

InaCal® Carbonato de Calcio para uso agrícola

Enmienda calcárea proveniente de la molienda de Piedra Caliza constituida principalmente por Carbonato de Calcio (CaCO₃). Producto de alto valor neutralizante que permite regular el pH en los suelos donde es aplicado y permite la movilidad de nutrientes esenciales para las plantas, incrementando también, la eficiencia de fertilizantes y algunos herbicidas.

Características Químicas

Compuesto	Unidad	Valores
Carbonato de Calcio - CaCO ₃	%	> 95,0%
Magnesio - MgCO ₃	%	< 1,5%
Calcio – Ca	%	> 39
Sulfato - SO ₃	%	< 1,0
Potasio – K ₂ O	%	< 0,5%
Sodio – Na ₂ O	%	< 0,5%
Plomo – Pb	ppm	< 1,5%
Cadmio – Cd	ppm	< 0,5
Arsénico – As	ppm	< 0,4
Mercurio – Hg	ppm	< 0,1

Características físicas

Característica	Unidad	Valores
Humedad	%	< 0,5
Pasante #100 – 0,5 mm	%	> 90
Pasante #200 – 0,075 mm	%	> 55
Pasante #325 – 0,045 mm	%	> 45

Capacidad de Neutralización:

Característica	Unidad	Valores
Valor Neutralizante	%	> 97,0
Valor Agronómico	%	> 95,0

Formatos

Maxi Sacos de 1.000 Kg.

Sacos de 25 Kg



HOJA DE DATOS TÉCNICOS

InaCal

Versión 001 – 2020

Planta Talcahuano

Para información de producto y Servicio al Cliente

Gran Bretaña 1725 - Talcahuano,

Contacto Comercial

Adriana Quezada B.

Jefe Soluciones Agrícolas, Cbb Cales

Celular: +56 9 34498615

E-mail: cbbcales@cbb.cl