

乐清创特密封有限公司 TEST REPORT MATERIAL : NB07471A Press Cure                      Post Cure    Date: 2023/11/02 Sheet: 5_min 170 °C              Sheet: 1_hrs 140 °C Button: 10_min 170 °C              Button: 1_hrs 140 °C				EA 14 Water Resistance : 100 °C * 70 hrs Hardness Change              Point              ±10              -2 Tensile Strength Change      %              Max              -2 Elongation Change              %              Max              -11 Volume Change                  %              Max              ±15              +6.9			
Spec: M2BG714A14B14EA14EF11EF21 EO14EO34				EO 14 ASTM #1 Oil : 100 °C * 70 hrs Hardness Change              Point              Max              -5~+10              +6 Tensile Strength Change      %              Max              -25              +4 Elongation Change              %              Max              -45              -16 Volume Change                  %              Max              -10~+5              -6.6			
Original Properties:                      Spec. Hardness (Shore A)                      70±5              72 Tensile Strength (Psi)              Min              2031              2874 Elongation, %                      Min              250              311 Tear Resistance (Kg/cm) Dic C              53 Modulus at 100 %              Psi              760 Modulus at 200 %              Psi              1976 Modulus at 300 %              Psi              2824 Specific Gravity                      1.254				EO 34 ASTM IRM903 Oil 100 °C * 70 hrs Hardness Change              Point              Max              -10~+5              -3 Tensile Strength Change      %              Max              -45              -1 Elongation Change              %              Max              -45              -12 Volume Change                  %              Max              0~+25              +5.3			
A14 Heat Resistance: 100 °C * 70 hrs Hardness Change              Point              Max              ±15              +3 Tensile Strength Change      %              Max              ±30              +3 Elongation Change              %              Max              -50              -15 Volume Change                  %              Max              -2.1				EO Gasline Oil : °C * hrs Hardness Change              Point              Max Tensile Strength Change      %              Max Elongation Change              %              Max Volume Change                  %              Max			
A Heat Resistance: °C * hrs Hardness Change              Point              Max Tensile Strength Change      %              Max Elongation Change              %              Max Volume Change                  %              Max				EF 11 Fuel A Resistance :23 °C * 70 hrs Hardness Change              Point              ±10              -2 Tensile Strength Change      %              Max              -25              -8 Elongation Change              %              Max              -25              -12 Volume Change                  %              Max              -5~+10              +2.5			
B 14 Compression Set: 100 °C * 22 hrs      Max      %      25      10 B Compression Set: 125 °C * 22 hrs      Max      %      Button      16 B Compression Set: 120 °C * 70 hrs      Max      %      Button      15				EA 21 Fuel B Resistance : 23 °C * 70 hrs Hardness Change              Point              0~-30              -18 Tensile Strength Change      %              Max              -60              -39 Elongation Change              %              Max              -60              -38 Volume Change                  %              Max              0~+40              +27.3			
C _____pphm * _____°C * _____hr              20%Elongation				F Low Temperature              °C *              min.              PASS			

浙江巨东股份有限公司 ZHEJIANG JUDONG Co., Ltd 铝合金锭质量证明书 ALUMINUM ALLOY INGOT QUALITY CERTIFICATE													
订货单位	浙江精通汽车部件铸造有限公司			捆数	6			净重 (t)	5.4585				
品名	铝合金锭			执行标准	技术协议			交货日期	2025.9.30				
DESCRIPTION	ALUMINUM ALLOY INGOT			SPECIFICATION				SUPPLYING DATE					
化学成分 (%)													
牌号	炉号	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb	Sn	Al
grade	Stove NO												
		9.6-12.0	≤1.00	1.5-3.5	≤0.50	≤0.30	—	≤0.50	≤1.0	≤0.30	≤0.20	≤0.20	余量
AD12.1	2509259015	10.71	0.84	1.60	0.16	0.27	0.043	0.076	0.81	0.038	0.046	0.021	余量
备注: 判定意见: 合格 INSPECTION RESULT: ACCEPTED 品管部门盖章:  DEPARTMENT STAMP 本产品已按上述要求进行制造和检验, 其结果符合要求, 特此证明。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION 检验员: 金林剑 INSPECTOR 品管负责人: 石银山 MANAGER OF QUALITY DEPARTMENT													

# 无锡市飞天油脂有限公司

## FT-2404 润滑脂

### 概述:

本产品采用优质皂稠化精制高粘度基础油，加有防锈、抗氧、极压等添加剂精制而成。

### 性能:

良好的金属粘附性:

良好的机械安定性和热稳定性，使用寿命长。

能满足高温、重负荷机械设备对润滑的苛刻要求。

### 用途:

适用于慢速运转和高负载的轴承及齿轮，广泛应用于农业、钢铁厂、采矿厂、造纸厂和水泥等行业。

适用工作温度范围：-40℃～180℃。

### 主要质量指标:

项 目	质量指标	试验方法
锥入度，0.1mm	265-295	GB/T 269
滴点，℃	不低于 240	GB/T 3498
腐蚀（钢片，100℃，3h）	合格	SSH/T 0331
水淋流失量（38℃，1h），%	不大于 5	SH/T 0109
钢网分油（100℃，24h），%	不大于 5	SH/T 0324
极压性能（四球机法） PD，N	不小于 2450	SH/T 0202

### 注意事项:

- 选型时如有疑问，请与我公司技术部联系，可以为您制定个性化解决方案。
- 润滑脂产品需放置于通风良好、温度适宜的室内。桶盖启用后应严防沙尘等杂物混入，用后应及时将桶盖盖好。
- 使用时将润滑面擦洗清洁，不得与其它油脂混用。如油脂内有少量渗油，可自行混和均匀后使用。