	Formulaire Auteur : ET	FE-030 AB100L100V2-C P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\FE-030 AB100L100V2-C.doc	Indice C Du 28/04/2021	FE-030 AB100L100V2
	FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AB100L100V2			

Référence de l'alternateur : AB100L100V2	N° de commande GUINAULT : _____
N° de machine : _____	
Qualité de l'alternateur	<input type="checkbox"/> conforme
	<input type="checkbox"/> déclassé
	<input type="checkbox"/> non conforme

N° de série rotor :

N° de série stator :

AB100L100V2



Informations complémentaires :

.....


.....

.....

.....

.....

Référence de l'alternateur : AB100L100V2	N° de Stator : _____
--	----------------------

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 AB100L100V2-C P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\FE-030 AB100L100V2-C.doc	Indice C Du 28/04/2021	FE-030 AB100L100V2
	FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AB100L100V2			

1. **Stator**

1.1. **Empilage stator**

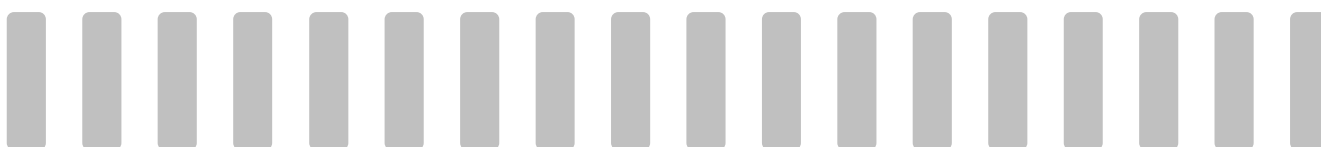
N° mandrin :

Lot de tôle stator :

Mesure	Attendue	Tolérance	Mesurée
1. Hauteur empilage	100 mm	+/- 1mm	
2. Inclinaison	2 encoches		<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

Date	Opérateur	N° Stator	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme


Contrôle d'inclinaison de l'empilage tôle stator



Coté avant (ouies d'aération)

Coté palier arrière (droite de référence)

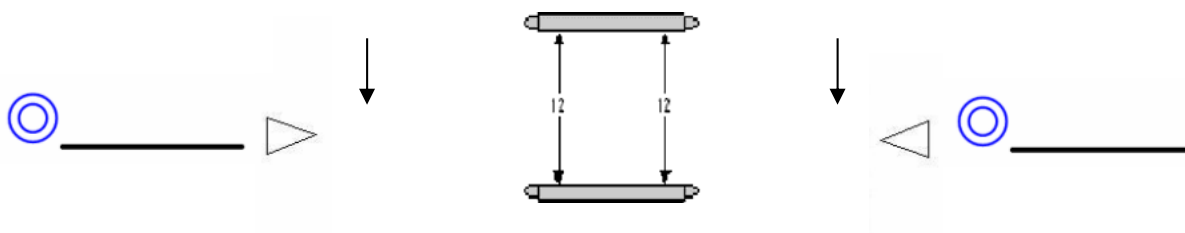
Référence de l'alternateur : AB100L100V2	N° de Stator : _____
--	----------------------

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 AB100L100V2-C P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\FE-030 AB100L100V2-C.doc	Indice C Du 28/04/2021	FE-030 AB100L100V2
	FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AB100L100V2			

1.2. Usinage Stator

Contrôle de la concentricité des pointes

Tolérance max : 0.03

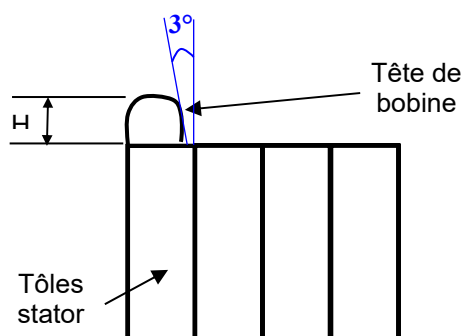


Mesure	Attendue (mm)	Tolérance (mm)	Mesurée (mm)
Ø ext. empilage.	Ø171.4	+0.025/- 0	

Date	Opérateur	Visa	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

1.3. Bobinage stator


- Isolement à **1500V** : ☐ Conforme – ☐ Non conforme



Appareils de mesures utilisés : I : , U : , R :

Ta= °C

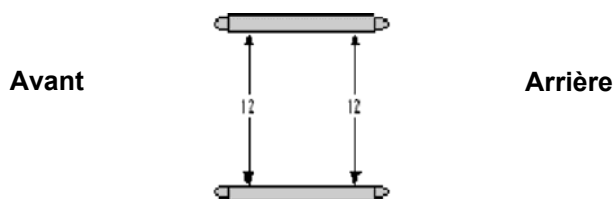
Référence de l'alternateur : AB100L100V2	N° de Stator : <input type="text"/>
--	-------------------------------------

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 AB100L100V2-C P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\FE-030 AB100L100V2-C.doc	Indice C Du 28/04/2021	FE-030 AB100L100V2
	FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AB100L100V2			

Mesure	Attendue				Tolérance	Mesurée			
11. H max chignon	AV=	25	mm	AR=	25	mm	Max	AV	AR
Résistance 400 Hz	390 mΩ (Ph/N)				+/- 20mΩ	U.N	V.N	W.N	
Résistance 28 V	3.8 mΩ (Ph/Ph)				+/- 1mΩ	U.V	V.W	U.W	
Dispersion					< 1%	Ta (°C) =			


Date	Opérateur	N° Stator	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

1.4. Contrôle stator (Après imprégnation)



Mesure	Attendue	Tolérance	Mesurée	
12. Ø intérieur de l'empilage	Ø125 mm (3 touches)	+/-0.05 sur moyenne globale	AV	
			AR	
Rigidité diélectrique (mA)	1500V/60s	< 8mA	200V :	28V :
Résistance d'isolement (MΩ)	500 Vcc	> 100MΩ	200V :	28V :

Date	Opérateur	N° Stator	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 AB100L100V2-C P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\FE-030 AB100L100V2-C.doc	Indice C Du 28/04/2021	FE-030 AB100L100V2
	FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AB100L100V2			

2. ROTOR

2.1. Empilage rotor

N° lot de tôle :

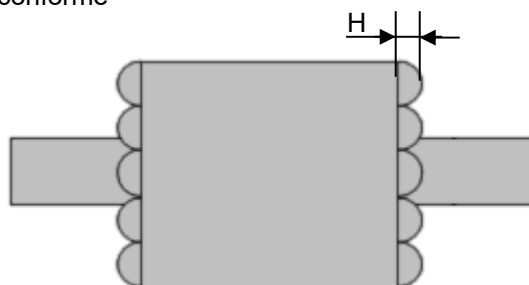
Pression d'insertion de l'arbre (min – max : 3-10 tonnes) :

Mesure	Attendue	Tolérance	Mesurée
Hauteur empilage	104 mm	+/- 1mm	

Date	Opérateur	N° Rotor	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme


2.2. Bobinage rotor

- Qualité de l'émail des bobines : ☐ Conforme
☐ Non conforme
- Absence de rayure : ☐ Conforme
☐ Non conforme
- Isolement à **1200V** : ☐ Conforme
☐ Non conforme
- Polarité : ☐ Conforme
☐ Non conforme



Mesure	Attendue	Tolérance	Mesurée
18. H max tête de bobines	AV= 18 mm AR= 18 mm	Max	AV AR
Résistance	210 mΩ	+/- 13mΩ	Ta (°C) =

Date	Opérateur	N° Rotor	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme



	Formulaire Auteur : ET	FE-030 AB100L100V2-C P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\FE-030 AB100L100V2-C.doc	Indice C Du 28/04/2021	FE-030 AB100L100V2
	FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AB100L100V2			

2.3. Equipement roue polaire (Après imprégnation et montage induit)

- Pression d'insertion de l'induit (min – max : 1-10 tonnes) : ☐ Conforme
☐ Non conforme


		Tol.	Roue Polaire	Induit
Rigidité diélectrique (mA)	1500V /60s	< 3mA		
Résistance d'isolement (MΩ)	500 Vcc	> 100MΩ		

Ticket d'accompagnement *Induit*

INDUIT		N°	
TYPE :			
Résistance 26 mΩ ± 3mΩ	Temp. ambiante : °C		
UV :mΩ	UW :mΩ	VW :mΩ	
Rigidité Diélectrique 500V (< 1mA)mA		
H max. tête bobine ≤18 mm	<input type="checkbox"/>  <input type="checkbox"/> 		
Hauteur empilage (25±1 mm)mm		
<i>le</i>		Visa	

Date	Opérateur	N° Rotor	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

Référence de l'alternateur : AB100L100V2	N° de l'alternateur : _____
--	-----------------------------

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 AB100L100V2-C P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\FE-030 AB100L100V2-C.doc	Indice C Du 28/04/2021	FE-030 AB100L100V2
	FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AB100L100V2			

2.4. Usinage rotor

Contrôle de la concentricité des pointes

Tolérance max : 0.03



Mesure	Attendue (mm)	Tolérance (mm)	Mesurée (mm)
Ø ext. emp. usiné	Ø124.05	+/- 0.05	
Ø ext. induit usiné	Ø111.3	+0/- 0.05	
Ø ext. ventilo usiné	Ø169	+0/-1	


Date	Opérateur	Visa	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

2.5. Ticket d'équilibrage

	Avant		Arrière	
Répartition des masses d'équilibrage	< 50g		< 50g	
Hauteur des masses d'équilibrage	AV_{max}=18mm	mm	AR_{max}=18mm <small>mesuré depuis la dernière tôle</small>	mm
Indications résiduelles	≤ 5		≤ 5	

Date	Opérateur	N° Rotor	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

Référence de l'alternateur : AB100L100V2	N° de l'alternateur : _____
--	-----------------------------





	Formulaire Auteur : ET	FE-030 AB100L100V2-C P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\FE-030 AB100L100V2-C.doc	Indice C Du 28/04/2021	FE-030 AB100L100V2
	FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AB100L100V2			

3. Inducteur


3.1. Etiquette de contrôle

Enfoncement des carcasses de bobine : ☐ Conforme
☐ Non conforme

Ticket d'accompagnement *Inducteur*

INDUCTEUR TYPE :		N°	
Résistance : $5.2\Omega \pm 10\%$ Ω		
Temp. ambiante : C		
Rigidité Diélectrique 1200V ($< 2\text{mA}$)mA		
H max. tête bobine $\leq 18\text{ mm}$	<input type="checkbox"/>  		
Hauteur empilage ($25 \pm 1\text{ mm}$)mm		
Polarité N/S	<input type="checkbox"/>  		
/e		Visa	

Référence de l'alternateur : AB100L100V2	N° de l'alternateur : _____
--	-----------------------------

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 AB100L100V2-C P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\FE-030 AB100L100V2-C.doc	Indice C Du 28/04/2021	FE-030 AB100L100V2
	FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AB100L100V2			

4. Contrôle dynamique de la machine complète

Vérifications

Vérifier la position du ventilateur / carcasse :

☐ Conforme
☐ Non conforme

S'assurer que le rotor tourne dans le stator sans frottement autre que du nomex :

☐ Conforme
☐ Non conforme

Démarrer le banc en rotation doucement sens **anti-horaire** jusqu'à **N(rpm)=** et vérifier les bruits :

☐ Conforme
☐ Non conforme

Mesure de la température ambiante : Ta= °C

Appareils de mesures utilisés : Uexc : , Iexc : , U :

Appliquer l'intensité d'excitation progressivement jusqu'à la tension nominale de la machine

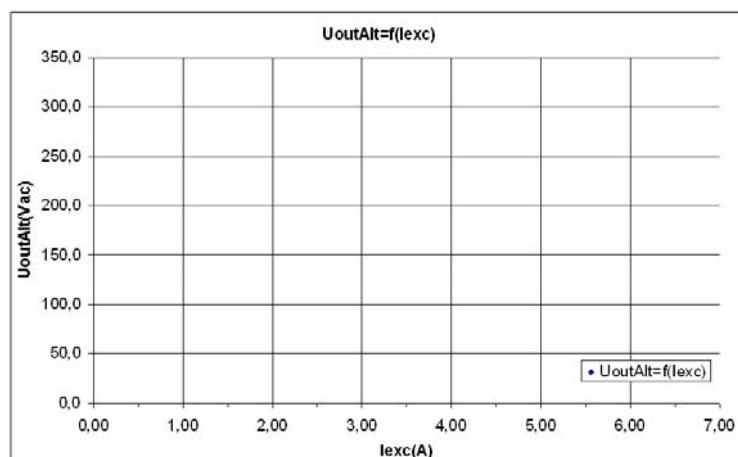
Relevé de l'équilibre des tensions

Iexc = A, Uexc = V, F = Hz


U.N	V.N	W.N	UV	UW	VW
115V					
$\Delta (\%) = 100[1 - (U_{min}/U_{max})]$			$\Delta (\%) =$		
<1%			<1%		
28 V					
U.V – 21.7V		U.W - 21.7V		V.W - 21.7V	
				U28cc – 28.5V	

Relevé de la courbe à vide

Uexc(V)	Iexc(A)	UoutAlt(Vac)	Attendue
	4		280V ± 15V



Référence de l'alternateur : AB100L100V2 N° de l'alternateur :

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 AB100L100V2-C P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\FE-030 AB100L100V2-C.doc	Indice C Du 28/04/2021	FE-030 AB100L100V2
	FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AB100L100V2			

Mesure des courants de circulation

Pour $U_{alt\ ph/ph}(V) = 200V$

I1 (A) (ph.U)	(<20A)
I2 (A) (ph.V)	(<20A)
I3 (A) (ph.W)	(<20A)

☐ Conforme
☐ Non conforme

Vérification de l'ordre des phases

Sens de rotation du moteur vue du palier arrière : **anti-horaire**, indication du Fluke 9062 :

☐ Conforme
☐ Non conforme

Mesure des vibrations du côté du palier arrière

Mesure des vibrations alt. non excité

Appareil Guinault : N30
mm/s
μm (< 40 μm)

Mesure des vibrations à la tension nominale de la machine $U_{alt\ ph/ph}(V) = 200V$

Appareil Guinault : N30
mm/s
μm (< 70 μm)

Mesure des harmoniques de tension à la tension nominale de la machine U_n ou $U_{alt\ ph/ph}(V) =$

U1thd (%)		U2thd (%)		U3thd (%)	
U1hc (%)		U2fc (%)		U3hc (%)	
U12thd (%)		U23thd (%)		U31thd (%)	
U12hc (%)		U23hc (%)		U31hc (%)	


Pas d'harmoniques supérieur à l'ordre :

Tous les harmoniques sont inférieurs à : % sauf :

L'harmonique = %, l'H = %, l'H = %, ...

Date	Opérateur	N° Rotor	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

Référence de l'alternateur : AB100L100V2 N° de l'alternateur :

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 AB100L100V2-C P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\FE-030 AB100L100V2-C.doc	Indice C Du 28/04/2021	FE-030 AB100L100V2
	FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AB100L100V2			

5. Contrôle et vérification avant expédition

5.1. Appairage et contrôle

N° de série stator		N° de série rotor	
--------------------	--	-------------------	--

5.2. Contrôle et vérification du stator

1	Enfoncement des fils dans les encoches stator	oui-non
2	Vérifier la présence des cosses	oui-non
3	Vérifier l'absence de limaille de fer	oui-non
4	Vérifier la présence du billet de contrôle	oui-non
5	Vérifier la présence de la feuille de contrôle complète et remplie / BL	oui-non

5.3. Contrôle et vérification du rotor

1	Usinage de l'empilage de roue polaire (pas de retournement du coin des tôles stator)	oui-non
2	Vérifier que l'équilibrage a bien été effectué	oui-non
3	Vérifier le bon état du ventilateur	oui-non
4	Vérifier la présence d'araldite sur les cosses du pont tournant	oui-non
5	Vérification sertissage des cosses du pont tournant (Tirer délicatement sur les fils sans les tordre)	oui-non
6	Vérifier la présence du billet de contrôle	oui-non
7	Vérifier la présence de la feuille de contrôle complète et remplie / BL	oui-non

Date	Opérateur	Visa	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

Référence de l'alternateur : AB100L100V2	N° de l'alternateur : _____
--	-----------------------------