



3. Ostre krawędzie stępić
2. Wymiary nietolerowane wykonać w klasie tolerancji IT10 według normy PN-EN 286
1. Integralną częścią dokumentacji technicznej stanowi model 3D CAD.

| | | | | | | |
|---|-------------|----------------------|--------------------|--------|--------------------------|--|
|   <p>Rysunek i wszelkie zawarte na nim informacje są własnością Studenckiego Koła Astronautycznego. Udostępnianie lub używanie rysunku bez autoryzacji jest zabronione.</p> <p>Studenckie Koło Astronautyczne Politechnika Warszawska Wydział Mechaniczny Energetyki i Lotnictwa, Instytut Techniki Ciepłej Nowowiejska 21/25 00-665 Warszawa</p> | PROJEKTOWAŁ | DATA | NAZWA CZĘŚCI | | | |
| | B.Hyży | 15.04.2023 | Nozzle body | | | |
| | RYSOWAŁ | DATA | NUMER RYSUNKU | | MATERIAŁ | |
| | B.Hyży | 15.04.2023 | TWR.2A.4.03.02.001 | | Aluminium PA6 (AW-2017A) | |
| | SPRAWDZAŁ | DATA | NUMER ZŁOŻENIA | | MASA | |
| | M.Krasuski | 15.04.2023 | TWR.2A.4.03.02.000 | | 0.2952 kg | |
| ZAAKCEPTOWAŁ | DATA | WYKOŃCZENIE, OBRÓBKA | | STRONA | ROZMIAR | |
| B.Hyży | 15.04.2023 | N/A | | 1 Z 1 | A3 | |
| WSZYSTKIE WYMIARY W MM METODA RZUTOWANIA: EUROPEJSKA | | | | SKALA | REWIZJA | |
| | | | | 1:1 | A | |