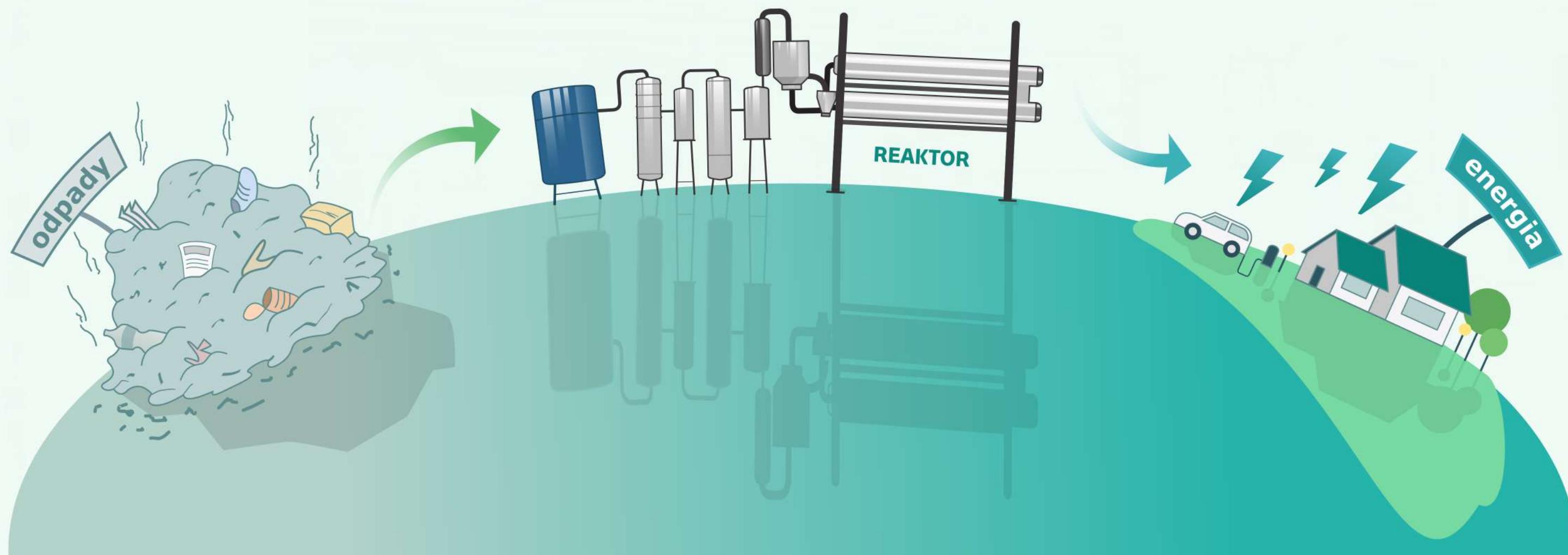


WPowertech™ SYSTEM

WASTE2ENERGY - DLA CZYSTSZEGO ŚWIATA
PONAD 12 LAT BADAŃ. PATENT RUMUŃSKI.



ODKRYJ NASZĄ HISTORIĘ

Witamy w przyszłości gospodarki odpadami i produkcji energii dokonującej się dzięki naszemu najnowocześniejszemu urządzeniu WP 1000.

Naszą misją jest zrewolucjonizowanie sposobu gospodarowania odpadami, przyczyniając się do czystszego i bardziej zrównoważonego świata.



NASZA WIZJA

Chcemy przyszłości, w której odpady staną się zasobem generującym czystą energię.

Przekształcając odpady w energię odnawialną, na nowo definiujemy rolę odpadów, walczymy ze zmianami klimatycznymi i zapewniamy lepszą przyszłość dla wszystkich.

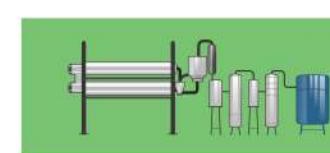


NASZE ZOBOWIAZANIE

We wszystkim co robimy, dbamy o środowisko. Naszą motywacją jest pilna redukcja odpadów, redukcja zanieczyszczeń i oszczędzanie zasobów.

Dzięki zamkniętemu systemowi przetwarzania odpadów w energię, redukujemy emisję gazów cieplarnianych i chronimy planetę.

WPowertech™
S Y S T E M

 **WASTE
POWERTECH**



DLACZEGO WASTE2ENERGY?



ZERO EMISJI DWUTLENKU WĘGLA

Cały proces rozkładu odpadów charakteryzuje się ZEROVĄ EMISJĄ DWUTLENKU WĘGLA, a do atmosfery nie emitowane są żadne opary jak też zapachy.



ZDALNA INSTALACJA

Rozwiązanie Waste2Energy można zainstalować w dowolnym miejscu, również w odległych i odizolowanych lokalizacjach, ponieważ NIE wymaga ono podłączenia do gazu ani prądu.



BRAK GAZU

System działa wyłącznie w oparciu o energię elektryczną produkowaną wewnętrznie, więc NIGDY nie wymaga stosowania GAZU do przetwarzania odpadów.

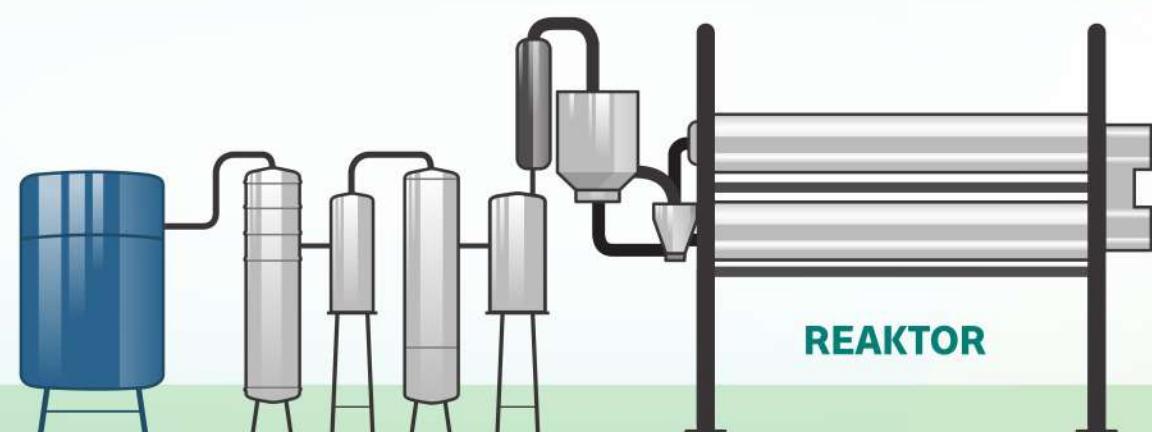


BEZ CHEMIKALIÓW

W trakcie procesu NIE są wymagane żadne środki chemiczne.

NIE są generowane żadne substancje chemiczne w trakcie jak też po zakończeniu procesu.

Oznacza to, że jest to naprawdę CZYSTY PROCES.



UŻYWAJ 24/7

8100 GODZIN FUNKCJONALNOŚCI / ROK



Profesjonalnie przystosowana instalacja do pracy 24/7 w każdych warunkach atmosferycznych. Proces przetwarzania odpadów nie jest zakłócony przez temperatury zewnętrzne.



POWIERZCHNIA WYMAGANA 150m²

Każda jednostka 1MWh instalacji, wymaga do działania zaledwie 150m² powierzchni – plus przestrzeń do składowania surowców.



KONWERSJA OSADÓW ŚCIEKOWYCH

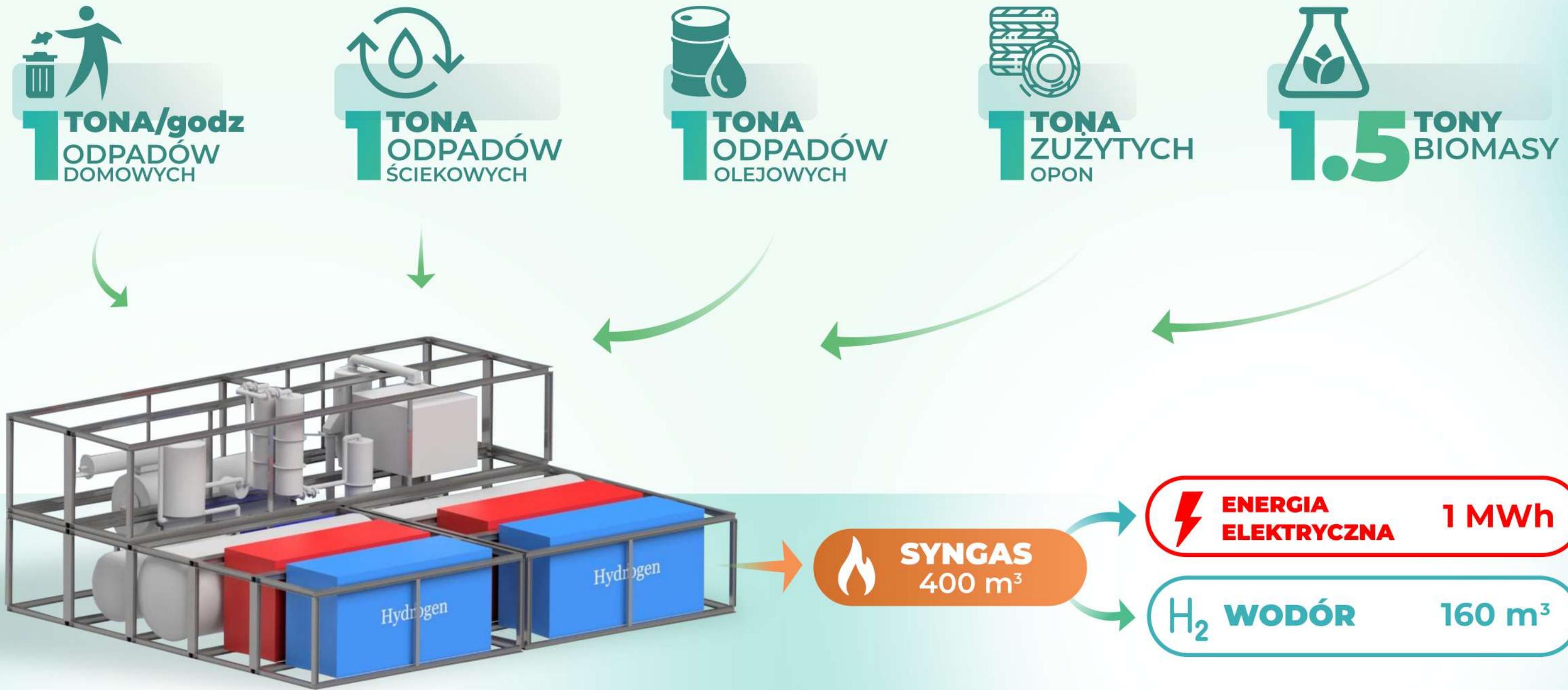
Nasze urządzenia umożliwiają również przetwarzanie OSADÓW ŚCIEKOWYCH na energię elektryczną w stosunku 1:1.



SZYBKI ZWROT Z INWESTYCJI

Rozwiązanie zaproponowane przez system Wpowertech pozwala na zwrot inwestycji w czasie od 1 roku do 4 lat.

PREZENTACJA INSTALACJI

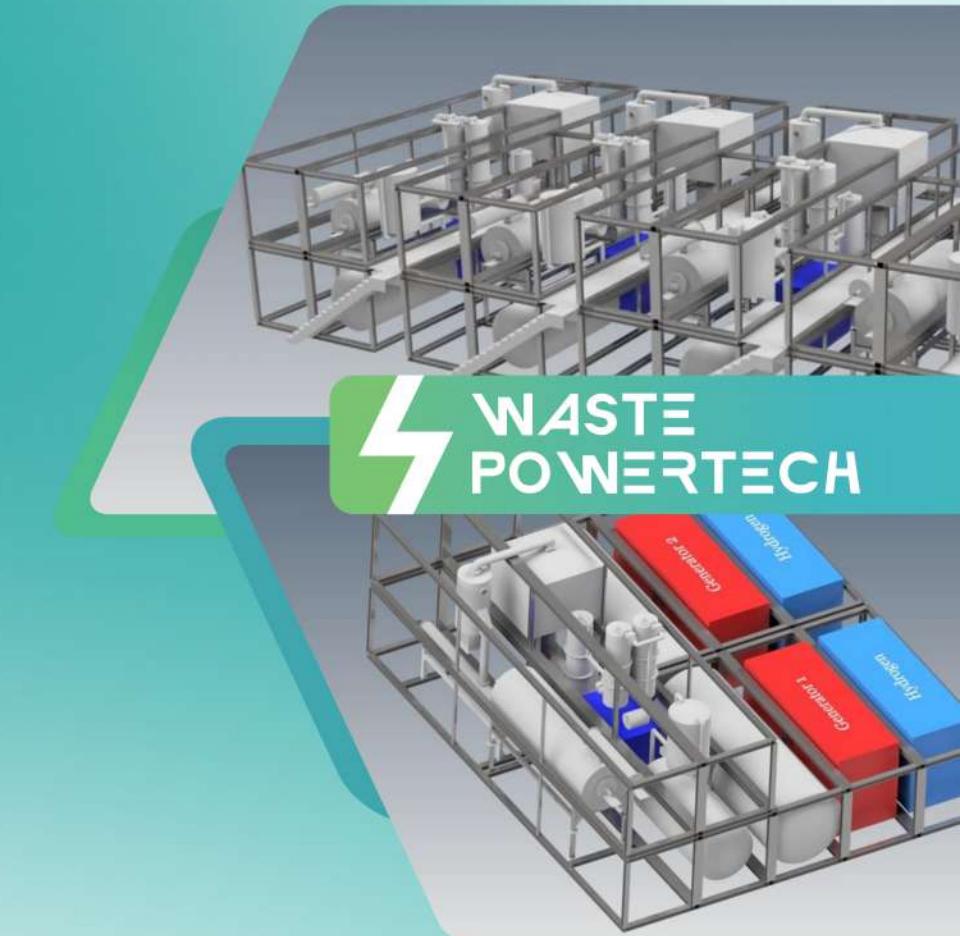


WASTE2SYSTEM – KOMPONENTY INSTALACJ

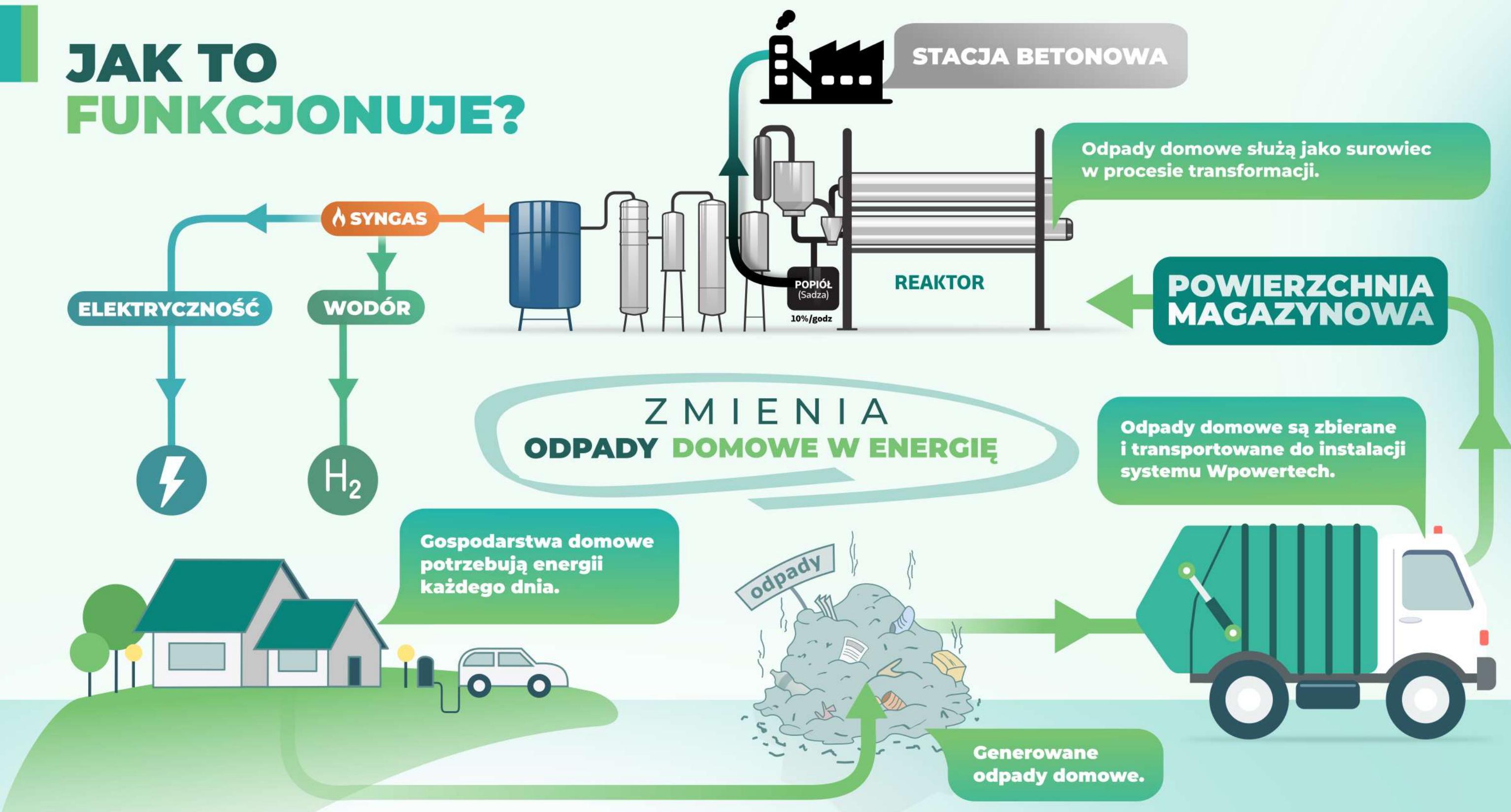
- 1 REAKTOR ROZPADU MOLEKULARNEGO
- 2 CYKL SEPARACJI
- 3 FILTR SMOŁY
- 4 WYMIENNICKIEPŁA
- 5 FILTR ZWIĄZKU SIARKI
- 6 FILTR METALI CIĘŻKICH

- 7 WYMIENNICKIEPŁA
- 8 POMPA PRÓŻNIOWA
- 9 FILTR GAZU
- 10 FILTR GAZU
- 11 SPREŽARKA
- 12 ZBIORNIK GAZU

- 13 GENERATOR ELEKTRYCZNY
- 14 ZASILANIE REAKTORA
- 15 ZRZUT POPIOŁU
- 16 TAŚMA PRZENOŚNIKA
- 17 ELEKTROLIZATOR
- 18 ZBIORNIK WODORU

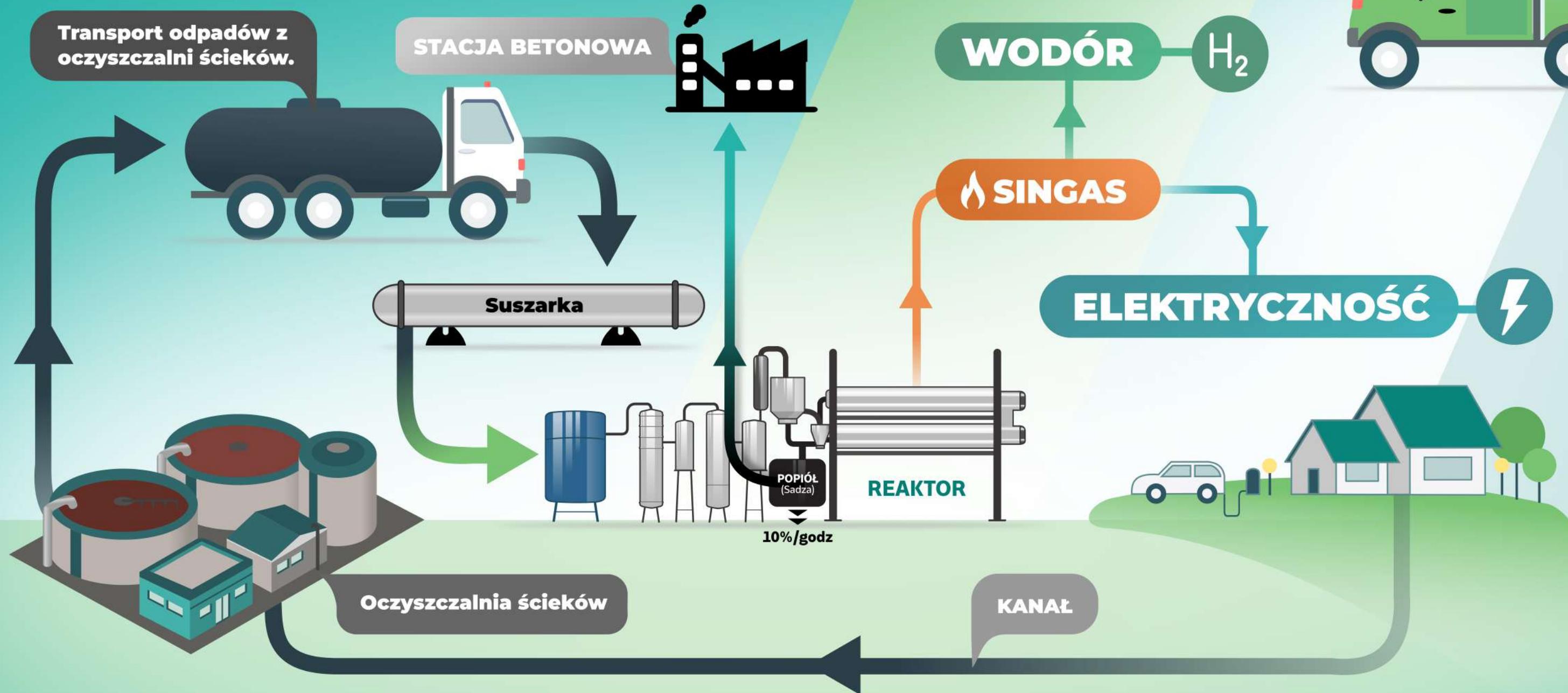


JAK TO FUNKCJONUJE?



OSAD 2 ENERGIA

PRZEKSZTAŁĆ
ODPAD ŚCIEKOWY
NA PRĄD



KROK 1: PRZYGOTOWANIE

Droga do czystszej energii zaczyna się od dokładnego przygotowania. Surowce poddawane są precyzyjnej obróbce, suszeniu, cięciu i granulowaniu. Etap ten zapewnia przekształcenie odpadów w wysoce wydajny surowiec, gotowy do przetworzenia na cenną energię. Optymalizując ten początkowy krok, otwieramy drogę do wydajnego i przyjaznego dla środowiska procesu przekształcania odpadów w energię.



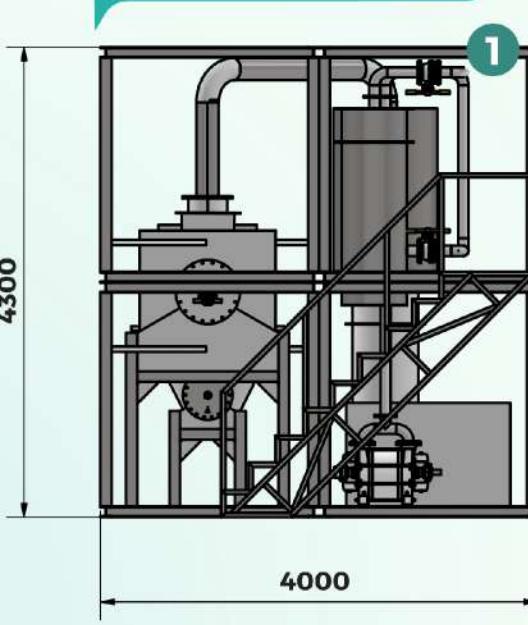
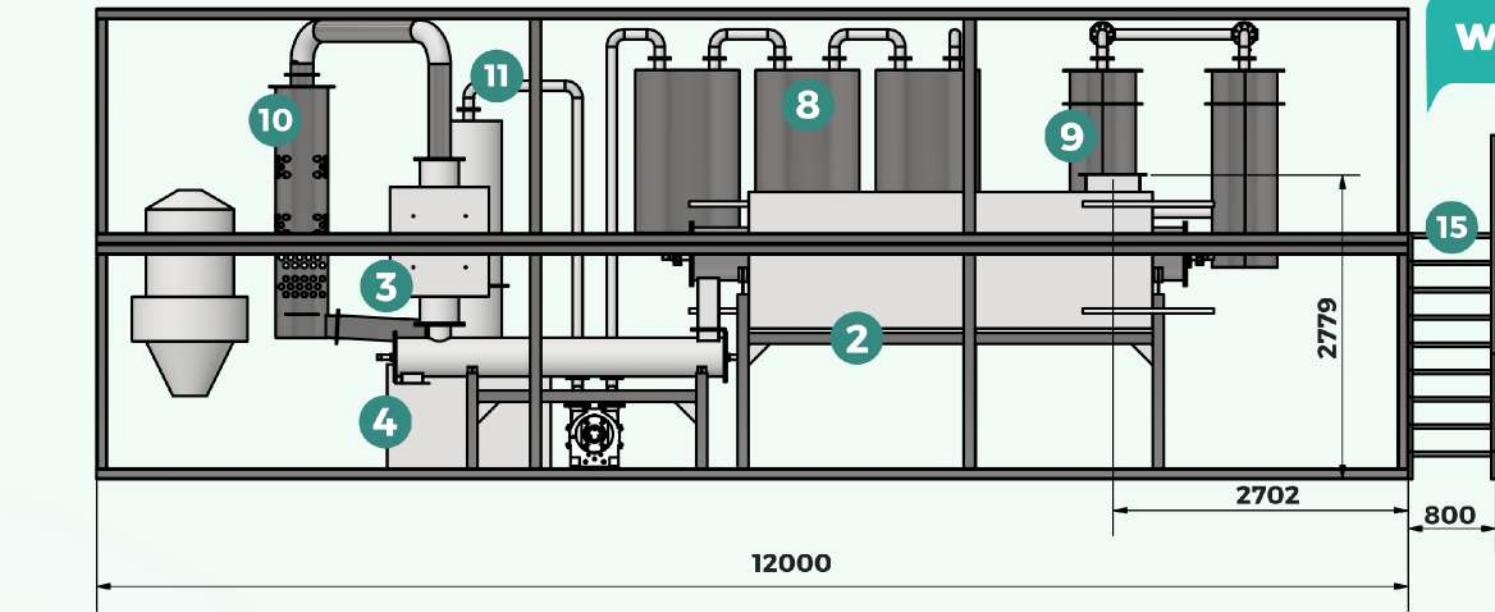
KROK 2: PRZETWARZANIE

Na tym kluczowym etapie na pierwszy plan wysuwa się nasza zaawansowana technologia. Odpad przechodzi przez proces transformacji obejmujący pirolizę w wysokiej temperaturze i mieszaną gazyfikację.

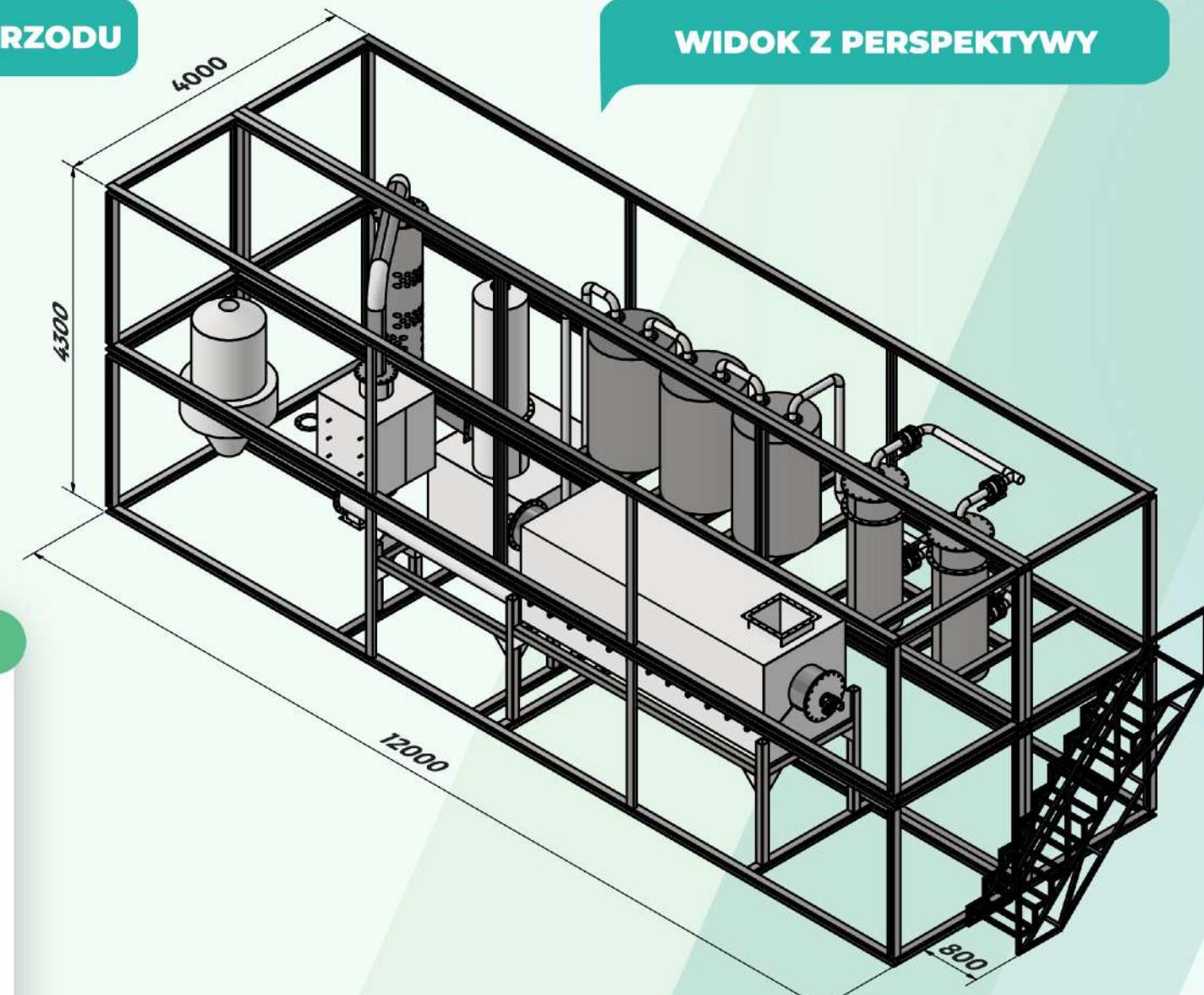
W rezultacie, generujemy czysty gaz syntezowy, który można przekształcić w energię elektryczną, ciepło, wodór i inne cenne substancje chemiczne. Nasze skrupulatne podejście zapewnia maksymalną wydajność i minimalny wpływ na środowisko podczas tej kluczowej fazy przetwarzania.



INFORMACJE TECHNICZNE O INSTALACJII



ITEM	QTY	DESCRIPTION
1	1	Konstrukcja metalowa
2	1	Reaktor dezintegracji molekularnej
3	1	Filtr smoły
4	1	Zbiornik 2m ³
8	3	Filtry
9	2	Filtry
10	1	Płuczka Venturiego
11	1	Zespół rur
15	1	Drabina



WASTE
POWERTECH

LINIA PRZETWÓRCZA

Linia technologiczna składa się z rozdrabniacza wstępnego i rozdrabniacza wtórnego. Surowiec transportowany jest taśmociągiem.



Aby uzyskać wilgotność wynoszącą ok. 20%, można wprowadzić prasę, a jeśli nie zostanie osiągnięta pożądana gęstość, można wprowadzić granulator.

Rozdrabniacz wtórny:
jest przeznaczony do rozdrabniania odpadów domowych do rozmiaru wymaganego przez dalszą technologię przetwarzania. Rozdrabniacz ma bardzo duży lej zasypowy, co znacznie zwiększa wydajność rozdrabniania i ułatwia załadunek.

Wydajność linii jest dobierana zgodnie z wymaganiami klienta, zmianami i wydajnością instalacji dezintegracji molekularnej (1-1,5 tony/godzinę).

ZBIORNIKI GAZU

Służą do pośredniego magazynowania gazu w celu późniejszego wprowadzenia ich ze stałą szybkością przepływu do generatorów.

Używane są dwa zbiorniki o wymiarach D2300x5980 o pojemności 24m³.

Są one przeznaczone do magazynowania gazu skroplonego zgodnie z normą DIN 51622/ EN 589.

Zbiorniki są poziomymi lub pionowymi cylindrycznymi pojemnikami z eliptycznym dnem.

Parametry pracy:

- Czynnik roboczy: LPG (grupa 1 - płyny niebezpieczne)
- Ciśnienie robocze: maks. 1,765 MPa
- Temperatura robocza: -20 ÷ +50 C
- Kategoria pojemnika: IV zgodnie z dyrektywą 97/23



GENERATOR PRĄDU 5x350 kva

Od ponad 30 lat AKSA Power Generation produkuje przemysłowe agregaty prądotwórcze o kompaktowej, innowacyjnej konstrukcji i doskonałej jakości.

Do każdej instalacji używamy 5 generatorów, aby wytworzyć 1 MW energii elektrycznej na godzinę.



OGÓLNA CHARAKTERYSTYKA

Nazwa Modelu	ADG 350
Częstotliwość (Hz)	50
Rodzaj paliwa	gaz ziemny (rurociąg)
Produkcja i model silnika	DOOSAN GV180TI
Alternator	Mecc Alte
Model panelu sterowania	DSE 7320
Daszek	MS 80 NG
Ciśnienie wlotowe gazu agregatu prądotwórczego	300mbar

DANE TECHNICZNE SILNIKA

Silnik	DOOSAN
Model silnika	GV180TI
Liczba cylindrów	10V
Otwór (mm)	128
Skok (mm)	142
Przemieszczenie (L)	18.3
Dążenie	Turbodoładowany i chłodzony międzystopniowo
Współczynnik kompresji	10.5:1
Prędkość obrotowa (obr/min)	1500
Pojemność oleju (z filtrem) (L)	35
Moc w trybie gotowości (kWm/HP) 1,2,3,4 zgodnie z ISO 3046	319 / 434
Moc główna (kWm/HP) 1,2,3,4 zgodnie z ISO 3046	290 / 394
Max. Ciśnienie robocze do EPR, mbar	68.94
Grzejnik blokowy	1
Rodzaj paliwa	gaz ziemny (rurociąg)

CHARAKTERYSTYKA ALTERNATORA

Producent	Mecc Alte
Produkcja i model alternatora	ECO 38 2L/4C
Częstotliwość (Hz)	50
Moc (kVA)	350
Napięcie (V)	400
Faza	3
A.V.R.	DSR
Regulacja napięcia	(+/-)1%
System izolacji	H
Ochrona	IP23
Znamionowy współczynnik mocy	0.8
Waga generatora	895
Powietrze chłodzące (m³/min)	32

WYMIARY

Wymiary baldachimu (mm)	4750
Szerokość (mm)	1606
Wysokość (mm)	2359
Wymiary baldachimu (mm)	4750
Szerokość (mm)	1606
Wysokość (mm)	2359

ZGODNOŚĆ Z NORMAMI PRAWA



System jest zgodny z następującymi przepisami UE:

- EU Directive: 2000/76 EG 2014/35/EU 2014/30/EU 2006/42/EC
- SR EN ISO12100:2011
- SR EN 60204 1:2007
- SR EN 62061:2005
- SR EN 842+A1:2009
- CEPROM-CERT
- ISO 14001
- ISO 9001

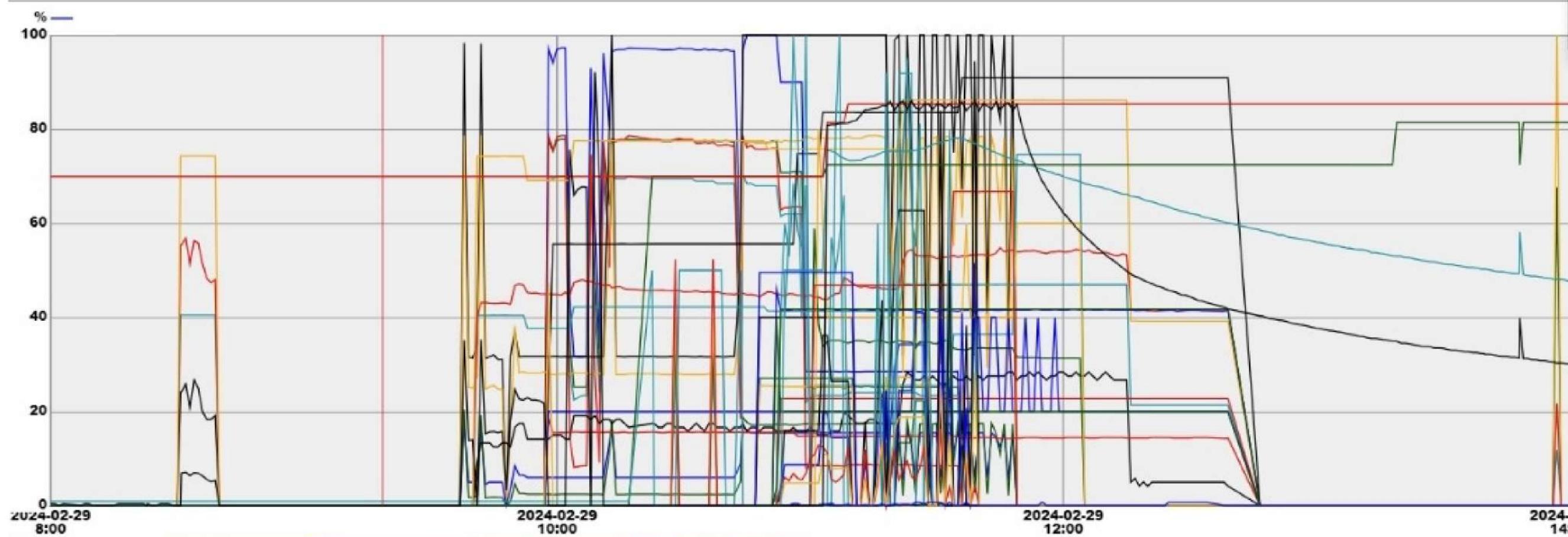


Normy europejskie



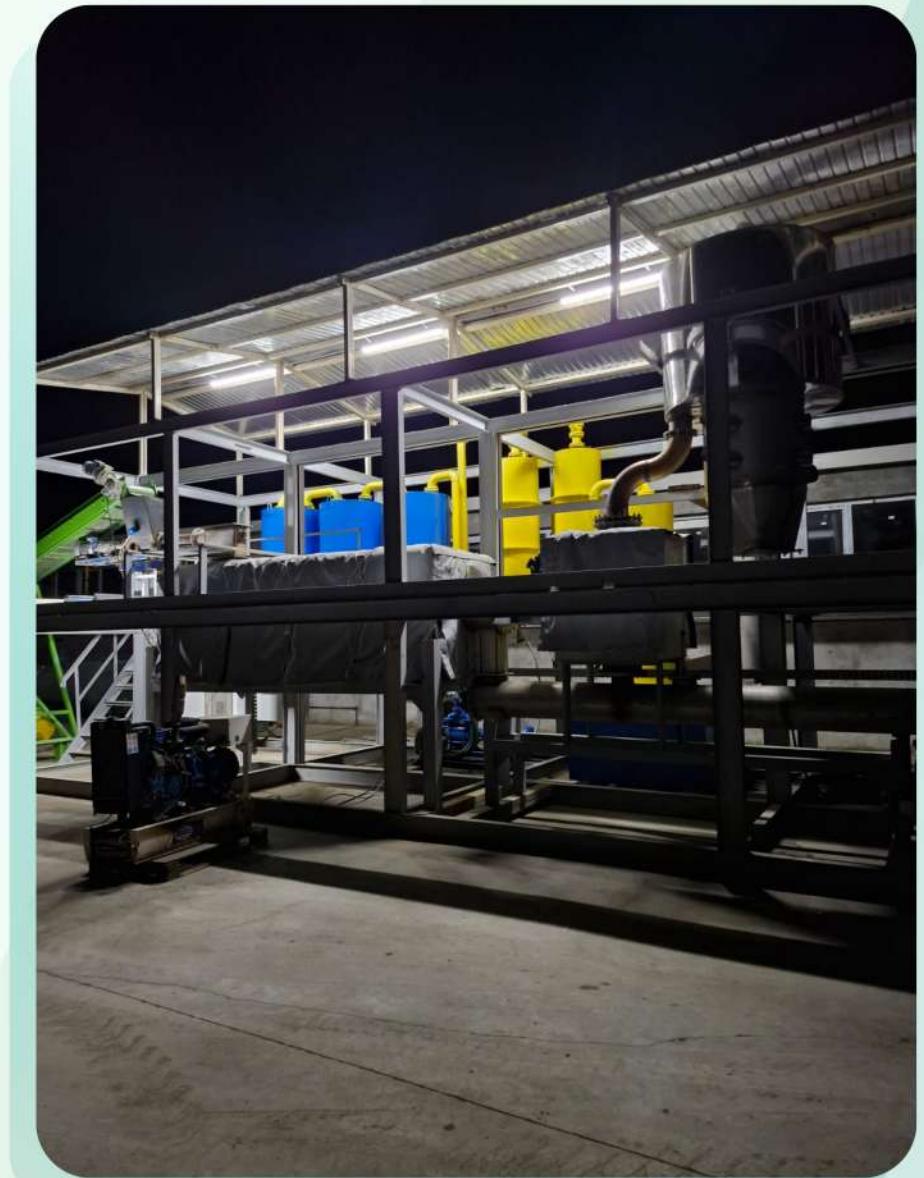
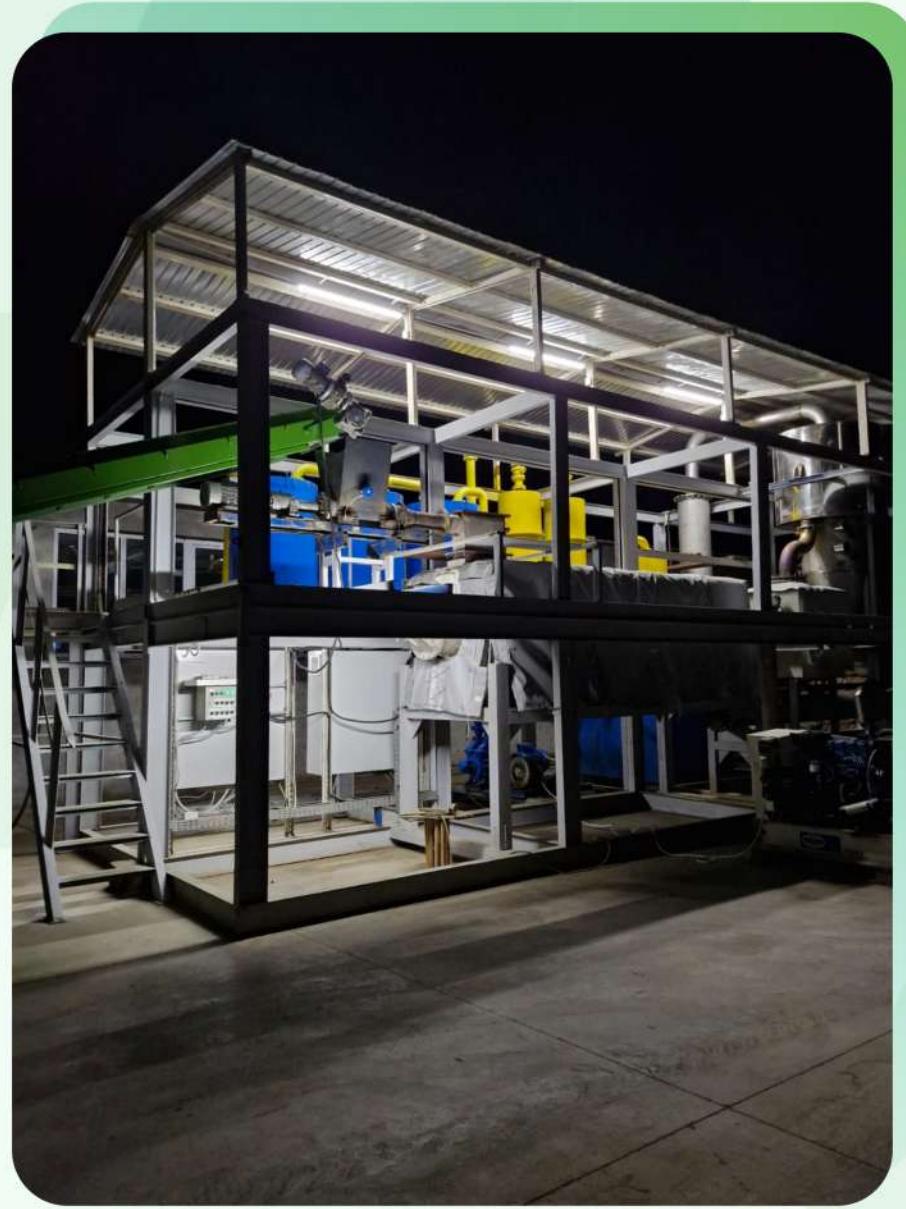
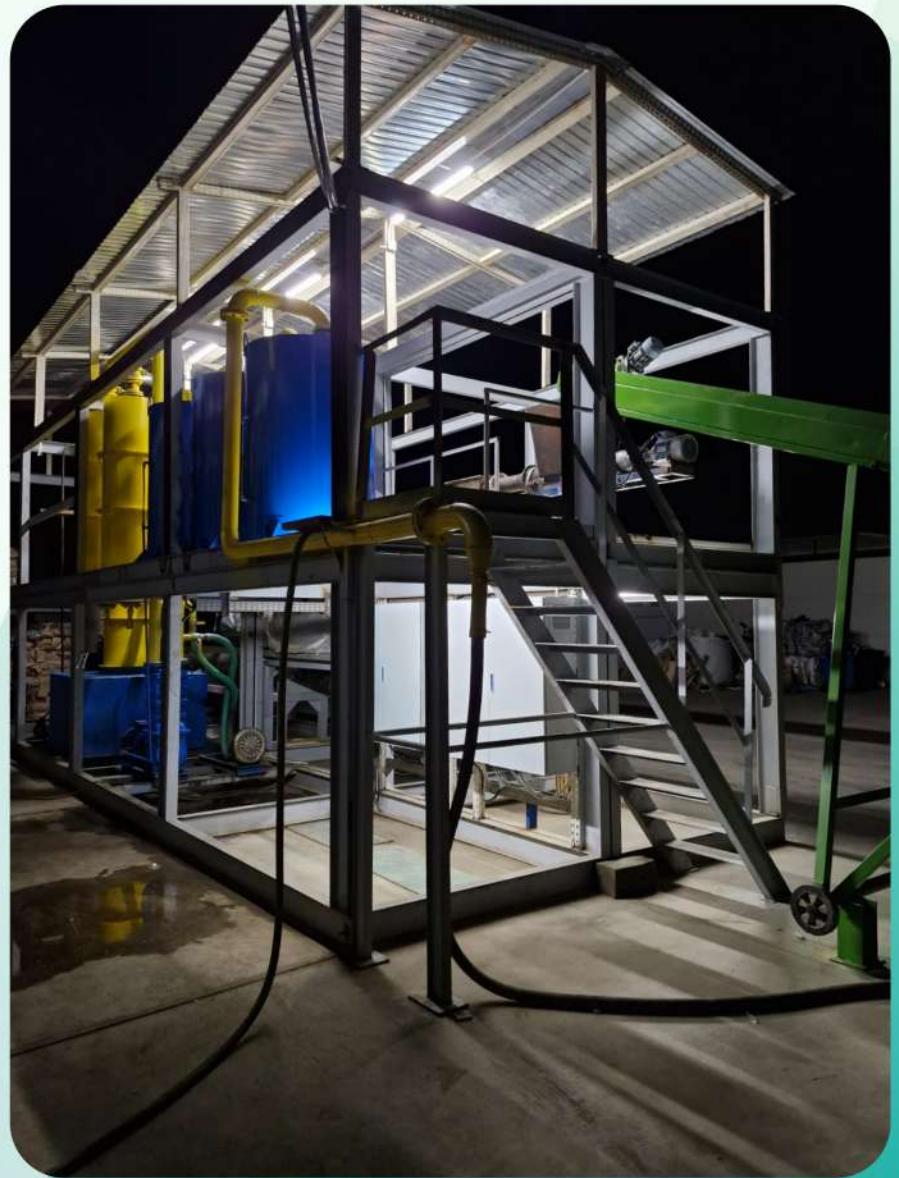
Raport Graficzny – Test_tarnaveni

2024-02-29 08:00 - 2024-03-03 00:00



<input checked="" type="checkbox"/> Data 2024-02-29 09:19:00	<input checked="" type="checkbox"/> Heat R1 % 0.00%	<input checked="" type="checkbox"/> Heat R1 tensiune 0.00V	<input checked="" type="checkbox"/> Heat R1 curent 0.00A	<input checked="" type="checkbox"/> Heat R1 putere 0.00kW	<input checked="" type="checkbox"/> Heat R2 % 0.00%
<input checked="" type="checkbox"/> Heat R2 tensiune 0.00V	<input checked="" type="checkbox"/> Heat R2 curent 0.00A	<input checked="" type="checkbox"/> Heat R2 putere 0.00kW	<input checked="" type="checkbox"/> Pompa vid frecventa 0.00Hz	<input checked="" type="checkbox"/> Pompa vid curent 0.00A	<input checked="" type="checkbox"/> Pompa vid putere 0.00kW
<input checked="" type="checkbox"/> Pompa vid RPM	<input checked="" type="checkbox"/> Bunker frecventa	<input checked="" type="checkbox"/> Banda frecventa	<input checked="" type="checkbox"/> SNEK2 frecventa	<input checked="" type="checkbox"/> Evacuare	<input checked="" type="checkbox"/> SNEK1 frecventa

Deselectează tot



PROCES

ZRÓWNOWAŻONY ROZWÓJ
ZEROWA EMISJA DWUTLENKU WĘGLA



1 Gazyfikacja: Przekształcanie odpadów w wartościowy gaz syntezy

Zgazowanie to rewolucyjny proces przetwarzania odpadów. W odróżnieniu od spalania, technologia ta przekształca odpady w gaz syntezy, który ma wiele zastosowań.

Ta zmiana zamienia odpady w wysokotemperaturowy surowiec chemiczny, oferując możliwości takie jak ciepło, elektryczność oraz cenne produkty, tj. paliwa, chemikalia i inne.

2 Zalety zgazowania w porównaniu ze spalaniem

Zgazowanie różni się od spalania wieloma czynnikami. Podczas gdy spalanie uwalnia niebezpieczne związki do atmosfery, zgazowanie wytwarza surowiec dla przemysłu.

Oczyszczony gaz syntezy może być używany jako taki, co eliminuje ciągły monitoring po spaleniu. Zgazowanie wytwarza czysty, elastyczny gaz syntezy, który może być używany w silnikach spalinowych lub przekształcany w wodór, paliwa, nawozy jak też w stały roztwór do przetwarzania odpadów na energię lub do użytku przemysłowego.

3 Przekształcanie odpadów w energię jutra

Technologia naszego systemu Wpowertech nie tylko zamienia problem odpadów w innowacyjne rozwiązanie energetyczne, ale robi to w sposób całkowicie zrównoważony, generując czystą energię bez emisji gazów cieplarnianych.

W świecie, w którym zrównoważony rozwój jest niezbędny, system Wpowertech oferuje możliwość połączenia autonomii energetycznej z głęboką odpowiedzialnością za środowisko, zamieniając dzisiejsze odpady w energię jutra.

CERTYFIKATY

