

Cal90

HIDRÓXIDO DE CALCIO

ALTA PUREZA

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO	
	NOMBRE DEL PRODUCTO Hidróxido de Calcio CAL90
	OTROS NOMBRES Cal Hidratada, Hidrato de Calcio, Cal Apagada
	MARCA CAL90
	FORMULA Ca(OH)2
	EMPAQUE GRANEL, BIG BAGS, SACOS x 25 KG
	DESCRIPCIÓN Cal90 es un hidróxido de calcio de alta pureza, utilizado en diferentes procesos químicos e industriales: industria química, acuacultura, industria alimenticia, petroleos, rellenos sanitarios, minería, curtiembres, tratamiento de aguas, refinación de azúcar, entre otros.
	USOS Y VENTAJAS DEL PRODUCTO <ul style="list-style-type: none"> • Procesos Químicos Especializados. • Lavado de Efluentes y/o Gases Contaminantes. • Lixiviación en Minería. • Perforación Pozos Petroleros. • Tratamiento de Aguas. • Alcalinación en Refinación de Azúcar. • Curtiembres.

2. ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS	METODO ENSAYO REFERENCIA	ESPECIFICACIONES
Ca(OH)2, %	ASTM C-25/NTC 1398	90,0 Mín.
MgO, %	FRX	0,8 Máx.
SiO2, %	FRX	1,5 Máx.
Fe2O3 + Al2O3, %	FRX	0,3 Máx.
Insolubles en HCl, %	NTC 1838	2,6 Máx.
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	METODO ENSAYO REFERENCIA	ESPECIFICACIONES
Granulometría (% que pasa)-Malla 200	ASTM C-110/NTC 5233	90,0 Mín.
Granulometría (% que pasa)-Malla 325	ASTM C-110/NTC 5233	85,0 Mín.
Humedad, %	NTC 1838 TERMOBALANZA	1,0 Máx.

Esta es una ficha de especificaciones típicas promedio de cada material. Sin embargo, dado que son materias primas provenientes de depósitos naturales, dichas propiedades pueden variar. Los datos aquí indicados son valores de referencia provenientes de las pruebas realizadas en nuestros laboratorios o tercerizados, de acuerdo con métodos estándares. Este documento no constituye un certificado de calidad y carece de valor contractual. Para aspectos relacionados con precauciones, instrucciones de almacenamiento y elementos de seguridad, remitirse a la hoja de seguridad del producto.

3. PROPIEDADES FISICOQUÍMICAS

PESO MOLECULAR	74.10 g/mol
ESTADO FÍSICO	Polvo
COLOR	Blanco o ligeramente amarillento.
OLOR	Inoloro
FLAMABILIDAD	No es flamable
EXPLOSIVIDAD	Explosivo cuando se mezcla con compuestos orgánicos nitrógeno.
PUNTO DE FUSIÓN	580°C (1076 °F) Se deshidrata a esta temperatura.
PUNTO DE IGNICIÓN	No combustible
SOLUBILIDAD EN AGUA	0,185 g /100 ml (a 0 °C) 0,077 g /100 ml (a 100 °C)
GRAVEDAD ESPECÍFICA	3.2 - 3.4 g/cm³
pH	12,0 – 14 a 25°C (Solución acuosa)
DENSIDAD RELATIVA	Densidad aparente 0.5 – 0.7 g/ml depende de la granulometría.
REACTIVIDAD	Reacciona químicamente con ácidos y otros compuestos y elementos químicos para formar compuestos base calcio.

4. MANEJO Y ALMACENAMIENTO	
PRECAUCIONES PARA UN MANEJO SEGURO	Evitar el contacto con piel y ojos.
	Llevar equipo de protección.
	Evite el polvo excesivo en el área de trabajo y asegure una ventilación adecuada. Use una mascarilla antipolvo cuando corresponda.
	Minimizar la generación de polvo.
	Evite el contacto prolongado con la piel y la ropa.
	Evite la ingestión y el contacto con los alimentos.
RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO	Conserve el producto seco, y las bolsas y los envases almacenados en un lugar seco y bien ventilado.
	Mantenga fuera del alcance de los niños.
	Proteger contra daños físicos.
	Aislard de sustancias incompatibles. Los contenedores de este material pueden ser peligrosos cuando están vacíos, ya que retienen residuos del producto (polvo, sólidos); observe todas las advertencias y precauciones enumeradas para el producto en la Hoja de Seguridad.
	Mantener el producto lejos de fuentes de humedad, calor e ignición.
	Almacenar en el área correspondiente a corrosivos.
EQUIPO DE PROTECCIÓN PERSONAL	     