

&lt;표 3&gt; 지반 분류 방법

| 구분  | 육안식별  | 해머 타격  | 슈미트값 (MPa) |
|-----|---|--|------------|
| 풍화암 | <ul style="list-style-type: none"> <li>- 균열은 많으나 점토화의 진행으로 거의 밀착상태</li> <li>- 암내부까지 풍화진행, 암의 구조 및 조직이 남아 있음</li> </ul>                                    | <ul style="list-style-type: none"> <li>- 손으로 부서짐</li> </ul>  | 50이하       |
| 연암  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- 균열이 많이 발달</li> <li>- 균열간격은 100 mm이내</li> </ul>   | <ul style="list-style-type: none"> <li>- 해머로 치면 가볍게 부서짐</li> </ul>                                   | 50~250     |
| 경암  | <ul style="list-style-type: none"> <li>- 균열의 발달이 적으며, 균열간격은 100 mm이상</li> <li>- 대체로 밀착상태이나, 일부open됨</li> <li>- 대체로 신선, 균열을 따라 약간 풍화됨, 암내부는 신선함</li> </ul> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- 해머로 치면 금속성 소리를 냄</li> <li>- 잘 부서지지 않으며 튀는 경향을 보임</li> </ul> | 250이상      |

## 4. 한국엔지니어링 진흥협회 지반조사 표준품셈(2004)

&lt;표 4&gt; 암반 분류

| 암반 분류 | 시추상황(비트기준)                        | 점하중강도 (MPa) | 일축압축강도 (MPa) | 암반 탄성파속도 (km/s) |
|-------|-----------------------------------|-------------|--------------|-----------------|
| 풍화암   | 메탈크라운 비트로 굴삭                      | 0.1 이하      | 1.6 이하       | 1.2 이하          |
| 연암    | 메탈크라운 비트로 굴삭 용이                   | 0.1~0.3     | 1.6~5.0      | 2.5 이하          |
| 중경암   | 다이아몬드 비트로 굴삭<br>코어 회수율 양호         | 0.3~1.0     | 5.0~16.0     | 2.5~3.5         |
| 경암    | 다이아몬드 비트로만 굴삭메탈<br>크라운 비트로 굴삭 비효율 | 1.0~3.0     | 16.0~60.0    | 3.5~4.5         |
| 극경암   | 다이아몬드 비트 마모율이 높은<br>암반            | 3.0 이상      | 60 이상        | 4.5 이상          |