

PERMISSÃO DE TRABALHO SEGURO

CENTRO EMITENTE: PTSCOUSI

N° OM:

202305367506

10	CENTRO/PLANTA:
4	1750

		CLOOK			
DESC MPM	CRIÇÃO OM: REGISTRADOR ELETRÔNICO 1M, 1810STO	01			
OBSE	ERVAÇÕES:				
PERM	/IISSÕES DE TRABALHO SEGURO:				
[]	NÃO NECESSITA PTS		[]	RAC8 - TRABALHO EM TALUDES (ANE	EXO 8A)
[]	RAC1 - TRABALHO EM ALTURA (ANEXO 1)		[]	OUTROS	
[]	TRABALHO A QUENTE (ANEXO 12)		[]	PTS DEVE SER REALIZADA APENAS I	
[]	RAC5 - IÇAMENTO DE CARGA (ANEXO 5)		[]	MIN.SUBTERRÂNEA - ISOLAMENTOS MINÉRIO E SISTEMAS DE DESAGUAN	
[]	RAC4 - BLOQUEIO, IDENTIFICAÇÃO E ZERO E (ANEXO 4)	ENERGIA	[]	MIN.SUBTERRÂNEA - IÇAMENTO CRÍ	
[]	RAC6 - ESPAÇO CONFINADO (ANEXO 6)		[]	MIN.SUBTERRÂNEA - TRABALHO EM (PERMISÕES LOCAIS)	ELETRICIDADE
[]	RAC10 - TRABALHO EM ELETRICIDADE (ANEX	(O 10)	[]	MIN.SUBTERRÂNEA - TRABALHO EM POTENCIAL PARA DESABAMENTO DE	
[]	RAC8 - ESCAVAÇÃO (ANEXO 8B)		[]	MIN.SUBTERRÂNEA - ABERTURA DE	
[x] []	ATIVIDADE CLASSIFICADA COMO RISCO ALT ATIVIDADE CLASSIFICADA COMO RISCO MUI ART		[]	MIN.SUBTERRÂNEA - HIDROJATEAME	ENTO
	7.11				
JUST	IFICATIVA:				
DESE	PONSÁVEIS PELO CENTRO EMITENTE:				
IXLOI	CHSAVEIS FELO CENTRO LIMITENTE.				
ALL'IRAL	ERO ART:	NIÚNAS D	0.000		
NUM	ERO ART:	NÚMER	O PRO:		



Número Descrição Equ			rição Equi	ipamento					Centro de Custo 1360294	Critic	cidade C	Tipo Contador			
Nº Identificação Técnica						Térn			Término da Gara	antia Fonte		radioativa			
Local de Instalaç		1 4040	OT04			Descrição do Local de Instalação REGISTRADOR ELETRÔNICO DE VAZÃO									
COSS-APD-U			15101			Descrição do Local de Instalação Superior									
Local de Instalaç COSS-APD-U ⁻						POSTO DE ABASTECIMENTO PESADO									
Características d	o Equipam	ento			,										
ORDEM DE	MANU	TENÇ	ÇÃO												
Data Inicio Date	Hora Início	Dat	ta Fim	Hora Fim	Duração (h)	Pi	rioridade	Т	ipo de Manuten	ção	Tip	o de Atividade			
07/03/2024		07/03/	2024	15:59	3.000	Alta		 Manu	tenção Preve	ntiva	Servi	ço de Man.			
Ponto de Partida	1		Comprin			Plano de Manute			0	Descriçã	o do Pla	do Plano			
					15583										
Ponto Final			Unidade	de Medida	edida Condição de Ope Limpo Desener										
Status Sistema O	rdem					Status Usuário Ordem									
LIB CAPC CC	OP DMN	V SCE				AGDO AGPR VPTS									
Equipe SU160			Respons	ável e Manutei	ncão /	Planejador / 010									
PREVENTIVA		DES	Liuei ut	e ivialiulei	riçao /	Mina Sossego									
NOTA DE N	IANUTI Descr		ÁO				Data Solic	_	Autor		Ou	tras Solicitações			
		-					00/00/00					j			
DETALHAM	ENTO	DA O	RDEM						1		•				
DURAÇÃO	DA TAF	REFA													
Início Conserto					Fi	m Con	serto		Parada Produção						
								()Sim ()Não							
/										()=	. ()				



DETAI	LHAMENTO DAS TAREFAS
Tarefa	Descrição
0110	MP SEGURANÇA DE SAÍDA MP SEGURANÇA DE SAÍDASEGURANÇA DE SAÍDA Atenção: REALIZAR 5S NA ÁREA, GARANTINDO LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO DA ÁREA. REMOVER OU SINALIZAR POSSÍVEIS CONDIÇÕES INSEGURAS DETECTADAS AO FIM DA ATIVIDADE.
0080	MPM MANGUEIRAS E CONEXOES
0000	MANGUEIRAS E CONEXÕES
	Corrigir vazamentos da linha de entrada e saída do dispositivo, se necessário. Instrução: Retorquear conexões e substituir juntas de vedação desgastadas. Especificação: N/A Ferramentas: Pano antiestático e pincel antiestático COD SAP: N/A Resultado: Evitar o vazamento de líquido combustível. OK() NOK() / SE NÃO, CORRIGIDO? SIM() NÃO() - MAT:
	OK() NOK() / SE NAO, CORRIGIDO? SIM() NAO() - MAT: OBS.: Avaliar condição das mangueiras e/tubulações de entrada e saída. Instrução: Avaliar externamente a presença de indícios de ressecamento, fissuras ou trincas. Solicitar substituição caso seja identificada qualquer não conformidade. Especificação: N/A Ferramentas: Pano antiestático e pincel antiestático COD SAP: N/A Resultado: Evitar o vazamento de líquido combustível. OK() NOK() / SE NÃO, CORRIGIDO? SIM() NÃO() - MAT: OBS.:
0070	MPM FIXACAO E INTEGRIDADE FISICAFIXAÇÃO E INTEGRIDADE FÍSICA Torquear parafusos de fixação do dispositivo na base metálica, se necessário. Instrução: Com o auxílio de uma ferramenta de torque, realizar o torqueamento dos parafuros. Especificação: Torque não especificado pelo fabricante Ferramentas: Caixa de ferramentas mecânicas. COD SAP: N/A



DETAL	HAMENTO DAS TAREFAS
Tarefa	Descrição
	Resultado: Impedir o desprendimento do registrador eletrônico.
	OK() NOK() / SE NÃO, CORRIGIDO? SIM() NÃO() - MAT:
	OBS.:
	Avaliar condição do tagueamento do equipamento.
	Instrução: Equipamento deve estar tagueado e indicando a posição exatada
	do equipamento.
	Especificação: Torque não especificado pelo fabricante
	Ferramentas: Caixa de ferramentas mecânicas.
	COD SAP: N/A
	Resultado: Evitar a não identificação do equipamento.
	OK() NOK() / SE NÃO, CORRIGIDO? SIM() NÃO() - MAT:
	OBS.:
0060	MPM LIMPEZA
	LIMPEZA
	Realizar limpeza do filtro cesto que antecede o registrador eletrônico.
	Instrução: Bloquear a linha e drenar o combustível. Realizar a abertura
	do bujão do cesto através dos parafusos superiores e remover o cesto
	para limepeza.
	Especificação: N/A
	Ferramentas: Caixa de ferramentas mecânicas.
	COD SAP: N/A
	Resultado: Impedir que sólidos sejam movimentados para a linha final de
	abastecimento.
	OK() NOK() / SE NÃO, CORRIGIDO? SIM() NÃO() - MAT:
	OBS.:
	Realizar limpeza do registrador eletrônico.
	Instrução: Com um pano e/ou pincel realizar a limpeza do registrador
	eletrônico.
	Especificação: N/A
	Ferramentas: Pano antiestático e pincel antiestático.
	COD SAP: N/A
	Resultado: Impedir que sólidos externos comprometam a integridade interna do dispositivo.
	OK() NOK() / SE NÃO, CORRIGIDO? SIM() NÃO() - MAT:
	OBS.:
0050	MP RECURSOS MINIMOS RECOMENDADOS
	QUALIFICAÇÃO RECOMENDADA
	QUALIFICAÇÃO RECOMENDADA
	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·



DETAL	HAMENTO DAS TAREFAS
Tarefa	Descrição
	PROFISSIONAL DEVE SER QUALIFICADO PARA REALIZAÇÃO DESTA ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO. QUALIFICAÇÃO: NÃO SÃO NECESSÁRIAS QUALIFICAÇÕES ESPECÍFICAS PARA REALIZAÇÃO DESSA ATIVIDADE.
0040	MP QUALIFICAÇÃO RECOMENDADA QUALIFICAÇÃO RECOMENDADAQUALIFICAÇÃO RECOMENDADA PROFISSIONAL DEVE SER QUALIFICADO PARA REALIZAÇÃO DESTA ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO. QUALIFICAÇÃO: NÃO SÃO NECESSÁRIAS QUALIFICAÇÕES ESPECÍFICAS PARA REALIZAÇÃO DESSA ATIVIDADE.
0120	MP CONTROLE DE ATUALIZACAO DO PLANO Caso seja identificado algum ponto de melhoria, favor entrar em contato para desenvolvimento e evolução deste plano de manutenção. Revisado por: Felipe Azevedo - Engenheiro Mecânico E-mail: felipe.azevedo@vale.com Motivo da Revisão: Ajuste na descrição de atividades, ajuste no tempo de execução das atividades. Data da Revisão: 05 de outubro de 2022. Data da Próxima Revisão: outubro de 2024. Documentos de Referência: Veeder-Root: EMR3 Application Guide Veeder-Root: EMR4 Application Guide
0030	MP ITENS DE SEGURANÇA ITENS DE SEGURANÇA Atenção: FAZER ART / PTS / PTE / APR E CHEKLIST ANTES DE INICIAR A TAREFA / CHECK DE PASSAPORTE. VERIFICAR NO ENTORNO DO EQUIPAMENTO POTENCIAIS CONDIÇÕES QUE VENHAM A OFERECER RISCO DE ACIDENTE. CONVERSAR COM A OPERAÇÃO SOBRE POSSIVEIS ALTERAÇÕES NO FUNCIONAMENTO NORMAL DO EQUIPAMENTO OU CONDIÇÕES INSEGURAS PERCEBIDAS. APENAS REALIZE ESSA ATIVIDADE SE VOCÊ FOR UM PROFISSIONAL TREINADO E CERTIFICADO PARA REALIZAÇÃO DA ATIVIDADE, CONFORME QUALIFICAÇÃO



MPM REGISTRADOR ELETRÔNICO 1M, 1810ST01 OM 202305367506

DETALHAMENTO DAS TAREFAS

Tarefa Descrição

RECOMENDADA, DO CONTRÁRIO INFORMAR A LIDERANÇA E SOLICITAR A REALIZAÇÃO DA ATIVIDADE POR PROFISSIONAL QUALIFICADO E CERTIFICADO NA ATIVIDADE. APENAS REALIZE ESSA ATIVIDADE SE VOCÊ FOR UM PROFISSIONAL TREINADO E CERTIFICADO PARA REALIZAÇÃO DA ATIVIDADE, CONFORME QUALIFICAÇÃO RECOMENDADA, DO CONTRÁRIO INFORMAR A LIDERANÇA E SOLICITAR A REALIZAÇÃO DA ATIVIDADE POR PROFISSIONAL QUALIFICADO E CERTIFICADO NA ATIVIDADE. FAZER USO DE EPI'S CONTRA INALAÇÃO DE MISTRURA COMBUSTÍVEL/AR.

TAREFAS

Гагеfа	Descrição	Código de Control e	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora		
0010	MP REGISTRADOR ELETR DE COMBUSTIVEL 1M	PM01	SU160ME	1	1.5	1.5	Н	07.03.2024 11:45:58	07.03.2024 13:52:32		
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status l	Jsuário Ope	ração							
0030	MP ITENS DE SEGURANCA	PM01	EX132ME	1	1.5	1.5	Н	07.03.2024 13:52:32	07.03.2024 15:59:06		
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto				
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status Usuário Operação AGDO									
0040	MP QUALIFICACAO RECOMENDADA	YPM0	SU160	0	0.0	0.0	Н	07.03.2024 15:59:06	07.03.2024 15:59:06		
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status l									
0050	MP RECURSOS MINIMOS RECOMENDADOS	YPM0	SU160	0	0.0	0.0	Н	07.03.2024 15:59:06	07.03.2024 15:59:06		
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status Usuário Operação AGDO									
0060	MPM LIMPEZA	YPM0	SU160	0	0.0	0.0	Н	07.03.2024 15:59:06	07.03.2024 15:59:06		
	Ponto Inicial/Final										
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status Usuário Operação AGDO									
0070	MPM FIXACAO E INTEGRIDADE FISICA	YPM0	SU160	0	0.0	0.0	Н	07.03.2024 15:59:06	07.03.2024 15:59:06		
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento									



MPM REGISTRADOR ELETRÔNICO 1M, 1810ST01 OM 202305367506

TAREFAS

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora	
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Jsuário Ope	ração						
0800	MPM MANGUEIRAS E CONEXOES	YPM0	SU160	0	0.0	0.0	Н	07.03.2024 15:59:06	07.03.2024 15:59:06	
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto			
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status Usuário Operação AGDO								
0110	MP SEGURANCA DE SAIDA	YPM0	SU160	0	0.0	0.0	Н	07.03.2024 15:59:06	07.03.2024 15:59:06	
	Ponto Inicial/Final									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I								
0120	MP CONTROLE DE ATUALIZACAO DO PLANO	YPM0	SU160	0	0.0	0.0	Н	07.03.2024 15:59:06	07.03.2024 15:59:06	
	Ponto Inicial/Final									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status Usuário Operação AGDO								