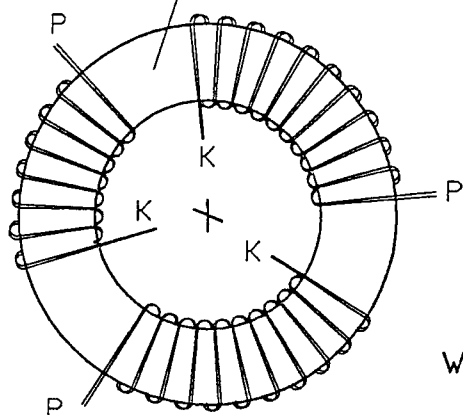
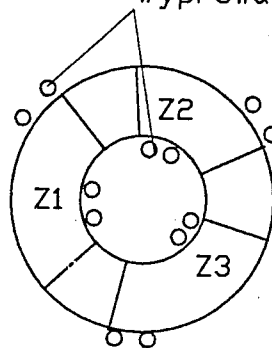


rdzeń ferrytowy
RP 31,5x19x9,5 F-2001

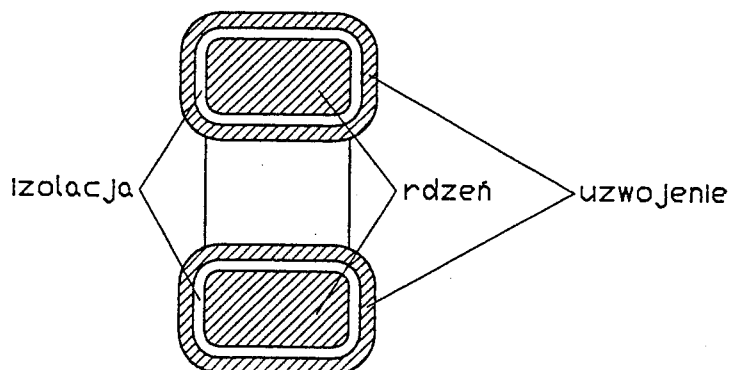
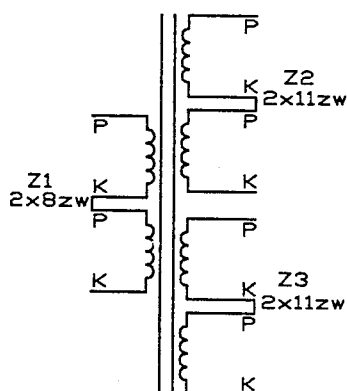


Wyprowadzenia uzwojeń



Widok z góry

Z1 - 2x8zw DNE 0.25
Z2 - 2x11zw DNE 0.25
Z3 - 2x11zw DNE 0.25



- UWAGI:
1. Rdzeń izolować taśmą z tkaniny szklanej nasycanej TSK 7x0.15
 2. Wyprowadzenia transformatora pocynować na odcinku 1 cm od dolnej krawędzi rdzenia
 3. Uzwojenia nawijać bifilarnie w jednym kierunku
 3. Transformator impregnować w lakierze izolacyjnym

INSTYTUT SPAWALNICTWA GLIWICE

Tytuł Transformator przetwornicy

Rozm.	Numer dokumentu	Nazwa zbioru	Ver.
A4	SR200/E-027	SR200TRP.DWG	1
Data:	20.06.1997	Arkusz 1 z 1	