### 深圳市东明炬创电子有限公司

版次:	A/0	<b>杂摘柳料 上出 日</b> II	CRP 编号申请规范	文件编号 PE-GF-029
页次:	1/2	利·植物科·马风丽 L	KP 绷 与甲间观范	2015. 08. 14
编制:	黄雄	审核: tolush	批准: 13	生效日期文 2015-8-14

### 1. 目的

为明确"新增物料 ERP 编号"与"成品 ERP 编码"申请时各部门相关人员的工作职责,指导编号申请部门员工按流程操作,降低沟通成本,提高工作效率。

### 2. 适用范围

适用部门:公司所有部门(制造中心,研发中心,营销中心,运营中心)。

### 3. 作业流程

- 3.1 新增物料 ERP 编号申请规范:
- 3.1.1 提出申请。申请人在《新增物料 ERP 编号申请表》中填写相关信息。必须要填写项目为:物料名称、物料参数/规格/制造商型号、品牌、最小包装量、订货周期。如下图所示例:

申请	日期:			申请人:	-			申	请部	引車	檢			1	6号: DF				1	
	研发部填写		申请人填	5			研发部項	5						सङ	填写		4	请人均	is/	
序号								物料		度	性	(1)						采购信	息	
号	ERP物料编号	物料名称(必填)	物料参数/规格/供 应商型号(必填)	品牌 (必填)	标注	单位	商品分类 (下拉选择)	物料 类别 下拉 选择	常规	自制	外胸	生产	桑外 加工	适用机型	单机 用量	焊点 数	最小包装量	订货周 期	采购确认 人	备
1		散热硅胶	16+16+2.5 (nm) 灰色 2.0导热系数 硬度35	力王佐信												100	1000	沃	陈思	
2																				
3																				
5																				
6																				
7																				
В				See one																
9																				
10								-					- 1-		100					7

- 3.1.2 提交申请。申请人填写好申请信息后将申请表以邮件的形式发送给研发中心支持组对应人员并抄送给本组部主管或硬件经理。
- 3.1.3 研发填写部分。研发中心支持组接收申请表后将"ERP物料新编号"及<mark>焊点数</mark>填入申请表, 并将其它研发信息填好。如下图所示:

深圳市东明炬创电子有限公司

版次: A0

页次: 2/2

新增物料与成品 ERP 编号申请规范

文件编号: PE-GF-029 生效日期: 2015-8-14

申请	日期:			申请人:				申	请部	门审	梅									
	研发部填写		申请人填	5			研发部場	15						48	填写		申	请人均	is	
序	100							物料		萬	性(	1)	14.5				100	采购信	息	
号	ERP物料编号	物料名称 (必填)	物料参数/规格/供 应商型号(必填)	品牌 (必填)	标注	单位	商品分类 (下拉选择)	类别 下拉 选择	常规	自制	外购	生产	委外加工	造用机型	单机用量	焊点数	最小包装量	订货周 期	采购输认 人	备
1	FL19VDEDSRO	散型硅胶	16*16*2.5 (mn) 灰色 2.0导热系数 硬度35	力王佐信			.115 辅料	排料					-	TPHD-BYE	1		1000	沃		
2	*						7						-	->						
3																				
5			初		支持组- 部分基		玲,将蓝 <sup>子</sup>													

3.1.4 提交申请及编号信息录入 ERP。研发支持组将申请表填写完成后,将申请表及相关承认书以邮件的形式发送给工程部对应接口人,工程部接口人接收邮件后检查信息完整性并录入 ERP 系统知会到计划部对应接口人与相关干系部门。

- 3.2 成品编码申请流程:
- 3.2.1 提出申请。申请人在《成品编码申请表》中填写相关信息。必须要填写项目为:产品标准型号、客户特殊型号(E00/E01/T01 方案除外)、出货客户、机箱/丝印不同、PCBA 有修改。如下图所示:

27	ΓN	申请人: エ	XX.	申请部门:	末明炬创成 研发	<b> 达品编</b>		清表	20	15-8-	1	畔	青状交	_	_	系急		
序		工程部填	5	本の伝統制度	名户特殊型号	出貨客户			<b>E件方面</b>				H	項		信息对比 項	比项	特殊备注
序号	方案	出货方案说明	ERP编码	一)間神師王つ	47 初海至3		電觀	*机蒜/丝	*学CEA有	专用说 明书	专用条 码紙	干燥剂 /装箱	寒親	专用程序	常規	客供信息	出货标	2010/10/66
1				MCX88A-M	AVS800	美国部に		BOK BOK	是									HDCP2.
2						- 本語の/学生								- 10				
3															信息 例如	特殊功能 記请填写 : 4K. 标 BaseTZ.D.	至此栏 准的Pa	E.
6															KHDE	pase 12.0	HDC	2.24

3.2.2 提交申请及编号信息录入 ERP。申请人将表填写完成后,以邮件的形式发给工程部对应接口员工,并抄送给相关需知晓的人员(例如:工程部主管,制造中心副总,产品部、业务主管等)。工程部接收邮件后检查信息完整性并录入 ERP 知会到申请人。

4. 表格样式见附页一,附页二。

深圳市东明炬创电子有限公司 PTN Electronics Limited

# 新增物料ERP编号申请表

A范创由子 U表格编号: DOR-RD-027-A3

								計中	由语部门宙核.				1	小的小	T	ATT OF	
申请日期:	日期:			申请人:			4T Let 117 th		I	-	中	研发填写			自谓人填写		
	研发部填写		申请人填写	ALI)			如及即項司	1						 	<b>米</b> 唇 信 煎	,ш	
							: : :	世世	周1年(1	-							
奉	ERP物料编号	物料名称 (必填)	物料参数/规格/供 应商型号(必填)	品牌	茶	单位	商品分类(下拉洗择)	2类下选行别拉择	規第 世 自	生产耗用	适用机型	单机 用量	卓数点数	泉包泉小装量	订货周	米別語	強
_																e:	
2																	
c																	
ن ن																	
, [																	
6																	
7																	
00																	
9																	

研发支持组确认:

### 计划部确认:

10

- 说明:1.所有物料新增的申请表,研发支持组进行物料编号之后必须给计划部签名确认是否要下单备料(物料周期在1w内的按样机备料表需求下单,1w以上按立项表的<样机+ 批量>的总需求下单备货).另外,计划部收到1w以上的新物料编号之后再与研发中心确认是否还有其它机型应用,可以
- 申请人必须填写新物料的"物料名称、物料参数/规格/制造商型号、品牌、最小包装量、订货周期、适用机型、单机用量、订货周期"(订货周期、最小包装量由申请人向采购员咨询),否则新物料将不能录入资料库.
- 新增物料必须有品管部经理签名承认的样品承认书(五金物料除外)才能进行新物料编码申请。
- 3 性并录入ERP系统知会到计划部对应接口人和相关干系部门。 研发支持组将申请表填写完成后,将申请表及相关承认书以邮件的形式发送给工程部对应接口人,工程部接口人接收邮件后检查信息完整

深圳市东明炬创电子有限公司 PTN Electronics Limited

## 成品编码申请表

	承	号 方案	J	1	2	ω	4	4 rc	4 72 0	7 0 0 7	7 6 5 4	8 7 6 5 4	9 8 7 6 7 4	7 6 5 4	5 6 6 7 7 9 9	4 5 6 6 7 7 8 8 9 9	4   4   5   6   6   7   7   10   11   11   12   13	4 5 6 6 7 7 7 10 10 11 11 12	4 5 6 6 7 7 10 9 9 11 12 13 13
申请人:	工程部填写	出货方案说明					1												4
	真写	ERP编码																	
申请部门:	本品标准刑号	一)田心田田																	
	<b>交户特殊担号</b>	在)19 小王 3																	
	王命殁中	E d																	
申请日期:		常规 *																	
]期:	頭	*机箱/丝 印不同											art on a						2 3 6 6 6 P
	硬件方面对比项	*PCBA 有修改																	
	对比项	专用 说明																	The second second
		专用条 码纸																	
甲墳	75	海上海 淡淡 "																	
申请状态:	<b>次件万</b> 由 比项	常规 专								1									
4 11	· · ·	专用 程序		+						4									
111111111111111111111111111111111111111	%件方面对 条码信息对比 比项 项	常规 客供信息								100									水岛苦思由大水
	日对日	出級系																Z F	五四日
	菘	注								5.00 P									X

注:万案代码增加主要针对机箱/丝印个问或PCBA大修改才进行新增万案,表头标有\*的为必填项目。