



VARIABLES DE PROCESO  
SISTEMA DE GESTION INTEGRAL

##

##

## FORMULACION:

## Nucleo Magnesio

Paso	Operación	Aplica	Recursos/Materiales	Maquinaria/equipos	Duración (min, min/Tm)	Área Responsable	Operarios	Frecuencia (Hz)	Velocidad (nivel)	Temperatura quemador (°C)	Proporcion agua : vinaza
1	Alistamiento	SI	N/A	Estibas/montacarga		Bodega					
2	Vaciado 1	SI	Material de alistamiento	Tolva 1		Producción					
3	Mezclado	SI	Material vaciado	Maquina mezcladora		Producción					
4	Vaciado 2	SI	Material mezclado	Tolva 2		Producción					
5	Alimentación Olla	SI	Material mezclado	Banda trasportadora		Producción					
6	Aspersión	SI	Vinaza y/o agua	Aspersores - Tanque		Produccion					
7	Granulación	SI	Material mezclado/Vinaza	Olla granuladora		Producción					
8	Secado	SI	Material granulado	Tubo secador		Producción					
9	Selección/Tamizado	SI	Material Granulado-Seco	Tolva tamizadora		Producción					
10	Retorno de material molido	SI	Material molido	Buggy-Palas		Producción					
11	Enfriado	NO	Material seleccionado	Tubo enfriador		Producción					
12	Llenado a big bag	SI	Material terminado	Big bag		Producción					
13	Almacenamiento big bag PT	SI	Big bag PT	Montacargas		Producción/Bodega					
	Extracción material particulado	SI	N/A	Extractores (3)		Producción		60			

### Observaciones del proceso

---

---

---

---

---

---

---

---