

# PERMISSÃO DE TRABALHO SEGURO

CENTRO EMITENTE:

**PTSCOUSI** 

N° OM:

202400451222

CENTRO/PLANTA: 4750

DESC PM -	CRIÇÃO OM: MAN PREV MEC 2202TC01			
OBSI	ERVAÇÕES:			
050.	-1.07.49020.			
PERM	MISSÕES DE TRABALHO SEGURO:			
[]	NÃO NECESSITA PTS	[ ]	RAC8 - TRABALHO EM TALUDES (ANEXO 8A)	
[]	RAC1 - TRABALHO EM ALTURA (ANEXO 1)	[ ]	OUTROS	
[]	TRABALHO A QUENTE (ANEXO 12)	[ ]	PTS DEVE SER REALIZADA APENAS EM CAMPO	
[]	RAC5 - IÇAMENTO DE CARGA (ANEXO 5)	[ ]	MIN.SUBTERRÂNEA - ISOLAMENTOS MANUSEIO DE	
			MINÉRIO E SISTEMAS DE DESAGUAMENTO	
[x]	RAC4 - BLOQUEIO, IDENTIFICAÇÃO E ZERO ENERGIA (ANEXO 4)(0550)	[ ]	MIN.SUBTERRÂNEA - IÇAMENTO CRÍTICO NO SHAFT	
[]	RAC6 - ESPAÇO CONFINADO (ANEXO 6)	[ ]	MIN.SUBTERRÂNEA - TRABALHO EM ELETRICIDADE (PERMISÕES LOCAIS)	
[ ]	RAC10 - TRABALHO EM ELETRICIDADE (ANEXO 10)	[ ]	MIN.SUBTERRÂNEA - TRABALHO EM ÁREAS COM POTENCIAL PARA DESABAMENTO DE MATERIAL	
[]	RAC8 - ESCAVAÇÃO (ANEXO 8B)	[ ]	MIN.SUBTERRÂNEA - ABERTURA DE FUROS (RAC1)	
[]	ATIVIDADE CLASSIFICADA COMO RISCO ALTO NA ART	[ ]	MIN.SUBTERRÂNEA - HIDROJATEAMENTO	
[x]	ATIVIDADE CLASSIFICADA COMO RISCO MUITO ALTO NA			
	ART			
JUST	TFICATIVA:			
RESF	PONSÁVEIS PELO CENTRO EMITENTE:			
NÚM	ERO ART: NÚMEI	RO PRO:	•	
	TO THE		•	



### PM - MAN PREV MEC 2202TC01

OM 202400451222

<b>EQUIPAMENTO</b>					
Número	Descrição Equipamento		Centro de Custo 1360304	Criticidad A	le Tipo Contador
Nº Identificação Técnica			Término da Garanti	a For	te radioativa
Local de Instalação COSS-BCO-MOA-REC0	Descrição do Local de Instalação 11-2202TC01 TRANSPOR FIXO_COR, 1800MM				
Local de Instalação Superior COSS-BCO-MOA-REC01  Descrição do Local de Instalação Superior TUNEL DE RECUPERAÇÃO DO MINERIO BRITADO				/DO	
Características do Equipamento					

ORDEM DE MANUTENÇÃO Data Inicio Hora Data Fim Prioridade Hora Fim Duração Tipo de Manutenção Tipo de Atividade Date Início (h) 26/02/2024 08:00 27/02/2024 13:03 10.000 Manutenção Preventiva Serviço de Man. Plano de Manutenção Descrição do Plano Ponto de Partida Comprimento PM - MAN PREV MEC 1558580 Condição de Operação **Ponto Final** Unidade de Medida Parada Desenergizada Status Sistema Ordem Status Usuário Ordem

Status Sistema Ordem
LIB CAPC CCOP DMNV SCDM
Equipe
SU135

Parada Desenergizada

Status Usuário Ordem
AGDO VPTS

Planejador
Planejador

NOTA DE MANUTENÇÃO

PREVENTIVA BRITAGEM

HOTA DE MA	NO I EN ÇÃO			
Nota	Descrição	Data Solicitação	Autor	Outras Solicitações
		00/00/0000		

#### **DETALHAMENTO DA ORDEM**

**DURAÇÃO DA TAREFA** 

Início Conserto	Fim Conserto	Parada Produção
/		( )Sim ( )Não



_HAMENTO DAS TAREFAS
Descrição
FERRAMENTAS
01 UN Trena
01 JG Chaves combinadas
01 UN Torquímetro
01 UN Caixa de ferramentas mecânico
01 UN Escova de Aço
01 UN Espina
01 UN Chave Catraca
01 UN Calibrador de Folga
01 UN Máquina de solda
01 UN Conjunto Oxicorte
01 JG Chave Allen
01 UN Bomba de Graxa
01 JG Chave de Impacto
***NUNCA IMPROVISAR FERRAMENTAS***
INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA
- Este plano deve ser realizado com equipamento bloqueado.
- Realizar as documentações de segurança pertinentes a atividade a ser realizada.
- Realizar check list de ferramentas.
- Não realizar as atividades deste plano caso ocorra içamento/ativação de contra-peso ou -
passagem/movimentação da correia.
- Cuidado ao acessar passarelas e áreas com acúmulo de sujeira/material.
PM - MAN PREV MEC 2202TC01
MANUTENÇÃO PREVENTIVA MECÂNICA SEMANAL DO TRANSPORTADOR
2101-TC-02
MANUTENÇÃO SISTEMA DE ACIONAMENTO
- Efetuar limpeza no local
,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
- Remover proteções do acoplamento de alta e baixa dos acionamentos
,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
# ACOPLAMENTO DE BAIXA
- Remover RAC-07 e proteções acoplamentos de baixa;
"(( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
- Existe trinca no corpo/flange do acoplamento de baixa;



OM 202400451222

#### **DETALHAMENTO DAS TAREFAS**

#### Tarefa

#### Descrição

- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Verificar existência de vazamentos de lubrificante, realizar correção quando existir;
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme.,|
- Verificar existência de folga, realizar correção quando existir folga excessiva.
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Conferir torque dos parafusos de fixação dos flanges dos acoplamentos de baixa;
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Existe algum parafuso faltante ou quebrado;
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Se necessário efetuar montagem do acoplamento instalando todos os itens removidos para a manutenção;
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Instalar RAC-07 e proteções.
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|

#### # ACOPLAMENTO DE ALTA

- Remover RAC-07 e proteções acoplamentos de alta
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Existem folga no de acoplamento de alta
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Verificar existência de vazamentos de lubrificante, realizar correção quando existir;
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Verificar existência de folga, realizar correção quando existir folga excessiva.
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Verificar corpo externo a integridade da carcaça.
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Se necessário efetuar montagem do acoplamento instalando todos os itens removidos para a manutenção.
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Instalar RAC-07 e proteções.
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|

#### # REDUTOR(ES)

- Verificar nível de óleo. O nível está entre as demarcações de min/máx.?
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Conferir torque dos parafusos de fixação do redutor.
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Verificar proteções RAC-07, se necessário corrigir danos.
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|

#### # MOTOR(ES)

- Conferir torque dos parafusos de fixação do motor.
- "() Conforme () Justif. () Não Conforme, ,
- Verificar proteções RAC-07, se necessário corrigir danos.
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|



$\cap$	RЛ	2	ባኅ	1 N	$\mathbf{\Lambda}$	151	ın	22
U	IVI	Z	U Z	.4u	JU4	ŀ	ıZ	ZZ

DETAI	LHAMENTO DAS TAREFAS
Tarefa	Descrição
0175	RAC-07 # PROTEÇÕES DO TRANSPORTADOR
	- Verificar ao longo do transportador, acionamento, sistema de
	esticamento, descarga, região de carga e cauda proteções, suportes e
	RAC-07 danificados, substituir painéis, hastes e proteções danificadas.
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
	- Efetuar amarração/travamento de painéis de RAC-07 soltos e não fixados.
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
0170	RECOMENDAÇÕES TÉCNICAS
	- Substituir itens não conforme não críticos
	- Se possível efetuar a substituição dos itens não conformes e não
	críticos, caso não seja possível informar ao superior imediato e
	solicitar abertura de nota para correção
	- Efetuar bloqueio do equipamento antes da intervenção
	- As atividades de manutenção dos Transportadores de Correia e sistemas
	auxiliares devem garantir:
	a. A restauração da condição do equipamento devido ao seu uso natural ou
	dano gerado por outro sistema
	b. Correção de desvio operacional ou situação atípica
	c. Acionar o supervisor da área ou superior quando encontrado alguna não
	conformidade.
	- Se encontrar algum desvio, marque a opção #( )Justif." (abreviatura de
	justificativa) e utilize o verso do documento para descrever o desvio.
0200	GUIAS LATERAIS DE BORRACHA
	- Efetuar a limpeza dos parafusos e cantoneiras com escova de aço. Borrifar desimgripante nos parafusos para facilitar sua
	retirada.
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
	- Remover as cantoneiras folgando os parafusos.
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
	- Verificar a integridade dos parafusos, se necessário efetuar troca de porcas e parafusos.
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
	- Ajustar ou instalar novas guias externas de borracha apoiada sobre a correia sem forçar a superfície
	(espaçamento de 00mm). (As
	guias externas não podem possuir emendas ao longo de seu comprimento). Realizar substituição quando
	necessário.



#### OM 202400451222

#### **DETALHAMENTO DAS TAREFAS**

#### Tarefa

#### Descrição

- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Instalar cantoneiras apertando os parafusos.
- "() Conforme () Justif. () Não Conforme,,

#### 0210

#### LIMPADOR DIAGONAL OU EM V

- Realizar limpeza dos raspadores primário e secundários retirando todo o depósito e incrustações de materiais nos tensionadores e

estruturas de fixação das lâminas;

- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Efetuar a regulagem do limpador diagonal ou em V no retorno da correia. Próximo tambor de cauda, tensor ou no meio do

#### transportador.

- "() Conforme () Justif. () Não Conforme,,
- Remover parafusos e regular borracha até que encoste sem esforço na superfície da correia.
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Se necessário substituir a lâmina, se o desgaste tiver ultrapassado a marcação da "linha de desgaste" realizar substituição das

lâminas ou apresentar desgaste excessivo. Em caso de Dúvidas acionar o supervisor da área;

- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Inspecionar limpador quanto a integridade estrutural, conferir parafusos, tirantes e cabo de aço de segurança. Substituir itens

#### não conforme.

- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- É obrigatório a instalação de cabo de aço de segurança.
- "() Conforme () Justif. () Não Conforme,,

#### 0220

#### SISTEMA DE ESTICAMENTO

- Efetuar limpeza dos trilhos do carro de esticamento.
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Remover obstáculos existentes nas guias/trilhos do carro tensor.
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Verificar excesso de material em caixas de contrapeso. Solicitar limpeza se necessário.
- "() Conforme () Justif. () Não Conforme,,
- Solicitar lubrificar roldanas do sistema de esticamento.
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|
- Verificar integridade do sistema anti-torção/guia do carro tensor, se necessário corrigir ou efetuar ajustes.
- ,,|( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,|



DETALE	IAMENTO DAS TAREFAS
Tarefa	Descrição
0230	CHUTES DE RECEB DE DESC E GUIAS INT MET
	- Abrir janelas de visita e inspecionar chutes quanto a corpo estranho em seu interior. Inspeção externa ao
	chute.
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
	- Se existir corpo estranho em seu interior efetuar retirada respeitando todos os requisitos de segurança para acesso a espaços
	confinados.
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
	- Abrir PET e Espaço confinado realizando medição de gases.
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
	- Realizar inspeção nas guias internas de material/metálicas quanto a presença de trincas em soldas e desgaste da chapa da guia
	interna metálica. Qualquer anomalia informar ao supervisor e inspetor responsável pelo equipamento. ,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
	ATENÇÃO: Somente acessar parte interna do chute caso a correia anterior (que joga material no chute) esteja bloqueada e não exista
	risco de queda de material.
	- Verificar se não pedras ou material presos na guia metálica. Remover material caso exista.
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
	- Verificar fixação da saia traseira de borracha, se necessário substituir parafusos.
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
0240	ROLOS E CAVALETES
0240	- Realizar substituição de rolos de carga conforme mapa de rolos.
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
	- Realizar substituição de rolos de impacto conforme mapa de rolos.
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
	- Realizar substituição de rolos auto alinhante conforme mapa de rolos.
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
	- Realizar substituição de rolos de estrutura conforme mapa de rolos.
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
	- Realizar substituição de cavaletes (Carga, retorno, auto alinhante, impacto, estrutura) conforme mapa de
	rolos.
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,
	- Inspecionar visualmente espelho/parte visível dos tambores quanto a presença de trincas na região do cubo e carcaça. Informar
	imediatamente caso encontre trincas visíveis.
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,



# PM - MAN PREV MEC 2202TC01

DETALI	LHAMENTO DAS TAREFAS					
Tarefa	Descrição					
0250	TAMBORES					
	- Efetuar limpeza da região de solda entre espelho e carcaça.					
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,					
	- Inspecionar visualmente espelho/parte visível dos tambores quanto a presença de trincas na região do cubo e carcaça. Informar					
	imediatamente caso encontre trincas visíveis.					
	,, ( )Conforme ( )Justif. ( )Não Conforme,,					
0260	ITENS NÃO CONFORME					
	- Os seguintes itens não podem ser recuperados, remanufaturados,					
	industrializados ou fabricados, cabendo à área de manutenção a aquisição					
	de um item novo:					
	a. Rolos					
	b. Elementos de desgaste					
	c. Óleos lubrificantes (exceto processo diálise, desde que recupere a					
	condição original do óleo)					
	d. Rolamentos					
	e. Filtros em geral					
	f. Instrumentos (exceto caso haja comprovação técnica da viabilidade de					
	reparo).					
	Tipo do Parafuso: Classe 4.6					
	Tamanho,, Torque seco (Nm) Toque com trava (Nm)Tamanho,,					
	M12,,,,, 30,,,,,,,, 21,,					
	M14,,,,, 47,,,,,,,, 33					
	M16,,,,, 73,,,,,,,, 51					
	M18,,,,, 101,,,,,,, 71,,					
	M20,,,,, 143,,,,,,,, 100					
	M22,,,,, 195,,,,,,,, 137					
	M24,,,,, 248,,,,,,, 174,,					
	M27,,,,, 362,,,,,,,,, 253					
	M30,,,,, 491,,,,,,,, 344					
	M33,,,,, 669,,,,,,,, 468,,					
	M36,,,,, 864,,,,,,,, 605					
	M39,,,,, 1115,,,,,,, 781					
	M42,,,,, 1378,,,,,,, 965,,					
	M48,,,,, 2064,,,,,,,, 1145					
	M56,,,,, 3338,,,,,,,,, 2337					
	Tipo do Parafuso: Classe 8.8					
	Tamanho,, Torque seco (Nm) Toque com trava (Nm)Tamanho,,					



# PM - MAN PREV MEC 2202TC01

fa	Descrição
	M12,,,,, 77,,,,,,, 54,,
	M14,,,,, 121,,,,,,,, 85
	M16,,,,, 190,,,,,,,, 133
	M18,,,,, 269,,,,,,, 188,,
	M20,,,,, 370,,,,,,,, 259
	M22,,,,, 520,,,,,,, 364
	M24,,,,, 640,,,,,,, 488,,
	M27,,,,, 955,,,,,,, 669
	M30,,,,, 1310,,,,,,,, 917
	M33,,,,, 1785,,,,,,,, 1250,,
	M36,,,,, 2300,,,,,,,, 1610
	M39,,,,, 2970,,,,,,,,, 2079
	M42,,,,, 3670,,,,,,, 2569,,
	M48,,,,, 5500,,,,,,,,, 3850
	M56,,,,, 8870,,,,,,,,, 6209
	Tipo do Parafuso: Classe 10.9
	Tamanho,, Torque seco (Nm) Toque com trava (Nm)Tamanho,,
	M12,,,,, 109,,,,,,, 76,,
	M14,,,,, 175,,,,,,,, 123
	M16,,,,, 270,,,,,,,, 189
	M18,,,,, 370,,,,,,,, 259,,
	M20,,,,, 528,,,,,,,, 370
	M22,,,,, 720,,,,,,,, 504
	M24,,,,, 915,,,,,,,, 641,,
	M27,,,,,, 1340,,,,,,,,,, 938
	M30,,,,, 1820,,,,,,,,, 1274
	M33,,,,, 2450,,,,,,, 1715,,
	M36,,,,, 3170,,,,,,,, 2219
	M39,,,,, 4110,,,,,,,,, 2877
	Tipo do Parafuso: Classe 12.9
	Tamanho,, Torque seco (Nm) Toque com trava (Nm)Tamanho,,
	M12,,,,, 135,,,,,,,, 95,,
	M14,,,,, 215,,,,,,,, 151
	M16,,,,, 330,,,,,,,,,, 231
	M20,,,,, 650,,,,,,,,,, 455
	M24,,,,, 1109,,,,,,, 776,,
	M30,,,,, 2250,,,,,,,, 1575
	M36,,,,, 3850,,,,,,,,,, 2695
	M42,,,,, 6270,,,,,,,,, 4389
	Eu (nome do executante)
	confirmo que li e verifiquei todos os itens listados neste documento na



### PM - MAN PREV MEC 2202TC01

DET	ALHAMENTO DAS TAREFAS								
Tarefa									
	data abaixo.								
	Data de execução / / Executa	ante:							
	,								
	Matrícula:								
TAR	REFAS								
	Descrição	Código de Control	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora
0010	PM - MAN PREV MEC 2202TC01	e PM01	SU135ME	1	5.0	5.0	Н	26.02.2024	26.02.2024
0010	T WI - WANT THE V WILD 22021 GOT	FIVIOT	30 133WE	'	3.0	3.0	11	08:00:00	15:01:52
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto	•	
	Status Sistema Operação		Usuário Ope	ração					
0150	INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA	AGDO PM01	EX020ME	1	5.0	5.0	Н	26.02.2024 15:01:52	27.02.2024 13:03:44
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto	13.01.32	13.03.44
	Status Sistema Operação	Status I	Usuário Ope	racão					
	LIB NOLQ	AGDO				1			
0160	FERRAMENTAS	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto	10.00.44	10.00.44
		-							
	Status Sistema Operação		Usuário Ope	ração					
0.470	LIB NOLQ	AGDO	011105				<u> </u>	07.00.0004	
0170	RECOMENDAÇÕES TÉCNICAS	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto	•	
		-							
	Status Sistema Operação		Usuário Ope	ração					
0175	LIB NOLQ RAC-07 # PROTEÇÕES DO TRANSPORTADOR	AGDO YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024	27.02.2024
0170	Take of #11Ke1Equeb De 11a Mei eikimibeik	11 100	00100		0.0	0.0		13:03:44	13:03:44
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto		
		-							
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Usuário Ope	ração					
0180	MANUTENÇÃO SISTEMA DE ACIONAMENTO	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024	27.02.2024
				ليا		<u> </u>		13:03:44	13:03:44
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto		
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Usuário Ope	ração					
0000	CHIAS LATERAIS DE ROPPACHA	VDMO	C11125	0	0.0	0.0	ш	27.02.2024	27.02.2024



# PM - MAN PREV MEC 2202TC01

### OM 202400451222

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	ılação/E	quipame	ento	13:03:44	13:03:44
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U							
0210	LIMPADOR DIAGONAL OU EM V	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento						
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Jsuário Ope	ração					
0220	SISTEMA DE ESTICAMENTO	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento						
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0230	CHUTES DE RECEB DE DESC E GUIAS INT MET	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0240		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0250	TAMBORES	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0260	~	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Jsuário Ope	ração					
0270		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							



# PM - MAN PREV MEC 2202TC01

# OM 202400451222

	Descrição	Código de Control	Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora			
		e		US								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status AGDO	Usuário Ope	ração								
0280	LIB NOLQ	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024	27.02.2024			
								13:03:44	13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
			Status Usuário Operação									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	AGDO	Usuario Ope	raçao								
0290		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024	27.02.2024			
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	Equipame	nto	13:03:44	13:03:44			
		_										
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status AGDO	Usuário Ope	ração								
0300	LID NOEQ	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024	27.02.2024			
	Deute Inicial/Final				~./F			13:03:44	13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação		Status Usuário Operação									
0310	LIB NOLQ	AGDO YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024	27.02.2024			
0310		TFIVIO	30133		0.0	0.0	11	13:03:44	13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status AGDO	Status Usuário Operação AGDO									
0320		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
			_									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status AGDO	Status Usuário Operação									
0330		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024	27.02.2024			
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	 Equipame	nto	13:03:44	13:03:44			
		_										
	Status Sistema Operação		Status Usuário Operação									
0340	LIB NOLQ	AGDO YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024	27.02.2024			
0340		TFIVIO	30133		0.0	0.0	11	13:03:44	13:03:44			
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento										
Status Sistema Operação LIB NOLQ Status Usuário Operação AGDO												
0350	LID HOLK	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024	27.02.2024			
								13:03:44	13:03:44			



# PM - MAN PREV MEC 2202TC01

# OM 202400451222

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora		
	Ponto Inicial/Final	6	Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto				
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U AGDO	Status Usuário Operação								
0360		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Jsuário Ope	ração							
0370		ҮРМ0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U AGDO	Jsuário Ope	ração							
0380		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U AGDO	Jsuário Ope	ração							
0390		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U AGDO	Status Usuário Operação AGDO								
0400		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U AGDO	Status Usuário Operação AGDO								
0410		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44		
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto				
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U AGDO	Status Usuário Operação AGDO								
0420		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44		
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto				
	Status Sistema Operação	Status U	Jsuário Ope	ração							



### PM - MAN PREV MEC 2202TC01

### OM 202400451222

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora			
	LIB NOLQ	AGDO										
0430		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Status Usuário Operação									
0440		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto					
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Status Usuário Operação									
0450		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação		Status Usuário Operação									
0460	LIB NOLQ	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Status Usuário Operação									
0470	LID NOEQ	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Status Usuário Operação									
0480		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Status Usuário Operação									
0490		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto					
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Status Usuário Operação									
0500		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto	•				



# PM - MAN PREV MEC 2202TC01

# OM 202400451222

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora		
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Status Usuário Operação AGDO								
0510		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Jsuário Ope	ração							
0520		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Jsuário Ope	ração							
0530		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Status Usuário Operação								
0540		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Status Usuário Operação AGDO								
0550		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Status Usuário Operação								
0560		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I AGDO	Status Usuário Operação								
0570		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Jsuário Ope	ração							



# PM - MAN PREV MEC 2202TC01

# OM 202400451222

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora			
0580		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto					
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U AGDO	Jsuário Ope	ração								
0590		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Η	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Jsuário Ope	ração								
0600		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Jsuário Ope	ração								
0610		ҮРМ0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Status Usuário Operação AGDO									
0620		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Status Usuário Operação AGDO									
0630		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto					
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Status Usuário Operação AGDO									
0640		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto					
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Status Usuário Operação AGDO									
0650		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									



### PM - MAN PREV MEC 2202TC01

### OM 202400451222

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora	
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status Usuário Operação AGDO								
0660		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44	
	Ponto Inicial/Final  Status Sistema Operação	Loc.Instalação/Equipamento Status Usuário Operação								
0670	LIB NOLQ	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	27.02.2024 13:03:44	27.02.2024 13:03:44	
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status Usuário Operação AGDO								