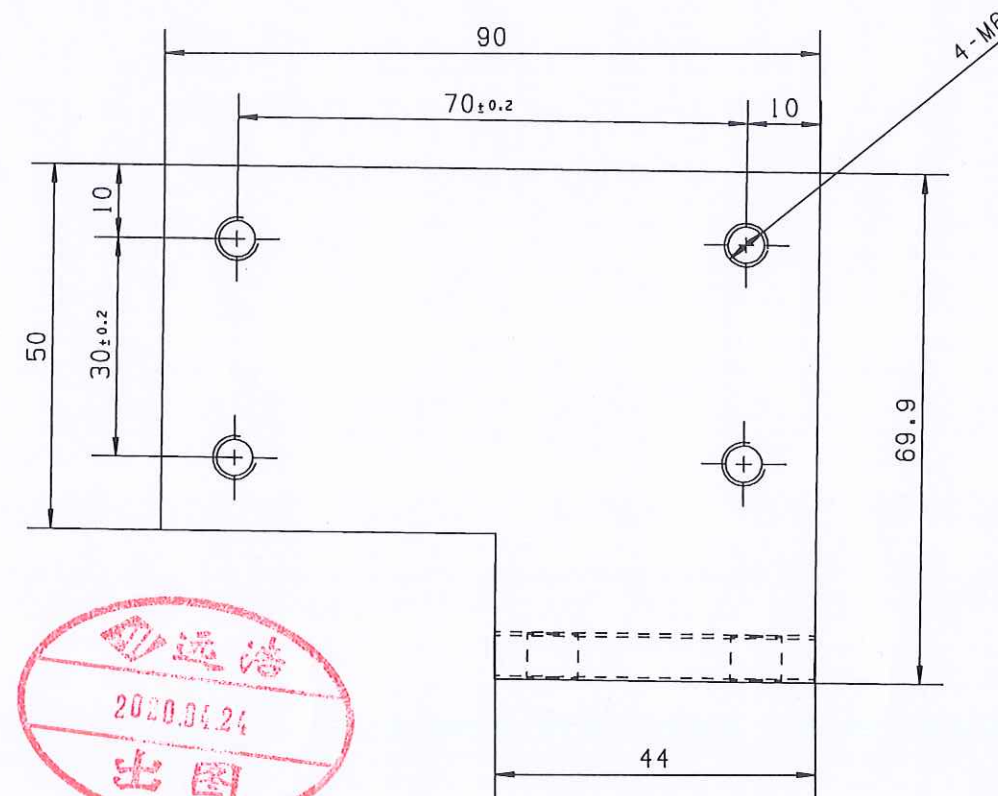
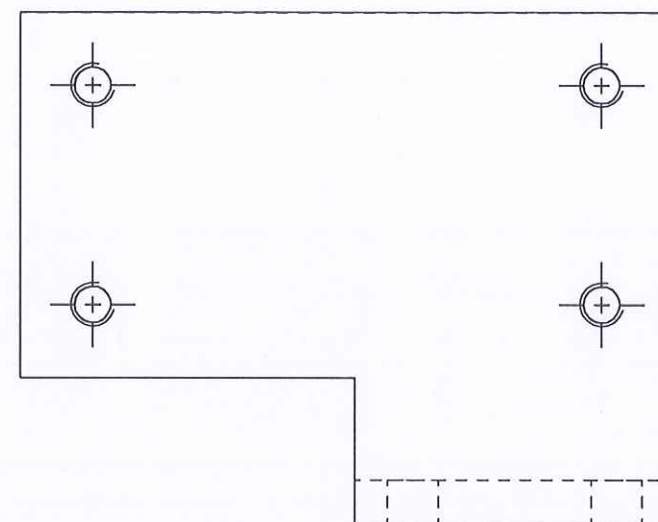
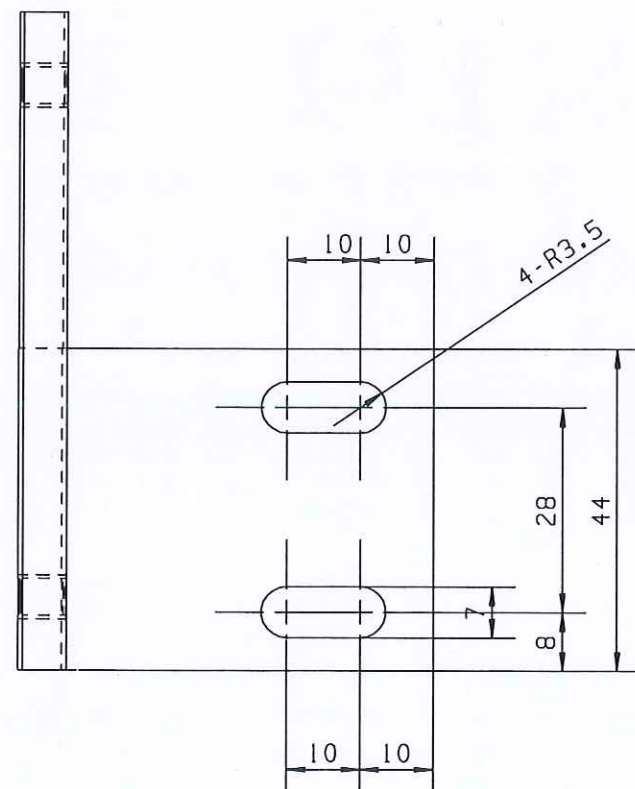
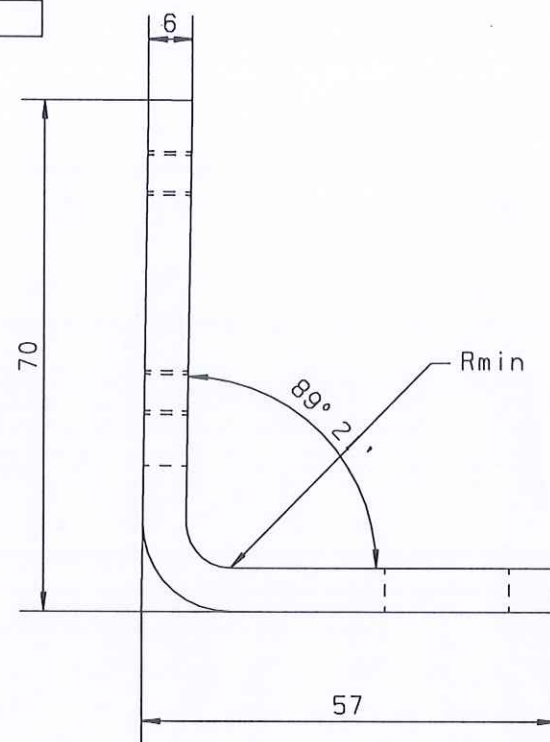


标记 MARK	处数 NUM	更改文件号 AUTH	签字 SGN	日期 DATE
		王焕	张嘉伟	4.24



其余 6.3/

技术要求:

- 1、去毛刺锐边
- 2、孔口倒角1*45°
- 3、本图为右件，左件与之对称

Note:

1. Deburr.
2. Unnoted hole chamfer 1*45°
3. RH Shown, LH SYM. OPP.

数量: R/L - 1

17SGMW009-DM

I	BLOCK	Q235A			发黑
序号 NO.	名 称 PART NAME	材 料 MATERIAL	规 格 SPEC	处 理 TREATMENT	附 注 REMARK
所属图号 UP NO	CSABS4-1B17BP00R			所属名称 UP NAME	B/S U17
设 计 DSN			E50 左右侧围焊接拼台		
校 对 CHK			E50 左右侧围焊接拼台		
审 核 ADT			上汽通用五菱汽车股份有限公司 SAIC GM WULING Automobile Co.,Ltd	CSABS4-1B17BP16R/00	比例 SCALE 1:1
					页数 SHEET NUMBER
					OF

标 记 MARK	处 数 NUM	更改文件号 AUTH	签 字 SGN	日 期 DATE
		第20	陈建 (10.24)	

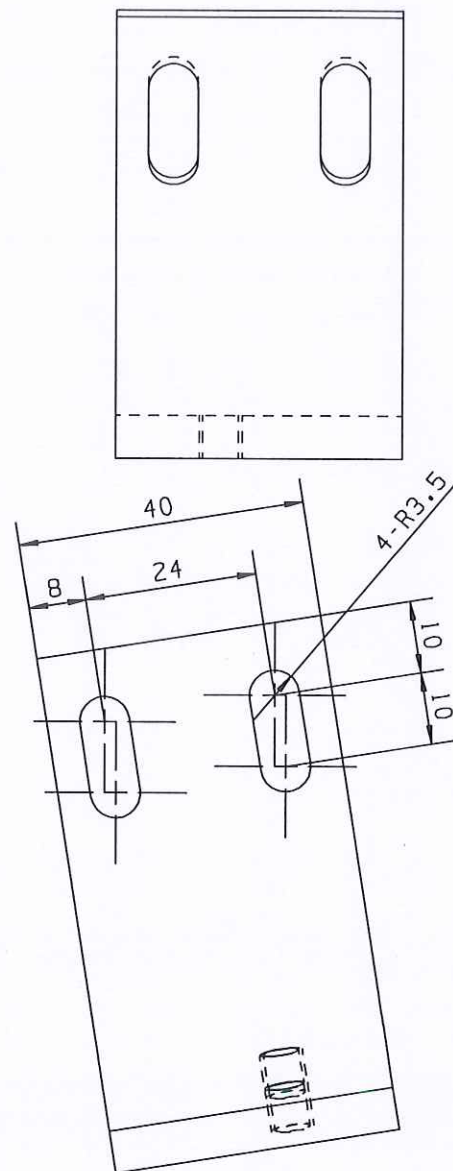
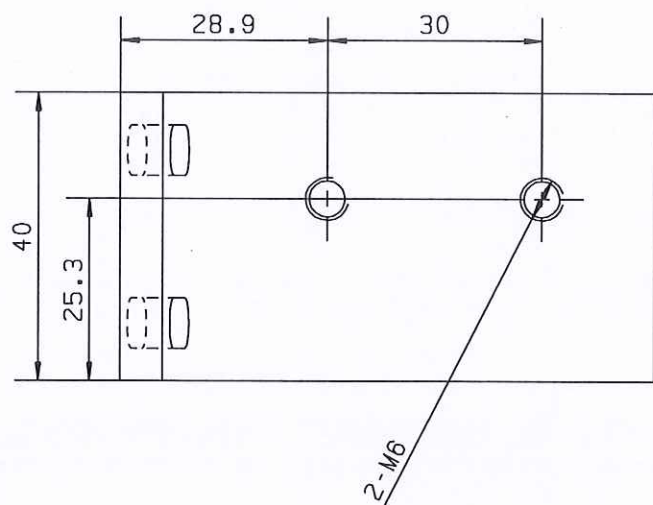
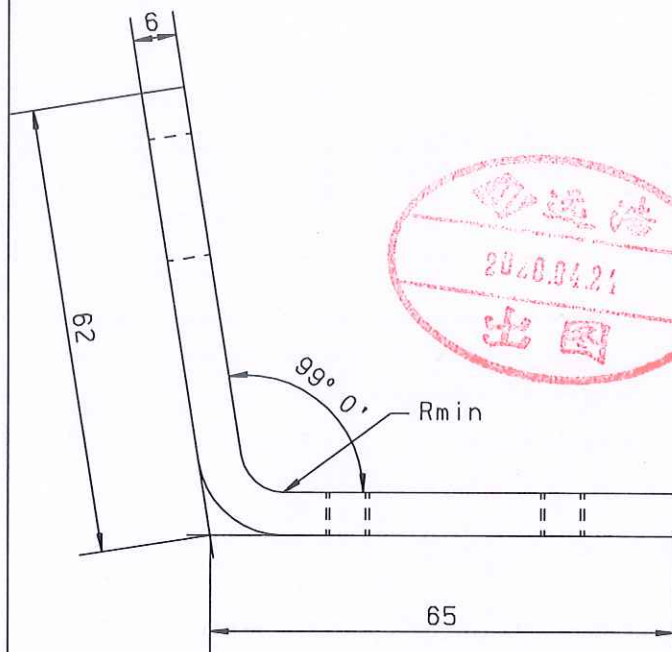
其余 $\sqrt{6.3}$

技术要求:

- 1、去毛刺锐边
- 2、孔口倒角 $1 \times 45^\circ$
- 3、本图为右件, 左件与之对称

Note:

1. Debur.
2. Unnoted hole chamfer $1 \times 45^\circ$
3. RH Shown, LH SYM. OPP.



数量: R/L - 1 17 SGMW009-DM

I	BLOCK	Q235A			发黑
序号 NO.	名 称 PART NAME	材 料 MATERIAL	规 格 SPEC	处 理 TREATMENT	附 注 REMARK
所属图号 UP NO	CSABS4-1B18BP00R		所属名称 UP NAME	B/S U18	
设 计 DSN		E50 左右侧围焊接拼台			比例 SCALE 1:1
校 对 CHK					页数 SHEET NUMBER
审 核 ADT					OF
		上汽通用五菱汽车股份有限公司		CSABS4-1B18BP25R/001	
		SAIC GM WULING Automobile Co., Ltd			

标 记 MARK	处 数 NUM	更改文件号 AUTH	签 字 SGN	日 期 DATE
		6500	张 强	4.24

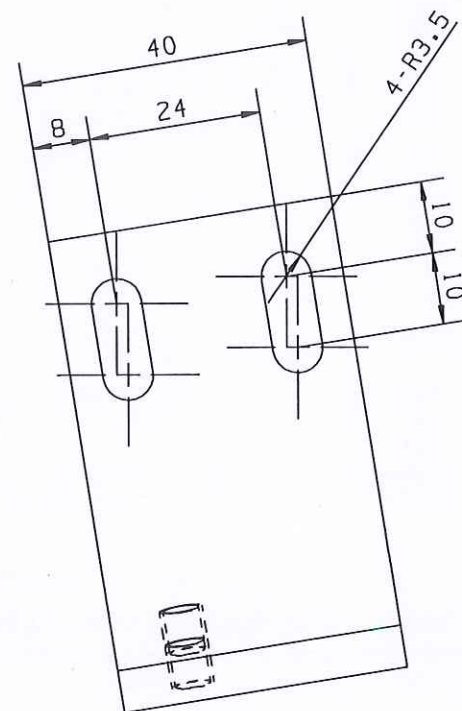
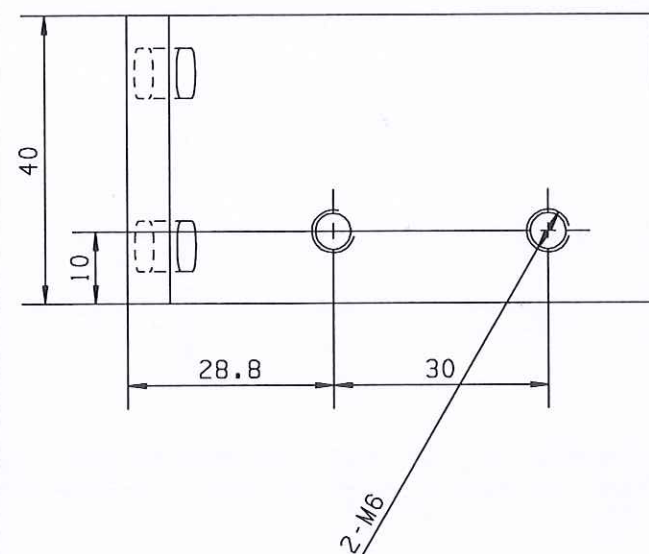
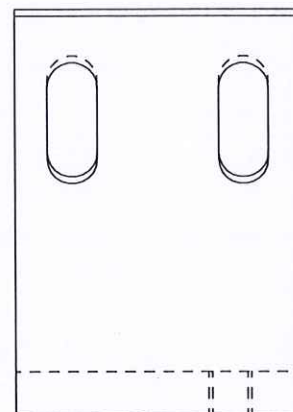
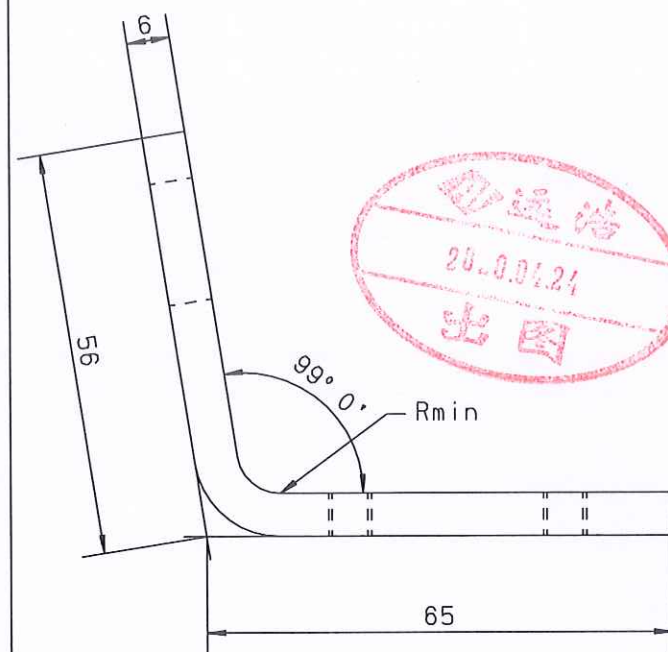
其余 $\nabla_{6.3}$

技术要求:

- 1、去毛刺锐边
- 2、孔口倒角 $1 \times 45^\circ$
- 3、本图为右件, 左件与之对称

Note:

1. Deburr.
2. Unnoted hole chamfer $1 \times 45^\circ$
3. RH Shown, LH SYM. OPP.



数量: R/L - 1 19SGMW007-DM

I	BLOCK	Q235A			发黑	
序号 NO.	名 称 PART NAME	材 料 MATERIAL	规 格 SPEC	处 理 TREATMENT	附 注 REMARK	
所属图号 UP NO	CSABS4-1B18BP00R		所属名称 UP NAME	B/S U18		
设 计 DSN		E50 左右侧围焊接拼台			比例 SCALE	1:1
校 对 CHK					页 数 SHEET NUMBER	
审 核 ADT					上汽通用五菱汽车股份有限公司 SAIC GM WULING Automobile Co.,Ltd	

标 记 MARK	处 数 NUM	更改文件号 AUTH	签 字 SGN	日 期 DATE
		建加	袁嘉祥	4.24

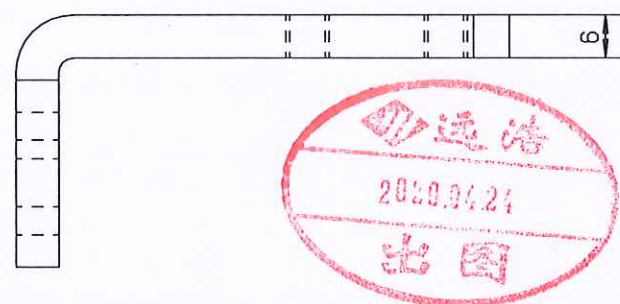
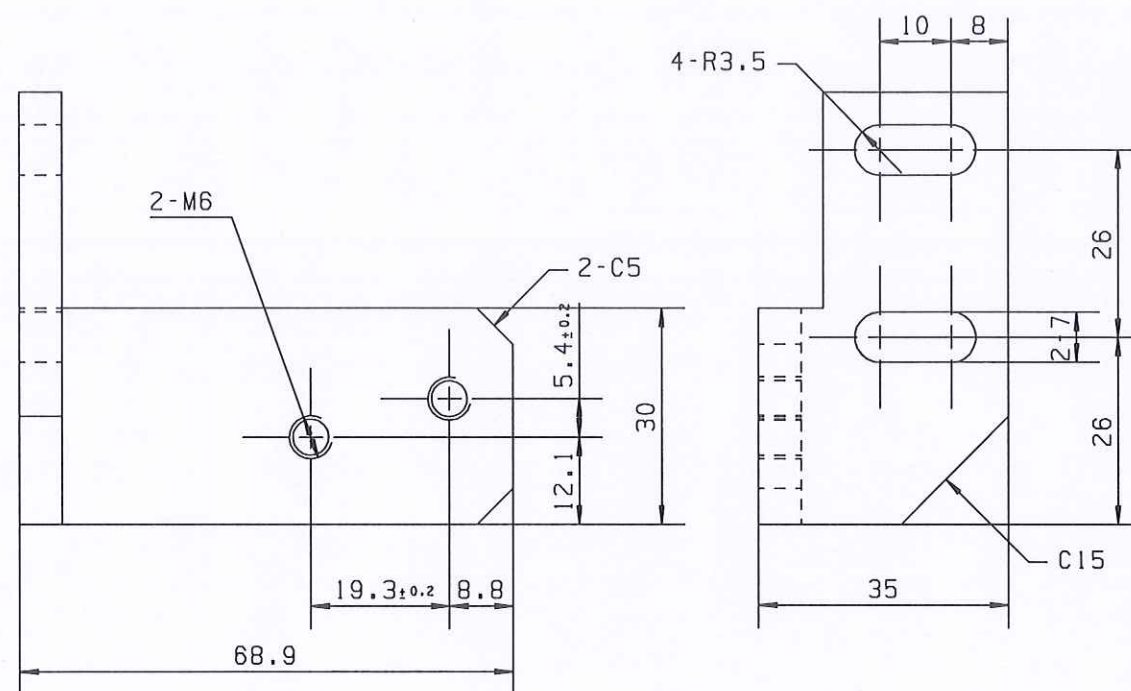
其余 $\frac{6.3}{\nabla}$

技术要求:

- 1、去毛刺锐边
- 2、孔口倒角 $1 \times 45^\circ$
- 3、本图为右件,左件与之对称

Note:

1. Deburr.
2. Unnoted hole chamfer 1*45°
3. RH Shown, LH SYM. OPP.



数量: R/L - 1 19SGMW007-DM

1	BLOCK	Q235A			发黑
序号 NO.	名 称 PART NAME	材 料 MATERIAL	规 格 SPEC	处 理 TREATMENT	附 注 REMARK
所属图号 UP NO	CSABS4-1B18BP00R		所属名称 UP NAME	B/S U18	
设 计 DSN		E50 左右侧围焊接拼台 # 1			比例 SCALE
校 对 CHK					页 数 SHEET NUMBER
审 核 ADT		上汽通用五菱汽车股份有限公司 SAIC GM WULING Automobile Co., Ltd	CSABS4-1B18BP30R/001		OF

标 记 MARK	处 数 NUM	更改文件号 AUTH	签 字 SGN	日 期 DATE
		建力0	陈建	4.24

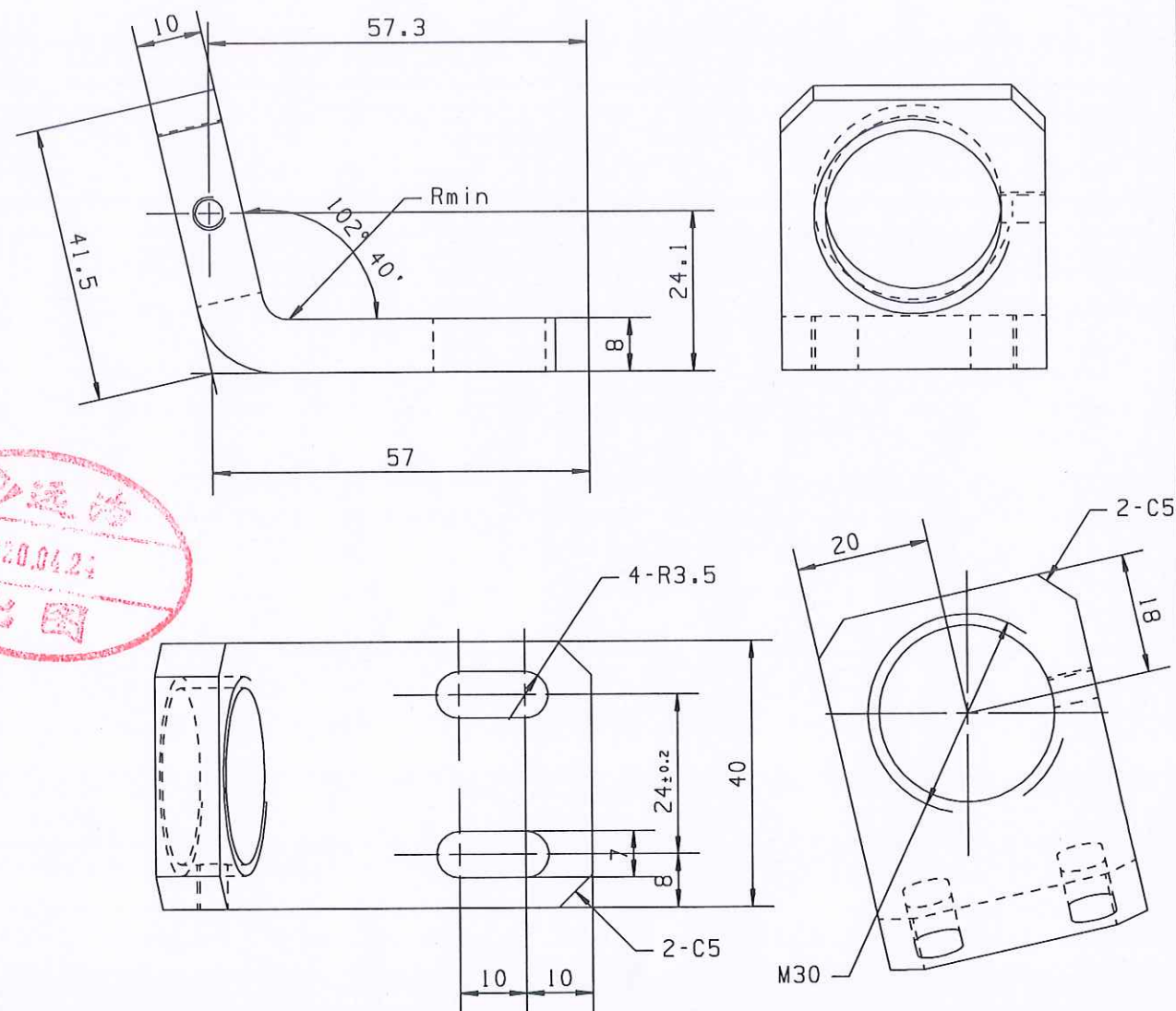
其余 $\nabla_{6.3}$

技术要求:

- 1、去毛刺锐边
- 2、孔口倒角 $1 \times 45^\circ$
- 3、本图为右件, 左件与之对称

Note:

1. Debur.
2. Unnoted hole chamfer $1 \times 45^\circ$
3. RH Shown, LH SYM. OPP.



数量: R/L - 1

17SGMW009-DM

1	BLOCK	Q235A			发黑
序号 NO.	名 称 PART NAME	材 料 MATERIAL	规 格 SPEC	处 理 TREATMENT	附 注 REMARK
所属图号 UP NO	CSABS4-1B19BP00R		所属名称 UP NAME	B/S U19	
设 计 DSN			E50 左右侧围焊接拼台		比例 SCALE 1:1
校 对 CHK					页数 SHEET NUMBER
审 核 ADT		上汽通用五菱汽车股份有限公司 SAIC GM WULING Automobile Co., Ltd	CSABS4-1B19BP14R/001		OF

标 记 MARK	处 数 NUM	更改文件号 AUTH	签 字 SGN	日 期 DATE
		张 70	张 70	6.24

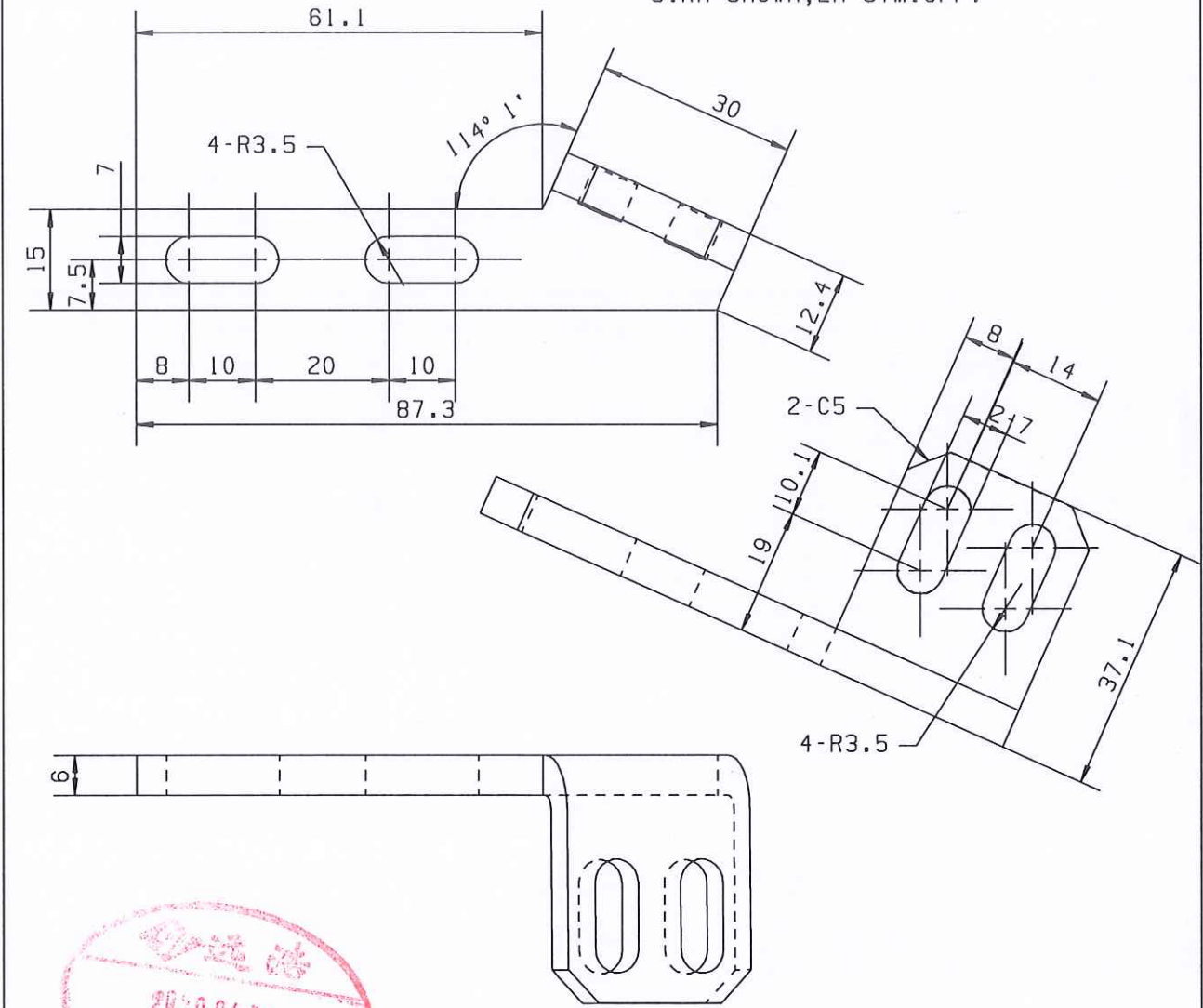
其余 6.3/

技术要求:

- 1、去毛刺锐边
- 2、孔口倒角1*45°
- 3、本图为右件，左件与之对称

Note:

- 1.Deburr.
- 2.Unnoted hole chamfer1*45°
- 3.RH Shown,LH SYM.0PP.



数量: R/L - 1 19 SGMW009-DM

1	BLOCK	Q235A			发黑
序号 NO.	名 称 PART NAME	材 料 MATERIAL	规 格 SPEC	处 理 TREATMENT	附 注 REMARK
所属图号 UP NO	CSABS4-1B25BP00R		所属名称 UP NAME	B/S U25	
设 计 DSN		E50左右侧围焊接拼台1#			比例 SCALE 1:1
校 对 CHK					页 数 SHEET NUMBER
审 核 ADT		上汽通用五菱汽车股份有限公司 SAIC GM WULING Automobile Co.,Ltd			CSABS4-1B25BP08R/001 OF

标 记	处 数	更改文件号	签 字	日 期
MARK	NUM	AUTH	SGN	DATE
		2020.04.24	陈新	4.24

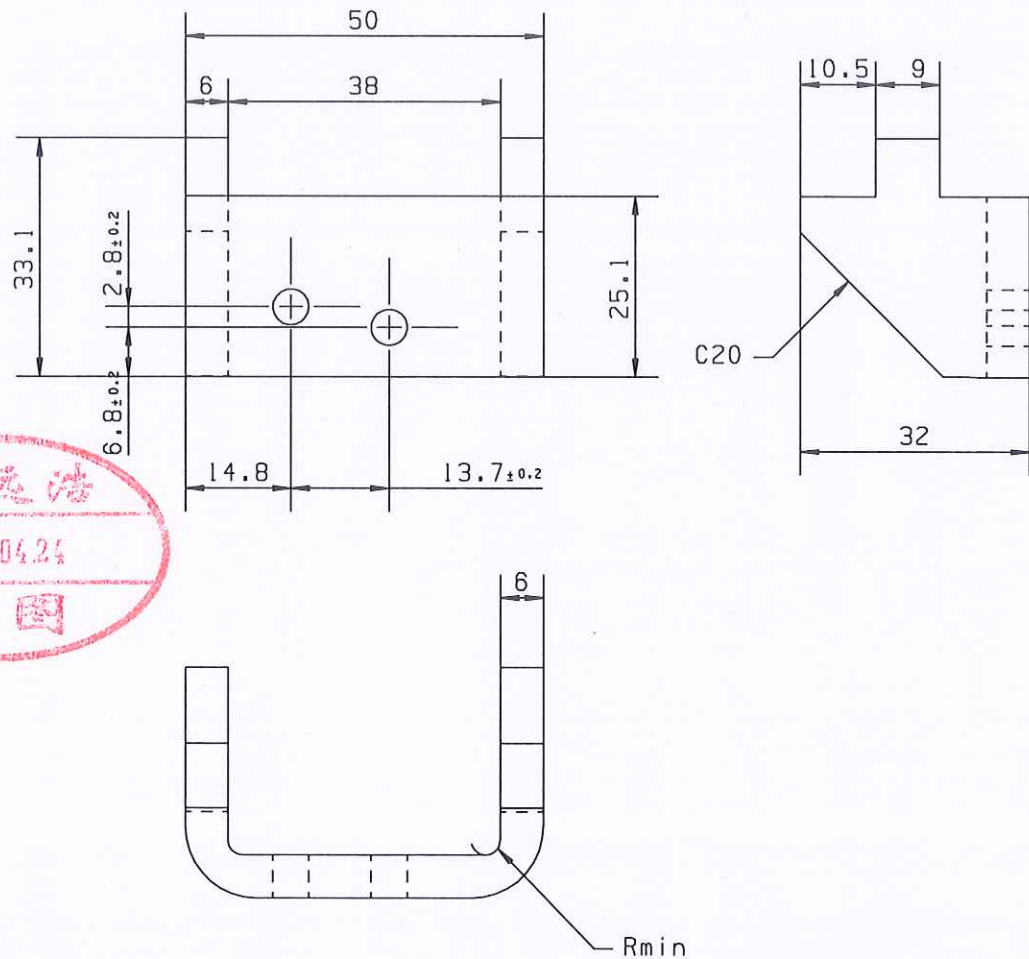
其余 6.3/

技术要求:

- 1、去毛刺锐边
- 2、孔口倒角1*45°
- 3、本图为右件，左件与之对称

Note:

1. Debur.
2. Unnoted hole chamfer 1*45°
3. RH Shown, LH SYM. OPP.



数量: R/L - 1 19SGMW007-DM

1	BLOCK	Q235A			发黑
序号 NO.	名 称 PART NAME	材 料 MATERIAL	规 格 SPEC	处 理 TREATMENT	附 注 REMARK
所属图号 UP NO	CSABS4-1B25BP00R		所属名称 UP NAME	B/S U25	
设 计 DSN		E50 左右侧围焊接拼台1# 上汽通用五菱汽车股份有限公司 SAIC GM WULING Automobile Co., Ltd			比例 SCALE 1:1
校 对 CHK					页数 SHEET NUMBER
审 核 ADT					0F
		CSABS4-1B25BP07R/001			

标 记 MARK	处 数 NUM	更改文件号 AUTH	签 字 SGN	日 期 DATE
		2020.01.21	张远浩	4.24

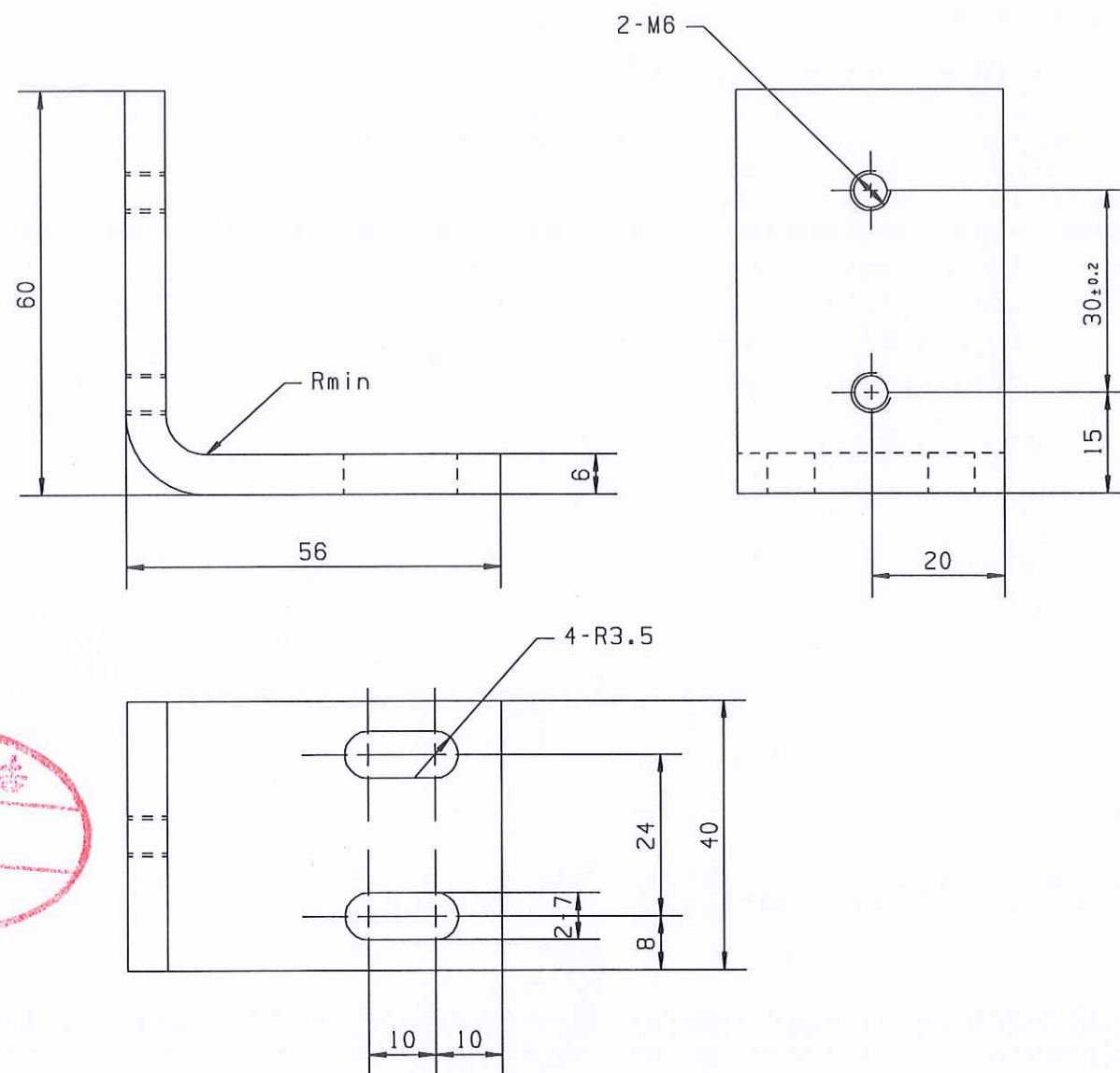
其余 $\sqrt[6.3]{}$

技术要求:

- 1、去毛刺锐边
- 2、孔口倒角 $1 \times 45^\circ$
- 3、本图为右件，左件与之对称

Note:

1. Debur.
2. Unnoted hole chamfer $1 \times 45^\circ$
3. RH Shown, LH SYM. OPP.



数量: R/L-2 19SGMW007 - DM

1	BLOCK		Q235A			发黑
序号 NO.	名 称 PART NAME		材 料 MATERIAL	规 格 SPEC	处 理 TREATMENT	附 注 REMARK
所属图号 UP NO		CSABS4-2B10BP00R			所属名称 UP NAME	B/S U10
设 计 DSN	亿众	191129	E50左右侧围焊接拼台2#			比例 SCALE 1:1
校 对 CHK			上汽通用五菱汽车股份有限公司			页数 SHEET NUMBER
审 核 ADT			CSABS4-2B10BP24R/001			0F
SAIC GM WULING Automobile Co.,Ltd						

标记 MARK	处数 NUM	更改文件号 AUTH	签字 SGN	日期 DATE
		追加	签字	4.24

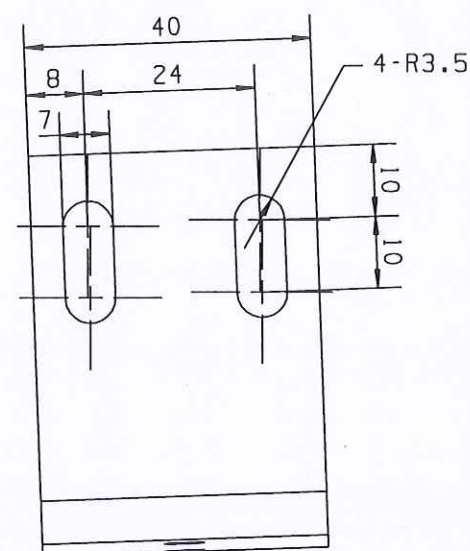
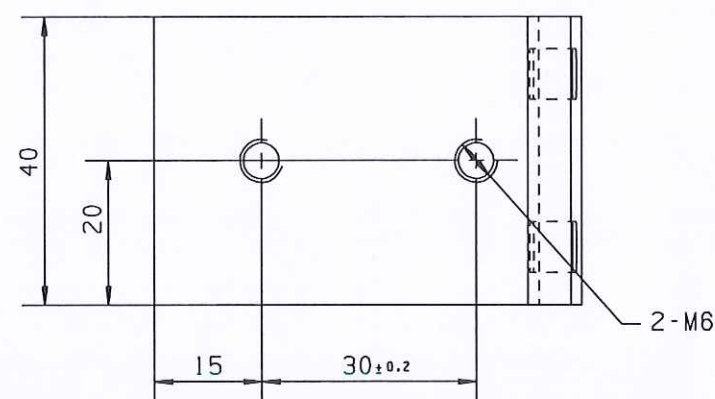
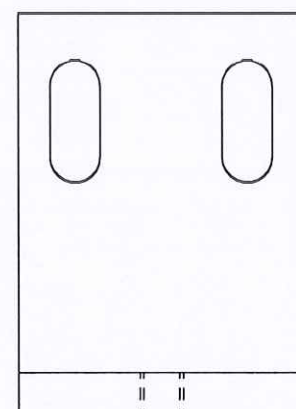
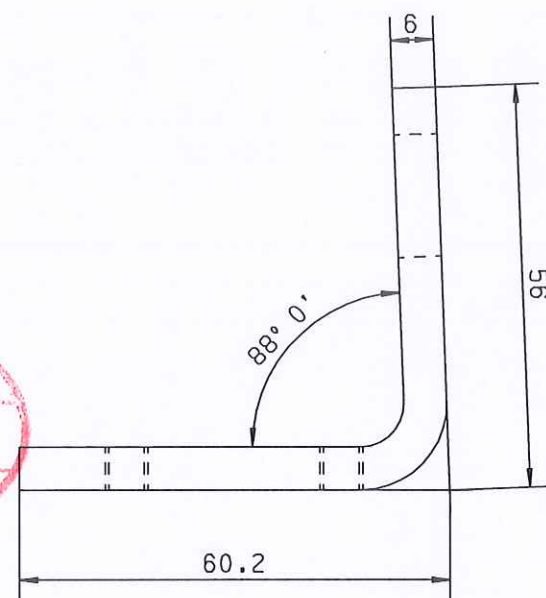
其余 $\nabla^{6.3}$

技术要求:

- 1、去毛刺锐边
- 2、孔口倒角 $1 \times 45^\circ$
- 3、本图为右件, 左件与之对称

Note:

1. Debur.
2. Unnoted hole chamfer $1 \times 45^\circ$
3. RH Shown, LH SYM. OPP.



数量: R/L-1 19SGMW007 -DM

1	BLOCK	Q235A			发黑
序号 NO.	名 称 PART NAME	材 料 MATERIAL	规 格 SPEC	处 理 TREATMENT	附 注 REMARK
所属图号 UP NO	CSABS4-2B10BP00R		所属名称 UP NAME	B/S U10	
设计 DSN	亿众	191129	E50 左右侧围焊接拼台2 #		比例 SCALE 1:1
校 对 CHK			上汽通用五菱汽车股份有限公司		页 数 SHEET NUMBER
审 核 ADT			SAIC GM WULING Automobile Co., Ltd		OF
			CSABS4-2B10BP26R/001		