



GESTIÓN DE LA CALIDAD

CERTIFICADO DE MANTENIMIENTO Y VERIFICACIÓN

PS – Fo – 06
VERSIÓN No. 2

San Pedro, febrero 8 del 2023

No. 133-02-2023

CERTIFICADO DE MANTENIMIENTO Y VERIFICACIÓN:

Mediante la presente: **ELECTROBÁSCULAS Y BALANZAS S.A.S**, hace constar que se le realizó procedimientos de mantenimiento y verificación y ajuste de los pesos a todas las básculas de planta de piso, de pesaje bulto y bajo perfil hasta de 3 toneladas de la empresa : **CALFERQUIM Nit. 815.000.541-1**.

Estas básculas se ajustaron con pesas patrón certificadas.

Se realizan pruebas de :

- Repetibilidad
- Error de indicación
- Excentricidad

Se entrega orden de trabajo PS-Fo-01 No. 663-02-2023 y formato guía Sim PS-Fo-05, con los datos tomados.

Es de anotar que estas básculas quedaron en óptimas condiciones de Pesaje y se ajustó su peso con pesas patrón certificadas por un laboratorio avalado por la ONAC. Código de pesas: 51845C, 51779C, 51781C, 58300C, 51846C, 53478C.

Cordialmente

John Jairo Zapata Q.
Director Técnico.



GESTIÓN DE LA CALIDAD

FORMATO GUIA SIM

PS - Fo - 05
VERSIÓN No. 7

Fecha: 8 DE FEBRERO 2023

Orden de Trabajo N°: 663-02- 2023

Empresa: CALFERQUIM Dirección: SAN PEDRO - VALLE

Indicador de Medida: DIGITAL ANÁLOGO DIGITAL

Sistema de Funcionamiento: MECÁNICO ELECTRÓNICO ELECTROMECÁNICO

Instrumento: Báscula de Piso Cap.Máxima : 1500 kg Cap.Mínima: 10 kg División: 500 g

AF: N.A Código: 0293 Marca: LP Modelo: 7510A Serie: N.I

Desviación Estándar: 500 g Desviación Lineal: 500 g EMP(Ex): 1Kg

Ubicación: DESPACHOS BIG BAG Patrón (clase): _____

Códigos Pesas Patrón Utilizados: 51845-C , 51846-C , 51781-C , 51779-C , 58300-C , 53478-C.

REVISION TECNICA

Condiciones Estructura		CONDICIONES SISTEMA DE SUSPENSIÓN		CONDICIONES TRASMISIÓN DE PESO E INDICACIÓN	
Puertas ()	Parales ()	Soportes ()	Tornilleria (B)	Indicador Digital (B)	Cables (B)
Marco ()	Topes ()	Patas (B)	Zapatas ()	Brazo Mecánico ()	Celdas (B)
Perfiles ()	Corraleja ()	Bastidor ()	Trapecios ()	Conectores (B)	Otros ()
Empalmes()	Plataforma(B)	Ventanas ()	Balines ()	Palancas Principales ()	Palancas centrales ()
		Bancos ()	Cojinetes ()		

Bueno (B) Regular (R) Malo (M)

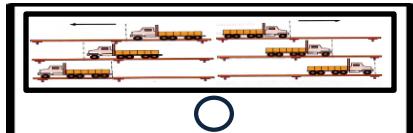
ALIMENTACION REGULADOR	CARGADORES EXTERNOS		Medición Milivoltajes de Celdas							
	Vdc	9vdc	Celda #1	Celda#2	Celda#3	Celda#4	Celda#5	Celda #6	Celda #7	Celda #8
	Vac		_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
	Estado (B)		_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

PRUEBAS DE AJUSTE Y VERIFICACIÓN:

1. PRUEBA DE EXCENTRICIDAD DE CARGA

Punto	Indicación Kg g mg	Error Kg g mg
1	300.5	+500
2	300.0	0
3	300.0	0
4	300.0	0
5	300.0	0

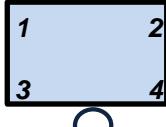
CUMPLE: SI NO



2. PRUEBA DE REPETIBILIDAD

Carga	300 Kg
Repetición	Indicación Kg g mg
1	300.0
2	300.0
3	300.0
4	300.0

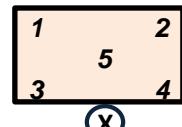
CUMPLE: SI NO



3. PRUEBA DE LINEALIDAD

Cargas Kg g mg	Indicación Kg g mg	Error Kg g mg
5	5.0	0
10	10.0	0
100	100.0	0
200	200.0	0
300	300.0	0
400	400.0	0

CUMPLE: SI NO



Informe Estado del Equipo :

Se verifica báscula de piso con pesas patrón. Se realiza ajuste de peso con pesas patrón certificadas.

Limpieza general. Se colocó conector metálico 5 pinos nuevo, hembra y macho.

Técnico que realiza mantenimiento: **John Jairo Zapata Lozano c.c.94.520.888**



GESTIÓN DE LA CALIDAD

FORMATO GUIA SIM

PS - Fo - 05

VERSIÓN No. 7

Fecha: 8 DE FEBRERO 2023

Orden de Trabajo N°: 663-02- 2023

Empresa: CALFERQUIM

Dirección: SAN PEDRO - VALLE

Indicador de Medida: DIGITAL ANÁLOGO DIGITAL Sistema de Funcionamiento: MECÁNICO ELECTRÓNICO ELECTROMECÁNICO

Instrumento: Báscula de Piso Cap.Máxima : 1500 kg Cap.Mínima: 10 kg División: 500 g

AF: N.A Código: 0294 Marca: TRUMAX Modelo: MATRIX Serie: N.I

Desviación Estándar: 500 g Desviación Lineal: 500 g EMP(Ex): 1Kg

Ubicación: BODEGA Patrón (clase): M1

Códigos Pesas Patrón Utilizados: 51845-C , 51846-C , 51781-C , 51779-C , 58300-C , 53478-C.

REVISION TECNICA

Condiciones Estructura		CONDICIONES SISTEMA DE SUSPENSIÓN		CONDICIONES TRASMISIÓN DE PESO E INDICACIÓN	
Puertas ()	Parales ()	Soportes ()	Tornilleria (B)	IndicadorDigital (B)	Cables (B)
Marco ()	Topes ()	Patas (B)	Zapatas ()	Brazo Mecánico ()	Celdas (B)
Perfiles ()	Corraleja ()	Bastidor ()	Trapecios ()	Conectores (B)	Otros ()
Empalmes()	Plataforma(B)	Ventanas ()	Balines ()	Palancas Principales ()	Palancas centrales ()
		Bancos ()	Cojinetes ()		

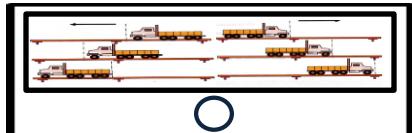
Bueno (B) Regular (R) Malo (M)

ALIMENTACION REGULADOR	CARGADORES EXTERNOS	Medición Milivoltajes de Celdas							
110 a.c	V dc	Celda #1	Celda#2	Celda#3	Celda#4	Celda#5	Celda #6	Celda #7	Celda #8
	V ac	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____
	Estado (B)	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____	_____

PRUEBAS DE AJUSTE Y VERIFICACIÓN:

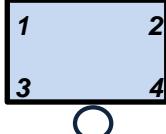
1. PRUEBA DE EXCENTRICIDAD DE CARGA

Punto	Indicación Kg g mg	Error Kg g mg
1	300.0	0
2	300.0	0
3	300.0	0
4	300.0	0
5	300.0	0

CUMPLE: SI NO 

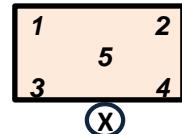
2. PRUEBA DE REPETIBILIDAD

Carga	300 Kg
Repetición	Indicación Kg g mg
1	300.0
2	300.0
3	300.0
4	300.0

CUMPLE: SI NO 

3. PRUEBA DE LINEALIDAD

Cargas Kg g mg	Indicación Kg g mg	Error Kg g mg
5	5.0	0
10	10.0	0
100	100.0	0
200	200.0	0
300	300.0	0
400	400.0	0

CUMPLE: SI NO 

Informe Estado del Equipo :

Se verifica báscula de piso con pesas patrón. Se realiza programación y ajuste de peso con pesas patrón certificadas.

Se instala indicador nuevo reemplazando el maxter, ya que este indicador estaba muy deteriorado.

Se coloca conector nuevo 5 pines metálico. Báscula queda en óptimas condiciones de pesaje.

Técnico que realiza mantenimiento: John Jairo Zapata Lozano c.c.94.520.888

SGC – ELECTROBASCULAS Y BALANZAS S.A.S NIT.900.762.772-1– PRESTACIÓN DEL SERVICIO –

“Ventas, Mantenimiento y Reparación de Básulas Electrónicas y Mecánicas”

Carrera 22 N° 31 – 10 Barrio Sajonia. Email:electrobasculasybalanzas@hotmail.com

Teléfono:2343222. Tuluá-Valle. Celular 3217235012 – 3122350289



GESTIÓN DE LA CALIDAD

FORMATO GUIA SIM

PS - Fo - 05

VERSIÓN No. 7

Fecha: 8 DE FEBRERO 2023

Orden de Trabajo N°: 663-02- 2023

Empresa: CALFERQUIM

Dirección: SAN PEDRO - VALLE

Indicador de Medida: DIGITAL ANÁLOGO DIGITAL Sistema de Funcionamiento: MECÁNICO ELECTRÓNICO ELECTROMECÁNICO

Instrumento: Báscula de Piso Cap.Máxima : 200 kg Cap.Mínima: 1 kg División: 50 g

AF: N.A Código: 0295 Marca: JCM Modelo: TCS Serie: N.I

Desviación Estándar: 50 g Desviación Lineal: 50 g EMP(Ex): 100g

Ubicación: PESAJE BULTO #1 Patrón (clase): M1

Códigos Pesas Patrón Utilizados: 51845-C , 51846-C , 51781-C , 51779-C , 58300-C ,

REVISION TECNICA

Condiciones Estructura		CONDICIONES SISTEMA DE SUSPENSIÓN		CONDICIONES TRASMISIÓN DE PESO E INDICACIÓN	
Puertas ()	Parales ()	Soportes ()	Tornilleria (B)	IndicadorDigital (B)	Cables (B)
Marco ()	Topes ()	Patas (B)	Zapatas ()	Brazo Mecánico ()	Celdas (B)
Perfiles ()	Corraleja ()	Bastidor ()	Trapecios ()	Conectores (B)	Otros ()
Empalmes()	Plataforma(B)	Ventanas ()	Balines ()	Palancas Principales ()	Palancas centrales ()
		Bancos ()	Cojinetes ()		

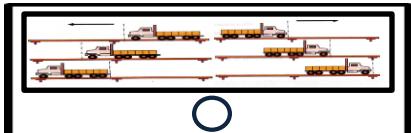
Bueno (B) Regular (R) Malo (M)

ALIMENTACION REGULADOR	CARGADORES EXTERNOS	Medición Milivoltajes de Celdas									
		Vdc	6vdc	Celda #1	Celda#2	Celda#3	Celda#4	Celda#5	Celda #6	Celda #7	Celda #8
	V ac										
	Estado (B)										

PRUEBAS DE AJUSTE Y VERIFICACIÓN:

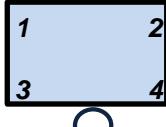
1. PRUEBA DE EXCENTRICIDAD DE CARGA

Punto	Indicación Kg g mg	Error Kg g mg
1	40.05	+50
2	40.00	0
3	40.00	0
4	40.00	0
5	40.00	0

CUMPLE: SI NO 

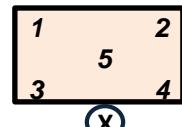
2. PRUEBA DE REPETIBILIDAD

Carga	100 Kg
Repetición	Indicación Kg g mg
1	100.00
2	100.00
3	100.00
4	100.00

CUMPLE: SI NO 

3. PRUEBA DE LINEALIDAD

Cargas Kg g mg	Indicación Kg g mg	Error Kg g mg
500	0.50	0
5	5.00	0
20	20.00	0
40	40.00	0
60	60.00	0
100	100.00	0

CUMPLE: SI NO 

Informe Estado del Equipo :

Se verifica báscula de piso con pesas patrón. Se realiza ajuste de peso con pesas patrón certificadas.

Quedando en óptimas condiciones de pesaje. Se cambia switche on/off y se coloca un cable 110 ac nuevo.

Se renuevan todas las soldaduras internas.

Técnico que realiza mantenimiento: John Jairo Zapata Lozano c.c.94.520.888



GESTIÓN DE LA CALIDAD

FORMATO GUIA SIM

PS - Fo - 05

VERSIÓN No. 7

Fecha: 8 DE FEBRERO 2023.

Orden de Trabajo N°: 663-02- 2023

Empresa: CALFERQUIM Dirección: SAN PEDRO - VALLE

Indicador de Medida: DIGITAL ANÁLOGO DIGITAL Sistema de Funcionamiento: MECÁNICO ELECTRÓNICO ELECTROMECÁNICO

Instrumento: Báscula de Piso Cap.Máxima : 1500 kg Cap.Mínima: 10 kg División: 500 g

AF: N.A Código: N.I Marca: PROMETÁLICOS Modelo: PRO-2010 Serie: N.I

Desviación Estándar: 500 g Desviación Lineal: 500 g EMP(Ex): 1Kg

Ubicación: PLANTA PRODUCCIÓN BIG BAG Patrón (clase):

Códigos Pesas Patrón Utilizados: 51845-C , 51846-C , 51781-C , 51779-C , 58300-C , 53478-C .

REVISION TECNICA

Condiciones Estructura		CONDICIONES SISTEMA DE SUSPENSIÓN		CONDICIONES TRASMISIÓN DE PESO E INDICACIÓN	
Puertas ()	Parales ()	Soportes ()	Tornilleria (B)	IndicadorDigital (B)	Cables (B)
Marco ()	Topes ()	Patas (B)	Zapatas ()	Brazo Mecánico ()	Celdas (B)
Perfiles ()	Corraleja ()	Bastidor ()	Trapecios ()	Conectores (B)	Otros ()
Empalmes()	Plataforma(B)	Ventanas ()	Balines ()	Palancas Principales ()	
		Bancos ()	Cojinetes ()	Palancas centrales ()	

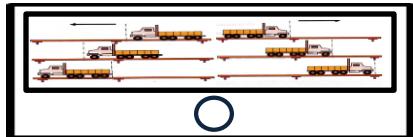
Bueno (B) Regular (R) Malo (M)

ALIMENTACION REGULADOR	CARGADORES EXTERNOS	Medición Milivoltajes de Celdas								
		V dc	9vdc	Celda #1	Celda#2	Celda#3	Celda#4	Celda#5	Celda #6	Celda #7
	V ac									
	Estado (B)									

PRUEBAS DE AJUSTE Y VERIFICACIÓN:

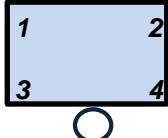
1. PRUEBA DE EXCENTRICIDAD DE CARGA

Punto	Indicación Kg g mg	Error Kg g mg
1	300.0	0
2	300.0	0
3	300.0	0
4	300.0	0
5	300.0	0

CUMPLE: SI NO 

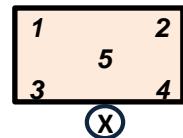
2. PRUEBA DE REPETIBILIDAD

Carga	300 Kg
Repetición	Indicación Kg g mg
1	300.0
2	300.0
3	300.0
4	300.0

CUMPLE: SI NO 

3. PRUEBA DE LINEALIDAD

Cargas Kg g mg	Indicación Kg g mg	Error Kg g mg
5	5.0	0
20	20.0	0
100	100.0	0
200	200.0	0
300	300.0	0
400	400.0	0

CUMPLE: SI NO 

Informe Estado del Equipo :

Se verifica báscula de piso con pesas patrón. Se realiza ajuste de peso con pesas patrón certificadas, básculas queda

En óptimas condiciones de pesaje. Se corrige modelo del equipo con respecto a la guía sim anterior.

Técnico que realiza mantenimiento: John Jairo Zapata Lozano c.c.94.520.888

SGC –ELECTROBASCULAS Y BALANZAS S.A.S NIT.900.762.772-1– PRESTACIÓN DEL SERVICIO –

“Ventas, Mantenimiento y Reparación de Básulas Electrónicas y Mecánicas”

Carrera 22 N° 31 – 10 Barrio Sajonia. Email:electrobasculasybalanzas@hotmail.com

Teléfono:2343222. Tuluá-Valle. Celular 3217235012 – 3122350289