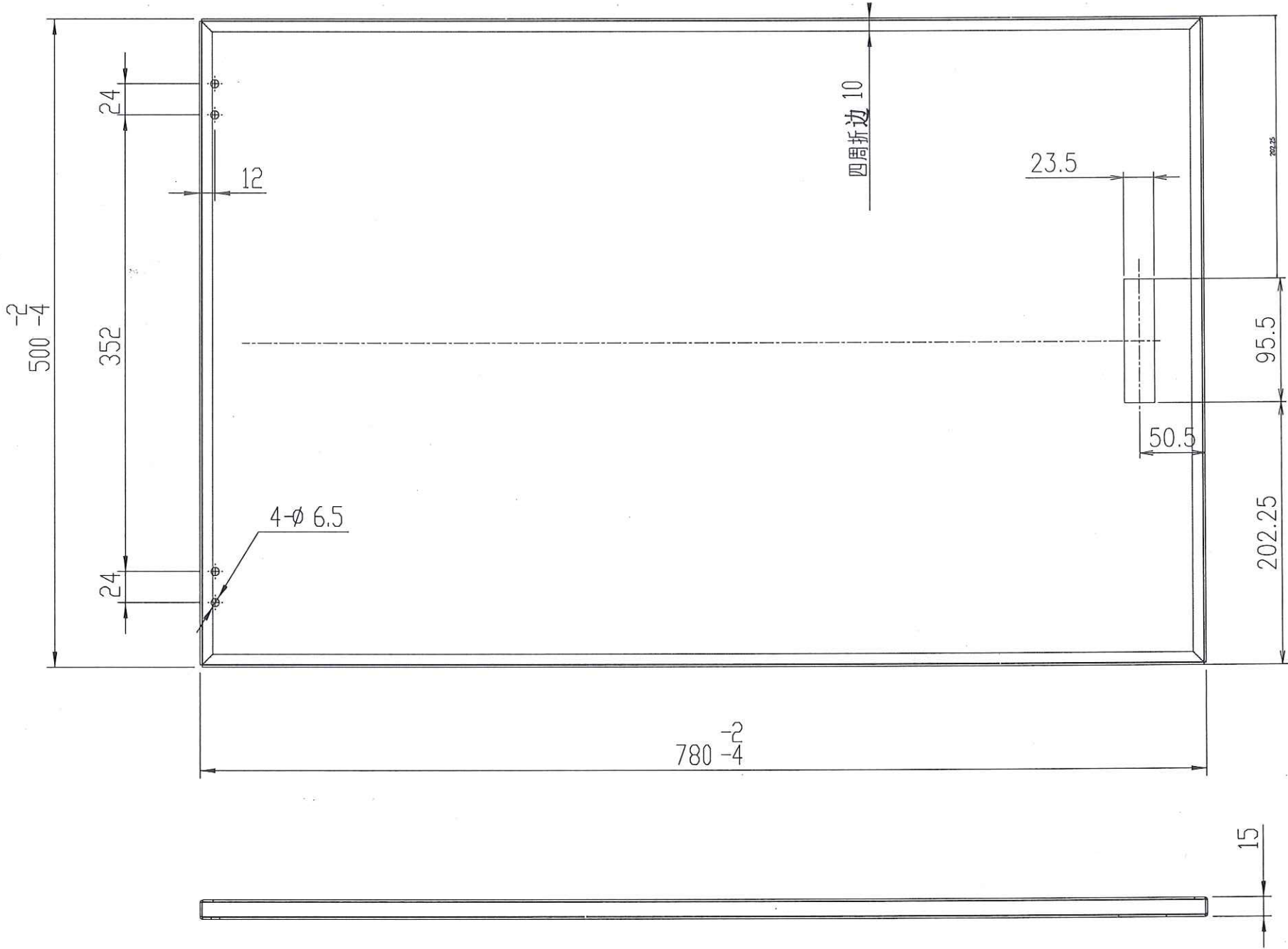


由 Autodesk 教育版产品制作

田 Autodesk 教育版产品制作

材 料	未注公差尺寸的极限偏差							
	0.5以上 3以下	3以上 10以下	10以上 30以下	30以上 120以下	120以上 400以下	400以上 1000以下	1000以上 2000以下	2000以上 4000以下
金 属	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
非 金 属	---	±0.2	±0.3	±0.4	±0.6	±0.9	±1.3	±2.5

技术要求：  
1、去毛刺锐边  
2、孔口倒角1\*45°

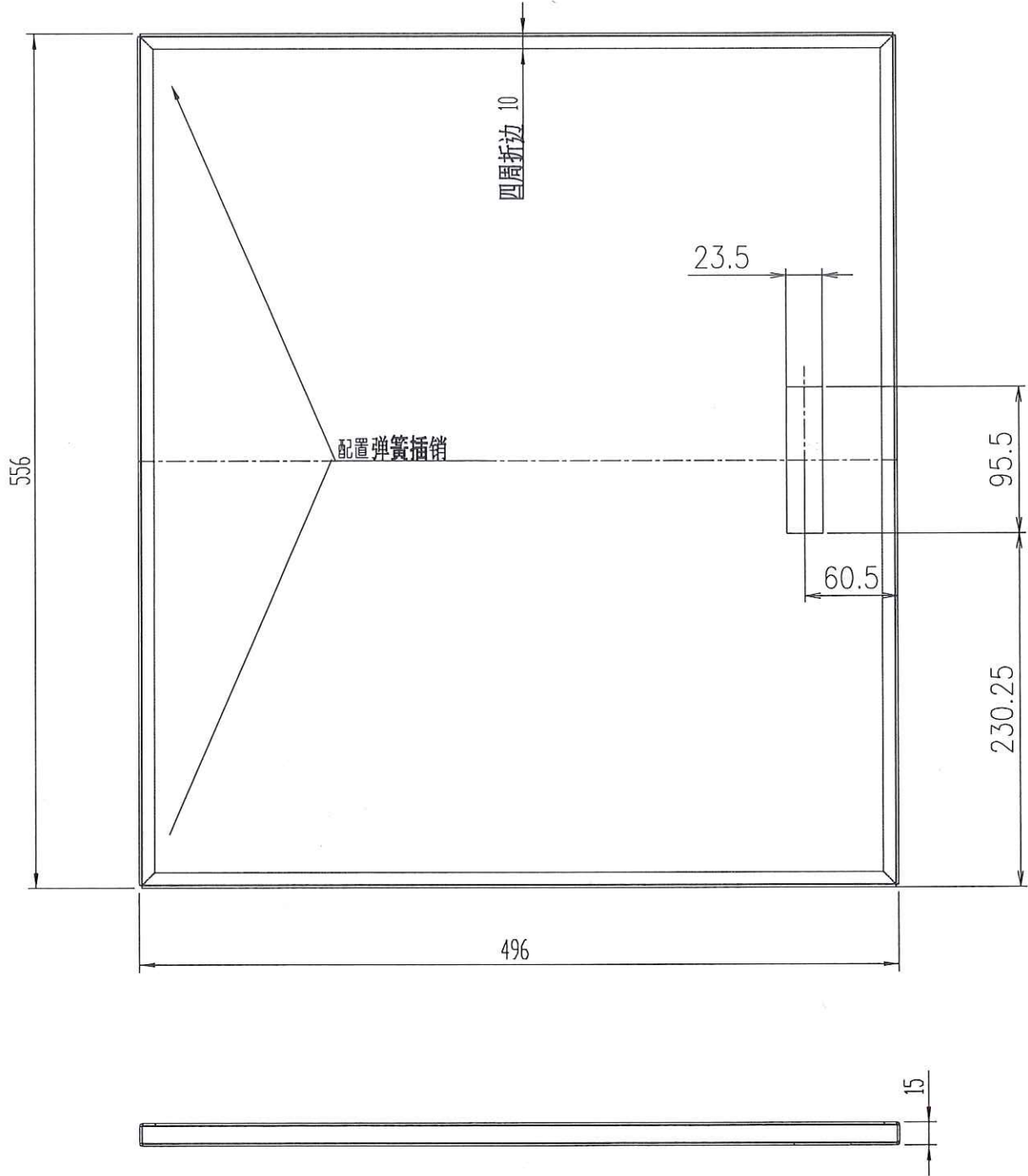


制作20件

20GZYH001-DM

记号	日期	变更内容	变更者	变更原因	备注
MARK	DATE	CHANGE CONTENT	NAME	CHANCE CAUSE	REMARKS
热处理 HEAT TREAT	20.03.10	更新锁孔尺寸			
表面粗糙度 FINISH		材质 MATERIAL	数量 QT'Y	客户 USER	车型 MODEL
~(▽▽▽)		不锈钢	2 X 10	*****	
表面处理 SURFACE TREATMENT		图示为 <LH/RH>	名称 NAME	封板	
设计 DESIGN	制图 DRAW	检图 CHK'D	比例 SCALE	图号 DWG.NO.	一角法 FIRST ANGLE PROJECTION
林金	徐志诺	陈劲波	1:2	YHPMKZ1-02-05	
日期 2020.03.04	日期 2020.03.04	日期 2020.03.04			

材 料	未注公差尺寸的极限偏差							
	0.5以上 3以下	3以上 10以下	10以上 30以下	30以上 120以下	120以上 400以下	400以上 1000以下	1000以上 2000以下	2000以上 4000以下
金 属	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
非 金 属	---	±0.2	±0.3	±0.4	±0.6	±0.9	±1.3	±2.5



技术要求:  
1、去毛刺锐边  
2、孔口倒角1\*45°

注：与YHPMKZ1-02-14配套

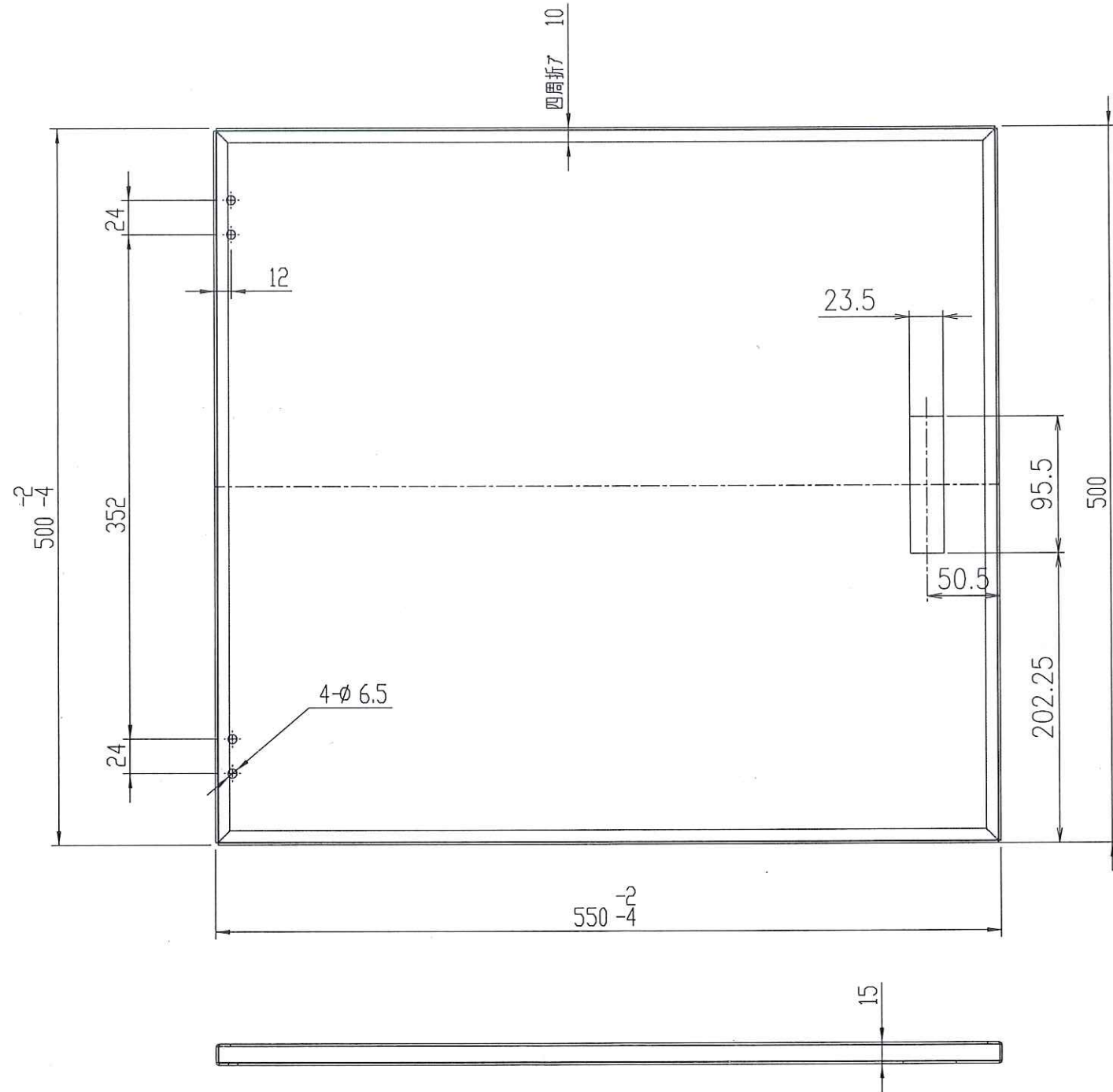


制作10件 20GZYH001-DM

记号	日期	变更内容	变更者	变更原因	备注
MARK	DATE	CHANGE CONTENT	NAME	CHANCE CAUSE	REMARKS
热处理	HEAT TREAT	材 质	MATERIAL	数 量	QT'Y
		不锈钢		1	10
表面粗糙度	FINISH	表面处理	SURFACE TREATMENT	图示为 <LH/RH>	名称 NAME
~(▽▽▽)					电箱盖
设 计	DESIGN	制 图	DRAW	检 图	CHK'D
林金		徐志诺		徐义东	
日期	2020.03.04	日期	2020.03.04	日期	2020.03.04
比 例	SCALE	图号	DWG.NO.	一 角 法	FIRST ANGLE PROJECTION
1:2		YHPMKZ1-02-15			

材 料	未注公差尺寸的极限偏差							
	0.5以上 3以下	3以上 10以下	10以上 30以下	30以上 120以下	120以上 400以下	400以上 1000以下	1000以上 2000以下	2000以上 4000以下
金 属	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
非 金 属	---	±0.2	±0.3	±0.4	±0.6	±0.9	±1.3	±2.5

技术要求:  
1、去毛刺锐边  
2、孔口倒角1\*45°



制作20件

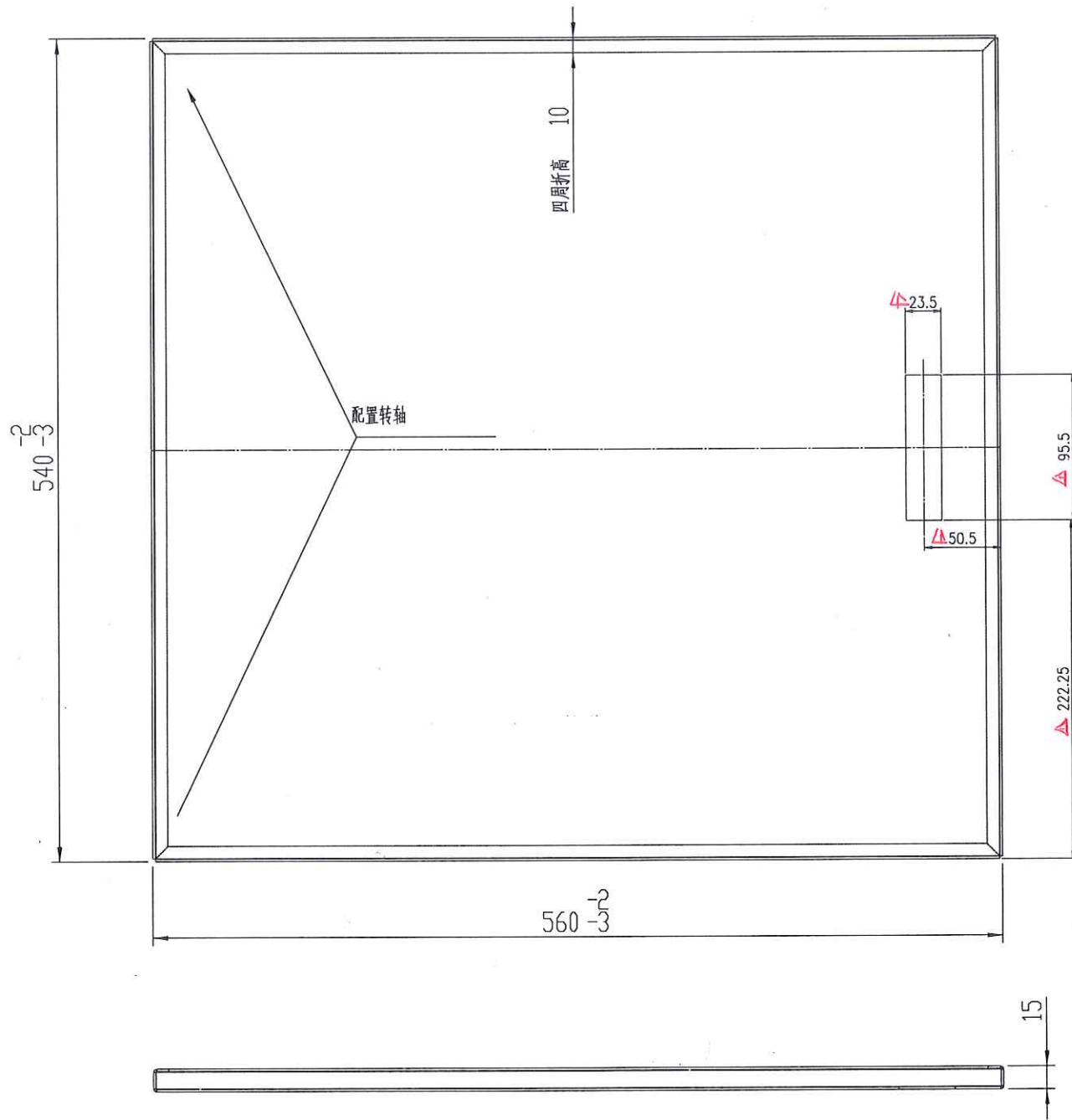
20GZYH001-DM

记号 MARK	日期 DATE	变更内容 CHANGE CONTENT	变更者 NAME	变更原因 CHANGE CAUSE	备注 REMARKS
	20.03.10			更新锁孔尺寸	
热处理 HEAT TREAT	材质 MATERIAL	数量 QTY	客户 USER	名称 NAME	车型 MODEL
	不锈钢	2 X 10	*****	维修门	
表面粗糙度 FINISH	表面处理 SURFACE TREATMENT	图示为 LH/RH	图号 DWG.NO.	一角法 FIRST ANGLE PROJECTION	
~(▽▽▽)			YHPMKZ1-02-16		
设计 DESIGN	制图 DRAW	检图 CHK'D	比例 SCALE		
林金	徐志诺	徐义东	1:2		
日期 2020.03.04	日期 2020.03.04	日期 2020.03.04			



材 料	未注公差尺寸的极限偏差							
	0.5以上 3以下	3以上 10以下	10以上 30以下	30以上 120以下	120以上 400以下	400以上 1000以下	1000以上 2000以下	2000以上 4000以下
金 属	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2
非 金 属	---	±0.2	±0.3	±0.4	±0.6	±0.9	±1.3	±2.5

技术要求：  
1、去毛刺锐边  
2、孔口倒角1\*45°



板厚1.5mm



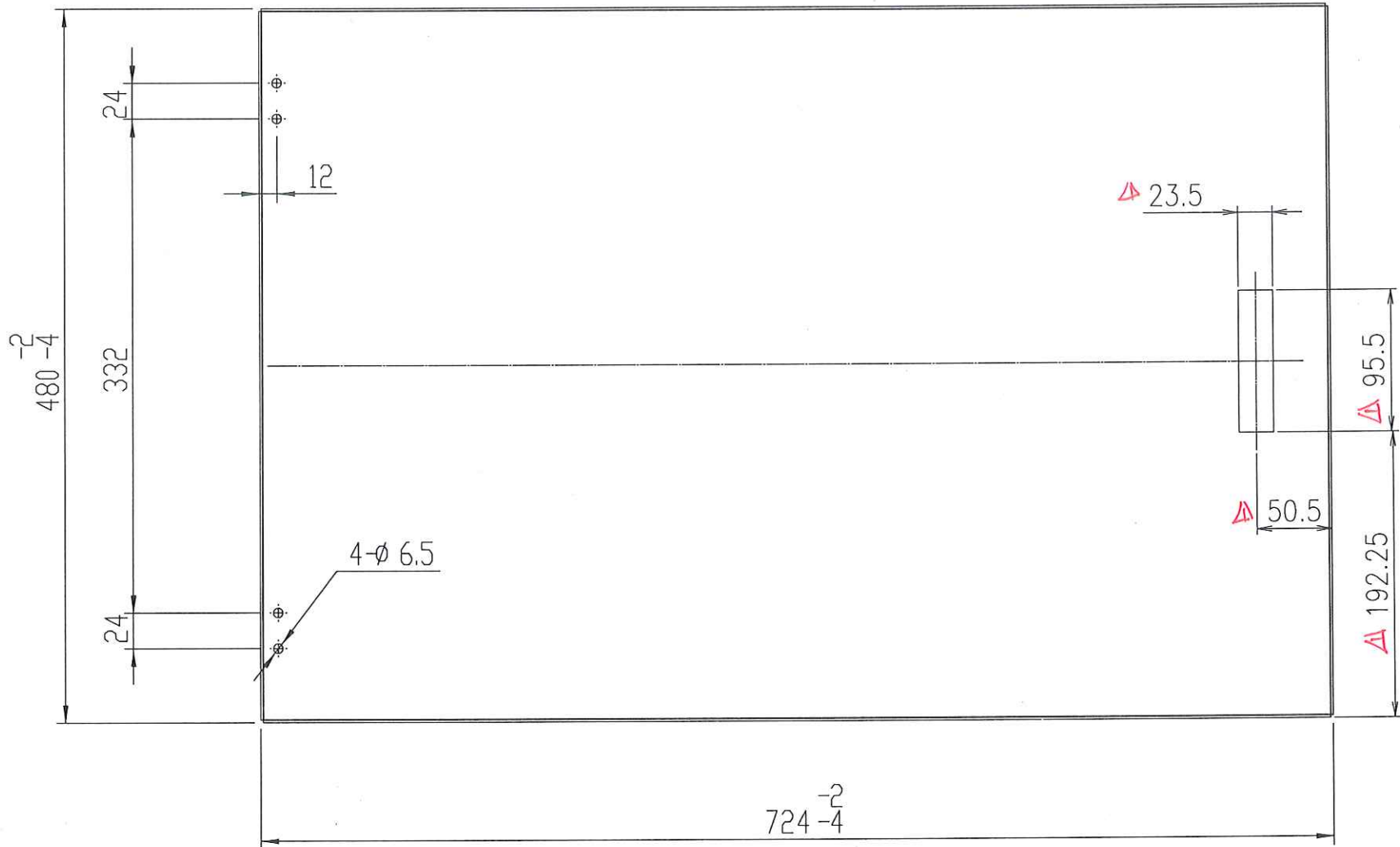
注：与YHPMKZ3-01-25匹配

制作10件

记号 MARK	日期 DATE	变更内容 CHANGE CONTENT	变更者 NAME	变更原因 CHANGE CAUSE	备注 REMARKS
	03.10			更新领孔尺寸	
热处理 HEAT TREAT	材质 MATERIAL	数量 QTY	客户 USER	*****	
表面粗糙度 FINISH	表面处理 SURFACE TREATMENT	图示为<LH/RH> *	名称 NAME	电箱门	车型 MODEL
设计 DESIGN	制图 DRAW	检图 CHK'D	比例 SCALE	图号 DWG.NO.	一角法 FIRST ANGLE PROJECTION
L ✓	谢小芬	陈劲波	1:4	YHPMKZ3-01-26	
日期 2020.03.02	日期 2020.03.02	日期 2020.03.03			

材 料	未注公差尺寸的极限偏差								
	0.5以上 3以下	3以上 10以下	10以上 30以下	30以上 120以下	120以上 400以下	400以上 1000以下	1000以上 2000以下	2000以上 4000以下	4000以上
金 属	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	
非 金 属	---	±0.2	±0.3	±0.4	±0.6	±0.9	±1.3	±2.5	

技术要求:  
1、去毛刺锐边  
2、孔口倒角1\*45°



板厚1.5mm



制作40件

记号 MARK	日期 DATE	变更内容 CHANGE CONTENT	变更者 NAME	变更原因 CHANGE CAUSE	备注 REMARKS
	03.10			更新锁孔尺寸	
热处理 HEAT TREAT		材质 MATERIAL	数量 QTY	客户 USER	
		不锈钢	4 X10	*****	
表面粗糙度 FINISH		表面处理 SURFACE TREATMENT	图示为<LH/RH> *	名称 NAME	车型 MODEL
~(▽▽▽)				门板	
设计 DESIGN	制图 DRAW	检图 CHK'D	比例 SCALE	图号 DWG.NO.	一角法 FIRST ANGLE PROJECTION
L V	谢小芬	陈劲波	1:4	YHPMKZ3-01-29	
日期 2020.03.02	日期 2020.03.02	日期 2020.03.04			

20GZYH001-DM

YH-AUTO

广州远浩自动化智能科技集团有限公司  
Guangzhou Yuanhao Automation Intelligent Technology Co., Ltd.

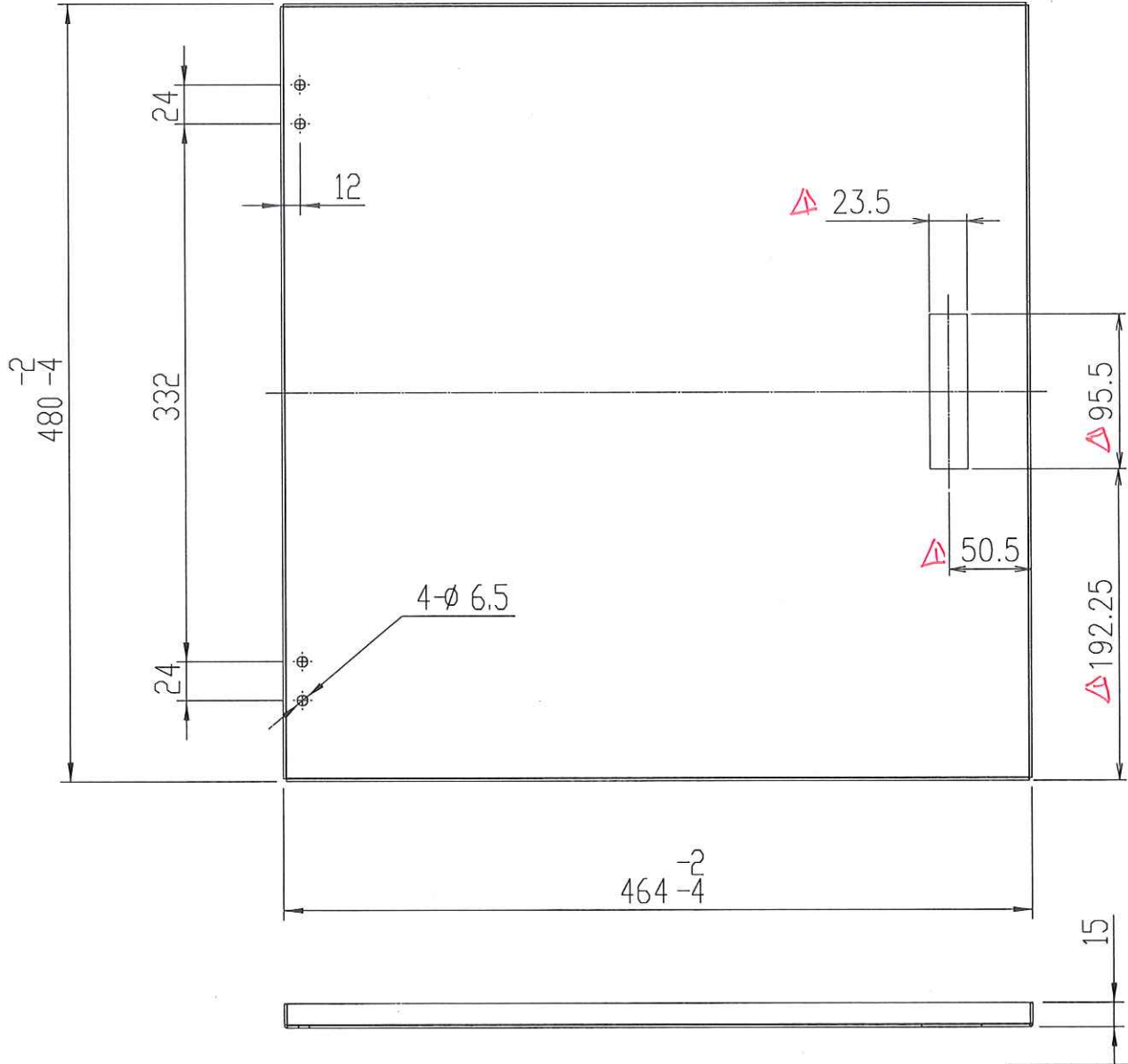
A3

由 Autodesk 教育版产品制作

田 Autodesk 教育版产品制作

材 料	未注公差尺寸的极限偏差								
	0.5以上 3以下	3以上 10以下	10以上 30以下	30以上 120以下	120以上 400以下	400以上 1000以下	1000以上 2000以下	2000以上 4000以下	4000以上
金 属	±0.1	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	
非 金 属	---	±0.2	±0.3	±0.4	±0.6	±0.9	±1.3	±2.5	

技术要求：  
1、去毛刺锐边  
2、孔口倒角1\*45°



板厚1.5mm



记号 MARK	日期 DATE	变更内容 CHANGE CONTENT	变更者 NAME	变更原因 CHANGE CAUSE	备注 REMARKS
1	03.10			更新锁孔尺寸	
热处理 HEAT TREAT	材质 MATERIAL	数量 QTY	客户 USER	名称 NAME	车型 MODEL
	不锈钢	2	*****	门板	
表面粗糙度 FINISH	表面处理 SURFACE TREATMENT	图示为<LH/RH>	图号 DWG.NO.	比例 SCALE	一角法 FIRST ANGLE PROJECTION
~(▽▽▽)		*	YHPMKZ3-01-30	1:4	
设计 DESIGN	制图 DRAW	检图 CHK'D	日期 DATE	日期 DATE	日期 DATE
LV	谢小芬	陈劲波	2020.03.02	2020.03.02	2020.03.04