

# 深圳市东明炬创电子有限公司

版次: A/0	新增物料与成品 ERP 编号申请规范	文件编号: PE-GF-029
页次: 1/2		2015.08.14
编制: 黄雄	审核:	批准:
		生效日期: 2015-8-14

## 1. 目的

为明确“新增物料 ERP 编号”与“成品 ERP 编码”申请时各部门相关人员的工作职责, 指导编号申请部门员工按流程操作, 降低沟通成本, 提高工作效率。

## 2. 适用范围

适用部门: 公司所有部门 (制造中心, 研发中心, 营销中心, 运营中心)。

## 3. 作业流程

### 3.1 新增物料 ERP 编号申请规范:

3.1.1 提出申请。申请人在《新增物料 ERP 编号申请表》中填写相关信息。**必须要填写项目为: 物料名称、物料参数/规格/制造商型号、品牌、最小包装量、订货周期。**如下图所示例:

深圳市东明炬创电子有限公司  
PTN Electronics Limited

申请人签名  
 新增物料ERP编号申请表  
 部门主管签名审核  
 申请人向采购了解采购信息后填好

表格编号: DR-FD-027-A3

序号	研发部填写	申请人填写					研发部填写	研发填写					申请人填写			备注			
ERP物料编号	物料名称 (必填)	物料参数/规格/供应商型号 (必填)	品牌 (必填)	标注	单位	商品分类 (下拉选择)	物料类别 (下拉选择)	属性 (√)					采购信息						
								常规	自制	外购	生产耗用	委外加工	通用机型	单机用量	焊点数	最小包装量	订货周期	采购确认人	
1		散热硅胶	16*16*2.5 (mm) 灰色 2.0导热系数 硬度35	力王仕信												1000	7天	陈惠	
2																			
3																			
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
10																			

计划师确认:

研发支持组确认:

3.1.2 提交申请。申请人填写好申请信息后将申请表以邮件的形式发送给研发中心支持组对应人员并抄送给本组部主管或硬件经理。

3.1.3 研发填写部分。研发中心支持组接收申请表后将“ERP 物料新编号”及焊点数填入申请表, 并将其它研发信息填好。如下图所示:







2015.08



深圳市东明炬创电子有限公司  
PTN Electronics Limited

# 新增物料ERP编号申请表



申请日期:		申请人:		申请部门审核:															
研发部填写		申请人填写				研发部填写			研发填写			申请人填写		备注					
序号	ERP物料编号	物料名称 (必填)	物料参数/规格/供应商型号 (必填)	品牌 (必填)	标注	单位	商品分类 (下拉选择)	物料类别 (下拉选择)	属性(√)			适用机型	单机用量		焊点数	最小包装量	订货周期	采购确认	
1									常规	自制	外购	生产耗用	委外加工						
2																			
3																			
4																			
5																			
6																			
7																			
8																			
9																			
10																			

计划部确认:

研发支持组确认:

说明: 1. 所有物料新增的申请, 研发支持组进行物料编号之后必须给计划部签名确认是否要下单备料(物料周期在1W内的按样品机备料表需求下单, 1W以上按立项表的<样机+ 批量>的总需求下单备货). 另外, 计划部收到1W以上的新物料编号之后再与研发中心确认是否还有其它机型应用, 可以佳由及料)

2. 申请人必须填写新物料的“物料名称、物料参数/规格/制造商型号、品牌、最小包装量、订货周期、适用机型、单机用量、订货周期”(订货周期、最小包装量由申请人向采购员咨询), 否则新物料将不能录入资料库.

3. 新增物料必须有品管部经理签名承认的样品承认书(五金物料除外)才能进行新物料编码申请.

4. 研发支持组将申请表填写完成后, 将申请表及相关承认书以邮件的形式发送给工程部对应接口人, 工程部接口人接收邮件后检查信息完整性并录入ERP系统知会到计划部对应接口人和相关部门.





深圳市东明炬创电子有限公司  
PTN Electronics Limited

# 成品编码申请表

申请人:

申请部门:

申请日期:

申请状态:

序号	工程部填写			产品标准型号	客户特殊型号	出货客户	硬件方面对比项					软件方面对比项		条码信息对比项		出货对比	特殊备注
	方案代码	出货方案说明	ERP编码				常规	*机箱/丝印不同	*PCBA有修改	专用说明	专用条码纸	干燥剂/装	常规	专用程序	常规		
1																	
2																	
3																	
4																	
5																	
6																	
7																	
8																	
9																	
10																	
11																	
12																	
13																	
14																	
15																	
16																	

注: 方案代码增加主要针对机箱/丝印不同或PCBA大修改才进行新增方案, 表头标有\*的为必填项目。

表格编号: QRP-E4018/A-0

受控文件