

Product/Project: 南僑食品履歷			Date: 2017-02-08	Page 1 (41)
Project No.	Rev: V1.00	Document NO:	Issued by: Christine	
Title: 流通履歷 WEB 端系統規劃書			Type of document: System Documnet	

[南僑-流通履歷系統]

WEB 端系統規格確認書

Product/Project: 南僑食品履歷			Date: 2017-02-08	Page 2 (41)
Project No.	Rev: V1.00	Document NO:	Issued by: Christine	
Title: 流通履歷 WEB 端系統規劃書			Type of document: System Documnet	

送交日期	民國：____年____月____日 規格書版本：
說明	<p>版本：</p> <p><input type="checkbox"/> 上述系統文件之內容及範圍，確認無誤，並同意以本系統文件之內容為日後驗收之範圍標準，日後若有需修改之部分及項目，則雙方另議價格。</p> <p><input type="checkbox"/> 上述系統文件之內容及範圍，經審核後需要修改以下頁數，修改內容見附件一“審核修改內容附件”。</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p>

客戶確認簽章：_____

日期：民國____年____月____日

專案經理：_____

日期：民國____年____月____日

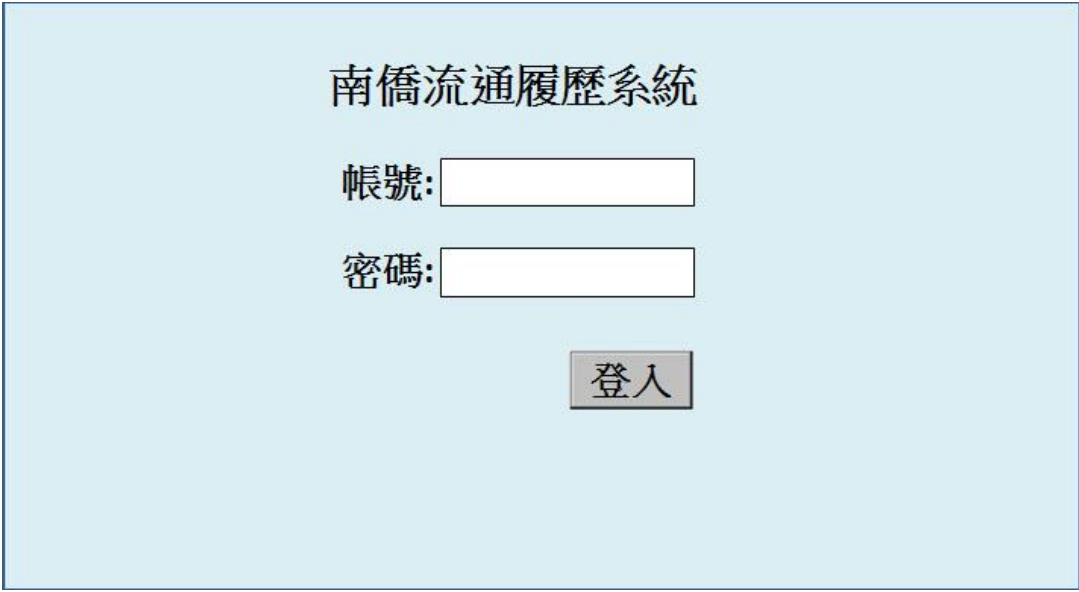
Product/Project: 南僑食品履歷			Date: 2017-02-08	Page 3 (41)
Project No.	Rev: V1.00	Document NO:	Issued by: Christine	
Title: 流通履歷 WEB 端系統規劃書			Type of document: System Documnet	

Revision History			
Date	Version	Description	Author
2016/11/05	V1.0	南僑流通履歷系統-Web 端	Christine

1	系統登入.....	5
1.1	系統登入.....	5
2	基本資料作業.....	7
2.1	人員基本資料.....	7
2.2	權限設定.....	8
2.3	異常通知設定.....	9
3	退貨維護作業.....	10
3.1	退貨維護.....	10
4	明細報表作業.....	11
4.1	提貨單檢貨.....	11
4.2	轉撥單檢貨.....	14
4.3	外車直送檢貨.....	17
4.4	線邊倉出貨.....	21
4.5	營所進貨.....	23
4.6	出貨上車.....	27
4.7	出貨下車.....	30
4.8	外車直送下車.....	33
4.9	直接退貨.....	36
4.10	退貨單退貨.....	38
5	履歷編號產生規則(未完成)	41

1 系統登入

1.1 系統登入

分鏡表:1.1.1-01	系統登入
	
<ol style="list-style-type: none"> 帳號：輸入員工帳號及密碼，取得權限代碼 3 碼，前 2 碼組織別，第三碼主管別； 例：010 營所職員, 021 倉庫主管。 登入：點選此功能進入系統選單，分鏡表：1.1.1-02。 A. 人員身份依 01 營所 02 倉庫 09 司機權限，可使用不同作業。 	

分鏡表:1.1.1-02	系統選單
<div> <div> -基本資料作業 人員基本資料 權限設定 異常通知設定 +退貨維護作業 +明細報表作業 </div> <div>登出</div> </div>	
<ol style="list-style-type: none"> 基本資料作業-人員基本資料：進入人員基本資料作業，分鏡表：2.1.1-01。 基本資料作業-權限設定：進入權限設定作業，分鏡表：2.2.1-01。 基本資料作業-異常通知設定：進入異常通知設定作業，分鏡表：2.3.1-01。 退貨維護作業-退貨維護：進入人員基本資料作業，分鏡表：3.1.1-01。 明細報表作業-提貨單檢貨：進入提貨單檢貨作業，分鏡表：4.1.1-01。 明細報表作業-轉撥單檢貨：進入轉撥單檢貨作業，分鏡表：4.2.1-01。 明細報表作業-外車直送檢貨：進入外車直送檢貨作業，分鏡表：4.3.1-01。 明細報表作業-線邊倉出貨：進入線邊倉出貨作業，分鏡表：4.4.1-01。 明細報表作業-營所進貨：進入營所進貨作業，分鏡表：4.5.1-01。 明細報表作業-出貨上車：進入出貨上車作業，分鏡表：4.6.1-01。 明細報表作業-出貨下車：進入出貨下車作業，分鏡表：4.7.1-01。 明細報表作業-外車直送下車：進入外車直送下車作業，分鏡表：4.8.1-01。 明細報表作業-直接退貨：進入直接退貨作業，分鏡表：4.9.1-01。 明細報表作業-退貨單退貨：進入退貨單退貨作業，分鏡表：4.10.1-01。 登出：登出系統，重新登入，返回分鏡表：1.1.1-01。 	

2 基本資料作業

2.1 人員基本資料

分鏡表:2.1.1-01	人員基本資料			
--------------	--------	--	--	--

人員基本資料

查詢
新增
修改
刪除

員工代號:

員工姓名:

群 組:

權 限:

E-Mail:

員工代號	員工姓名	群組	權限	E-Mail

- 查詢**：輸入員工代號、員工姓名、E-Mail，選擇群組、權限，查詢條件擇一即可查詢人員基本資料。
- 新增**：輸入員工代號、員工姓名、E-Mail，選擇群組、權限，每個欄位均需填入儲存。
- 修改**：查詢需修改之資料，可修改員工姓名、群組、權限及 E-mail。
- 刪除**：查詢需刪除之資料，可刪除此人員基本資料。
- 員工代號：輸入員工代號。
- 員工姓名：輸入員工姓名。
- 群組：選擇群組，群組為 01 營所、02 倉庫、09 司機。
- 權限：選擇權限，權限為 A 主管、B 一般。
- E-Mail：輸入員工之 mail 供異常通知設定使用。

2.2 權限設定

分鏡表:2.2.1-01

權限設定

權限設定

查詢

修改

群組：

程式代碼	作業別	啟用
	提貨單檢貨	<input type="checkbox"/>
	轉撥單檢貨	<input type="checkbox"/>
	外車直送檢貨	<input type="checkbox"/>
	線邊倉出貨	<input type="checkbox"/>
	營所進貨	<input type="checkbox"/>
	出貨上車	<input type="checkbox"/>
	出貨下車	<input type="checkbox"/>
	外車直送下車	<input type="checkbox"/>
	直接退貨	<input type="checkbox"/>
	退貨單退貨	<input type="checkbox"/>

1. **查詢**：選擇群組，可查詢此群組能使用之作業明細。
2. **新增**：選擇群組，勾選需啟用之作業別。
3. **修改**：查詢需修改之群組資料，可修改此群組可啟用之作業別。
4. **刪除**：查詢需刪除之群組資料，可刪除此群組之資料。
5. **群組**：選擇群組，群組為 01 營所、02 倉庫、09 司機。(CB003 欄位)

2.3 異常通知設定

分鏡表:2.3.1-01	異常通知設定
--------------	--------

異常通知設定

查詢
新增
修改
刪除

群 組:

作業別	通知人
提貨單檢貨	
轉撥單檢貨	
外車直送檢貨	
線邊倉出貨	
營所進貨	
出貨上車	
出貨下車	
外車直送下車	
直接退貨	
退貨單退貨	

人 員:

	員工代號	員工姓名
<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>		

確認

1. 查詢：選擇群組，系統顯示此群組可使用之作業別及通知人資訊。
2. 新增：查詢需新增通知人之群組資料，選擇人員，勾選通知人，點選確認，新增完成。
3. 修改：查詢需修改之資料，可修改通知人資料。
4. 刪除：查詢需刪除之資料，可刪除此群組資料。
5. 群組：選擇群組，群組為 01 營所、02 倉庫、09 司機。
6. 人員：選擇人員，人員選單為 ALL 或每一人員代號。

3 退貨維護作業

3.1 退貨維護

分鏡表:3.1.1-01	退貨維護
--------------	------

退貨維護作業

查詢
修改
匯出
列印

退貨單號:

客戶代號	客戶名稱

品號	批號	數量

1. 查詢：輸入退貨單號，系統顯示此退貨單號之資訊。
2. 修改：查詢需修改之資料，可修改批號及數量資料。
3. 匯出：查詢需匯出之資料，可匯出退貨單號資料。
4. 列印：查詢需列印之資料，可列印退貨單號資料。

4 明細報表作業

4.1 提貨單檢貨

分鏡表:4.1.1-01	提貨單檢貨
--------------	-------

明細報表-提貨單檢貨

查詢
匯出
列印

航程代碼:

品 號:

操作日期: -

航程代碼	
	差異
	差異
	差異
	差異

品號	批號	效期	數量	操作時間	操作人員

- 查詢**：輸入航程代碼(TripName)、品號、批號、操作日期，查詢條件擇一即可查詢提貨單檢貨明細。
- 差異**：進入分鏡表：4.1.1-02。
- 匯出**：查詢需匯出之資料，可匯出提貨單檢貨明細資料。
- 列印**：查詢需列印之資料，可選擇電腦印表機列印提貨單檢貨明細資料。
列印報表樣式：

提貨單檢貨明細

提貨單號: 1234567
航程代號: 00001

品號	批號	效期	數量	操作時間	操作人員

ProductNo	ProductLot	ExpireDate	ShippingQty	ActionDate+ActionTime	OperatorUserID

頁次

分鏡表:4.1.1-02	提貨單檢貨-差異表
--------------	-----------

品號	庫存批號	實檢批號	應檢數量	已檢數量
0A710409	161128TWNTY01	161128TWNTY05	10	5

返回

匯出

- 系統顯示提貨單檢貨之差異表，差異資料來源為 XXOM_TRIP_V Table 中 ITEM_NUMBER 為料號，REQUESTED_QUANTITY 為應檢數量，若應檢與已檢數量相符，批號相符，將不列在差異表中，僅列出差異部分即可。
- 匯出**：可匯出提貨單檢貨差異之資料。
- 返回**：返回分鏡表：4.1.1-01。
- 列印**：查詢需列印之資料，可選擇電腦印表機列印提貨單檢貨明細資料。
- 列印報表樣式**：提貨單差異明細主要為比對庫存品號批號與實際檢貨品號批號是否相符。

提貨單檢貨差異明細

提貨單號: 1234567
航程代號: 00001

品號	庫存批號	實檢批號	應檢數量	實檢數量
ProductNo		LotNo	RequestedQty	ShippingQty

頁次

4.2 轉撥單檢貨

分鏡表:4.2.1-01	轉撥單檢貨
--------------	-------

明細報表-轉撥單檢貨

查詢
匯出
列印

轉撥單號:

車 號:

品 號:

批 號:

操作日期: -

轉撥單號	車號	組織代碼	
			差異
			差異
			差異
			差異

品號	批號	效期	數量	操作時間	操作人員

- 查詢**：輸入轉撥單號、車號、品號、批號、操作日期，查詢條件擇一即可查詢轉撥單檢貨明細。
- 差異**：進入分鏡表：4.2.1-02。
- 匯出**：查詢需匯出之資料，可匯出轉撥單檢貨明細資料。
- 列印**：查詢需列印之資料，可選擇電腦印表機列印轉撥單檢貨明細資料。
- 列印報表樣式**：

轉撥單檢貨明細

轉撥單號: 1234567

航程代碼: 00001

組織代號: TY1

ProductNo	ProductLot	ExpireDate	ShippingQty	ActionDate+ActionTime	OperatorUserID

頁次

分鏡表:4.2.1-02	轉撥單檢貨-差異表
--------------	-----------

品號	應檢批號	實檢批號	應檢數量	實檢數量

返回
匯出

6. 系統顯示轉撥單檢貨之差異表，差異資料來源為 XXINV_SUB_TRX_V Table 中 TRANSFER_NUMBER 為轉撥單號 ITEM_NUM 為料號，REQUESTED_QUANTITY 為應檢數量，LOT_NUMBER 為應檢批號，若應檢與已檢數量相符，批號相符，將不列在差異表中，僅列出差異部分即可。

- 匯出：可匯出轉撥單檢貨差異之資料。
- 返回：返回分鏡表：4.2.1-01。
- 列印：查詢需列印之資料，可選擇電腦印表機列印轉撥單檢貨明細資料。
- 列印報表樣式：轉撥單差異明細主要為比對轉撥單資料來源的品號批號與實際檢貨品號批號是否相符。

轉撥單檢貨差異明細

轉撥單號: 1234567

航程代碼: 00001

組織代號: TY1

品號	應檢批號	實檢批號	應檢數量	實檢數量	操作時間	操作人
Product No	LOT_NUMBER	LotNo	Requested Qty	ShippingQty	ActionDate+ActionTime	OeratorUser

頁次

4.3 外車直送檢貨

分鏡表:4.3.1-01	外車直送檢貨
--------------	--------

明細報表-外車直送檢貨

查詢
匯出
列印

提貨單號:

品 號:

批 號:

操作日期:

-

提貨單號	
	差異
	差異
	差異
	差異

品號	批號	效期	數量	操作時間	操作人員

- 查詢**：輸入提領單號(TripName)、品號、操作日期，查詢條件擇一即可查詢外車直送檢貨明細。
- 差異**：進入分鏡表：4.3.1-02。
- 匯出**：查詢需匯出之資料，可匯出外車直送檢貨明細資料。
- 列印**：查詢需列印之資料，可選擇電腦印表機列印外車直送檢貨明細資料。
- 列印報表樣式**：

外車直送檢貨明細

提貨單號: 1234567

航程代號: 00001

品號	批號	效期	數量	操作時間	操作人員
ProductNo	ProductLot	ExpireDate	ShippingQty	Actiondate+ActionTime	OperatorUserID

頁次

分鏡表:4.3.1-02

外車直送檢貨-差異表

品號	庫存批號	實檢批號	應檢數量	已檢數量
OA710409	161128TWNTY01	161128TWNTY05	10	5

返回

匯出

- 系統顯示外車直送檢貨之差異表，差異資料來源為 XXOM_TRIP_V Table 中 ITEM_NUMBER 為料號，REQUESTED_QUANTITY 為應檢數量，若應檢與已檢數量相符，批號相符，將不列在差異表中，僅列出差異部分即可。
- 匯出：可匯出外車直送檢貨差異之資料。
- 返回：返回分鏡表：4.3.1-01。
- 列印報表樣式：

外車直送檢貨差異明細

提貨單號: 1234567

航程代號: 00001

品號	庫存批號	實檢批號	應檢數量	實檢數量
ProductNo		LotNo	RequestedQty	ShippingQty

地址:新北市中和區中正路 959 號 12 樓

www.regalscan.com.tw TEL: 886-2-22281000 FAX: 886-2-2228-7070

Title:	南僑-流通履歷 WEB 端系統規劃書	Date:	2017-02-08	Page 20 (41)
--------	--------------------	-------	------------	--------------

頁次

4.4 線邊倉出貨

分鏡表:4.4.1-01

線邊倉出貨

明細報表-線邊倉出貨

查詢
匯出
列印

客戶代碼:

航程代碼:

品 號:

批 號:

操作日期: -

客戶代碼	客戶名稱	航程代碼

品號	批號	效期	數量	操作時間	操作人員

- 查詢**：輸入客戶代碼、航程代碼、品號、批號、操作日期，查詢條件擇一即可查詢線邊倉出貨明細。
- 匯出**：查詢需匯出之資料，可匯出線邊倉出貨明細資料。
- 列印**：查詢需列印之資料，可列印線邊倉出貨明細資料。
- 列印報表樣式**：

線邊倉出貨明細

客戶代號: 1234567

客戶名稱: 南僑化工

航程代號: 00001

品號	批號	數量	操作時間	操作人員

地址: 新北市中和區中正路 959 號 12 樓

www.regalscan.com.tw TEL: 886-2-22281000 FAX: 886-2-2228-7070

ProductNo	ProductLot	ShippingQty	ActionDate+ActionTime	OperatorUserID

頁次

4.5 營所進貨

分鏡表:4.5.1-01	營所進貨
--------------	------

明細報表-營所進貨

查詢
匯出
列印

轉撥單號:

品 號:

批 號:

操作日期: -

轉撥單號	組織代碼	
		差異
		差異
		差異
		差異

品號	批號	效期	數量	操作時間	操作人員

- 查詢**：輸入轉撥單碼、品號、批號、操作日期，查詢條件擇一即可查詢營所進貨明細。
- 差異**：進入分鏡表：4.5.1-02。
- 匯出**：查詢需匯出之資料，可匯出營所進貨明細資料。
- 列印**：查詢需列印之資料，可選擇電腦印表機列印營所進貨明細資料。
- 列印報表樣式**：

營所進貨明細

轉撥單號: 1234567

航程代號: 00001

組織代碼: TY1

品號	批號	效期	數量	操作時間	操作人員

ProductNo	ProductLot	ExpireDate	ShippingQty	ActionDate+ActionTime	OperatorUserID

頁次

分鏡表:4.5.1-02

營所進貨-差異表

品號	應進批號	實進批號	應檢數量	已檢數量

返回

匯出

1. 系統顯示營所進貨之差異表，差異資料來源為轉播單檢貨資料 STTS003、STTS004，Action Code :12，比對轉播單檢貨之批號、數量之差異。
2. 匯出：可匯出營所進貨差異之資料。
3. 返回：返回分鏡表：4.5.1-01。
4. 列印報表樣式：營所進貨差異表主要與轉播單檢貨之批號數量比較差異。

營所進貨差異明細

轉撥單號: 1234567

航程代號: 00001

組織代碼:TY1

品號	應進批號	實進批號	應檢數量	實檢數量
ProductNo	LotNo	LotNo	RequestedQty	ShippingQty

地址:新北市中和區中正路 959 號 12 樓

www.regalscan.com.tw TEL: 886-2-22281000 FAX: 886-2-2228-7070

頁次				

4.6 出貨上車

分鏡表:4.6.1-01	出貨上車
--------------	------

明細報表-出貨上車

查詢
匯出
列印

提貨單號:

品 號:

批 號:

操作日期:

-

提貨單號	
	差異
	差異
	差異
	差異

品號	批號	效期	數量	操作時間	操作人員

- 查詢**：輸入提領單號、品號、操作日期，查詢條件擇一即可查詢出貨上車明細。
- 差異**：進入分鏡表：4.6.1-02。
- 匯出**：查詢需匯出之資料，可匯出出貨上車明細資料。
- 列印**：查詢需列印之資料，可選擇電腦印表機列印出貨上車明細資料。
- 列印報表樣式**：

出貨上車檢貨明細

提貨單號: 1234567

航程代號: 00001

品號	批號	數量	操作時間	操作人員
ProductNo	ProductLot	ShippingQty	ActionDate+ActionTime	OperatorUserID

頁次

分鏡表:4.6.1-02

出貨上車-差異表

品號	應檢批號	實檢批號	應檢數量	已檢數量

返回

匯出

1. **匯出**：可匯出出貨上車差異之資料。
2. **返回**：返回分鏡表：4.6.1-01。
3. **列印報表樣式**：出貨上車之差異表，差異資料來源為提貨單檢貨之批號及數量之差異

出貨上車差異明細

提貨單號: 1234567

航程代號: 00001

品號	應檢批號	實檢批號	應檢數量	實檢數量
ProductNo	LotNo	LotNo	ShippingQty	ShippingQty

頁次

4.7 出貨下車

分鏡表:4.7.1-01	出貨下車
--------------	------

明細報表-出貨下車

查詢
匯出
列印

簽收單號:

品 號:

批 號:

操作日期: -

簽收單號	客戶代碼	狀態	
		出貨下車	差異
		重返上車	差異
			差異
			差異

品號	批號	效期	數量	操作時間	操作人員

- 查詢**：輸入簽收單號、品號、批號、操作日期，查詢條件擇一即可查詢出貨下車明細。
- 差異**：進入分鏡表：4.7.1-02。
- 匯出**：查詢需匯出之資料，可匯出出貨下車明細資料。
- 列印**：查詢需列印之資料，可選擇電腦印表機列印出貨下車明細資料。
- 列印報表樣式**：

出貨下車明細

簽收單號: 1234567
 客戶代號: 00001

航程代號: 00001
 客戶名稱: 南僑化工

品號	批號	效期	數量	操作時間	操作人員

ProductNo	ProductLot	ExpireDate	ShippingQty	ActionDate+ActionTime	OperatorUserID

頁次

出貨下車(重返上車)明細

簽收單號: 1234567

航程代號: 00001

客戶代號: 00001

客戶名稱: 南僑化工

品號	批號	效期	數量	操作時間	操作人員
ProductNo	ProductLot	ExpireDate	ShippingQty	ActionDate+ActionTime	OperatorUserID

頁次

分鏡表:4.7.1-02

出貨下車-差異表

品號	應檢批號	實檢批號	應檢數量	已檢數量

返回

匯出

1. **匯出**：可匯出出貨下車差異之資料。
2. **返回**：返回分鏡表：4.7.1-01。
3. **列印報表樣式**：出貨下車之差異表，差異資料來源為提貨單檢貨資料之批號數量差異，資料表為 STTS003、STTS004，Action Code :11。

出貨下車差異明細

簽收單號: 1234567

航程代號:00001

客戶代號: 00001

客戶名稱: 南僑化工

品號	應出批號	實出批號	應出數量	實出數量
ProductNo	LotNo	LotNo	ShippingQty	ShippingQty

頁次

4.8 外車直送下車

分鏡表:4.8.1-01	外車直送下車
--------------	--------

明細報表-外車直送下車

查詢
匯出
列印

簽收單號:

品 號:

批 號:

操作日期: -

簽收單號	客戶代碼	
		差異
		差異
		差異
		差異

品號	批號	效期	數量	操作時間	操作人員

- 查詢**：輸入簽收單號、品號、批號、操作日期，查詢條件擇一即可查詢外車直送下車明細。
- 差異**：進入分鏡表：4.8.1-02。
- 匯出**：查詢需匯出之資料，可匯出外車直送下車明細資料。
- 列印**：查詢需列印之資料，可列印外車直送下車明細資料。
- 列印報表樣式**：

外車直送下車明細

簽收單號: 1234567
 客戶代號: 00001

航程代號: 00001
 客戶名稱: 南僑化工

品號	批號	效期	數量	操作時間	操作人員

ProductNo	ProductLot	ExpireDate	ShippingQty	ActionDate+ActionTime	OperatorUserID

頁次

分鏡表:4.8.1-02

外車直送下車-差異表

品號	應檢批號	實檢批號	應檢數量	已檢數量

返回

匯出

1. **匯出**：可匯出提貨單檢貨差異之資料。
2. **返回**：返回分鏡表：4.8.1-01。
3. **列印報表樣式**：外車直送下車之差異表，差異資料來源為外車直送檢貨資料 STTS003、STTS004，Action Code :14。

外車直送下車差異明細

簽收單號: 1234567

航程代號:00001

客戶代號: 00001

客戶名稱: 南僑化工

品號	應出批號	實出批號	應出數量	實出數量
ProductNo	LotNo	LotNo	ShippingQty	ShippingQty

頁次

4.9 直接退貨

分鏡表:4.9.1-01	直接退貨
--------------	------

明細報表-直接退貨

查詢
匯出
列印

客戶代碼:

品 號:

批 號:

操作日期: -

客戶代碼	退貨原因

品號	批號	效期	數量	操作時間	操作人員

- 查詢**：輸入客戶代碼、品號、批號、操作日期，查詢條件擇一即可查詢直接退貨明細。
- 匯出**：查詢需匯出之資料，可匯出直接退貨明細資料。
- 列印**：查詢需列印之資料，可列印直接退貨明細資料。
- 列印報表樣式**：

直接退貨明細

客戶代號: 00001

客戶名稱: 南僑化工

品號	批號	數量	操作時間	操作人員
ProductNo	ProductLot	ShippingQty	ActionDate+ActionTime	OperatorUserID

Title:	南僑-流通履歷 WEB 端系統規劃書	Date:	2017-02-08	Page 37 (41)
--------	--------------------	-------	------------	--------------

頁次

4.10 退貨單退貨

分鏡表:4.10.1-01	退貨單退貨
---------------	-------

明細報表-退貨單退貨

查詢
匯出
列印

退貨單號:

品 號:

批 號:

操作日期: -

退貨單號	客戶代碼	
		差異
		差異
		差異
		差異

品號	批號	效期	數量	操作時間	操作人員

- 查詢**：輸入退貨單號、品號、批號、操作日期，查詢條件擇一即可查詢退貨單退貨明細。
- 差異**：進入分鏡表：4.10.1-02。
- 匯出**：查詢需匯出之資料，可匯出退貨單退貨明細資料。
- 列印**：查詢需列印之資料，可列印退貨單退貨明細資料。
- 列印報表樣式**：

退貨單退貨明細

退貨單號: 1234567

客戶代號: 00001

客戶名稱: 南僑化工

品號	批號	效期	數量	操作時間	操作人員
ProductNo	ProductLot	ExpireDate	ShippingQty	ActionDate+ActionTime	OperatorUserID

地址:新北市中和區中正路 959 號 12 樓

www.regalscan.com.tw TEL: 886-2-22281000 FAX: 886-2-2228-7070

Title:	南僑-流通履歷 WEB 端系統規劃書	Date:	2017-02-08	Page 39 (41)
--------	--------------------	-------	------------	--------------

頁次					

分鏡表:4.10.1-02	退貨單退貨-差異表
---------------	-----------

品號	應檢數量	已檢數量

返回
匯出

- 匯出：可匯出退貨單退貨差異之資料。
- 返回：返回分鏡表：4.10.1-01。
- 列印報表樣式：

退貨單退貨差異明細

退貨單號: 1234567

客戶代號: 00001

客戶名稱: 南僑化工

品號	批號	應退數量	實退數量
ProductNo	LotNo	RequestedQty	ShippingQty

頁次

5 履歷編號產生規則(未完成)

項次	加工階段	條碼編碼	範例
1	進料	品名料號+批號 or 到期日+原料商編號	24 碼 50000345-20131127-10000345
2	混料作業	半成品料號+製造日+序號	19 碼 70000345-20131127-007
3	分料作業	原本條碼+製造日+序號	35 碼或 30 碼 50000345-20131127-10000345-20131129-006
4	投料生產	(半)成品料號+開始日期時間+結束時間	20 碼(半成品 24 碼)擇一 70000346-20131130-1330-2055
5	生產包裝	(半)成品料號+包裝編號	15 碼(半成品 19 碼)擇一 70000346-20151130AN1 包裝編號班別+日期 + 機台別??
6	委外代工作業	(半)成品料號+送貨日+代工商編號(建議 8 碼)	24 碼 70000347-20131128-20000088