## Лабораторная работа

## Таблицы MS Word

**Цель:** Приобрести навыки создания, редактирования и форматирования таблиц Microsoft Word.

#### Задание:

- 1. Создайте титульный лист, используя таблицы Microsoft Word. Сохраните файл с созданным титульным листом в отдельный файл *Фамилия\_титульный.doc*.
- 2. Создайте в новом файле на 1-й странице таблицу 1 (см. Приложение, задание 1).
- 3. Скопируйте созданную таблицу 1 и вставьте ее на 2-ю страницу (таблица 1к). Увеличьте количество строк так, чтобы таблица 1к занимала не менее 2-х страниц. Сделайте так, чтобы шапка таблицы повторялась на каждой новой странице.
- 4. Начните новую страницу, изменив ориентацию листа (Книжная ↔ Альбомная). Создайте таблицу 2 (см. Приложение, задание 2).

## Методические указания

#### Создание таблицы

1. Перейдите на вкладку Вставка (Рисунок 1).



Рисунок 1 Вкладка Вставка

- 2. Нажмите кнопку **Таблица** (**Рисунок 1**), расположенную в группе инструментов **Таблицы**. Под кнопкой откроется меню (**Рисунок 2**)
- 3. В открывшемся окне:

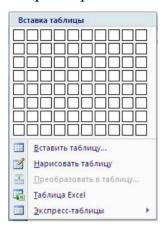
#### 1-ый способ:

выделите необходимое количество строк и столбцов, нажав левую кнопку мыши.

#### 2-ой способ:

1. Нажмите кнопку **Вставить таблицу...** откроется диалоговое окно **Вставка таблицы** (**Рисунок 3**). Этот способ создания таблицы удобно использовать, если размеры таблицы достаточно велики (более 15 строк и/или столбцов).

- 2. Введите в блок полей **Размер таблицы** необходимое количество столбцов и строк.
- 3. В блоке полей **Автоподбор ширины столбцов** установите переключатель в позиции **постоянная**, в поле справа значение **Авто.**
- 4. Нажмите **ОК**. Диалоговое окно закроется. На экране появится таблица заданного размера.



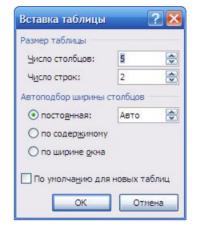


Рисунок 2 Меню Вставка таблицы

Рисунок 3 Диалоговое окно Вставка таблицы

#### Ввод и форматирование текста

- 1. Поставьте курсор мыши в ячейку, в которую будет вводиться информация, и введите текст.
- 2. Форматирование шрифта в ячейке таблицы производится традиционным способом с использованием соответствующих кнопок вкладки Главная.
- 3. Переход в следующую ячейку осуществляется при помощи стрелок навигации, или мышкой, или нажатием клавиши **Tab**, которая переводит курсор ввода к следующей (правой) ячейке. Если строка заканчивается, курсор переместиться на первую ячейку строкой ниже, если ниже строк нет, то будет создана новая строка.

#### Выделение ячейки, строки или столбца

#### 1-ый способ:

- 1. Чтобы выделить ячейку, подведите курсор к левому краю ячейки. Когда курсор примет вид маленькой черной стрелки æ, нажмите левую кнопку мыши ячейка выделится инверсным цветом.
- 2. Чтобы выделить строку, щелкните документ слева от этой строки (при этом указатель мыши должен иметь вид стрелки 4).
- 3. Чтобы выделить столбец, щелкните линию сетки сверху столбца или его границу (при этом указатель мыши должен иметь вид маленькой черной стрелкиÈ).

#### 2-ой способ:

- 1. Поставьте курсор мыши в ячейку, которую необходимо выделить.
- 2. Откройте контекстную вкладку **Работа с таблицами ј** вкладку **Макет k**, из раскрывающегося меню  $\mathbf{l}$  выберите необходимый объект (**Рисунок 4**).



Рисунок 4 Контекстная вкладка Работа с таблицами – Макет

### Выделение нескольких ячеек, строк или столбцов

Для выделения нескольких ячеек, столбцов или строк переместите указатель мыши через ячейку, столбец или строку *или*:

- щелкните первую ячейку, строку или столбец;
- нажмите клавишу **Shift** и, удерживая ее, щелкните последнюю ячейку, строку или столбец.

Для выделения нескольких элементов (вне зависимости от порядка их следования):

- щелкните первую ячейку, строку или столбец;
- нажмите клавишу Ctrl, и удерживая ее, щелкните последующие ячейки, строки или столбцы.

Для выделения всей таблицы щелкните маркер перемещения таблицы (появляющийся квадратик слева сверху над таблицей) или выделите все столбцы или все строки.

#### Изменение ширины столбца, высоты строки

Подведите указатель мыши к линии, разделяющей два столбца (две строки) и в тот момент, когда указатель мыши примет вид двунаправленной стрелки, нажмите левую кнопку мыши и перенесите границу столбца (строки) в сторону.

#### Объединение ячеек

- 1. Выделите ячейки.
- 2. Выберите команду **Побъединить ячейки** в контекстной вкладке **Макет** (**Рисунок 4**) или из контекстного меню для выделенного диапазона.

#### Разбиение ячеек

- 1. Выделите ячейки.
- 2. Выберите команду **Ш Разбить ячейки** в контекстной вкладке **Макет** (**Рисунок 4**) или из контекстного меню для выделенного диапазона.
- 3. В открывшемся диалоговом окне (**Рисунок 5** укажите, на какое количество строк и столбцов необходимо разбить ячейку (ячейки).

#### Изменение ориентации текста в ячейках таблицы

Выделите ячейку (или ячейки).

#### 1-й способ

- 1. На выделенном фрагменте щелкните правой кнопкой мыши.
- 2. В открывшемся контекстном меню выберите опцию: **Направление** текста....
- 3. В диалоговом окне Направление текста Ячейка таблицы (Рисунок 6) выберите необходимую ориентацию текста и нажмите ОК.

#### 2-й способ

В контекстной вкладке Макет в группе инструментов Выравнивание нажмите на







Рисунок 5 Диалоговое окно Разбиение ячеек

Рисунок 6 Диалоговое окно Направление текста

#### Границы и заливки

- 1. Выделите ячейку/строки/столбцы/таблицу.
- 2. Откройте контекстную вкладку **Работа с таблицами** вкладку **Конструктор** (**Рисунок 7**), нажмите стрелку справа от названия группы инструментов **Нарисовать таблицу** откроется диалоговое окно **Границы и заливка** (**Рисунок 8**).



Рисунок 7 Контекстная вкладка Конструктор

- 3. Откройте вкладку **Граница** (**Рисунок 8**). Выберите тип обрамления; тип линии, ее цвет и ширину; в окне **Образец** назначьте границу отдельным элементам; в поле **Применить к:** выберите объект, к которому должно примениться форматирование (таблице, ячейке, тексту, абзацу).
- 4. Откройте вкладку Заливка (Рисунок 9).
- 5. Выберите из раскрывающихся списков: цвет заливки; тип узора.



Рисунок 8 Диалоговое окно Границы и заливка вкладка Граница

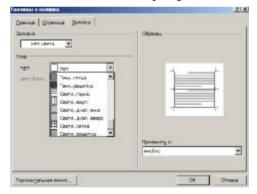


Рисунок 9 Диалоговое окно Границы и заливка вкладка Заливка

## Выравнивание текста в ячейках таблицы

Выделите необходимые ячейки.

#### 1-й способ

- 1. На выделенном фрагменте щелкните правой кнопкой мыши.
- 2. В открывшемся контекстном меню выберите опцию **Выравнивание в ячейке** (**Рисунок 10**).

3. В открывшемся списке выберите необходимый способ выравнивания или воспользуйтесь соответствующей кнопкой на панели инструментов **Таблицы** и границы.

#### 2-й способ

- 1. Откройте контекстную вкладку Макет (Рисунок 4).
- 2. В группе инструментов **Выравнивание** (**Рисунок 11**) выберите тип выравнивания.

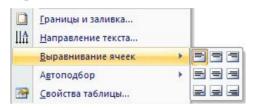


Рисунок 10 Выбор способа выравнивания из контекстного меню



Рисунок 11 Группа инструментов Выравнивание

## Выравнивание ширины столбцов и высоты строк

Выделите строки (столбцы), высоту (ширину) которых необходимо выровнять.

#### 1-й способ

- 1. На выделенном фрагменте щелкните правой кнопкой.
- 2. Из раскрывшегося контекстного меню (Рисунок 12) выберите необходимую команду.

#### 2-й способ

- 1. Откройте контекстную вкладку Макет (Рисунок 4).
- 2. В группе инструментов **Размер ячеек** (**Рисунок 13**) выберите соответствующие команды



**Рисунок 12** Выбор команд из контекстного меню

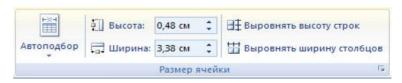


Рисунок 13 Группа инструментов Размер ячеек

#### Добавление столбцов/строк/ячеек

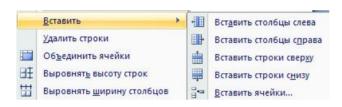
Установите курсор в ячейку или выделите ячейки, или строку(строки),или столбец (столбцы).

#### 1-й способ

- 1. Вызовите контекстное меню, щелкнув по названным выше объектам правой кнопкой мыши.
- 2. Из раскрывшегося контекстного меню (Рисунок 14) выберите необходимый элемент вставки.

#### 2-й способ

- 1. Откройте контекстную вкладку Макет (Рисунок 4).
- 2. В группе инструментов Строки и столбцы (Рисунок 15) выберите необходимый элемент вставки.



**Рисунок 14** Выбор команд вставки из контекстного меню



Рисунок 15 Группа инструментов Строки и столбцы

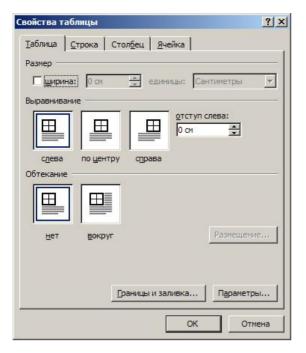
#### Свойства таблицы и ячеек

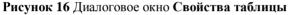
1. Чтобы вызвать диалоговое окно Свойства таблицы, можно в контекстном меню для таблицы выбрать одноименную команду или на контекстной

вкладке Макет в группе инструментов Таблица нажать кнопку Свойства



- 2. Откроется диалоговое окно Свойства таблицы (Рисунок 16).
- 3. Переключаясь между закладками **Таблица**, **Строка**, **Столбец**, **Ячейка**, можно установить свойства либо для всей таблицы, либо для строки или столбца, к которым принадлежит ячейка, либо конкретно для текущей ячейки.
- 4. Нажав на кнопку **Параметры...**, в открывшемся диалоговом окне (Рисунок 17) можно определить ширину отступов между внутренними границами ячеек и находящимся внутри них текстом.
- 5. Кнопка **Границы и заливка...** вызывает описанное выше окно **Границы и** заливка.





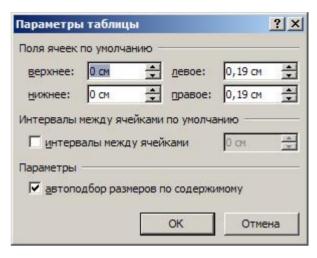


Рисунок 17 Диалоговое окно Параметры таблицы

## Ход выполнения работы:

#### Задание 1

- 1. Установите для документа следующие параметры страницы: верхнее и нижнее поле 10 мм, левое 20 мм, правое 10 мм.
- 2. Установите шрифт **Times New Roman**, размер **16пт**.
- 3. Создайте таблицу размером 6 строк, 1 столбец одним из способов (вкладка Вставка → Таблица).
- 4. Для всей таблицы установите поля ячеек слева и справа равные 0,02 см
  - 4.1. Выделите таблицу.
  - 4.2. Откройте диалоговое окно **Параметры таблицы** (или из контекстного **Свойства таблицы...**→ **Таблица**→ **Параметры...**, или на контекстной вкладке **Макет** группа инструментов **выравнивание** → **Поле ячейки**).
  - 4.3. Установите значения полей слева и справа равные 0,02 см и нажмите **ОК**).
- 5. Для всей таблицы установите масштаб отображения шрифта равный 90 %
  - 5.1. Выделите таблицу.
  - 5.2. Откройте диалоговое окно **Шрифт** (на вкладке **Главная** в группе инструментов **Шрифт** нажмите кнопку со стрелкой в нижнем правом углу).

- 5.3. Перейдите на вкладку Интервал.
- 5.4. В поле Масштаб установите 90 % и нажмите ОК.
- 6. Для каждой строки установите следующую высоту:

1-я строка: 3 см; 2-я строка: 3,8 см; 3-я строка: 12 см;

4-я строка: 2,4 см; 5-я строка: 1,6 см; 6-я строка: 3,5 см:

- 6.1.Выделите строку.
- 6.2.В диалоговом окне **Свойства таблицы...** → **Строка** или на контекстной вкладке в группе инструментов **Размер ячейки** установите необходимое значение.
- 7. Разбейте каждую из строк (строки 2, 4 и 5) на два столбца
  - 7.1.Выделите строку
  - 7.2.Выберите команду **ш Разбить** из контекстного меню для выделенной строки, или на вкладке **Макет** → группа инструментов **Объединить**.
- 8. Для строк установите соответствующие размеры шрифта и тип выравнивания текста в ячейках:

№ строки	Размер шрифта	Выравнивание
1-я строка	16пт	сверху по центру
2-я строка	16пт	сверху по левому краю
3-я строка	Для первой строчки	по центру
	текста 44пт,	
	для второй – <b>26пт</b>	
4-я строка	16пт	сверху по левому краю
5-я строка	16пт	сверху по левому краю
6-я строка	16пт	снизу по центру

- 9. Заполните таблицу информацией по образцу (Рисунок 18)
- 10. Сделайте невидимыми линии сетки
  - 10.1. Выделите всю таблицу
  - 10.2. На вкладке Главная в группе инструментов Абзац выберите границ (Рисунок 19).
- 11. Сохраните работу под именем *Фамилия\_титульный.doc* в папку Информатика.

Учреждение образова	ания «Полоцкий государственный университет»
	Кафедра технологии и методики преподавания
ИНФ	<b>РОРМАТИКА</b>
Отчет по	о лабораторным работам Вариант 32
Вышолнил	Вариант 32 Петров Степан Андреевич,

Рисунок 18 Образец титульного листа

Министерство образования Республики Беларусь Учреждение образования «Полоцкий государственный университет»

> Кафедра технологии и методики преподавания

# **ИНФОРМАТИКА**

Отчет по лабораторным работам Вариант 32

Выполнил Петров Степан Андреевич,

студент гр. 12-ТМ-3, МСФ

Проверил Кечко Ирина Львовна

Новополоцк, 2012г.

Рисунок 19 Готовый титульный лист

#### Задание 2

- 1. Установите для документа следующие параметры страницы: верхнее и нижнее поле -10 мм, левое -20 мм, правое -10 мм.
- 2. Ориентацию листа (Книжная или Альбомная) выберите в соответствии с индивидуальным заданием.
- 3. Установите шрифт **Times New Roman**, размер **12 пт**.
- 4. Введите название Таблица 1.
- 5. В соответствии с Вашим номером по списку в журнале группы выберите вариант таблицы 1.
- 6. Создайте таблицу, учитывая тот факт, что в строках для ввода данных вертикальные границы ячеек не отображаются.
- 7. Добавьте название таблицы.

#### Задание 3

- 1. Установите курсор мыши ниже таблицы 1 и вставьте разрыв страницы (Ctrl+Enter).
- 2. Скопируйте в буфер обмена таблицу без названия (выделите таблицу и нажмите **Ctrl+C**).
- 3. Перейдите на вторую страницу и вставьте таблицу из буфера обмена (**Ctrl+V**).
- 4. Выше таблицы вставьте текст Таблица 1к. Для этого:
  - 4.1. Установите курсор в первую строку таблицы 2.
  - 4.2. На вкладке Макет в группе инструментов Объединить выберите



- 4.3. Выше таблицы введите текст Таблица 1к.
- 5. Добавьте к таблице несколько строк так, чтобы таблица 1к занимала не менее 2-х страниц.
  - 5.1. Выделите строки для ввода данных.
  - 5.2. На вкладке Макет в группе инструментов Строки и столбцы



выберите команду снизу.

5.3. Повторите данную команду несколько раз, пока таблица не перейдет на 3-ю страницу документа.

- 5.4. Выделите шапку (головку) таблицы строки с заголовками и подзаголовками граф.
- 5.5. На вкладке Макет в группе инструментов Данные выберите команду



#### Задание 4

- 6. Измените ориентацию следующих за таблицей страниц. Для этого:
  - 6.1. Установите курсор мыши под таблицей.
  - 6.2. Откройте диалоговое окно **Параметры страницы** (вкладка **Разметка страниц**, стрелка в нижнем правом углу группы инструментов **Параметры страницы**).
  - 6.3. В открывшемся диалоговом окне измените тип ориентации страницы и в поле **Применить** из раскрывающегося списка выберите до конца документа •
- 7. Введите текст Таблица 2.
- 8. Создайте таблицу 2 в соответствии с индивидуальным заданием (Приложение).
- 9. Пронумеруйте страницы документа, нумерацию начните с цифры 2. Для этого:
  - 9.1. Откройте вкладку Вставка.
  - 9.2. В группе инструментов **Колонтитулы** из раскрывающегося списка **Номер страницы** выберите Формат номеров страниц... .
  - 9.3. В открывшемся диалоговом окне в поле **Нумерация страниц** установите значение, равное 2 и нажмите **ОК**.
  - 9.4. В группе инструментов **Колонтитулы** из раскрывающегося списка **Номер страницы** выберите Внизу страницы, расположение номера **справа**.
  - 9.5. Закройте контекстную вкладку Колонтитулы.
- 10. Сохраните документ в вашу папку с документами по информатике под именем **Фамилия студента группа таблицы.doc**.

## Приложение

#### Выбор варианта индивидуального задания в соответствии с номером в журнале

Номер по списку в журнале	Таблица 1	Таблица 2	Номер по списку в журнале	Таблица 1	Таблица 2
1.	15	7	16.	1	5
2.	14	8	17.	2	6
3.	13	9	18.	3	7
4.	12	10	19.	4	8
5.	1	11	20.	5	9
6.	10	12	21.	6	10
7.	9	13	22.	7	11
8.	8	14	23.	8	13
9.	7	15	24.	9	12
10.	6	1	25.	10	14
11.	4	2	26.	11	15
12.	5	3	27.	12	1
13.	3	4	28.	13	2
14.	2	5	29.	14	3
15.	11	6	30.	15	4

Табл. 1. Резьба упорная по ГОСТ 1017-62, мм

_	Винт и гайка		Ви	нт		Гайка			
∭ar P			диаметры резьбы						
	наружный <i>d</i>	наруж	кный $d_2$ наружный $d_1$			наружны	ıй $D_I$		
	20	18,	500	16,528	<u> </u>	17			
2	22*	20,	500	18,528		19			
2	26	24,	500	22,528	22,528 23				
	28*	26,	500	24,528					

Табл. 2. Трапецеидальная многозаходная резьба по СТ СЭВ 185-75

	альный	•			Іисло заходо	)B	
_	резьбы <i>d</i> , ім	Паг <i>Р,</i> мм	2	3	4	6	8
		I		XO	д резьбы $P_h$ ,	ММ	
		2	4	6	8	12	16
25		5	10	_	20	_	_
		8	16	24	32	_	_
		2	4	6	8	12	16
	28	5	10	_	20	_	40
		8	16	24	32	_	_

Табл. 3. Механические характеристики материалов валов

	1 000011 0 1 1 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 1 0 1 1 1 0 1 1 1 1 0 1 1 1 1 0 1 1 1 1 0 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			- P					
Manya erayy	Диаметр заготовки,	рдость, не ниже	$\sigma_{\scriptscriptstyle  extit{B}}$	$\sigma_{\scriptscriptstyle  m T}$	$ au_{\scriptscriptstyle  m T}$	$\sigma_{-1}$	$ au_{-1}$	<b>V</b> 4	
Марка стали	мм, не менее	Твердость, <i>НВ, не ниж</i>			$\psi_\sigma$	$\psi_{ au}$			
Ст 5	Любой	190	520	280	150	220	130	0	0
Сталь 45	То же	200	560	280	150	250	150	0	0

Табл. 4. Эффективные коэффициенты концентрации напряжений  $k_{\sigma}$  и  $k_{\tau}$  и моменты сопротивлений для определения номинальных напряжений

	$k_{\sigma}$ $k_{ au}$					Моменты сопротивления			
Концентратор	$\sigma_{\scriptscriptstyle  m B}$				Эскиз	W, мм <sup>3</sup>	$W_{\rm p}$ , ${\it MM}^3$		
	≤700	≥1000	≤700	≥1000		vv, MM	w <sub>p</sub> , <i>mm</i>		
1	2	3	4	5	6	7	8		
						$\frac{pd^3}{32}$	$\frac{pd^3}{16}$		

Табл. 5. Подшипники шариковые радиальные сферические двухрядные

	ное обозг иипников		Размеры, мм						С. Н	$C_o$ , $H$	4	V*	v	п <sub>пред</sub> , л при смазочно.			Масса, к	cs
1 000	11 000	111 000	d	$d_1$	D	В	L	r	С, П	$C_0$ , $H$	e	1	10	пластичном	жидком	Tun 1 000	Tun 11 000	Tun 111 000
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
								Легі	кая узка	я серия								

Tабл. 6. Усредненные коэффициенты  $X_m$  и  $Y_m$ для радиальных и радиально-упорных шарикоподшипников

.a, 1		Однор	ядные	Д	<b>Ј</b> вурядные ил	пи сдвоенны	re	
Угол контакта α, град	$e_m$	$F_a/(VF_a)$	$(V_r) > e_m$	$F_a/(VF)$	$F_r$ )< $e_m$	$F_a/(VF_r) \ge e_m$		
KC		$\chi_m$	$y_m$	$\chi_m$	Ут	$\chi_m$	Ут	

7. Осевой зазор (мкм) для радиально-упорных шарикоподшипников при монтаже их без предварительного натяга

			a monimusice i	iii oto npeodi	Pimienonee			
Внутре диаме			Угол конт	акта α=12°		α=26°	°36°	жду ми :)
ПОДШИГ ММ		ря	д 1	ря,	д 2	ря	Расстояние между подшипниками <i>l</i> (не более)	
свыше	до	наименьший	наибольший	наименьший наибольший		наименьший наибольший		Расс

Табл. 8. Коэффициенты X и Y для радиальных и радиально-упорных шариковых подшипников

кта		Однорядные			Двухрядные						
Угол контакта α°	iF <sub>α</sub> /C <sub>o</sub>	$\frac{F_a}{VF_r} > e$ $X \qquad Y$		$\frac{F_a}{VF_r}$	- ≤ <i>e</i>	$\frac{F_a}{VF_r}$	e				
$ m y_{\Gamma 0}$				X			Y				
1	2	3	4	5	6	7	8	9			

Табл. 9. Шариковые радиальные однорядные подшипники с уплотнением

Обозначения под	Обозначения подшипников серий диаметров 2 и 5 для типов					r,	r <sub>1</sub> ,	ΉX	кН
160 000	180 000	d, 1	D, 1	2	5	MM	MM	C, 1	Co,

Табл. 10. Разряды одножильных пружин из проволоки круглого сечения

Класс	Разряд	Вид	Сила, вызывающая максимальную деформацию пружины $F$ , $H$	Диаметр проволоки <i>d</i> , мм	Марка стали	Допускаемое напряжение при кручении [т], Мпа
	1	1 18	1850			
1	2	Сжатия и растяжения	1800			
1	3	) Da	1406 000			
	4	Сжа	28090 000			

Табл. 11. Муфты упругие втулочно-пальцевые

<i>d</i> или	$d$ или $d_I$ , мм		e		<i>l</i> , 1	MM		<i>L</i> , мм, не более			
1 × 2 ×		<i>өө</i> иөө	тип								
	2 × nar	Т <sub>р</sub> , Н·м	D, мм, не	1-	-й	2-	-й	1-	-й	2-	-й
1-й ряд	2-й ряд						испол	нение	;		
			T	1	2	1	2	1	2	1	2

Табл. 12. Муфты шарнирные

· ·	d				L для	типов	<i>l</i> для исполнений		чный)	
1 й рад	2 ×	Т <sub>р</sub> , Н⋅м	D	1-го испол		2-го нений			A B0'	
1-й ряд	2-й ряд			1	2	1	2	1	2	(спра

Табл. 13. Муфты кулачково-дисковые. Размеры, мм

	d		более	l, не более, для исполнения		L, не более, для исполнения		диальное (ение валов, ге более	d	Н
1-й ряд	2-й ряд	$T_{\rm p}$	D, не	1	2	1	2	Радиал смещение не бол	d <sub>ct</sub>	п

Табл. 14. Обозначение серий подшипников

Серия диаметров	ширин	Обозначе	ние серии	Пример означения дшипника	диаметров	Серия ширин	Обозначе	ние серии	Пример обозначения подшипника	
Серия ди	Серия	3-я цифра справа	7-я цифра справа	Пример обозначения подшипника	Серия дк	Серия	3-я цифра справа	7-я цифра справа	При обозна подши	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	

Табл. 15. Среднее допускаемое напряжение [ $\sigma_{\text{изн}}$ ]

		[σ <sub>изн</sub> ], МПа, пр	и средней тв	ердости пове	рхностного с	коп			
Соотношение размеров	тки, э	после обработки							
	6e3 обработки, 22 HRС <sub>3</sub> (218 HB)	улучшением,	закалка			цементацией закалкой или			
		30 HRC <sub>∋</sub> (270 HB)	41, 5 HRC <sub>Э</sub>	46,5 HRC <sub>Э</sub>	53 HRC <sub>∋</sub>	азотированием 60 HRC <sub>Э</sub>			