



**REPORTE DE PROBLEMAS DE CALIDAD AL PROVEEDOR**  
SISTEMA DE GESTIÓN INTEGRAL

SC

SS

CODIGO: RC-SI25

VERSION 0

**REGISTRO INTERNO**

RPC003

**FECHA**

12/01/2024

**PROVEEDOR INVOLUCRADO**

ATEQUIMICOS - Atehortua y Químicos

**TIPO DE REQUERIMIENTO**

Reclamo

PRODUCTO

ULEXITA \* 25 Kg

Queja

REMISION

RM-00006163

Sugerencia

CANTIDAD

10,000 Kg (400 sacos)

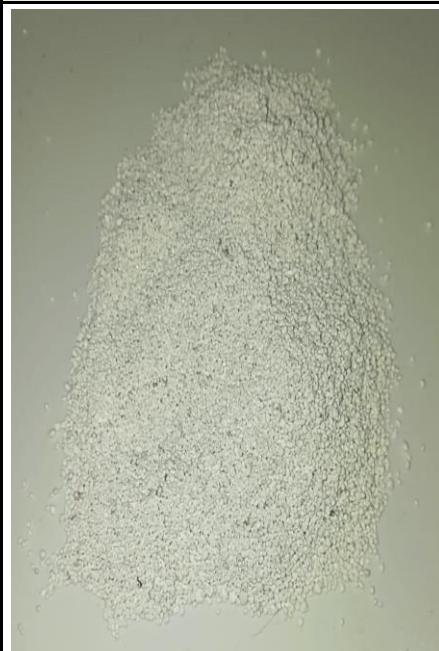
**REPORTE DE LA SITUACIÓN NO CONFORME**

**DESCRIPCIÓN**

En la planta de Calferquim S.A.S. El día 12 de enero del presente año, se recibe el producto Ulexita 400 SACOS (10000 kg) con lote 62023, del cual se toma muestra para el análisis de calidad y se obtuvo los siguientes resultados en granulometría:

Malla 4 + Malla 8	Malla 20	Malla 30 + 40 + Bandeja (Finos)
Maximo 5 %	Maximo 10%	Minimo 85%
0,33	17%	83

se puede observar que no cumplió con los estándares de calidad y el cual presenta una cantidad significativa en producto grueso en el tamiz de malla 20, lo máximo que se debe retener es el 10% y en este caso su evaluación fue del 17% y en el tamiz malla 30, malla 40 y bandeja; al realizar la sumatoria su resultado mínimo porcentual debe ser el 85% y nos arrojó en las pruebas un 83%.



**REQUERIMIENTO**

»Garantizar productos que cumpla con las siguientes especificaciones:

Malla 4 (4,75 mm) + Malla 8 (2,36 mm)	Malla 20 (0.85 mm)	Malla 30 ( 0.60 mm) + Malla 40 ( 0,425 mm) + Bandeja - Finos (< 0,425 mm)
Maximo 5 %	Maximo 10%	Minimo 85%

En caso de no cumplir especificaciones el producto no se recibirá.

*Jonathan Cortes*

JONATHAN CORTES  
Analista de Calidad

**ESPACIO EXCLUSIVO PARA USO DE CALFERQUIM S.A.S**