



WINE KIT

2018 - 2019

Digital [Fabrication] for Winemakers

iaac | FAB LAB
BARCELONA

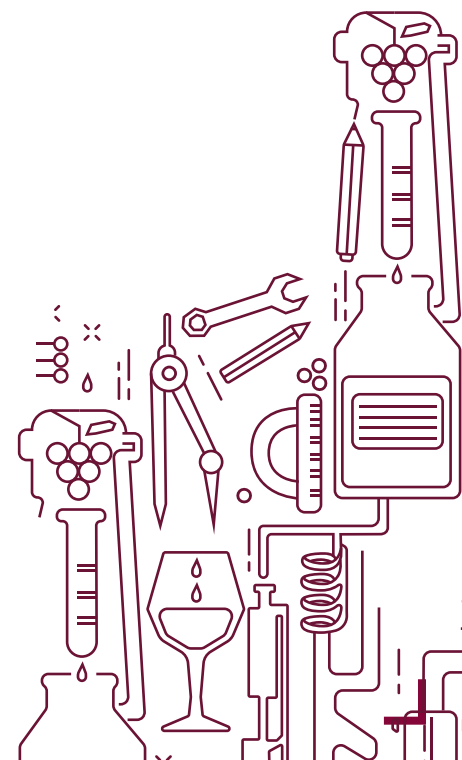
espai
del
vi
cat
a

BARCELONA - SPAIN

by:
Eduardo Chamorro Martín
eduardo.chamorro@iaac.net



[Hackea] tu Fermentador

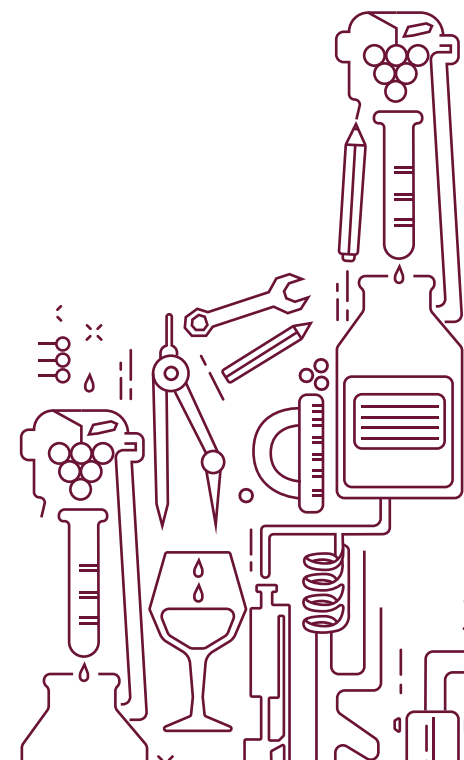


PRIMERA SESIÓN PRESENCIAL

Tecnología al servicio de la vinificación. Mejora los instrumentos que se utilizan en la vinificación aplicando fabricación digital.

EXPERIENCIA PRÁCTICA

Aprender a aplicar tecnologías de fabricación digital de **Impresión 3D** para fabricar y montar el **“Filtro”** para el Kit de Fermentación, con el propósito de mantener el contacto entre el mosto y las pieles durante el proceso de fermentación para evitar contaminaciones y lograr mayores extracciones



PRIMERA SESIÓN PRESENCIAL

FABRICACION DIGITAL

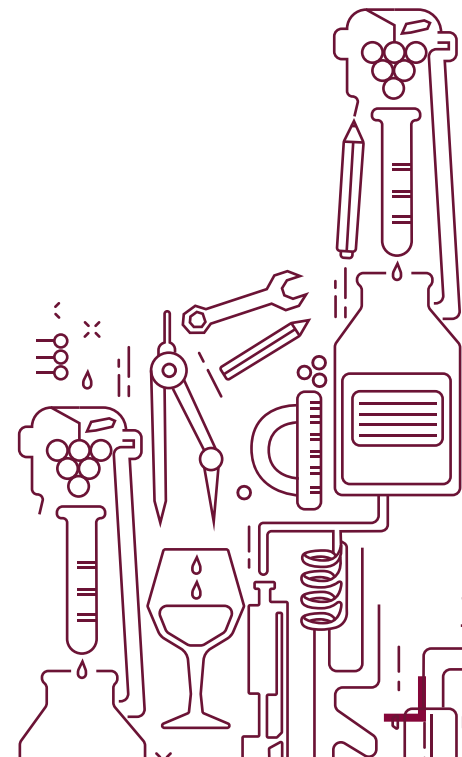
Qué es la fabricacion digital? Pro-sumer? Makers ,tecnologia.

IMPRESION 3D

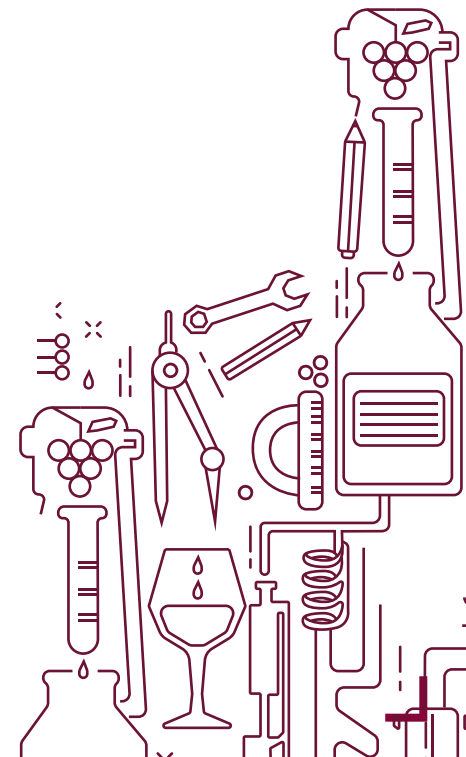
Qué es? Como se utiliza? modelado/impresión
Sesion de utilización de la maquinaria

MONTAJE DEL "WINEKIT"

Preparacion de la piezas. Montaje. Testeado

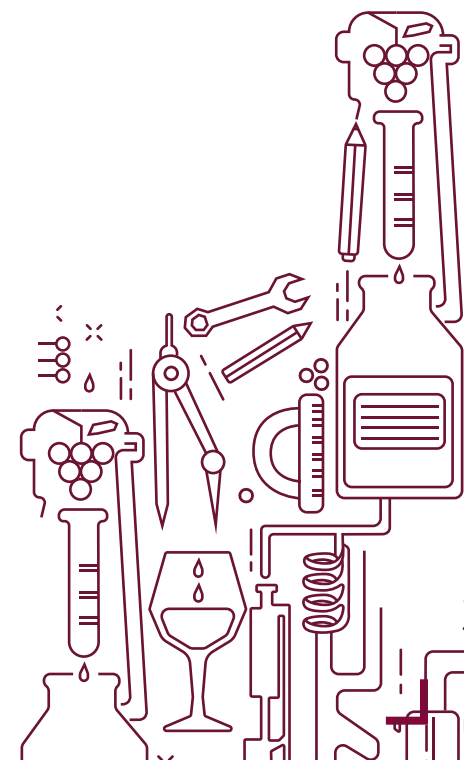


“Lo oí y lo olvidé. Lo ví y lo entendí,
lo hice y lo aprendí.”
- Confucio

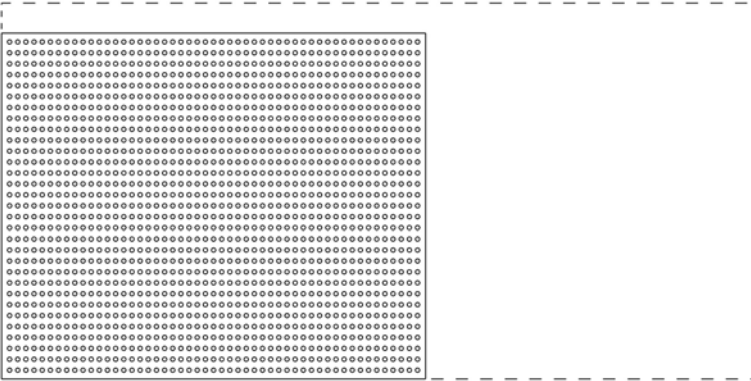
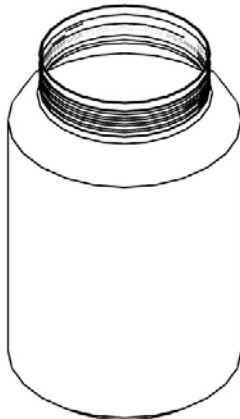
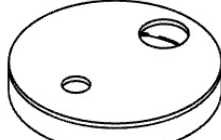
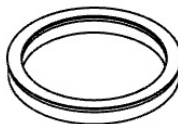

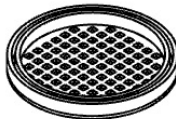


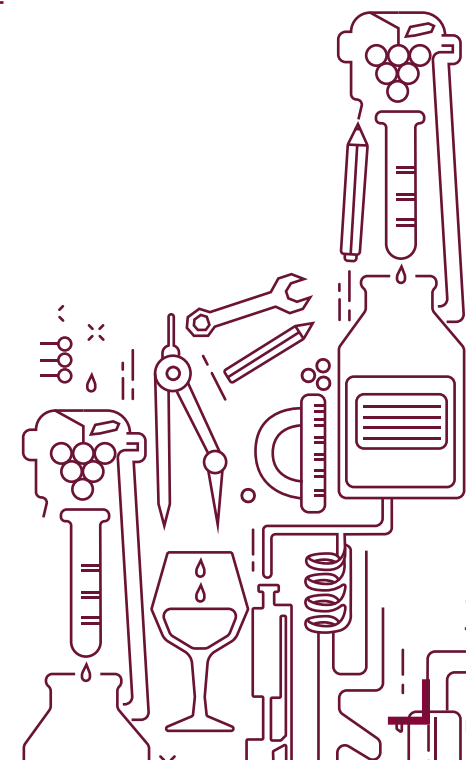


Assembly [Manual]



KIT PARTS

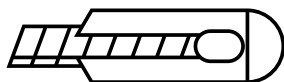
x 1	Malla estirada de aluminio	x 1	Jarrón
			
x 1	Tapa	x 1	Filtro Top
			
x 1	Sellado	x 1	Filtro Base
			



HERRAMIENTAS

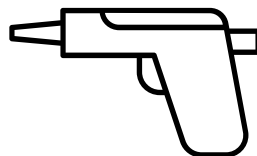
x 1

Cutter



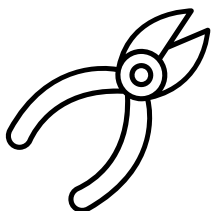
x 1

Pistola de Pegamento



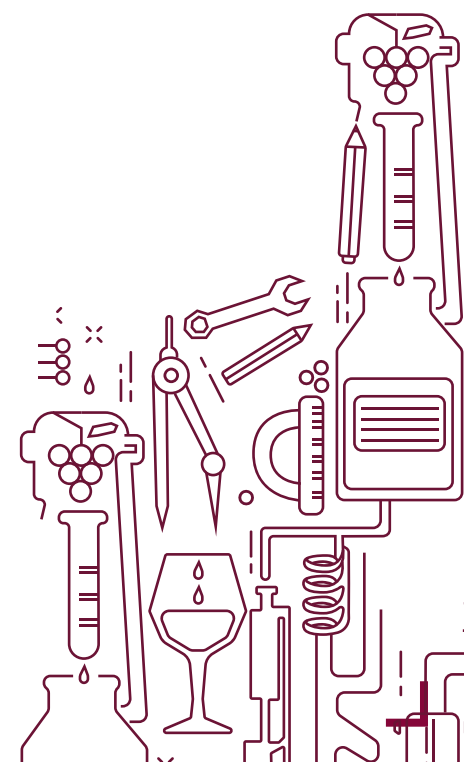
x 1

Alicates



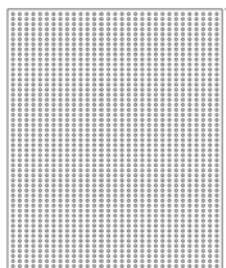
x 2

Guantes



1º PASO

Material necesario



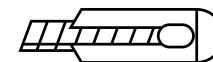
Malla

TO DO:

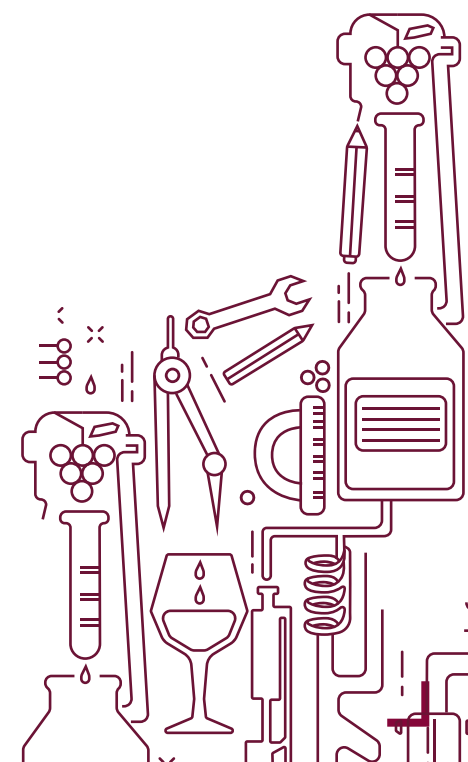
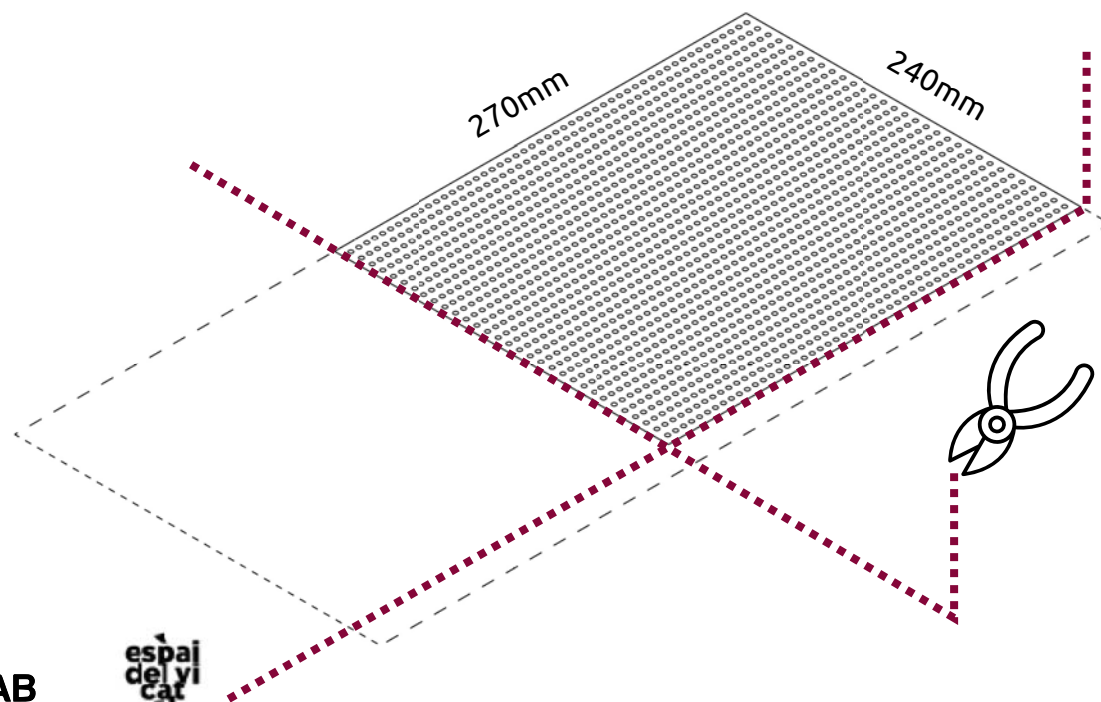
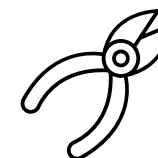
Cortar la malla de aluminio a medida para que sirva de filtro

Herramientas necesarias

Cutter



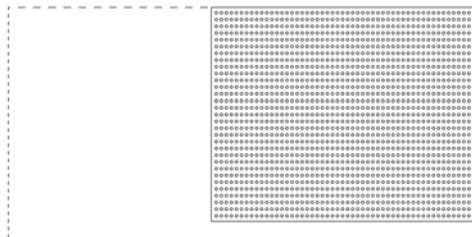
Alicates



2º PASO

Material

Malla

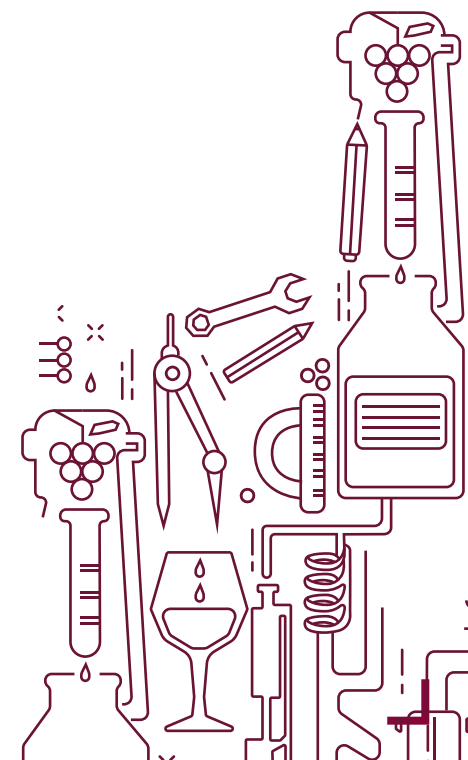


TO DO:

Con la malla metálica ya precortada preformamos el filtro con forma cilíndrica con la ayuda de una mesa o superficie resistente

Herramientas

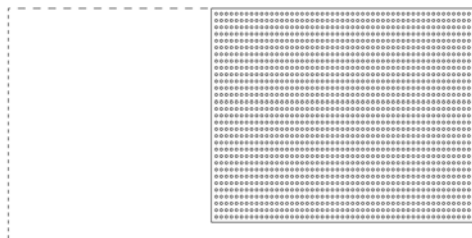
Guantes



3º PASO

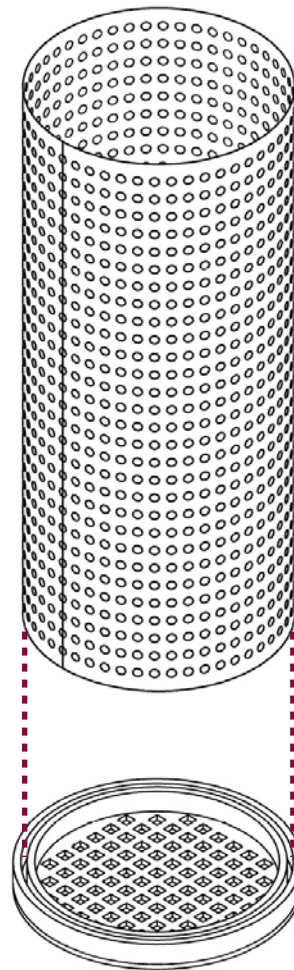
Material

Malla



x 1

Filtro Base



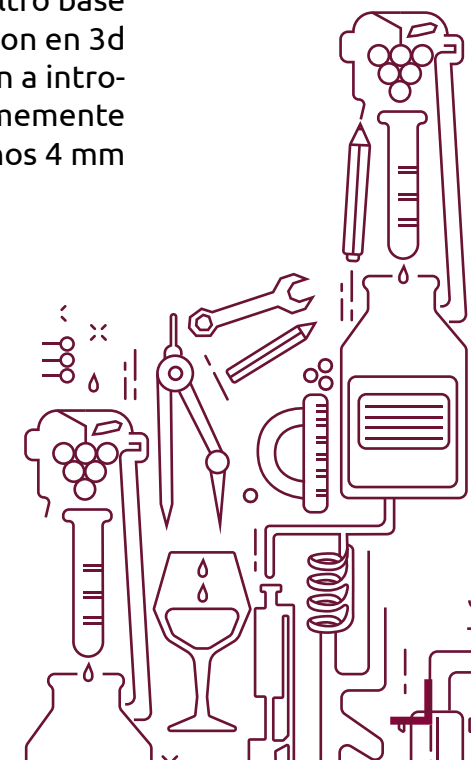
Herramientas

Guantes



TO DO:

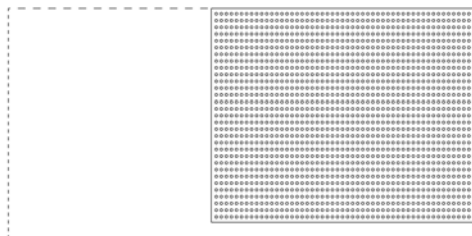
Con el cilindro de filtro ya preformado introducimos el perfil metálico en la rebaba del filtro base impreso en 3d. Prestar atención a introducirlo uniformemente al menos 4 mm.



4º PASO

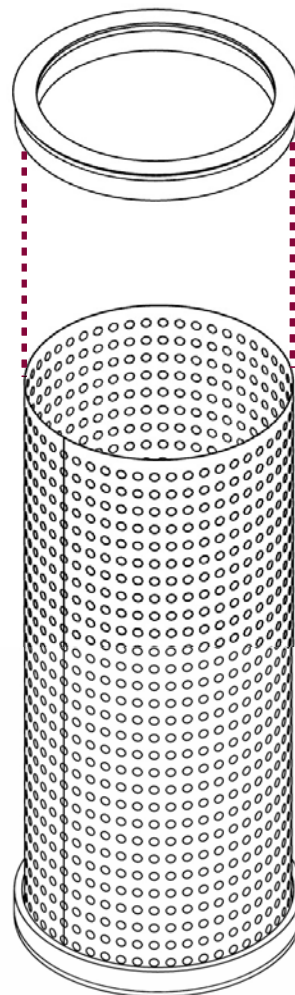
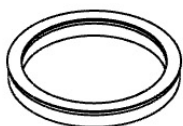
Material

Malla



x 1

Filtro Top



Herramientas

Guantes

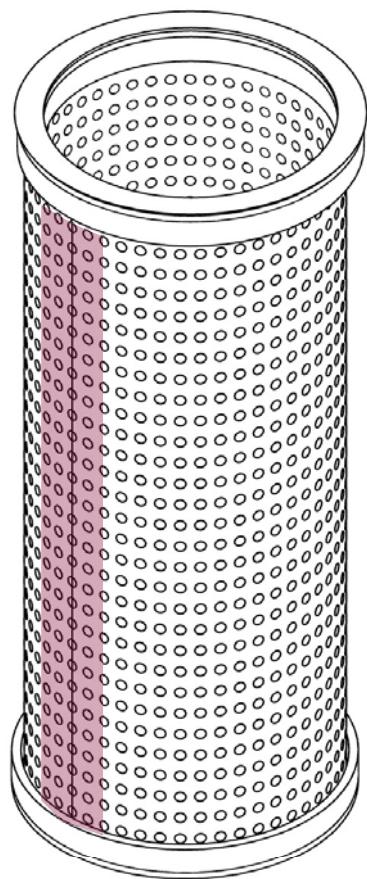


TO DO:

Con el cilindro de filtro ya preformado introducimos el perfil metalico en la rebaba del filtro superior impreso en 3d
Prestar atención a introducirlo uniformemente al menos 4 mm
La union de la malla metálica deberia superponerse al menos 1 cm para impedir que el filtro se abra bajo presión



5º PASO



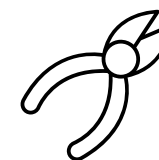
TO DO:

La union de la malla metálica debería superponerse al menos 1 cm para impedir que el filtro se abra bajo presión. Nos aseguramos de que sea así y doblamos la malla entre sí para fijarla e impida que se abra. En caso de que no sea suficientemente resistente la ataremos con alambre de aluminio.

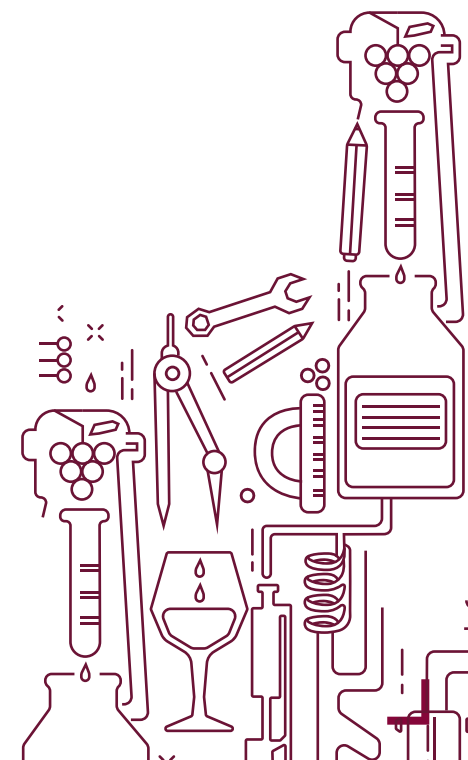
Herramientas



Guantes



Alicates



6º PASO

Material

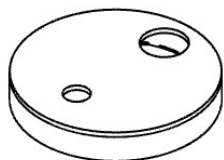
x 1

Tapón



x 1

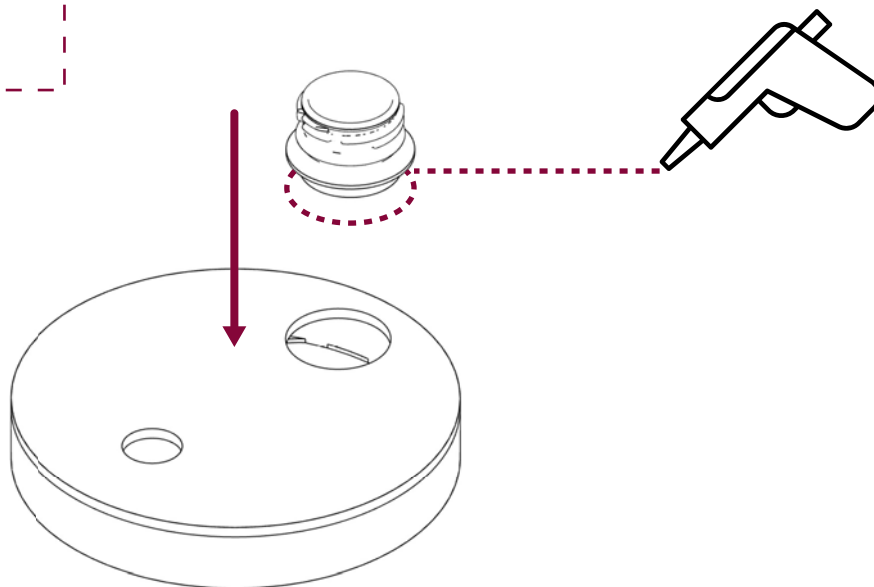
Tapa



TO DO:

Damos la vuelta a la tapa de cierre y comprobamos que el tapón de cierre penetra en el agujero del mismo tamaño.

Una vez comprobado los volvemos a separar y aplicamos pegamento sobre toda la rebaba inferior del tapón y lo introducimos antes de que se enfrie el pegamento

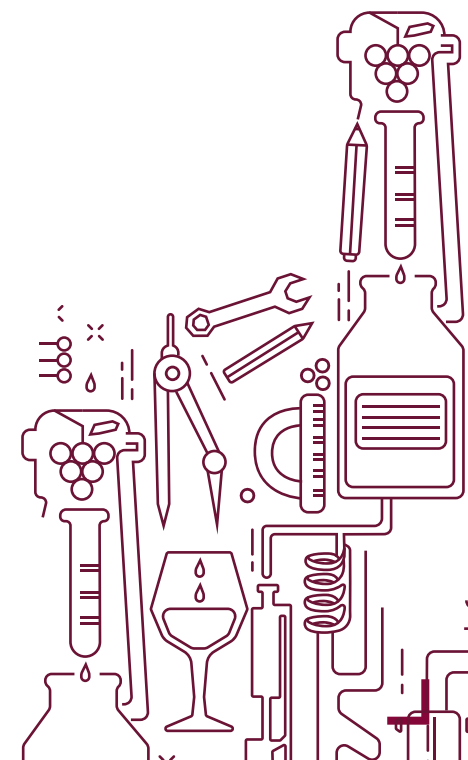
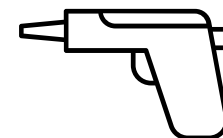


Herramientas

Guantes



Pistola de Pegamento

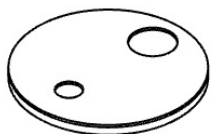


7º PASO

Material

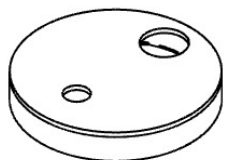
x 1

Sellado



x 1

Tapa



TO DO:

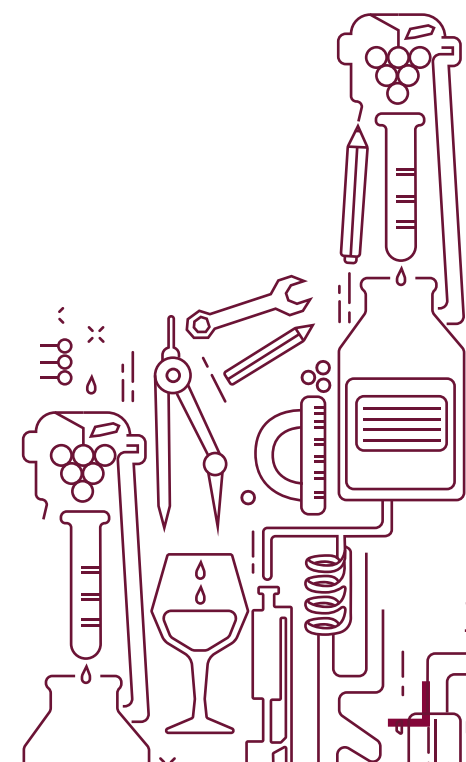
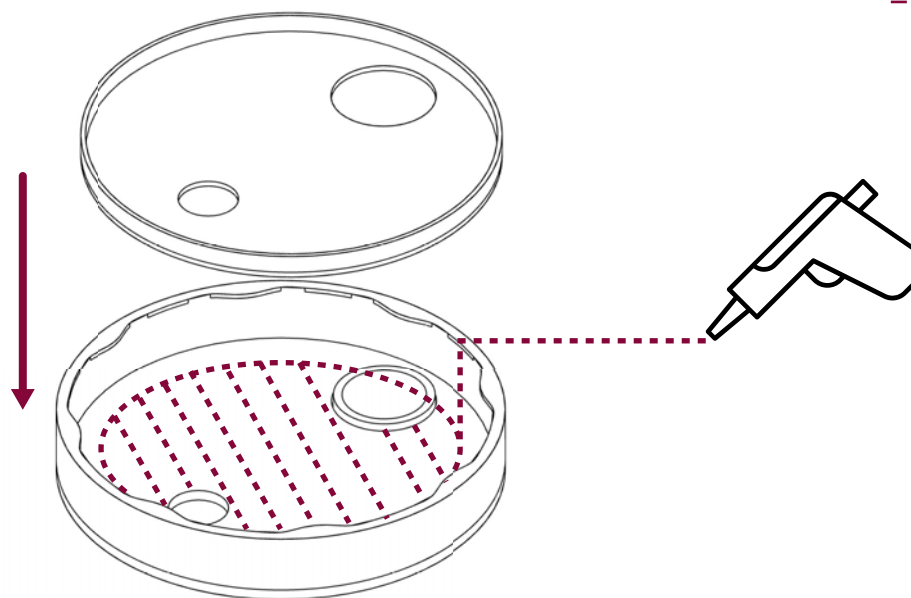
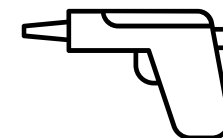
Damos la vuelta a la tapa de cierre e introducimos y alineamos la junta de sellado de estanqueidad. Después de comprobar que queda perfectamente la retiramos y aplicamos líneas de pegamento en tre ambas, no es necesario poner cuantiosamente, sólo lo justo para fijarlo en su lugar.

Herramientas

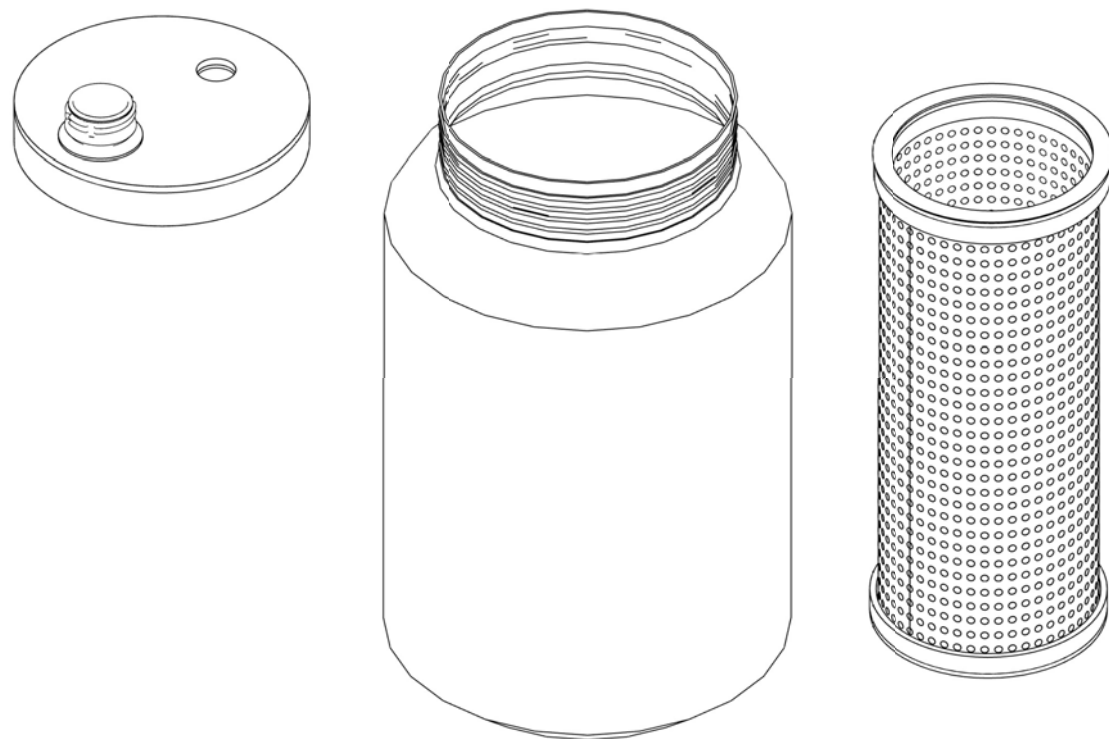
Guantes



Pistola de Pegamento



8º PASO



Herramientas



Guantes

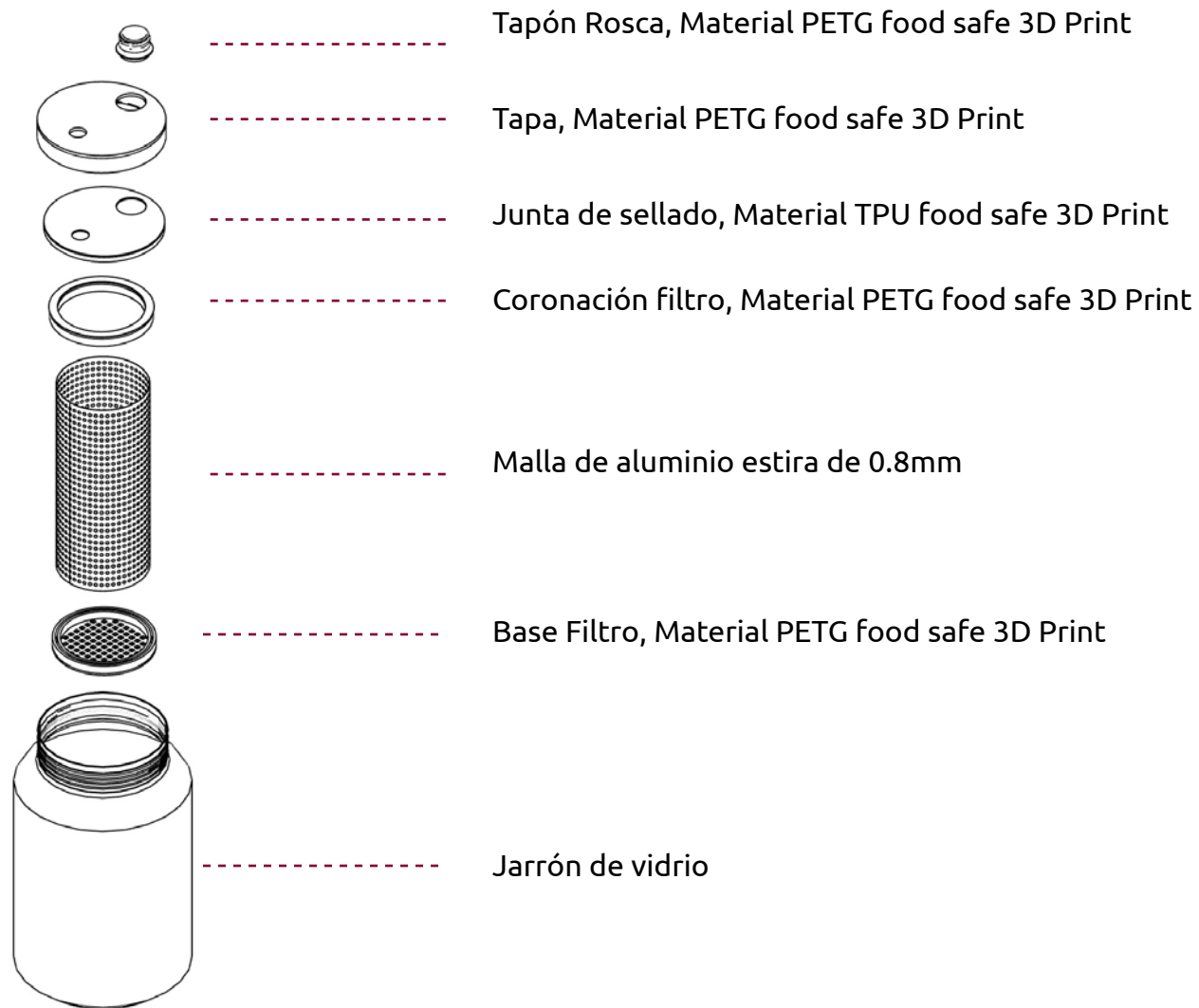
TO DO:

Con todas las piezas ya montadas comprobamos que funcionan bien entre ellas. Introducimos el filtro dentro del jarrón y procedemos al cierre de este con la tapa hermética.

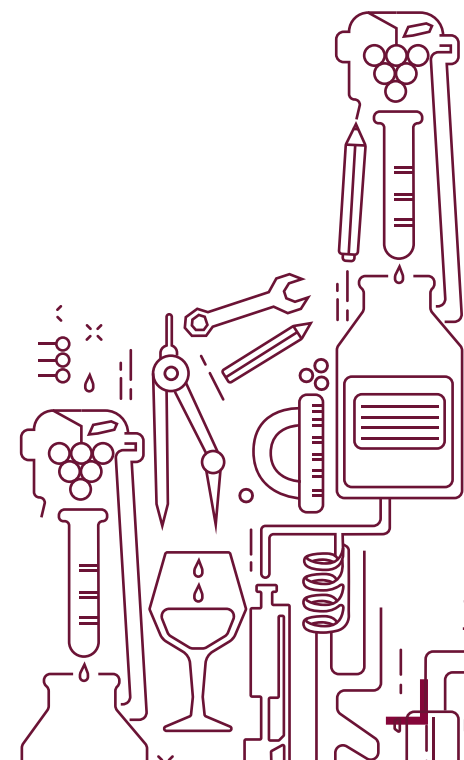
Llenamos el jarrón de agua y comprobamos que la estanqueidad es buena. En caso negativo procedemos a poner más juntas de sellado o reparar las uniones con pegamento



9º PASO



Desglose



10º PASO

*Ya estoy listo! Tengo
terminado mi
WineMakers Kit
Nos vemos en la próxima
sesión el día 26!
Gracias*

