	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	<b>FE-030</b> AS280L240- 28V11
	<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>			

Référence de l'alternateur : <u>AS280L240-28V11</u>	N° de commande GUINAULT : _____
N° de machine : _____	
Qualité de l'alternateur	<input type="checkbox"/> conforme
	<input type="checkbox"/> déclassé
	<input type="checkbox"/> non conforme

**N° de série rotor :** .....

**N° de série stator :** .....

# AS280L240-28V11

**Informations complémentaires :** .....

.....

.....


.....

.....

.....



Référence de l'alternateur : <u>AS280L240-28V11</u>	N° de Stator : _____
---	----------------------

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	<b>FE-030</b> AS280L240- 28V11
	<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>			

## 1. Stator

### 1.1. Empilage stator

N° mandrin : .....

Lot de tôle stator : .....

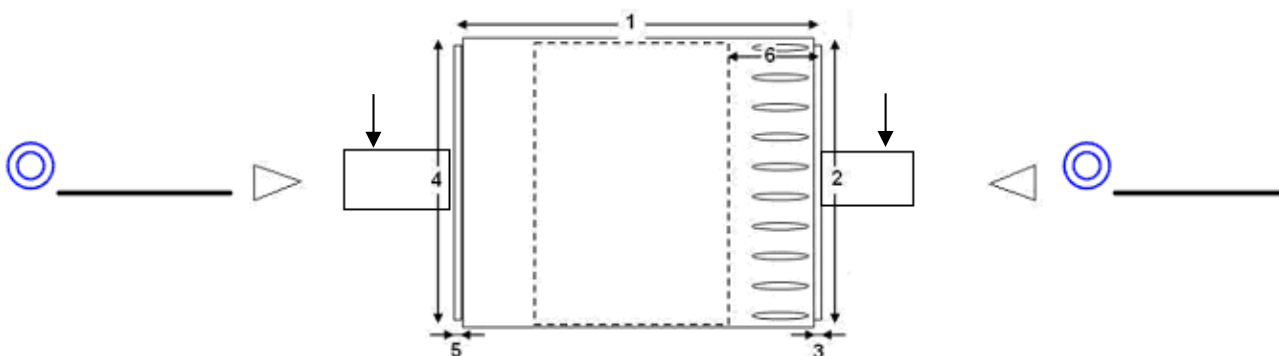
Mesure	Attendue	Tolérance	Mesurée
Hauteur empilage	<b>240</b> mm	<b>+/- 1mm</b>	

Date	Opérateur	N° Stator	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

### 1.2. Usinage de la carcasse

Contrôle de la concentricité du mandrin


Tolérance max : 0.03



Mesure	Attendue	Tolérance (mm)	Mesurée en 3 points à 120°
1. Longueur carcasse	<b>629.4</b> mm	<b>+/- 0.5</b>	
2. Diamètre emboîture avant	<b>457 H7</b> mm	<b>+0.06/-0</b>	
3. Profondeur emboîture avant	<b>10</b> mm	<b>+0/-0.1</b>	
4. Diamètre emboîture arrière	<b>457 H7</b> mm	<b>+0.06/-0</b>	
5. Profondeur emboîture arrière	<b>10</b> mm	<b>+0/-0.1</b>	
6. Position stator	<b>206.4</b> mm	<b>+/- 0.2</b>	
7. Inclinaison	<b>1</b> encoche(s)		<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

Date	Opérateur	N° Stator	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

Référence de l'alternateur : <b>AS280L240-28V11</b>	N° de Stator : .....
---	----------------------

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt belETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	FE-030 AS280L240- 28V11
	FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11			

Contrôle d'inclinaison de l'empilage tôle stator


Nombre d'encoche(s) d'inclinaison	X
-----------------------------------	---



Coté avant (ouies d'aération)

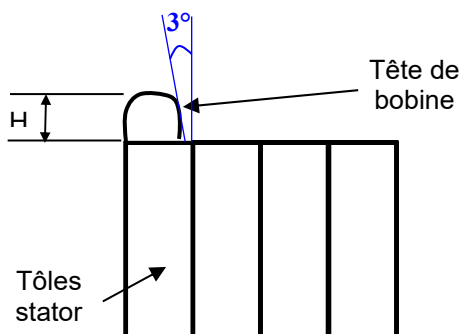
Coté palier arrière (droite de référence)

Référence de l'alternateur : AS280L240-28V11	N° de Stator : _____
--	----------------------

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	<b>FE-030</b> AS280L240- 28V11
	<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>			

### 1.3. Bobinage stator

- Isolement à **1500V** : ☐ Conforme – ☐ Non conforme



Appareils de mesures utilisés : I :  , U :  , R :


Ta=  °C

Mesure	Attendue				Tolérance	Mesurée			
11. H max chignon	AV=	40	mm	AR=	60	mm	Max	AV	AR
Résistance	3.2				mΩ (Ph/N)	+/- 0.5mΩ	U.N	V.N	W.N
Dispersion					< 1%	Ta (°C) =			

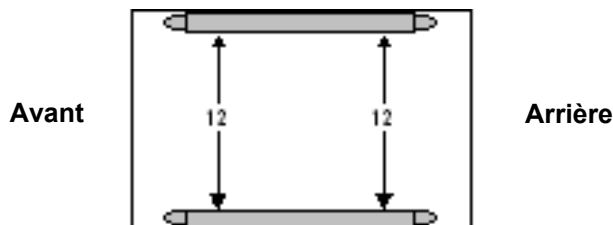
Sonde Temp.	Isolement / carcasse 500V		Isolement / bobinage 500V	
A	☹	☺	☹	☺
B	☹	☺	☹	☺

Date	Opérateur	N° Stator	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

Référence de l'alternateur : **AS280L240-28V11** N° de Stator :


	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	<b>FE-030</b> AS280L240- 28V11
	<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>			

#### 1.4. Contrôle stator (Après imprégnation)



Mesure	Attendue	Tolérance		Mesurée 3 points à 120°				
12. Ø intérieur de l'empilage   <b>cylindricité</b>	370 mm	+/-0.05 sur moyenne globale	AV				m =	m =
			AR				m =	
	Ømax – Ømin	≤ 0.4	AV					
	Ømax – Ømin	≤ 0.4	AR					
Résistance	3.2 mΩ (Ph/N)	+/- 0.3mΩ		U.N				
Rigidité diélectrique (mA)	1500V/60sec	< 25mA						
Résistance d'isolement (MΩ)	500 Vcc	> 100MΩ						

Date	Opérateur	N° Stator	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt be\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	<b>FE-030</b> AS280L240- 28V11
	<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>			

## 2. ROTOR

### 2.1. Empilage rotor

N° lot de tôle : .....

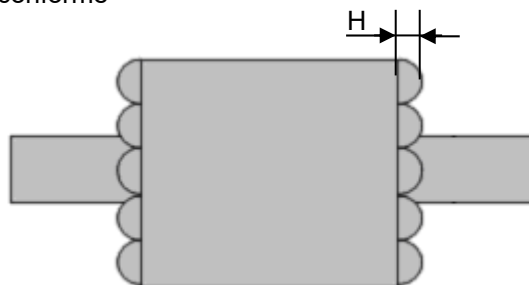
Pression d'insertion de l'arbre (min – max : 3-10 tonnes) : .....

Mesure	Attendue	Tolérance	Mesurée
Hauteur empilage	<b>244</b> mm	<b>+/- 1mm</b>	

Date	Opérateur	N° Rotor	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme


### 2.2. Bobinage rotor

- Qualité de l'émail des bobines : ☐ Conforme  
☐ Non conforme
- Absence de rayure : ☐ Conforme  
☐ Non conforme
- Isolement à **1200V** : ☐ Conforme  
☐ Non conforme
- Polarité : ☐ Conforme  
☐ Non conforme



Mesure	Attendue	Tolérance	Mesurée
18. H max tête de bobines	AV= 35 mm AR= 40 mm	<b>Max</b>	AV AR
Résistance	<b>440</b> mΩ	<b>+/- 10mΩ</b>	Ta (°C) =

Date	Opérateur	N° Rotor	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme



	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	<b>FE-030</b> AS280L240- 28V11
	<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>			

### 2.3. Equipement roue polaire (Après imprégnation et montage induit)


- Pression d'insertion de l'induit (min – max : 1-10 tonnes) : ☐ Conforme ☐ Non conforme

		Tol.	Roue Polaire			Induit
Rigidité diélectrique (mA)	<b>1500V/60sec</b>	< 10mA		500V	< 1mA	
Résistance d'isolement (MΩ)	<b>500 Vcc</b>	> 100MΩ				

Ticket d'accompagnement **Induit**  
 Agrafier étiquette fournisseur si fournie

<b>INDUIT TYPE :</b>	ALTR00532_SSTBO	<b>N°</b>	
<b>Résistance</b> 30 mΩ ± 10%	Temp. ambiante : ..... °C		
<b>UV : .....mΩ</b>	<b>UW : .....mΩ</b>	<b>VW : .....mΩ</b>	
Rigidité Diélectrique <b>500V</b> ( < 1mA)	.....mA		
<b>H max.</b> tête bobine ≤25 mm	<input type="checkbox"/>  <input type="checkbox"/> 		
<b>Hauteur empilage</b> ( 72 ±1 mm)	.....mm		
/e		Visa	

Date	Opérateur	N° Rotor	N° Induit	Hauteur d'empilage induit 72mm
				<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	<b>FE-030</b> AS280L240- 28V11
	<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>			

#### 2.4. Usinage rotor

Contrôle de la concentricité des pointes

Tolérance max : 0.03



Mesure	Attendue (mm)	Tolérance (mm)	Mesurée (mm)
Ø ext. emp. usiné	368.65	+0/-0.05	
Ø ext. induit usiné	163.75	+/- 0.05	
Ø ext. ventilo usiné	448	+/- 0.2	

Date	Opérateur	Visa	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme


#### 2.5. Ticket d'équilibrage

	Avant		Arrière	
Répartition des masses d'équilibrage	< 250g		< 250g	
Hauteur des masses d'équilibrage	AV <sub>max</sub> =mm	mm	AR <sub>max</sub> =mm mesuré depuis la dernière tôle	mm
Indications résiduelles	≤ 5		≤ 5	

Date	Opérateur	N° Rotor	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

Référence de l'alternateur : <b>AS280L240-28V11</b>	N° de Rotor : _____
---	---------------------



	Formulaire Auteur : ET	<b>FE-030 - AS280L240-28V11-Ø</b> P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	<b>FE-030</b> <b>AS280L240-</b> <b>28V11</b>
	<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>			


### 3. Equipement palier

Ticket d'accompagnement **Inducteur**  
 Agrafe étiquette fournisseur si fournie

<b>INDUCTEUR TYPE :</b>	4041AS280L240V3	<b>N°</b>	
<b>Résistance :</b> 1.8 Ω ± 10%	..... Ω		
<b>Temp. ambiante :</b>	..... °C		
<b>Rigidité Diélectrique</b> 1200V ( < 2mA)	.....mA		
<b>H max.</b> tête bobine ≤25 mm	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <span>☹</span> <span>☺</span> </div>		
<b>Hauteur</b> empilage ( 72 ±1 mm)	.....mm		
<b>Polarité</b> N/S	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <span>☹</span> <span>☺</span> </div>		
<i>le</i>		Visa	

Date	Opérateur	N° Palier	N° Inducteur	Hauteur d'empilage inducteur 72mm
				<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

Référence de l'alternateur : <b>AS280L240-28V11</b>	N° de l'alternateur : _____
---	-----------------------------

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	<b>FE-030</b> <b>AS280L240-</b> <b>28V11</b>
	<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>			

#### 4. Contrôle dynamique de la machine complète

##### Vérifications

Vérifier la position du ventilateur / carcasse :

☐ Conforme  
☐ Non conforme

S'assurer que le rotor tourne dans le stator sans frottement autre que du nomex :

☐ Conforme  
☐ Non conforme

Démarrer le banc en rotation doucement sens **anti-horaire** jusqu'à **N(rpm)=1800** et vérifier les bruits :

☐ Conforme  
☐ Non conforme

##### Contrôle des 2 sondes de température

Sonde	T(°C) au début de l'essai	T(°C) à la fin de l'essai	Isolement / carcasse 500Vcc >100 MΩ		Isolement / bobinage 500Vcc >100 MΩ	
A			☹	☺	☹	☺
B			☹	☺	☹	☺

Mesure de la température ambiante :

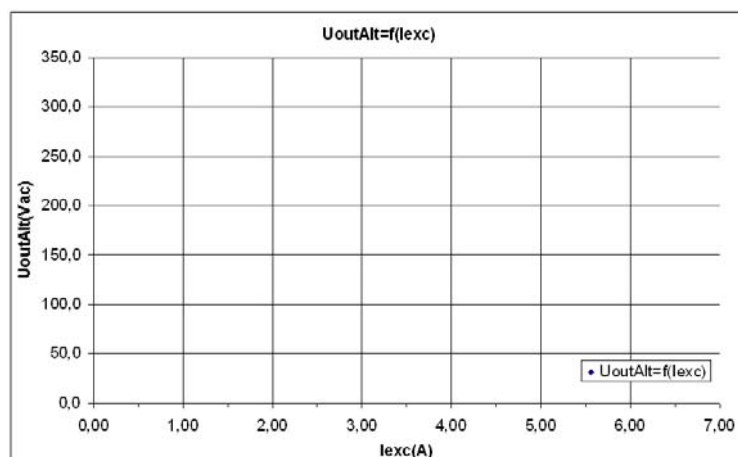
Ta=  °C


Appareils de mesures utilisés : Uexc :  , Iexc :  , U :

Appliquer l'intensité d'excitation progressivement jusqu'à la tension nominale de la machine

Relevé de la courbe à vide 420Hz (1800rpm)

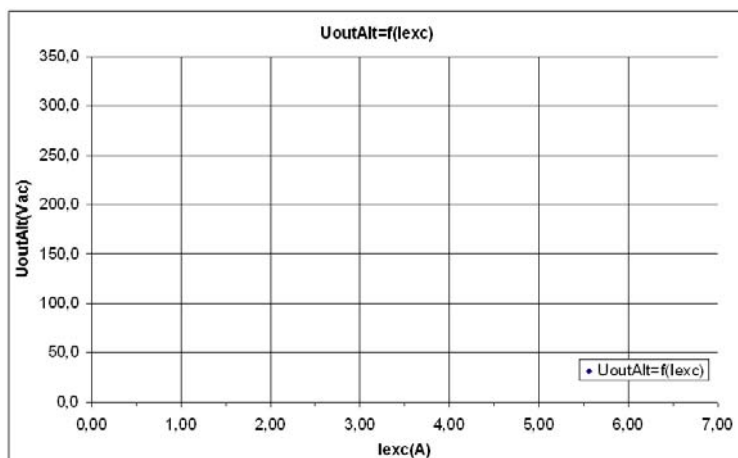
Uexc(V)	Iexc(A)	UoutAlt(Vac)	Attendue
	6		220V ± 15V



	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	<b>FE-030</b> <b>AS280L240-</b> <b>28V11</b>
	<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>			

Relevé de la courbe en court-circuit

Uexc(V)	Iexc(A)	Iccout(A)	Attendue
			760A



### Mesure des vibrations du côté du palier arrière


Mesure des vibrations alt. non excité

Appareil Guinault : N30	
	mm/s
	µm (< 40µm)

Mesure des vibrations à la tension nominale de la machine  $U_{alt\ ph/n}(V) = 145V$

Appareil Guinault : N30	
	mm/s
	µm (< 70µm)

Date	Opérateur	N° Rotor	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

	Formulaire Auteur : ET	FE-030 - AS280L240-28V11-Ø P:\zt bel\ETUDES\FICHES TECHNIQUES\Fiche de contrôle\archive word\FE-030 - AS280L240-28V11- Ø.doc	Indice Ø Du 13/09/22	<b>FE-030</b> AS280L240- 28V11
	<b>FICHE DE CONTROLE DE MACHINE AS280L240-28V11</b>			

## 5. Contrôle et vérification avant expédition

### 5.1. Appairage et contrôle

N° de série stator		N° de série rotor	
--------------------	--	-------------------	--

### 5.2. Contrôle et vérification du stator

1	Vérifier l'étiquetages des cosses (l'ordre des phases et la qualité)	oui-non
2	Vérifier la présence de(s) oreille(s) de levage	oui-non
3	Vérifier la présence du support alternateur et de sa position de soudage	oui-non
4	Vérifier le perçage pour la disposition de la plaque signalétique	oui-non
5	Vérifier la présence du billet de contrôle	oui-non
6	Vérifier la présence de la feuille de contrôle complète et remplie / BL	oui-non

### 5.3. Contrôle et vérification du rotor

1	Vérifier que le collage des ponts de diodes a bien été effectué	oui-non
2	Vérifier le sertissage des cosses du pont tournant	oui-non
3	Vérifier la longueur des câbles de connexion des ponts tournants	oui-non
4	Vérifier le nombre, le montage <b>et le bon état</b> des flectors	oui-non
5	Vérifier la présence du billet de contrôle	oui-non
6	Vérifier la présence de la feuille de contrôle complète et remplie / BL	oui-non

Date	Opérateur	Visa	
			<input type="checkbox"/> Conforme <input type="checkbox"/> Non conforme

Référence de l'alternateur : <b>AS280L240-28V11</b>	N° de l'alternateur : _____
---	-----------------------------