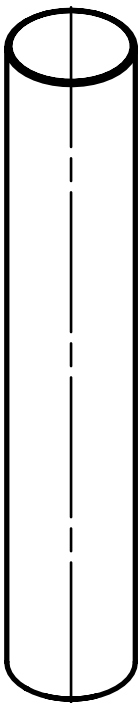
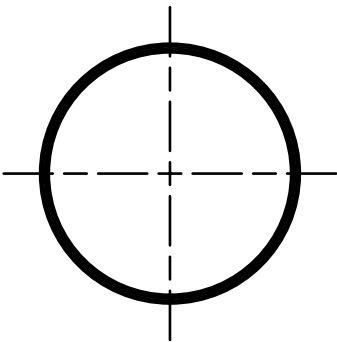
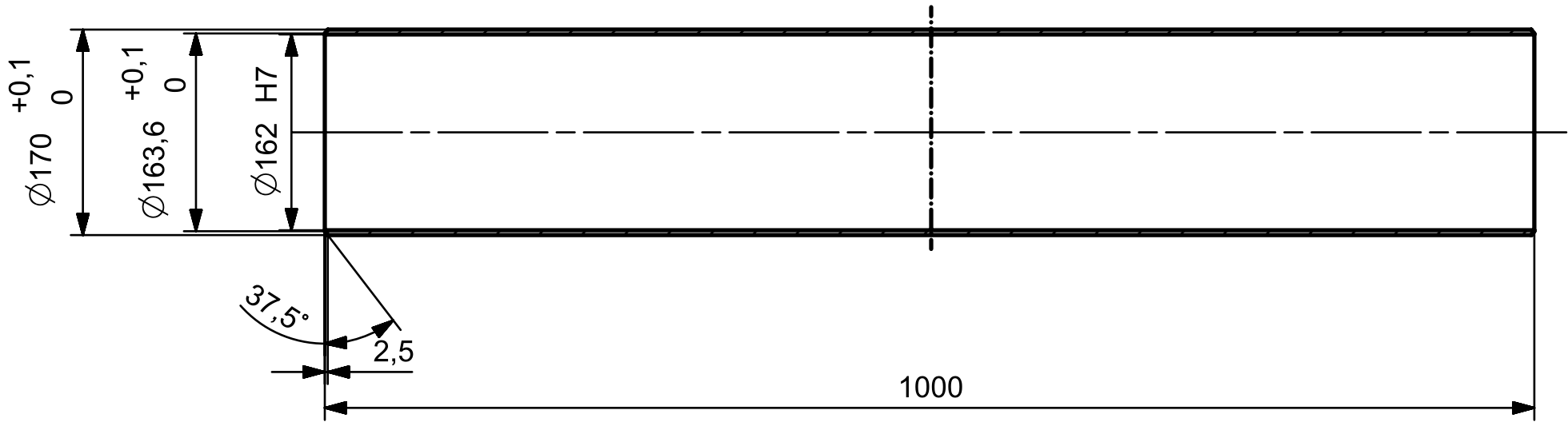
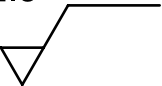




WYMIAR	ODCHYLENIE
Ø162 H7	+0,040 -0,000

Ra 12.5



6. Pasowanie H7 z elementami TWR.2A.4.01.00.002 "Tank end top" oraz TWR.2A.4.01.00.003 "Tank end bottom"
5. Promienie technologiczne R0,1...0,3.
4. Ostre krawędzie stępić R0,1...0,3.
3. Wszelkie wymiary pozbawione tolerancji wykonać wg warsztatowej klasy tolerancji IT10.
2. Rozpatrywać wraz z rysunkiem złożenia wyszczególnionego w tabeli.
1. Integralną częścią dokumentacji technicznej jest zapewniony wraz z rysunkiem plik CAD modelu 3D.

		PROJEKTOWAŁ P.CHERNENKO		DATA 2023-04-01	NAZWA CZĘŚCI Korpus_zbiornika				
<p>Rysunek i wszelkie zawarte na nim informacje są własnością Studenckiego Koła Astronautycznego. Udostępnianie lub używanie rysunku bez autoryzacji jest zabronione.</p> <p>Studenckie Koło Astronautyczne Politechnika Warszawska Wydział Mechaniczny Energetyki i Lotnictwa, Instytut Techniki Ciepłej Nowowiejska 21/25 00-665 Warszawa</p>		RYSOWAŁ P.CHERNENKO		DATA 2023-04-15	NUMER RYSUNKU TWR.2A.4.01.00.001		MATERIAŁ AW-6082 (PA4)		
		SPRAWDZAŁ B.Hyży		DATA 2023-04-16	NUMER ZŁOŻENIA TWR.2A.4.01.00.000		MASA 5,6419 KG		
		ZAAKCEPTOWAŁ B.Hyży		DATA 2023-04-16	WYKOŃCZENIE, OBRÓBK N/A		STRONA 1 Z 1	ROZMIAR A3	
		WSZYSTKIE WYMIARY W MM METODA RZUTOWANIA: EUROPEJSKA						SKALA 1:5	REWIZJA A