

- (4) “역회전방지 브레이크”라 함은 브레이크의 이상시 드럼의 회전을 방지하기 위해 랫치(Ratchet)에 의해 드럼의 회전을 불가하게 하여 오거 등의 낙하를 방지하는 장치를 말한다.



<그림 4> 역회전방지 브레이크

5. 안전작업계획 수립

- (1) 작업 단계별 위험성평가를 실시하여 유해 위험요인을 도출하고 세부공정별 사전 안전대책을 수립하여야 한다.
- (2) 장비투입 계획 수립 시 장비조립위치, 플랜트위치, 파일 야적위치 등을 사전에 충분히 검토하여야 한다.
- (3) 전기기계·기구 사용을 위한 가설전기 배전반의 접지 및 누전차단기설치 계획을 수립하여야 한다.
- (4) 작업장소로의 자재운반을 위한 양중 작업 및 운반 작업에 대하여 사전 안전대책을 수립하여야 한다.
- (5) 각 작업 단위별 필요한 안전시설물의 종류와 설치순서와 방법, 시기 등을 정하여야 한다.
- (6) 안전보호구 지급계획(안전모, 안전대, 안전화, 방진마스크, 보안면, 귀마개 등)을 수립하여야 한다.
- (7) 항타기를 조립·해체·변경 또는 이동하는 경우 그 작업방법과 절차를 정하여 근로자에게 주지시켜야 한다.