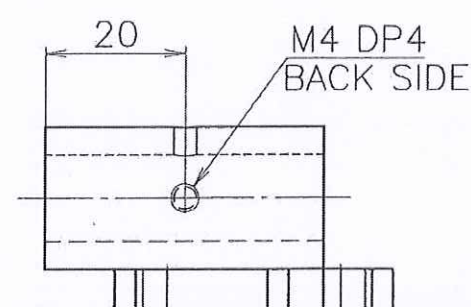
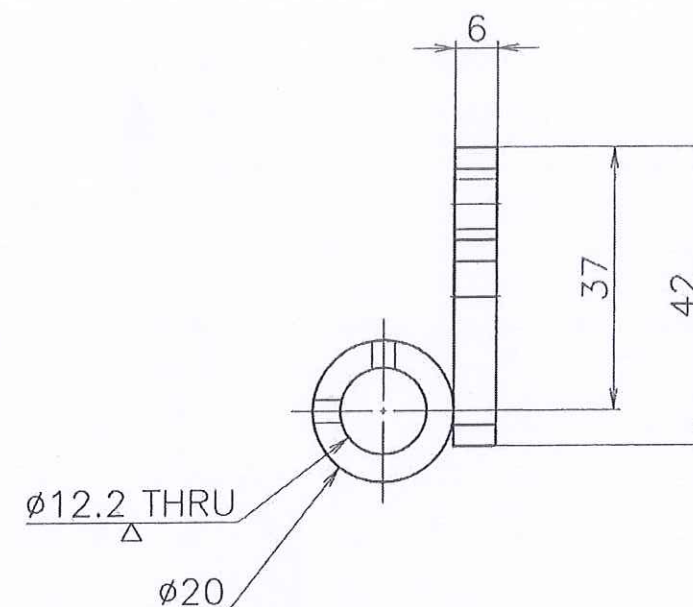
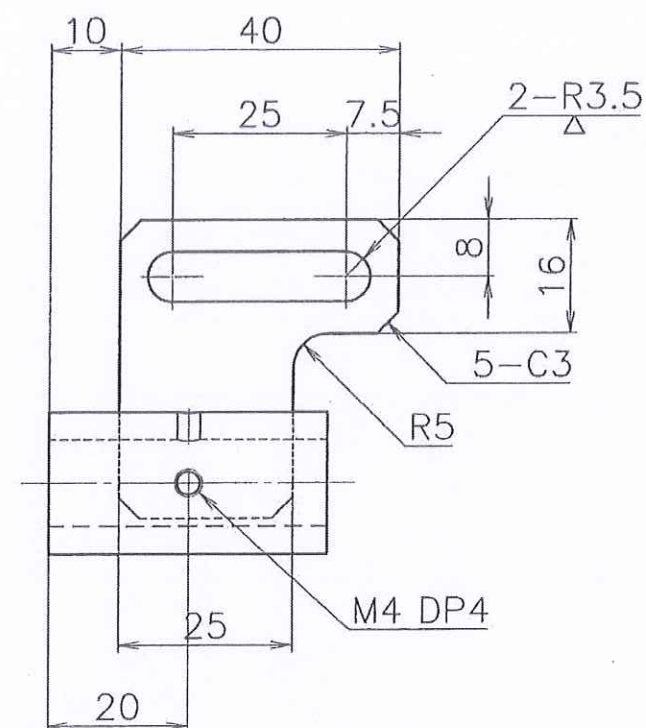


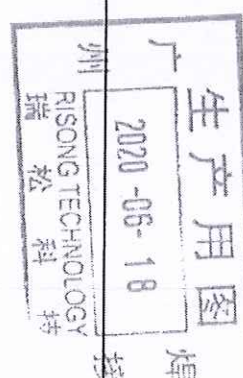
标记	变更内容	日期	修改者	检查
1	新规	20/06/11	ZHAO, R, H	ZHAO, R, H

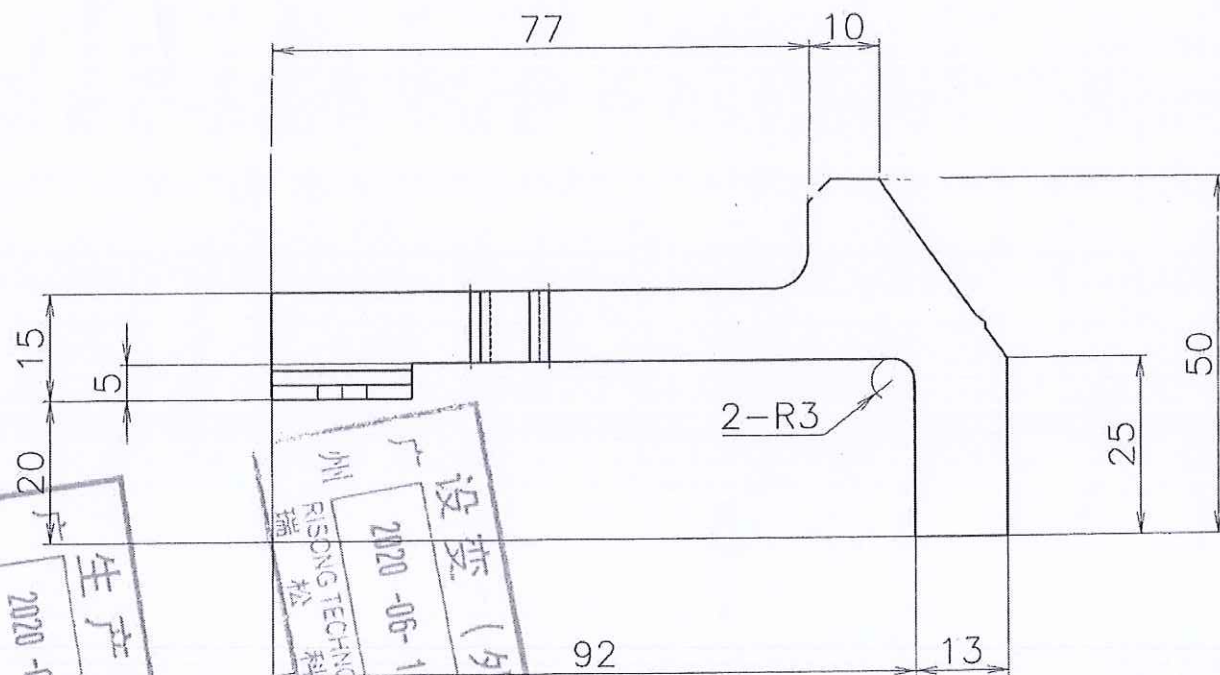
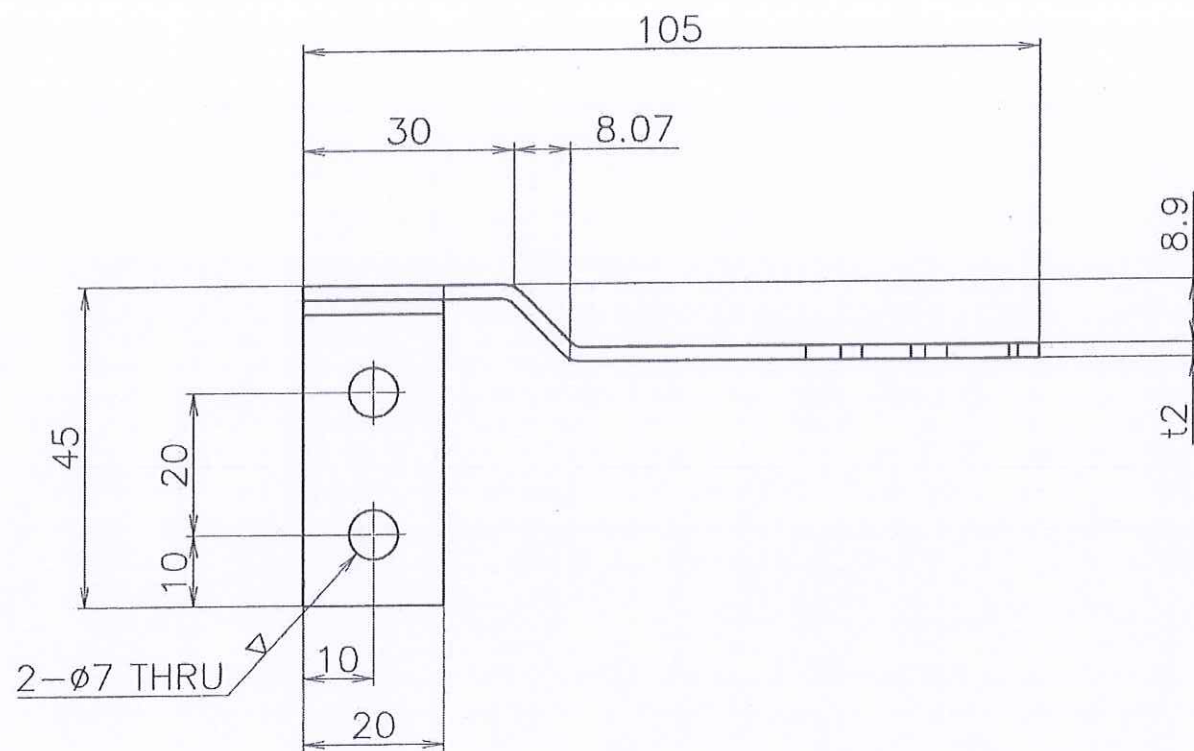


20G2RS006-M

- 技术要求:
- 1、零件表面磷化处理。
  - 2、焊接结构。
  - 3、本图为左件，右件与之对称。

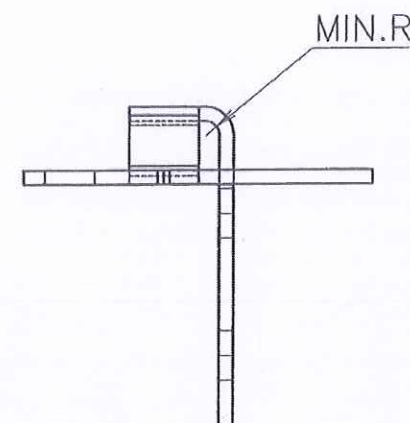
尺寸范围	公差	尺寸范围	公差	材料 <b>Q235A</b>				客户名称
0<L<4	±0.1	63≤L<250	±0.5					GZTS
4≤L<16	±0.2	250≤L<1000	±0.8					项目名称 2LN座垫右侧夹具
16≤L<63	±0.3	1000≤L<2500	±1.2					部件名称 感应器支架
单位: mm Kg				标记	数量	重量	比例	代 号
制图	WANG. P.	20/06/02	标准化					P01200077-04_0227
设计	CHEN. K. Y	20/06/02	工艺					
校对	LI. G. P	20/06/02			L1/R1	NONE	1:1	
审核	ZHONG. R. J	20/06/02			共 1 页	第 1 页		
3rd ANGLE PROJECTION								





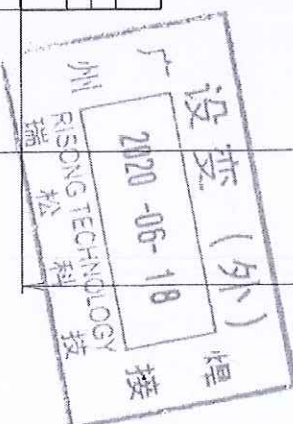
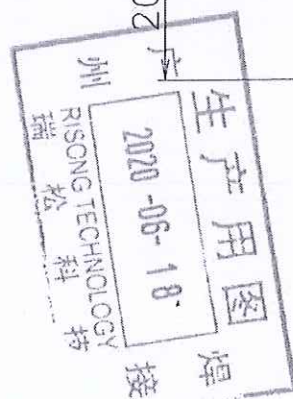
~ (▽)

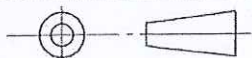
标记	变更内容	日期	修改者	检查
1	新规	20/06/11	ZHAO, R, H	ZHAO, R, H



技术要求:  
1、零件表面磷化处理。

2062R5006-M



尺寸范围		公 差		尺寸范围		公 差		材 料  <div>黄铜</div>				客户名称	
0<L<4		±0.1		63≤L<250		±0.5						GZTS	
4≤L<16		±0.2		250≤L<1000		±0.8						项目名称	
16≤L<63		±0.3		1000≤L<2500		±1.2						2LN座垫右侧夹具	
单位: mm Kg												零件名称	
制图	WANG. P.	20/06/02	标准化					标记	数量	重量	比例	保护罩	
设计	CHEN. K. Y	20/06/02	工艺						R1	NONE	1:1		
校对	LI. G. P	20/06/02											
审核	ZHONG. R. J	20/06/02	3rd ANGLE PROJECTION					共 1 页		第 1 页			
												代 号	
												P01200077-04_1409	