

무너뜨리는 일이 없도록 주의하여 옆으로 옮긴 후, 부재를 인양하여야 하고, 가능한 공장 제작 시부터 보 인양용 고리 러그(Lug)를 수평부재의 1/3 지점에 부착하도록하고, 샤클을 러그(Lug)에 결속하여 인양하도록 한다..

(3) 유도 로프는 풀리지 않도록 단단히 매어야 한다.

(4) 인양할 때에는 다음 사항을 준수하여야 한다.

- (가) 인양 와이어로프는 혹의 중심에 걸어야 하며, 혹은 용접의 경우 용접장 등 용접 규격을 확인하여 인양 시 취성파괴에 의한 탈락을 방지하여야 한다.
- (나) 신호자는 운전자가 잘 보이는 곳에서 신호하여야 한다.
- (다) 인양고리(Lug) 용접부위가 이상이 없는지 확인하고 인양하여야 한다.
- (라) 불안정하거나 매단 부재가 기울어지면 지상에 내려 다시 체결하여야 한다.
- (마) 부재의 균형을 확인하면서 서서히 인양하여야 한다.
- (바) 흔들리거나 선회하지 않도록 유도 로프로 유도하며, 장애물에 닿지 않도록 주의하여야 한다.

(5) 클램프로 부재 인양 시 준수사항

- (가) 클램프는 부재를 수평으로 하여 두 곳의 위치에 사용하여야 하며, 부재 양단방향은 같은 간격이어야 한다.
- (나) 부득이하게 한 군데만을 사용할 때에는 간단한 이동을 하는 경우에 한하여야 하며, 부재 길이의 1/3 지점을 기준으로 하여야 한다.
- (다) 두 곳을 매어 인양할 때 와이어로프의 내각은 60° 이하 이어야 한다.
- (라) 클램프의 정격용량 이상 매달지 않아야 한다.
- (마) 체결작업 중 크램프 본체가 장애물에 부딪치지 않도록 주의하여야 한다.
- (바) 클램프의 작동상태를 점검한 후 사용하여야 한다.
- (아) 클램프의 물리는 부분이 심하게 마모된 것은 사용하지 않아야 한다.

(6) 철골부재 여러 개를 동시에 달아매어 인양할 경우 준수사항

- (가) 부재의 중심을 정확하게 확인하여야 한다.