



FICHA TÉCNICA ROCA FOSFORICA

Ref. ROCA FOSFORICA
SGC-FT-RC
VERSIÓN 03

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Es roca fosfórica acidulada, usada como fertilizante para aplicación directa al suelo, elaborado con roca fosfórica molida finamente y ácido sulfúrico, la cual es posteriormente granulada, secada y empacada. OLAFOS-SBZn contiene FOSFORO ASIMILABLE (P₂O₅) del 10%, Fósforo total (P₂O₅) del 24%, Calcio (CaO) del 30%, Azufre (S) del 5%, Boro (B) 0,5% y Zinc (Zn) 0,5% elementos garantizados mediante análisis sistemáticos en todos los procesos de producción, desde su explotación en mina hasta su procesamiento industrial.

USO: Adecuada para ser usada en la fertilización de cultivos de corto y largo periodo porque suministra un 10% de fósforo inmediatamente mientras que el 14% restante, continúa siendo asimilado permanentemente por las plantas, evitando pérdidas de fósforo por solubilización inmediata a diferencia de otros fertilizantes fosfóricos altamente solubles.

CALIDAD GARANTIZADA: La siguiente concentración:

ELEMENTO	CONTENIDO GARANTIZADO
Fósforo total (P ₂ O ₅)	24%
Fósforo asimilable (P ₂ O ₅)	10%
Fósforo de asimilación gradual (P ₂ O ₅)	14%
Calcio (CaO)	30%
Azufre (S)	5%
Boro (B)	0,5%
Zinc (Zn)	0,5%

CONTENIDO QUÍMICO: La roca fosfórica parcialmente acidulada, además de fósforo (P₂O₅), Calcio (CaO), Azufre (S), Boro (B) y Zinc (Zn) contiene Sílice (SiO₂) y oligoelementos nivel de trazas, necesarios para la alimentación vegetal.

SOLUBILIDAD: La Solubilidad de la roca fosfórica de Media Luna en Citrato de Amonio Neutro (NAC) es del 10%, lo que permite dejar disponible al cultivo este porcentaje de fósforo inmediatamente mientras que el 14% restante continúa solubilizándose permanentemente.

PRESENTACIÓN: Granulada.

GRANULOMETRÍA: Gránulos entre 2 y 4 mm de diámetro formados por partículas de roca fosfórica acidulada.

HUMEDAD: Máximo el 3% en peso.

PESO ESPECÍFICO: 1,1

EMPAQUE: Saco de polipropileno laminado de 50 Kilos.

CARACTERIZACIÓN FÍSICA: Presenta ángulo de reposo de 35° a 36° y densidad de 1020 a 1050 Kg/m³, el granulo se desintegra en pocos minutos al contacto con el agua. Olafos-SBZn no es Higroscópico, o sea no absorbe humedad del ambiente normal, sin embargo, se deben evitar condiciones de extrema humedad en el almacenamiento.

MUESTREO Y TRAZABILIDAD: La Empresa cuenta con laboratorio de control de calidad propio y realiza análisis sistemáticos con laboratorios externos con el fin de garantizar que sus productos cumplen con los requerimientos del cliente. Para asegurar la calidad, CALDEA S.A.S realiza muestreos a la roca fosfórica desde mina antes, durante y después de su procesamiento primario y al producto en proceso hasta convertirse en el producto final.

Se garantiza el permanente seguimiento a los productos en proceso, mediante un estricto cumplimiento de los procedimientos de trazabilidad implementados en un Sistema de Gestión Integrado, estando la organización certificada en Calidad ISO 9001:2015, Ambiental ISO 14001:2015, y Seguridad y Salud en el Trabajo ISO 45001:2018, igualmente garantiza el peso de los sacos mediante el uso de básculas electrónicas calibradas y certificadas por Empresas especializadas en metrología y la capacitación de sus trabajadores.

HISTORIAL DEL DOCUMENTO

CAMBIO	VERSION VIGENTE	FECHA
Creación de la ficha técnica	01	10/01/2010
Cambio el porcentaje de granulometría en retenido de malla	02	14/01/2015
Se incluye en el encabezado la letra S en el campo 1 del código.	03	26/02/2021