

***Produktionsprogramm der Daimler-Benz AG***





### ***Prüfung auf Herz und Nieren***

Die Daimler-Benz AG hat ein eigenes Versuchsgelände, das zu den modernsten in der Automobil-Industrie gehört. In den Versuchsanlagen ist alles zusammengefaßt, was ein Automobilwerk benötigt, um Fahrzeuge und Motoren auf Herz und Nieren zu prüfen. Die Belastungen werden weit über die im Normalbetrieb möglichen Werte gesteigert. Fahrzeug und Motor müssen im harten Versuch mehr leisten, als es der Straßenverkehr vom Serienfahrzeug verlangt.





Größe des Versuchsgeländes in Stuttgart-Untertürkheim 8,4 Hektar. Länge aller Versuchs- und Prüf Strecken 15 460 m davon Schnellfahrbahn 3 018 m. Die Schnellfahrbahn besitzt eine Steilkurve mit einem Neigungswinkel bis zu 90°.

Charakteristik der eingebauten Schwierigkeitsstrecken und Strapazen:  
 Rüttelstrecken (grob und fein)  
 Dröhnstrecken  
 Polter- und Schlaglochstrecken  
 Waschbrettstrecken (grob, mittel und fein)  
 Heide- und Kleinpflasterstrecken  
 Wölbungs- und Verwindungsstrecken  
 Steigungs- und Höckerstrecken  
 Wedelstrecke  
 Wasserdurchfahrten bis zu 90 cm Wassertiefe  
 Salzbaddurchlaufstrecke.  
 Rutschplatte von 100 m Durchmesser mit neun konzentrischen Fahrbahnen aus verschiedenem Pflaster:  
 Blaubasalt, Beton, Rutschasphalt, Großpflaster, Beton, Grifmakadam, Blaubasalt, Beton, Beton.



Diese und noch viele andere praxisnahe Prüfungen, von den Ingenieuren der Daimler-Benz AG erdacht, dienen alle dem einen Ziel, dem Kunden ein sicheres Fahrzeug in die Hand zu geben, auf das er sich in jeder Situation verlassen kann.

Mercedes-Benz Sicherheit ist eine Tatsache.





**Zentral-Verwaltung**  
**Das Hochhaus in Untertürkheim ist Sitz der Zentral-Verwaltung.**  
**Beschäftigte: 4267**





***Werk Untertürkheim***

***Gegründet: 1882, Beschäftigte: 15 987***

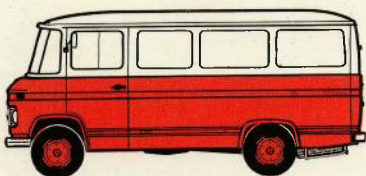
***Produktion: Einzelaggregate für PKW,  
PKW-Benzin- und Dieselmotoren.***



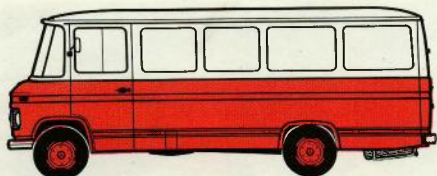


**Werk Sindelfingen**  
**Gegründet: 1913/16 Beschäftigte: 21 555**  
**Produktion: Karosseriebau und Endmontage**  
**sämtlicher Personenwagen.**

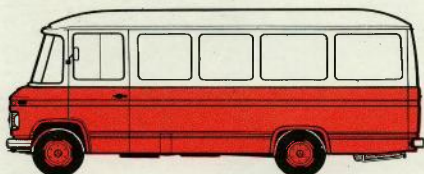




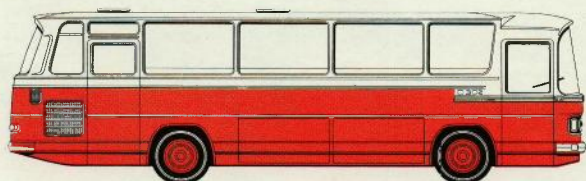
O 309<sup>1</sup> Omnibus in niedriger oder hoher Ausführung  
Radstand 2950 mm. Verschiedene Türanordnungen



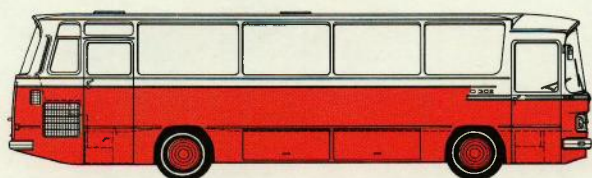
O 309<sup>1</sup> Omnibus in hoher Ausführung  
Radstand 3500 mm. Verschiedene Türanordnungen



O 309<sup>1</sup> Omnibus in hoher Ausführung  
mit zusätzlich erhöhtem Dach  
Radstand 3500 mm. Verschiedene Türanordnungen



O 302 Üh\* Reisebus mit hohen Seitenscheiben  
10- und 11-Reiher mit 140 gr. HP/SAE (126 PS/DIN)  
12- und 13-Reiher mit 175 gr. HP/SAE (160 PS/DIN)



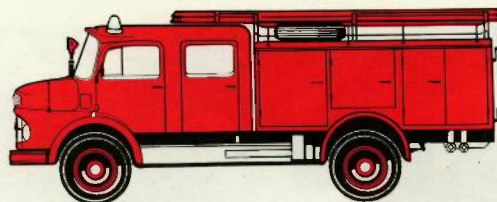
O 302 Ünh\* Überlandbus mit hohen Seitenscheiben  
10- und 11-Reiher mit 140 gr. HP/SAE (126 PS/DIN)  
12- und 13-Reiher mit 175 gr. HP/SAE (160 PS/DIN)



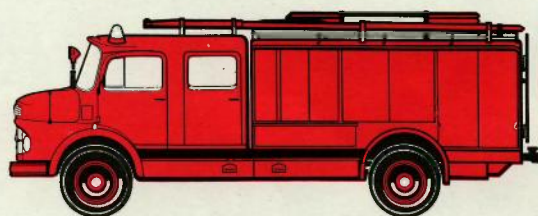
O 302 Ün\* Überlandbus mit niedrigen Seitenscheiben  
10- und 11-Reiher mit 140 gr. HP/SAE (126 PS/DIN)  
12- und 13-Reiher mit 175 gr. HP/SAE (160 PS/DIN)



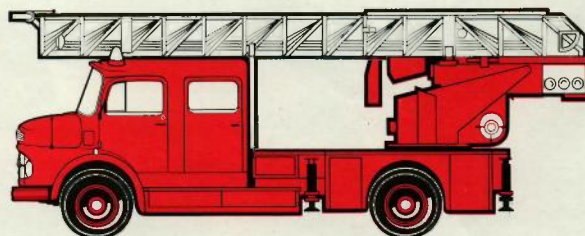
LF 8-TS<sup>1</sup> auf Fahrgestelle LF 408 für  
Feuerwehraufbauten. Radstand 2950 mm und 3500 mm



GW2 Gerätewagen auf Fahrgestell 710/911/1113  
110, 120, 140 und 170 gr. HP/SAE  
(100, 110, 126 und 156 PS/DIN)



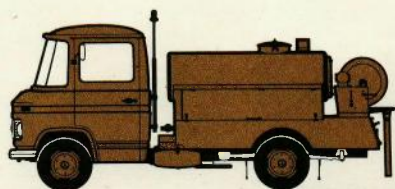
TLF 16 auf Fahrgestell 911 oder 1113  
120, 140 und 170 gr. HP/SAE  
(110, 126 und 156 PS/DIN)



Feuerwehr-Drehleiter hydraulische Drehleiter auf  
Mercedes-Benz Fahrgestell 1113, 1313, 1413 oder 1623  
140, 170 und 255 gr. HP/SAE  
(126, 156 und 230 PS/DIN)

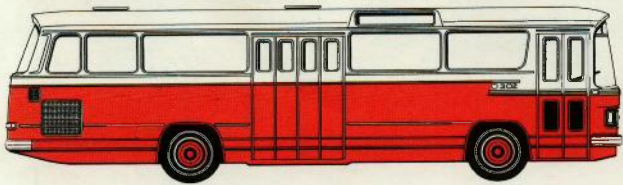


LF 16 auf Fahrgestell 911 oder 1113  
120, 140 und 170 gr. HP/SAE  
(110, 126 und 156 PS/DIN)

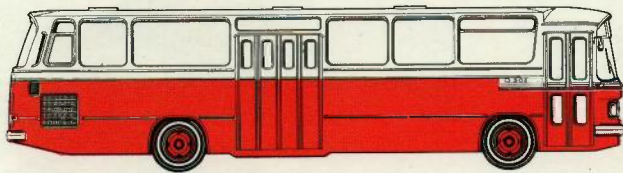


Kanal-Atümat auf Fahrgestell L 406<sup>1</sup>, 608, 808, 911  
1013, 1113, 1313, 1317 1513 oder 1517

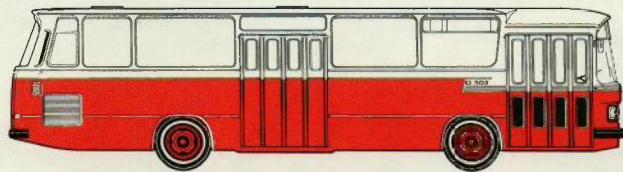




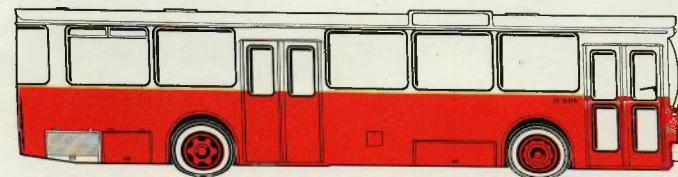
O 302 St. Stadtbus mit niedrigen Seitenscheiben  
10- und 11-Reiher mit 140 gr. HP/SAE (126 PS/DIN)  
12-Reiher mit 175 gr. HP/SAE (160 PS/DIN)



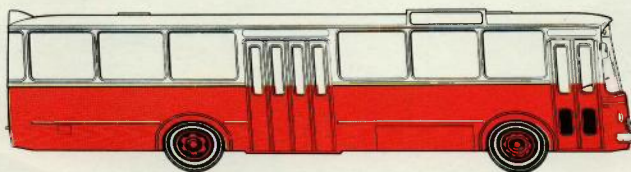
O 302 Sth Stadtbus mit hohen Seitenscheiben  
10- und 11-Reiher mit 140 gr. HP/SAE (126 PS/DIN)  
12-Reiher mit 175 gr. HP/SAE (160 PS/DIN)



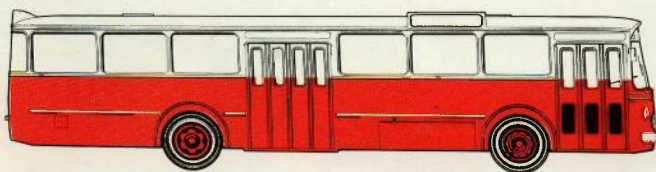
O 302 SthD Stadtbus mit hohen Seitenscheiben und  
4-flügl. Tür vor der Vorderachse  
10- und 11-Reiher mit 140 gr. HP/SAE (126 PS/DIN)  
12-Reiher mit 175 gr. HP/SAE (160 PS/DIN)



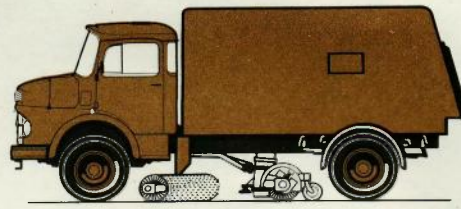
O 305 Stadtbus  
13-Reiher mit 175 gr. HP/SAE (160 PS/DIN)



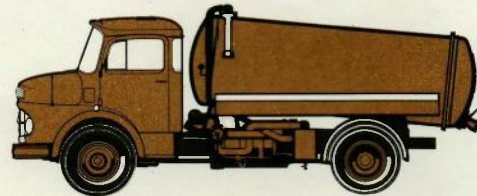
O 317 K Stadtbus Normalausführung  
205 gr. HP/SAE (185 PS/DIN)



O 317 K Stadtbus mit 3-flügl. Tür vor der Vorderachse  
205 gr. HP/SAE (185 PS/DIN)



Kehrmaschine auf Fahrgestell 911, 1113 oder 1313



Schlammsaugewagen auf Fahrgestell 406, 608, 710, 808,  
911, 1013, 1113, 1313, 1317, 1413, 1513 oder 1517



Müllwagen auf Fahrgestell 406, 608, 710, 808, 911,  
1013, 1113, 1313, 1317, 1413, 1513 oder 1517



Unimog U 34/411 38 gr. HP nach SAE (34 PS nach DIN) Dieselmotor,  
mit Klappverdeck, Radstand 1720 mm und 2120 mm  
mit geschlossenem Fahrerhaus Radstand 2120 mm

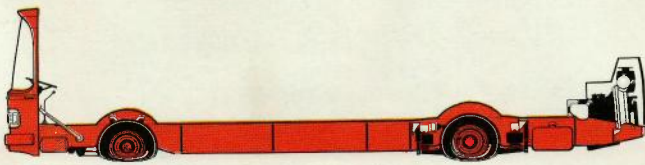


Unimog U 45/421 52 gr. HP/SAE (45 PS/DIN) Dieselmotor,  
mit Klappverdeck oder geschlossenem Fahrerhaus,  
Radstand 2250 mm

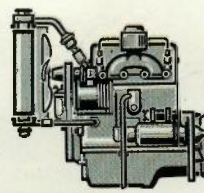


Unimog U 54/403 63 gr. HP/SAE (54 PS/DIN) Dieselmotor,  
mit Klappverdeck oder geschlossenem Fahrerhaus,  
Radstand 2380 mm

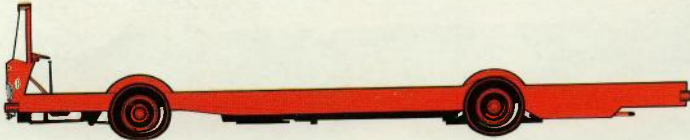




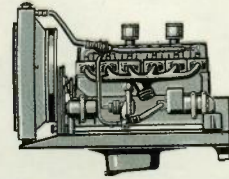
O 302 Fahrgestelle für Omnibus-Aufbauten  
Radstand 4685 mm und 5050 mm mit 140 gr. HP/SAE  
(126 PS/DIN)  
Radstand 5850 mm und 6055 mm mit 175 gr. HP/SAE  
(160 PS/DIN)



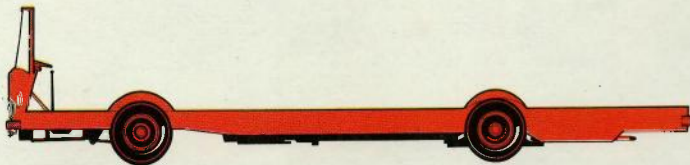
OM 636



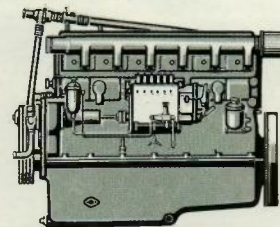
O 317 K Fahrgestell für Omnibus-Aufbauten  
Radstand 5850 mm. 205 gr. HP/SAE (185 PS/DIN)



OM 346



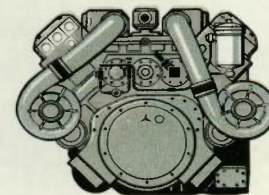
O 317 Fahrgestelle für Omnibus-Aufbauten  
Radstand 5250 mm und 6190 mm. 230 gr. HP/SAE  
(210 PS/DIN)



MB 846 A



LPO 608 Fahrgestelle für Omnibus-Aufbauten  
Radstand 3200 mm, 3600 mm und 4200 mm  
90 gr. HP/SAE (80 PS/DIN)



MB 838



OF 1113/1313/1317 Fahrgestelle für Omnibus-Aufbauten  
Radstand 4130, 4470 mm/4470, 5170 mm/4470, 5170 mm  
140 gr. HP/SAE (126 PS/DIN) und  
175 gr. HP/SAE (160 PS/DIN) (für OF/1317)

OM 636 19–43 PS 1500–3500 U/min

OM 314 30–80 PS 1200–2800 U/min

OM 352 45–126 PS 1200–2800 U/min

OM 327 64–160 PS 1200–2600 U/min

OM 346 98–210 PS 1200–2200 U/min

OM 355 115–230 PS 1200–2200 U/min

MB 846 A 139–265 PS

MB 846 Ab 180–350 PS mit Abgasturbolader

MB 846 Ad 184–350 PS bei + 40° C Luftansaugtemperatur  
mit Abgasturbolader und Ladeluftkühlung 900–1600 U/min

MB 833 A 230–360 PS

MB 833 B 287–450 PS mit mechanisch angetriebenem Lader

MB 833 E 340–550 PS mit 2 Abgasturboladern  
1500–2000 U/min

MB 837 A 305–480 PS

MB 837 B 380–600 PS mit mechanisch angetriebenem Lader

MB 837 E 460–730 PS mit 2 Abgasturboladern  
1500–2000 U/min

MB 838 A 379–600 PS

MB 838 C 467–750 PS mit 2 mechanisch angetriebenen Ladern

MB 838 E 575–910 PS mit 2 Abgasturboladern  
1500–2000 U/min



OH 1113/1313/1317 Fahrgestelle für Omnibus-Aufbauten  
Radstand 4700 mm/5170 mm/5170 mm  
140 gr. HP/SAE (126 PS/DIN) und  
175 gr. HP/SAE (160 PS/DIN) (für OH 1317)