

② 이음매가 있는 권상용 와이어로프는 사용을 금지하여야 하고, 혹블록 등이 최저의 위치에 있을 때 또는 파일을 인양하기 시작할 때를 기준으로 권상장치의 드럼에 적어도 2회 감기고 남을 수 있는 충분한 길이여야 하며, 클램프 및 클립 등을 사용하여 견고하게 고정하여야 한다.

③ 파일을 인양 할 때에는 작업 반경내에 근로자의 출입을 통제 하여야 한다.

④ 신호수와 장비운전원간의 신호체계를 확립하여야한다.

#### (마) 파일 항타작업

① 항타용 해머(Hammer) 인양 시 하부에 근로자의 출입을 통제하여야 한다.



<그림 11> 파일 항타 작업

② 해머(Hammer) 이동시 신호수와 항타기 운전원과의 신호체계를 확립 하여야 한다.

③ 램(Ram) 해체 시에는 리더의 수직 사다리를 이용하여 이동해야 하며 수직 추락방지대(완강기)를 착용하여야 한다.

④ 파일의 용접 이음 작업 시에는 근로자에게 보안면을 지급하여 착용토록 하여야 한다.

⑤ 용접기 등 전동 기계·기구 는 접지상태 및 누전상태 등을 수시로 점검하여야 한다.