



ДИЗЕЛЬНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

PERKINS серии 1104 турбо
Механическое управление с прямым впрыском
Мощность макс. 74,5 кВт (101 Л-С)
Мощность рег. 70 кВт (95 Л-С) при 2200 об./мин.
Момент макс. 392 Нм при 1400 об./мин.
Диаметр / ход цилиндра: 105/127 мм
4 цилиндра – рабочий объем двигателя 4400 куб. см
Водяное охлаждение, сухой воздушный фильтр

ЭЛЕКТРОСИСТЕМА

Генератор 12 В - 55 А
Аккумулятор 12 В емкость 132 А/ч (600 А)
Система освещения и световой сигнализации при движении по дорогам.

ПОЛНОПРИВОДНАЯ ТРАНСМИССИЯ 4x4

Гидростатическая автомобильная трансмиссия с насосом с регулируемым рабочим объемом и гидравлическим двигателем с регулируемым рабочим объемом с электрогидравлическим приводом с реверсированием хода рулем и рычагом управления.
Механическая коробка передач с «рабочим ходом» и «транспортным ходом» с электрогидравлическим приводом.

СКОРОСТИ

4 вперед	2 назад
1-я 0 - 4,2 км/ч	0 - 4,2 км/ч
2-я 0 - 9,7 км/ч	0 - 4,2 км/ч
3-я 0 - 12,6 км/ч	0 - 12,6 км/ч
4-я 0 - 30,0 км/ч	0 - 12,6 км/ч

Отношение тянущее усилие / масса 48%

ОСИ И КОЛЕСА

Передняя несущая, качающаяся ($\pm 7^\circ$) управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес.
Задняя несущая управляемая с планетарными редукторами в ступицах колес и коробки передач, соединяемая фланцем напрямую.
Шины 405/70-20 14PR

ТОРМОЗА

Рабочий и аварийный с внутренними дисками в масляной ванне, действующими на 4 колеса, привод насосом на двойном независимом контуре.
Стояночный аварийный с внутренними дисками в масляной ванне на переднем мосту, электрогидравлическая разблокировка.

РУЛЕВОЕ УПРАВЛЕНИЕ

С гидроуправлением «load-sensing» на 4 управляемых колесах; устройство выбора поворота для: 2 управляемых колес, 4 управляемых колес – рулевое управление в режиме «концентрический ход».

(ЭЛЕКТРОННАЯ СИСТЕМА КОНТРОЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОНА)

Состоит из программируемого управляющего электронного блока, оборудованного портом USB для подключения внешнего носителя и принтера для распечатывания отчетов. Запись в память до 20 рецептов бетонных смесей и 32 различных компонентов для их составления.
Оснащена датчиком вращения барабана для вычисления скорости вращения и расчета окончания цикла замешивания. Встроенный индикатор определения подвижности бетонной смеси, данные с которого могут быть распечатаны в отчете. Звуковая сигнализация для предотвращения ошибок во время загрузки или отклонения от рецепта. Система для добавок в бетон снабжена двумя баками общей емкостью 19 л.

ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА ОБОРУДОВАНИЯ

Шестеренчатый насос
Макс. производительность 45 л/мин.
Макс. давление 180 бар
Распределитель 5 элементов с сервоуправлением многофункциональным рычагом.
Рычажный распределитель желоба.
Алюминиевый теплообменник для охлаждения гидравлического масла.
Всасывание замкнутый контур под давлением с масляным фильтром, заменяемым снаружи.

ВОДЯНАЯ СИСТЕМА

Самовсасывающий объемный водяной насос с быстрым всасыванием.
Максимальная производительность 260 л/мин.
Максимальный напор 4 бар
Два установленных противоположно резервуара из сверхлинейного полиэтилена (PESL) для предупреждения образования ржавчины, соединенные между собой, общей емкостью 570 литров.
Система Mix Control для программируемого контролируемого управления подачей воды в барабан и функциями смешивания и выгрузки с земли. Контроль подачи воды в барабан с электромагнитным расходомером и считыванием поданного количества в литрах на дисплее как в кабине, так и в задней части машины.
Включение водяного насоса с места водителя и с земли. Выбор всасывания с земли при помощи трубопроводов быстрого соединения. Рукав для мойки с высоким давлением 150 бар для облегчения очистки с фильтром и забором из водяных баков.

ПЕРЕМЕШИВАНИЕ И ВЫГРУЗКА

Барабан с двойным полуконусом со смешивательными винтами с двойной спиралью.
Геометрический объем барабана 3160 литров
Частота вращения барабана 23 об./мин.
Выработка бетона класса S1 2,5 куб. м
Внутренняя рама, установленная на зубчатый опорный круг, рассчитанный на тяжелые условия эксплуатации, с поворотом гидравликой на 245° с автоматической блокировкой аварийным тормозом.
Вращение барабана при помощи поршневого насоса с регулируемой производительностью и гидравлического орбитального двигателя с замкнутым контуром с электрическим бесконечно малым регулированием, установленным в кабине и на задней части машины.
Подъем барабана до горизонтального положения 2 домкратами двойного действия.
Выпускной желоб с гидравлическим наклоном домкратом двойного действия независимо от наклона смесительного барабана, поворот на 180° . Съемный желоб для прямой выгрузки из бункера.
2 удлинителя выпускного желоба в комплекте с машиной.

ЗАГРУЗОЧНЫЙ СОВОК

Загрузочные кронштейны с самокомпенсирующимся кинематическим механизмом, цилиндры для подъема и возврата совка двойного действия, закрывающая дверка с электрогидравлическим приводом.
Объемная емкость 510 литров
Число совков для загрузки 7 – 8
Производительность – до 4 циклов/час

КАБИНА

Закрытая кабина с подогревом, соответствующая требованиям защиты от опрокидывания (ROPS) и падающих предметов (FOPS). Башня управления с поворотом на 180° . Анатомическое сиденье с эластичной подвеской с регулированием по высоте, ремни безопасности.
Органы управления движением и работой оборудования с эргономичным расположением.

ЗАПРАВКА

Топливный бак из сшитого полиэтилена (PER) 90 литров
Общая емкость гидравлической системы 100 литров
Моторное масло 9 литров

МАССЫ

Рабочая транспортировочная масса 5500 кг
Максимальная масса 11600 кг
Полезная грузоподъемность 6100 кг

Действительно до 07/2011. Все технические характеристики ориентировочны и могут меняться без объявления.



DB 260 CBV

Когда качество бетона является основным требованием, машины Fiori семейства SMS являются оптимальным выбором: они предназначены для обеспечения высокого качества бетона в любой рабочей ситуации. Если для объекта требуется бетон сертифицированного качества, вы можете рассчитывать на машины серии CBV (Concrete Batching Vehicle - передвижной бетоносмеситель циклического действия), так как это самые настоящие бетонные узлы на колесах, оснащенные передовой системой управления и смешивания, способной сертифицировать качество производимого бетона.





ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ БЕТОН



Производство бетона непосредственно на стройплощадке позволяет обеспечить максимальную эффективность протекания химико-физических процессов увлажнения цемента, избегая классических дефектов, обуславливаемых как климатическими факторами, чрезмерным перемешиванием, так и продолжительностью перевозки и/или вынужденными простоями на площадке.

СОСТАВЛЕНИЕ РЕЦЕПТУРЫ СМЕСИ: система дозирования фирмы Fiori представляет собой самый настоящий бортовой компьютер, позволяющий записывать в память многочисленные варианты параметров с различными характеристиками компонентов, а также информировать оператора при составлении смеси, обеспечивая высокую степень точности дозирования, однородности и прочности бетона.



ВЫСОКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ КАЧЕСТВА И МОБИЛЬНОСТЬ



Манёвренность и высочайшая проходимость машин FIORI позволяют им достигать непосредственно мест укладки (в любых климатических условиях) даже без применения таких дополнительных средств, как краны, насосы для бетона, бады и т. д.

CONCRETE BATCHING VEHICLE: CBV (мобильный бетоносмеситель циклического действия) позволяет получать сертифицируемый бетон в любом месте и в любой ситуации: CBV является высокоманевренным, технологически передовым и фактически первым и единственным в своем роде мобильным самозагружающимся бетоносмесительным узлом в мире с полноприводным, полноуправляемым шасси (4x4x4).



ГАРАНТИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ



Очень малое расстояние (в пространстве и во времени) между моментом соединения компонентов до укладки и наличие необходимого количества бетона в нужный момент позволяют в максимальной степени повысить производительность на стройплощадке.

ВОЗМОЖНОСТЬ СЕРТИФИКАЦИИ: передвижной бетоносмеситель CBV имеет сложную систему дозирования, мгновенного контроля и конечной проверки качества бетона, включая пропорциональную индикацию получаемой УСАДКИ. Можно ввести процент влажности и получить автоматический пересчет загружаемых компонентов для поддержания постоянным соотношения между водой и цементом. Распечатка соответствующего отчета позволяет сертифицировать бетон в любой организации, заказчиком, дирекцией работ или руководителем проекта.

ЭКОСОВМЕСТИМОСТЬ



Производство бетона на площадке, помимо снижения расхода топлива, способствует применению вторсырья и измельченных строительных отходов, повышая экологичность и экономию энергии. Наши машины имеют преимущество при необходимости получения экологических лицензий или других разрешений для работы в районах повышенного внимания к экологии.

ПРОСТОТА и ДОЛГОВЕЧНОСТЬ: полиэтиленовые баки обеспечивают долговечность и не подвержены коррозии. Гидравлические системы низкого и высокого давления просты в обслуживании. Небольшая масса и компактность машины, её удельное давление способствуют снижению воздействия на грунт и повреждения поверхностного слоя почвы.



АВТОНОМНОСТЬ И ЭКОНОМИЧНОСТЬ



Самозагружающийся бетоносмеситель представляет собой систему для производства высококачественного бетона, позволяющую выполнять загрузку, дозирование и смешивание силами одного оператора. Помимо того, что исключаются затраты на перевозку, снижаются также непроизводительные расходы, связанные с простоем транспортных средств и рабочей силы, и нерациональное использование материала.

ФУНКЦИЯ TIP-OFF: специальный загрузочный ковш оптимизирует процесс подачи материалов благодаря Z-образному кинематическому механизму, легко управляемому оператором при помощи джойстика управления с сервоприводом. Заслонка ковша с гидроприводом позволяет выгружать лишний материал перед подачей в барабан при помощи системы динамического взвешивания.



ЭРГОНОМИЧНОСТЬ И БЕЗОПАСНОСТЬ



Обеспечение безопасности труда работников – это обязанность, которой не может пренебречь ни одна организация. Создание замысла удобной в управлении машины, проработка оптимальной эргономичности места водителя и оснащение ее самыми современными предохранительными устройствами – это предмет гордости компании FIORI.

УДОБСТВО: эргономичные органы управления, максимальный обзор, поворотный на 180° пост оператора с системой автоматического реверсирования органов управления передвижениями миксера, закрытая обогреваемая двухстворчатая кабина, низкий уровень шума в кабине, защита от опрокидывания (ROPS) и падающих сверху предметов (FOPS). Запатентованная система вращения барабана позволяет также выполнять контроль смеси непосредственно из кабины, допуская поворот кабины при выгрузке на 360°.