

## Tableau du manipulation X Liste Trajets N ºRobot Lettre Statut Robot P07--->P01 Α P08R04E R04 C P02--->P06 P02R10V R10 R09 D P04R09L P06--->P02 R08 В P04R08C P08--->P01 D ? P05--->P02 R01 R02 R03 R15

## Légende:

Poste Pxx

R Robot en mission Rx

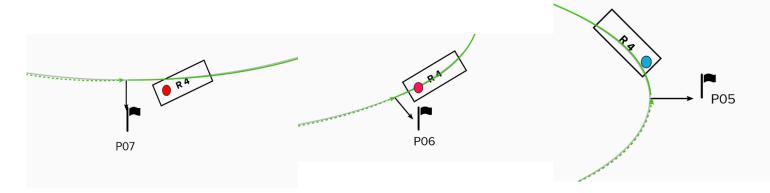
Robot hors service (suite a une panne ou LED brulé)

On Indice de vitesse entre 80% et 20% de vitesse max (la couleur indique la mission de robot)

## **Explication schéma:**

On a choisi de ne représenter que 5 robots pour des raisons de clarté. L'icon de vision réel comprend tous les robots fonctionnels sur le circuit de circulation.

Le robot 4 reçoit une commande de la base pour récupérer une commande du poste 7 et la livrer au poste 1. Durant sa trajectoire il passe par le poste 1 et 8 successivement d'où la représentation par une flèche vert (allumé après le dernier passage, éteinte après 2 secondes) en arrivant au poste 7 une flèche vert s'allume pour indiquer que le robot est entré au poste. L'indice de vitesse est à 70% avec la couleur est rouge ce qui veut dire que la vitesse du robot est à 70% de sa vitesse max et que son statut est "enlevecolis". Dans la prochaine étape, on suppose que l'ouvrier a mis le colis et a validé la commande en appuyant sur le bouton "colis\_chargé" le statut du robot va donc changé en "colispris". Cependant, ce changement ne sera visible qu'après le passage à côté de la station suivante (Po6 dans notre cas) il reçoit alors son adresse de livraison de la base et change son statut en "livraison" qui va être visible après le passage de station Po5.



## Représentation de séquencement processus d'enlèvement.

- ❖ Le robot 3 est non signalé par un poste depuis plus de 2 minutes, il disparaît donc du schéma.
- Les robots 8,9 sont en train d'effectuer des missions, les robots 8 et 9 présents dans une même section sont affichés dans un ordre ,le robot 8 a ajusté sa vitesse pour bien resté derrière le robot 9