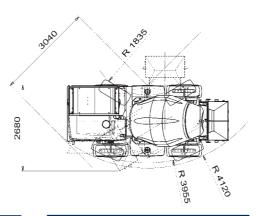
DB 260 CBV



Самоходные системы смешивания

1360 2300 1380 5040 5910





ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

PERKINS серии 1104 турбо

Механическое управление с прямым впрыском Мощность макс. 74,5 кВт -(101 Л-С) Мощность рег. 70 кВт (95 Л-С) при 2200 об./мин.

Момент макс. 392 Нм при 1400 об./мин. Диаметр / ход цилиндра: 105/127 мм 4 цилиндра – рабочий объем двигателя 4400

куб. см

Водяное охлаждение, сухой воздушный фильтр

ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

Генератор 12 В - 55 А

Аккумулятор 12 В емкость 132 А/ч (600 A) Система освещения и световой сигнализации при движении по дорогам.

ПОЛНОПРИВОДНАЯ ТРАНСМИССИЯ 4Х4

Гидростатическая автомобильная трансмиссия с насосом с регулируемым рабочим объемом и гидравлическим двигателем с регулируемым рабочим объемом с электрогидравлическим приводом с реверсированием хода рулем и рычагом управления.

Механическая коробка передач с «рабочим ходом» и «транспортным ходом» с электрогидравлическим приводом.

СКОРОСТИ

4 вперед		2 назад		
1-я	0 - 4,2 км/ч	0 - 4,2 км/ч		
2-я	0 - 9,7 км/ч	0 - 4,2 км/ч		
3-я	0 - 12,6 км/ч	0 - 12,6 км/ч		
4-я	0 - 30,0 км/ч	0 - 12,6 км/ч		
Отно	Отношение тянущее усилие / масса 48%			

ОСИ И КОЛЕСА

Передняя несущая, качающаяся (± 7°) управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес.

TOPMO3/

Рабочий и аварийный с внутренними дисками в масляной ванне, действующими на 4 колеса, привод насосом на двойном независимом контуре.

Стояночный аварийный с внутренними дисками в масляной ванне на переднем мосту, электрогидравлическая разблокировка.

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

С гидроуправлением «load-sensing» на 4 управляемых колесах; устройство выбора поворота для: 2 управляемых колес, 4 управляемых колес – рулевое управление в режиме «концентрический ход».

(ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОНА)

Состоит из программируемого управляющего электронного блока, оборудованного портом USB для подключения внешнего носителя и принтера для распечатывания отчётов Запись в память до 20 рецептов бетонных смесей и 32 различных компонентов для их составления.

Оснащена датчиком вращения барабана для вычисления скорости вращения и расчёта окончания цикла замешивания. Встроенный индикатор определения подвижности бетонной смеси, данные с которого могут быть распечатаны в отчёте. Звуковая сигнализация для предотвращения ошибок во время загрузки или отклонения от рецепта. Система для добавок в бетон снабжена двумя баками общей ёмкостью 19 л.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОБОРУДОВАНИЯ

Шестеренчатый насос	
Макс. производительность	45 л/мин.
Макс. давление	180 бар
Распределитель 5 элементов с сервоуправле-	
нием многофункциональным рычагом.	
Рычажный распределитель желоб	ба.

Алюминиевый теплообменник для охлаждения гидравлического масла.

Всасывание замкнутый контур под давлением с масляным фильтром, заменяемым снаружи.

ВОДЯНАЯ СИСТЕМА

Самовсасывающий объемный водяной насос с быстрым всасыванием. Максимальная

производительность) л/мин.
Максимальный напор	4 бар
Два установленные противоположно	резер
вуара из сверхлинейного полиэтилена	(PESL
для предупреждения образования рж	авчины
соединенные между собой, общей е	мкостью
570 литров.	

Система Mix Control для программируемого контролируемого управления подачей воды в барабан и функциями смешивания и выгрузки с земли. Контроль подачи воды в барабан с электромагнитным расходомером и считыванием поданного количества в литрах на дисплее как в кабине, так и в задней части машины.

Включение водяного насоса с места водителя и с земли. Выбор всасывания с земли при помощи трубопроводов быстрого соединения. Рукав для мойки с высоким давлением 150 бар для облегчения очистки с фильтром и забором из водяных баков.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ И ВЫГРУЗКА

Барабан с двойным полуконусом со смесительными винтами с двойной спиралью. Геометрический объем

1 CONICTON 1 CORNIN OO BCW
барабана3160 литро
Частота вращения барабана23 об./мин
Выработка бетона класса S1 2.5 куб.
Внутренняя рама, установленная на зубчаты
опорный круг, рассчитанный на тяжелые усло
вия эксплуатации, с поворотом гидравлико
на 245° с автоматической блокировкой ава
рийным тормозом.

Вращение барабана при помощи поршневого насоса с регулируемой производительностью и гидравлического орбитального двигателя с замкнутым контуром с электрическим бесконечно малым регулированием, установленным в кабине и на задней части машины.

Подъем барабана до горизонтального положения 2 домкратами двойного действия.

Выпускной желоб с гидравлическим наклоном домкратом двойного действия независимо от наклона смесительного барабана, поворот на 180°. Съемный желоб для прямой выгрузки из бункера.

2 удлинителя выпускного желоба в комплекте с машиной.

ЗАГРУЗОЧНЫЙ СОВОК

Загрузочные кронштейны с самокомпенсирующимся кинематическим механизмом, цилиндры для подъема и возврата совка двойного действия, закрывающая дверка с электрогидравлическим приводом.

Объемная емкость

510 питов

КАБИН

Моторное масло.

Закрытая кабина с подогревом, соответствующая требованиям защиты от опрокидывания (ROPS) и падающих предметов (FOPS).

Башня управления с поворотом на 180°. Анатомическое сиденье с эластичной подвеской с регулированием по высоте, ремни безопасности.

Органы управления движением и работой оборудования с эргономичным расположением.

Топливный бак из сшитого полиэтилена (РЕR)90 литров Общая емкость гидравлической системы.......100 литров

Рабочая транспортировочная масса 5500 кг
Максимальная масса11600 кг
Полезная грузоподъемность 6100 кг





DB 260 CBV

Когда качество бетона является основным требованием, машины Fiori семейства SMS являются оптимальным выбором: они предназначены для обеспечения высокого качества бетона в любой рабочей ситуации. Если для объекта требуется бетон сертифицированного качества, вы можете рассчитывать на машины серии CBV (Concrete Batching Vehicle - передвижной бетоносмеситель цикличного действия), так как это самые настоящие бетонные узлы на колесах, оснащенные передовой системой управления и смешивания, способной сертифицировать качество производимого бетона.





ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ БЕТОН



Производство бетона непосредственно на стройплощадке позволяет обеспечить максимальную эффективность протекания химико-физических процессов увлажнения цемента, избегая классических дефектов, обуславливаемых как климатическими факторами, чрезмерным перемешиванием, так и продолжительностью перевозки и/или вынужденными простоями на площадке.

СОСТАВЛЕНИЕ РЕЦЕПТУРЫ СМЕСИ: система дозирования фирмы Fiori представляет собой самый настоящий бортовой компьютер, позволяющий записывать в память многочисленные варианты параметров с различными характеристиками компонентов, а также информировать оператора при составлении смеси, обеспечивая высокую степень точности дозирования, однородности и прочности бетона.

*F(O)) ONCRET

ГАРАНТИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ



Очень малое расстояние (в пространстве и во времени) между моментом соединения компонентов до укладки и наличие необходимого количества бетона в нужный момент позволяют в максимальной степени повысить производительность на стройплощадке.

ВОЗМОЖНОСТЬ СЕРТИФИКАЦИИ: передвижной бетоносмеситель CBV имеет сложную систему дозирования, мгновенного контроля и конечной проверки качества бетона, включая пропорциональную индикацию получаемой УСАДКИ. Можно ввести процент влажности и получить автоматический пересчет загружаемых компонентов для поддержания постоянным соотношения между водой и цементом. Распечатка соответствующего отчета позволяет сертифицировать бетон в любой организации, заказчиком, дирекцией работ или руководителем проекта.

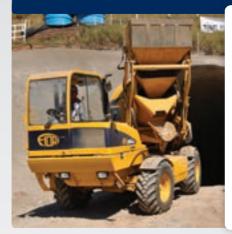
АВТОНОМНОСТЬ И ЭКОНОМИЧНОСТЬ



Самозагружающийся бетоносмеситель представляет собой систему для производства высококачественного бетона, позволяющую выполнять загрузку, дозирование и смешивание силами одного оператора. Помимо того, что исключаются затраты на перевозку, снижаются также непроизводительные расходы, связанные с простоем транспортных средств и рабочей силы, и нерациональное использование материала.

ФУНКЦИЯ TIP-OFF: специальный загрузочный ковш оптимизирует процесс подачи материалов благодаря Z-образному кинематическому механизму, легко управляемому оператором при помощи джойстика управления с сервоприводом. Заслонка ковша с гидроприводом позволяет выгружать лишний материал перед подачей в барабан при помощи системы динамического взвешивания.

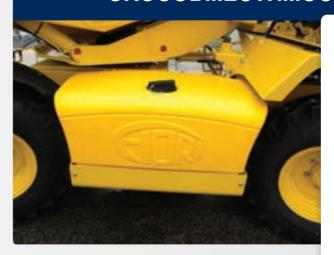
ВЫСОКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КАЧЕСТВА И МОБИЛЬНОСТЬ



Манёвренность и высочайшая проходимость машин FIORI позволяют им достигать непосредственно мест укладки (в любых климатических условиях) даже без применения таких дополнительных средств, как краны, насосы для бетона, бадьи и т. д.

CONCRETE BATCHING VEHICLE: CBV (мобильный бетоносмеситель цикличного действия) позволяет получать сертифицируемый бетон в любом месте и в любой ситуации: CBV является высокоманевренным, технологически передовым и фактически первым и единственным в своем роде мобильным самозагружающимся бетоносмесительным узлом в мире с полноприводным, полноуправляемым шасси (4х4х4).

ЭКОСОВМЕСТИМОСТЬ



Производство бетона на площадке, помимо снижения расхода топлива, способствует применению вторсырья и измельченных строительных отходов, повышая экологичность и экономию энергии. Наши машины имеют преимущество при необходимости получения экологических лицензий или других разрешений для работы в районах повышенного внимания к экологии.

ПРОСТОТА и ДОЛГОВЕЧНОСТЬ: полиэтиленовые баки обеспечивают долговечность и не подвержены коррозии. Гидравлические системы низкого и высокого давления просты в обслуживании. Небольшая масса и компактность машины, её удельное давление способствуют снижению воздействия на грунт и повреждения поверхостного слоя почвы.

ЭРГОНОМИЧНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ



Обеспечение безопасности труда работников – это обязанность, которой не может пренебречь ни одна организация. Создание замысла удобной в управлении машины, проработка оптимальной эргономичности места водителя и оснащение ее самыми современными предохранительными устройствами – это предмет гордости компании FIORI.

УДОБСТВО: эргономичные органы управления, максимальный обзор, поворотный на 180° пост оператора с системой автоматического реверсирования органов управления передвижениями миксера, закрытая обогреваемая двухстворчатая кабина, низкий уровень шума в кабине, защита от опрокидывания (ROPS) и падающих сверху предметов (FOPS). Запатентованная система вращения барабана позволяет также выполнять контроль смеси непосредственно из кабины, допуская поворот кабины при выгрузке на 360°.