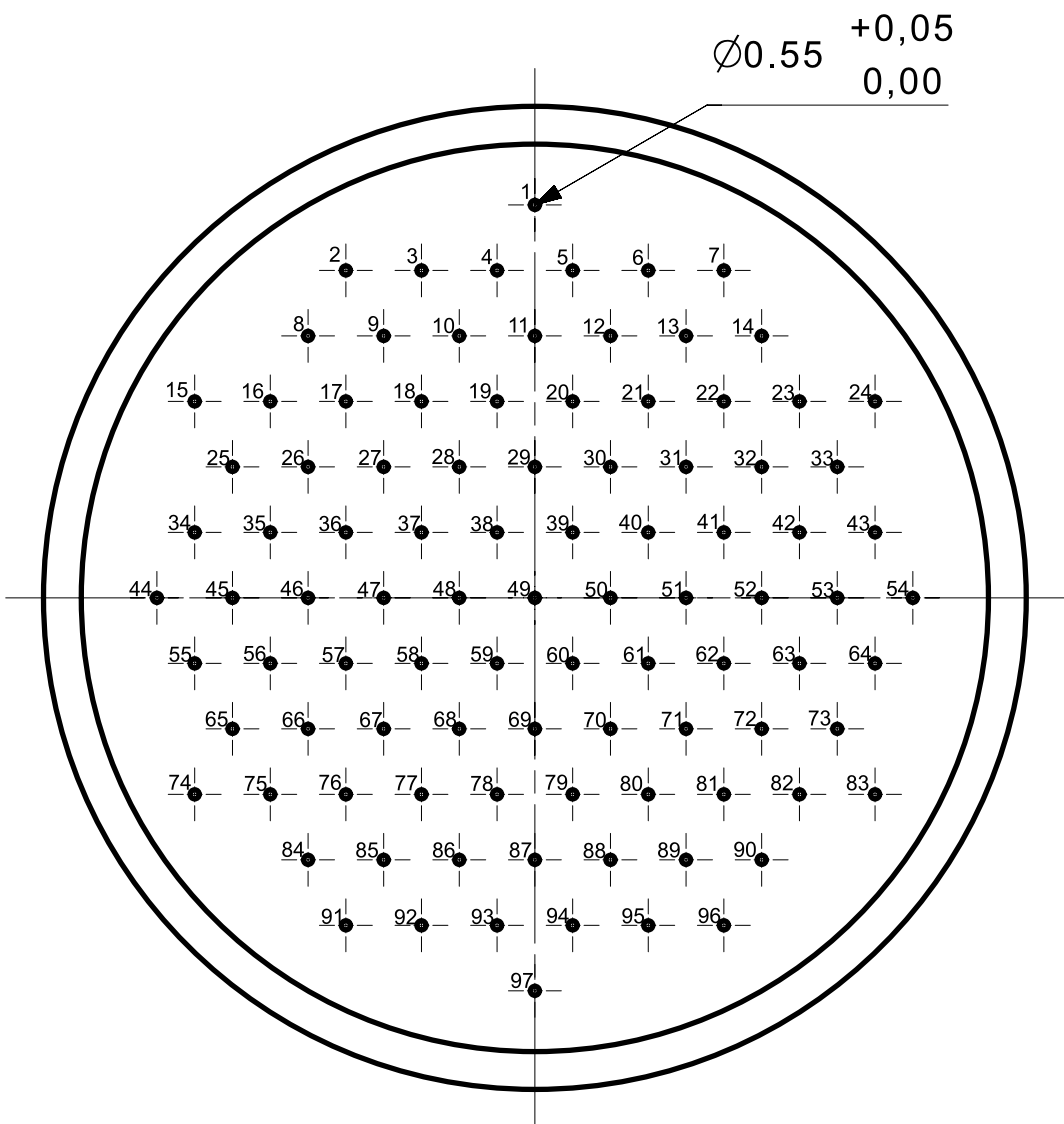




1			2			3		
Nr	x	y	Nr	x	y	Nr	x	y
1.	0.0000	25.9808	35.	-17.5000	4.3301	69.	0.0000	-8.6603
2.	-12.5000	21.6505	36.	-12.5000	4.3301	70.	5.0000	-8.6603
3.	-7.5000	21.6505	37.	-7.5000	4.3301	71.	10.0000	-8.6603
4.	-2.5000	21.6505	38.	-2.5000	4.3301	72.	15.0000	-8.6603
5.	2.5000	21.6505	39.	2.5000	4.3301	73.	20.0000	-8.6603
6.	7.5000	21.6505	40.	7.5000	4.3301	74.	-22.5000	-12.9904
7.	12.5000	21.6505	41.	12.5000	4.3301	75.	-17.5000	-12.9904
8.	-15.0000	17.3205	42.	17.5000	4.3301	76.	-12.5000	-12.9904
9.	-10.0000	17.3205	43.	22.5000	4.3301	77.	-7.5000	-12.9904
10.	-5.0000	17.3205	44.	-25.0000	0.0000	78.	-2.5000	-12.9904
11.	0.0000	17.3205	45.	-20.0000	0.0000	79.	2.5000	-12.9904
12.	5.0000	17.3205	46.	-15.0000	0.0000	80.	7.5000	-12.9904
13.	10.0000	17.3205	47.	-10.0000	0.0000	81.	12.5000	-12.9904
14.	15.0000	17.3205	48.	-5.0000	0.0000	82.	17.5000	-12.9904
15.	-22.5000	12.9904	49.	0.0000	0.0000	83.	22.5000	-12.9904
16.	-17,5000	12.9904	50.	5.0000	0.0000	84.	-15.0000	-17.3205
17.	-12.5000	12.9904	51.	10.0000	0.0000	85.	-10.0000	-17.3205
18.	-7.5000	12.9904	52.	15.0000	0.0000	86.	-5.0000	-17.3205
19.	-2.5000	12.9904	53.	20.0000	0.0000	87.	0.0000	-17.3205
20.	2.5000	12.9904	54.	25.0000	0.0000	88.	5.0000	-17.3205
21.	7.5000	12.9904	55.	-22.5000	-4.3301	89.	10.0000	-17.3205
22.	12.5000	12.9904	56.	-17.5000	-4.3301	90.	15.0000	-17.3205
23.	17.5000	12.9904	57.	-12.5000	-4.3301	91.	-12.5000	-21.6506
24.	22.5000	12.9904	58.	-7.5000	-4.3301	92.	-7.5000	-21.6506
25.	-20.0000	8.6603	59.	-2.5000	-4.3301	93.	-2.5000	-21.6506
26.	-15.0000	8.6603	60.	2.5000	-4.3301	94.	2.5000	-21.6506
27.	-10.0000	8.6603	61.	7.5000	-4.3301	95.	7.5000	-21.6506
28.	-5.0000	8.6603	62.	12.5000	-4.3301	96.	12.5000	-21.6506
29.	0.0000	8.6603	63.	17.5000	-4.3301	97.	0.0000	-25.9808
30.	5.0000	8.6603	64.	22.5000	-4.3301			
31.	10.0000	8.6603	65.	-20.0000	-8.6603			
32.	15.0000	8.6603	66.	-15.0000	-8.6603			
33.	20.0000	8.6603	67.	-10.0000	-8.6603			
34.	-22.5000	4.3301	68.	-5.0000	-8.6603			



6. Środek układu współrzędnych znajduje się na osi symetrii elementu
5. Wszystkie otwory posiadają taką samą średnicę
4. Nieoznaczone fazy 0,5x45°.
3. Ostre krawędzie stępić.
2. Ogólna klasa tolerancji IT10 według normy PN-EN 286.
1. Integralną częścią dokumentacji technicznej stanowi model 3D CAD części.

 	PROJEKTOWAŁ	DATA	NAZWA CZĘŚCI				
	RYSOWAŁ	DATA	Płyta wtryskowa - kształt				
	Szymon Życiński	2023-04-16	NUMER RYSUNKU	MATERIAŁ			
	SPRAWDZAŁ	DATA	Numer złożeń			Materiał	
		2023-04-XX	Masa			Norma	
<p>Rysunek i wszelkie zawarte na nim informacje są własnością Studenckiego Koła Astronautycznego.</p> <p>Udostępnianie lub używanie rysunku bez autoryzacji jest zabronione.</p> <p>Studenckie Koło Astronautyczne Politechnika Warszawska Wydział Mechaniczny Energetyki i Lotnictwa, Instytut Techniki Ciepłej Nowowiejska 21/25 00-665 Warszawa</p>	ZAAKCEPTOWAŁ	DATA	WYKOŃCZENIE, OBRÓBK			STRONA	ROZMIAR
		2023-04-XX	N/A			1 z 1	A3
	WSZYSTKIE WYMIARY W MM METODA RZUTOWANIA: EUROPEJSKA					SKALA	REWIZJA
						2:1	A