

<b>GUINAUT</b>	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt\be\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	<b>FE-030</b> <b>AS280L240-</b> <b>28V11</b>
	<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>			

Référence de l'alternateur : <u><a href="#">AS280L240-28V11</a></u>	N° de commande GUINAULT : _____
N° de machine : _____	
Qualité de l'alternateur	<input type="checkbox"/> conforme <input type="checkbox"/> déclassé <input type="checkbox"/> non conforme

**N° de série rotor :** .....

**N° de série stator :** .....

# **AS280L240-28V11**

**Informations complémentaires :** .....



Référence de l'alternateur : <u><a href="#">AS280L240-28V11</a></u>	N° de Stator : _____
---	----------------------

Formulaire  
Auteur : ETFE-030 - AS280L240-28V11-Ø  
P:\zt\be\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de  
contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11-  
Ø.docIndice Ø  
Du 13/09/22FE-030  
AS280L240-  
28V11**FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11****1. Stator****1.1. Empilage stator**

N° mandrin : .....

Lot de tôle stator : .....

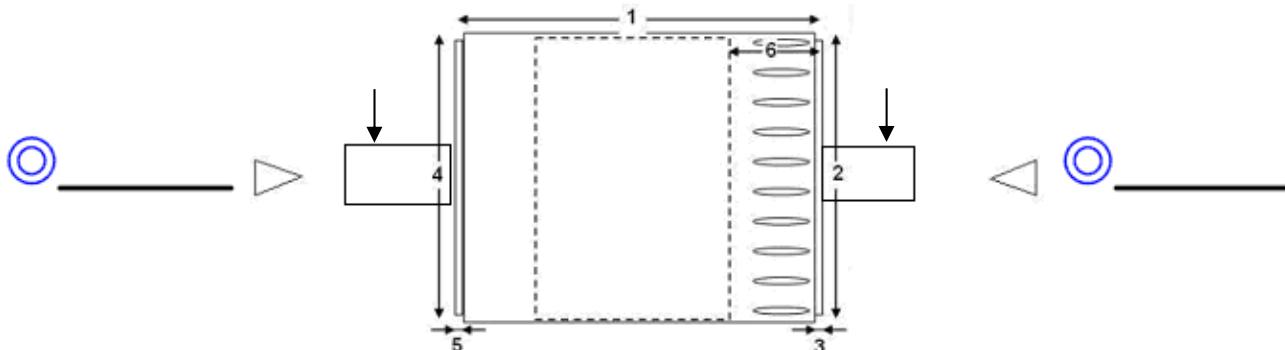
Mesure	Attendue	Tolérance	Mesurée		
Hauteur empilage	240	mm	+/- 1mm		

Date	Opérateur	N° Stator		
			<input type="checkbox"/> Conforme	<input type="checkbox"/> Non conforme

**1.2. Usinage de la carcasse**

Contrôle de la concentricité du mandrin

Tolérance max : 0.03



Mesure	Attendue	Tolérance (mm)	Mesurée en 3 points à 120°		
1. Longueur carcasse	629.4	mm	+/- 0.5		
2. Diamètre emboîture avant	457 H7	mm	+0.06/-0		
3. Profondeur emboîture avant	10	mm	+0/-0.1		
4. Diamètre emboîture arrière	457 H7	mm	+0.06/-0		
5. Profondeur emboîture arrière	10	mm	+0/-0.1		
6. Position stator	206.4	mm	+/- 0.2		
7. Inclinaison	1	encoche(s)		<input type="checkbox"/> Conforme	<input type="checkbox"/> Non conforme

Date	Opérateur	N° Stator		
			<input type="checkbox"/> Conforme	<input type="checkbox"/> Non conforme

Référence de l'alternateur : **AS280L240-28V11** N° de Stator : .....

<b>GUINAUT</b>	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt\be\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	FE-030 AS280L240- 28V11
<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>				

Contrôle d'inclinaison de l'empilage tôle stator

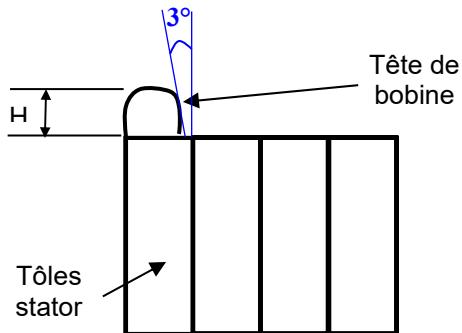
Nombre d'encoche(s) d'inclinaison	X
Coté avant (ouies d'aération)	

Coté palier arrière (droite de référence)

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt\be\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	FE-030 AS280L240- 28V11
<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>				

### **1.3. Bobinage stator**

- Isolement à **1500V** :  Conforme –  Non conforme



Appareils de mesures utilisés : I :  , U :  , R :

T<sub>a</sub>= °C

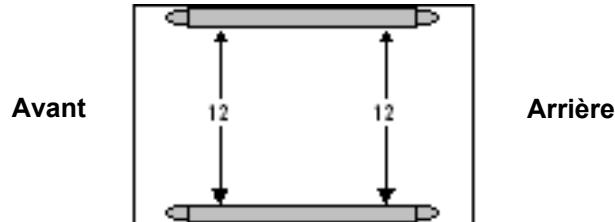
Mesure	Attendue				Tolérance	Mesurée			
11. H max chignon	AV=	40	mm	AR=	60	mm	Max	AV	AR
Résistance	3.2 mΩ (Ph/N)			+/- 0.5mΩ		U.N	V.N		W.N
Dispersion					< 1%	Ta (°C) =			

Sonde Temp.	Isolement / carcasse 500V	Isolement / bobinage 500V
A		
B		

Date	Opérateur	N° Stator	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

<b>GUINAUT</b>	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt be\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	FE-030 AS280L240- 28V11
<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>				

#### 1.4. Contrôle stator (Après imprégnation)



Mesure	Attendue	Tolérance	Mesurée 3 points à 120°										
12. Ø intérieur de l'empilage cylindricité	370 mm	+/- 0.05 sur moyenne globale	AV				$m =$	$m =$					
			AR				$m =$	$m =$					
	$\varnothing_{max} - \varnothing_{min}$	$\leq 0.4$	AV										
Résistance	3.2 mΩ (Ph/N)	+/- 0.3mΩ	U.N										
Rigidité diélectrique (mA)	1500V/60sec	< 25mA											
Résistance d'isolement (MΩ)	500 Vcc	> 100MΩ											

Date	Opérateur	N° Stator	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

Référence de l'alternateur : **AS280L240-28V11** N° de Stator : \_\_\_\_\_

<b>GUINAUT</b>	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt\be\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	<b>FE-030</b> AS280L240- 28V11
	<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>			

## 2. ROTOR

### 2.1. Empilage rotor

N° lot de tôle : .....

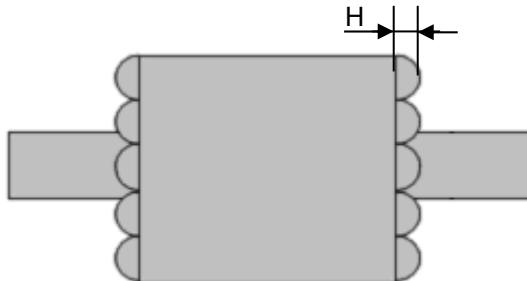
Pression d'insertion de l'arbre (min – max : 3-10 tonnes) : .....

Mesure	Attendue	Tolérance	Mesurée		
Hauteur empilage	244 mm	+/- 1mm			

Date	Opérateur	N° Rotor	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

### 2.2. Bobinage rotor

- Qualité de l'émail des bobines :  Conforme  
 Non conforme
- Absence de rayure :  Conforme  
 Non conforme
- Isolement à 1200V :  Conforme  
 Non conforme
- Polarité :  Conforme  
 Non conforme



Mesure	Attendue			Tolérance	Mesurée		
18. H max tête de bobines	AV=	35	mm	AR=	40	mm	Max
Résistance	440 mΩ			+/- 10mΩ			Ta (°C) =

Date	Opérateur	N° Rotor	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt be\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	FE-030 AS280L240- 28V11
	<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>			

### 2.3. Equipement roue polaire (Après imprégnation et montage induit)

- Pression d'insertion de l'induit (min – max : 1-10 tonnes) :  Conforme  
 Non conforme

		Tol.	Roue Polaire			Induit
Rigidité diélectrique (mA)	<b>1500V/60sec</b>	< 10mA		500V	< 1mA	
Résistance d'isolement (MΩ)	<b>500 Vcc</b>	> 100MΩ				

Ticket d'accompagnement **Induit**  
*Agrafer étiquette fournisseur si fournie*

<b>INDUIT TYPE :</b>	ALTR00532_SSTBO	<b>N°</b>	
<b>Résistance</b> 30 mΩ ± 10%	Temp. ambiante : ..... °C		
<b>UV</b> : ..... mΩ	<b>UW</b> : ..... mΩ	<b>VW</b> : ..... mΩ	
Rigidité Diélectrique <b>500V</b> (< 1mA)	..... mA		
<b>H max.</b> tête bobine ≤ 25 mm	:( )		
<b>Hauteur empilage</b> ( 72 ±1 mm)	..... mm		
<i>Ie</i>	Visa		

Date	Opérateur	N° Rotor	N° Induit	Hauteur d'empilage induit 72mm
				<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

<b>GUINAUT</b>	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt\be\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	FE-030 AS280L240- 28V11
<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>				

#### 2.4. Usinage rotor

Contrôle de la concentricité des pointes

Tolérance max : 0.03



Mesure	Attendue (mm)	Tolérance (mm)	Mesurée (mm)
Ø ext. emp. usiné	368.65	+0/-0.05	
Ø ext. induit usiné	163.75	+/- 0.05	
Ø ext. ventilo usiné	448	+/- 0.2	

Date	Opérateur	Visa	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

#### 2.5. Ticket d'équilibrage

	Avant	Arrière
Répartition des masses d'équilibrage	< 250g	< 250g
Hauteur des masses d'équilibrage	$AV_{max}=mm$	mm $AR_{max}=mm$ mesuré depuis la dernière tôle
Indications résiduelles	$\leq 5$	$\leq 5$

Date	Opérateur	N° Rotor	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt be\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	FE-030 AS280L240- 28V11
<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>				

### 3. Equipement palier

Ticket d'accompagnement **Inducteur**  
*Agrafer étiquette fournisseur si fournie*

<b>INDUCTEUR</b>	4041AS280L240V3	<b>N°</b>	
<b>TYPE :</b>			
Résistance : 1.8 Ω ± 10%	..... Ω		
Temp. ambiante :	..... °C		
Rigidité Diélectrique 1200V (< 2mA)	..... mA		
H max. tête bobine ≤ 25 mm	:( )		
Hauteur empilage ( 72 ±1 mm)	..... mm		
Polarité N/S	:( )		
le	Visa		

Date	Opérateur	N° Palier	N° Inducteur	Hauteur d'empilage inducteur 72mm
				<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt\be\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	FE-030 AS280L240- 28V11
<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>				

#### **4. Contrôle dynamique de la machine complète**

## Vérifications

Vérifier la position du ventilateur / carcasse :

Conforme  
 Non conforme

S'assurer que le rotor tourne dans le stator sans frottement autre que du nomex :

Conforme  
 Non conforme

Démarrer le banc en rotation doucement sens **anti-horaire** jusqu'à **N(rpm)=1800** et vérifier les bruits :

- Conforme
- Non conforme

## Contrôle des 2 sondes de température

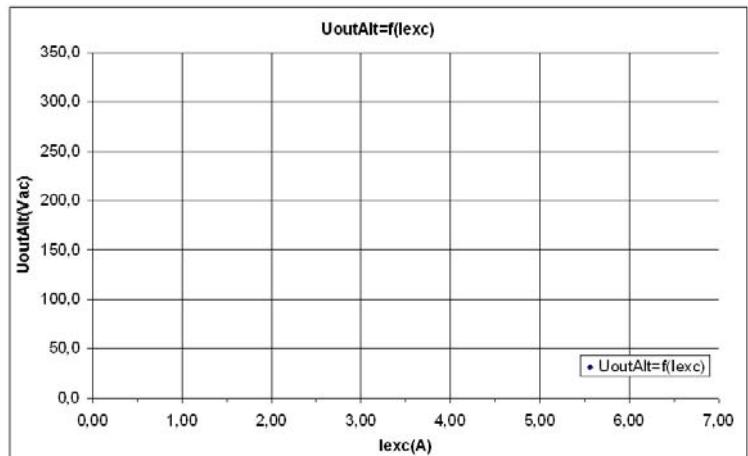
Sonde	T(°C) au début de l'essai	T(°C) à la fin de l'essai	Isolement / carcasse 500Vcc >100 MΩ		Isolement / bobinage 500Vcc >100 MΩ	
A			(?)	(?)	(?)	(?)
B			(?)	(?)	(?)	(?)

**Mesure de la température ambiante :**  $T_a =$   °C

Appareils de mesures utilisés : Uexc : , Iexc : , U :

#### **Appliquer l'intensité d'excitation progressivement jusqu'à la tension nominale de la machine**

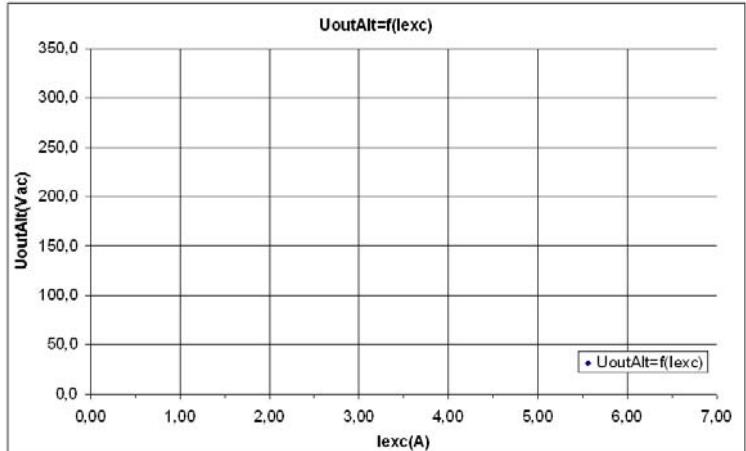
## Relevé de la courbe à vide 420Hz (1800rpm)



<b>GUINAUT</b>	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt\be\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	FE-030 AS280L240- 28V11
<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>				

Relevé de la courbe en court-circuit

Uexc(V)	Iexc(A)	Iccout(A)	Attendue
			760A



### Mesure des vibrations du côté du palier arrière

Mesure des vibrations alt. non excité

Appareil Guinault : N30
mm/s
µm (< 40µm)

Mesure des vibrations à la tension nominale de la machine  $U_{alt ph/n}(V) = 145V$

Appareil Guinault : N30
mm/s
µm (< 70µm)

Date	Opérateur	N° Rotor	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

Référence de l'alternateur : **AS280L240-28V11**      N° de l'alternateur : \_\_\_\_\_

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt\be\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	FE-030 AS280L240- 28V11
<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>				

## 5. Contrôle et vérification avant expédition

### 5.1. Appairage et contrôle

N° de série stator		N° de série rotor	
--------------------	--	-------------------	--

### 5.2. Contrôle et vérification du stator

1	Vérifier l'étiquetages des cosses (l'ordre des phases et la qualité)	oui-non
2	Vérifier la présence de(s) oreille(s) de levage	oui-non
3	Vérifier la présence du support alternateur et de sa position de soudage	oui-non
4	Vérifier le perçage pour la disposition de la plaque signalétique	oui-non
5	Vérifier la présence du billet de contrôle	oui-non
6	Vérifier la présence de la feuille de contrôle complète et remplie / BL	oui-non

### 5.3. Contrôle et vérification du rotor

1	Vérifier que le collage des ponts de diodes a bien été effectué	oui-non
2	Vérifier le sertissage des cosses du pont tournant	oui-non
3	Vérifier la longueur des câbles de connexion des ponts tournants	oui-non
4	Vérifier le nombre, le montage <b>et le bon état</b> des flectors	oui-non
5	Vérifier la présence du billet de contrôle	oui-non
6	Vérifier la présence de la feuille de contrôle complète et remplie / BL	oui-non

Date	Opérateur	Visa	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

Référence de l'alternateur : **AS280L240-28V11** N° de l'alternateur :