

	PERMISSÃO DE TRABALHO SEGURO	CENTRO EMITENTE: PTSCOUSI	Nº OM: 202400039359
		CENTRO/PLANTA: 4750	
DESCRIÇÃO OM: PM-2M-TROCA DA CORREIA ACION 2251PE01R			
OBSERVAÇÕES:			
PERMISSÕES DE TRABALHO SEGURO:			
<div><div><div><input type="checkbox"/> NÃO NECESSITA PTS</div><div><input type="checkbox"/> RAC1 - TRABALHO EM ALTURA (ANEXO 1)</div><div><input type="checkbox"/> TRABALHO A QUENTE (ANEXO 12)</div><div><input type="checkbox"/> RAC5 - IÇAMENTO DE CARGA (ANEXO 5)</div><div><input checked="" type="checkbox"/> RAC4 - BLOQUEIO, IDENTIFICAÇÃO E ZERO ENERGIA (ANEXO 4)</div><div><input type="checkbox"/> RAC6 - ESPAÇO CONFINADO (ANEXO 6)</div><div><input type="checkbox"/> RAC10 - TRABALHO EM ELETRICIDADE (ANEXO 10)</div><div><input type="checkbox"/> RAC8 - ESCAVAÇÃO (ANEXO 8B)</div><div><input type="checkbox"/> ATIVIDADE CLASSIFICADA COMO RISCO ALTO NA ART</div><div><input checked="" type="checkbox"/> ATIVIDADE CLASSIFICADA COMO RISCO MUITO ALTO NA ART</div></div><div><div><input type="checkbox"/> RAC8 - TRABALHO EM TALUDES (ANEXO 8A)</div><div><input type="checkbox"/> OUTROS</div><div><input type="checkbox"/> PTS DEVE SER REALIZADA APENAS EM CAMPO</div><div><input type="checkbox"/> MIN.SUBTERRÂNEA - ISOLAMENTOS MANUSEIO DE MINÉRIO E SISTEMAS DE DESAGUAMENTO</div><div><input type="checkbox"/> MIN.SUBTERRÂNEA - IÇAMENTO CRÍTICO NO SHAFT</div><div><input type="checkbox"/> MIN.SUBTERRÂNEA - TRABALHO EM ELETRICIDADE (PERMISSÕES LOCAIS)</div><div><input type="checkbox"/> MIN.SUBTERRÂNEA - TRABALHO EM ÁREAS COM POTENCIAL PARA DESABAMENTO DE MATERIAL</div><div><input type="checkbox"/> MIN.SUBTERRÂNEA - ABERTURA DE FUROS (RAC1)</div><div><input type="checkbox"/> MIN.SUBTERRÂNEA - HIDROJATEAMENTO</div></div></div>			
JUSTIFICATIVA:			
RESPONSÁVEIS PELO CENTRO EMITENTE:			
NÚMERO ART:		NÚMERO PRO:	



PM-2M-TROCA DA CORREIA ACION 2251PE01R OM 202400039359

EQUIPAMENTO

Número	Descrição Equipamento	Centro de Custo 1360304	Criticidade A	Tipo Contador
Nº Identificação Técnica		Término da Garantia		Fonte radioativa
Local de Instalação COSS-BCO-MOA-MOA01-2251PE01R		Descrição do Local de Instalação PENEIRA VIBRATORIA, LH12X24DD		
Local de Instalação Superior COSS-BCO-MOA-MOA01		Descrição do Local de Instalação Superior MOINHOS		
Características do Equipamento				

ORDEM DE MANUTENÇÃO

Data Inicio Date	Hora Início	Data Fim	Hora Fim	Duração (h)	Prioridade	Tipo de Manutenção	Tipo de Atividade
06/02/2024	00:00	06/02/2024	24:00	12.800	Média	Manutenção Preventiva	Serviço de Man.
Ponto de Partida		Comprimento			Plano de Manutenção 1564614		Descrição do Plano PM-2M-TROCA DA
Ponto Final					Unidade de Medida		
					Condição de Operação Parada Desenergizada		
Status Sistema Ordem ENTE CONF IMPR CAPC CCOP DMNV SCDM					Status Usuário Ordem EXEC VPTS		
Equipe SU136 PREVENTIVA MOAGEM		Responsável Líder de Manutenção /			Planejador 010 Mina Sossego		

NOTA DE MANUTENÇÃO

Nota	Descrição	Data Solicitação 00/00/0000	Autor	Outras Solicitações
------	-----------	--------------------------------	-------	---------------------

DETALHAMENTO DA ORDEM

||
||
||

DURAÇÃO DA TAREFA

Início Conserto	Fim Conserto	Parada Produção
____/____/____ ____:____	____/____/____ ____:____	()Sim ()Não

PM-2M-TROCA DA CORREIA ACION 2251PE01R OM 202400039359**DETALHAMENTO DAS TAREFAS**

Tarefa	Descrição
0120	GIRAR MANUALMENTE AS CORREIAS VERIFICAR SE APÓS O GIRO O LADO BAMBO DAS CORREIAS ESTÃO SEMEHANTE, PARA CIMA OU PARA BAIXO GIRAR MANUALMENTE AS CORREIAS GIRAR MANUALMENTE AS CORREIAS PARA VERIFICAR SE AS MESMAS FICARAM BEM ACOMODADAS EM SEUS SULCOS : As correias ficaram bem acomodadas depois do giro manual : () OK () NÃO OK
0100	REALIZAR MONTAGEM DAS 6 CORREIAS NOVAS EXECUTAR A MONTAGEM DAS 6 CORREIAS, COMEÇANDO PELA POLIA MAIOR : Foram montada as 6 polias: () OK () NÃO OK
0090	REALIZAR LIMPEZA NAS POLIAS REALIZAR LIMPEZA NAS POLIAS MOVIDAS E MOTORAS REALIZAR LIMPEZA NAS POLIAS EXECUTAR A LIMPEZA NAS POLIAS DO MOTOR E DO EIXO TORPEDO : Foram executado a limpeza nas polias : () OK () NÃO OK
0080	RETIRAR AS 6 CORREIAS FAZER A RETIRADA DAS 6 CORREIAS PARA EXECUTAR A TROCA : Foram retirada as 6 correias : () OK () NÃO OK
0110	PRÉ POSICIONAR MOTOR REALIZAR PRÉ POSICIONAMENTO DE MOTOR DE FORMA A MANTER A CORREIA FIXA MAS NÃO TENSIONADA PRÉ POSICIONAR MOTOR FAZER O PRÉ POSICIONAMENTO DO MOTORCOM AS 6 CORREIAS COLOCADAS : O motor foi pré posicionado : () OK () NÃO OK
0070	MOVIMENTAR MOTOR EM DIREÇÃO POLIA MOVIDA MOVIMENTAR MOTOR COM AUXILIO DE MACACO AUXILIAR AFIM DE FOLGAR CORREIAS

PM-2M-TROCA DA CORREIA ACION 2251PE01R OM 202400039359
DETALHAMENTO DAS TAREFAS

Tarefa	Descrição
	MOVIMENTAR MOTOR EM DIREÇÃO POLIA MOVIDA FAZER A MOVIMENTAÇÃO DO MOTOR EM DIREÇÃO A POLIA MOVIDA PARA FACILITAR A RETIRADA DAS CORREIAS : o motor foi movimentado em direção a polia movida : <input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NÃO OK
0140	FAZER ALINHAMENTO DAS POLIAS FAZER O ALINHAMENTO DO MOTOR COM A POLIA ACIONADA : Alinhamento do motor com a polia movida foi feito : <input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NÃO OK
0050	RETIRAR PROTEÇÃO CORREIAS E POLIAS RETIRAR PROTEÇÃO CORREIAS E POLIAS MOVIDAS E MOTORAS RETIRAR PROTEÇÃO CORREIAS E POLIAS FAZER A RETIRADA DA PROTEÇÃO DAS CORREIAS : Tampa de proteção das correias foi retirada : <input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NÃO OK
0130	POSICIONAR MOTOR NO PONTO DE FIXAÇÃO FAZER O POSICIONAMENTO DO MOTOR NO PONTO DE SUA FIXAÇÃO : Motor posicionado e pronto para fixação : <input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NÃO OK
0020	REALIZAR ART PTE E ESPAÇO CONFINADO E AE REALIZAR PROCEDIMENTOS DE SEGURANÇA PARA ACESSAR AS PENEIRAS BEM COMO VERIFICAÇÃO DE SAÚDE PARA TRABALHOS EM ATURA E ESPAÇO CONFINADO RECOMENDAÇÕES DE SEGURANÇA ELABORAR APT PTE CHECKLIST DE EPIS
0030	RECURSOS NECESSÁRIOS REALIZAR O CHECK LIST DOS EPI'S, FERRAMENTAS E PEÇAS QUE SERÃO UTILIZADAS DURANTE A MANUTENÇÃO : Chek list foi feito : <input type="checkbox"/> OK <input type="checkbox"/> NÃO OK



PM-2M-TROCA DA CORREIA ACION 2251PE01R OM 202400039359

DETALHAMENTO DAS TAREFAS

Tarefa	Descrição
0060	RETIRAR PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO MOTOR FAZER ARETIRADA DOS PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO MOTOR : Parafusos de fixação do motor foi retirado : () OK () NÃO OK
0040	BLOQUEAR FONTES DE ENERGIA EFETUAR BLOQUEIO EM TODAS AS FONTE DE ENERGIA , UTILIZANDO CADEADO, CAIXA DE BLOQUEIO E CARÔMETRO E EVITANDO-SE ATIVIDADES PARALELAS QUE POSSAN INTERFERIR NOS RESULTADOS DAS MEDIÇÕES : O equipamento 2251DV02 foi bloqueado : () OK () NÃO OK O equipamento 2301TC01 foi bloqueado : () OK () NÃO OK O equipamento 2251MO01 foi bloqueado : () OK () NÃO OK

TAREFAS

Tarefa	Descrição	Código de Controle	Centro de Trabalho	Funcionários	Dur	Trabalho	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora
0010	MANUTENÇÃO TROCA DE CORREIAS DA PENEIRA	PM01	SU136ME	1	6.4	6.4	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação CONF ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação ENCR PRGM							
0020	REALIZAR ART PTE E ESPAÇO CONFINADO E AE	PM01	EX072ME	1	6.4	6.4	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação CONF ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação ENCR PRGM							
0030	RECURSOS NECESSÁRIOS	YPM0	SU136	0	0.0	0.0	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0040	BLOQUEAR FONTES DE ENERGIA	YPM0	SU136	0	0.0	0.0	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							



PM-2M-TROCA DA CORREIA ACION 2251PE01R OM 202400039359

TAREFAS

Tarefa	Descrição	Código de Controle	Centro de Trabalho	Funcionários	Dur	Trabalho	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora
	Status Sistema Operação ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0050	RETIRAR PROTEÇÃO CORREIAS E POLIAS	YPM0	SU136	0	0.0	0.0	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0060	RETIRAR PARAFUSOS DE FIXAÇÃO DO MOTOR	YPM0	SU136	0	0.0	0.0	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0070	MOVIMENTAR MOTOR EM DIREÇÃO POLIA MOVIDA	YPM0	SU136	0	0.0	0.0	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0080	RETIRAR AS 6 CORREIAS	YPM0	SU136	0	0.0	0.0	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0090	REALIZAR LIMPEZA NAS POLIAS	YPM0	SU136	0	0.0	0.0	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0100	REALIZAR MONTAGEM DAS 6 CORREIAS NOVAS	YPM0	SU136	0	0.0	0.0	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0110	PRÉ POSICIONAR MOTOR	YPM0	SU136	0	0.0	0.0	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0120	GIRAR MANUALMENTE AS CORREIAS	YPM0	SU136	0	0.0	0.0	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00



PM-2M-TROCA DA CORREIA ACION 2251PE01R OM 202400039359

TAREFAS

Tarefa	Descrição	Código de Controle	Centro de Trabalho	Funcionários	Dur	Trabalho	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0130	POSICIONAR MOTOR NO PONTO DE FIXAÇÃO	YPM0	SU136	0	0.0	0.0	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0140	FAZER ALINHAMENTO DAS POLIAS	YPM0	SU136	0	0.0	0.0	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0150	FIXAR BASE DE MORTOR	YPM0	SU136	0	0.0	0.0	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0160	CONFERIR TENSIONAMENTO DE CORREIA	YPM0	SU136	0	0.0	0.0	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0170	INSTALAR PROTEÇÕES DAS CORREIAS E POLIAS	YPM0	SU136	0	0.0	0.0	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0180	DESBLOQUEAR EQUIPAMENTO	YPM0	SU136	0	0.0	0.0	H	06.02.2024 00:00:00	06.02.2024 24:00:00
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação ENTE IMPR NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							