

Technische Optik Praktikum Laser-Triangulation

Hans Herrmann Felix Kayser Hermann Pommerenke Tino Steinmetz

09. Juli 2015

IN	HALTSVERZEICHNIS]
Ir	nhaltsverzeichnis	
1	Einleitung	1
2	Versuchsaufbau	2

3

3 Auswertung

1 EINLEITUNG

1 Einleitung

2

2 Versuchsaufbau

3 AUSWERTUNG 3

3 Auswertung

z/mm	px_g	px_m	z_g/mm	z_m/mm	$\Delta z_g/\mathrm{mm}$	$\Delta z_m/\mathrm{mm}$	$\frac{\Delta z_g}{z}$	$\frac{\Delta z_m}{z}$
0	150.93	147	0	0	0	0	0	0
10	241.02	226	9.87	8.64	-0.13	-1.36	-1.32	-13.6
20	329.67	337	19.81	21.09	-0.19	1.09	-0.96	5.44
30	416.47	419	29.77	30.52	-0.23	0.52	-0.77	1.74
40	501.17	501	39.72	40.17	-0.28	0.17	-0.7	0.41
50	583.43	569	49.6	48.33	-0.4	-1.67	-0.8	-3.34
60	664.29	650	59.54	58.25	-0.46	-1.75	-0.77	-2.91
70	743.56	728	69.5	68.02	-0.5	-1.98	-0.72	-2.83
80	820.99	831	79.44	81.26	-0.56	1.26	-0.7	1.57
90	896.68	890	89.38	89.01	-0.62	-0.99	-0.69	-1.1
100	970.41	968	99.27	99.47	-0.73	-0.53	-0.73	-0.53

Tabelle 1: Messwerte

3 AUSWERTUNG 4

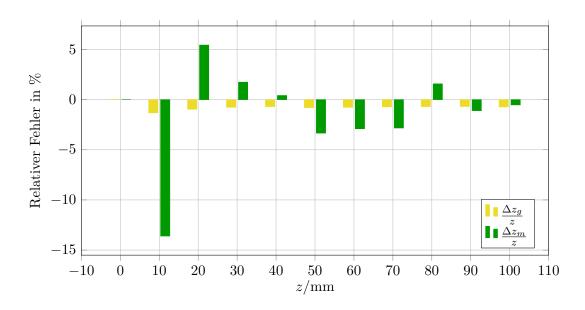


Abbildung 1: Relative Fehler

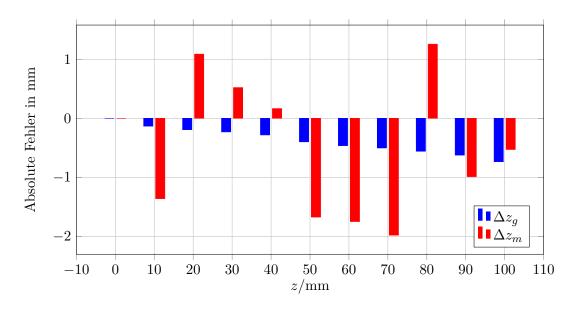


Abbildung 2: Absolute Fehler