1. **能否预防条码重复打印。**

**需加条码打印防重码打印模块**

1. **条码有特殊字段要能识别。**

**建条码组成基本信息时可以分段说明条码内容含义，可以指定条码内容第几位到第几位是什么内容，扫描时如果不是此内容，则系统报错**

1. **监控数据需实时上传及保存（OFFICE格式）。**

**打开监控程序，数据更新实时上传到资料库，根据查询条码可以导出EXCEL报表**

1. **能否追溯到每个工单号产品使用物料的厂商，批次，生产线别，生产日期。**

**在扫描作业时，预先在系统输入物料的厂商，批次，生产线别，生产日期，后期查询条码内容时可以查询到相关内容**

1. **我们的产品现需监控（启动测试，听音测试，功能测试，外观检测，维修，扫描入库）六个工站，工站可增加或减少，工站顺序须可以调整。**

**工站顺序可以自由调节，不可以跳站扫描**

1. **监控须防呆（如启动测试的不良品或漏测品，在下一工站是不能录入并提示），维修品须可以自定义维修次数。**

**如扫描到上站的不良品，下站扫描则系统有报警提示**

**维修品的维修次数自定义是否就是定义产品维修的最大次数，如超过会有对应的应对措施**

1. **当有不良品时是否追溯不良现象（如风扇 不转，异音、转数不符、波形不符、抖动等，具体见不良代码表）。**

**当有不良品时，可以对应工站点扫描不良代码，自动记录到案**

1. **是否一定需要和ERP及我们的四通道测试仪对接来处理数据。**

**可以不需要跟ERP做数据交换处理，独立系统，四通道测试仪具体是用来做什么?**

1. **系统是否可以根据订单数量及不良品数量自动生成CPK并保存为OFFICE格式。**