

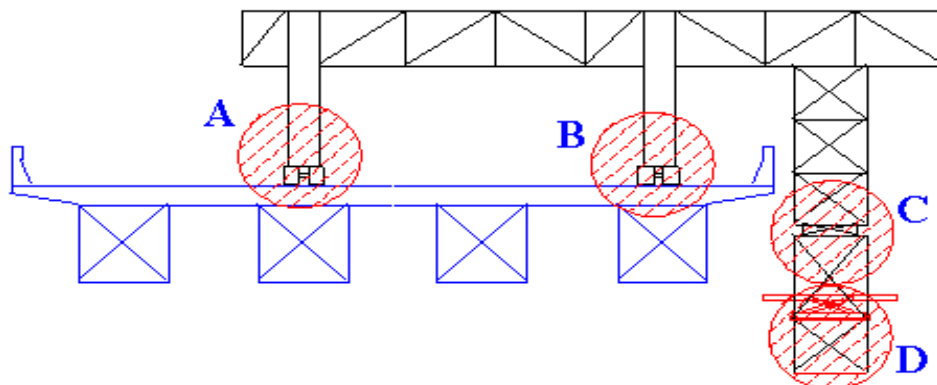
5.4 조립완료 후 준수사항

- (1) 마스트와 마스트 지지대 등의 모든 볼트, 너트 체결 상태를 검사하여야 한다.
- (2) 랙기어와 피니언기어에는 그리스를 도포하여야 한다.
- (3) 권과방지장치, 과부하방지장치 등 안전장치의 정상 작동여부를 확인하여야 한다.
- (4) 조립이 끝난 후에는 사용 전에 충분한 교육을 받은 후 사용하도록 하여야 한다.

5.5 작업대차별 주요점검 위치

5.5.1 절곡형 작업대차의 주요 점검 위치

- (1) <그림 4>에서 A, B는 작업대차의 자중과 작업하중을 지지하는 부재로 큰 하중을 받게 되므로 바퀴나 구동축의 파손, 균열 여부 등 세심한 점검을 하여야 한다.
- (2) C, D는 하부 작업대에 상부 작업대를 연결하는 부재들로서 상대적으로 큰 축력과 모멘트가 발생한다. 따라서 작업 전후에 연결부의 볼트 풀림 또는 부재의 균열 여부 등 면밀한 점검을 통해 작업시 안전성을 확보하여야 한다.



<그림 4> 절곡형 작업대차의 주요 점검위치