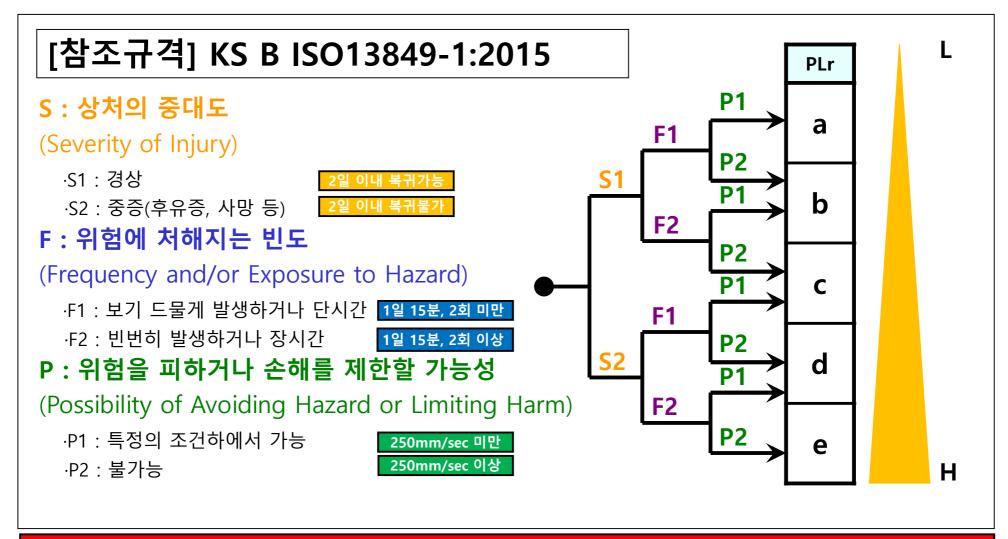
위험성 평가 실습(ISO12100)

위험성 평가 기준 (ISO13849-1)

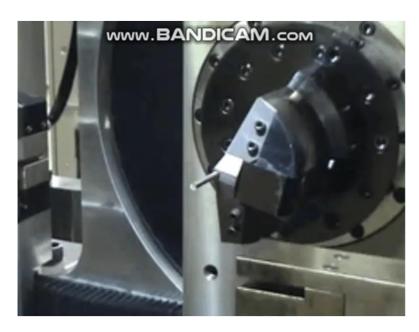


※ S/F/P의 기준은 ISO13849-1에 구체적으로 명시 되어있지 않으며, 위 기준은 예제를 위해, 임의로 설정한 값 입니다.

© OMRON Corporation

위험성 평가 실습

◆ 위험성 평가 실습 예제1



설비 명: 머시닝 센터

<설비조건>

<전기>

설비 공급전원: A.C 3Φ 220V, 60Hz, 850KVA

설비 정격전압: A.C 3Φ 220V, 60Hz 설비 구동모터의 용량: A.C 3Φ 550W

<기계/기구>

기구의 재질: 스테인리스, 철제 아무런 방호대책을 하지 않은 초기 설치 단계 자동모드 동작 속도는 800mm/sec

(1) 제품 별 설비 개조1회 (10분)/week(2) 워크 확인1회 (5분)/1hour(3) 정기 유지 보수1회 (60분)/month

※전기, 기계/기구 부 외 위험 원에 대해서는 고려하지 않으며, 본 사진 외 다른 별도의 안전대책은 적용되어 있지 않음.

© OMRON Corporation

위험성 평가 실습

위험성 평가

No	자어내유	이허하 내거	잠재적	위함	험성 =	추정	DI	PLr
	작업내용	작업내용 위험한 사건	결과	S	F	Р	RI	PLI
1	초기 설치 중	뾰족하고, 날카로운 부분에 신체의 일부가 부딪혀 관통되는 경우 초기 설치 중 절단기에 손가락이 끼는 경우	절단, 찔림	S2	F2	P1	5	d
2	제품 생산 중	회전하는 구동부에, 신체의 일부가 말려들어가는 경우	말림, 압착	S2	F1	P2	4	d
3	제품별 개조상황	개조 상황에 예기치 못한 기동으로, 신체의 일부가 말려들어가거 나, 기동 된 전단기에 손가락이 끼는 경우	절단, 압착	S2	F1	P2	4	d

위험성 감소

No	이허하 내거	위험성 감소 대책	위험성 재추정			DI
	위험한 사건	기엄경 검포 네꺽	S	F	Р	RI
1	뾰족한 부분에, 신체의 일부가 부 딪혀 관통되는 경우 초기 설치 중 절단기에 손가락이 끼는 경우	가 망오 내색을 실시한다. Step 2-1. 절단, 찔림, 압착, 말림의 위험성을 감소하기 위해, 위험요인과 작업자를 분리할 수 있는, 펜스를 설치하고 펜스 문이 열릴 경우, 구동부가 멈출 수 있도록 연동식 가드를 설치한다. Step 2-2. 연동식 가드 조치 후에 남은 잔존위험성에 관해서는 비상정지 스위치를 두어, 추가적 보호조치를 실시한다. Step 2-3. 설비내부로 들어가서, 티칭작업이 필요할 경우, 3 포지션 (Enable) SW를 전용하여 250mm/sec의 속도로 티칭하도록 하다	S2	F1	P1	3
2	회전하는 구동부에, 신체의 일부 가 말려들어가는 경우		S2	F1	P1	3
3	개조 상황에 예기치 못한 기동으로, 신체의 일부가 말려들어가거나, 기동 된 전단기에 손가락이 끼는 경우		S2	F1	P1	3

위험성 평가 실습

위험성 평가

No	작업내용	위험한 사건	잠재적	위험성 추정			RI	PLr
	그 티네	기임인 시인 	 결과	S	F P	KI	PLI	

위험성 감소

No	위험한 사건	위험성 감소 대책 위험성 감소 대책	성 재	추정	RI	
	기념인 시인	TIBO BY WA	S	F	Р	KI