

## ТИП ПОКРИТТЯ

Товстошарове двокомпонентне акрил-уретанове покриття на основі аліфатичного ізоціанату з високою стійкістю до УФ, сонячної радіації, хімічно забруднених середовищ, ударних та стираючих навантажень. Має у складі антикорозійні добавки, які гальмують корозійні процеси. В системі покриття здатне зберігати захисні та декоративні властивості на термін не менше 10 років.

## ОБЛАСТЬ ВИКОРИСТАННЯ

використовується в якості самостійного покриття (грунт-емаль), для довготривалого антикорозійного захисту металевих конструкцій, фарбування залізничного та комерційного транспорту, комбайнів, сільськогосподарської техніки, надводної частини суден, наземних трубопроводів, ремонтного фарбування автомобілів. Застосовується для металевих (в тому числі оцинкованих та алюмінієвих поверхонь). Можливо використовувати для захисного фарбування дерев'яних поверхонь та бетонних основ. Дозволяє отримати більшу товщину за один прохід і скоротити час для нанесення необхідної товщини покриття.

## ПЕРЕВАГИ ПРОДУКТУ

- Висока стійкість до дії ультрафіолету;
- Відмінна стійкість до впливу атмосфери;
- Стійкість до бризок та проливів нафтапродуктів;
- Можливість нанесення на оцинковані та алюмінієві поверхні;
- Можливість нанесення при температурах від 0°C
- Тиксотропна, з можливістю нанесення ТСП до 120 мкм

## ТЕХНІЧНИЙ ОПИС

Колір покриття	каталог RAL, підбір по зразку
Зовнішній вигляд	напівглянсовий
Об'ємний сухий залишок, %	50
Час висихання на дотик при +25°C	30 хвилин
Можливість обробки при +25°C	2 години
Час до повної полімерізації +25°C	7 діб
Густина	1,15±0,02
Товщина шару за одну операцію, мкм	50-120 мкм
Об'єм летких органічних речовин (VOC)	463 г/л

## ВИТРАТИ

	Мінімум	Стандарт	Максимум
Товщина сухої плівки, ТСП	50	80	120
Товщина мокрої плівки, ТМП	100	160	240
Теоретичні витрати г/м2	115	184	276
Теоретичні витрати м2/кг	8,7	5,4	3,6
*практичні витрати залежать від умов нанесення, типу конструкції, шорсткості поверхні та методу нанесення. Втрати можуть складати від 5% до 60%			

## УМОВИ НАНЕСЕННЯ

	Мінімум	Оптимально	Максимум
Температура повітря	0°C	+25°C	+35°C
Температура поверхні	0°C	+25°C	+35°C
Точка роси	На 3°C нижче температури поверхні		
Відносна вологість повітря	Не більше 85%		

## ПІДГОТОВКА ПОВЕРХНІ

Поверхні, що підлягають фарбуванню повинні бути сухими та чистими. Перед струминним очищенням з поверхні обов'язково видаляються масляні, жирові забруднення та неорганічні солі за допомогою ганчірки

з розчинником. Підготовка металу відбувається у відповідності до ДСТУ ISO 8501 до ступеню Sa 2,5.

При нанесенні на старі лакофарбові покриття необхідно попередньо перевірити сумісність ґрунт-емалі на невеликій площі.

## ПІДГОТОВКА МАТЕРІАЛУ

Для приготування ґрунт-емалі необхідно змішати компонент А з компонентом Б заданому співвідношенні:

Співвідношення А:Б	
За вагою	10:1
За об'ємом	10:1

Змішування компонентів А та Б проводиться безпосередньо перед нанесенням. Для цього компонент А ретельно перемішується у заводській тарі до гомогенного стану. Потім компонент А вливається компонент Б і перемішується до повного усереднення.

При потребі додати розчинник згідно рекомендацій в кількості 5-20%.

Температура	Розчинник
+25-35°C	MAGNUM-3
+15-25°C	MAGNUM-2
До +15°C	MAGNUM-4

## СПОСІБ НАНЕСЕННЯ

Для нанесення рекомендуються методи повітряного та безповітряного розпилення. Допускається нанесення пензлем та валиком.

Повітряне розпилення	
Діаметр сопла:	1,3-1,8мм
Тиск:	3-5 bar
Робоча в'язкість:	20-30 сек
Розведення:	10-20%
Безповітряне розпилення	
Діаметр сопла:	Ø 0,015-0,021" (0,43-0,53 мм)
Тиск:	130-200 bar
Розведення:	5-10%

\*При нанесенні ґрунт-емалі насамперед фарбуються місця зварювальних швів, вирізів, кромки та інші важкодоступні місця за допомогою пензля.

## ЧАС ВИСИХАННЯ

Товщина 160 мкм ТМП	+5°C	+10°C	+20°C	+30°C
Сухий на дотик	2 год	1 год	30 хв	15 хв
Можливість обробки	12 год	4 год	2 год	1 год
Нанесення наступного шару	12 год	4 год	2 год	1 год
Повна полімеризація	7 діб	7 діб	7 діб	7 діб

\*Допускається нанесення ґрунт-емалі методом «мокрый по мокрому».

## ОЧИСТКА ОБЛАДНАННЯ

Відразу після нанесення необхідно ретельно промити обладнання від залишків ґрунт-емалі. Для очищення та промивання інструменту можна використовувати розчинники MAGNUM-2, ксилол, 647, 650.

## ЗБЕРІГАННЯ ТА ПАКУВАННЯ

Зберігати у сухому прохолодному місці з гарною вентиляцією. Гарантійний термін зберігання у герметично закритій заводській тарі – 24 місяці.

Ґрунт-емаль поставляється комплектно у металевих відрах та банках у заданому співвідношенні.

## ЗАХОДИ БЕЗПЕКИ

Грунт-емаль призначена для нанесення професійними фахівцями для промислових потреб та відповідно до рекомендацій, наведених у цій технічній інформації.

Мінімальні вимоги техніки безпеки під час роботи з емаллю:

- Уникати потрапляння емалі в очі та на шкіру, для захисту очей та шкіри необхідно застосовувати захисний одяг, рукавички, окуляри, маски тощо.
- Забезпечити необхідну вентиляцію ділянок виробництва фарбування.
- У разі попадання емалі на шкіру необхідно негайно зняти забруднений одяг та ретельно промити шкіру водою з милом або використовувати спеціальні очищувачі шкіри. Розчинники та розріджувачі фарб не застосовувати. При попаданні емалі в очі необхідно ретельно промити їх чистою проточною водою протягом принаймні 10 хвилин, розсунувши повіки. Після чого відразу ж звернутися по допомогу до лікаря.
- грунт-емаль відноситься до легкозаймистих матеріалів. Не допускати на ділянках фарбування куріння та використання відкритого полум'я.

---

Ця технічна інформація є результатом тестів та практичного досвіду застосування матеріалу. Неправильне застосування матеріалу не гарантує якість та термін служби покриття. У будь-якому разі остаточне застосування матеріалу має бути узгоджене із фахівцями ТОВ ПП «ЗІП». Технічна інформація на цей продукт може бути змінена без попередження

[www.zip.ua](http://www.zip.ua)