## 生产任务通知单

						任务编号: TS20	)22053102	
1,任务类	型:							
□客户订单(订单号: SIN07522)			□研发项目		⊠样机	□其它		
2,任务信	息							
录入日期	期 2022-5-31			答交时	间 20	2022-6-30(预计)		
客户名称	<b>开封市公安局</b>			销售姓	名 王	王伟		
合同号码				产品	线中	红外		
生产型号	MINI10-ID (卓立)			数	量 1	1		
序列号	MSN220002			特殊配	置区	否 □是(详)	见第4部分)	
	-H							
3 <b>,外观说</b> [ 1) 机身丝[								
2) 机身铭牌打印型号:       3) 其他说明								
, ,,_,,_	<u> </u>			I				
4,硬件配置								
序号	型号/物料号	数量		描述		名	注	
厅与	土 1/10/11 1	<u>~=</u>		1四亿			1 1	
	10-ID	1		l(ZnSe 分束			1 (-14	
			辨率 2 c				1 (-1	
1) MINI		1	辨率 2 c 棒。	L (ZnSe 分東 m−1 )电源:			. (	
			辨率 2 c 棒。 取样工具	L (ZnSe 分東 m−1 )电源:			. (	
1) MINI 2) 3)		1	辨率 2 c 棒。	L (ZnSe 分東 m−1 )电源:			. (	
1) MINI 2)		1	辨率 2 c 棒。 取样工具	L (ZnSe 分東 m−1 )电源:			. (	
1) MINI 2) 3) 5 <b>, 软件</b>	10-ID	1 1 1	辨率 2 c 棒。 取样工具	L (ZnSe 分東 m−1 )电源:				
1) MINI 2) 3)		1	辨率 2 c 棒。 取样工具	l(ZnSe 分束 cm−1) 电源: 套装		备	f注	
1) MINI 2) 3) 5 <b>, 软件</b> 序号	10-ID <b>物料号</b>	1 1 1 数量 1	辨率 2 c 棒。 取样工具 触控笔 标 准 QTTest20	L(ZnSe 分束 cm-1) 电源 套装 <b>描述</b> 的 采 集 )210919-X64	线及方	<b>备</b> - 网盘上有。带快	<b>·注</b> ·速比较谱库	
1) MINI 2) 3) 5, 软件 序号	10-ID <b>物料号</b>	1 1 1 数量	辨率 2 c 棒。 取样工具 触控笔 标 准 QTTest20	l(ZnSe 分束 m-1) 电源: 套装 <b>描述</b> 的 采 集	线及方	<b>备</b> - 网盘上有。带快 网盘上有。用于	f注	
1) MINI 2) 3) 5 <b>, 软件</b> 序号	10-ID <b>物料号</b>	1 1 1 数量 1	辨率 2 c 棒。 取样工具 触控笔 标 准 QTTest20	L(ZnSe 分束 cm-1) 电源 套装 <b>描述</b> 的 采 集 )210919-X64	线及方	<b>备</b> - 网盘上有。带快	<b>·注</b> ·速比较谱库	
1) MINI 2) 3) 5 <b>, 软件</b> 序号	物料号 S-IR	1 1 1 数量 1	辨率 2 c 棒。 取样工具 触控笔 标 准 QTTest20	L(ZnSe 分束 cm-1) 电源 套装 <b>描述</b> 的 采 集 )210919-X64	线及方	<b>备</b> - 网盘上有。带快 网盘上有。用于	·注 ·速比较谱库	
1) MINI 2) 3) 5, 软件 序号 1) 2)	<b>物料号</b> S−IR <b>品采购</b>	1 1 1 数量 1	辨率 2 c 棒。 取样工具 触控笔 标 准 QTTest20	L(ZnSe 分束 m-1) 电源: 套装 的 采 集 0210919-X64 = 20201025	线及方	<b>公</b> 网盘上有。带快 网盘上有。用于 谱库	<b>·注</b> ·速比较谱库	
2) 3) 5,软件 序号 1) 2)	物料号 S-IR	1 1 1 数量 1	辨率 2 c 棒。 取样工具 触控笔 标 准 QTTest20	L(ZnSe 分束 cm-1) 电源 套装 <b>描述</b> 的 采 集 )210919-X64	线及方	<b>公</b> 网盘上有。带快 网盘上有。用于 谱库	<b>注</b> 速比较谱库 峰位查找, 带峰位	