

乐清创特密封有限公司 TEST REPORT MATERIAL : NB07471A				EA 14 Water Resistance : 100 °C * 70 hrs
Press Cure Post Cure Date: 2023/11/02				Hardness Change Point ±10 -2
Sheet: 5 min 170 °C Sheet: 1 hrs 140 °C				Tensile Strength Change % Max -2
Button: 10 min 170 °C Button: 1 hrs 140 °C				Elongation Change % Max -11
Spec: M2BG714A14B14EA14EF11EF21 EO14EO34				Volume Change % Max ±15 +6.9
<u>Original Properties:</u> Spec.				EO 14 ASTM #1 Oil : 100 °C * 70 hrs
Hardness (Shore A) 70±5				Hardness Change Point Max -5~+10 +6
Tensile Strength (Psi) Min 2031				Tensile Strength Change % Max -25 +4
Elongation, % Min 250				Elongation Change % Max -45 -16
Tear Resistance (Kg/cm²) Dic C 53				Volume Change % Max -10~+5 -6.6
Modulus at 100 % Psi 760				EO 34 ASTM IRM903 Oil 100 °C * 70 hrs
Modulus at 200 % Psi 1976				Hardness Change Point -10~+5 -3
Modulus at 300 % Psi 2824				Tensile Strength Change % Max -45 -1
Specific Gravity 1.254				Elongation Change % Max -45 -12
Volume Change % Max				Volume Change % Max 0~+25 +5.3
<u>A14 Heat Resistance: 100 °C * 70 hrs</u>				EO Gasline Oil : °C * hrs
Hardness Change Point Max ±15 +3				Hardness Change Point -10~+5 -3
Tensile Strength Change % Max ±30 +3				Tensile Strength Change % Max -45 -1
Elongation Change % Max -50 -15				Elongation Change % Max -45 -12
Volume Change % Max -2.1				Volume Change % Max 0~+25 +5.3
<u>A Heat Resistance: °C * hrs</u>				EF 11 Fuel A Resistance: 23°C * 70 hrs
Hardness Change Point Max				Hardness Change Point ±10 -2
Tensile Strength Change % Max				Tensile Strength Change % Max -25 -8
Elongation Change % Max				Elongation Change % Max -25 -12
Volume Change % Max				Volume Change % Max -5~+10 +2.5
<u>B 14 Compression Set: 100 °C * 22 hrs</u> Max % 25 10				EA 21 Fuel B Resistance: 23 °C * 70 hrs
<u>B _ Compression Set: 125°C * 22 hrs</u> Max % Button 16				Hardness Change Point 0~-30 -18
<u>B _ Compression Set: 120 °C * 70 hrs</u> Max % Button 15				Tensile Strength Change % Max -60 -39
<u>C ____pphm * ____°C * ____hr</u> 20%Elongation				Elongation Change % Max -60 -38
				Volume Change % Max 0~+40 +27.3
				F Low Temperature °C * min. PASS

浙江巨东股份有限公司
ZHEJIANG JUDONG Co., Ltd

铝合金锭质量证明书
ALUMINUM ALLOY INGOT QUALITY CERTIFICATE

订货单位	浙江精通汽车部件铸造有限公司			捆数	6	净重(t)	5.4585						
品名 DESCRIPTION	铝合金锭 ALUMINUM ALLOY INGOT			执行标准 SPECIFICATION	技术协议 TECHNICAL AGREEMENT	交货日期 SUPPLYING DATE	2025.9.30						
化学成分(%) chemical composition (%)													
牌号 grade	炉号 Stove NO	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Pb	Sn	Al
		9.6~12.0	≤1.00	1.5~3.5	≤0.50	≤0.30	—	≤0.50	≤1.0	≤0.30	≤0.20	≤0.20	余量
AD12.1	2509259015	10.71	0.84	1.60	0.16	0.27	0.043	0.076	0.81	0.038	0.046	0.021 余量	
(1) 产品责任合格章													
备注: 判定意见: 合格 INSPECTION RESULT ACCEPTED													
本产品已按上述要求进行制造和检验, 其结果符合要求, 特此证明。 WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS MANUFACTURED AND TESTED WITH SATISFACTORY RESULTS IN ACCORDANCE WITH THE REQUIREMENTS OF THE ABOVE MATERIAL SPECIFICATION													
检验员: 金林剑 INSPECTOR 品管负责人: 石银山 MANAGER OF QUALITY DEPARTMENT													

无锡市飞天油脂有限公司

FT-2404 润滑脂

概述:

本产品采用优质皂稠化精制高粘度基础油，加有防锈、抗氧、极压等添加剂精制而成。

性能:

良好的金属粘附性；

良好的机械安定性和热稳定性，使用寿命长。

能满足高温、重负荷机械设备对润滑的苛刻要求。

用途:

适用于慢速运转和高负载的轴承及齿轮，广泛应用于农业、钢铁厂、采矿厂、造纸厂和水泥等行业。

适用工作温度范围：-40℃～180℃。

主要质量指标:

项 目	质量指标	试验方法
锥入度, 0.1mm	265-295	GB/T 269
滴点, ℃ 不低于	240	GB/T 3498
腐蚀(钢片, 100℃, 3h)	合格	SSH/T 0331
水淋流失量(38℃, 1h), % 不大于	5	SH/T 0109
钢网分油(100℃, 24h), % 不大于	5	SH/T 0324
极压性能(四球机法) PD, N 不小于	2450	SH/T 0202

注意事项:

- 1、选型时如有疑惑，请与我公司技术部联系，可以为您制定个性化解决方案。
- 2、润滑脂产品需放置于通风良好、温度适宜的室内。桶盖启用后应严防沙尘等杂物混入，用后应及时将桶盖盖好。
- 3、使用时将润滑面擦洗清洁，不得与其它油脂混用。如油脂内有少量渗油，可自行混和均匀后使用。