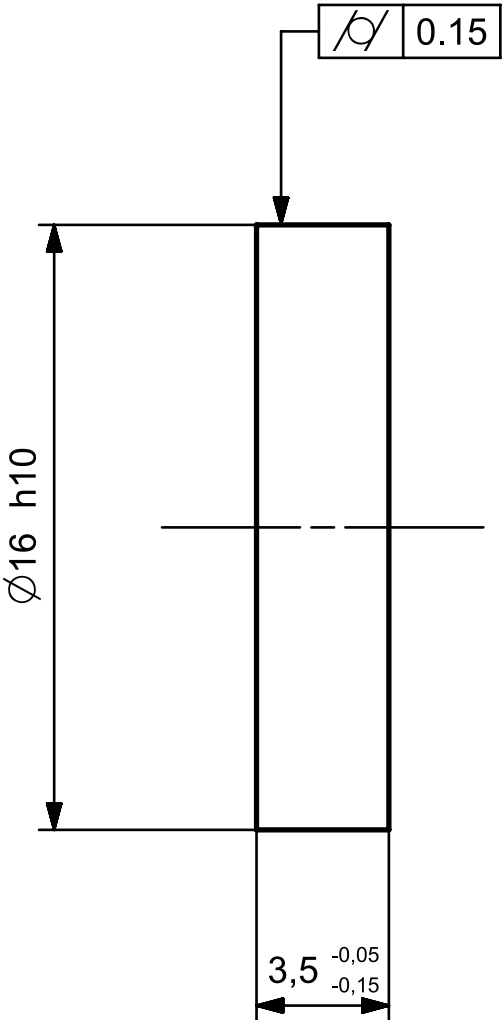




WYMIAR	ODCHYLENIE
Ø16 h10	+0,000 -0,070
3,5	-0,050 -0,150



3. Ostre krawędzie stępić.
2. Ogólna klasa tolerancji IT10 według normy PN-EN 286.
1. Integralną część dokumentacji technicznej stanowi model 3D CAD części.

  <p>Rysunek i wszelkie zawarte na nim informacje są własnością Studenckiego Koła Astronautycznego. Udostępnianie lub używanie rysunku bez autoryzacji jest zabronione.</p> <p>Studenckie Koło Astronautyczne Politechnika Warszawska Wydział Mechaniczny Energetyki i Lotnictwa, Instytut Techniki Ciepłej Nowowiejska 21/25 00-665 Warszawa</p>	PROJEKTOWAŁ	DATA	NAZWA CZĘŚCI		
	M. DZIK	2023-04-15	Injector_plug		
	RYSOWAŁ	DATA			
	M. MATAŁOWSKI	2023-04-15	NUMER RYSUNKU	MATERIAŁ	
	SPRAWDZAŁ	DATA	TWR.2A.4.03.02.005	Stal 1.4404 (AISI 316L)	
	B.HYŻY	2023-04-15	NUMER ZŁOŻENIA	MASA	
ZAAKCEPTOWAŁ	DATA	TWR.2A.4.03.02.000	0.0056 kg		
B.HYŻY	2023-04-15	WYKOŃCZENIE, OBRÓBKA	STRONA	ROZMIAR	
WSZYSTKIE WYMIARY W MM METODA RZUTOWANIA: EUROPEJSKA		N/A	1 Z 1	A4	
			SKALA	REWIZJA	
			5:1	A	