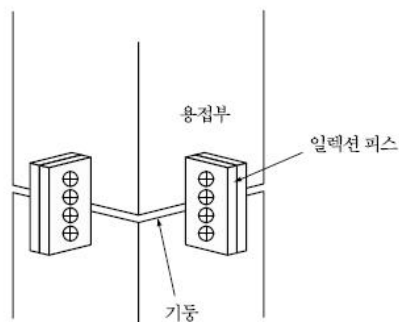


(2) 다른 철골기둥에 접속시키는 작업의 순서

- (가) 근로자는 2인 1조로 하여 기둥에 올라간 다음 안전대를 기둥의 윗쪽 부분에 설치한 후 인양되는 기둥을 기다리도록 한다.
- (나) 기둥이 아래층 기둥의 윗부분까지 인양되면 일단 동작을 정지시켜야 한다.
- (다) 인양된 기둥이 흔들리거나 기둥의 접속방향이 맞지 않을 경우에는 신호를 명확히 하여 유도하여야 한다.
- (라) 기둥의 접속에 앞서 이음철판(Splice plate)에 설치된 볼트를 느슨하게 풀어 둔다.
- (마) 아래층 기둥 윗부분 가까이 이동하면 작업자는 수공구 등을 이용하여 정확한 접속위치로 유도하여야 한다.
- (바) 볼트를 필요한 수만큼 신속히 체결하여야 한다.
- (사) 기둥의 접속이 용접인 경우 세우기 철판(election piece)을 이용하여 견고히 상·하 기둥을 접속한다.



<그림 7> 세우기 철판의 가볼트

6.3 보의 조립

6.3.1 보의 인양

- (1) 인양 와이어로프의 매달기 각도는 양변 60°를 기준으로 2열로 매달고, 와이어 체결 지점은 수평부재의 1/3 지점을 기준하여야 한다.
- (2) 조립되는 순서에 따라 사용될 부재가 하단부에 쌓여 있을 때에는 상단부의 부재를