 취급 시 기름 등이 묻은 손이나 장갑으로 취급하지 않도록 유의하여야 한다.

## 4.2 폭발 예방

용접·용단시 아세틸렌, LPG 등 가스 사용작업 중 가스 누출, 밀폐공간내 가스잔류 등 원인으로 점화원이 발생하는 경우 폭발 위험이 높으므로 다음 사항에 유의하여 작업하여야 한다.

### 4.2.1 가스누출 예방

- (1) 용접·용단 작업 전 가스용기 연결부, 호스, 밸브 등의 손상, 풀림 등의 원인으로 인한 가스누출 여부를 항상 점검하고 잔류가스 유무를 확인한 후 작업을 시작하여야 한다.  
가스 용접·용단 장비의 구성품별 주요 점검내용은 <표 1>과 같다.

<표 1> 가스 용접·용단 장비 주요점검 내용

구성품	주요 점검 내용
가스용기	충격, 부식 등으로 인한 손상 여부
압력 조절기	정상 작동상태, 기밀시험, 접속부 누출 검사
고무호스	외관검사, 접속부 누출 검사, 호스 균열 또는 열화 여부
취관	외관검사, 기밀시험, 밸브누설 여부, 화염상태 확인

- (2) 호스의 연결부는 조임물을 이용하여 견고하게 연결하고 호스상태를 수시 점검하여 갈라진 부분이 있을 때는 즉시 교체하여 가스가 누출되지 않도록 관리하여야 한다.
- (3) 가스 용접·용단 작업에 사용되는 장비의 각 구성품간 기밀유지를 위해 사용되는 고무재질 부품은 열화하기 때문에 작업 전 일상점검을 통해 반드시 가스누출 여부를 파악하여야 한다.