







项目号	203	创建时间	2020-09-02 14:49:14	工程车号				工作票编号		1676951400001		
车型	00			20329000		20329000						
描述	侧梁组成			入库	是	配送时间	生产时间					
零部件			CFALIN	FROM-TO	2020-09-01 23:59:00	2020-09-07 23:59:00	订购数量					
SZ203900CM			16769514	434-434				2				
工序: 10 原材料: 成品件尺寸:				MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:			工区 1276	机器设置时间: 0 机器运行时间: 0 人工设置时间: 0 人工操作时间: 1552				
供应商							排版单号				打印人	IFS APPLICATIONS


项目号	203	创建时间	2020-09-02 14:49:14	工程车号				工作票编号		1676951400002		
车型	00			20329000		20329000						
描述	侧梁组成			入库	是	配送时间	生产时间					
零部件		CFALIN		FROM-TO		2020-09-01 23:59:00	2020-09-07 23:59:00					订购数量
SZ203900CM		16769514		434-434				2				
工序: 20 上步工序: 1276 原材料: 成品件尺寸:				MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:			工区 1276	机器设置时间: 0 机器运行时间: 0 人工设置时间: 0 人工操作时间: 692				
供应商							排版单号				打印人	IFS APPLICATIONS


项目号	203	创建时间	2020-09-02 14:49:14	工程车号				工作票编号		1676951400003		
车型	00			20329000		20329000						
描述	侧梁组成			入库	是	配送时间	生产时间					
零部件		CFALIN		FROM-TO		2020-09-01 23:59:00	2020-09-07 23:59:00					订购数量
SZ203900CM		16769514		434-434				2				
工序: 30 上步工序: 1276 原材料: 成品件尺寸:				MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:			工区 1263	机器设置时间: 0 机器运行时间: 0 人工设置时间: 0 人工操作时间: 652				
供应商							排版单号				打印人	IFS APPLICATIONS


项目号	203	创建时间	2020-09-02 14:49:14	工程车号				工作票编号		1676951400004
车型	00			20329000		20329000				
描述	侧梁组成			入库	是	配送时间	生产时间			
零部件		CFALIN		FROM-TO		2020-09-01 23:59:00	2020-09-07 23:59:00			
SZ203900CM		16769514		434-434				2		
工序: 40 上步工序: 1263 原材料: 成品件尺寸:				MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:			工区 1277	机器设置时间: 0 机器运行时间: 0 人工设置时间: 0 人工操作时间: 1376		
供应商							排版单号		打印人	IFS APPLICATIONS


项目号	203	创建时间	2020-09-02 14:49:14	工程车号				工作票编号		1676951400005
车型	00			20329000		20329000				
描述	侧梁组成			入库	是	配送时间	生产时间			
零部件		CFALIN		FROM-TO		2020-09-01 23:59:00	2020-09-07 23:59:00			
SZ203900CM		16769514		434-434				2		
工序: 50 上步工序: 1277 原材料: 成品件尺寸:				MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:			工区 1278	机器设置时间: 0 机器运行时间: 0 人工设置时间: 0 人工操作时间: 2514		
供应商							排版单号		打印人	IFS APPLICATIONS


项目号	203	创建时间	2020-09-02 14:49:14	工程车号				工作票编号	 1676951400006		
车型	00			20329000		20329000					
描述	侧梁组成			入库	是	配送时间	生产时间				
零部件		CFALIN		FROM-TO		2020-09-01 23:59:00	2020-09-07 23:59:00	订购数量			
SZ203900CM		16769514		434-434				2			
工序: 60 上步工序: 1278 原材料: 成品件尺寸:				MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:			工区 8273	机器设置时间: 0 机器运行时间: 0 人工设置时间: 0 人工操作时间: 0			
供应商							排版单号			打印人	IFS APPLICATIONS


项目号	203	创建时间	2020-09-02 14:49:14	工程车号				工作票编号		1676951400007	
车型	00			20329000		20329000					
描述	侧梁组成			入库	是	配送时间	生产时间				
零部件		CFALIN		FROM-TO		2020-09-01 23:59:00	2020-09-07 23:59:00				
SZ203900CM		16769514		434-434				2			
工序: 80 上步工序: 8273 原材料: 成品件尺寸:				MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:			工区 1278	机器设置时间: 0 机器运行时间: 0 人工设置时间: 0 人工操作时间: 1566			
供应商							排版单号		打印人	IFS APPLICATIONS	


项目号	203	创建时间	2020-09-02 14:49:14	工程车号				工作票编号		1676951400008	
车型	00			20329000		20329000					
描述	侧梁组成			入库	是	配送时间	生产时间				
零部件		CFALIN		FROM-TO		2020-09-01 23:59:00	2020-09-07 23:59:00				
SZ203900CM		16769514		434-434				2			
工序: 85 上步工序: 1278 原材料: 成品件尺寸:				MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:			工区 8273	机器设置时间: 0 机器运行时间: 0 人工设置时间: 0 人工操作时间: 0			
供应商							排版单号		打印人	IFS APPLICATIONS	


项目号	203	创建时间	2020-09-02 14:49:14	工程车号				工作票编号	 1676951400009	
车型	00			20329000		20329000				
描述	侧梁组成			入库	是	配送时间	生产时间			
零部件		CFALIN		FROM-TO		2020-09-01 23:59:00	2020-09-07 23:59:00	订购数量		
SZ203900CM		16769514		434-434				2		
工序: 100 上步工序: 8273 原材料: 成品件尺寸:				MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:			工区 1101	机器设置时间: 0 机器运行时间: 0 人工设置时间: 0 人工操作时间: 144		
供应商							排版单号		打印人	IFS APPLICATIONS


项目号	203	创建时间	2020-09-02 14:49:14	工程车号				工作票编号		1676951400010	
车型	00			20329000		20329000					
描述	侧梁组成			入库	是	配送时间	生产时间				
零部件			CFALIN	FROM-TO		2020-09-01 23:59:00	2020-09-07 23:59:00	订购数量			
SZ203900CM			16769514	434-434				2			
工序: 105 上步工序: 1101 原材料: 成品件尺寸:				MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:			工区 1278	机器设置时间: 0 机器运行时间: 0 人工设置时间: 0 人工操作时间: 126			
供应商							排版单号		打印人	IFS APPLICATIONS	

项目号	203	创建时间	2020-09-02 14:49:14	工程车号				工作票编号		1676951400011	
车型	00			20329000		20329000					
描述	侧梁组成			入库	是	配送时间	生产时间				
零部件		CFALIN		FROM-TO	2020-09-01 23:59:00	2020-09-07 23:59:00	订购数量	2			
SZ203900CM		16769514		434-434							
工序: 110 上步工序: 1278 原材料: 成品件尺寸:				MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:		工区 1101	机器设置时间: 0 机器运行时间: 0 人工设置时间: 0 人工操作时间: 144				
供应商						排版单号				打印人	IFS APPLICATIONS


项目号	203	创建时间	2020-09-02 14:49:14	工程车号				工作票编号		1676951400012
车型	00			20329000		20329000				
描述	侧梁组成			入库	是	配送时间	生产时间			
零部件		CFALIN		FROM-TO		2020-09-01 23:59:00	2020-09-07 23:59:00			
SZ203900CM		16769514		434-434				2		
工序: 120 上步工序: 1101 原材料: 成品件尺寸:				MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:			工区 1278	机器设置时间: 0 机器运行时间: 0 人工设置时间: 0 人工操作时间: 100		
供应商							排版单号		打印人	IFS APPLICATIONS


项目号	203	创建时间	2020-09-02 14:49:14	工程车号				工作票编号		1676951400013	
车型	00			20329000		20329000					
描述	侧梁组成			入库	是	配送时间	生产时间				
零部件		CFALIN		FROM-TO		2020-09-01 23:59:00	2020-09-07 23:59:00	订购数量			
SZ203900CM		16769514		434-434				2			
工序: 130 上步工序: 1278 原材料: 成品件尺寸:				MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:			工区 7208	机器设置时间: 0 机器运行时间: 1935.6 人工设置时间: 0 人工操作时间: 0			
供应商							排版单号		打印人	IFS APPLICATIONS	


项目号	203	创建时间	2020-09-02 14:49:14	工程车号				工作票编号		1676951400014
车型	00			20329000		20329000				
描述	侧梁组成			入库	是	配送时间	生产时间			
零部件		CFALIN		FROM-TO		2020-09-01 23:59:00	2020-09-07 23:59:00	订购数量		
SZ203900CM		16769514		434-434				2		
工序: 140 上步工序: 7208 原材料: 成品件尺寸:				MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:			工区 1278	机器设置时间: 0 机器运行时间: 0 人工设置时间: 0 人工操作时间: 26		
供应商							排版单号		打印人	IFS APPLICATIONS

项目号	203	创建时间	2020-09-02 14:49:14	工程车号				工作票编号		1676951400015	
车型	00			20329000		20329000					
描述	侧梁组成			入库	是	配送时间	生产时间				
零部件		CFALIN		FROM-TO		2020-09-01 23:59:00	2020-09-07 23:59:00				
SZ203900CM		16769514		434-434				2			
工序: 150 上步工序: 1278 原材料: 成品件尺寸:				MRB Case Id: Reason of Chg: Resource of Chg:			工区 1278	机器设置时间: 0 机器运行时间: 0 人工设置时间: 0 人工操作时间: 240			
供应商							排版单号		打印人	IFS APPLICATIONS	

项目号		203				<div></div> <div>167695140001</div>			
计划员		CFALIN							
车间订单		16769514;*,*							
零件号		SZ203900CM		零件描述		侧梁组成			
辆号	00		列号	290		默认库位	FS1281	打印次数	1
发料仓库	T	E		订单数量	2		打印人		IFS APPLICATIONS

上级件号	SZ203900CM	<div> 167695140001</div>			次
上级件描述	侧梁组成				
车间订单	16769514;*,*				
合同号	203	列号/车号	290/00		打印人
工区	1276	发料仓库	E	T	IFS APPLICATIONS

上级件号	SZ203900CM	<div> 167695140001</div>			次
上级件描述	侧梁组成				
车间订单	16769514;*,*				
合同号	203	列号/车号	290/00		打印人
工区	1278	发料仓库	E	T	IFS APPLICATIONS

上级件号	SZ203900CM	<div> 167695140001</div>			次
上级件描述	侧梁组成				
车间订单	16769514;*,*				
合同号	203	列号/车号	290/00		打印人
工区	1276	发料仓库	T	E	IFS APPLICATIONS