



VIS 形象識別系統手册

VISUAL IDENTITY SYSTEM MANUAL



VISUAL IDENTITY MANUAL

基礎部分

A1標志規範

- 01/ 標準色標志
- 02/ 標志釋義
- 03/ 標志制圓
- 04/ 標志墨稿
- 05/ 標志反白稿
- 06/ 標志最小使用規範
- 07/ 標志的安全空間

A2標準字規範

- 01/ 中文簡稱橫式規範
- 02/ 英文簡稱橫式規範
- 03/ 中文全稱橫式規範
- 04/ 英文全稱橫式規範

A3色彩規範

- 01/ 標準色
- 02/ 輔助色系列
- 03/ 特殊印刷工藝色
- 04/ 標準色色階
- 05/ 主輔助色色階
- 06/ 標志明度應用規範

A4專用字體

- 01/ 專用中文印刷字體
- 02/ 專用英文印刷字體
- 03/ 專用中文辦公字體
- 04/ 專用英文辦公字體

A5標準組合規範

- 01/ 中英文簡稱左右組合
- 02/ 中英文簡稱上下組合
- 03/ 中英文全稱左右組合
- 04/ 中英文全稱上下組合
- 05/ 品牌標識最小規範
- 06/ 品牌標識安全空間

A6錯誤應用

- 01/ 標志的錯誤應用
- 02/ 品牌標識的錯誤應用

B1辦公事務系統

- 01/ 名片
- 02/ 郵件簽名
- 03/ 信紙
- 04/ 文檔
- 05/ 宣傳冊
- 06/ 國內信封5號
- 07/ 國內信封7號
- 08/ 國內信封9號
- 09/ 便簽紙
- 10/ 文件夾
- 11/ 檔案袋
- 12/ 簽報
- 13/ 簽報
- 14/ 發文
- 15/ 發文
- 16/ 碟片
- 17/ 筆記本
- 18/ 筆記本

B2形象推廣系統

- 01/ 紙杯
- 02/ 紙杯效果圖
- 03/ 馬克杯
- 04/ 工作證
- 05/ 企業徽章
- 06/ 手提袋
- 07/ 手提袋效果圖

B3公共關係系統

- 01/ 桌旗
- 02/ 利是封
- 03/ 宣傳傘
- 04/ 宣傳傘
- 05/ 辦公服裝-男
- 06/ 辦公服裝-女
- 07/ 戶外用品

B4企業環境系統

- 01/ 防撞條-大門
- 02/ 防撞條-玻璃牆
- 03/ 防撞條-會議室
- 04/ 部門標識牌
- 05/ 桌牌
- 06/ 大堂目錄索引牌

► 標準色標志/01

光銀國際的標志沿用中國光大(集團)總公司標志。該標志字母B由“光大”的英文Everbright中的E、B為基本的設計元素，從字母E向外延展，演變成光芒與字母B融合，一方面保持與光大集團的統一性，有利於光銀國際的發展；另一方面表達了光銀國際“光之所至、心之所向”的強大影響力。

標志的標準色黃色體現出光銀國際積極向上的熱情與活力，同時展現了陽光般的服務帶給人們希望、溫暖與智慧。

光銀國際的標志極具國際化特點、現代而莊重，具有金融行業領先形象，充分展現出光銀國際努力建成國際一流的投資有限公司的奮鬥目標。

標準色標志



標準色色值



C/10 M/40 Y/100 K/0
PANTONE 124C
R/230 G/166 B/0

► 標志釋義/02

光銀國際的標志沿用中國光大(集團)總公司標志。該標志字母B由“光大”的英文Everbright中的E、B為基本的設計元素，從字母E向外延展，演變成光芒與字母B融合，一方面保持與光大集團的統一性，有利於光銀國際的發展；另一方面表達了光銀國際“光之所至、心之所向”的強大影響力。

標志的標準色黃色體現出光銀國際積極向上的熱情與活力，同時展現了陽光般的服務帶給人們希望、溫暖與智慧。

光銀國際的標志極具國際化特點、現代而莊重，具有金融行業領先形象，充分展現出光銀國際努力建成國際一流的投資有限公司的奮鬥目標。

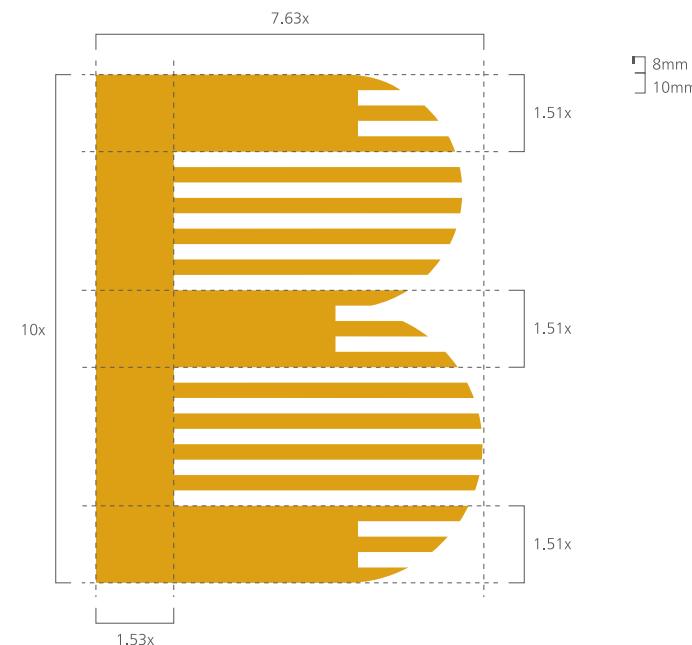


► 標志制圓/03

光銀國際品牌標志應保證絕對的標準化。標志標準結構體現了光銀國際標志各部分比例關係，目的在于幫助使用者認知光銀國際標志的正確形態，避免錯誤使用。

注意事項

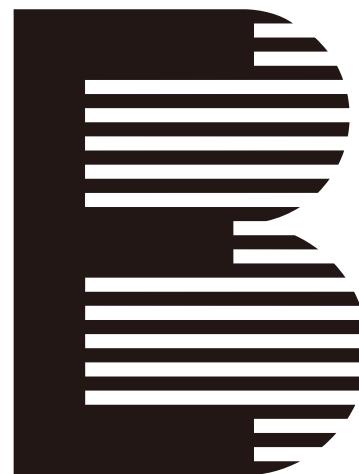
請勿自行創造品牌標志，必須使用附錄光盤中的電子文件模版。



► 標志墨稿/04

在品牌推廣的過程中會遇到各種各樣的載體和環境，如果因載體的制約不能使用彩色標志時，為保證品牌形象能夠統一準確的傳播，特制定標志的墨稿，應用時請嚴格遵守本頁規範，并嚴格審核和控制。

標志墨稿



視覺識別基礎系統

A1 標志規範

CEB International Visual Identity System

► 標志反白稿/05

在品牌推廣的過程中會遇到各種各樣的載體和環境，如果因載體的制約不能使用彩色標志時，為保證品牌形象能够統一準確的傳播，特制定標志的反白稿，應用時請嚴格遵守本頁規範，并嚴格審核和控制。

標志反白稿



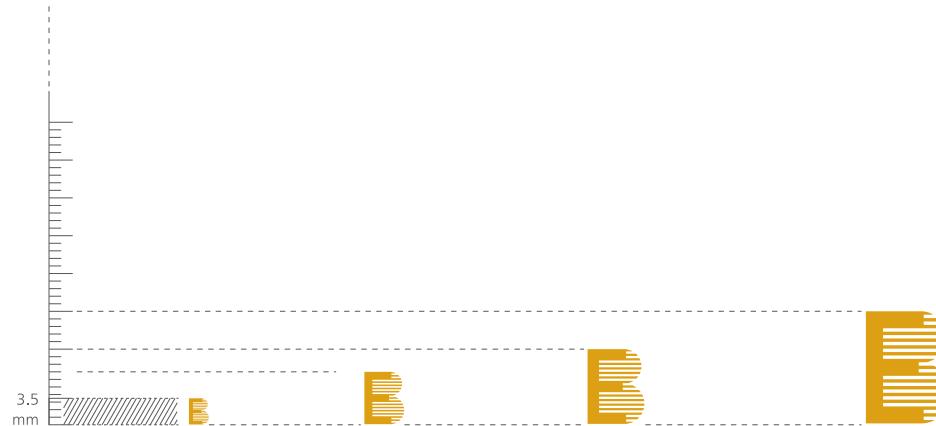
► 標志最小使用規範/06

標志圖形是品牌應用最為廣泛，出現頻率最高的視覺傳達要素，為避免標志在不同的印刷方式、制作工藝、材料質地以及不同的應用項目中出現模糊不良的效果，確保標志在使用過程中能有效、清晰地傳播品牌形象，特規定標志的最小使用高度為3.5mm。當標志高度小於3.5mm時，標志被禁止使用。

注意事項

該規範同樣適用於標志的其他表現形態（標志的墨稿及專色金、專色銀等）。

▲ 無限大



3.5mm

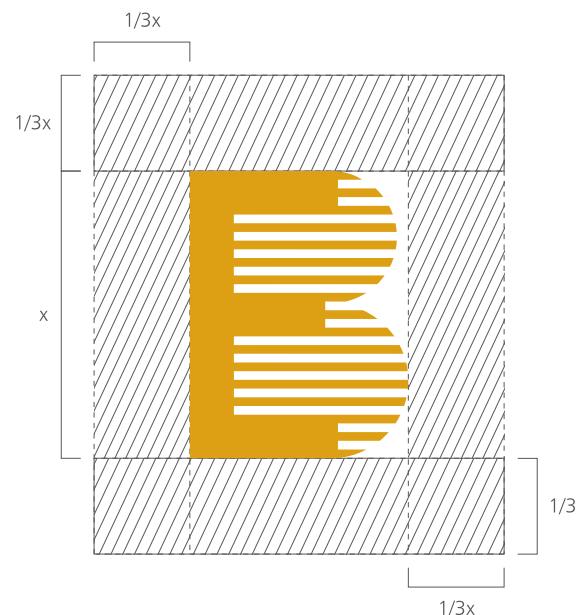
標志的最小使用尺寸

► 標志的安全空間/07

為了使標志在傳播中不與其它元素混淆，特規定標志四周的安全區域。在其安全區域內應嚴禁任何其它元素的入侵。

應用範圍

當標志的高度為“ x ”時標志安全區域的安全邊距為“ $1/3$ ”並隨着標志的大小變化而變化作為標志的安全區域，此範圍內嚴禁其他元素侵入（斜線部分為安全區域）



視覺識別基礎系統

A2標準字規範

CEB International Visual Identity System

中文簡稱

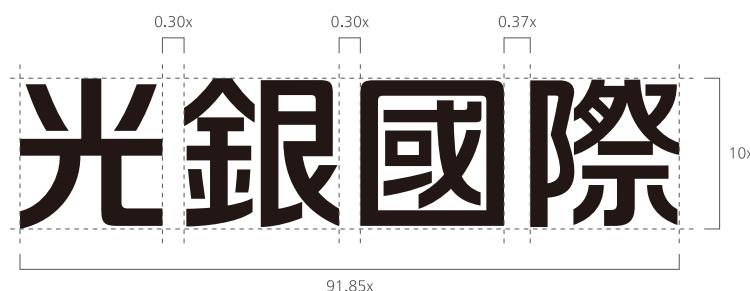
► 中文簡稱橫式規範/01

中文簡稱是品牌的重要識別元素，與標志具有同等重要的專屬性與認知性。經特殊設計後的專屬中文簡稱能區別於任何電腦字體，增強品牌形象的視覺識別效果，并體現企業的特色與內涵。

注意項

中文簡稱字體為專屬設計，其字形字寬，字高與字間距都經過嚴謹地設計，在使用過程中禁止任何改動。

比例規範



墨稿反白



英文簡稱

► 英文簡稱橫式規範/02

光銀國際英文簡稱必須使用
DaxlinePro-Bold英文字體“CEB Interna-
tional”“CEBI”大寫不得隨意更改。

注意事項

光銀國際名稱所用英文字體出現在
標志與名稱組合的橫式結構中時，
間距都經過嚴謹地設計，在使用過程
中禁止任何改動。

比例規範

CEB International



墨稿反白

CEB International

中文全稱

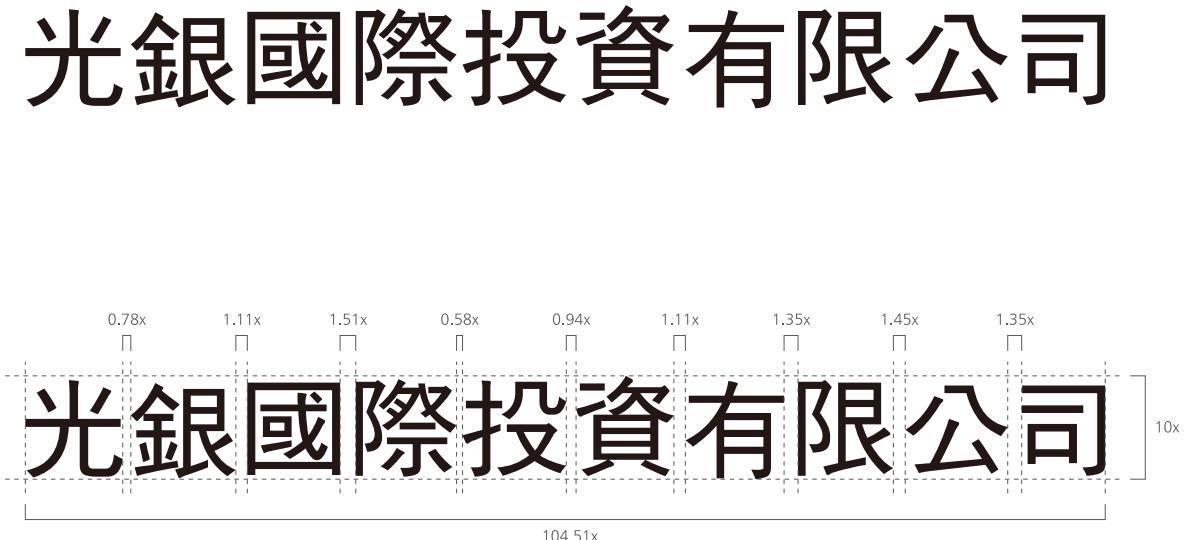
► 中文全稱橫式規範/03

中文全簡稱是品牌的重要識別元素，與標志具有同等重要的專屬性與認知性。經特殊設計後的專屬中文全稱能區別于任何電腦字體，增強品牌形象的視覺識別效果，并體現企業的特色與內涵。

注意事項

中文全稱字體為專屬設計，其字形字寬，字高與字間距都經過嚴謹地設計，在使用過程中禁止任何改動。

比例規範



墨稿反白



視覺識別基礎系統

A2標準字規範

CEB International Visual Identity System

英文全稱

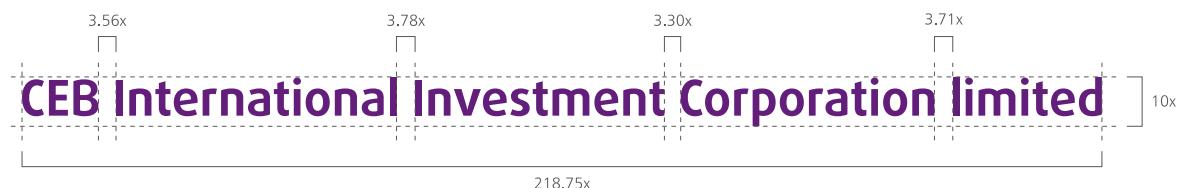
► 英文全稱橫式規範/04

光銀國際英文全稱必須使用
DaxlinePro-Bold英文字體不得隨意更改。

注意事項

光銀國際名稱所用英文字體出現在
標志與名稱組合的橫式結構中時，
間距都經過嚴謹地設計，在使用過程
中禁止任何改動。

比例規範



墨稿反白

CEB International Investment Corporation limited

視覺識別基礎系統

A3色彩規範

CEB International Visual Identity System

► 特殊印刷工藝色/03

在需要應用特殊印刷工藝來增強標志的效果時可以採用印燙金銀的方式。嚴格要求印刷商達到優秀的工藝水平，實現出色的印燙效果，避免出現糊版、脫落等情況。

專色金標志 PANTONE 873C

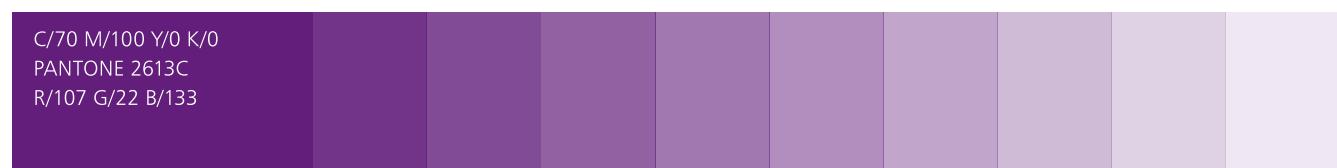
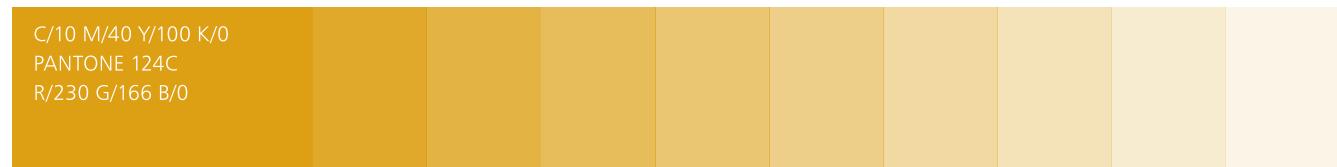


專色銀標志 PANTONE 877C



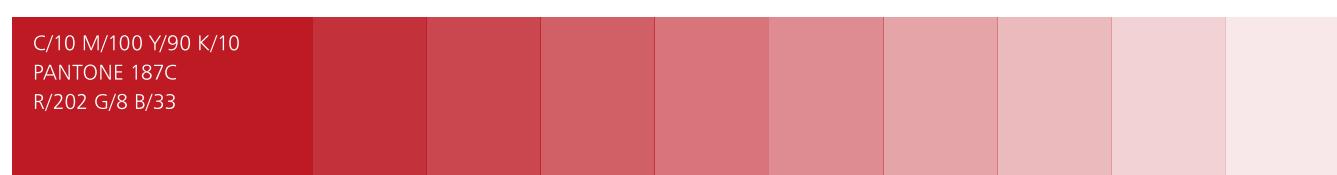
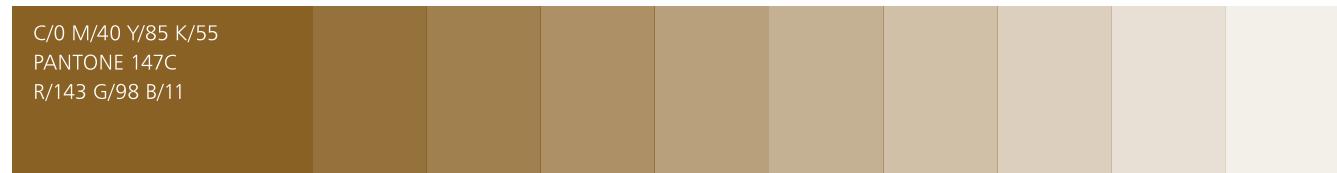
► 標準色色階/04

標準色彩是品牌的特定色彩系統，在視覺上形成品牌的主要印象，因此應該始終保持標準色彩運用一致。標準色色階的應用不但可以強化品牌視覺基調而且豐富了品牌的視覺感官。



► 主輔助色色階/05

主輔助色彩是品牌的特定色彩系統，在視覺上形成品牌的主要印象，因此應該始終保持主輔助色彩運用一致。主輔助色色階的應用不但可以強化品牌視覺基調而且豐富了品牌的視覺感官。



► 標志明度應用規範/06

為使品牌形象統一，保證標志在有顏色的背景上始終清晰可見，標志的放置應嚴格遵循明度規範的原則，在實際應用過程中嚴格按照本頁規範執行，以免造成視覺混亂。

注意事項

在單獨運用標志圖形時應嚴格按本頁規範檢查背景色的明暗程度。避免在背景色上與標志對比不够清晰的情況下使用標準彩色標志。



100% 90% 80% 70% 60%



50% 40% 30% 20% 10%

視覺識別基礎系統

A5標準組合規範

CEB International Visual Identity System

► 中英文簡稱左右組合/01

企業專用英文辦公字體是企業視覺
識別中重要的視覺元素，建議在辦公
過程中選用本手冊規定的字體。

左右組合



比例規範



視覺識別基礎系統

A5標準組合規範

CEB International Visual Identity System

▶ 中英文簡稱上下組合/02

為適應不同使用場合環境，確保信息傳達清晰與準確，將標志與中英文簡稱進行上下組合，使品牌形象在不同情況下都能始終保持統一。

注意事項

本頁所示內容標志與中英文簡稱上下組合的固定唯一的方式，使用時應嚴格按照規範執行，不得有任何改動。

上下組合



光銀國際
CEB International

比例規範



► 中英文全稱左右組合/03

左右組合

為適應不同使用場合環境，確保信息傳達清晰與準確，將標志與中英文全稱進行左右組合，使品牌形象在不同情況下都能始終保持統一。

注意事項

本頁所示內容標志與中英文全稱左右組合的固定唯一的方式，使用時應嚴格按照規範執行，不得有任何改動。



光銀國際投資有限公司
CEB International Investment Corporation limited

比例規範



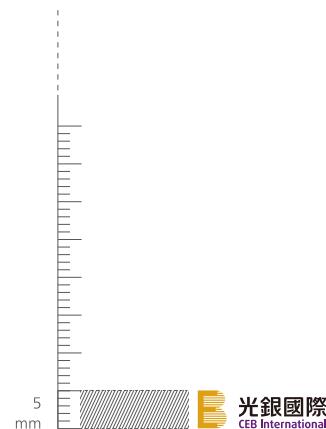
▶ 品牌標識最小規範/05

為避免品牌標識在不同的印刷方式、制作工藝、材料質地以及不同的應用項目中出現模糊不良的效果，確保品牌標識在使用過程中能有效、清晰地傳播品牌形象，特規定品牌標識的最小使用尺寸。

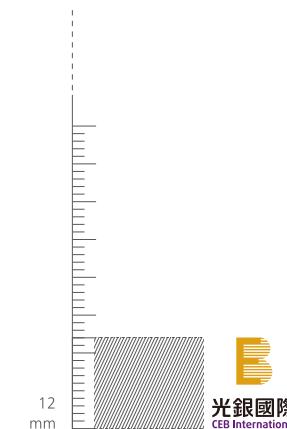
注意事項

該規範同樣適用於品牌標識的其他表現形態（標志的墨稿及專色金、專色銀等）。

▲ 無限大



▲ 無限大



標識的最小使用尺寸



標識的最小使用尺寸

視覺識別基礎系統

A5標準組合規範

CEB International Visual Identity System

► 品牌標識的安全空間/06

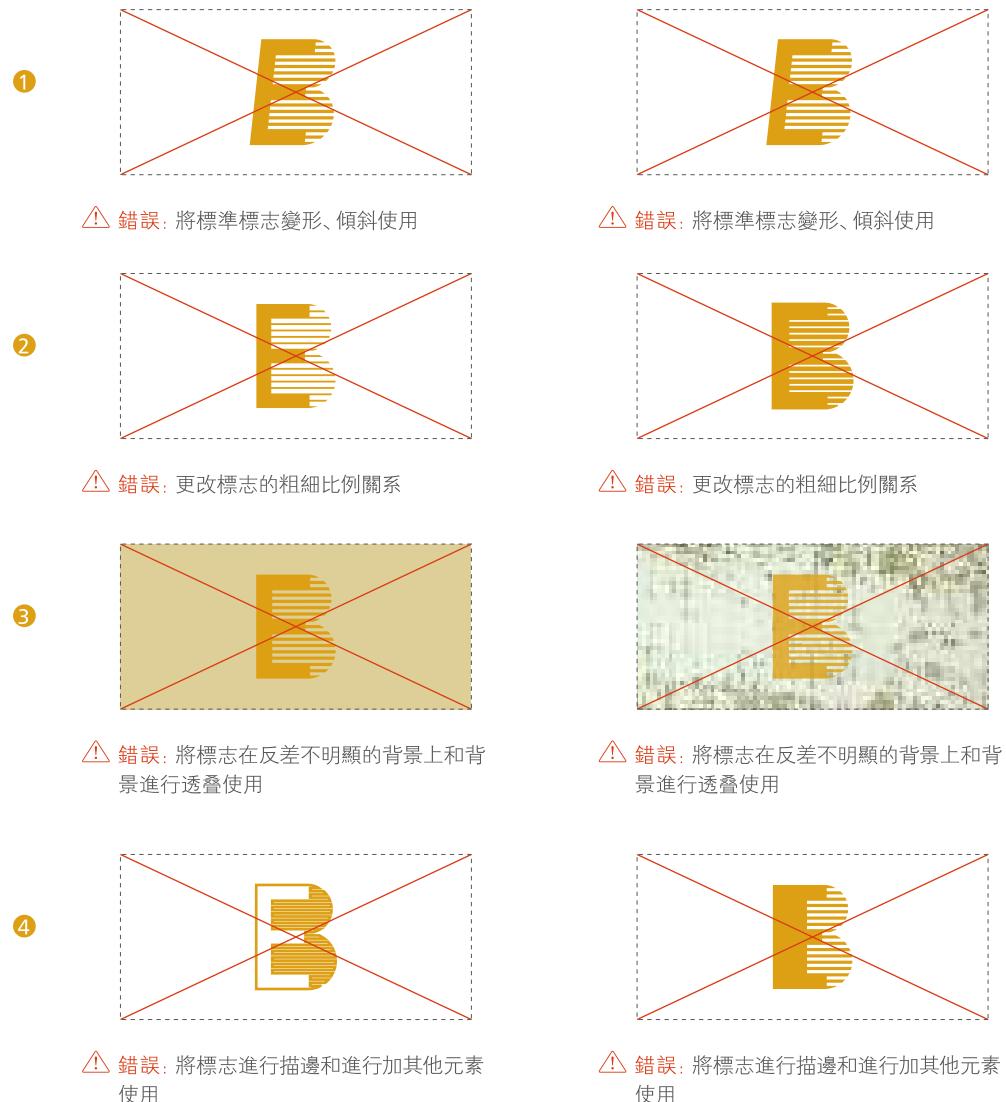
為了使品牌標識在傳播中不與其它元素混淆，特規定品牌標識四周的安全區域。在其安全區域內應嚴禁任何其它元素的入侵。



▶ 標志的錯誤應用/01

標志在應用中通常會受到一些習慣行爲或主觀意見的影響而出現不當使用，這將影響品牌對外形象的一致性，消弱品牌價值。除本手冊中規定允許的情況外，禁止對標志做任何改動，在實際應用過程中應避免本頁示例的錯誤使用方式及有類似的情況發生。

- ① 將標準標志變形、傾斜使用。
- ② 更改標志的粗細比例關係。
- ③ 將標志在反差不明顯的背景上和背景進行透疊使用。
- ④ 將標志進行描邊和進行加其他元素使用。



視覺識別應用系統

B1辦公事務系統

CEB International Visual Identity System

▶ 名片/01

為塑造良好的企業形象，加強企業管理，配合企業商務禮儀規範，特設計各種辦公事物用品，以適應各種商務活動中的需要。本頁名片設計模板。

注意事項

您所看到的右圖名片中的信息都是虛擬信息，運用時請根據實際情況進行更換。

制作說明

材質：剛古細致-滑面-超白-220g

規格：90mm×55mm

工藝：四色印刷

- ① 中文：方正黑體繁體 10pt
英文：Humanist 777 Roman 9pt
- ② 中文：方正細黑一繁體 7pt
英文：Humanist 777 Light 6.5pt
- ③ 中文：方正黑體繁體 8pt
英文：Humanist 777 Roman 6pt
- ④ 中文：方正細黑一繁體 6.5pt
英文：Humanist 777 Light 6pt



視覺識別應用系統

B1辦公事務系統

CEB International Visual Identity System

► 文檔/04

為塑造良好的企業形象，加強企業管理，配合企業商務禮儀規範，特設計各種辦公事物用品，以適應各種商務活動中的需要。本頁為文檔設計模板。

- ① 中文：方正黑體繁體 10.4pt
- ② 中文：方正細黑—繁體 9pt
- ③ 英文：Humanist 777 Light 7.8pt



視覺識別應用系統 B1辦公事務系統

CEB International Visual Identity System

► 宣傳冊/05

為塑造良好的企業形象，加強企業管理，配合企業商務禮儀規範，特設計各種辦公事物用品，以適應各種商務活動中的需要。本頁為宣傳冊設計模板。

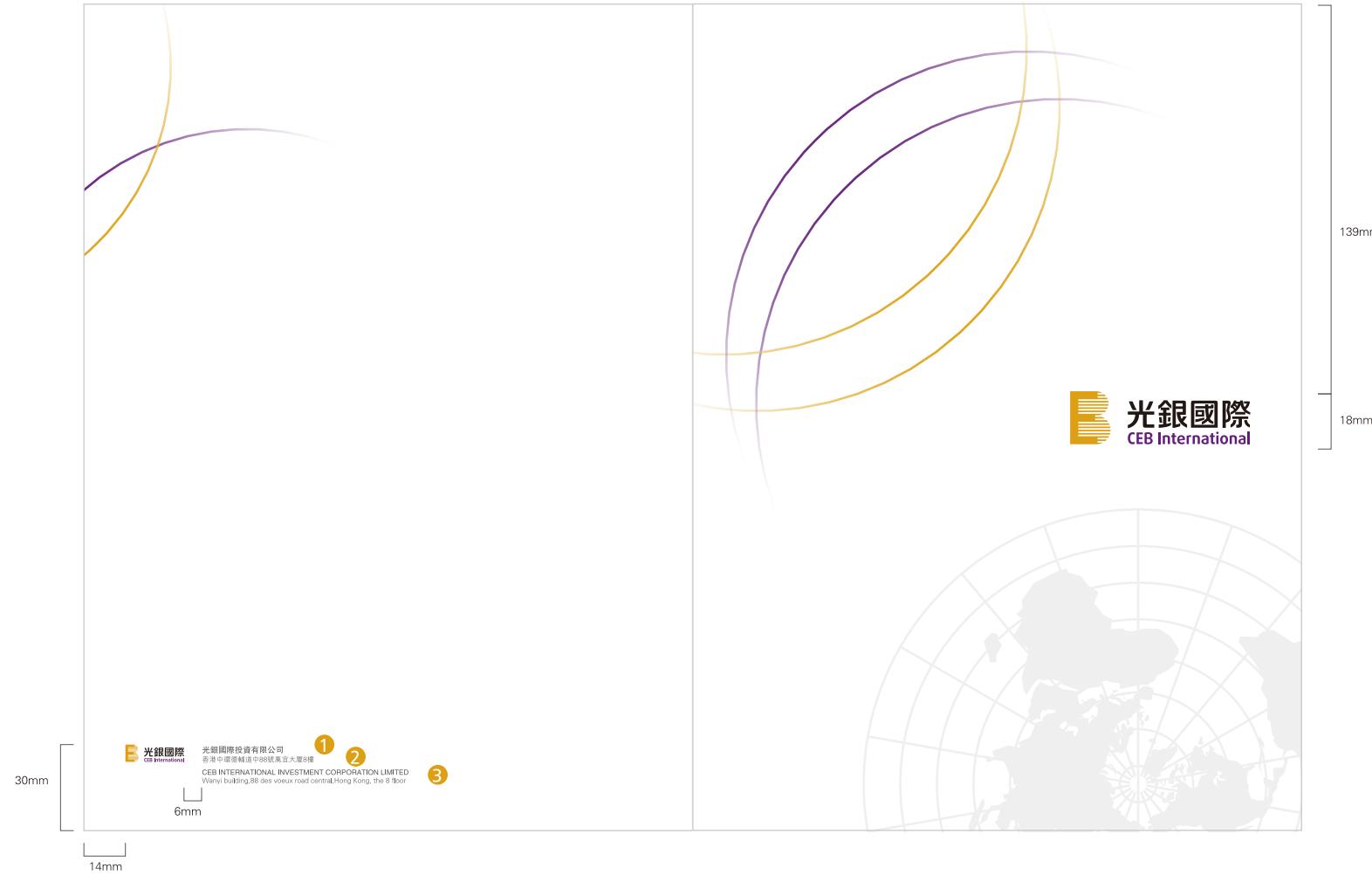
制作說明

材質：不低于 250g 的白色銅版紙

規格：420mm x 297mm

工藝：四色印刷

- ① 中文：方正黑體繁體 8pt
- ② 中文：方正細黑—繁體 7pt
- ③ 英文：Humanist 777 Light 6pt



視覺識別應用系統

B1辦公事務系統

CEB International Visual Identity System

▶ 國內信封5號/06

企業信封的基本運用元素均採用統一的比例和規格，基本格式須按此標準執行。若與郵電部門的規定相悖請在保持設計規範的基礎上，按最新規定修正。

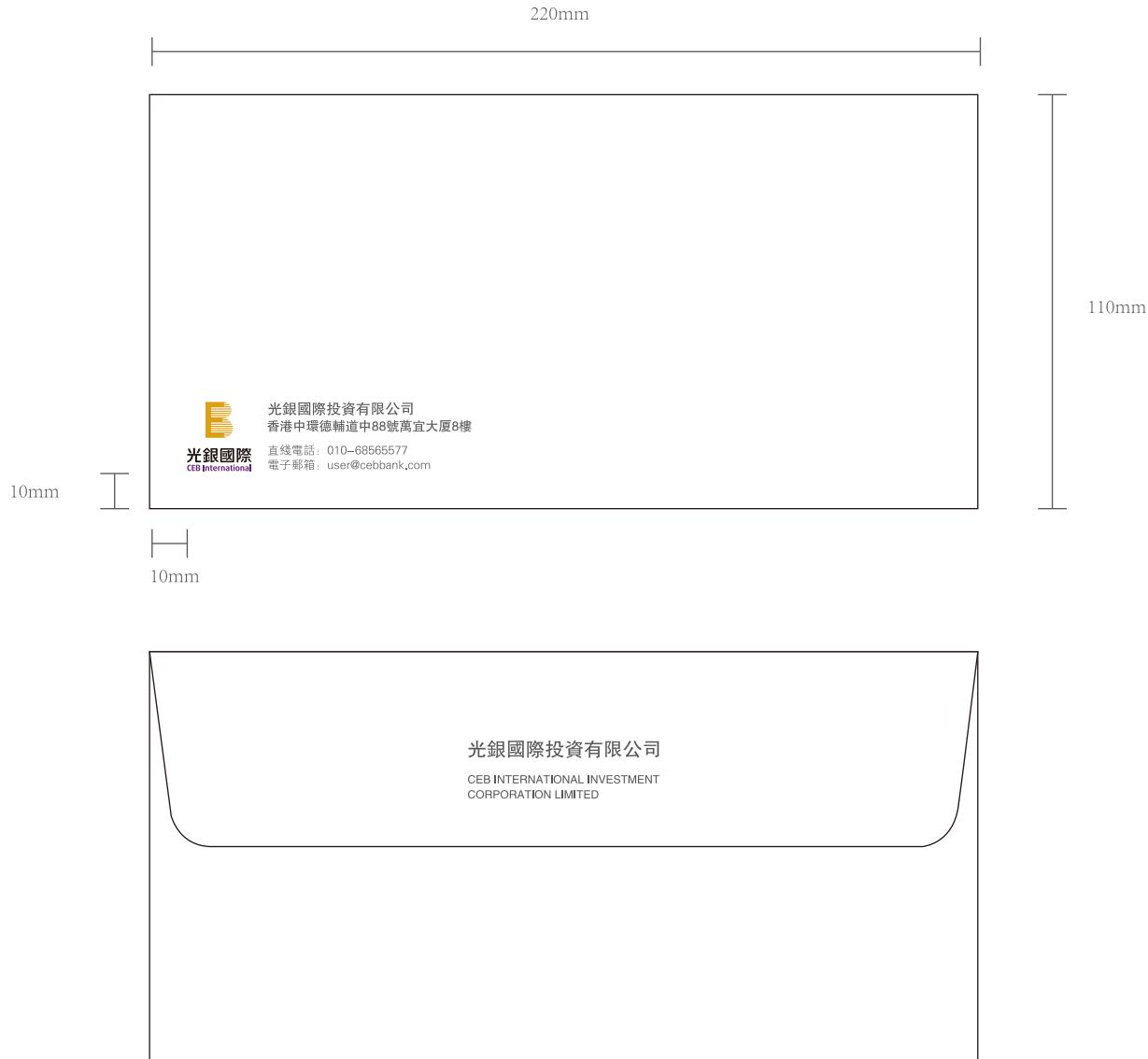
注意事項

您所看到的右圖信封中的信息都是虛擬信息，運用時請根據實際情況進行更換。

制作說明

材質：不低於120g的純白色膠版紙
規格：220mm x 110mm
工藝：四色印刷

中文：方正細黑繁體
英文：Humanist 777 Light



視覺識別應用系統 B1辦公事務系統

CEB International Visual Identity System

► 便簽紙/09

便簽紙是企業日常辦公、內部交流中頻繁使用的物品，是信息傳遞的重要載體。本節對其進行了標準化設計，在實際制作中應嚴格遵循。

制作說明

材質: 80g膠版紙頂部覆膠(便簽紙)
80g膠版紙覆80mm背膠(N次貼)

規格: 依據需要而定

工藝: 四色印刷



視覺識別應用系統
B1辦公事務系統

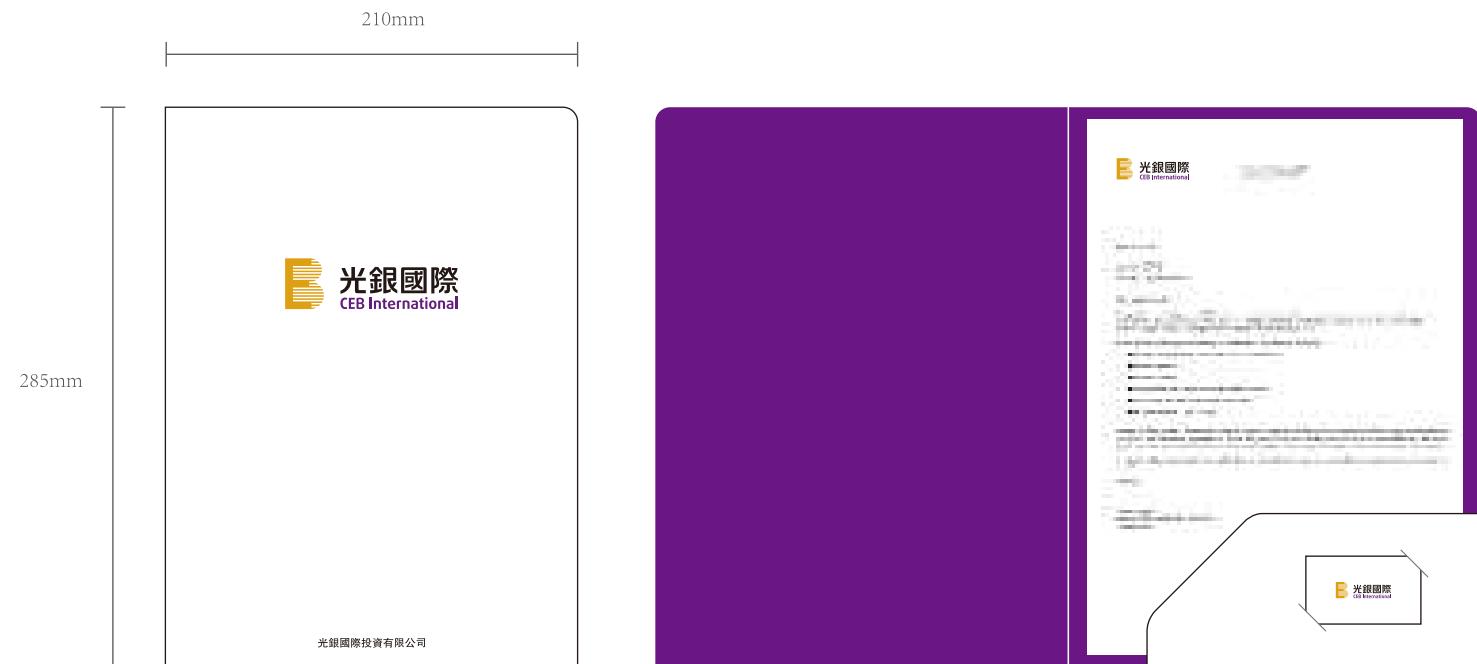
CEB International Visual Identity System

► 文件夾/10

文件夾是辦公文件資料及人事、財務等管理資料的存檔用品，格式按照國家檔案局的規定統一要求定制。為體現企業的正確視覺形象，避免在使用中的混亂，本節進行了標準化設計，在實際應用中應嚴格遵守。

制作說明

材質: 300g銅版紙
規格: 210mm x285mm
工藝: 專色或四色印刷



視覺識別應用系統 B1辦公事務系統

CEB International Visual Identity System

► 檔案袋/11

文件袋是企業事務的重要用品，通過應用CI視覺識別的統一，能够建立職員信賴感，企業象徵標志和企業名稱均帶有感覺性，視覺性的署名功能。它也是對外傳達的重要途徑之一，其品質影響到企業形象的樹立，必須嚴格遵守制作規範。

注意事項

您所看到的右圖信封中的信息都是虛擬信息，運用時請根據實際情況進行更換。

制作說明

材質: 140g的純白色膠版紙

規格: 240mm x 340mm

工藝: 四色印刷

中文: 方正細黑繁體

英文: Humanist 777 Light



視覺識別應用系統 B1辦公事務系統

CEB International Visual Identity System

► 簽報/12

發文是企業品牌形象對外傳達的重要途徑之一，其直接影響企業品牌的樹立。制作除按照標準規範外，還應遵循相關部門相關規定設計制作。

注意事項

您所看到的右圖發文中的信息都是虛擬信息，運用時請根據實際情況進行更換。

制作說明

材質: 不低于80g的純白色膠版紙

規格: 210mm×297mm

工藝: 四色印刷或激光打印

中文: 方正細黑繁體

 光銀國際 CEB International	
簽報	
光銀國際投資有限公司	
密級: 商業秘密	
會簽:	主辦部門:
簽發人:	電話:
領導批示:	
(簽字): 年 月 日	

關於問題請示:	
以上妥否，請示	
(簽字): 年 月 日	

光銀國際投資有限公司 香港中環德輔道中88號萬宜大廈8樓	

視覺識別應用系統
B1辦公事務系統

CEB International Visual Identity System

► 簽報/13

發文是企業品牌形象對外傳達的重要途徑之一，其直接影響企業品牌的樹立。制作除按照標準規範外，還應遵循相關部門相關規定設計制作。

注意事項

您所看到的右圖發文中的信息都是虛擬信息，運用時請根據實際情況進行更換。

制作說明

材質：不低于80g的純白色膠版紙

規格：210mm×297mm

工藝：四色印刷或激光打印

中文：方正細黑繁體

 光銀國際 CEB International	
簽報	
光銀國際投資有限公司	
密級：商業秘密	
會簽：	主辦部門：
簽發人：	電話：
領導批示：	
(簽字)： 年 月 日	
關於問題請示：	
以上妥否，請示	
(簽字)： 年 月 日	
光銀國際投資有限公司 香港中環德輔道中88號萬宜大廈8樓	

► 發文/14

發文是企業品牌形象對外傳達的重要途徑之一，其直接影響企業品牌的樹立。制作除按照標準規範外，還應遵循相關部門相關規定設計制作。

注意事項

您所看到的右圖發文中的信息都是虛擬信息，運用時請根據實際情況進行更換。

制作說明

材質：不低于80g的純白色膠版紙
規格：210mm×297mm
工藝：四色印刷或激光打印

中文：方正細黑繁體

光銀國際投資有限公司

編號（001）

主題

年 月 日

注意事項

視覺識別應用系統
B1辦公事務系統

CEB International Visual Identity System

▶ 發文/15

發文是企業品牌形象對外傳達的重要途徑之一，其直接影響企業品牌的樹立。制作除按照標準規範外，還應遵循相關部門相關規定設計制作。

注意事項

您所看到的右圖發文中的信息都是虛擬信息，運用時請根據實際情況進行更換。

制作說明

材質：不低于80g的純白色膠版紙
規格：210mm×297mm
工藝：四色印刷或激光打印

中文：方正細黑繁體

光銀國際投資有限公司

編號 (001)

主題

年 月 日

注意事項

視覺識別應用系統
B1辦公事務系統

CEB International Visual Identity System

► 碟片/16

企業內部事務用品是企業內部統一性的原則，體現企業文化，建立員工的歸屬感。企業事務用品的基本運用元素均采用統一的比例和規格。



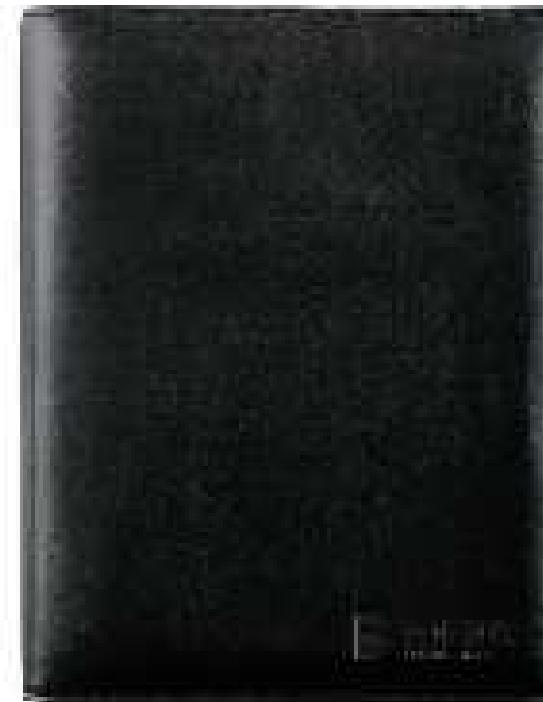
視覺識別應用系統

B1辦公事務系統

CEB International Visual Identity System

► 筆記本/17

筆記本作為企業辦公用品，具有規範行政管理形象的作用，也可作為贈品使用。為體現企業正確的視覺形象，避免在使用中的混亂，本節進行了規範化設計。



視覺識別應用系統

B2形象推廣系統

CEB International Visual Identity System

► 紙杯/01

企業內部事務用品是企業內部統一性的原則，體現企業文化，建立員工的歸屬感。企業事務用品的基本運用元素均采用統一的比例和規格。

制作說明

色彩：標準色

規格：75mm×53mm×89mm

容量：9盎司



視覺識別應用系統
B2形象推廣系統

CEB International Visual Identity System

► 紙杯效果圖/02

企業內部事務用品是企業內部統一性的原則，體現企業文化，建立員工的歸屬感。企業事務用品的基本運用元素均采用統一的比例和規格。

制作說明

色彩：標準色

規格：75mm×53mm×89mm

容量：9盎司



視覺識別應用系統 B2形象推廣系統

CEB International Visual Identity System

► 工作證/04

工作證是企業品牌形象對外傳達的重要途徑之一，其直接影響企業品牌的樹立。規格、字體、顏色及排版組合方式做任何改動，亦不得加印規定之外的任何內容。

注意事項

您所看到的右圖示例中的信息都是虛擬信息，運用時請根據實際情況進行更換。

制作說明

規格：證件 80mmx110mm，挂袋寬 15mm

材質及工藝：PVC外套，內置紙打印或印刷挂帶為尼龍或滌綸，絲網印刷



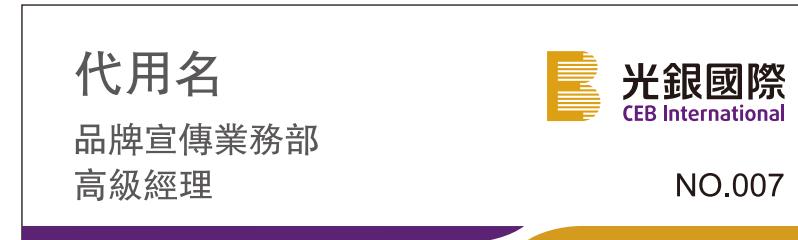
► 企業徽章/05

企業徽章是企業品牌形象對外傳達的重要途徑之一，其直接影響企業品牌的樹立。規格、字體、顏色及排版組合方式做任何改動，亦不得加印規定之外的任何內容。

制作說明

色彩：根據需要設定

材質及工藝：合金或其他金屬，腐蝕
填漆、電鍍



視覺識別應用系統
B2形象推廣系統

CEB International Visual Identity System

► 手提袋/06

公司手提袋也是企業對外訴求形象的基本途徑之一，用于日常事務及活動；禮品袋則是為了應付特殊需要（如產品展示會、新聞發布會、禮儀節目等），可根據特定的項目和對象而專門制作。

制作說明

規格：285mm x 400mm 或根據實際需要設定具體材質及工藝



視覺識別應用系統
B2形象推廣系統

CEB International Visual Identity System

► 手提袋效果圖/07

公司手提袋也是企業對外訴求形象的基本途徑之一，用于日常事務及活動；禮品袋則是為了應付特殊需要（如產品展示會、新聞發布會、禮儀節目等），可根據特定的項目和對象而專門制作。

制作說明

規格：285mm x 400mm 或根據實際需要設定具體材質及工藝



視覺識別應用系統 B3公共關係系統

CEB International Visual Identity System

► 桌旗/01

公司桌旗象徵地表示了公司的企業標志和企業名稱略稱，公司桌旗表示公司及其所屬公司機構所在地的存在，是公司涉外和大型活動場所首要的象徵標志。主要用于新聞發布會或其它綜合性場所。其基本格式須按照本項目標準嚴格執行。

制作說明

材質：旗幟布或依據實際情況而定
規格：140mm x 210mm 或依據實際情況而定

色彩：按規定標準色、輔助色應用
工藝：打染、熱轉印或依據實際情況而定



視覺識別應用系統
B3公共關係系統

CEB International Visual Identity System

► 利是封/02

利是封主要用于與外界進行各種形式的業務交流活動，這些日常用品既是企業饋贈與合作者們的適用禮品，又是企業對外輻射宣傳的小型廣告，公關用品在企業的經營發展具有不可低估的促進作用。

制作說明

規格：130mm x 210mm

材質及工藝：紙質燙金



■ 烫金

視覺識別應用系統
B3公共關係系統

CEB International Visual Identity System

► 宣傳傘/04

企業內部事務用品是企業內部統一性的原則，體現企業文化，建立員工的歸屬感。企業事務用品的基本運用元素均采用統一的比例和規格。



視覺識別應用系統
B3公共關係系統

CEB International Visual Identity System

► 辦公服裝-男/05

企業事務用品是企業內部統一性的原則，體現企業文化，建立員工的歸屬感。企業事務用品的基本運用元素均采用統一的比例和規格。

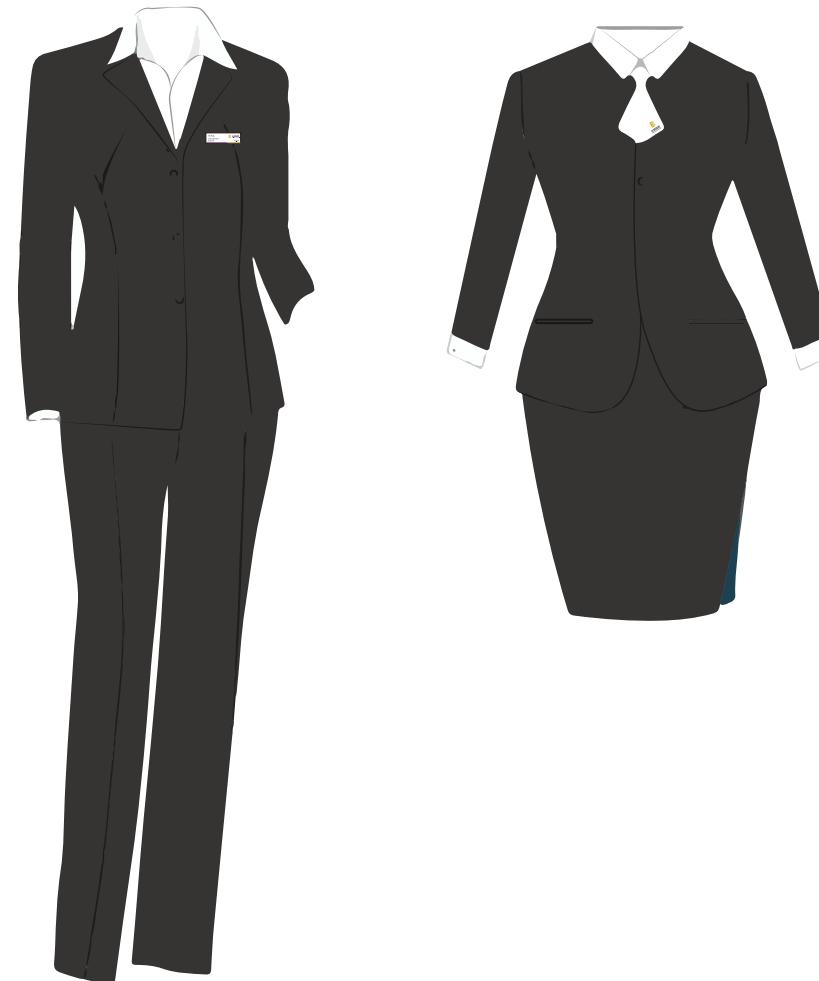


視覺識別應用系統
B3公共關係系統

CEB International Visual Identity System

► 辦公服裝-女/06

企業事務用品是企業內部統一性的原則，體現企業文化，建立員工的歸屬感。企業事務用品的基本運用元素均采用統一的比例和規格。



視覺識別應用系統
B3公共關係系統

CEB International Visual Identity System

► 戶外用品/07

企業事務用品是企業內部統一性的原則，體現企業文化，建立員工的歸屬感。企業事務用品的基本運用元素均采用統一的比例和規格。



視覺識別應用系統
B4企業環境系統

CEB International Visual Identity System

► 防撞條-大門/01

企業內部事務用品是企業內部統一性的原則，體現企業文化，建立員工的歸屬感。企業事務用品的基本運用元素均采用統一的比例和規格。



視覺識別應用系統
B4企業環境系統

CEB International Visual Identity System

► 部門標識牌/04

標識牌是以公司形象標識圖形為基礎，趨向於企業標準化設計，其設置須考慮到建築物及室內之視覺環境，以求樹立良好的公眾印象和企業文化的統一。與標志相輔相承，并力求體現公司精神與理念。

制作說明

本頁提供的僅為各部門標識牌設計風格示意，實際運用時應依據實際需要選擇合適的比例、材質及工藝。

建議使用字體：

中文字體：方正黑體繁體

數字：Humanist 777 Light

英文字體：Humanist 777 Roman



■ 烫金
PANTONE 873c



視覺識別應用系統 B4企業環境系統

CEB International Visual Identity System

► 大堂目錄索引牌/06

索引牌是企業品牌形象對外傳達的重要途徑之一，對內和對外傳達企業規範性和統一性，是企業形象、精神視覺識別的重要組成部分。

制作說明

本頁提供的僅為大堂目錄索引牌設計風格示意，實際運用時應依據實際需要選擇合適的比例、材質及工藝。

建議使用字體：

中文字體：方正黑體繁體

數字：Humanist 777 Roman (房間
號碼)

Humanist 777 Bold BT (樓層
號碼)

英文字體：Humanist 777 Bold BT





VIS形象識別系統手册 VISUAL IDENTITY SYSTEM MANUAL