

## RELATÓRIO FINAL DE ESTÁGIO OBRIGATÓRIO – IFSC CÂMPUS FLORIANÓPOLIS

### DADOS DO ESTAGIÁRIO

NOME: Yuri Silva da Costa		
CURSO: Técnico em Mecânica Industrial		CÓDIGO CURSO: 10104-3
MATRÍCULA: 201811101436	DEPARTAMENTO: DAMM	ANO/SEM. CONCLUSÃO: 2019/2
TELEFONE: (48) 99854-9018	E-MAIL: yuricosta149@gmail.com	

### DADOS DO ESTÁGIO

EMPRESA: INPLAC INDUSTRIA DE PLASTICOS S.A	
PERÍODO DO ESTÁGIO 13/11/2018 a 13/11/2019	CARGA HORÁRIA TOTAL: 400 horas
DEPARTAMENTO, DIVISÃO OU SETOR EM QUE ATUOU: Manutenção.	
SUPERVISOR NA EMPRESA: Ismael	CARGO: Supervisor da Manutenção
PROFESSOR ORIENTADOR (IFSC): Norberto Moro	

### INTRODUÇÃO

Eu Yuri Silva da Costa, aluno do curso técnico em mecânica industrial, apresento o relatório contendo informações e dados adquiridos durante o meu período de estágio na empresa INPLAC - Indústria de Plásticos S/A.

Este relatório descreve de forma detalhada as atividades desenvolvidas na empresa, manutenção e os métodos por ela utilizados.

Durante o estágio houve sem dúvida um aperfeiçoamento profissional muito grande, a partir dele as aulas ministradas pelo IFSC tiveram funções profissionais produtivas.

## INFORMAÇÕES DA EMPRESA

*A INPLAC foi fundada em 29 de julho de 1974 pelo empresário Fernando Marcondes de Mattos em Biguaçu/SC, Grande Florianópolis. Além de ordeira e trabalhadora, a cidade foi escolhida também por ter sido o local onde seus pais se conheceram – ele juiz de direito, ela professora.*

*Fernando Marcondes liderou a empresa até 2005, ano em que assumiu a presidência do Conselho de Administração e passou o comando para seu irmão engenheiro, Roberto Marcondes – co-fundador e Diretor Técnico & Industrial.*

*Desde então, inovação tecnológica, qualidade em prestação de serviços, pioneirismo em produtos e processos são a receita do seu crescimento. A INPLAC tem contribuído também com o progresso do Grupo Marcondes, holding de sucesso em diversos setores da economia brasileira.*

*A INPLAC é uma das maiores indústrias de embalagens plásticas flexíveis da América Latina; A empresa tem uma capacidade de produção de cerca de 25.000 t/ ano e conta com mais de 800 funcionários, entre eles cerca de 40 mecânicos, divididos da seguinte forma;*

- 1 Chefe geral*
- 1 Chefe de manutenção preventiva*
- 5 trabalhando diretamente com manutenção elétrica e programação de máquinas;*
- 7 atuando diretamente com o desenvolvimento de novos projetos de máquinas;*
- 15 atuando com manutenção corretiva/ preventiva de máquinas;*

*Entre essa divisão atuei diretamente na manutenção dos maquinários, onde tive a oportunidade de participar desde o começo da execução do até então considerado maior setor da empresa, nele eu participei na manutenção corretiva de uma caixa redutora de 2 eixos.*

*Imagem da empresa (Anexo 01)*

## ATIVIDADES DESENVOLVIDAS

*Quando entrei na empresa, comecei atuando na área da extrusão, na qual estou até hoje. Minha função era em correções em aparelhos/equipamentos de pequeno porte, operações básicas para aperfeiçoar o aprendizado. Dentre diversos trabalhos realizados na INPLAC, utilizei a troca de retentor de caixa de redução de uma extrusora que produz 400 kg/hr. O setor da empresa para o qual essa máquina foi projetada é chamado de extrusão. Imagem da extrusora (Anexo 02e 03).*

*Existia um vazamento de óleo no retentor, o retentor que estava na máquina não resistia a altas temperaturas, portanto foi trocado por um que resiste. Portanto foi tudo higienizado e vedado para que possamos fazer a alteração do retentor Vedalone 6431.*

*Primeira etapa:*

- *Remoção da tampa e retentor.*





*Como é perceptível, o retentor está totalmente danificado. A alta temperatura facilita no desgaste prematuro do mesmo, que, não foi fabricado para suportar alta temperatura.*

*Está com trincas e ocasionando vazamentos no maquinário.*



*Segunda Etapa:*

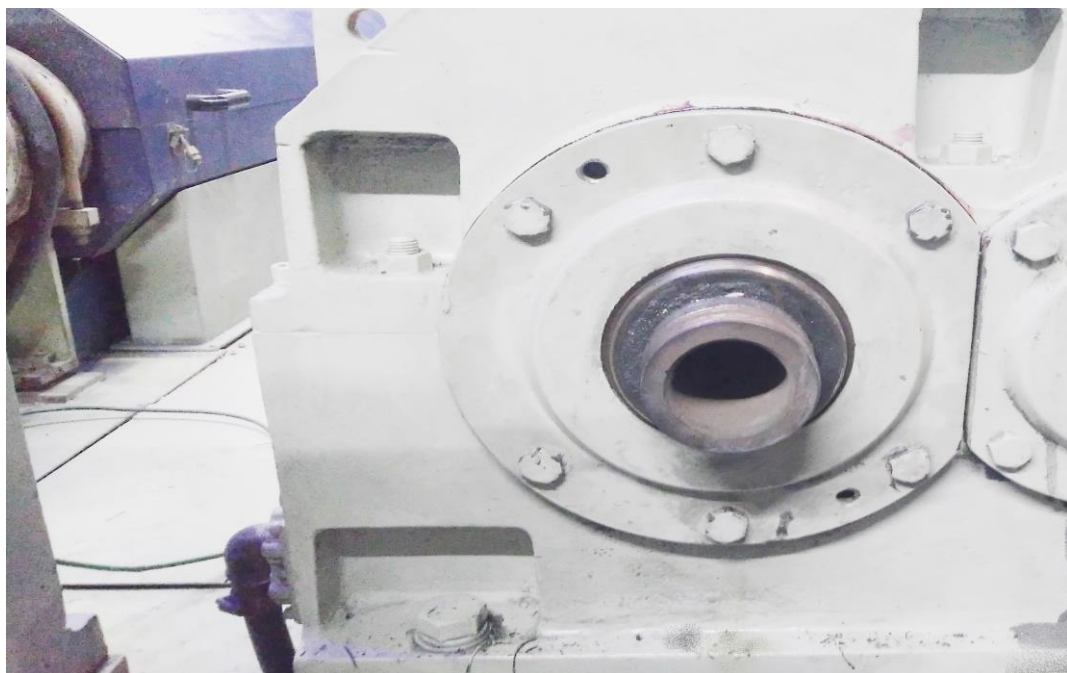
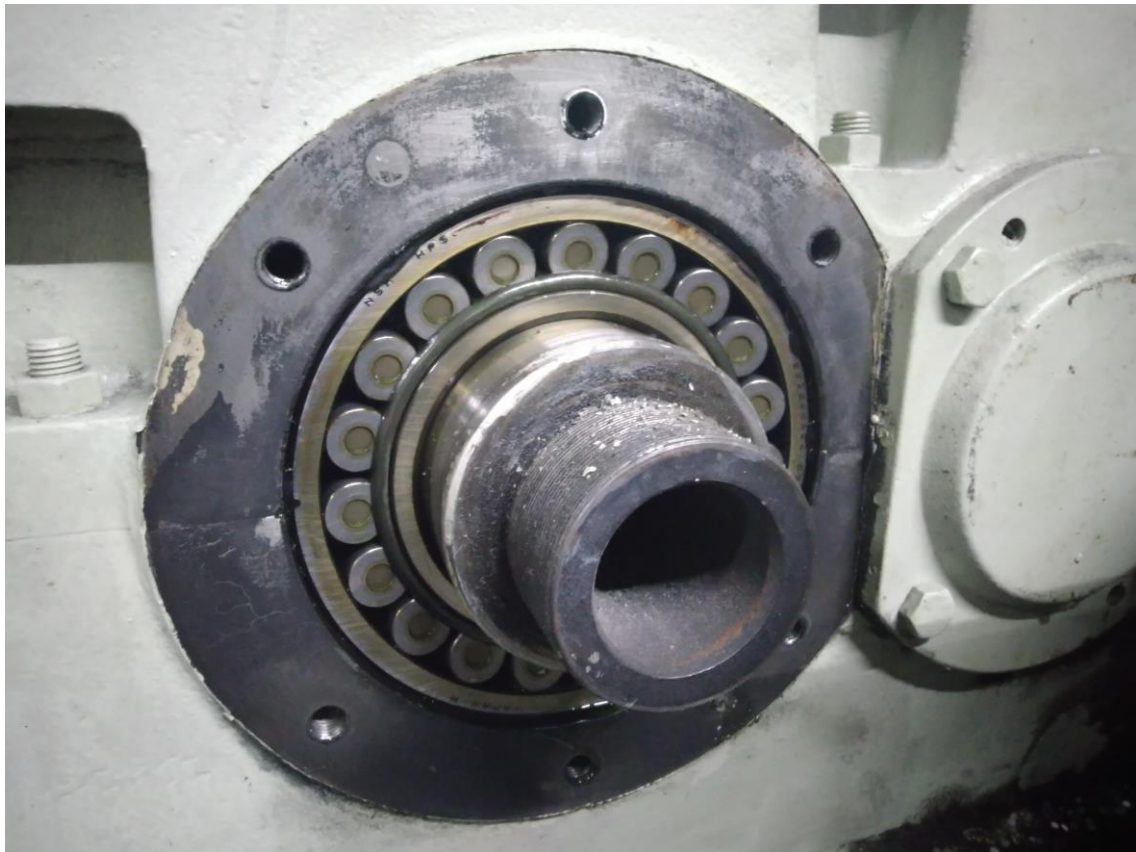
- *Limpeza e colocação de veda juntas. (TEKBOND Veda Juntas 190 Roxo)*



*Nesta imagem podemos notar o retentor já no lugar, e foi realizada a aplicação do veda juntas na tampa.*

*Terceira Etapa:*

- *Montagem:*



## CONCLUSÃO – ANÁLISE DO ESTÁGIO E DO CURSO

*Conclui meu estágio com seis meses e uma carga horária de 400 horas nesse meio tempo pude ver diferentes maneiras de efetuar uma tarefa porém chegando aos mesmos resultados. Cada funcionário da INPLAC me mostrou uma forma de realizar as tarefas, ficando o meu critério a forma de realizar tal serviço conforme auxiliado.*

*Essa troca de informações com os demais funcionários de como poderiam ser feitas as tarefas me proporcionou muito conhecimento e experiência para poder efetuar tarefas de diferentes formas dependendo da situação que se encontrar.*

*Logo que entrei na empresa fui muito bem recebido e integrado com os demais funcionários.*

## REFERENCIAS

### 1. Dicionários:

AULETE, Caldas. **Dicionário contemporâneo da Língua Portuguesa**. 3. ed. Rio de Janeiro: Delta, 1980. 5 v.

### 2. Normas técnicas:

NORMA REGULAMENTADOR. NR 12: SEGURANÇA NO TRABALHO EM MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS. 509 ed. Florianópolis: Sit, 2016. 87 p. Disponível em: <[http://www.ogmoitajai.com.br/portal/legislacao/normas\\_regulamentadoras/NR12.pdf](http://www.ogmoitajai.com.br/portal/legislacao/normas_regulamentadoras/NR12.pdf)>. Acesso em: 27 abr. 2018.

### 3. Relatório e parecer técnico:

COMPANHIA ESTADUAL DE TECNOLOGIA DE SANEAMENTO AMBIENTAL. **Bacia hidrográfica do Ribeirão Pinheiros**: relatório técnico. São Paulo: CETESB, 1994. 39 p.

## ANEXOS



## MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO

SECRETARIA DE EDUCAÇÃO PROFISSIONAL E TECNOLÓGICA  
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE SANTA CATARINA  
CÂMPUS FLORIANÓPOLIS



*Anexo 01 – A empresa*



*Anexo 02- Extrusora Coex 02*





*Anexo 03 – Coex 02*

**ESPAÇO RESERVADO PARA ASSINATURA DO ESTAGIÁRIO**

Florianópolis, \_\_\_\_ de \_\_\_\_ de \_\_\_\_.

\_\_\_\_\_  
ASSINATURA DO ESTAGIÁRIO

**ESPAÇO RESERVADO PARA EMPRESA – SUPERVISOR**

Declaro que li o relatório de estágio obrigatório do estagiário acima identificado e que aprovo o conteúdo apresentado. O estagiário cumpriu todas as atividades constantes do presente relatório, com uma carga horária total de \_\_\_\_\_ horas.

DATA:

ASSINATURA E CARIMBO DO SUPERVISOR:

**ESPAÇO RESERVADO PARA O IFSC - PROFESSOR ORIENTADOR**

Aprovado em: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_

**NOTA**

Pendente: \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_      Motivos:

DATA:

NOME E ASSINATURA: