



- 技术要求:
1. 装配前, 所有零件要用煤油或汽油清洗, 机体内部不允许有任何杂物存在, 机体内壁图上防侵蚀的涂料;
 2. 滚动轴承的轴向调整间隙均为 $0.05 \sim 0.1\text{mm}$;
 3. 所有接合面及密封处都不允许漏油, 剖分面允许涂密封胶或水玻璃, 不得加任何垫片;
 4. 减速器外表面涂灰色油漆;
 5. 做空载实验, 正反转各1小时, 要求运转平稳、噪声小, 连接固定处不得有松动, 升温正常

30	高强度轴	1	45 (调质)	
29	轴承端盖	1	HT150	
28	盖端螺钉M8X20	8	8.8	GB/T 5780-2000
27	轴承盖端盖	2	HT150	
26	盖端螺钉M8X20	8	8.8	GB/T 5780-2000
25	中间轴	1	45	
24	键14X9X56	1	45 (调质)	GB1096-2003
23	大齿轮	1	45 (调质)	
22	盖端螺钉M8X20	12	8.8	GB/T 5780-2000
21	包圈油封	1	羊粗羊毛毡	FJ145-1979
20	键18X11X90	1	45	GB1096-2003
19	低速轴	1	45 (调质)	
18	轴承透盖	1	HT150	
17	起吊链14M10X32	1	8.8	GB/T 5782-2016
16	轴键A8X28	2	35	(GB/T 117-2000)
15	放油螺栓	1	Q235A	JB/ZQ 4450-1986
14	密封圈	1	工业用橡胶	ZB 70-16
13	杆式油杯	1	Q235A	
12	螺栓M10	2	8.8	GB/T 5780-2000
11	螺母M10	2	8.8	GB/T 41-2000
10	弹垫垫圈M10	2	65Mn	GB/T 93-1987

45	挡油环	1	Q235A			9	通气器	1	Q215A		
44	调整垫片	1	HT150			8	窥视孔盖	1	Q215A		
43	轴承端盖	1	HT150			7	螺钉M6	4	8.8	GB/T 5780-2000	
42	键22X14X70	1	45		GB1096-2003	6	垫片	1	橡胶垫		
41	连接轴轴承				GB/T 276-2013	7215	AC	5	弹簧垫圈16	6	65Mn
40	大齿轮	1	45(调质)			4	螺母M16	6	8.8	GB/T 41-2000	
39	调整垫片	1	HT150			3	螺栓M16	6	8.8	GB/T 5780-2000	
38	挡油环	1	Q235A			2	箱盖	1	HT150		
37	角接触球轴承	1			GB/T 276-2013	7208	AC	1	箱座	1	HT150
36	角接触球轴承	1			GB/T 276-2013	7207	AC	序号	名称	数量	材料
35	毛毡密封	1	半粗羊毛毡		FJ145-1979					标准	备注
34	键8X7X30	1	45		GB1096-2003					比例	1:1
33	轴承透盖	1	HT150							数量	第 张
32	调整垫片	1	HT150							质量	共3张
31	挡油环	1	Q235A								
序号	名称	数量	材料	标准	备注	设计 日期					机械设计课程设计