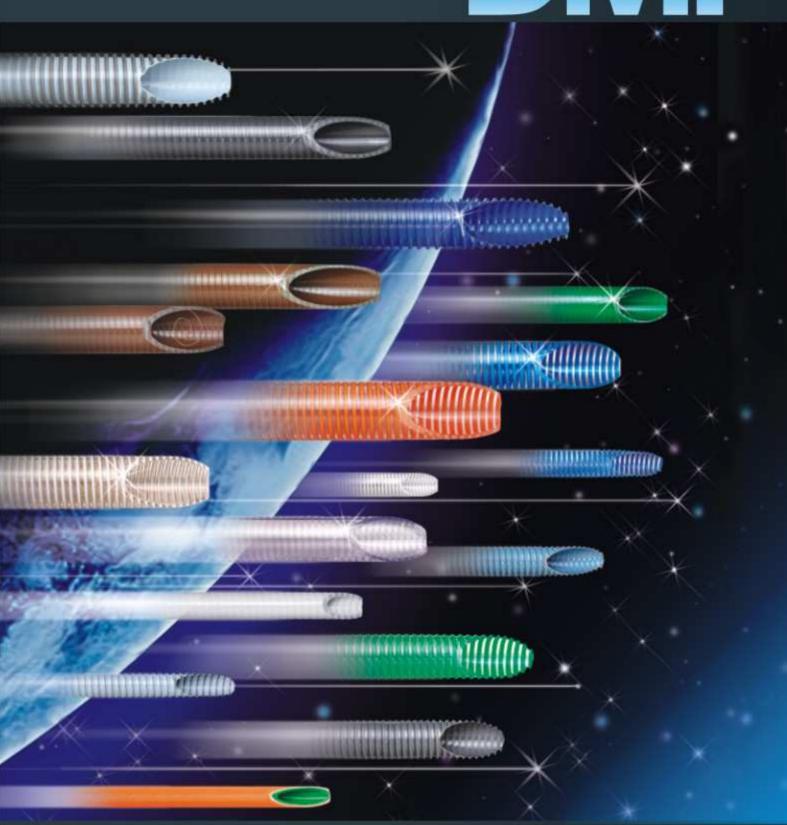
Catálogo de Produtos



Kanaflex

Divisão Mangueiras Flexíveis

Kanaflex

Divisão Mangueiras Flexíveis



Confira o produto adequado

Linha Industrial

Mangueiras flexíveis empregadas na sucção, escoamento, jateamento e descarga de líquidos, entre outras aplicações.

Linha Alimentícia

Mangueiras com laudo de atoxicidade. Garantia da ausência de elementos contaminantes em virtude da condução de produtos ingeríveis.

Linha Agrícola

Mangueiras de pulverização, bombeamento e escoamento.



A Kanaflex mantém em produção uma série de mangueiras capaz de suprir os mais diversos segmentos, como agrícola, industrial, alimentício, mineração, petroquímico, construção civil, entre outros.

A empresa não para de crescer, inaugurou a fábrica de Cotia em São Paulo acreditando no potencial do mercado brasileiro e suas exigências, com o compromisso de continuar fornecendo os produtos nos prazos combinados e com a reconhecida qualidade Kanaflex.

para cada tipo de mercado:



Condutos d'água para drenagem de terrenos e mangotes para bombeamento de concreto.



Mangueiras para jateamento e lixiviação, dragagem e bombeamento.

Linha Petroquímica

Mangueiras para aplicação em conjuntos utilizados em plataformas e em caminhões para descarregamento de combustível.

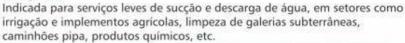




KE

Transparente c/ Espiral Verde ou Azul







Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	Pressão de Trabalho		Pressão de Ruptura		Vácuo	Raio de Curvatura	Lance
pol.	mm	mm	kgf/cm²		kgt/cm²	lb//por	25°C mm Hg	Trabalho - Minimo 25°C - mm	m
1"	25,0	31,6	4,9	70	14,8	211	700	195	25 / 50
1.1/4"	31,5	37,8	4,2	60	12,7	181	680	240	25 / 50
1.1/2"	38,0	45,6	4,2	60	12,7	181	650	285	25 / 50
2"	50,0	58,7	4,0	57	12,0	171	600	300	25 / 50
2.1/2*	62,5	72.0	3,8	55	11,5	164	580	360	25 / 50
3"	75,5	85,6	3,3	47	10,0	142	500	400	25 / 50

KM-L

Transparente c/ Espiral Azul

Serviços Médios

Indicada para serviços médios de sucção e descarga, nos mais variados setores como irrigação agrícola, industriais e etc.



Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	100000	ão de alho	100000000000000000000000000000000000000	ão de tura	Vácuo	Raio de Curvatura	Lance
pol.	mm	mm.		inf/pol ²	kgfront ²⁵	Ibt/pol ²	25°C mm Hg	Trabatho - Minimo 25°C - mm	m
3/4"	19,0	23,0	8,0	114	24	341	760	200	25/50
1"	25,0	29,0	8,0	114	24	341	760	400	25/50
1.1/4*	31,8	36,0	6,7	95	20	284	760	450	25/50
1.1/2"	38,0	43,0	6,7	95	20	284	760	600	25/50
2"	50,0	56,0	6,0	85	18	256	760	750	25/50
2.1/2*	62,5	70,0	6,0	85	18	256	760	1000	25/50

KM

Transparente c/ Espiral Azul

Serviço Médio

Indicada para serviços médios de sucção e descarga, nos mais variados setores como irrigação agrícola, industriais, etc.



Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	Press Trab	ão de alho		tura	Vácuo	Raio de Curvatura	Lance
pol	mm	mm	25 kgf/cm²	°C lbfipaF	kgf/am²	lp[/pol ²	25°C mm Hg	Trabalho - Minimo 25°C - mm	m
3/4"	19,0	24,0	8,7	123	26	370	760	200	25 / 50
1"	25,0	30,0	8,7	123	26	370	760	400	25 / 50
1.1/4"	31,8	37,0	7,3	104	22	313	760	450	25 / 50
1.1/2"	38,0	43,5	7,3	104	22	313	760	600	25 / 50
1.5/8*	40,0	45,5	6,7	95	20	284	760	650	25 / 50
2"	50,0	57,0	6,7	95	20	284	760	750	25 / 50
2.3/8"	59,0	67,5	6,7	95	20	284	760	1.000	25 / 50
2.1/2"	62,5	71,0	6,7	95	20	284	760	1.000	25 / 50
3"	74,5	83.0	5,3	76	16	228	760	1.000	25 / 50
4"	101,2	112,0	4,7	66	14	199	760	2.000	25 / 50
5"	127,0	138,6	3,7	52	-11	156	680	2.100	15/30
6"	149,0	163,0	3,3	47	10	142	660	2.660	15/30

КМ-Н

Transparente c/ Espiral Azul

Serviço Médio

Indicada para serviços médios de descarga de água transportada por caminhões-pipa. O espiral rigido externo deixa a mangueira extremamente leve ao arraste protegendo do desgaste deste tipo de trabalho.

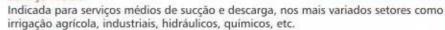


Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	200 000000	ão de alho	Press Rup	tura	Vácuo	Raio de Curvatura	Lance
pol:	mm	mm	kgt/cm²	lof/pol ²	kgt/cm²	fbf/poF	25%C mm Hg	Trabatho - Minimo 25°C - mm	m
2° 3'	50,0 74,5	59,0 84,0	6,0 5,0	85 71	18 16	256 228	760 760	700 800	25 / 50 25 / 50

KMV

Verde

Serviço Médio





Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diámetro Externo	100	alho	10000000	ão de tura	Vácuo	Raio de Curvatura	Lance
pol.	men	mm	kgf/cm²	lbf/pal ²	kgflam ²	Infipoli	25°C mm Hg	Trabalha - Minimo 25°C - mm	-
3/4"	19,0	24.0	8,0	114	24	341	760	200	25 / 50
1"	25,0	30.0	8,0	114	24	341	760	300	25 / 50
1.1/4"	31,8	37,0	6,7	95	20	284	760	425	25 / 50
1.1/2"	38,0	43.5	6,7	95	20	284	760	575	25 / 50
1.3/4"	45.0	51,6	6,0	85	18	256	760	650	25 / 50
2"	50.0	57,0	6.0	85	18	256	760	725	25 / 50
2.3/8"	60,0	68,5	6,0	85	18	256	760	850	25 / 50
2.1/2"	62,5	71.0	6,0	85	18	256	760	975	25 / 50
3"	74,5	83.0	4,7	66	14	199	760	1.075	25 / 50
4"	101,2	112.0	4.0	57	12	171	760	1.950	25 / 50
5*	127,0	138.6	3,0	43	9	128	680	2.050	15/30
6"	149.0	163.0	2,7	38	8	114	660	2.950	15/30

KP

Transparente c/ Espiral Laranja

Servico Pesado

Indicada para serviços pesados de sucção e descarga, tais como mineração (garimpo / cascalho), líquidos pastosos, produtos químicos, irrigação agrícola, drenagem, dragagem, construção, indústrias, limpa fossa, boca de lobo, etc.



Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo		ão de alho	1000	ão de tura	Vácuo 25°C	Raio de Curvatura	Lance
pol.	mm	mm	kgf/cm²	lbf/pol ²	kgficm ²	(bt/pol ⁴	mm Hg	Trabalho - Minimo 25°C - mm	m
2"	50,0	59,5	7.3	104	22	313	760	700	25/50
2.1/2"	62,5	73,0	7,3	104	22	313	760	800	25 / 50
3"	74,5	86,0	6,7	95	20	284	760	900	25/50
4"	101,2	115,0	6,0	85	18	256	760	1.500	25 / 50
5"	127,0	141,0	4,7	86	14	199	760	2.500	15/30
6"	150,5	166,0	4,0	57	12	171	760	2.750	15/30
8"	204,0	224,4	3,3	47	10	142	760	4.500	15/30
10°	255,0	275,0	2,8	40	8,4	119	750	7.000	10
12"	304,5	328,5	2,7	38	8	114	750	10.000	10

KanaLine SR

Transparente c/ Trama e Espiral Laranja

Serviço Pesado

Indicada para serviços pesados de sucção e descarga, tais como mineração (garimpo / cascalho), líquidos pastosos, produtos químicos, irrigação agrícola, drenagem, dragagem, construção, indústrias, limpa fossa, boca de lobo, etc.



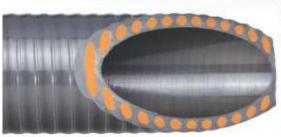
Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diămetro Externo	Trab	ão de alho	Press Rup	ão de tura	Vácuo	Raio de Curvatura	Lance
pol.	mm	mm	kgf/om²	The second second	kgf/cm²	lbl/pol ⁴	25°C mm Hg	Trabalho - Minimo . 25°C - mm	m
2"	50,8	66,0	7,0	100	17,5	249	711	410	30
3"	76,2	93,9	7.0	100	17,5	249	711	640	30
4"	101,6	121,4	5,2	75	13,0	185	711	720	30
6"	152,4	182,1	4,9	70	12,3	174	711	1.040	30

KCL

Cinza Escuro c/ Espiral Laranja

Serviço Super Pesado

Projetada para serviços super pesados de sucção e descarga de materiais abrasivos como cascalho, minerais em geral, porto de areia, etc. Atende a necessidade em obras pesadas em construção civil e mineradoras.



Diâmetro Nominal	Diámetro Interno	Diametro Externo	Pressão de Trabalho 25°C		Pressão de Ruptura		Vácuo 25°C	Raio de Curvatura	Lance
pol.	mm	mm	kgf/cm²	lbf/pol ²	kgficm²	lbt/pol*	mm Hg	Trabalho - Minimo 25°C - mm	m
3"	72,5	88,5	10,0	142	30,0	426	760	1.140	25 / 50
4"	99,5	118,5	7,3	104	22,0	313	760	1.700	25 / 50
5"	124,5	143,5	6.7	95	20,0	284	760	1.920	15/30
6"	147,5	170,0	5,3	76	16,0	228	760	2.400	15/30
8"	203,0	226,5	5,0	71	15,0	213	760	2.800	15/30
10"	255,0	277,0	4,3	62	15,0	213	760	3.600	10

Cinza Escuro c/ Espiral Cinza

Serviço Extra Pesado e Concreto

Especialmente projetada para o bombeamento de concreto e nos serviços de sucção e descarga de produtos de alta abrasão.



Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	Press Trab	ão de alho	Rup		Vácuo	Raio de Curvatura	Lance
pol	mm;	mm	Agt/cm²	lbf/pair	kgf/cm ²	th/ipol*	25°C mm Hg	Trabaltic - Minimo 25°C - mm	m
2.1/2*	61,5	77,5	12,7	180	38,0	540	760	1.200	25 / 50
3"	73,0	93,0	12,7	180	38,0	540	760	1.200	25 / 50
4"	99,5	121,5	9,3	133	28,0	398	760	1.800	25 / 50
5*	126,0	150,5	8,0	114	24,0	341	760	2.000	15 / 30
6"	147,0	172,5	7,3	104	22,0	313	760	2.600	15/30
8"	202,0	231,0	6,2	88	18,5	263	760	3.000	15 / 30
10"	250,0	279,0	5,0	71	15,0	213	760	3.800	10
12"	304,5	333.5	4,3	61	12,8	182	700	4.000	10

Beton 50

Mangueira de Borracha

Aplicações:

Indicada para bombeamento de material pesado como concreto, areia e argamassa. Possui excelente flexibilidade, alta resistência à abrasão.

Material: Borracha sintética, reforçado com tramas de fio sintético.

Temperatura de trabalho: -40 à +70°C.



Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diámetro Externo	Pressão de Trabalho	Pressão de Ruptura	Raio de Curvatura	Lance
pol.	mm	mm	25°C kgt/cm² (bt/pol²	kgf/cm² (bf/pal²	Trabalho - Minimo 25°C - mm	m
3"	76,2	102,0	50 725	150 2.175	700	35

Beton UC85

Mangueira de Borracha

Aplicações: Indicada para bombeamento de concreto.

Possui excelente flexibilidade, alta resistência à abrasão.

Material: Borracha sintética, reforçado com tramas de fios de aço.

Temperatura de trabalho: -40 à +70°C.



Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	Trab	ão de alho	Press Rup	11V10V1000	Raio de Curvatura	Lance
pol.	mm	print.	100	NO Ibf/poP	kgf/cm²	lbf/pol ²	Trabalho - Minimo 25°C - mm	m
4"	101,6	130,0	85	1.232	200	2.900	1.016	40
5"	127,0	155,0	85	1.232	200	2.900	1.270	40

Kanalimp

Mangueira para Desobstrução de

Rede de Esgoto / Limpeza de Galerias de Águas Pluviais

Mangueira flexível com duas camadas de fios sintéticos e capa externa laranja de Poliuretano (PU), com tubo interno de Polietileno (PE).

Temperatura de trabalho: -40° à +60°C



Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	10.000,000	ão de alho	Press Rup		Lance
pol,	mm	mm	kgf/cm ¹	lbf/pol ²	kgf/cm ²	lb//pol ²	TT)
1/2"	12,7	22,2	200	2.900	500	7.250	120
5/8"	15,9	26,2	200	2.900	500	7.250	120
3/4"	19,1	29,9	200	2.900	500	7.250	120
1*	25.4	37,1	200	2.900	500	7.250	120

Kanasteam

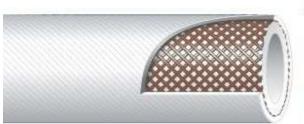
Mangueira Branca para Sistema de Higienização

Aplicações: Indicada para higienização de laticinios e frigoríficos.

Feita de borracha sintética com fios sintéticos no seu interior, é ideal para linhas de água quente e vapor, suporta o ataque de detergentes.

Livre de odores, a capa externa é resistente ao óleo, sangue, ozônio e ao calor, protegendo também da abrasão e arraste no manuseio.

Temperatura de trabalho: -40° à +125°C



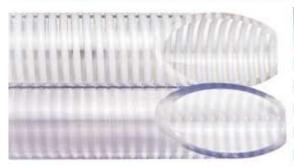
Diametro Nominal	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	Trab	ão de alho	100000000000000000000000000000000000000	ão de tura	Lance
pol.	mm	mm	kgf/cm²	lbf/pol ²	kgf/cm ²	lbf/poF	梅
1/2*	12,7	24,0	7	102	70	1.015	20
3/4"	19,0	31,0	7	102	70	1.015	60
1*	25,4	37,0	7	102	70	1.015	20



KAT

KA: Transparente c/ Espiral Branco KAT: Transparente

Atóxica - indicada para sucção e descarga de produtos alimentícios como leite, cerveja, vinhos, aguardente, etc. Sua face interna totalmente lisa evita a fixação de resíduos, eliminando contaminações.



Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	Trab	ão de alho	10000000	ião de Itura	Vácuo	Raio de Curvatura	Lance
pal.	mm	mm	kgf/cm²	lbf/pol ²	kgf/cm²	itifipal*	25°C mm Hg	Trabelho - Minimo 25°C - mm	m
3/4"	19,0	24,3	8.7	123	26	370	760	450	25 / 50
1"	25,0	31,5	8.7	123	26	370	760	450	25 / 50
1.1/4"	31,5	39,0	8,0	114	24	341	760	460	25 / 50
1.1/2"	38,0	46.0	7,3	104	22	313	760	500	25 / 50
1.3/4"	45,0	53,8	6.7	95	20	284	760	700	25 / 50
2"	50,0	59,5	6,7	95	20	284	760	700	25 / 50
2.1/2"	62,5	73,0	6.7	95	20	284	760	800	25 / 50
2.3/4"	69,0	79,5	6.0	85	18	256	760	1.050	25 / 50
3"	74,5	86,0	6.0	85	18	256	760	1,300	25 / 50
4"	101,2	115,0	5,7	81	17	242	760	1.600	25 / 50
5"	127,0	140,0	3,3	47	10	142	760	2.250	15/30
6"	149,0	164,0	2.7	38	8	114	760	2.500	15/30

KEF

Transparente c/ Espiral Branco e Fio Anti-estático

Atóxica



Provida de fios de cobre em sua parede, evita a eletricidade estática. Ideal para sucção e descarga de produtos alimentícios, grãos ou outros produtos onde se exige cuidados para evitar a combustão.

Diâmetro	Diâmetro	Diâmetro Externo	111111111111111111111111111111111111111	ão de alho	1114602	ão de	Vácuo	Raio de	Lance
Nominal pol.	Interno	Externo	25 kgflcm ¹		25 kgf/cm ¹	tura °C Ibf/pol ^a	25°C mm Hg	Curvatura Trabalho - Minimo 25°C - mm	m
1.5/8"	40,0	48,8	3,7	52	11,0	156	640	550	25 / 50
1.3/4"	45,0	53,4	3,5	50	10,5	149	620	600	25 / 50
2"	50,0	60,0	3,3	47	10,0	142	600	650	25 / 50
2.1/2"	62,5	73,0	3.0	43	9.0	128	580	850	25 / 50
2.3/4"	70,0	81,0	2,8	40	8,5	121	550	880	25 / 50
3"	75,5	87,0	2,7	38	8,0	114	500	900	25 / 50

KAF

Transparente c/ Espiral Branco e Fio Anti-estático



Provida de fios de cobre em sua parede, evita a eletricidade estática. Ideal para sucção e descarga de produtos alimentícios, grãos ou outros produtos onde se exige cuidados para evitar a combustão.

Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diámetro Externo	200,000	alho	100000000	ão de tura	Vácuo	Raio de Curvatura	Lance
pal.	mm	mm	25 kgf/cm²		kgf/cm²	lbf/pal ²	26°C mm Hg	Trabalho - Minimo 25°C - mm	m
17	25,0	31,5	8,0	114	24	341	760	495	25 / 50
1.1/4*	31,5	39,0	7,3	104	22	313	760	505	25 / 50
1.1/2"	38,0	46.0	6,7	95	20	284	760	550	25 / 50
1.5/8"	40,0	48,0	6,0	85	18	256	760	750	25 / 50
1.3/4"	45,0	53,8	6,0	85	18	256	760	750	25 / 50
2"	50,0	59,5	6,0	85	18	256	760	770	25 / 50
2.1/2"	62,5	73,0	6,0	85	18	256	760	880	25 / 50
3"	74,5	86,0	5,3	76	16	228	760	1.430	25 / 50
4"	101,2	115,0	5,0	71	15	213	760	1.750	25 / 50
5"	127,0	140,0	2,7	38	8	114	760	2.475	15/30
6"	149,0	164,0	2,0	28	6	85	760	2.750	15/30

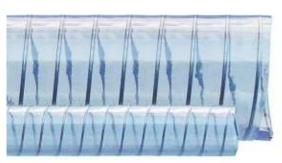
KTS

Transparente c/ Espiral de Arame

Serviço Médio - Indicada para serviços de sucção e

descarga de produtos alimentícios como leite, cerveja, vinho, xarope, aguardente,...

Sua face interna lisa evita a fixação de resíduos, e seu reforço espiralado em aço mola proporciona flexibilidade. Temperatura de trabalho de -10° à +60° C.



Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diametro Externo	Trab	ão de alho	Press Rup	ão de tura	Vácuo	Raio de Curvatura	Lance
pol.	mm	mm	kgf/cm²	lbf/pol ^a	kgf/cm ²	lbflpol ^s	25°C mm Hg	Trabalho - Minimo 25°C - mm	m
1/2"	13.0	18.0	5,0	73	25,0	355	698	50	25/50
5/8"	16,0	23,0	5,0	73	25,0	355	698	70	15/25/50
3/4"	19.0	27,0	5,0	73	25,0	355	698	80	25/50
7/8"	22,0	29,5	4,0	58	20,0	285	698	110	25/50
1"	25,0	33,0	4,0	58	20,0	285	698	110	15/25/50
1.1/4"	33,0	41,0	4,0	58	20,0	285	625	140	15/25/50
1.1/2"	38,0	47,0	4.0	58	20,0	285	625	170	15/30/50
2"	50,0	61,0	4,0	58	20,0	285	588	230	15/30
3"	76,0	88,2	3,6	51	18,0	256	514	240	30
4"	102,0	115,0	2.4	34	12,0	168	514	460	20

KO

KO - Marrom

Indicada para sucção e descarga de

produtos derivados do petróleo, bem como grande variedade de produtos químicos.



KFA - Marrom com Fio Anti-estático

Indicada para carga e descarga de produtos altamente inflamáveis.





Diâmetro Nominal	Diámetro Interno	Diâmetro Externo	Trab	ão de alho		ão de tura	Vácuo	Raio de Curvatura	Lance
pal.	mm	mm	kgf/cm²	(bl/pc/r	kgf/cm ¹	lbf/ps/F	25°C mm Hg	Trabalho - Minimo 25°C - mm	m
1"	25,0	32,0	8,7	123	26,0	370	760	350	25 / 50
1.1/4"	31,5	39,0	8.0	114	26,0	370	760	450	25/50
1.1/2*	38,0	46,0	7,3	104	22,0	313	760	500	25 / 50
2"	50,0	59,5	6,7	95	20,0	284	760	750	25/50
2.1/2"	62,5	73,0	6,7	95	20,0	284	760	800	25 / 50
3"	74,5	86,0	6,7	95	20,0	284	760	1.000	25 / 50
4"	101,2	115,0	5,7	81	17,0	242	760	1,500	25 / 50
5*	127,0	140,0	4,3	62	13,0	185	760	2.100	15/30
6"	149,0	164,0	4,0	57	12,0	171	760	2.500	15/30
8"	204,0	224,4	4,0	57	12,0	171	750	4.000	15/30
10"	250,0	271,0	3,0	43	9,0	128	750	7.000	10

Echo 5100

Com Fio Anti-estático



Borracha preta com espiral em PVC amarelo, provida de fio anti-estático. Indicada para descarga de combustível ou outro derivado de petróleo. Com excelente flexibilidade, altamente resistente a abrasão externa, com a superfície interna totalmente lisa e extremamente leve.

	netro ninal	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	Trab	são de alho	Press Rup		Vácuo	Raio de Curvatura	Lance
pol.	mm	mm	mm	kgf/cm²		kgf/cm ²	ibf(pol ²	25°C tron Hg	Trabalho - Minimo 29°C - mm	m
2	50	51,0	68,0	7,0	99	21,0	297	700	101	5/30
3*	75	76,2	96,0	4,5	65	13,5	195	700	127	5/30
4"	100	101,6	121,0	4.5	65	13,5	195	700	177	5/30

Kanapump

Mangueira Preta para Bombas de Combustíveis

Mangueira com tubo em borracha nitrílica na cor preta, reforçada com trama de fios de aço trançado e capa externa de borracha sintética.Indicada para descarga de combustíveis em bombas de postos.

Produto com excelente flexibilidade, com a superfície interna totalmente lisa, altamente resistente à abrasão externa, e a intempérie.

of all of all of all or all or	
CANADAD DO DO	
	CONTRACT OF

Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diámetro Externo	1000000	aão de alho	Raio de Curvatura	Lance
pol.	mm.	mm	25 kgf/cm²	AC bf/pcl ²	Trabelho - Minimo 25°C - mm	m
3/4"	19.0	28.6	16.0	230	89	50

ΚF

Transparente c/ Espiral Azul

Auto flutuante para piscina. Resiste aos raios ultra-violetas.



Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	Vácuo	Raio de Curvatura	Lance	
pol.	mm	mm	25°C mm Hg	Trabalho - Minimo 25°C - mm	m	
1.1/4"	30,5	36,0	600	100	25 / 50	
1.1/2"	38,0	44,6	560	120	25 / 50	
2"	47.0	56.0	450	160	25 / 50	

KEL-B

Cinza

Para Lavadoras -

indicadas especialmente para utilização em máquinas lavadoras de roupa, extremamente flexível e com a parede interna lisa. Fornecida em rolos ou em peças montadas com a respectiva luva.





KVL

Cinza Claro

Vácuo-ar Super Leve

Indicada para ventilação industrial, exaustores industriais, coletores de pó, ar condicionado para escritórios, coifas de exaustão, etc.

Diâmetro Nominal pol.	Diâmetro Interno	Diámetro Externo	Vácuo 25°C mm Hg	Raio de Curvatura Trabelho - Mirimo 25°C - mm	Lance
3"	75,0	84,5	340	150	25 / 50
4"	101,2	110,0	290	170	25 / 50
5"	127,0	138,0	240	200	15 / 30
6"	150,0	160,0	100	240	15/30
8"	204,0	218,0	100	320	15/30



Cinza Claro

Vácuo-ar Leve

Indicada para ventilação industrial, exaustores industriais, coletores de pó, ar condicionado para escritórios, coifas de exaustão, etc.



Diâmetro Nominal pol.	Diámetro Interno mm	Diâmetro Externo	Vácuo 25°C mm Hg	Raio de Curvatura Trabelho - Minimo 25°C - rom	Lance
1"	25,0	31,5	400	40	25 / 50
1.1/4"	31,5	38,5	400	70	25 / 50
1.1/2	38,0	45,5	400	90	25 / 50
1.3/4"	44,5	52.5	400	100	25 / 50
2	50,0	59.4	400	100	25 / 50
2.1/2"	62,5	72,0	350	130	25 / 50
2.34"	70,0	80,0	350	140	25 / 50
3"	75,0	85,0	350	160	25 / 50
4	101,2	113,0	300	180	25 / 50
5	127,0	140,0	250	210	15/30
6"	149,0	163,5	220	250	15/30
8"	204,0	219,5	120	340	15/30
10"	254,0	267,2	120	600	10
12"	303,0	319,0	100	700	10



Cinza Escuro

Vácuo-ar Médio

Indicada para aspiração industrial em indústrias madeireiras e tecelagens. Aplicada também em aspiradores de pó industriais, de postos de gasolina e exaustores.



Diametro Nominal pol.	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	Vácuo 25°C mm Hg	Raio de Curvatura Trabalho - Minimo 25°C - mm	Lance
1.1/4"	31,5	36.7	530	90	25/50
1.1/2"	38,0	43.5	530	110	25/50
7	50,0	57,4	530	150	25/50
2.1/2"	64,0	73,0	520	160	25/50
3	75,0	84.2	490	180	25/50
4"	101,3	110,0	410	310	25/50
5	126,8	136,0	370	380	15/30
6"	152,4	164.4	310	450	15/30
8"	204,5	217,2	120	680	15/30

KEL-S

Vácuo-ar Médio

Azul Escuro ou Metálico c/ Espiral Cinza



Indicada para aspiração industrial em indústrias madeireiras e tecelagens. Aplicada também em aspiradores de pó industriais, de postos de gasolina e exaustores.

Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	Vácuo 25/C	Raio de Curvatura Trabalho - Minimo	Lance
pol	mm	mm	mm Hg	25°C - mm	m
1"	25,0	29,5	550	60	25/50
1.1/4"	31,5	36,7	550	70	25 / 50
1.1/2"	38,0	44,0	550	90	25 / 50
2"	50,0	58,0	550	130	25 / 50
2.1/2"	61,8	72,7	550	140	25 / 50
3"	75,0	85,0	500	170	25 / 50
4"	101,3	110,4	420	300	25 / 50
5	126,0	138,5	400	345	15/30
6"	149,0	162,5	320	390	15/30
8"	204,5	218,8	120	660	15/30
10"	255,0	268,5	110	690	10

Azul Metálico

Vácuo-ar Reforçado

Utilizada em exaustores,

condutores de ar e sucção de particulados mais pesados (abrasivos).



Diâmetro Nominal poi.	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	Vácuo 25°C mm Hg	Raio de Curvatura Trabalho - Minimo 25°C - mm	Lance
1"	25,0	31.0	680	70	25 / 50
1.1/4"	31,5	37,8	650	80	25 / 50
1.1/2"	38,0	45,6	650	100	25 / 50
2	50,0	57.0	600	150	25 / 50
2.1/2"	62,5	70,0	600	170	25 / 50
3"	75,0	85,0	550	280	25 / 50
4"	101,2	111,0	450	480	25 / 50
5	127,0	137,0	420	500	15 / 30
6"	149,0	161,7	350	620	15 / 30
8"	204,0	219,5	350	1.560	15 / 30
10"	254,0	272.0	320	1,600	10

KPU-BOR

Mangueira de Borracha

Indicadas para condução de ar quente até 125°C, gases e vapores químicos.

Borracha termoplástica com reforço em espiral de aço mola. Temperatura de trabalho entre - 40°C e 125°C.



ATURA LANCE
m
20
20
20
20
20
20
20
20
20
15
15
15
15
15
15
15
15
15
15
15
10
10
10
10
10

Poliuretano Transparente c/ Espiral em Aço Cobreado



Mangueira em Poliuretano reforçada com aço cobreado. Com excelentes propriedades mecânicas, é muito leve e possui ótima flexibilidade.

Aplicada na sucção e condução de pós abrasivos, fuligens, aparas, cavaco de madeira,

vapores ou em qualquer outra aplicação em que haja elevada abrasão.

Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Vá	cuo	Raio de Curvatura	Lance
mm	mm	m.c.a	mm Hg	Trabelho - Minimo 25°C - mm	m
40	40,0	2.0	150	32	20
50	51,0	2,0	150	40	20
75	76,0	1,7	127	65	20
90	90,0	1,6	120	75	20
100	102,0	1,3	97	85	15
125	127,0	1,0	75	105	15
150	152,0	0,8	60	125	15
200	203,0	0.4	30	165	15
250	254,0	0,4	30	210	10
300	305,0	0,3	22	250	10
350	356,0	0,3	22	300	10
400	406,0	0,3	22	350	10

Poliuretano Transparente c/ Espiral em Aço Zincado



Mangueira em Poliuretano reforçada com aço zincado.

Com excelentes propriedades mecânicas, é muito leve e possui ótima flexibilidade. Aplicada na sucção e condução de pós abrasivos, fuligens, aparas, cavaco de madeira, vapores ou em qualquer outra aplicação em que haja elevada abrasão.

Diâmetro Nominal	Diămetro Interno	Vá	cuo	Raio de Curvatura Trabalho - Minimo	Lance
mm	mm	mcs	mm Hg	25°C - mm	m
75	76,0	0,40	30	38	20
90	90,0	0,40	30	45	20
100	100,0	0,30	22	50	15
125	127,0	0,25	18	64	15
150	150,0	0,20	15	75	15
200	200,0	0,10	7	100	15
250	250,0	0,10	7	125	10
300	300,0	0,08	6	150	10
350	350,0	0,07	5	175	10
400	400,0	0,06	4	200	10

Kanascape

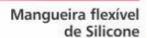
Mangueira anti-chama de PVC com reforço de Poliéster

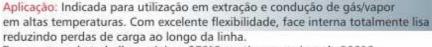


Indicada para utilização em exaustão de gases, vapores e sistemas de ventilação. Com excelente flexibilidade e leveza, tem taxa de compressão axial de 8:1. Temperatura de trabalho: -20 à 120° C.

Diāmetro Nominal	Diámetro Interno	Raio de Curvatura Trabaño - Minino	Lance
pok.	mm	25°C - mm	m
2"	51	26	10
3"	78	38	10
4'	102	51	10
5*	127	64	10
6*	152	76	10
g*	203	102	10

SIL-D





Temperatura de trabalho: máximo 270°C continuos, e picos de 300°C.

Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno		ão de alho	Vácuo	Raio de Curvatura	Lance
pal	mm	kgflom ^a	lbf/pol ^a	25°C mm Hg	Trabalho - Minimo 25°C - mm	m
1,1741	32,0	2,5	35,5	426	32	4
1.1/2"	38,0	2,4	34.2	426	38	4
2"	51,0	2,4	34,2	390	51	4
2.1/2"	63,0	2,2	31,3	338	63	4
3"	76,0	2,1	30,0	316	76	4
4"	102,0	1,8	25.5	257	102	4
5"	127,0	1,5	21,0	154	127	4
6*	152,0	1,1	16,0	125	152	4
8"	203,0	0,6	8,6	76	203	4



CDF-A

Conduto D'água Flexível

Produzido a partir de fibras sintéticas e PVC flexível.

Ideal para o uso agrícola, como irrigação e aspersão de fertilizantes e pesticidas, construção civil, drenagem de valas ou abastecimento temporário de água. Usado em equipamentos de combates a enchentes e inundações.

Usado ainda em galerias, minerações, lavagem de depósitos, armazéns, navios, além de diversos outros serviços.



Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Pressão de Trabalho 25°C			Pressão de Ruptura 25°C	
pol.	mm	kgf/cm²	lbf/pol ²	kgf/cm²	lbt/pol ²	m
1.1/4"	33	6	86	18	256	50
1.1/2"	40	4	57	12	171	50
2"	52	3,5	50	11	156	50
2.1/2"	65	3	43	10	142	50
3"	77	3	43	10	142	50
4"	103	3	43	10	142	50
5"	128	2,5	36	7	100	50
6"	153	2,5	36	7	100	50
8"	207	2,5	36	7	100	50
10"	257	2,5	36	6	85	50
12"	308	2,0	28	5	71	50

CDF-L

Laranja

Conduto D'água Flexivel

Produzido a partir de fibras sintéticas e PVC flexível.

Ideal para o uso agricola, como irrigação e aspersão de fertilizantes e pesticidas, construção civil, drenagem de valas ou abastecimento temporário de água. Usado em equipamentos de combates a enchentes e inundações.

Usado ainda em galerias, minerações, lavagem de depósitos, armazéns, navios, além de diversos outros serviços.



Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Pressão de Trabalho 25°C		Pressão d	Lance	
pol.	mm	kgf/cm²	lbf/pol ²	kgf/cm²	lbf/pol ²	m
1.1/2"	40	4	57	12	171	50
2"	52	3,5	50	11	156	50
2.1/2"	65	3	43	10	142	50
3"	77	3	43	10	142	50
4"	103	3	43	10	142	50
6"	153	2,5	36	7	100	50

CDF-HD

Vermelho

Conduto D'água Reforçado

Indicada para irrigação, mineração (garimpo) e diversos outros serviços que exijam extrema resistência a pressão e abrasão externa.



Diametro Nominal	Diâmetro Interno	Pressão de Trabalho		Pressão de Ruptura 25°C		Lance
pol.	mm	kgf/cm²	lbf/pol ²	kgf/cm²	lbf/pol ^a	m
1.1/2"	40	10,5	149	31,5	448	50
2"	52	10,5	149	31,5	448	50
2.1/2"	66	10,5	149	31,5	448	50
3"	78	9,0	128	27,0	384	50
4"	104	9,0	128	27,0	384	50
6"	155	7,0	100	21.0	299	50

KAR

Ar-comprimido

Mangueira indicada ao uso industrial para aplicação em sistemas de ar-comprimido.

Com excelente flexibilidade, possui a parede interna lisa reduzindo as perdas de carga ao longo da linha.



Diâmetro Nominal	Diămetro Interno	Diâmetro Externo	Pressão de Trabalho 25°C		cterno Trabalho Ruptura		Lance
pol	mm	mm	kgf/cm²		kgf/cm²	lbf/poF	m
1/4"	6,4	11,3	21	300	63	900	100
5/16"	7,9	13,0	21	300	63	900	100
3/8"	9,5	15,0	21	300	63	900	100
1/2"	12,7	18,6	21	300	63	900	100
5/8"	15,8	22,4	21	300	63	900	100
3/4"	19,0	27,3	21	300	63	900	100
1"	25,4	34,0	21	300	63	900	100

450PSI

Resiste às médias pressões, destinando-se ao uso industrial em ar comprimido, água, soluções líquidas não corrosivas, etc.



Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	Press Trab	alho	Press		Lance
pola	mm	mm	25' kgficmi		kgbam²	lbt/por	m
1/4"	6,3	10,3	31,6	450	95	1350	100
5/16*	7,9	13,0	31,6	450	95	1350	100
3/8"	9,5	14,8	31,6	450	95	1350	100
1/2"	12,8	18,8	31,6	450	95	1350	100
5/8"	15,8	22,1	31,6	450	95	1350	100
3/4"	19,0	26,7	31,6	450	95	1350	50

Sansuy Super

Resiste às altas pressões, destinando-se à pulverização agrícola e uso industrial em ar comprimido, água, soluções líquidas não corrosivas, etc.



Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	Pressi Traba	alho	Press Rup	TOTAL	Lance
pol.	mm	mm	25° kgf/cm²		kgt/cm ^b	lbt/por	m
1/4*	6,3	11,2	49,2	700	147,6	2100	100
5/16"	7,9	13,8	49,2	700	147,6	2100	100
3/8"	9,5	15,8	49,2	700	147,6	2100	100
1/2"	12,9	20,0	49,2	700	147,6	2100	100
5/8*	15,8	24,1	49,2	700	147,6	2100	100
3/4"	19.0	27.8	49,2	700	147,6	2100	50

KLA

Mangueira indicada para utilização sob grande pressão em sistemas de lava-auto. Lavagem a jato. Com excelente flexibilidade, face interna totalmente lisa reduzindo perdas de carga ao longo da linha.



Diâmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	Pressão d	e Trabalho	Pressão d	e Ruptura	Lance
poi.	mm	mm	kgt/cm²	llst/pol ^p	kgf/cm²	lb0poP	m.
1/2"	12,9	25,1	68	1000	187	2750	50
3/4"	19.0	31,0	48	680	143	2040	50

OffShore

Aplicação: Indicada para operações de mergulho com escafandro, tais como, inspeções de linha, limpeza de tanques e reservatórios, montagem de plataformas, reparo naval, pescas em geral e outros serviços que necessitem resistência à alta pressão externa, evitando o estrangulamento da mangueira.



Diāmetro Nominal	Diâmetro Interno	Diâmetro Externo	Trab	ão de alho	Press Rup	ão de tura	Lance
pol.	-mm	mm.	25 kgf/cm²	Inf/poi ^a	kgticm²	lb@po#	m:
3/8"	9,5	15,8	49,2	700	147,6	2100	100
5/16"	7.9	13.8	49.2	700	147.6	2100	100

Tabela de Resistência Química

			teri					ivid	teri	aı	
		Borr, Termoplástica						8			
		3						Borr. Termoplástica		œ	
Donalista marketta	100	e,		Bo		Donald and and and and		Ter		Borr, Nitrilica	3E
Produto químico		3		Borr. Nitrilica	S	Produto químico	PKC	mc	2	Z	SILICONE
	1	Dlá		Z.	SILICONE	-1000	0	Ď.	-	=	Z
	PVC	sti.	-	1	9			sti		8	300
	0	6	PU	G	m			Ca			
ACETATO DE ALUMÍNIO	R		R		NR	ÁCIDO TÂNICO	R				R
ACETATO DE AMILA	NR	R				ÁCIDO TARTÁRICO	R				R
ACETATO DE AMÔNIA	R	Rr				ÁCIDO TRICLOROÁCETICO	Rr				
ACETATO DE ANILINA	NR	Rr				AÇÚCAR DE CANA	R				
ACETATO DE BUTILA	NR	Rr				ÁGUA DE CLORO	Rr				
ACETATO DE CHUMBO	R	Rr	R			ÁGUA DESTILADA	R				
ACETATO DE ETILA	NR	Rr		NR	Rr	ÁGUA MARINHA	R	R	R	R	
ACETATO DE METILA	NR	Rr				ÁLCOOL ALÍLICO	R	Rr			
ACETATO DE PRATA	R	Rr				ALCOOL AMILICO	R	Rr	Rr		
ACETATO DE SODIO	R	Rr	R			ÁLCOOL BENZÍLICO	Rr	Rr		NR	
ACETATO DE VINILA	NR	Rr				ÁLCOOL BUTÍLICO	R	Rr	Rr		R
ACETONA (DIMETIL CETONA)	NR	Rr	NR	NR	Rr	ÁLCOOL ETÍLICO ABSOLUTO	R	Rr		R	
ÁCIDO ACÉTICO 5%	R	Rr	Rr	NR	Rr	ÁLCOOL ISOPROPÍLICO	R	Rr	Rr	Rr	R
ÁCIDO ACÉTICO 50%	Rr	Rr	NR	NR	Rr	ÁLCOOL LÁURILICO	R	Rr			
ÁCIDO ACÉTICO 100%	NR	Rr	NR	NR		ÁLCOOL METÍLICO	Rr	Rr	R	R	
ÁCIDO ARSÊNICO	R	211	777.	7500	R	AMONÍACO (GÁS LÍQUIDO)	R	322	75,65	10	
ÁCIDO BENZÓICO	R	R			12.52	AMONÍACO (GÁS SECO)	R				
ÁCIDO BÓRICO	R	R			R	ANIDRIDO ACÉTICO	NR	R	NR	NR	
ACIDO BROMIDRICO 100%	R	-		NR	NR	ANIDRIDO FTALICO	R	1000	-	-	
ÁCIDO BUTÍRICO		R		-		ANILINA	NR	Rr	NR		R
ÁCIDO CÍTRICO 10%	R				R	BENZALDEÍDO	NR	Rr	NR		R
ÁCIDO CLORIDRICO 5%		R			R	BENZENO OU BENZOL	NR	1000000	NR	NR	100000
ÁCIDO CLORÍDRICO 20%	R	-			NR	BICARBONATO DE AMÔNIA	R		1411	1410	141
ÁCIDO CLORÍDRICO 20%	Rr				NR	BICARBONATO DE AMONIA	R				
ÁCIDO CLOROACÉTICO		R			ININ	BICARBONATO DE POTASSIO	R				
ÁCIDO CLOROSSULFÔNICO	NR	ĸ			NR	BISSULFATO DE SÓDIO	R				
ÁCIDO CRÔMICO 50%		R		NR	TXIN	BISSULFETO DE CARBONO	NR				
ÁCIDO ESTEÁRICO	R	n		IVIX	Rr		R				D
ÁCIDO ESTEARICO ÁCIDO FLUORÍDRICO 4%					Kr	BISSULFITO DE CÁLCIO					R
ÁCIDO FLUORÍDRICO 4%	R			NR		BISSULFITO DE SÓDIO BORATO DE SÓDIO	R				R
	Rr			NR			R		1		10.00
ACIDO FLUORIDRICO 60%	NR			NR		BORAX	R		R		R
ÁCIDO FÓRMICO 3%	R	R		102	R	BROMETO DE HIDROGÊNIO	Rr	-	bole	1000	640
ÁCIDO FÓRMICO 50%	R	R		NR	R	BROMO	NR	20070	NR	NR	911
ACIDO FORMICO 85%	R	R		NR	R	BUTANO	R	Rr	R		NR
ÁCIDO FÓRMICO 100%	11000	R	/ date:	NR		CARBONATO DE AMÓNIO	R				R
ÁCIDO FOSFÓRICO 5%	R	R	Rr	Rr	50/11	CARBONATO DE POTÁSSIO	R				
ACIDO FOSFÓRICO 50%	R			Rr	R	CARBONATO DE SÓDIO	R				R
ÁCIDO FOSFÓRICO 85%	R	R	NR			CASEÍNA	R				
ACIDO GRAXOS	R				Rr	CERVEJA	R			R	R
ÁCIDO LÁCTICO 3%	R					CIANETO DE COBRE	R				
ÁCIDO LÁCTICO 85%	R					CIANETO DE MERCÚRIO	R				
ÁCIDO LÁURICO	R				100000	CIANETO DE POTÁSSIO	R				
ÁCIDO MÁLICO	R				R	CIANETO DE PRATA	R				
ÁCIDO MURIÁTICO 10%	R					CIANETO DE SÓDIO	R		R		
ÁCIDO MURIÁTICO 25%	R					CICLOHEXANOL	100000	NR			
ÁCIDO MURIÁTICO CONC.	R					CICLOHEXANONA	NR		NR	NR	
ÁCIDO NÍTRICO 10%	R	R	Rr	NR	R	CLORATO DE POTÁSSIO	Rr				
ÁCIDO NÍTRICO 50%	R	Rr	NR	NR	NR	CLORATO DE SÓDIO	Rr				
ÁCIDO NÍTRICO 70%	NR I	NR	NR	NR	NR	CLORETO DE ALILA	NR				
ÁCIDO OLÉICO	R	Rr		Rr	NR	CLORETO DE AMILA	NR				
ÁCIDO OXÁLICO 10%	R			NR	R	CLORETO DE AMÔNIA	R		R		
ÁCIDO PALMÍTICO	R				NR	CLORETO DE HIDROGÊNIO	Rr				
ÁCIDO PERCLÓRICO 70%	NR			Rr	NR	CLORETO DE MAGNÉSIO	R				R
ÁCIDO PÍCRICO	R				NR	CLORETO DE MERCÚRIO	NR		R		
ÁCIDO SALICÍLICO	R					CLORETO DE METILA	NR				NR
ÁCIDO SULFÚRICO 6%	R	R	Rr	Rr		CLORETO DE METILENO	NR				
ÁCIDO SULFÚRICO 20%	R	Rr	Rr	NR		CLORETO DE NÍQUEL	Rr				R
ÁCIDO SULFÚRICO 30%	Rr	Rr	Rr	NR	R	CLORETO DE POTÁSSIO	R				R
ACIDO CIUTIDIDO COM	Rr I	NR	NR	NR		CLORETO DE SÓDIO	R				
ÁCIDO SULFÚRICO 60%					NR	CLORETO ZINCO 10%	R				

Produto químico CLORETO FERRÍCO CLORETO FERROSO CLORO (GÁS SECO) CRECO (GÁS SECO) CLORO (GÁS SECO) CLORO (GÁS SECO) CLORO (GÁS SECO) CLORO (GÁS SECO) CRECO (GÁS SECO) CLORO (GÁS SECO) CLORO (GÁS SECO) CRECO (GÁS SECO) CLORO (GÁS SECO) CRECO (GÁS SECO) CLORO (GÁS SECO) CLORO (GÁS SECO) CRECO (GÁS SECO) CLORO (G			Ma	ter	ial	
CLORETO FERRÍCO						
CLORETO FERRÍCO			ř			
CLORETO FERRÍCO	5		Terr		Bo	
CLORETO FERRÍCO	Produto quimico		no		3	S
CLORETO FERRÍCO			plá		Nit	F
CLORETO FERRÍCO		PV	stic	ъ	E C	0
CLORETO FERROSO CLORO (GÁS SECO) CLORO (GÁS SECO) CLORO (GÁS SECO) CLORO (GÁS SECO) CLORO (GÁS ÚMIDO) CLOROBENZENO CLOROFÓRMIO CREOSOTO DETERGENTES SINTÉTICOS DETERGENTES SINTÉTICOS DETERGENTES SINTÉTICOS DETERGENTES SINTÉTICOS DETERGENTES SINTÉTICOS DICLORETO DE ETILENO DICLOROTO DE ETILENO DICLOROTO DE PROPILENO DICLOROTO DE ROPOPILENO DICLOROTO DE ROPOPILENO DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (SECO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (MIDO) R R R R R R R R R R R R R		1000	ā	C	D)	
CLORO (GÁS SECO)						R
CLORO (GÁS ÚMIDO) Rr R NR NR CLOROFÓRMIO NR NR NR NR CLOROFÓRMIO NR NR NR NR DETERGENTES SINTÉTICOS R R R NR DEXTROSE Rr DICLORETO DE ETILENO NR NR NR DICLORETO DE ETILENO NR NR NR NR DICLOROBENZENO NR NR NR NR DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) NR NR NR NR DIÓXIDO DE ENXOFRE (SECO) NR NR <td< td=""><td></td><td></td><td>n</td><td>NID</td><td>s.m</td><td></td></td<>			n	NID	s.m	
CLOROBENZENO CLOROFÓRMIO CLOROFÓRMIO CREOSOTO DETERGENTES SINTÉTICOS DETERGENTES SINTÉTICOS DETERGENTES SINTÉTICOS DEXTROSE DICLORETO DE ETILENO DICLORETO DE ETILENO DICLOROBENZENO DICLOROBENZENO DIÓXIDO DE CARBONO DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (SECO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (SECO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (MIDIO) REMULSIFICANTES R EMULSIFICANTES R EMULSOFS FOTOGRÁFICAS R ENXOFRE R ESTEARATO DE ZINCO R ETILENOGLICOL R EXTRATOS DE TANINO R ETILENOGLICOL R EXTRATOS DE TANINO R FENOL FERROCIANETO DE SODIO R FERROCIANETO DE SODIO R FERROCIANETO DE HIDROGÊNIO FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) R FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) R FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) R FORMALDEÍDO 10% R R R R R R R R R R R R R R R R R R R		1200	2000		200000	
CLOROFÓRMIO CREOSOTO DETERGENTES SINTÉTICOS R DETERGENTES SINTÉTICOS R DEXTROSE DICLORETO DE ETILENO DICLORETO DE ETILENO DICLORETO DE PROPILENO DIÓXIDO DE CARBONO DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (SECO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (GMIDO) DISSULFETO DE CARBONO EMULSIFICANTES EMULSÕES FOTOGRÁFICAS ENXOFRE ESTEARATO DE ZINCO ÉTER ETILENOGLICOL EXTRATOS DE TANINO FENOL FERROLIANETO DE SODIO R FERTILIZANTES NITROGEN. R FLUORETO DE HIDROGÊNIO FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO TRISÓDICO GÁS NATURAL GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GASOLINA (BRUT		100		INIT	IVIN	
CREOSOTO DETERGENTES SINTÉTICOS DEXTROSE DEXTROSE DICLORETO DE ETILENO DICLORETO DE PROPILENO NR DICLORETO DE PROPILENO NR DICLORETO DE PROPILENO NR DICLOROBENZENO DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (SECO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (ÚMIDO) R DIÓXIDO DE ENXOFRE (ÚMIDO) R DIÓXIDO DE ENXOFRE (ÚMIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (ÚMIDO) R R R R R R R R R R R R R R R R R R R	2000 March 100 M	LASTIN.	200	NR		NR
DETERGENTES SINTÉTICOS DEXTROSE DEXTROSE DICLORETO DE ETILENO DICLORETO DE ETILENO DICLORETO DE PROPILENO DICLORETO DE PROPILENO DICLOROBENZENO NR NR NR DICLOROBENZENO NR DIÓXIDO DE CARBONO DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (ÚMIDO) REMULSÔES FOTOGRÁFICAS R EMULSÔES FOTOGRÁFICAS R ENXOFRE ENXOFRE ESTEARATO DE ZINCO R ETILENOGLICOL R ETILENOGLICOL R ETILENOGLICOL R FERROCIANETO DE SODIO R FERROCIANETO DE SODIO R FERROLIZANTES NITROGEN. R FLÚOR FORMALDEÍDO 10% R FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) FOSFATO DE AMÔNIO R R R R R R R R R R R R R			****	****		NR
DEXTROSE DICLORETO DE ETILENO DICLORETO DE ETILENO DICLORETO DE PROPILENO DICLORETO DE PROPILENO DICLORETO DE PROPILENO DICLORETO DE PROPILENO DICLOROBENZENO DIÓXIDO DE CARBONO Rr RR RR NR NR DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (GECO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (ÚMIDO) DISSULFETO DE CARBONO EMULSIFICANTES EMULSÕES FOTOGRÁFICAS ENLUSÕES FOTOGRÁFICAS ENXOFRE ESTEARATO DE ZINCO ETER ESTEARATO DE ZINCO ETER ETILENOGLICOL EXTRATOS DE TANINO FENOL FERROCIANETO DE SODIO FERROLANETO DE SODIO FERROLANETO DE HIDROGÊNIO FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) FOSFATO DE AMÔNIO FOSFATO DE AMÔNIO FOSFATO DE SÓDIO R R R R R FOSFATO DE SÓDIO GÁS NATURAL GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GASOLINA (BRUTA) GASOLINA REFINADA GLICERINA OU GLICEROL HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO 11% HIDROXIDO DE AMÔNIO HIDROCLORETO DE SÓDIO 15% ((ANDIDA) HIDROXIDO DE AMÔNIO HIDROXIDO DE SÓDIO 15% ((ANDIDA) HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO HIDRÓXIDO DE SÓDIO 15% ((ANDIDA) HIDRÓXIDO DE SÓDIO 15% ((ANDIDA) HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO HIDRÓXIDO DE SÓDIO 15% ((ANDIDA) HIDROCLORITO DE SÓDIO 15% ((ANDIDA) HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO R R R R R R R R R R R R R R R R R R R		PLACE.		R		1011
DICLORETO DE ETILENO DICLORETO DE PROPILENO DICLORETO DE PROPILENO DICLOROBENZENO NR DIÓXIDO DE CARBONO Rr DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (SECO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (MIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (ÚMIDO) R R R R R R R R R R R R R R R R R R R		Rr				
DICLOROBENZENO DIÓXIDO DE CARBONO DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) NR NR NR DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) NR	- 25 NSA NA NESET -	NR		NR		
DIÓXIDO DE CARBONO DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (SECO) NR NR NR NR DIÓXIDO DE ENXOFRE (ÚMIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (ÚMIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (ÚMIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (ÚMIDO) R NR NR R NR R DISSULFETO DE CARBONO NR NR R R EMULSÔES FOTOGRÁFICAS R ENXOFRE ESTEARATO DE ZINCO R ETILENOGLICOL R ETILENOGLICOL R R R R R R R R R R R R R R R R R R R	DICLORETO DE PROPILENO	NR				
DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (SECO) NR	DICLOROBENZENO	NR				NR
DIÓXIDO DE ENXOFRE (SECO) DIÓXIDO DE ENXOFRE (ÚMIDO) DISSULFETO DE CARBONO EMULSIFICANTES EMULSÕES FOTOGRÁFICAS EMULSÕES FOTOGRÁFICAS ENXOFRE ESTEARATO DE ZINCO ÉTER ETILENOGLICOL EXTRATOS DE TANINO FENOL FERROCIANETO DE SODIO FERROLIZANTES NITROGEN. R' R	DIÓXIDO DE CARBONO	Rr				R
DIÓXIDO DE ENXOFRE (ÚMIDO) DISSULFETO DE CARBONO EMULSIFICANTES EMULSÕES FOTOGRÁFICAS ENXOFRE ESTEARATO DE ZINCO ÉTER ESTEARATO DE ZINCO ÉTER ETILENOGLICOL EXTRATOS DE TANINO FENOL FERROLIANTES NITROGEN. FERROLIANTES NITROGEN. FLUORETO DE HIDROGÊNIO FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO TRISÓDICO GÁS NATURAL GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GASOLINA REFINADA GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROXIDO DE POTÁSSIO HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO HIDRÓXIDO DE SÓDIO 15% (CANDIDA) RY R R R R R R R R R R R R R R R R R R	DIÓXIDO DE ENXOFRE (LÍQUIDO)	NR			NR	
DISSULFETO DE CARBONO EMULSIFICANTES EMULSÕES FOTOGRÁFICAS ENXOFRE ESTEARATO DE ZINCO ÉTER ESTEARATO DE ZINCO ÉTER ETILENOGLICOL EXTRATOS DE TANINO FENOL FEROCIANETO DE SODIO FERTILIZANTES NITROGEN. FLÚOR FLUORETO DE HIDROGÊNIO FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO TRISÓDICO GÁS NATURAL GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GASOLINA REFINADA GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO 1% HIDROCLORETO DE SÓDIO 1% HIDROSÍDIO DE AMÔNIO HIDROSÍNIO DE SÓDIO 15% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 50% (SODA CAUSTÍCA) HIDRÓXIDO DE SÓDIO 50% (SODA CAUSTÍCA) HIDRÓXIDO DE SÓDIO 50% HIDRÓXIDO TE SÓDIO 50% HIDRÓXIDO TE SÓDIO 50% HIDRÓXIDO TE SÓDIO 50% HIDRÓXIDO TE SÓD		NR			NR	
EMULSIFICANTES EMULSÕES FOTOGRÁFICAS ENXOFRE ESTEARATO DE ZINCO ÉTER ETILENOGLICOL ETILENOGLICOL EXTRATOS DE TANINO FENOL FERROCIANETO DE SODIO FERTILIZANTES NITROGEN. FLUORETO DE HIDROGÊNIO FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) FOSFATO DE AMÔNIO FOSFATO DE SÓDIO GÁS NATURAL GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GASOLINA (BRUTA) GASOLINA (BRUTA) GASOLINA OU GLICEROL HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROSÂNIO HIDROSANIO HIDROSÂNIO HIDROSÂ		R			NR	
EMULSÕES FOTOGRÁFICAS ENXOFRE ESTEARATO DE ZINCO ÉTER ESTEARATO DE ZINCO ÉTER ETILENOGLICOL EXTRATOS DE TANINO FENOL FERROCIANETO DE SODIO FERROCIANETO DE SODIO FERROLIZANTES NITROGEN. FLÚOR FLUORETO DE HIDROGÊNIO FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO TRISÓDICO GÁS NATURAL GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GASOLINA REFINADA GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROGÊNIO HIDROGÊNIO HIDROGÊNIO HIDROSÉNIO HIDROSÉNIO HIDROSÉNIO HIDROSÉNIO HIDRÓXIDO DE AMÔNIO R R R R R R R R R R R R R R R R R R R		NR			NR	Rr
ENXOFRE ESTEARATO DE ZINCO ÉTER ESTILENOGLICOL ÉTER ETILENOGLICOL EXTRATOS DE TANINO FENOL FERROCIANETO DE SODIO FERTILIZANTES NITROGEN. FLUOR FLUORETO DE HIDROGÊNIO FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) FOSFATO DE AMÔNIO FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO DE SÓDIO GÁS NATURAL GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GASOLINA REFINADA GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO 1% HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROSÍNIO HIDROSÍNIO HIDRÓXIDO DE AMÔNIO R R R R R R R R R R R R R R R R R R R		100				
ESTEARATO DE ZINCO ÉTER ÉTER RR R R R R R R R R R R R R R R R R R		100				140
ÉTER NR		7000		R		R
ETILENOGLICOL EXTRATOS DE TANINO FENOL FENOL FEROL FERROCIANETO DE SODIO FERTILIZANTES NITROGEN. FLUORETO DE HIDROGÊNIO FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) FOSFATO DE AMÔNIO FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO TRISÓDICO GÁS NATURAL GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GASOLINA REFINADA GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDRÓXIDO DE AMÔNIO R R R R R R R R R R R R R R R R R R R				10000	200	1150
EXTRATOS DE TANINO FENOL FENOL FENOL FEROL FERROCIANETO DE SODIO FERTILIZANTES NITROGEN. FLÚOR FLUORETO DE HIDROGÊNIO FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) FOSFATO DE AMÔNIO FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO TRISÓDICO GÁS NATURAL GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GASOLINA REFINADA GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROSÊNIO R R R R R R R R R R R R R R R R R R R	- 17 (CV) 17 (CV) (CV) (CV) (CV) (CV) (CV) (CV) (CV)	MITTER.	1,770		NR	
FENOL FERROCIANETO DE SODIO FERTILIZANTES NITROGEN. FLÚOR FLUORETO DE HIDROGÊNIO FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) FOSFATO DE AMÔNIO FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO TRISÓDICO GÁS NATURAL GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GASOLINA REFINADA GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROXIDO DE AMÔNIO R R R R R R R R R R R R R R R R R R R			R	R		R
FERROCIANETO DE SODIO FERTILIZANTES NITROGEN. FLÚOR FLUORETO DE HIDROGÊNIO FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) FOSFATO DE AMÔNIO FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO DE SÓDIO GÁS NATURAL GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GASOLINA REFINADA GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO HIDRÓXIDO DE SÓDIO 15% (CANDIDA) IODETO DE POTÁSSIO IODO (EM ALCOOL) LACA SOLVENTE LEITE MANTEIGA MELAÇO METILETILCETONA NAFTA NR NR R R R R R R R R R R R R R R R R		Section 2				
FERTILIZANTES NITROGEN. FLÚOR FLUORETO DE HIDROGÊNIO FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) FOSFATO DE AMÔNIO FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO TRISÓDICO GÁS NATURAL GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE CÁLCIO HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 15% (CANDIDA) IODETO DE POTÁSSIO IODO (EM ALCOOL) LACA SOLVENTE LEITE MANTEIGA MELAÇO METILETILCETONA NAFTA NA R R R R R R R R R R R R R R R R R R R		20000	Kr	Kr		к
FLÚOR FLUORETO DE HIDROGÊNIO FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) FOSFATO DE AMÔNIO FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO TRISÓDICO GÁS NATURAL GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GASOLINA REFINADA GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 15% (CANDIDA) IODETO DE POTÁSSIO IODO (EM ALCOOL) LACA SOLVENTE LEITE MANTEIGA MELAÇO METILETILCETONA NAFTA NR RR						
FLUORETO DE HIDROGÊNIO FORMALDEÍDO 10% FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) FOSFATO DE AMÔNIO FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO TRISÓDICO GÁS NATURAL GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GASOLINA REFINADA GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROSÍDIO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE AMÔNIO R R R R R R R R R R R R R R R R R R R				ND		
FORMALDEÍDO 10% R R R R R R R R R R R R R R R R R R	The first of the contract of t	1000		1415		
FORMALDEÍDO 40% (FORMOL) FOSFATO DE AMÔNIO FOSFATO DE SÓDIO R FOSFATO DE SÓDIO R FOSFATO TRISÓDICO GÁS NATURAL GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GASOLINA REFINADA GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROSÍNIO HIDRÓXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE SÓDIO 15% HIDRÓ			R	Rr		
FOSFATO DE AMÔNIO R R R R R R R R R R R R R R R R R R R					Rr	
FOSFATO DE SÓDIO FOSFATO TRISÓDICO GÁS NATURAL GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GASOLINA REFINADA GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 15% (CANDIDA) HIDRÓXIDO DE SÓDIO 15% (CANDIDA) IODETO DE POTÁSSIO RR R R R R RR RR RR RR RR RR			-	10000		R
FOSFATO TRISÓDICO GÁS NATURAL GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GASOLINA REFINADA GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 50% (SODA CAUSTÍCA) HIDRÓXIDO DE SÓDIO 15% (CANDIDA) IODETO DE POTÁSSIO RR R R R R R RR RR RR RR RR RR					R	
GASES NITROSOS GASOLINA (BRUTA) GASOLINA (BRUTA) GASOLINA REFINADA GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROSÉNIO HIDRÓXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE CÁLCIO HIDRÓXIDO DE CÁLCIO R HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% R R R R R R R R R R R R R R R R R R R	FOSFATO TRISÓDICO	R				
GASOLINA (BRUTA) GASOLINA REFINADA GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROSÍNIO HIDRÓXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE CÁLCIO HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO HIDRÓXIDO DE SÓDIO 15% (CANDIDA) HIDRÓXIDO DE SÓDIO 15% (CANDIDA) IODETO DE POTÁSSIO IODO (EM ALCOOL) LACA SOLVENTE LEITE MANTEIGA MELAÇO METILETILCETONA NAFTA R R R R R R R R R R R R R R R R R R R	GÁS NATURAL	R	R			R
GASOLINA REFINADA GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROSPIO HIDRÓXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE CÁLCIO R HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% R R R R R R R R R R R R R R R R R R R	GASES NITROSOS	NR				
GLICERINA OU GLICEROL GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROGÊNIO HIDRÓXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE CÁLCIO HIDRÓXIDO DE CÁLCIO HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 50% (SUDA CAUSTÍCA) HIDRÓXIDO DE SÓDIO 15% (CANDIDA) HIDRÓXIDO DE SÓDIO 15% (CANDIDA) HIDRÓXIDO DE SÓDIO 15% (CANDIDA) HIPOCLORITO DE SÓDIO 15% (CANDIDA) HIPOCLORI	GASOLINA (BRUTA)	Rr	NR	NR	R	NR
GLICOSE HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROGÊNIO R HIDRÓXIDO DE AMÔNIO R HIDRÓXIDO DE CÁLCIO R HIDRÓXIDO DE CÁLCIO R R R R R R R R R R R R R R R R R R R	GASOLINA REFINADA	Rr	NR	NR	R	NR
HEXANO HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROGÊNIO R HIDRÓXIDO DE AMÔNIO R HIDRÓXIDO DE CÁLCIO R HIDRÓXIDO DE CÁLCIO R HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO R R R R R R R R R R R R R R R R R R R	GLICERINA OU GLICEROL	R	R	R	R	R
HIDROCLORETO DE CÁLCIO HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROGÊNIO R R R R R HIDRÓXIDO DE AMÔNIO HIDRÓXIDO DE CÁLCIO HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 50% (SODA CAUSTÍCA) HIDRÓXIDO DE SÓDIO 55% (CANDIDA) IODETO DE POTÁSSIO IODO (EM ALCOOL) LACA SOLVENTE LEITE MANTEIGA MELAÇO METILETILCETONA NA R R R R R R R R R NR R R R R R R R R R R		R				R
HIDROCLORETO DE SÓDIO HIDROGÊNIO R R R R R R R R R R R R R R R R R R		Distance.	NR	R	R	NR
HIDROGÊNIO R R R R NR HIDRÓXIDO DE AMÔNIO R R R R NR HIDRÓXIDO DE CÁLCIO R R R R R R R R R R R R R R R R R R R		Sand				
HIDRÓXIDO DE AMÔNIO R R R NR HIDRÓXIDO DE CÁLCIO R R R R R R R R R R R R R R R R R R R						
HIDRÓXIDO DE CÁLCIO HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 50% (SODA CAUSTÍCA) HIPOCLORITO DE SÓDIO 15% (CANDIDA) IODETO DE POTÁSSIO IODO (EM ALCOOL) LACA SOLVENTE LEITE MANTEIGA MELAÇO METILETILCETONA NAFTA R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R R	The state of the s	-				R
HIDRÓXIDO DE POTÁSSIO R R R R R R R R R R R R R R R R R R R			R			
HIDRÓXIDO DE SÓDIO 1% HIDRÓXIDO DE SÓDIO 50% (SODA CAUSTÍCA) HIPOCLORITO DE SÓDIO 15% (CANDIDA) IODETO DE POTÁSSIO IODO (EM ALCOOL) LACA SOLVENTE LEITE MANTEIGA MELAÇO METILETILCETONA NAFTA R R R R R R R R R R R R R R R R R R R						
HIDRÓXIDO DE SÓDIO 50% (SODA CAUSTÍCA) HIPOCLORITO DE SÓDIO 15% (CANDIDA) IODETO DE POTÁSSIO IODO (EM ALCOOL) LACA SOLVENTE LEITE MANTEIGA MELAÇO METILETILCETONA NAFTA R R R NR R R NR R R R R R R R R R R R						Rr
HIPOCLORITO DE SÓDIO 15% (CANDIDA) IODETO DE POTÁSSIO IODO (EM ALCOOL) LACA SOLVENTE LEITE MANTEIGA MELAÇO METILETILCETONA NAFTA RR R NR R RR NR R RR NR R RR R NR R RR R R NR R RR R R R						
IODETO DE POTÁSSIO Rr IODO (EM ALCOOL) R R R I IODO (EM ALCOOL) R R R IODO (EM ALCOOL) R R R IODO (EM ALCOOL) R R IODO (EM ALCOOL) R IODO (EM ALCO					-	D
IODO (EM ALCOOL) LACA SOLVENTE R R R R R R MANTEIGA MELAÇO METILETILCETONA NAFTA R R R R R R R R R R R R R		1000	K	K	NK	K
LACA SOLVENTE Rr NR R LEITE R R MANTEIGA R MELAÇO R METILETILCETONA NR Rr Rr NR Rr NAFTA NR NR Rr			P			
LEITE R R R R R R R R R R R R R R R R R R R	and the state of t		-		NR	P
MANTEIGA R MELAÇO R METILETILCETONA NR Rr Rr NR Rr NAFTA NR NR R		10000			1411	R
MELAÇO R NR Rr Rr NR Rr NA FTA NR						300
METILETILCETONA NR Rr Rr NR						
NAFTA NR NR R			Rr	Rr	NR	Rr
		3000		- control		Rr
				NR		7177

		Ma	Material							
Produto químico	PVC	Borr, Termoplástica	PU	Borr. Nitrilica	SILICONE					
NITRATO DE PRATA	R									
NITRATO DE SÓDIO	R		R							
NITROBENZENO	NR	Rr		NR	NR					
ÓLEO DE AZEITE	NR	R			Rr					
ÓLEO DE LINHAÇA	NR	R	Rr		Rr					
ÓLEO MINERAL	NR	R	Rr		NR					
ÓXIDO DE ENXOFRE	Rr									
ÓXIDO DE ETILENO	R		NR		Rr					
ÓXIDO DE NITROGÊNIO	R	R								
ÓXIDO DE PROPILENO	Rr									
OXIGÊNIO	R	R	R	Rr	R					
OZONIO	R		R	NR	R					
PARAFINA	NR									
PERMANGANATO DE POTÁSSIO	R		Rr	Rr	R					
PERÓXIDO DE HIDROGÊNIO 3% (ÁGUA OXIGENADA)	R	R	Rr	NR	R					
PEROXIDO DE HIDROGENIO 30% (ÁGUA OXIGENADA)	R	R	Rr	NR	R					
PEROXIDO DE HIDROGENIO 90% (ÁGUA OXIGENADA)	NR	R	Rr	NR	NR					
PETRÓLEO	Rr	N	Rr		NR					
PIRIDINA	NR	Rr	NR		Rr					
PROPANO	Rr									
RESINA	R									
SAIS DE ALUMINIO	R									
SAIS DE BÁRIO	R	R								
SAIS DE CÁLCIO	R	NR								
SAIS DE ENXOFRE	R									
SAIS FÉRRICOS	R									
SEBO	R									
SILICATO DE SÓDIO	R									
SULFATO DE COBRE	R									
SULFATO DE ZINCO 10%	R									
SULFETO DE AMÔNIA	R									
SULFITO DE SÓDIO	R									
TETRAHIDROFURANO	NR			NR	NR					
TIOSULFATO DE SÓDIO	R				R					
TOLUENO OU TOLUOL	NR	NR	NR	NR	NR					
TRICLOROETILENO	NR	NR	NR	NR	NR					
URÉIA	R	R	NR							
VERNIZ	Rr									
VINAGRE	R		Rr	Rr						
XILENO OU XILOL	NR	NR	NR	NR	NR					

Notas | As características químicas e físicas são baseadas em dados típicos obtidos em ensaios realizados em laboratório à temperatura ambiente (25°C) e não sujeitos à garantia, devido à diversidade de condições de uso que podem afetar as características das mangueiras.

Consulte sempre o nosso departamento técnico para assegurar a qualidade dos seus serviços.

A pressão de trabalho é calculada em geral, dividindo-se a pressão de ruptura por um fator que varia de 2,5 a 4,0 dependendo das condições de trabalho. Quanto maior a temperatura, maior o fator e vice-versa.

Quanto menor o raio de curvatura, maior o fator e vice-versa.

Eventuais alterações nos produtos poderão ocorrer sem prévio aviso.

Legenda | R = Recomendável

Rr = Recomendável com restrições

NR = Não Recomendável

Temperatura de trabalho

PVC: 5°C - 50°C

BORR. TERMOPLÁSTICA: -40°C ~ 125°C (KPU-BOR)

PU: -25°C ~ 80°C

BORR. NITRÍLICA: 5°C ~ 60°C (ECHO 5100)

SILICONE: -30°C ~ 150°C (TOYOX) / -40°C ~ 260°C (SIL-D)

A Kanaflex também fabrica mangueiras com diâmetros especiais, cores e gravações personalizadas, mediante consulta técnica prévia e quantidade mínima. Consulte-nos.



UNIDADE COTIA (Escritório e Fábrica) Rodovia Raposo Tavares, s/n, Km 27,100 Moinho Velho - Cotia - SP CEP: 06707-000

Fone: (11) 3779-1670 Fax: (11) 3779-1691

Empresa certificada ISO 9001

UNIDADE EMBU (Fábrica) Rua José Semião Rodrigues Agostinho, 282 Bairro Quinhau - Embu - SP CEP 06833-905 Fone: (11) 4785-2100

Fax: (11) 4785-2140

www.kanaflex.com.br - vendapvc@kanaflex.com.br

FILIAL RJ: Largo do Machado, 54 - Sala 508 Catete - Rio de Janeiro - RJ CEP: 22221-020 Fone: (21) 2557-3902 Fax: (21) 2557-3902

kanaflexrio@kanaflex.com.br