



5. Materiał zastępczy 1.4307 według normy PN-EN 10027
4. Nieoznaczone promienie zaokrągleń R0,3
3. Ostre krawędzie stępić
2. Wymiary nietolerowane wykonać w klasie tolerancji IT10 według normy PN-EN 286
1. Integralną częścią dokumentacji technicznej stanowi model 3D CAD

		PROJEKTOWAŁ	DATA	NAZWA CZĘŚCI		
		Sz. Małecki	07.2021	Casing insert		
<p>Rysunek i wszelkie zawarte na nim informacje są własnością Studenckiego Koła Astronautycznego. Udostępnianie lub używanie rysunku bez autoryzacji jest zabronione.</p> <p>Studenckie Koło Astronautyczne Politechnika Warszawska Wydział Mechaniczny Energetyki i Lotnictwa, Instytut Techniki Ciepłej Nowowiejska 21/25 00-665 Warszawa</p>	RYSOWAŁ	DATA	NUMER RYSUNKU		MATERIAŁ	
	Sz. Małecki	07.2021	G.1.02.01.001		1.4034 PN-EN 10027	
	SPRAWDZAŁ	DATA	NUMER ZŁOŻENIA		MASA	
	A. Bakhmat	07.2021	G.1.02.01.000		0,24 kg	
	ZAAKCEPTOWAŁ	DATA	WYKOŃCZENIE, OBRÓBKA		STRONA	ROZMIAR
	Sz. Małecki	07.2021	N/A		1 Z 1	A4
WSZYSTKIE WYMIARY W MM METODA RZUTOWANIA: EUROPEJSKA			SKALA			REWIZJA
			1:1			A