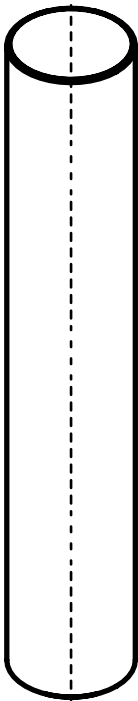
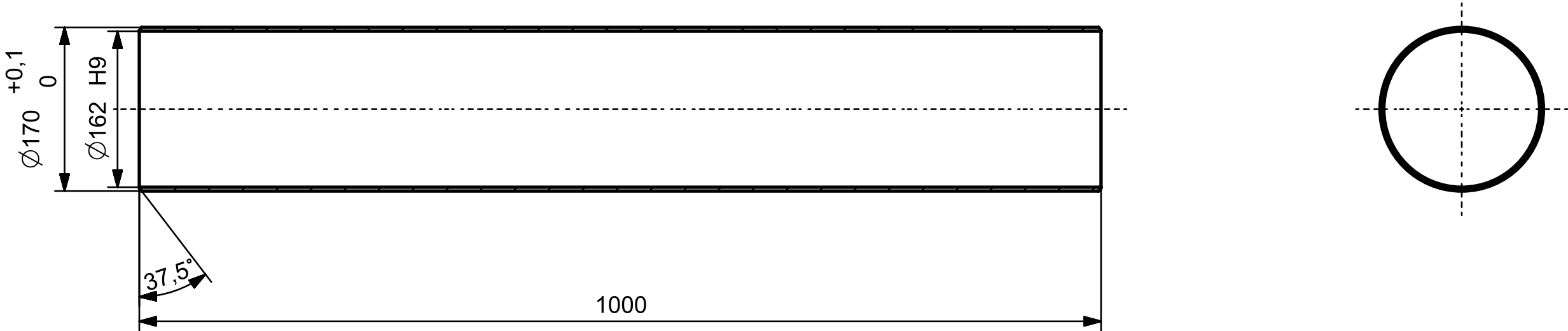
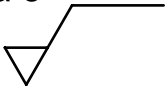




WYMIAR	ODCHYLENIE
Ø162 H9	+0,100 -0,000

Ra 5



- 6. Pasowanie H9 z elementami TWR.2A.4.01.00.002 "Tank end top" oraz TWR.2A.4.01.00.003 "Tank end bottom"
- 5. Promienie technologiczne R0,1...0,3.
- 4. Ostre krawędzie stępić R0,1...0,3.
- 3. Wszelkie wymiary pozbawione tolerancji wykonać wg warsztatowej klasy tolerancji IT10.
- 2. Rozpatrywać wraz z rysunkiem złożenia wyszczególnionego w tabeli.
- 1. Integralną częścią dokumentacji technicznej jest zapewniony wraz z rysunkiem plik CAD modelu 3D.

 		PROJEKTOWAŁ P.CHERNENKO	DATA 2023-04-01	NAZWA CZĘŚCI Tank body		
<p>Rysunek i wszelkie zawarte na nim informacje są własnością Studenckiego Koła Astronautycznego. Udostępnianie lub używanie rysunku bez autoryzacji jest zabronione.</p> <p>Studenckie Koło Astronautyczne Politechnika Warszawska Wydział Mechaniczny Energetyki i Lotnictwa, Instytut Techniki Ciepłej Nowowiejska 21/25 00-665 Warszawa</p>	RYSOWAŁ P.CHERNENKO	DATA 2023-04-15	NUMER RYSUNKU TWR.2A.4.01.00.001	MATERIAŁ AW-6082 (PA4)		
	SPRAWDZAŁ B.Hyży	DATA 2023-04-16	NUMER ZŁOŻENIA TWR.2A.4.01.00.000	MASA 5,6211 KG		
	ZAAKCEPTOWAŁ B.Hyży	DATA 2023-04-16	WYKOŃCZENIE, OBRÓBK	STRONA 1 Z 1	ROZMIAR A3	
	WSZYSTKIE WYMIARY W MM METODA RZUTOWANIA: EUROPEJSKA		N/A	SKALA 1:5	REWIZJA A	