

基于排队论的自动化立体仓库 AGV 调度效率分析

甘剑锋, 周晓光

(北京邮电大学 自动化学院, 北京 100876)

摘要: 为了提高自动化立体仓库系统 AGV 的输送效率, 在对整体系统进行介绍后, 运用排队论理论对自动化立体仓库 AGV 的调度系统进行建模, 得到 M/G/1 模型, 在该模型理论分析后, 就该模型的调度效率进行了分析。

关键词: 自动化立体仓库; AGV; 排队论; M/G/1; 调度效率

AGV Dispatching Efficiency Analyzing of Automated Warehouse Based on Queuing Theory

Gan Jianfeng, Zhou Xiaoguang

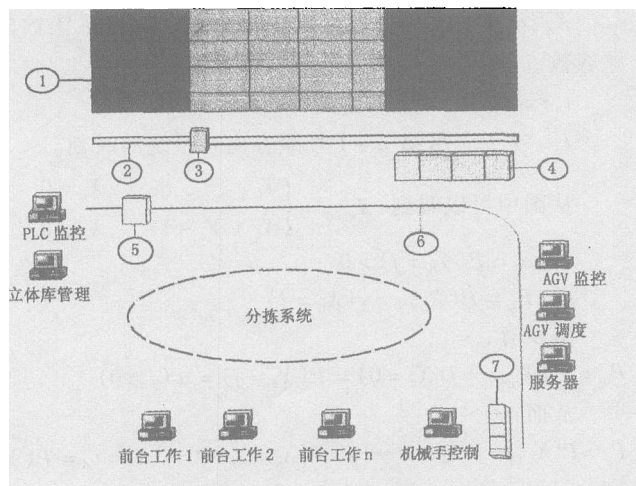
(Department of Automation, Beijing University of Posts and Telecommunications, Beijing 100876, China)

Abstract: In order to improve the AGV dispatching efficiency, queuing theory was used to model automated warehouse AGV Dispatching system on which a queuing model of M/G/1 was obtained after the whole system is summarized. AGV dispatching efficiency is analyzed based on the M/G/1 after the model of M/G/1 is expounded in the theory.

Key words: automated warehouse; AGV; queuing theory; M/G/1; dispatching efficiency

0 概述

自动化立体仓库又称为自动存储/自动检索系统 (Automated Storage/Retrieval System, AS/RS), 是一种自动化的仓储技术, 是物料搬运和仓储科学中的一门综合科学技术工程。它以高层立体货架为主要标志, 以成套先进搬运设备为基础, 以先进的计算机控制技术为主要手段, 能自动地存取并实现综合自动化管理货物的多层仓库存储系统。



1. 立体货架; 2. 堆垛机滑轨; 3. 堆垛机;
4. 土包台; 5. AGV; 6. AGV 导引路线; 7. 机械手

图1 自动化立体仓库物理组成简图

收稿日期:2004-01-12; 修回日期:2004-02-04。

作者简介: 甘剑锋(1977-), 男, 江西人, 硕士, 主要从事计算机控制、自动化物流系统等方向的研究。

周晓光(1957-), 男, 上海人, 教授, 主要从事计算机控制、电子商务与自动化物流系统、信息技术等方向的研究。

本自动化立体仓库系统要实现的功能就是模拟邮件、货物的收寄领取的过程。用户在前台将要邮寄的货物或者邮件交由前台工作人员, 前台工作人员将收寄信息录入管理信息系统, 并打印出相关信息单据回交给送寄人, 待完毕后工作人员将送寄的邮件或货物放入输入输出缓冲台。若有顾客要领取邮件或货物, 则领取人须将相关单据交由工作人员, 工作人员获取到领取单上的信息, 通过计算机控制系统的调度将相关的邮件或者货物取出, 然后由工作人员送交领取人。

整个立体仓库系统从物理组成看, 主要包括立体货架、堆垛机、上包台、智能运送小车 (AGV)、机械手、分拣系统等, 具体的结构如图1所示。

本系统的调度主要由智能运输车 AGV (Automated Guided Vehicle) 来完成, AGV 是指装备有电磁或光学自动导引装置, 能够沿规定的导引路径行驶, 具有可编程功能与停车选择装置、安全保护以及各种移载功能的运输小车。入库时, 由智能小车负责把入库货物送入指定上包台; 出库时, 再负责把货物运送到相关位置。本系统中 AGV 小车利用基于电磁感应原理的埋线式导引方式, 在其要行走的路线下面埋设专门的电缆线, 由 AGV 上的传感器靠电磁感应原理跟踪该线, 实现导引。

一般来讲: AGV 系统的效率主要取决于以下几个因素: (1) 调度 (dispatching): 给 AGV 选择和派送任务过程; (2) 路径 (Routing): 从输送源到目的地所走的路径; (3) 规划 (Schedule): 决定到达和离开的时间。其目的主要是为了减少在输送过程中的阻塞现象; (4) AGV 的配置数量

因为本系统路径和规划已经实施完成, 而且 AGV

的数量也已确定, 所以主要从调度方向来研究 AGV 的效率, 因此称之为调度效率。

在物流企业当中, AGV 是很贵重的设备, 其价格每台都在 10 万元人民币以上, 如果 AGV 的使用效率太低的话, 不仅会增加成本造成资源浪费, 而且会降低存储效率, 影响企业的服务效率, 所以有效地使用 AGV 是物流企业降低成本及提高存储效率的一个重要环节, 本文就是基于这个目的基础上完成的。

1 排队系统分析

1.1 排队系统概述

排队论是专门研究由于随机因素的影响而产生的拥挤现象的科学, 有人也称之为随机服务系统, 一个随机服务系统由 3 个部分组成: 输入过程、排队规则和服务机构, 如图 2 所示。

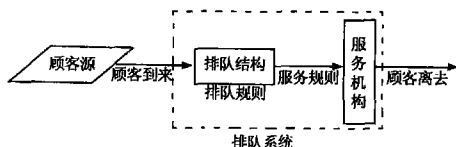


图 2 排队系统结构图

为了更有效地利用资源降低成本, 同时更好地满足顾客的要求, 让用户尽量得到好的服务, 资源利用率的分析必不可少。在该模型中顾客, 排队结构, 排队规则, 服务窗和服务规则组成排队系统, 因此可以利用排队论的相关理论来分析该调度系统。

1.2 系统模型抽象与理论阐述

AGV 调度系统是个随机服务系统, 其根据顾客的取送要求来完成任务, AGV 小车在本论文中称为服务台或服务窗, 对于每台 AGV 来说, 任何时刻提供的服务都是有限的, 同是由于顾客到来是随机的, 也就是说 AGV 调度需求是随机的。

在分析当中我们做如下假设: (1) 每次只取一件物品, 如同时取两个则算作两人次, 依此类推; (2) 设工作时间为每天 8 小时; (3) 不允许并发操作, 也就是说同一时刻 AGV 不会有二个调度任务出现; (4) 所有的出入库操作都以上包台为中间传递的环节, 在调度过程中假设所有的路径都是可用的; (5) 不考虑 AGV 的初始态, 也就不考虑 AGV 启动的时间, 同时忽略 AGV 到达上包台时减速的时间; (6) 假设各个顾客 (在此我们理解为调度需求) 的到达率是相同的 λ , 上包台服务率为 μ ; (7) 在本系统中只存在一台 AGV 小车, 我们把这一台 AGV 看成是单服务窗的情形。

关于到达率, 在无限源的情况下是按全体顾客来考虑的, 在有限源的情况下必须按每个顾客来考虑。因此可以得到 AGV 对一个上包台的服务 (操作) 时间为 $1/\mu$ 。

输入过程: 顾客到达排队系统, 由于顾客源的组成是无限的, 顾客独立到达, 互不相关, 即以前的到达情

况对以后顾客到来没有影响, 顾客相继到达的时间间隔是随机的, 系统经过较长时间运行后, 输入过程平稳。

由于顾客源为泊松分布 (根据经验值或者根据数据统计样本我们可以得到这个结论, 方法见参考文献^[1])。由于系统当中, 各个上包台的距离非常近 (相邻的上包台间不足 20cm), 运行时间就一两秒钟, 相对于货物出入库的时间和从上包台到前台的运行时间总和 4min 而言, 可以忽略不计, 因此把服务时间看成服从定长分布。通过上面的分析得到该排队系统模型为: M/G/1, 其示意图如图 3 所示。对图 3 做个解释^[3]:

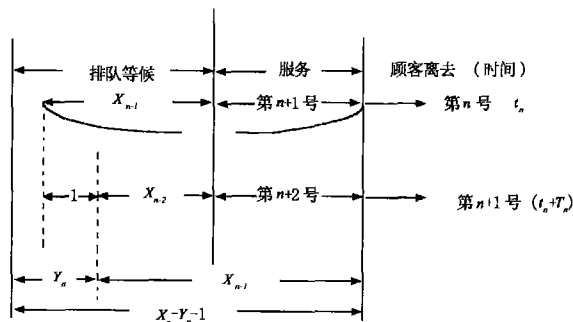


图 3 M/G/1 排队模型示意图

X_n : 表示第 n 号顾客刚离开系统的瞬间, 系统内留下的顾客数, 并将离去的顾客编为第 n 号。

T_n : 表示第 n 号顾客刚离开系统的瞬间, 下一个 (第 $n+1$ 号) 顾客所需的服务时间 (从第 n 号离去时刻开始算起)。

Y_n : 表示第 $n+1$ 号顾客被服务期间, 新进入的系统的顾客数。

X_{n+1} : 表示第 $n+1$ 号顾客离去时, 留在系统内的顾客数。

t_n : 表示第 n 号顾客离开系统的时刻。

$t_n + T_n$: 表示第 $n+1$ 号顾客离开系统的时刻。

从图中可以看到: $X_{n+1} = \begin{cases} Y_n & X_n = 0 \\ X_n + Y_n - 1 & X_n > 0 \end{cases}$

令: $a_j = P(Y_n = j) > 0$

即: $P_{ij} = P(X_{n+1} = j | X_n = i)$

所以有:

$$P_{0j} = P(X_{n+1} = j | X_n = 0) = P(Y_n = j) = a_j (j \geq 0)$$

从而:

$$P_{ij} = P(X_{n+1} = j | X_n = i) \rightarrow P_{ij} = P(X_n + Y_n - 1 = j | X_n = i) = P(Y_n = j + 1 - X_n | X_n = i) = \begin{cases} 0 & i > j + 1 \\ a_{j+1-i} & i \leq j + 1 \end{cases}$$

由以上分析可以得知, $\{T_n, n \geq 1\}$ 是独立同分布的随机变量序列, 假设其分布函数为: $F(t) = P(T_n \leq t)$,

于是有:

$$a_j = P(Y_n = j) = \int_0^\infty P(Y_n = j | T_n = t) dF(t)$$

其中: $P(Y_n = j | T_n = t)$ 表示 $(0, t)$ 时间区间内 (即在

第 $n+1$ 号顾客所需的服务时间内)新进到系统中有 j 个顾客的概率,由于顾客的到来服从泊松分布,故有:

$$P(Y_n = j | T_n = t) = \frac{(\lambda t)^j}{j!} e^{-\lambda t}$$

因为只是作理论运用,具体的证明过程请参见参考文献^[3],由于该马氏链遍历,所以有

$$\begin{aligned} a_j &= \int_0^\infty \frac{(\lambda t)^j}{j!} e^{-\lambda t} dF(t) \\ EY_n &= \sum_{j=0}^\infty j a_j = \int_0^\infty \sum_{j=0}^\infty j \frac{(\lambda t)^j}{j!} e^{-\lambda t} dF(t) = \\ &= \int_0^\infty \sum_{j=0}^\infty \frac{(\lambda t)^j}{(j-1)!} e^{-\lambda t} dF(t) = \lambda ET_n = \frac{\lambda}{\mu} = \rho \end{aligned}$$

$$EY_n^2 = \rho^2 + \rho + \lambda^2 DT_n$$

$$DY_n = \rho + \lambda^2 DT_n$$

$\{p_j\}$ 为平稳分布,且下面等式成立^[3]。

$$p_j = \sum_{i=0}^\infty p_i p_{ij} \quad (j \geq 0, \sum p_i = 1, p_i \geq 0)$$

令:

$$A(x) = \sum_{j=0}^\infty a_j x^j$$

$$P(x) = \sum_{j=0}^\infty p_j x^j$$

可以得到:

$$P(x) = \frac{(1-x)p_0 A(x)}{A(x) - x}$$

因为:

$$A'(1) = \sum_{j=1}^\infty j a_j = EY_n = \rho$$

$$P(1) = 1$$

$$A(1) = 1$$

所以有:

$$\lim_{x \rightarrow 1} P(x) = \lim_{x \rightarrow 1} \left[\frac{(1-x)p_0 A(x)}{A(x) - x} \right] = \frac{p_0}{1 - A'(1)} = \frac{p_0}{1 - \rho} = 1$$

从而得到:

$$p_0 = 1 - \rho$$

将上式代入 $P(x)$ 中有:

$$P(x) = \frac{(1-x)(1-\rho)A(x)}{A(x) - x}$$

观察 $A(x)$ 可以发现下式存在:

$$\begin{aligned} DY_n &= A''(x) + A'(x) - [A'(x)]^2 |_{x=1} = A''(1) + \rho - \rho^2 \\ &\Rightarrow A''(1) = \rho^2 + \lambda^2 DT_n \end{aligned}$$

1.3 系统参数计算

上面对排队论模型从理论上进行了简要的分析,下面求解排队论的相关参数。根据采集的数据样本,在分析后可以得到: $\lambda = 35$ 人/天,因为篇幅有限,数据分析过程没有讲述,具体过程可参见参考文献^[1]。

根据前面的假设知道:AGV 每次任务的时间几乎相等,需 4 min,每天工作 8 h,因此每台 AGV 每天的工

作量为:

$$\mu = 120 \text{ 次/天}$$

故:

$$\rho = \frac{\lambda}{\mu} = \frac{35}{120} < 1$$

因为 $\rho < 1$, 所以排队系统稳定^[5],可以得到系统的相关参数。

(1) 由于服务时间服从等长分布,所以有:

$$\sigma^2 = 0$$

(2) 系统内顾客的均值:

$$L_s = EX_n = P'(1) = \left[\frac{(1-x)(1-\rho)A(x)}{A(x) - x} \right]' \Big|_{x=1} =$$

$$\rho + \frac{\lambda^2 \sigma^2 + \rho^2}{2(1-\rho)} = 0.352 \text{ 人}$$

(3) 顾客在系统中逗留的平均时间为:

$$W_s = \frac{L_s}{\lambda} = \frac{0.352}{35} = 0.01 \text{ 天} = 4.8 \text{ min}$$

$$W_q = \frac{L_q}{\lambda} = \frac{0.06}{35} = 0.0017 \text{ 天} = 0.82 \text{ min}$$

(4) 系统内排队等候的平均顾客数为:

$$L_q = \lambda W_q = L_s - \rho = 0.06 \text{ 人}$$

(5) 系统空闲状态概率公式得到如下:

$$P_0 = 1 - \rho = 1 - 35/120 = 0.708$$

1.4 系统结果分析

因为 ρ 越大系统越忙, p_0 越小系统越忙,从计算结果看该系统不忙,顾客到来基本不用排队可以直接接受服务,同时也发现该系统资源利用率很低,这符合看到的实际情况。因此如何提高资源使用率,降低成本是企业必须要解决的问题。

2 总结

从文章的理论分析中可以看出:在随机系统的分析中,排队论是个很好的数学工具,通过排队论可以分析系统的效率,对系统的规划起到一个良好的指导作用。目前排队论理论在立体仓库调度当中研究的不多,相信随着立体仓库规模的扩大,调度过程将受到大家的关注,调度的效率问题也会越来越受到重视。

参考文献:

- [1] 吕敬堂. 排队论在油泵修理中的运用 [J]. 系统工程理论与实践, 2000, 6: 85-90.
- [2] 甘应爱. 运筹学(修订版) [M]. 北京: 清华大学出版社, 2001.
- [3] 陆传费. 排队论 [M]. 北京: 北京邮电学院出版社, 1994.
- [4] Co C G, Tanchoco J M A. A review of research on AGVS vehicle management [M]. Engineering Costs and Production Economics, 1991.
- [5] 徐光辉. 随机服务系统 [M]. 北京: 科学出版社, 1988.