

6. 测量面积损失作为预测强度损失的手段很难用非破坏方法进行, 但是只要气孔的密度不是太高而且单个气孔不是太小 ( $<1/64$  英寸), 则细心地用多次 X 射线法是可以实现的。

7. 气孔的尺寸分布不影响强度损失面积损失关系。小气孔如果到了影响面积损失的足够数量, 将相应地降低强度。

8. 在保护气体中计量送入水分和氢是一种产生可预测数量气孔的有效手段。但存在电弧稳定性、电弧温度和喷射作用以及焊道表面的副效应。

图片(略)。

参考文献(略)。

南京晨光机器厂情报室摘译自《Welding Journal》,

1970, V. 49, No. 7, P. 322-S~336-S。

## · 出 · 版 · 消 · 息 ·

### 重 庆 分 所 正 在 筹 办 “国 外 新 能 源” 刊 物

为了适应国民经济建设发展的需要, 配合能源科学技术的研究工作, 我所准备出版《国外新能源》刊物。

主要报导国外原子能电站(主要是快中子增殖堆)和核聚变能源、太阳能、地热能、风能、海洋能(潮汐能、波浪能、海洋温差能)、氢能等用于发电的科研动态和成果, 设计技术资料, 以及基础理论探讨。同时也适当报导新发电方式, 能源的合理利用和节能技术, 诸如煤的气化和液化、磁流体发电、燃料电池、余热回收等, 以及有关能源利用的新技术和新发展。

欢迎读者对本刊报导内容提出宝贵意见并踊跃投稿, 以使“国外新能源”刊物办得更好。(本刊今后通过邮局发行)。

中国科学技术情报研究所重庆分所