

PERMISSÃO DE TRABALHO SEGURO

CENTRO EMITENTE: PTSCOUSI

N° OM: 202400757876

CENTRO/PLANTA: 4750

	o Dedok		
DESC PM F	CRIÇÃO OM: PREVENTVA MECÂNICA NO 2301BR02		
	= ERVAÇÕES:		
	,30-0.		
PERI	MISSÕES DE TRABALHO SEGURO:		
[]	NÃO NECESSITA PTS	[]	RAC8 - TRABALHO EM TALUDES (ANEXO 8A)
[]	RAC1 - TRABALHO EM ALTURA (ANEXO 1)	[]	OUTROS
[] []	TRABALHO A QUENTE (ANEXO 12) RAC5 - IÇAMENTO DE CARGA (ANEXO 5)	[]	PTS DEVE SER REALIZADA APENAS EM CAMPO MIN.SUBTERRÂNEA - ISOLAMENTOS MANUSEIO DE
LJ	RACS - IÇAMENTO DE CARGA (ANEXO 5)	[]	MINÉRIO E SISTEMAS DE DESAGUAMENTO
[×]	RAC4 - BLOQUEIO, IDENTIFICAÇÃO E ZERO ENERGIA (ANEXO 4)(0120)	[]	MIN.SUBTERRÂNEA - IÇAMENTO CRÍTICO NO SHAFT
[]	RAC6 - ESPAÇO CONFINADO (ANEXO 6)	[]	MIN.SUBTERRÂNEA - TRABALHO EM ELETRICIDADE
[]	RAC10 - TRABALHO EM ELETRICIDADE (ANEXO 10)	[]	(PERMISÕES LOCAIS) MIN.SUBTERRÂNEA - TRABALHO EM ÁREAS COM
			POTENCIAL PARA DESABAMENTO DE MATERIAL
[]	RAC8 - ESCAVAÇÃO (ANEXO 8B)	[]	MIN.SUBTERRÂNEA - ABERTURA DE FUROS (RAC1)
[] []	ATIVIDADE CLASSIFICADA COMO RISCO ALTO NA ART ATIVIDADE CLASSIFICADA COMO RISCO MUITO ALTO NA	[]	MIN.SUBTERRÂNEA - HIDROJATEAMENTO
	ART		
JUST	TFICATIVA:		
DE01	20NO ÉVEIO DEL O OENTRO EMITENTE		
KESI	PONSÁVEIS PELO CENTRO EMITENTE:		
NÚM	ERO ART: NÚMER	RO PRO:	



PM_PREVENTVA MECÂNICA NO_2301BR02 OM 202400757876

Número	Descrição Equipamento		Centro de Custo 1360305	Criticidade A	Tipo Contador
Nº Identificação Técnica			Término da Garanti	a Fonte	radioativa
Local de Instalação COSS-BCO-RBT-BRT01	-2301BR02	Descrição do Local de Insta BRITADOR CONICO, M	•	-	
Local de Instalação Superior COSS-BCO-RBT-BRT01		Descrição do Local de Insta ESTACAO DE BRITAG	•	IRCULANT	E
Características do Equipame	nto	,			

ORDEM DE MANUTENÇÃO

Data Inicio Date	Hora Início	Dat	ta Fim	Hora Fim	Duração (h)	F	Prioridade Tipo de Manuteno		Tipo de Manutenção Tipo de									
15/03/2024	08:00	16/03/	2024	12:07	9.200	Méd	dia Manutenção Preve		lia Manutenção Preve		lédia Manutenção P		Média Manutenção Preve		dia Manutenção Preve		entiva	Serviço de Man.
Ponto de Partida				o do Plano EVENTVA														
Ponto Final			Unidade				Condição de Operação Parada Desenergizada											
Status Sistema O		NV SCE	DM				Status Usuái AGDO VPTS	io Ordem										
Equipe Responsável			ável		Planeja		dor											
SU135 Líder de Manutenção /			010															
PREVENTIVA	BRITAG	EM					Mina	Sossego										

NOTA DE MANUTENÇÃO

N	lota	Descrição	Data Solicitação	Autor	Outras Solicitações
			00/00/0000		

DETALHAMENTO DA ORDEM

DURAÇÃO DA TAREFA

Início Conserto	Fim Conserto	Parada Produção
		()Sim ()Não
:	:	



PM_PREVENTVA MECÂNICA NO_2301BR02

OM 202400757876

_	-
DETAL	IAMENTO DAS TAREFAS
Tarefa	Descrição
0050	PLANO DE PREVENTIVA MECÂNICA NO BRITADOR CÔNICO MP-800
	- Confira o revestimento do bojo, a placa de alimentação e a manta quanto a aperto e desgaste. ,, ()Sim ()Justif. ()Não,,
	,,,()Oiiii ()Ousui. ()INAO,,,
	- Verifique se há movimento no anel de ajuste.
	,, ()Sim ()Justif. ()Não,,
	- Verifique se há vazamentos de óleo nas linhas do sistema hidráulico do equipamento (Travamento/Alívio/Motor de giro e
	Esvaziamento). Corrigir vazamentos sempre que possível.
	,, ()Sim ()Justif. ()Não,,
	- Conferir pressão de pré carga dos 12 aculumadores do sistema de alívio. A pressão deve ser entre 950psi e 1050psi. Realizar
	calibração caso encontrado alguma begixa descalibrada.
	,, ()Sim ()Justif. ()Não,,
	- Verificar a existência de vazamento no circuito de alívio. Sanar vazamentos. A pressão do circuito de alívio quando em
	funcionamento deve ser entre 1700psi - 1900psi.
	,, ()Sim ()Justif. ()Não,,
	- Verificar a existência de vazamento no circuito de travamento (12 cilindros de travamento). Sanar vazamentos. A pressão do a
	pressão do circuito de travamento deve ser mantida entre 165 BAR (2400 PSI) e 193 bar (2800 psi). ,, ()Sim ()Justif. ()Não,,
	- Verifique se há luz indicadora vermelha no topo do filtro de óleo hidráulico (troque o elemento a cada seis meses ou quando o
	indicador vermelho aparecer).
	,, ()Sim ()Justif. ()Não,,
	- Verifique se há vazamentos de óleo na linha do sistema de lubrificação do equipamento (Tubulações/Filtros/Mangueiras/Conexões).
	Corrigir vazamentos.
	,, ()Sim ()Justif. ()Não,,
	- Confira todos os fixadores e conexões de tubulações para ver se estão apertados.
	,, ()Sim ()Justif. ()Não,,
	- Verifique se há vazamentos de óleo no contra eixo do equipamento. Corrigir vazamentos.
	,, ()Sim ()Justif. ()Não,,
	- Teste todos os alarmes, luzes de alarme e intertravamentos nos sistemas de lubrificação e hidráulico (dispositivos de pressão,
	temperatura e fluxo, se aplicáveis).



PM PREVENTVA MECÂNICA NO 2301BR02

OM 202400757876

DETALHAMENTO DAS TAREFAS

Tarefa

Descrição

- ,,|()Sim ()Justif. ()Não,,|
- Realizar limpeza nas colmeias dos radiadores.
- ,,|()Sim ()Justif. ()Não,,|
- Confira se os parafusos da tampa de alimentação estão bem apertados. Realizar torque quando necessário.
- ,,|()Sim ()Justif. ()Não,,|
- Confira se o protetor da carcaça do contraeixo, protetores dos braços, contrapeso, cabeça e carcaça principal para ver se há

desgaste.

- ,,|()Sim ()Justif. ()Não,,|
- Avaliar desgaste do revestimento da carcaça principal e realizar substituição dos resvestimentos quando for observado o

surgimento de furos na carcaça ou desgaste acentuado. Informar ao superior imediato não conformidades. Referência - Os revestimentos da carcaça devem ser trocados quando apresentarem um desgaste de 8mm em relação a espessura original

do revestimento.

- ,,|()Sim ()Justif. ()Não,,|
- Inspecione a superfície da cabeça para ver se há desgaste.
- ,,|()Sim ()Justif. ()Não,,|
- Inspecione os dentes da coroa e pinhão para ver se há desgaste.
- ,,|()Sim ()Justif. ()Não,,|
- Verificar funcionalidade dos 3 motores de giro do equipamento. Sanar vazamentos hidráulicos e realizar vedação do motor.
- ,,|()Sim ()Justif. ()Não,,|
- Confira a vedação do protetor de pó.
- ,,|()Sim ()Justif. ()Não,,|
- Conferir aperto dos tirantes de fixação da base do britador.
- ,,|()Sim ()Justif. ()Não,,|
- Conferir aperto dos parafusos de fixação da base do acionamento.
- ,,|()Sim ()Justif. ()Não,,|
- Realizar inspeção nas polias quanto a desgaste, trincas nos raios, trincas no cubo.
- ,,|()Sim ()Justif. ()Não,,|
- Solicite o desbloqueio da Máquina.
- ,,|()Sim ()Justif. ()Não,,|



PM_PREVENTVA MECÂNICA NO_2301BR02

OM 202400757876

DETAI	LHAMENTO DAS TAREFAS
Tarefa	Descrição
	- Verificar o tempo de desaceleração do britador.
	Valor de referência - 90 a 120 segundos.
	,, ()Sim ()Justif. ()Não,,
	- Comunique a operação a liberação da máquina, verifique durante os testes se apresenta algum alarme ou
	anomalia.
	,, ()Sim ()Justif. ()Não,,
	Efetuar EC no local de trabalha, anotar de forme descritivo no OM en atividades extras executadas
	- Efetuar 5S no local de trabalho, anotar de forma descritiva na OM as atividades extras executadas
	,, ()Sim ()Justif. ()Não,,
	Euconfirmo que li e
	verifiquei todos os itens listados neste documento na data abaixo.,,,,,
	,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,, ,,
	DATA DA MANUTENÇÃO / /
	DATA DA MANUTENÇÃO// EMPREGADO: MATRICULA:
0040	DECOMENDAÇÃES TÉCNICAS
0040	RECOMENDAÇÕES TÉCNICAS
	- Abrir nota para itens não conforme não críticos;
	- Informar ao superior imediato e solicitar abertura de nota para correção de anomalias;
	- Informar ao superior infediato e solicitar abertura de nota para correção de anomalias,
0020	FEDDAMENTAS
0030	FERRAMENTAS 04 LIN Trans
	01 UN Trena
	01 JG Chaves combinadas
	01 UN Torquímetro
	01 UN Caixa de ferramentas mecânico
	01 UN Escova de Aço
	01 UN Espina
	01 UN Chave Catraca
	01 UN Calibrador de Folga
	01 UN Máquina de solda
	01 UN Conjunto Oxicorte
	01 JG Chave Allen
	01 JG Chave de Impacto
	02 UN Talha de Corrente
	02 UN Talha de Alavanca
	01 UN Desengripante
	01 UN Marreta 2kg
	•



PM_PREVENTVA MECÂNICA NO_2301BR02

OM 202400757876

DETAL	LHAMENTO DAS TAREFAS
Tarefa	Descrição
	Acessórios para içamento de carga
0020	INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA
	- A SUA SEGURANÇA EM PRIMEIRO LUGAR!! RESPEITE AS REGRAS DE OURO!!
	- Este plano deve ser realizado com equipamento em funcionamento.
	- Realizar as documentações de segurança pertinentes a atividade a ser realizada.
	- Realizar check list de ferramentas.
	- Cuidado ao acessar passarelas e áreas com acúmulo de sujeira/material.
	- Faça suas anotações! Encontrando anomalia, descreva com o máximo de detalhes!
	- Se perceber algo estranho no equipamento, procure a cadeia de ajuda.
	- Converse com o seu supervisor!
	- Problemas sérios não devem esperar! Comunique os problemas ao seu supervisor.
	- Somente com a sua opinião poderemos evoluir nossos processos. Converse com o seu supervisor!
	- Se encontrar algum desvio, marque a opção #()Justif." (abreviatura de justificativa) e utilize o verso do documento para
	descrever o desvio.

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora
0010	PM_PREVENTVA MECÂNICA NO_2301BR02	PM01	SU135ME	2	4.0	8.0	Н	15.03.2024 08:00:00	15.03.2024 13:37:30
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto		
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Jsuário Ope	ração					
0020	INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA	PM01	EX020ME	2	4.0	8.0	Н	15.03.2024 13:37:30	16.03.2024 10:25:53
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto		
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Jsuário Ope	ração					
0030	FERRAMENTAS	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 10:25:53	16.03.2024 10:25:53
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Jsuário Ope	ração					
0040	RECOMENDAÇÕES TÉCNICAS	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 10:25:53	16.03.2024 10:25:53
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto		



PM_PREVENTVA MECÂNICA NO_2301BR02

OM 202400757876

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status l	Jsuário Ope	ração					
0050	PLANO DE PREVENTIVA MECÂNICA NO BRITADOR	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 10:25:53	16.03.2024 10:25:53
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	ılação/E	quipame	nto		
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Jsuário Ope	ração					
0060	PM_PREV MECÂNICA NO CONJ BOJO	PM01	SU135ME	1	0.1	0.1	Н	16.03.2024 10:25:53	16.03.2024 10:34:19
	Ponto Inicial/Final		Lo COSS-BO			quipame -2301BR		•	
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status l	Jsuário Ope	ração					
0070	^	PM01	SU135ME	1	0.1	0.1	Н	16.03.2024 10:34:19	16.03.2024 10:42:45
	Ponto Inicial/Final		Lo COSS-BO			quipame -2301BR		001	
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status l	Jsuário Ope	ração					
0080	PM_PREV MECÂNICA CILINDRO DE ALÍVIO	PM01	SU135ME	1	0.1	0.1	Н	16.03.2024 10:42:45	16.03.2024 10:51:11
	Ponto Inicial/Final		Lo COSS-B			quipame 1-2301BR			
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0090	PM_PREV MECÂNICA ANEL DE AJUSTE	PM01	SU135ME	1	0.1	0.1	Н	16.03.2024 10:51:11	16.03.2024 10:59:37
	Ponto Inicial/Final		Lo COSS-BO		-	quipame -2301BR		001	
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status l	Jsuário Ope	ração					
0100	•	PM01	SU135ME	1	0.1	0.1	Н	16.03.2024 10:59:37	16.03.2024 11:08:03
	Ponto Inicial/Final		Lo COSS-BO		-	quipame -2301BR		002	
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status l	Jsuário Ope	ração					
0110	^	PM01	SU135ME	1	0.1	0.1	Н	16.03.2024 11:08:03	16.03.2024 11:16:29
	Ponto Inicial/Final		Lo COSS-BC		-	quipame -2301BR		•	
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status l	Jsuário Ope	ração					



PM_PREVENTVA MECÂNICA NO_2301BR02

OM 202400757876

T	Banaria a	مرد بازم	Caustura da	[Fa:	D	Tuebelle	I I I I	Infala	F:
агета	Descrição	Código de Control e	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora
0120	PM_PREV MECÂNICA CILINDRO ESVAZIAMENTO	PM01	SU135ME	1	0.1	0.1	Н	16.03.2024 11:16:29	16.03.2024 11:24:55
	Ponto Inicial/Final					quipame 1-2301BR		02	
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status (Usuário Ope	ração					
0130	PM_PREV MECÂNICA CONJ CILINDRO	PM01	SU135ME	1	0.1	0.1	Н	16.03.2024 11:24:55	16.03.2024 11:33:21
	Ponto Inicial/Final					quipame 1-2301BR		03	
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status (Usuário Ope	ração					
0140		PM01	SU135ME	1	0.1	0.1	Н	16.03.2024 11:33:21	16.03.2024 11:41:47
	Ponto Inicial/Final					quipame 1-2301BR		•	
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Usuário Ope	ração					
0150		PM01	SU135ME	1	0.1	0.1	Н	16.03.2024 11:41:47	16.03.2024 11:50:13
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento						
			COSS-BO	CO-RBT	T-BRT01	-2301BR	02-EXC	001	
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Usuário Ope	ração					
0160	PM_PREV MECÂNICA CONTRAPESO	PM01	SU135ME	1	0.1	0.1	Н	16.03.2024 11:50:13	16.03.2024 11:58:39
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto		
		_	COSS-BO	CO-RBT	Γ-BRT01	I-2301BR	02-CTP0	001	
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Usuário Ope	ração					
0170	PM_PREV MECÂNICA EIXO PRINCIPAL	PM01	SU135ME	1	0.1	0.1	Н	16.03.2024 11:58:39	16.03.2024 12:07:05
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento COSS-BCO-RBT-BRT01-2301BR02-EIX002						
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status (Usuário Ope	ração					
0180		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto		
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Usuário Ope	ração					
0190		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto		



PM_PREVENTVA MECÂNICA NO_2301BR02

OM 202400757876

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora		
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I AGDO	Jsuário Ope	ração							
0200		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ		Jsuário Ope	ração							
0210		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ		YPM0								
0220			SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final										
	Status Sistema Operação LIB NOLQ		Jsuário Ope	ração							
0230	LIB NOEQ		SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto				
	Status Sistema Operação LIB NOLQ		Jsuário Ope	ração							
0240	LID NOLG		SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto	•			
	Status Sistema Operação LIB NOLQ		Jsuário Ope	ração							
0250	LID NOLG		SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto	•			
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Jsuário Ope	ração							
0260		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto				
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Jsuário Ope	ração							



PM_PREVENTVA MECÂNICA NO_2301BR02

OM 202400757876

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora		
0270		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto				
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U AGDO	Jsuário Ope	ração							
0280		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto				
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Jsuário Ope	ração							
0290		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Jsuário Ope	ração							
0300		ҮРМ0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Status Usuário Operação AGDO								
0310		ҮРМ0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Status Usuário Operação AGDO								
0320		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Status Usuário Operação AGDO								
0330		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
_	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto				
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U AGDO	Status Usuário Operação AGDO								
0340		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								



PM_PREVENTVA MECÂNICA NO_2301BR02

OM 202400757876

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora			
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Jsuário Ope	ração								
0350	LIB NOLQ	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05			
	Ponto Inicial/Final		.2.000									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Jsuário Ope	ração								
0360	LID NOEQ	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Jsuário Ope	ração								
0370		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05			
	Ponto Inicial/Final											
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Status Usuário Operação AGDO									
0380		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05			
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento										
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Status Usuário Operação AGDO									
0390		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05			
	Ponto Inicial/Final											
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Jsuário Ope	ração								
0400		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05			
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento										
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status Usuário Operação AGDO										
0410		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05			
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	alação/E	quipame	ento					
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status Usuário Operação AGDO										
0420		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024	16.03.2024			



PM_PREVENTVA MECÂNICA NO_2301BR02

OM 202400757876

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora				
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento										
	Status Sistema Operação LIB NOLQ		Status Usuário Operação AGDO										
0430		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05				
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento										
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Jsuário Ope	ração									
0440		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05				
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento										
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Status Usuário Operação										
0450	LID 110LQ	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05				
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento										
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Status Usuário Operação										
0460	EID NOEQ	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05				
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento										
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U	Status Usuário Operação										
0470	EID NOEQ	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05				
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento										
	Status Sistema Operação		Status Usuário Operação										
0480	LIB NOLQ	AGDO YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05				
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento										
	Status Sistema Operação	Status U	Status Usuário Operação										
0490	LIB NOLQ	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05				
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento										



PM_PREVENTVA MECÂNICA NO_2301BR02

OM 202400757876

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora		
	Status Sistema Operação LIB NOLQ		Usuário Ope	ração							
0500		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status AGDO	Status Usuário Operação AGDO								
0510		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status AGDO	Status Usuário Operação AGDO								
0520		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status	Status Usuário Operação AGDO								
0530	LIB NOEQ	YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final										
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status (
0540		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status AGDO	Usuário Ope	ração							
0550		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
,	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status (Status Usuário Operação AGDO								
0560		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Status Usuário Operação AGDO								
0570		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		



PM_PREVENTVA MECÂNICA NO_2301BR02

OM 202400757876

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora			
	Ponto Inicial/Final	Ponto Inicial/Final Loc.Instalação/Equipamento										
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Usuário Ope	ração								
0580		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Usuário Ope	ração								
0590		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Status Usuário Operação AGDO									
0600		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Status Usuário Operação AGDO									
0610		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Status Usuário Operação AGDO									
0620		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05			
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Status Usuário Operação AGDO									
0630		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05			
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	ilação/E	quipame	ento					
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Status Usuário Operação AGDO									
0640		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05			
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	ilação/E	quipame	ento					
	Status Sistema Operação	Status I	Jsuário Ope	ração								



PM_PREVENTVA MECÂNICA NO_2301BR02

OM 202400757876

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora		
	LIB NOLQ	AGDO						•			
0650		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status U AGDO	Status Usuário Operação AGDO								
0660		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Н	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Status Usuário Operação AGDO								
0670		YPM0	SU135	0	0.0	0.0	Η	16.03.2024 12:07:05	16.03.2024 12:07:05		
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I AGDO	Status Usuário Operação AGDO								