

### PERMISSÃO DE TRABALHO SEGURO

CENTRO EMITENTE:

**PTSCOUSI** 

N° OM:

202305367090

CENTRO/PLANTA: 4750

DESC MPM	CRIÇÃO OM: REGISTRADOR ELETRÔNICO 1M, 1810ST02		
OBSE	ERVAÇÕES:		
PERM	MISSÕES DE TRABALHO SEGURO:		
[]	NÃO NECESSITA PTS	[ ]	RAC8 - TRABALHO EM TALUDES (ANEXO 8A)
[]	RAC1 - TRABALHO EM ALTURA (ANEXO 1)	[]	OUTROS
[]	TRABALHO A QUENTE (ANEXO 12)	[]	PTS DEVE SER REALIZADA APENAS EM CAMPO
[ ]	RAC5 - IÇAMENTO DE CARGA (ANEXO 5)	i i	MIN.SUBTERRÂNEA - ISOLAMENTOS MANUSEIO DE
			MINÉRIO E SISTEMAS DE DESAGUAMENTO
[ ]	RAC4 - BLOQUEIO, IDENTIFICAÇÃO E ZERO ENERGIA (ANEXO 4)	[ ]	MIN.SUBTERRÂNEA - IÇAMENTO CRÍTICO NO SHAFT
[ ]	RAC6 - ESPAÇO CONFINADO (ANEXO 6)	[ ]	MIN.SUBTERRÂNEA - TRABALHO EM ELETRICIDADE (PERMISÕES LOCAIS)
[ ]	RAC10 - TRABALHO EM ELETRICIDADE (ANEXO 10)	[ ]	MIN.SUBTERRÂNEA - TRABALHO EM ÁREAS COM POTENCIAL PARA DESABAMENTO DE MATERIAL
[]	RAC8 - ESCAVAÇÃO (ANEXO 8B)	[ ]	MIN.SUBTERRÂNEA - ABERTURA DE FUROS (RAC1)
[x] []	ATIVIDADE CLASSIFICADA COMO RISCO ALTO NA ART ATIVIDADE CLASSIFICADA COMO RISCO MUITO ALTO NA	[ ]	MIN.SUBTERRÂNEA - HIDROJATEAMENTO
	ART		
JUST	IFICATIVA:		
RESF	PONSÁVEIS PELO CENTRO EMITENTE:		
NIIMI	ERO ART: NÚMER	RO PRO	
1401411	NOWIER	NO PRO	•



Número De			Descrição Equipamento						Centro de Custo 1360294		idade C	Tipo Contador			
Nº Identificação	Técnica							ī	Término da Garar	itia	Fonte i	adioativa			
Local de Instalaç						Descrição do Local de Instalação									
COSS-APD-U			ST02			REGISTRADOR ELETRÔNICO DE VAZÃO									
Local de Instalaç COSS-APD-U						Descrição do Local de Instalação Superior POSTO DE ABASTECIMENTO PESADO									
Características d						,010	DE ABAOT	LOIIVII	LITTOT LOAD						
ORDEM DE						•									
Data Inicio Date	Hora Início	Dat	ta Fim	Hora Fim	Duração (h)	Pr	rioridade	Т	ipo de Manutenç	ão	Tip	o de Atividade			
07/03/2024		07/03/	2024	16:00	3.000	Alta		Manu	tenção Preven	tiva	Servi	ço de Man.			
Ponto de Partida	-		Compri	mento		Plano de Manu				escrição					
							1558380			MPM REG		GISTRADOR			
Ponto Final Unidade de Medida			e de Medida		Condição de Opera										
Status Sistema C	Ordom						Limpo Desenergizado  Status Usuário Ordem								
IB CAPC CC		V SC	DM			_	AGDO AGPR VPTS								
Equipe			Respon			-	Planejador								
SU160			Líder	de Manute	nção /		010								
PREVENTIVA	UTILIDA	DES					Mina S	osseg	10						
NOTA DE I	ΛΑΝΙΙΤΙ	FNC.Â	ίο												
Nota	Descri		10				<b>Data Solici</b> 00/00/000		Autor		Ou	tras Solicitações			
DETALHAN	IENTO	DA O	RDEN	1					1						
DURAÇÃO	DA TAF	RFFA													
	nício Conse				Fi	m Con	serto			Parada	Produc	ão			
			,				( )Sim ( )Não								
	_/				_/	′				( )5111	i ( )iN	aU			



DETAI	LHAMENTO DAS TAREFAS
Tarefa	Descrição
0110	MP SEGURANÇA DE SAÍDA MP SEGURANÇA DE SAÍDASEGURANÇA DE SAÍDA Atenção: REALIZAR 5S NA ÁREA, GARANTINDO LIMPEZA E ORGANIZAÇÃO DA ÁREA. REMOVER OU SINALIZAR POSSÍVEIS CONDIÇÕES INSEGURAS DETECTADAS AO FIM DA ATIVIDADE.
0080	MPM MANGUEIRAS E CONEXOES
0000	MANGUEIRAS E CONEXÕES
	Corrigir vazamentos da linha de entrada e saída do dispositivo, se necessário. Instrução: Retorquear conexões e substituir juntas de vedação desgastadas. Especificação: N/A Ferramentas: Pano antiestático e pincel antiestático COD SAP: N/A Resultado: Evitar o vazamento de líquido combustível. OK( ) NOK( ) / SE NÃO, CORRIGIDO? SIM( ) NÃO( ) - MAT:
	OK( ) NOK( ) / SE NAO, CORRIGIDO? SIM( ) NAO( ) - MAT:  OBS.:  Avaliar condição das mangueiras e/tubulações de entrada e saída.  Instrução: Avaliar externamente a presença de indícios de ressecamento, fissuras ou trincas. Solicitar substituição caso seja identificada qualquer não conformidade.  Especificação: N/A  Ferramentas: Pano antiestático e pincel antiestático  COD SAP: N/A  Resultado: Evitar o vazamento de líquido combustível.  OK( ) NOK( ) / SE NÃO, CORRIGIDO? SIM( ) NÃO( ) - MAT:  OBS.:
0070	MPM FIXACAO E INTEGRIDADE FISICAFIXAÇÃO E INTEGRIDADE FÍSICA Torquear parafusos de fixação do dispositivo na base metálica, se necessário. Instrução: Com o auxílio de uma ferramenta de torque, realizar o torqueamento dos parafuros. Especificação: Torque não especificado pelo fabricante Ferramentas: Caixa de ferramentas mecânicas. COD SAP: N/A



DETAL	HAMENTO DAS TAREFAS
Tarefa	Descrição
	Resultado: Impedir o desprendimento do registrador eletrônico.
	OK( ) NOK( ) / SE NÃO, CORRIGIDO? SIM( ) NÃO( ) - MAT:
	OBS.:
	Avaliar condição do tagueamento do equipamento.
	Instrução: Equipamento deve estar tagueado e indicando a posição exatada
	do equipamento.
	Especificação: Torque não especificado pelo fabricante
	Ferramentas: Caixa de ferramentas mecânicas.
	COD SAP: N/A
	Resultado: Evitar a não identificação do equipamento.
	OK( ) NOK( ) / SE NÃO, CORRIGIDO? SIM( ) NÃO( ) - MAT:
	OBS.:
0060	MPM LIMPEZA
	LIMPEZA
	Realizar limpeza do filtro cesto que antecede o registrador eletrônico.
	Instrução: Bloquear a linha e drenar o combustível. Realizar a abertura
	do bujão do cesto através dos parafusos superiores e remover o cesto
	para limepeza.
	Especificação: N/A
	Ferramentas: Caixa de ferramentas mecânicas.
	COD SAP: N/A
	Resultado: Impedir que sólidos sejam movimentados para a linha final de
	abastecimento.
	OK( ) NOK( ) / SE NÃO, CORRIGIDO? SIM( ) NÃO( ) - MAT:
	OBS.:
	Realizar limpeza do registrador eletrônico.
	Instrução: Com um pano e/ou pincel realizar a limpeza do registrador
	eletrônico.
	Especificação: N/A
	Ferramentas: Pano antiestático e pincel antiestático.
	COD SAP: N/A
	Resultado: Impedir que sólidos externos comprometam a integridade
	interna do dispositivo.
	OK( ) NOK( ) / SE NÃO, CORRIGIDO? SIM( ) NÃO( ) - MAT:
	OBS.:
0050	MP RECURSOS MINIMOS RECOMENDADOS
0000	QUALIFICAÇÃO RECOMENDADA
	QUALIFICAÇÃO RECOMENDADA



DETAL	HAMENTO DAS TAREFAS
Tarefa	Descrição
	PROFISSIONAL DEVE SER QUALIFICADO PARA REALIZAÇÃO DESTA ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO. QUALIFICAÇÃO: NÃO SÃO NECESSÁRIAS QUALIFICAÇÕES ESPECÍFICAS PARA REALIZAÇÃO DESSA ATIVIDADE.
0040	MP QUALIFICAÇÃO RECOMENDADA QUALIFICAÇÃO RECOMENDADAQUALIFICAÇÃO RECOMENDADA PROFISSIONAL DEVE SER QUALIFICADO PARA REALIZAÇÃO DESTA ATIVIDADE DE MANUTENÇÃO. QUALIFICAÇÃO: NÃO SÃO NECESSÁRIAS QUALIFICAÇÕES ESPECÍFICAS PARA REALIZAÇÃO DESSA ATIVIDADE.
0120	MP CONTROLE DE ATUALIZACAO DO PLANO Caso seja identificado algum ponto de melhoria, favor entrar em contato para desenvolvimento e evolução deste plano de manutenção. Revisado por: Felipe Azevedo - Engenheiro Mecânico E-mail: felipe.azevedo@vale.com Motivo da Revisão: Ajuste na descrição de atividades, ajuste no tempo de execução das atividades. Data da Revisão: 05 de outubro de 2022. Data da Próxima Revisão: outubro de 2024. Documentos de Referência: Veeder-Root: EMR3 Application Guide Veeder-Root: EMR4 Application Guide
0030	MP ITENS DE SEGURANÇAITENS DE SEGURANÇA Atenção: FAZER ART / PTS / PTE / APR E CHEKLIST ANTES DE INICIAR A TAREFA / CHECK DE PASSAPORTE. VERIFICAR NO ENTORNO DO EQUIPAMENTO POTENCIAIS CONDIÇÕES QUE VENHAM A OFERECER RISCO DE ACIDENTE. CONVERSAR COM A OPERAÇÃO SOBRE POSSIVEIS ALTERAÇÕES NO FUNCIONAMENTO NORMAL DO EQUIPAMENTO OU CONDIÇÕES INSEGURAS PERCEBIDAS. APENAS REALIZE ESSA ATIVIDADE SE VOCÊ FOR UM PROFISSIONAL TREINADO E CERTIFICADO PARA REALIZAÇÃO DA ATIVIDADE, CONFORME QUALIFICAÇÃO



### MPM REGISTRADOR ELETRÔNICO 1M, 1810ST02 OM 202305367090

#### **DETALHAMENTO DAS TAREFAS**

Tarefa Descrição

RECOMENDADA, DO CONTRÁRIO INFORMAR A LIDERANÇA E SOLICITAR A REALIZAÇÃO DA ATIVIDADE POR PROFISSIONAL QUALIFICADO E CERTIFICADO NA ATIVIDADE. APENAS REALIZE ESSA ATIVIDADE SE VOCÊ FOR UM PROFISSIONAL TREINADO E CERTIFICADO PARA REALIZAÇÃO DA ATIVIDADE, CONFORME QUALIFICAÇÃO RECOMENDADA, DO CONTRÁRIO INFORMAR A LIDERANÇA E SOLICITAR A REALIZAÇÃO DA ATIVIDADE POR PROFISSIONAL QUALIFICADO E CERTIFICADO NA ATIVIDADE. FAZER USO DE EPI'S CONTRA INALAÇÃO DE MISTRURA COMBUSTÍVEL/AR.

#### **TAREFAS**

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Centro de Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora	
0010	MP REGISTRADOR ELETR DE COMBUSTIVEL 1M	PM01	SU160ME	1	1.5	1.5	Н	07.03.2024 11:47:30	07.03.2024 13:54:04	
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Jsuário Ope	ração						
0030	MP ITENS DE SEGURANCA	PM01	EX132ME	1	1.5	1.5	Н	07.03.2024 13:54:04	07.03.2024 16:00:38	
	Ponto Inicial/Final		Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Jsuário Ope	ração						
0040	MP QUALIFICACAO RECOMENDADA	YPM0	SU160	0	0.0	0.0	Н	07.03.2024 16:00:38	07.03.2024 16:00:38	
	Ponto Inicial/Final									
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I								
0050	MP RECURSOS MINIMOS RECOMENDADOS	YPM0	SU160	0	0.0	0.0	Н	07.03.2024 16:00:38	07.03.2024 16:00:38	
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I								
0060	MPM LIMPEZA	YPM0	SU160	0	0.0	0.0	Н	07.03.2024 16:00:38	07.03.2024 16:00:38	
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento								
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status Usuário Operação AGDO								
0070	MPM FIXACAO E INTEGRIDADE FISICA	YPM0	SU160	0	0.0	0.0	Н	07.03.2024 16:00:38	07.03.2024 16:00:38	
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento								



# MPM REGISTRADOR ELETRÔNICO 1M, 1810ST02 OM 202305367090

#### **TAREFAS**

Tarefa	Descrição	Código de Control e	Trabalho	Funci onári os	Dur	Trabalh o	Un	Início Data/Hora	Fim Data/Hora
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Usuário Ope	ração					
0800	MPM MANGUEIRAS E CONEXOES	YPM0	SU160	0	0.0	0.0	Н	07.03.2024 16:00:38	07.03.2024 16:00:38
	Ponto Inicial/Final		Lo	c.Insta	lação/E	quipame	nto		
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status I	Usuário Ope	ração					
0110	MP SEGURANCA DE SAIDA	YPM0	SU160	0	0.0	0.0	Н	07.03.2024 16:00:38	07.03.2024 16:00:38
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							
0120	MP CONTROLE DE ATUALIZACAO DO PLANO	YPM0	SU160	0	0.0	0.0	Н	07.03.2024 16:00:38	07.03.2024 16:00:38
	Ponto Inicial/Final	Loc.Instalação/Equipamento							
	Status Sistema Operação LIB NOLQ	Status Usuário Operação AGDO							