KOSHA GUIDE

C - 88 - 2013

- (마) 추진관 상부 용접작업을 위한 떨어짐 방지조치
- (바) 용접기 감전재해 예방조치
- (9) 강관추진이 끝나고 용접이 완료된 후에는 혹시 발생할 수 있는 굴진 시의 여굴부위에 시멘트 밀크 그라우팅을 실시하여 침하를 예방하여야 한다.
- (10) 강관추진 시 선단에 장애물이 있는 경우에는 관 추진 부분의 장애물을 제거한 후 즉시 강관추진을 하고 주위를 그라우팅을 하여 장애물 제거로 인한 여굴이 발생하지 않도록 주의하여야 한다.



<그림 7> 강관 압입 전경

6.2.2 강관내부 굴착

- (1) 지반조건 등을 고려하여 인력굴착 및 기계굴착 방법을 결정하여야 한다.
- (2) 강관내부 굴착 시 지반 및 지하수 상태를 항상 확인하여야 하며 굴착에 따른 지하수의 유출 등으로 막장에서의 무너짐 및 묻힘 등의 우려가 있을 경우에는 차수 그라우팅을 실시한 후 굴착하여야 하고 항상 안전대책을 수립하여야 한다.
- (3) 인력굴착 및 기계굴착을 병행할 경우 각각의 작업범위와 작업방향을 명확히 하고 기계의 작업반경내에 근로자가 출입하지 않도록 방호설비를 하거나 작업지휘자를 반드시 배치하여야 한다.