```
# Denouse를 사용해 공접 부분은 남후고 바뀌는 부분만 해고, 날고 하여 구현한 결과 inport time
start = fine.time()
filtered pp. pares(noisy_face.shase)
filtered
vindusSize = 3
spa = windusSize // 2 # 제외되는 폭발수
for in range(spa noisy_face.shase) (0)-pap):
# 프레네 우로 미통하고, 끌어 되면 한만 내려서 유를 리젓하고 진행한다.
de = Denouse()
# 조케 품 생성(추가순씨는 씨가 쉽게 새로우전으로 추가한다.)
for c in range(-spa pap+1):
for k in range(-spa pa
```