项目号	203	创建时	2020-09-02			工程	车号					(美国	
车型	00	间	14:49:14	20	3290	000	20	32	9000	工作票编号	- F.X		
描述	侧梁组成			入库	EPOM TO		时间	生	产时间		1987	3.4	
	零部件		CFALIN	FRO	м-то	2020-0			20-09-07	订购数量		424	
SZ	203900CM		16769514	434	434-434		9:00	2	3:59:00	2	16769	51400001	
工序: 1 原材料: 成品件/	10 : 尺寸:			R	eason	ase Id: of Chg ce of Ch	: ng:		⊥ ⊠ 1276	机器设置时 人工设置时	间: 0 机器 间: 0 人工	器运行时间: 0 _操作时间: 155	2
供应	商							抖	版单号		打印人	IFS APPLI	CATIONS

项目号	203	创建的	र्ग	2020-09-02			工程	车号						
车型	00	间		14:49:14	20	3290	00	20	32	9000	工作票编号	破影		
描述	侧梁组成				入库	是	配送	时间	生	产时间		- 20 77	1162	
	零部件			CFALIN	FRO	2020-0			20-09-07	订购数量	■	ND.		
SZ	203900CM					-434	23:5	9:00	2:	3:59:00	2	16769	51400002	
工序: 2 原材料 成品件	SZ203900CM 16769514 「序: 20 上步工序: 1276 「材料: に記件尺寸:					eason	se Id: of Chg e of Cl	ı: ng:	•	⊥ ⊠ 1276	机器设置时 人工设置时	间: 0 机器 间: 0 人工	强行时间: 0 操作时间: 692	
供应	商								排	版单号		打印人	IFS APPLI	CATIONS

项目号	203	创建时	2020-09-02			工程学	宇号					郷回	
车型	00	间	14:49:14	20	3290	00	20	32	9000	工作票编号	張		
描述	侧梁组成			入库	是	配送印	刌间	生	产时间		- 29		
	零部件		CFALIN	FRO	М-ТО	2020-0			20-09-07	订购数量	- 简9	SP(
SZ	203900CM		16769514	434	-434	23:59	00:00	2	3:59:00	2	16769	51400003	
工序: 3 原材料 成品件	30 上步工序 : 尺寸:	茅:1276	6	R	eason	ase Id: of Chg: ce of Ch			⊥ ⊠ 1263	机器设置时 人工设置时	间: 0 机器 间: 0 人]	器运行时间: 0 _操作时间: 652	2
供应	商							抖	版单号		打印人	IFS APPLI	CATIONS

项目号	203	创建时				工程	车号						
车型	00	间	14:49:14	20	3290	00	20	32	9000	工作票编号	- 188 9	XXX	
描述	侧梁组成			入库	是	配送	时间	生	产时间		- 1083		
	零部件		CFALIN	FRO	м-то	2020-0			20-09-07	订购数量		man (
SZ	203900CM		16769514	434	-434	23:5	9:00	2:	3:59:00	2	16769	51400004	
工序: 4 原材料 成品件	40 上步工序 : 尺寸:	ቹ: 1263	3	R	eason	ase Id: of Chg ce of Cl	ı: ng:		⊥ ⊠ 1277	机器设置时人工设置时	间:0 机} 间:0 人]	器运行时间:0 L操作时间:137	' 6
供应	商							抖	版单号		打印人	IFS APPLI	CATIONS

项目号	203	创建时	2020-09-02			工程车号	}					
车型	00	间	14:49:14	20	3290	000	2032	29000	工作票编号	77		
描述	侧梁组成			入库	是	配送时间	9 4	生产时间		- XXI		
	零部件		CFALIN	FROI	М-ТО	2020-09-0	01 20	20-09-07	订购数量			
SZ	2020-0					23:59:00) 2	23:59:00	2	16769	51400005	
工序: 原材料成品件	50 上步工序 : 尺寸:	ቹ: 1277	7	R	eason	ase Id: of Chg: ce of Chg:		⊥ ⊠ 1278	机器设置时人工设置时	间:0 机器 间:0 人]	器运行时间:0 _操作时间:251	4
供应	商						ł	非版单号		打印人	IFS APPLI	CATIONS

项目号	203	创建时	2020-09-02			工程	车号						
车型	00	间	14:49:14	20	3290	000	20	32	9000	工作票编号	- 324		
描述	侧梁组成			入库	是	配送	时间	生	产时间		14 23		
	零部件		CFALIN	FROI	M-TO	2020-0			20-09-07	订购数量			
SZ	203900CM		16769514	434	-434	23:59	9:00	2	3:59:00	2	16769	51400006	
工序: 6 原材料: 成品件/	60 上步工序 : 尺寸:	茅:1278		R	eason	ase Id: of Chg ce of Ch			⊥ ⊠ 8273	机器设置时人工设置时	间: 0 机器 间: 0 人工	器运行时间:0 二操作时间:0	
供应	商							抖	版单号		打印人	IFS APPLI	CATIONS

项目号	203	创建时	2020-09-02			工程	车号						
车型	00	间	14:49:14	20	3290	000	20	32	9000	工作票编号	0.5		
描述	侧梁组成			入库				生	产时间		337	77 15 2	
	零部件		CFALIN	FROM-TO 2020-09-01					20-09-07	订购数量		뛰므(
SZ	203900CM		16769514	434	434-434 2020-09 23:59:			2:	3:59:00	2	16769	51400007	
工序: 8 原材料 成品件	80 上步工序 : 尺寸:	茅:8273	}	R	eason	ase Id: of Chg ce of Ch			⊥ ⊠ 1278	机器设置时间 人工设置时间	间: 0 机器 间: 0 人工	强行时间: 0 操作时间: 156	66
供应	商							排	版单号		打印人	IFS APPLI	CATIONS

项目号	203	创建田	寸	2020-09-02			工程	车号						
车型	00	间		14:49:14	20	3290	000	20	32	9000	工作票编号			
描述	侧梁组成				入库	是	配送	时间	生	产时间		1289		
	零部件			CFALIN	FRO	м-то	2020-0			20-09-07	订购数量		824	
SZ	203900CM			16769514	434	-434	23:5	9:00	2:	3:59:00	2	16769	51400008	
工序: 8 原材料 成品件	85 上步工/ : 尺寸:	字: 127	78		R	eason	ase Id: of Chg ce of Cl			⊥ ⊠ 8273	机器设置时间 人工设置时间	旬: 0 机器 旬: 0 人工	器运行时间: 0 二操作时间: 0	
供应	商								抖	版单号		打印人	IFS APPLI	CATIONS

项目号	203	创建的	2020-09-02			工程	车号					※	
车型	00	间	14:49:14	20	3290	00	20	32	9000	工作票编号	<u> </u>		
描述	侧梁组成			入库	是	配送	时间	生	产时间		-300		
	零部件		CFALIN	FRO	м-то	2020-0			20-09-07	订购数量		(41)	
SZ	SZ203900CM 16769514				-434	23:59	9:00	2:	3:59:00	2	16769	51400009	
工序: 原材料 成品件	100 上步工 : 尺寸:	73	R	eason	ase Id: of Chg ce of Ch	: ng:		1101	机器设置时间 人工设置时间	间: 0 机器 间: 0 人工	器运行时间:0 _操作时间:144		
供应	商			•				抖	版单号		打印人	IFS APPLI	CATIONS

项目号	203	创建的	2020-09-02			工程	车号						
车型	00	间	14:49:14	20	3290	00	203	329	0000	工作票编号	7 <u>7</u> 2	W =	
描述	侧梁组成			入库	是	配送	时间	生	产时间		- 323		
	零部件	FRO	м-то	2020-0		202	20-09-07	订购数量					
SZ	203900CM	434	-434	23:59	9:00	23	3:59:00	2	1676	951400010			
工序: 原材料 成品件	105 上步工 : 尺寸:	序: 110)1	R	eason	se Id: of Chg e of Ch		•	⊥ 区 1278	机器设置时人工设置时	恂: 0 机 恂: 0 人	器运行时间: 0 工操作时间: 12	26
供应	商							排	版单号		打印人	, IFS APPL	ICATIONS

项目号	203	创建时	2020-09-02			工程车	号						
车型	00	间	14:49:14	20	3290	000	20	32	9000	工作票编号	- TEX	数字 し	
描述	侧梁组成			入库	是	配送时	间	生	产时间				
	零部件		CFALIN	FRO	м-то	2020-09			20-09-07	订购数量			
SZ	203900CM		16769514	434	-434	23:59:	:00	23	3:59:00	2	16769	51400011	
工序: 7 原材料: 成品件/	110 上步工 : 尺寸:	序: 127	78	R	eason	ase Id: of Chg: ce of Cho	g:	•	1101	机器设置时 人工设置时	间: 0 机器 间: 0 人工	器运行时间: 0 二操作时间: 144	
供应	商			-				排	版单号		打印人	IFS APPLIC	ATIONS

项目号	203	创建的	2020-09-02			工程	车号					8% P	
车型	00	间	14:49:14	20	20329000 入库 是 配			32	9000	工作票编号	_Z20		
描述	侧梁组成			入库	是	配送	时间	生	产时间				
	零部件		CFALIN	FROM-TO 2020-09-0					20-09-07	订购数量			
SZ	203900CM	434	-434	23:59	9:00	2	3:59:00	2	16769	51400012			
工序: 原材料 成品件	120 上步工 : 尺寸:)1	R	eason	ase Id: of Chg ce of Ch	: ng:	,	⊥ ⊠ 1278	机器设置时 人工设置时	间: 0 机器 间: 0 人工	运行时间: 0 操作时间: 100		
供应	商			-				排	版单号		打印人	IFS APPLI	CATIONS

项目号	203	创建时	2020-09-02	工程车号								X 🔳	
车型	00	间	14:49:14	20329000			20329000		9000	工作票编号	- 750		
描述	描述 侧梁组成			入库 是 配送		时间 生产时间							
	零部件		CFALIN	FROI	м-то	2020-0	9-01 202		20-09-07	订购数量		791	
SZ	SZ203900CM		16769514	434-434		23:59:00		23:59:00		2	16769	51400013	
工序: 原材料 成品件	工序: 130 上步工序: 1278 原材料: 成品件尺寸:					MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:			⊥ ⊠ 7208	机器设置时间: 0 机器运行时间: 1935.6 人工设置时间: 0 人工操作时间: 0			35.6
供应	商							排	版单号		打印人	IFS APPLI	CATIONS

项目号	203	创建的	2020-09-02		工程车号								
车型	00	间	14:49:14	20	20329000			00 20329000		工作票编号	13 00		
描述	侧梁组成				是	配送	时间	生	产时间			1,75 2	
	零部件		CFALIN				2020-09-01 23:59:00 2020-09-07 23:59:00		订购数量		医卫士		
SZ	SZ203900CM		16769514		434-434 23:				3:59:00	2	16769	51400014	
工序: 原材料 成品件	140 上步工 : 尺寸:	R	MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:				⊥ ⊠ 1278	机器设置时间: 0 机器运行时间: 0 人工设置时间: 0 人工操作时间: 26					
供应					抖	版单号		打印人	IFS APPLI	CATIONS			

项目号	203	创建时	2020-09-02			工程3	年号					9 ₩.■	
车型	00	间	14:49:14	20	20329000			20329000		工作票编号	多数		
描述	侧梁组成			入库	入库 是 配送时间 生产的			产时间					
	零部件		CFALIN	FRO	ROM-TO 2020-0		09-01 20		0-09-07	订购数量		PPE -	
SZ	SZ203900CM		16769514		434-434		23:59:00		3:59:00	2	16769	51400015	
工序: 原材料 成品件	150 上步工 : 尺寸:	R	MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:			_	⊥⊠ 1278	机器设置时间: 0 机器运行时间: 0 人工设置时间: 0 人工操作时间: 240)		
供应商								排	版单号		打印人	IFS APPLI	CATIONS

项目号					203			回以65000回 20000000007						
计划员	划员 CFALIN													
车间订单	车间订单 16769514;*;*							167695140001						
零件号			SZ20390	OOCM		零件描述			ſ!	梁组成				
辆号		00		列号	290		默认库位	FS1281	打印次数		1			
发料仓库	7		E		订单数量 2		2		<u>2</u>		打印人		IFS APPLICATIONS	

上级件号 上级件描述 车间订单	SZ203900CM 侧梁组成 16769514;*;*		16	7695140001			次	
合同号	203	列号/车号 290/00					打印人	
IZ	1276	发料仓库	发料仓库 E		T IF		APPLICATIONS	
上级件号	SZ203900CM			los				
上级件描述	侧梁组成						次	
车间订单	16769514;*;*		167695140001					
合同号	203	列号/车	列号/车号 290/00				打印人	
IZ	1278	发料仓库	E		Т	IFS	APPLICATIONS	
上级件号	SZ203900CM				感 恩			
上级件描述	侧梁组成		167695140001			次		
车间订单	16769514;*;*							
合同号	203	列号/车	/车号		290/00		打印人	
IZ	1276	发料仓库 T E		E	IFS .	APPLICATIONS		