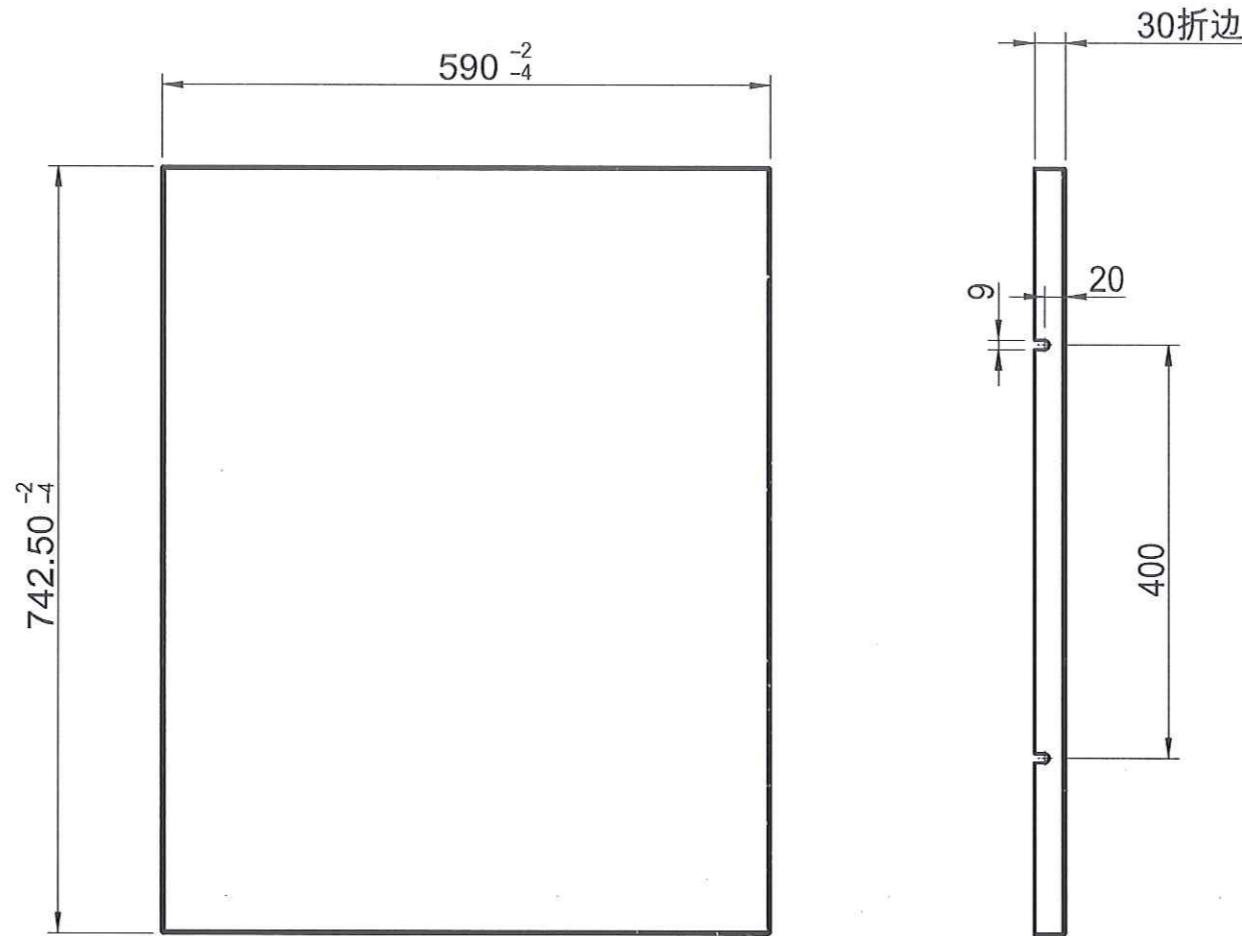
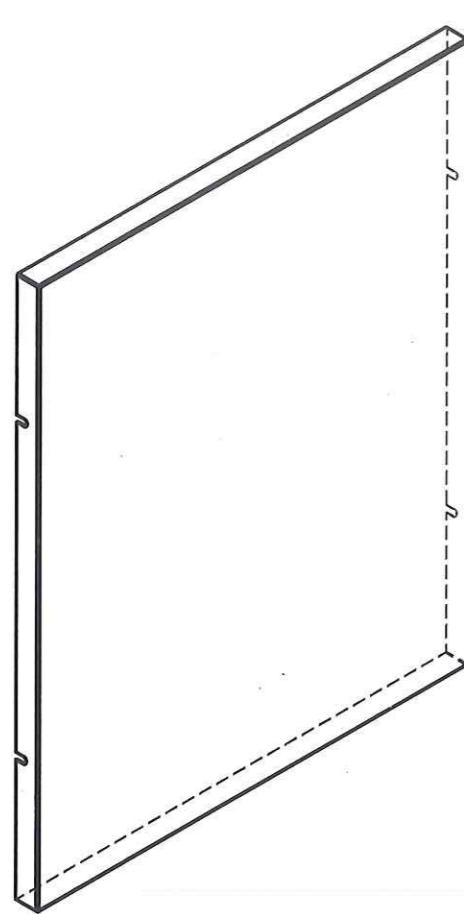


3.2/
其余

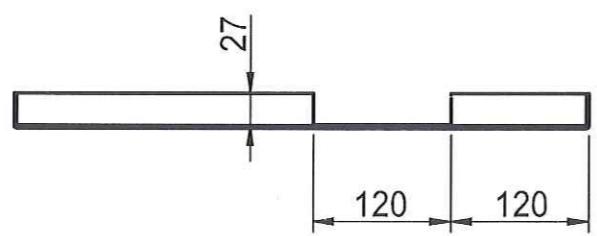
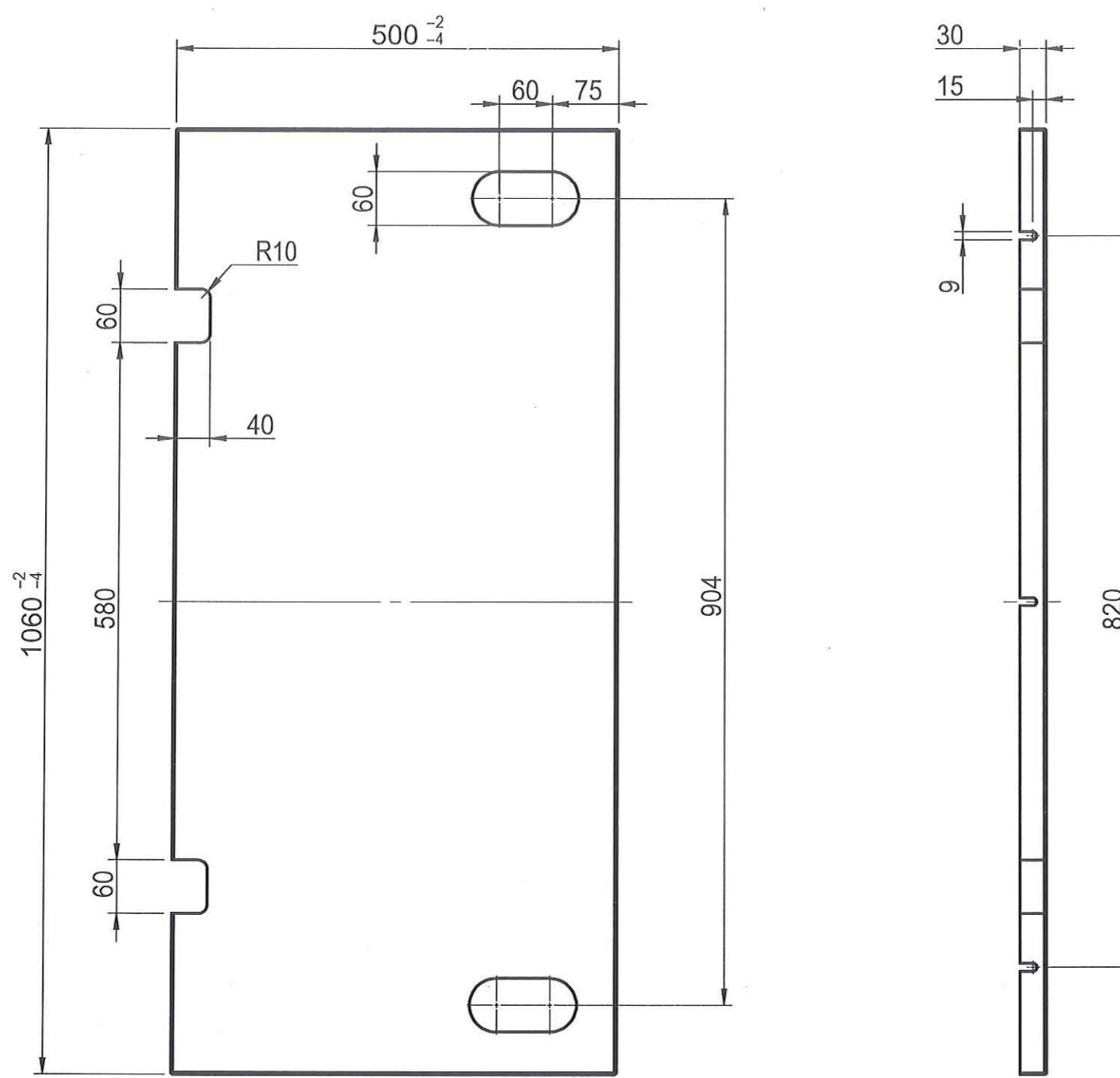


技术要求：
 1.所有棱边去毛刺锐边；
 2.未注倒角为C0.2-C0.8,圆角为R0.2-R0.8；
 3.未注公差按(GB/1804-1992)M级加工；

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992)尺寸分段 | | | | | | | |
|--------|-------------------------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 |
| F(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 |

| | | | | | | |
|------|----------------|------|----------|----------------------|--|----|
| 零件名称 | 封板 | | 图号 | KSD171005A-01-03-154 | | |
| 部件名称 | 03-中段 | 材料 | 1.5MM镀锌板 | 版次 | A0 | |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | 单机数量 | 2 X20 | 视图 | | |
| 设计 | 吴进军 | 制图 | | 表面处理 | 无 | 比例 |
| 审核 | 复核 | | | | | |
| 批准 | 日期2019/6/9 星期日 | | | | | |
| | | | | 东莞市科思达自动化科技有限公司 | Dongguan Kostar Automation Technology Co.,Ltd. | |

20G8YH002-D1



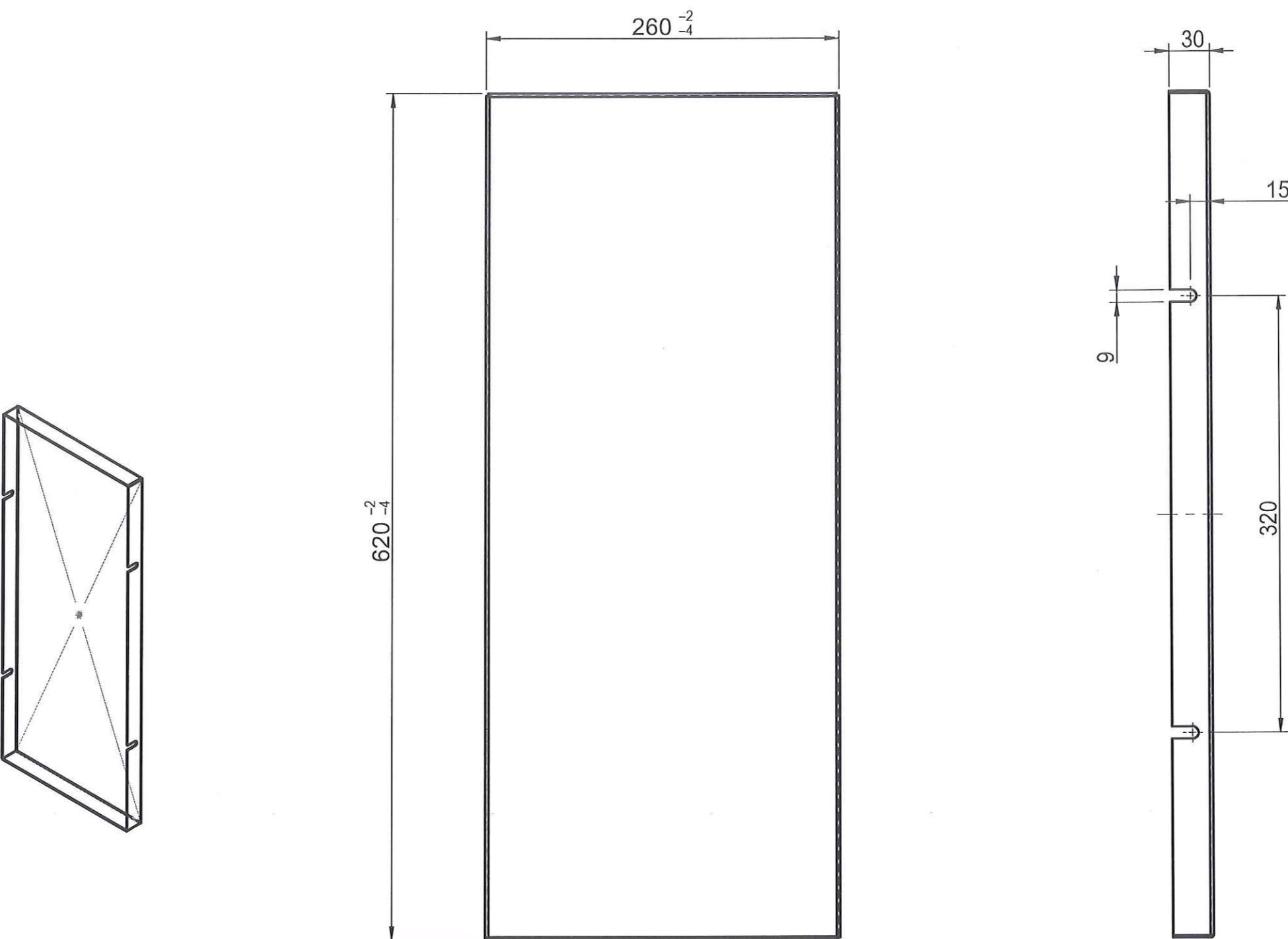
| | | | | | | |
|---|-------------------------|-------|-------|---------------------|-----------------------|---------------------------------|
| 零件名称 | 侧封板 | | 图号 | KSD171005A-01-01-26 | | |
| 部件名称 | 01-六层料架 | | | 材料 | 1.5MM钣金 <i>不喷漆</i> | |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | | | 单机数量 | 1X20 | 视图 |
| | | | | | | |
| 公差等级 | 未注公差按(GB1804-1992) 尺寸分段 | | | | | |
| F(精密级) | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 >1000-2000 >2000-4000 |
| M(中等级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 ±0.5 ±1.0 |
| 设计 | 王工 | | 制图 | | | |
| 审核 | | | 复核 | | | |
| 批准 | | | 日期 | 2018/11/22 | | |
| 东莞市科思达自动化科技有限公司 Dongguan Kostar Automation Technology Co.,Ltd. | | | | | | |

技术要求：

- 所有棱边去毛刺锐边；
- 未注倒角为C0.2-C0.8,圆角为R0.2-R0.8；
- 未注公差按 (GB/1804-1992) M级加工；

| 公差等级 | 未注公差按(GB1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | | |
|--------|-------------------------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 |
| F(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 |

20G8Y1002-DM



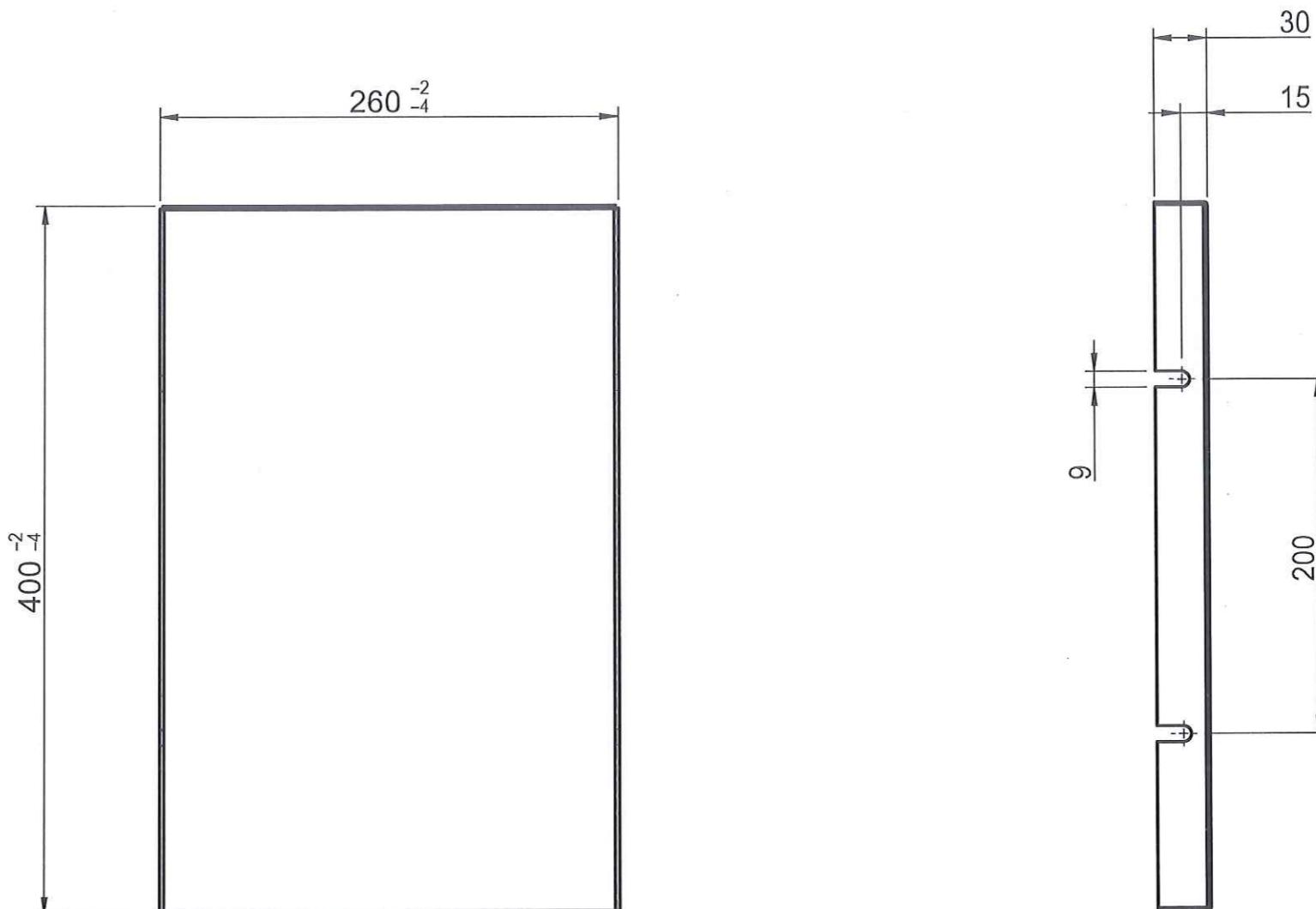
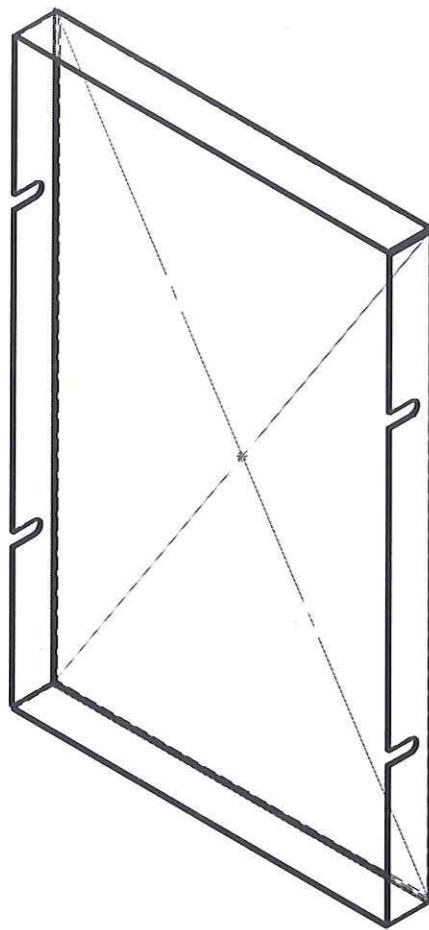
技术要求：

- 1.所有棱边去毛刺锐边；
- 2.未注倒角为C0.2-C0.8,圆角为R0.2-R0.8；
- 3.未注公差按(GB/1804-1992)M级加工；

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | | |
|--------|--------------------------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 |
| F(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 |

| | | | | | | | | |
|--|-----------|--|----|---------------------|---------------------------|--|--|--|
| 零件名称 | 侧封板 | | 图号 | KSD171005A-01-01-33 | | | | |
| 部件名称 | 01-六层料架 | | | 材料 | 1.5MM钣金 不锈钢 | | | |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | | | 单机数量 | 2 X 10 | | | |
| 设计 | 王工 | | 制图 | | | | | |
| 审核 | | | 复核 | | | | | |
| 批准 | | | 日期 | 2018/11/22 | | | | |
| 表面处理 | 天蓝色311C | | 比例 | 1:1 | | | | |
| 东莞市科思达自动化科技有限公司 Kostar Dongguan Kostar Automation Technology Co.,Ltd. | | | | | | | | |

20181102-DM



技术要求 :

- 1.所有棱边去毛刺锐边;
- 2.未注倒角为C0.2-C0.8,圆角为R0.2-R0.8 ;
- 3.未注公差按 (GB/1804-1992) M级加工 ;

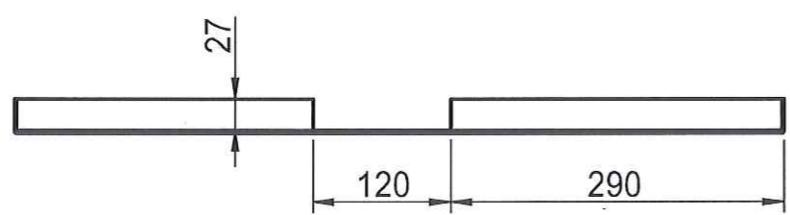
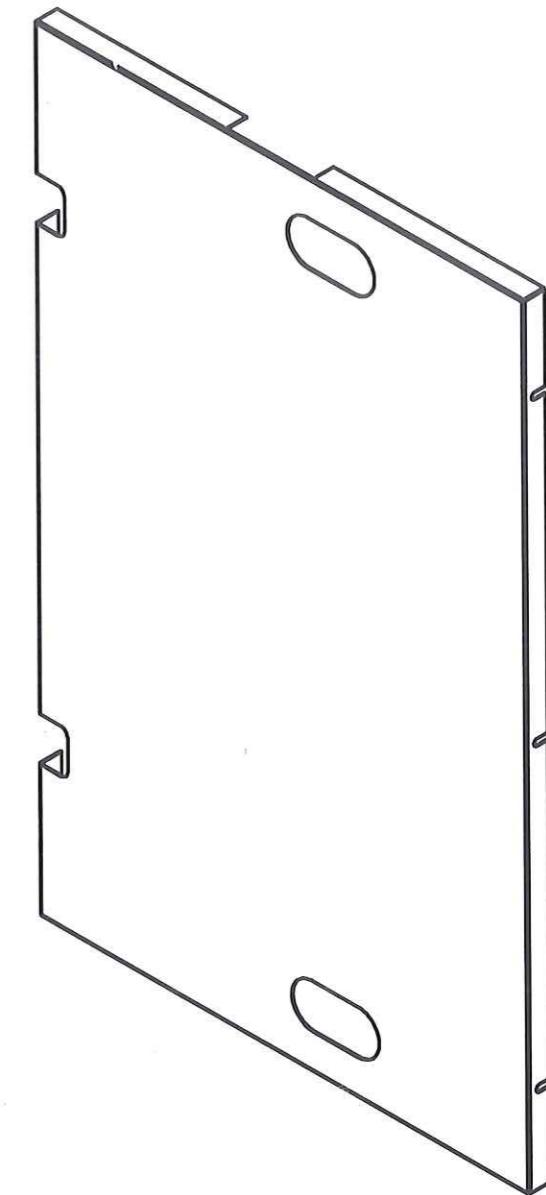
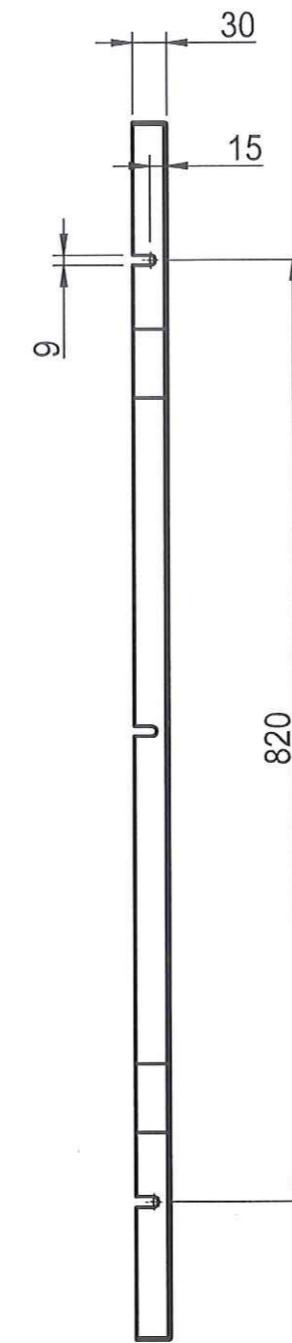
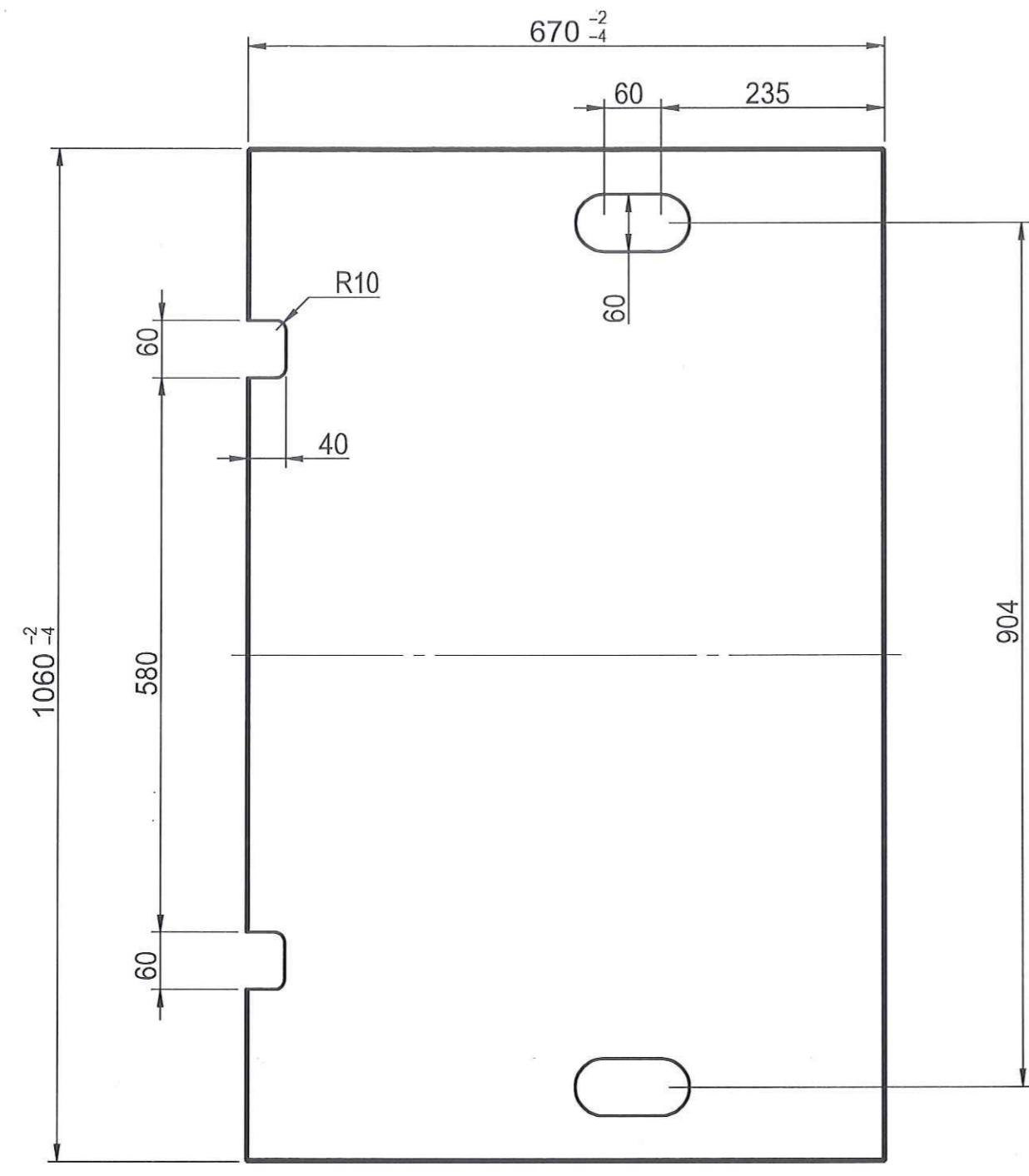
| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | | |
|--------|--------------------------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 |
| F(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 |

| | | | | | | |
|------|-----------|----|------------|---|-----------------------|-----|
| 零件名称 | 侧封板 | | 图号 | KSD171005A-01-01-34 | | |
| 部件名称 | 01-六层料架 | | | 材料 | 1.5MM钣金 <i>不锈钢</i> | |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | | | 单机数量 | 2X20 | 视图 |
| 设计 | 王工 | 制图 | | 表面处理 | 天蓝色311C | 比例 |
| 审核 | | 复核 | | | | 1:1 |
| 批准 | | 日期 | 2018/11/22 | Dongguan Kostar Automation Technology Co., Ltd. | | |

2018年11月



东莞市科思达自动化科技有限公司
Dongguan Kostar Automation Technology Co., Ltd.



| | | | | | | |
|------|-----------|----|------------|---------------------------|---------|-----|
| 零件名称 | 侧封板 | | 图号 | KSD171005A-01-01-35 | | |
| 部件名称 | 01-六层料架 | | 材料 | 1.5MM板金 不锈钢 | | |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | | | 单机数量 | 2 X 0 | 视图 |
| | | | | | | |
| 设计 | 王工 | 制图 | | 表面处理 | 天蓝色311C | 比例 |
| 审核 | | 复核 | | | | 1:1 |
| 批准 | | 日期 | 2018/11/22 | | | |

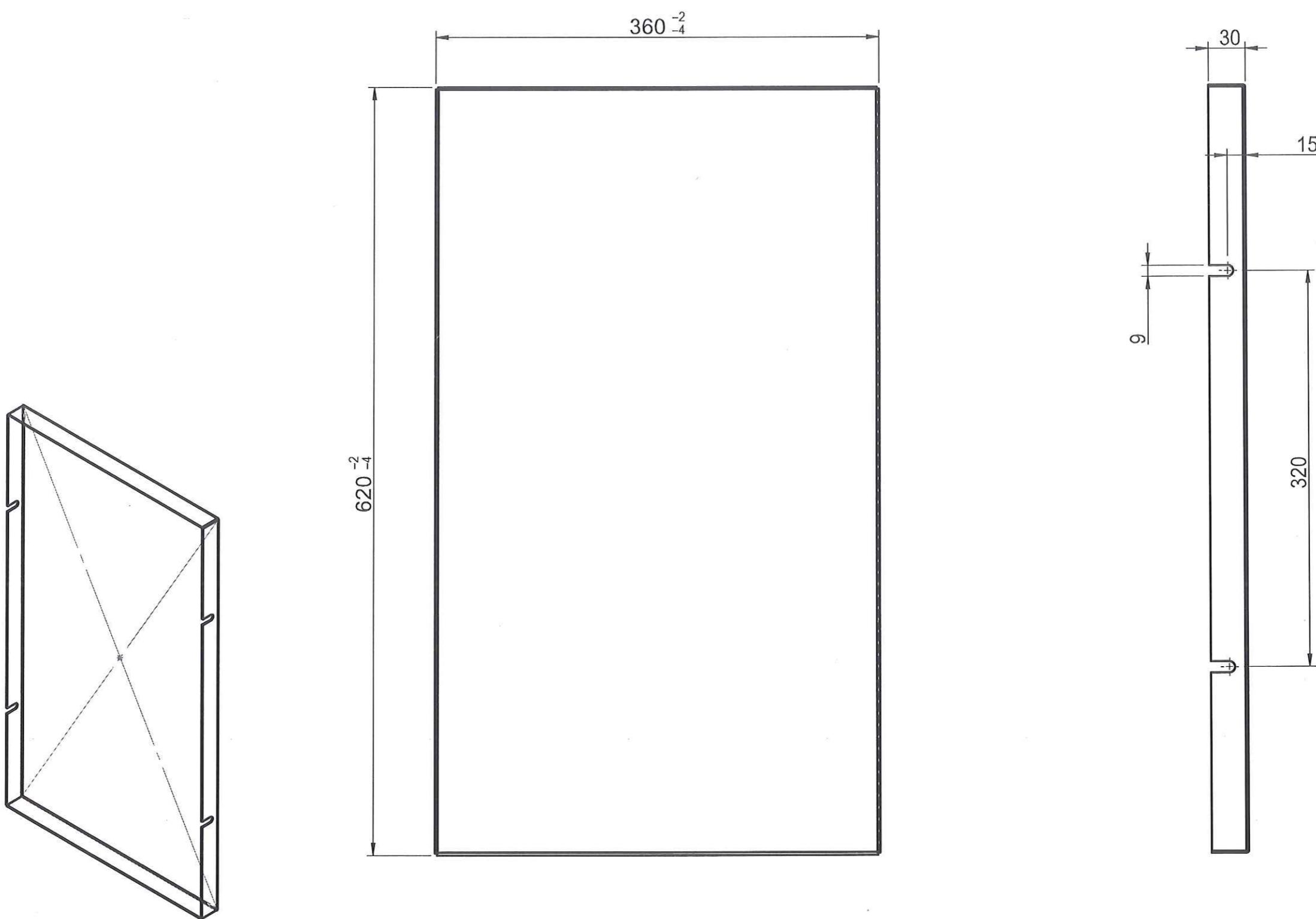
东莞市科思达自动化科技有限公司
Dongguan Kostar Automation Technology Co.,Ltd.

技术要求：

- 所有棱边去毛刺锐边；
- 未注倒角为C0.2-C0.8,圆角为R0.2-R0.8；
- 未注公差按(GB/1804-1992)M级加工；

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | | |
|--------|--------------------------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 |
| F(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 |

2018/11/22-DML



技术要求：

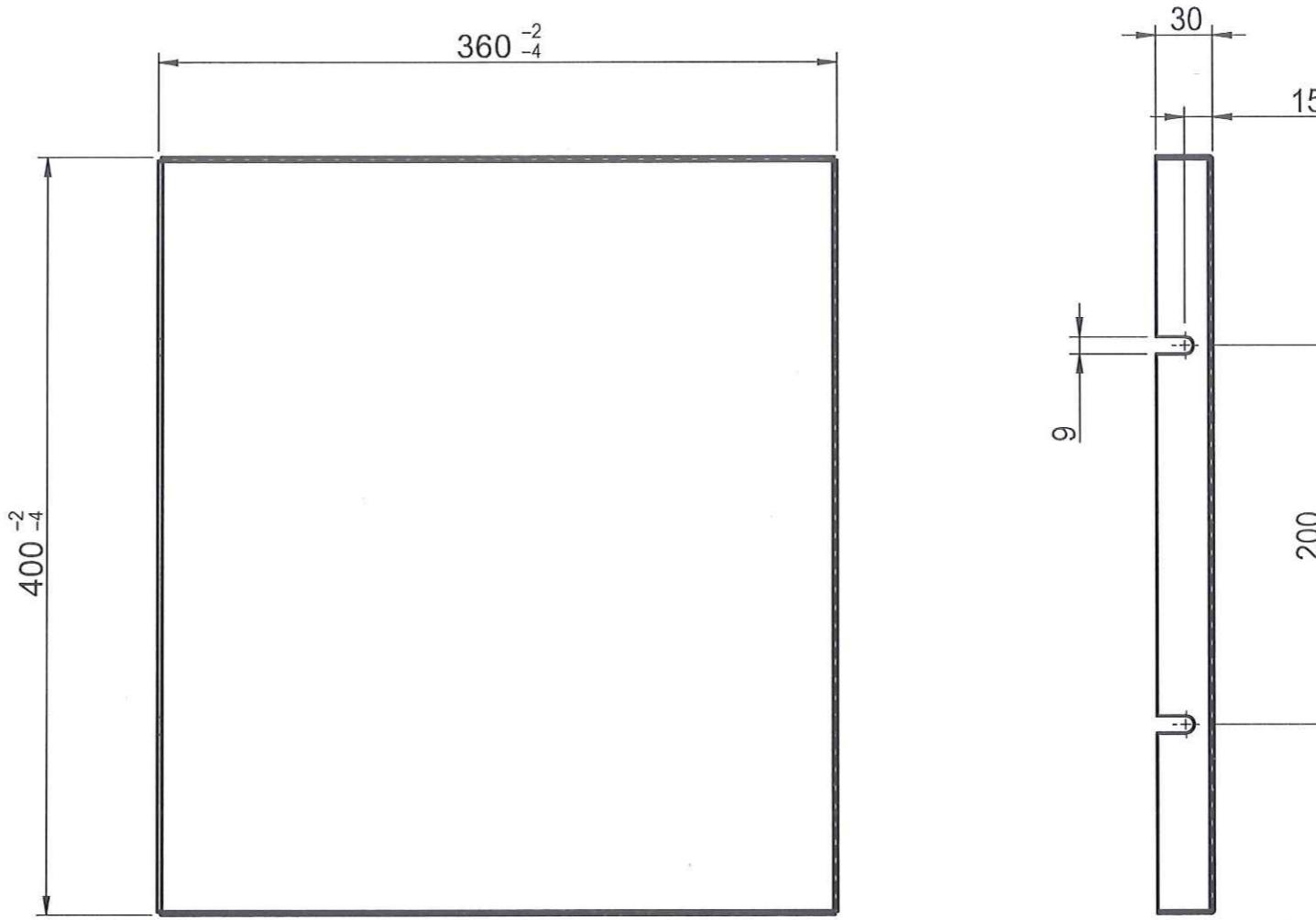
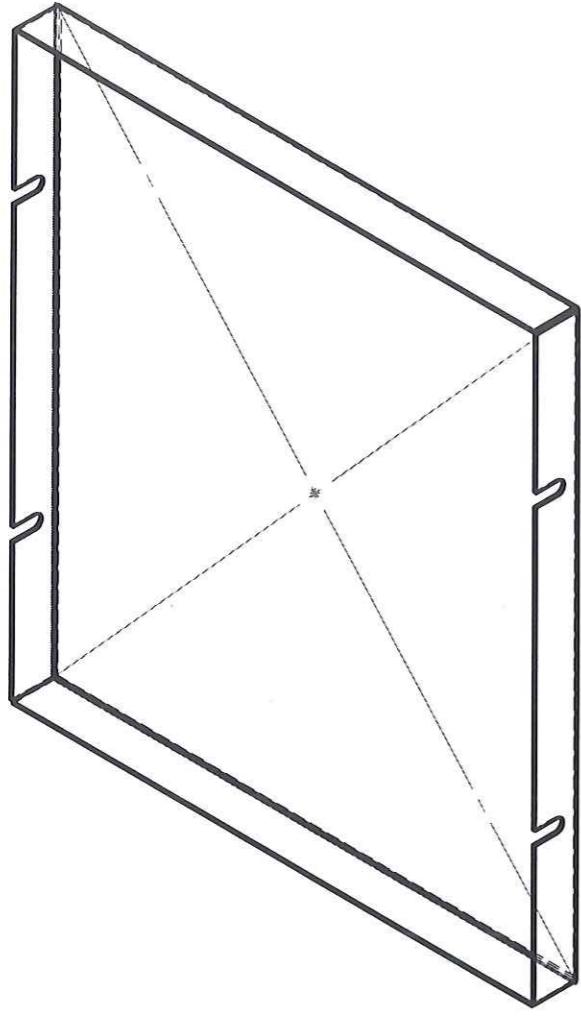
- 1.所有棱边去毛刺锐边；
- 2.未注倒角为C0.2-C0.8,圆角为R0.2-R0.8；
- 3.未注公差按(GB/1804-1992)M级加工；

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | | |
|--------|--------------------------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 |
| F(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 |

| | | | | | | |
|------|-----------|----|------------|---------------------|------------------------|-----|
| 零件名称 | 侧封板 | | 图号 | KSD171005A-01-01-36 | | |
| 部件名称 | 01-六层料架 | | | 材料 | 1.5MM钣金 <i>厚1.5</i> | |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | | | 单机数量 | 1X20 | 视图 |
| 设计 | 王工 | 制图 | | 表面处理 | 天蓝色311C | 比例 |
| 审核 | | 复核 | | | | 1:1 |
| 批准 | | 日期 | 2018/11/22 | | | |

 东莞市科思达自动化科技有限公司
Dongguan Kostar Automation Technology Co.,Ltd.

2018年11月22日



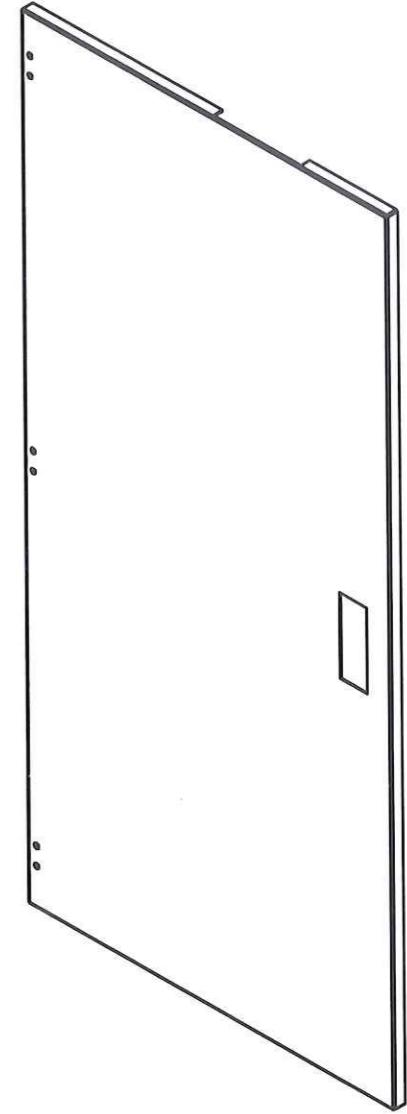
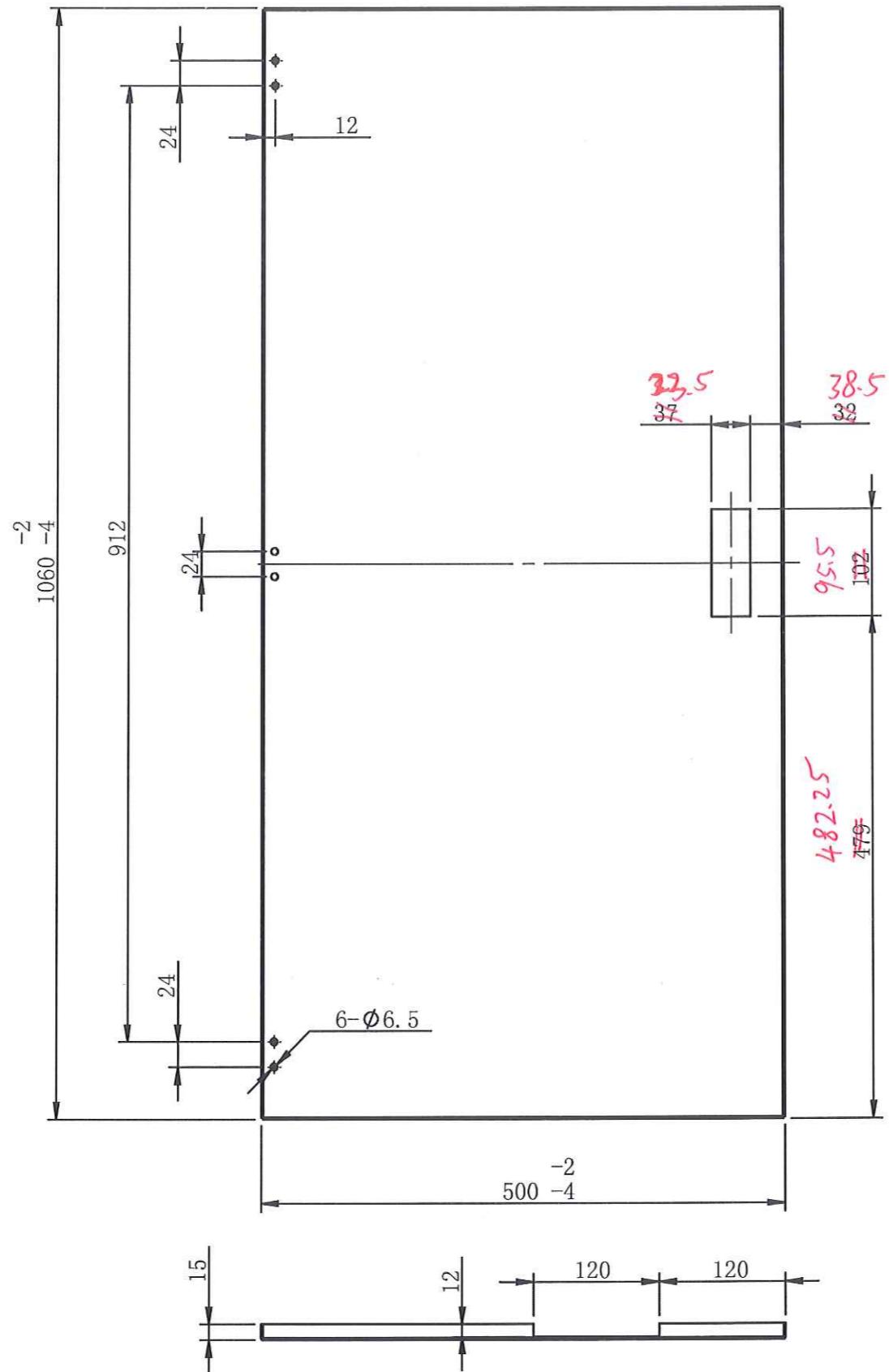
技术要求：

- 1.所有棱边去毛刺锐边；
- 2.未注倒角为C0.2-C0.8,圆角为R0.2-R0.8；
- 3.未注公差按(GB/1804-1992)M级加工；

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | | |
|--------|--------------------------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 |
| F(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 |

| | | | | | | |
|------|-----------|------------|------|---------------------|-----------------|---|
| 零件名称 | 侧封板 | | 图号 | KSD171005A-01-01-37 | | |
| 部件名称 | 01-六层料架 | | 材料 | 1.5MM钣金 | 版次 | A0 |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | | 单机数量 | 1X20 | 视图 | ④③ |
| 设计 | 王工 | | 制图 | | 表面处理 | 天蓝色311C |
| 审核 | 复核 | | | | | |
| 批准 | 日期 | 2018/11/22 | | | | |
| | | | | | 东莞市科思达自动化科技有限公司 | Dongguan Kostar Automation Technology Co., Ltd. |

20GZYN002-DM



| | | | | | | |
|------|-----------|--|----|---------------------|---------|-------|
| 零件名称 | 门板 | | 图号 | KSD171005A-01-01-38 | | |
| 部件名称 | 01-六层料架 | | | 材料 | 1.5MM钣金 | 版次 A0 |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | | | 单机数量 | 3 X 20 | 视图 |
| | | | | | | |

东莞市科思达自动化科技有限公司
Dongguan Kostar Automation Technology Co., Ltd.

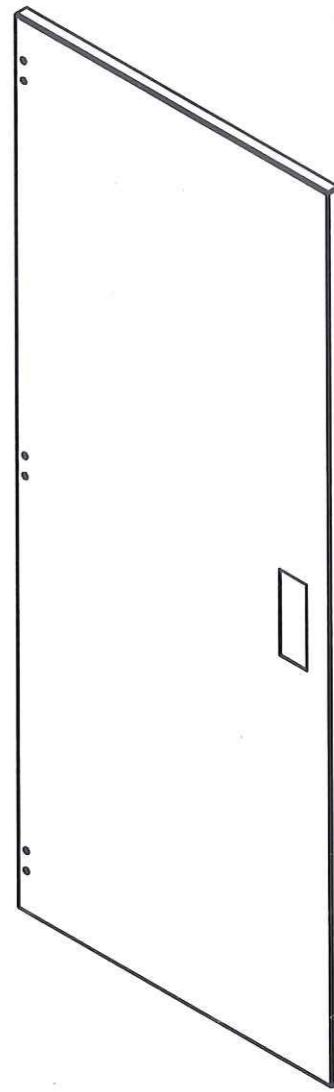
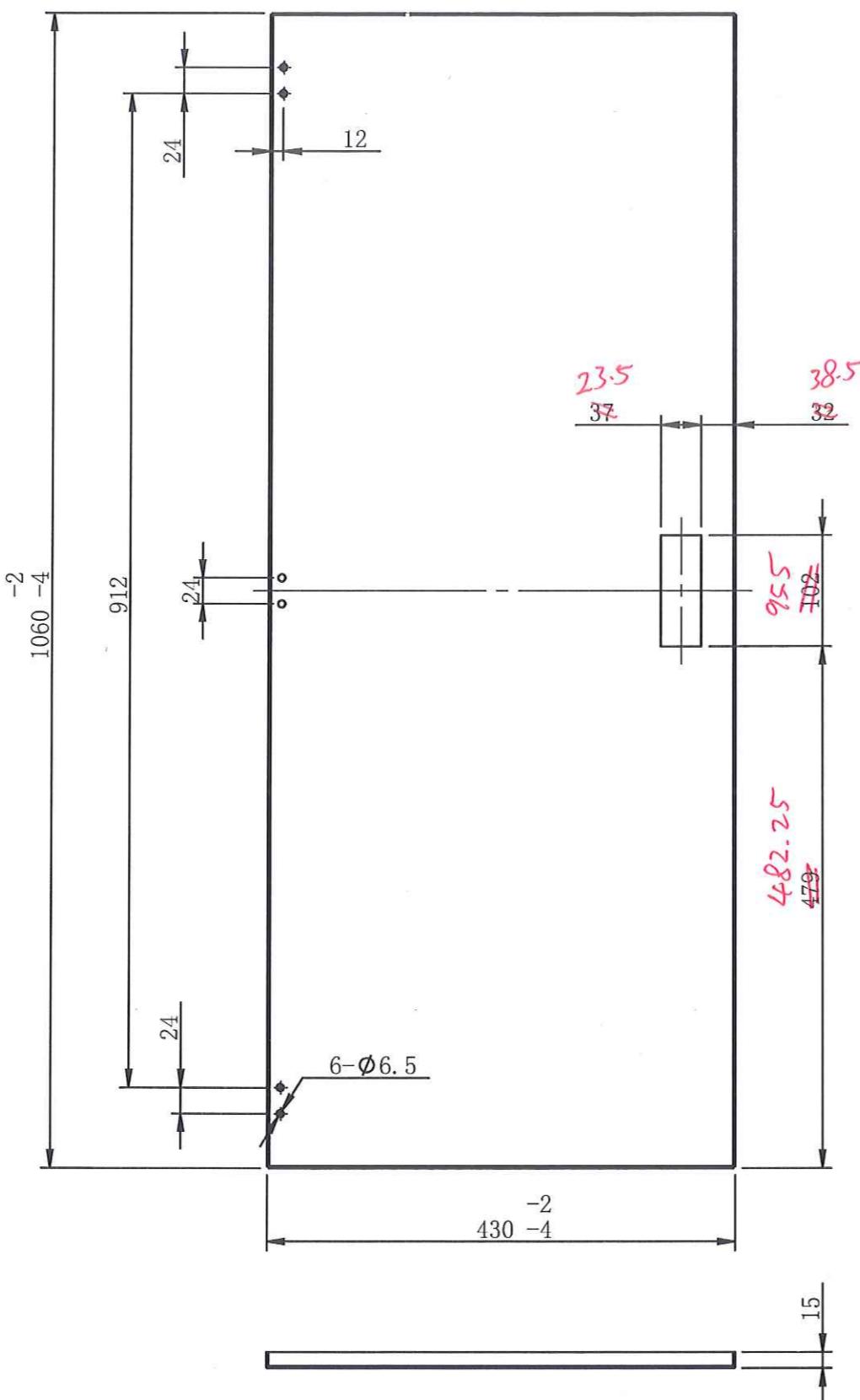
2018/11/22

技术要求 :

- 所有棱边去毛刺锐边;
- 未注倒角为C0.2-C0.8,圆角为R0.2-R0.8 ;
- 未注公差按 (GB/1804-1992) M级加工 ;

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | | |
|--------|--------------------------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 |
| F(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 |

2018/11/22-DM



| | | | | | | | |
|------|---------|----|------------|------|---------------------|---------|-----|
| 零件名称 | 门板 | | | 图号 | KSD171005A-01-01-39 | | |
| 部件名称 | 01左右翻片组 | | | 材料 | 1.5MM钣金 | 版次 | A0 |
| 机器名称 | 平面口罩送片机 | | | 单机数量 | 2 X | 视图 | □ ⊖ |
| 公差等级 | 设计 | 王工 | 制图 | | 表面处理 | 天蓝色311C | 比例 |
| | 审核 | | 复核 | | | | 1:1 |
| | 批准 | 日期 | 2018/11/22 | | | | |

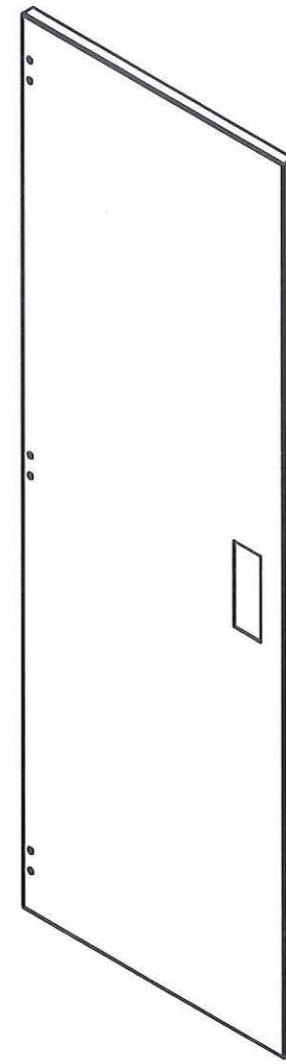
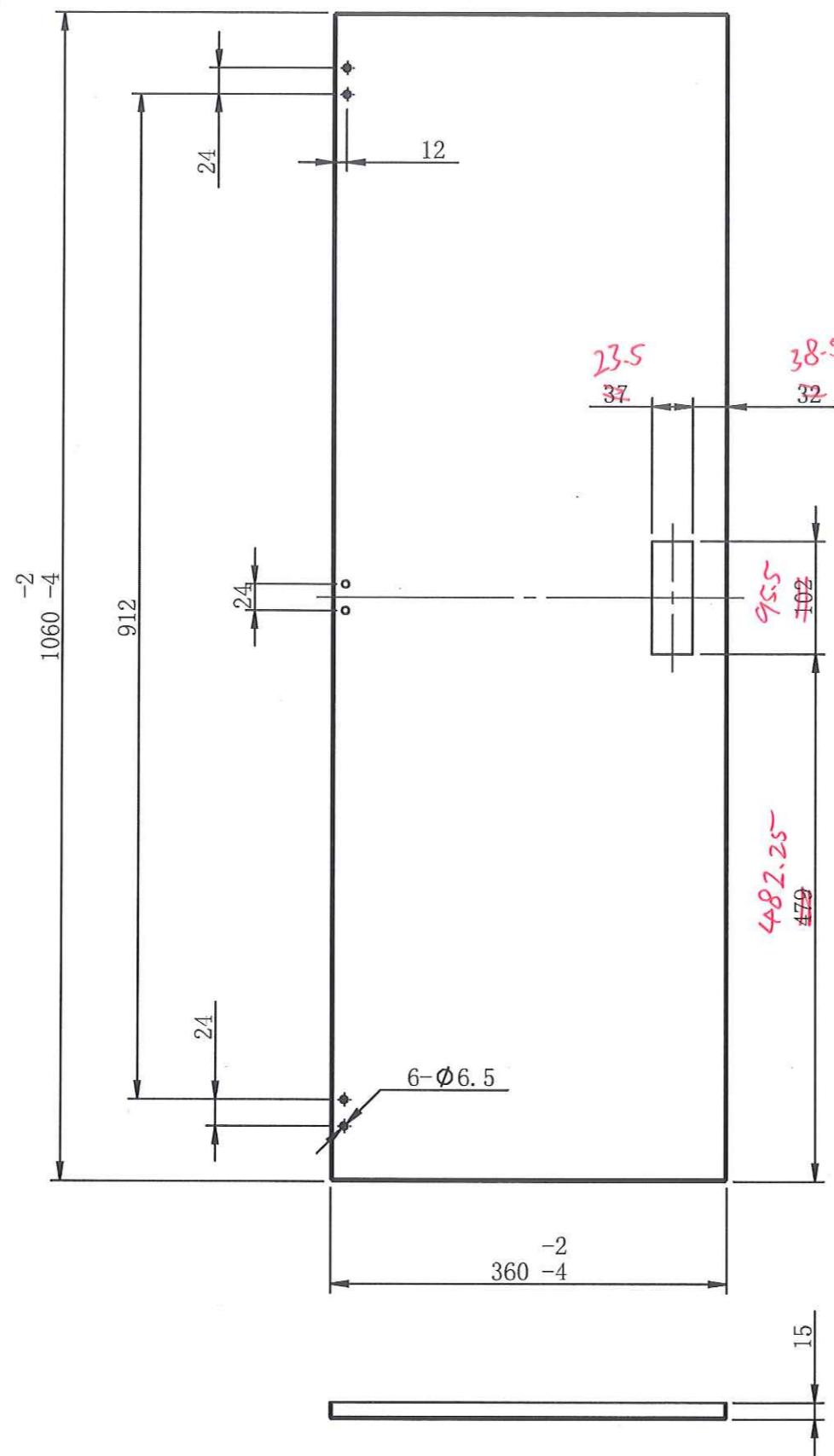
技术要求：

- 所有棱边去毛刺锐边；
- 未注倒角为C0.2-C0.8,圆角为R0.2-R0.8；
- 未注公差按(GB/1804-1992)M级加工；

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | | |
|--------|--------------------------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 |
| F(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 |

东莞市科思达自动化科技有限公司
Dongguan Kostar Automation Technology Co., Ltd.

2018年11月22日



| | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|-----------|-------|-------|---------------------|----------|---|------------|------------|----------|----|------------|
| 零件名称 | 门板 | | 图号 | KSD171005A-01-01-40 | | | | | | | |
| 部件名称 | 01-六层料架 | | | 材料 | 1.5MM钣金 | 版次 A0 | | | | | |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | | 单机数量 | 1 X>0 | 视图 | □ ⊖ | | | | | |
| | | | | | | | | | | | |
| 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | 表面处理 天蓝色311C 比例 1:1 | | | | | |
| 公差等级 | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 | 设计 王工 制图 | | |
| F(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 | 审核 | 复核 | |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 | 批准 | 日期 | 2018/11/22 |
| | | | | | | Dongguan Kostar Automation Technology Co., Ltd. | | | | | |

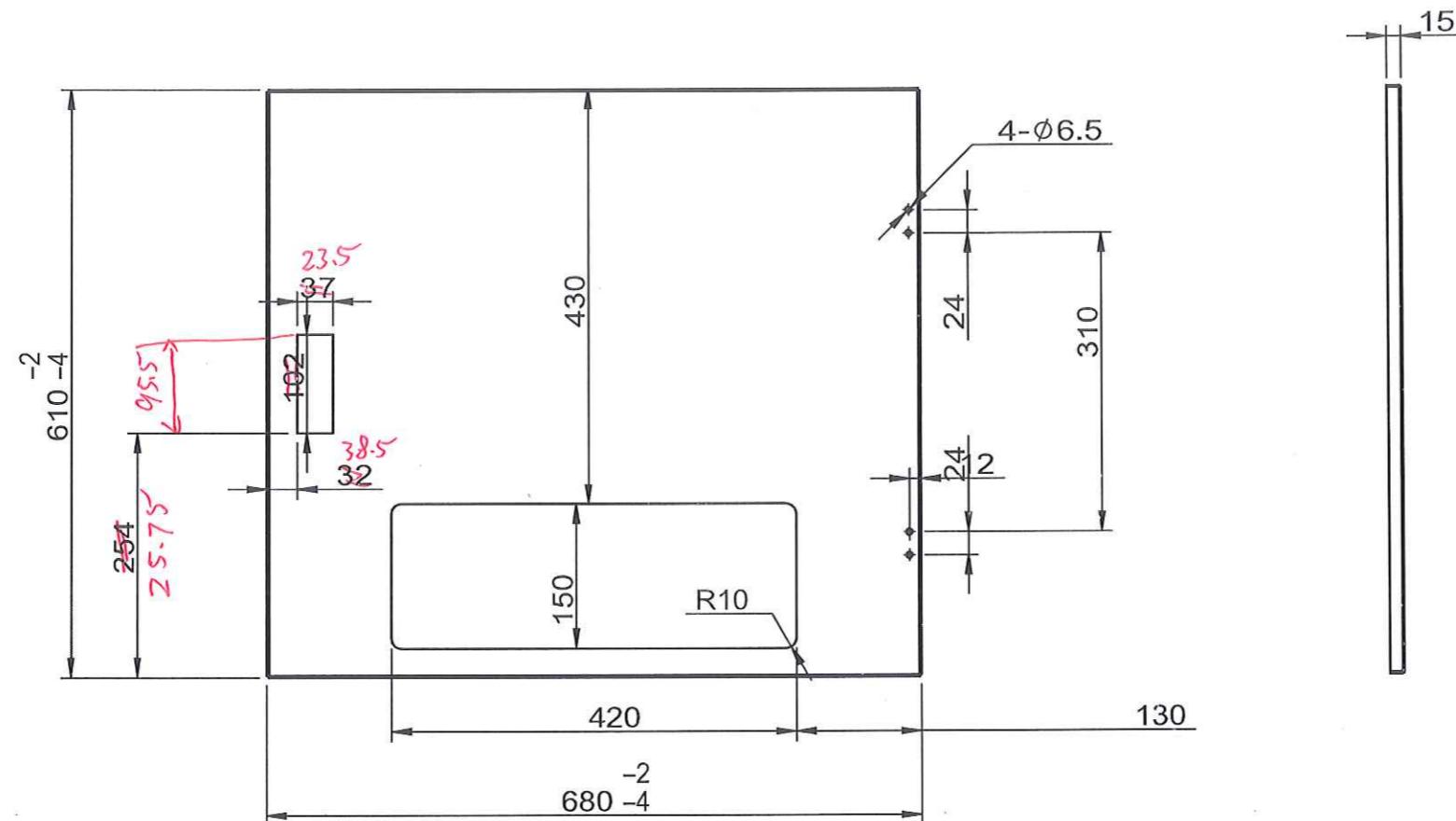
技术要求：

- 所有棱边去毛刺锐边；
- 未注倒角为 C0.2-C0.8，圆角为 R0.2-R0.8；
- 未注公差按 (GB/1804-1992) M 级加工；

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | | |
|--------|--------------------------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 |
| F(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 |

2018/11/22-DM

其余；
未注倒角0.5X0.5



| | | | | | | |
|------|-----------|--|------|----------------------|---------|-------|
| 零件名称 | 封板 | | 图号 | KSD171005A-01-03-129 | | |
| 部件名称 | 03-中段 | | | 材料 | 1.2mm钣金 | 版次 A0 |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | | 单机数量 | 1 X20 | 视图 | 1 ⊕ |

| 公差等级 | 未注公差按(GB1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | | | 设计 | 吴进军 | 制图 | 表面处理 | 蓝色油漆 | 比例 |
|--------|-------------------------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|----|-----|----|---------------|---|----|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 | | | | | | |
| | F(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | | | | | | |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 | 审核 | | 复核 | | | |
| | | | | | | | | | 批准 | | 日期 | 2019/6/24 星期一 | Dongguan Kostar Automation Technology Co., Ltd. | |

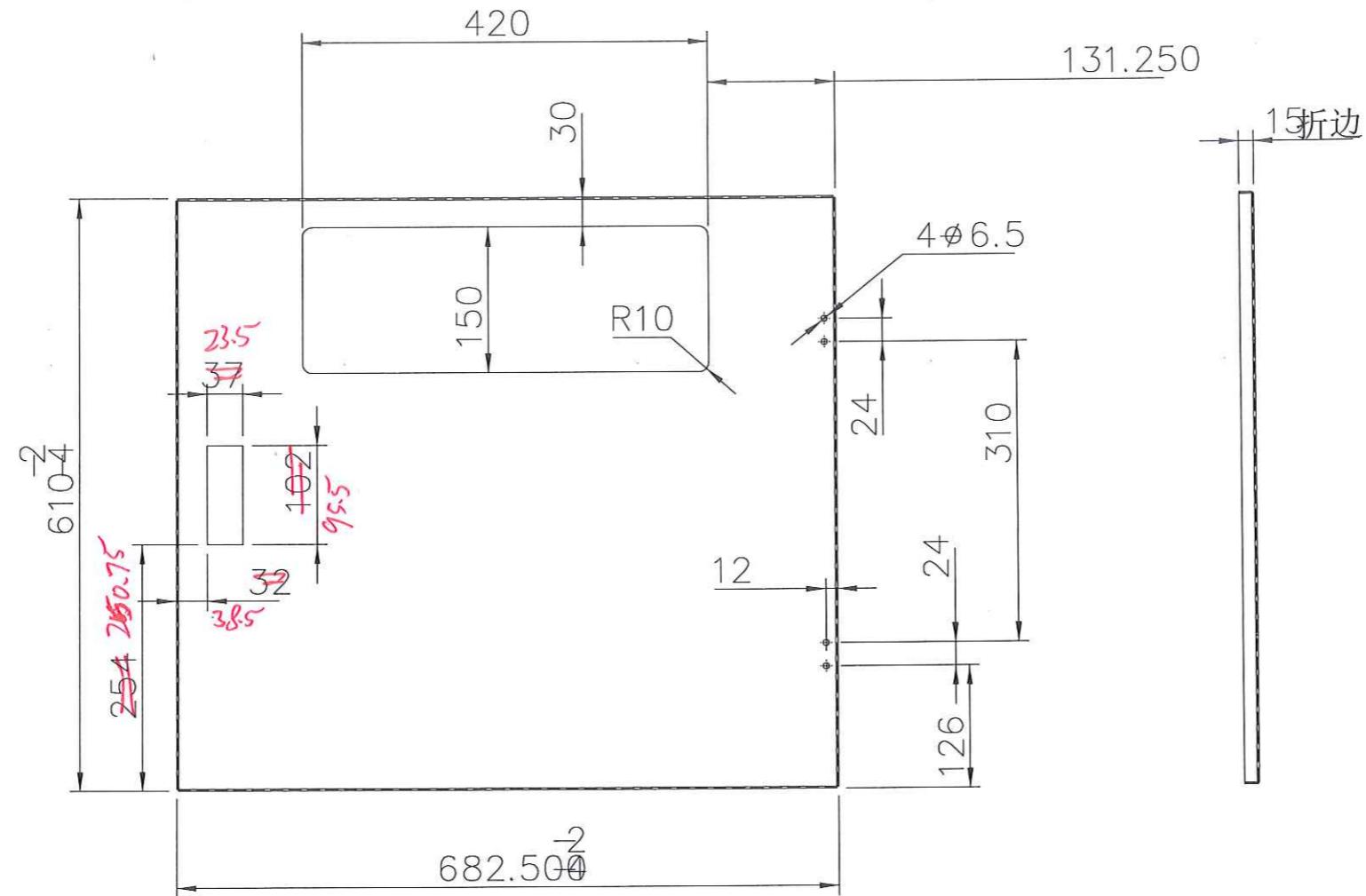
技术要求：

- 所有棱边去毛刺锐边；
- 未注倒角为C0.2-C0.8,圆角为R0.2-R0.8；
- 未注公差按 (GB/1804-1992) M级加工；

20G871002-011

6.3

其余;
未注倒角 0.5×0.5



技术要求:

- 所有棱边去毛刺锐边;
- 未注倒角为 C0.2-C0.8, 圆角为 R0.2-R0.8;
- 未注公差按 (GB/1804-1992) M 级加工。

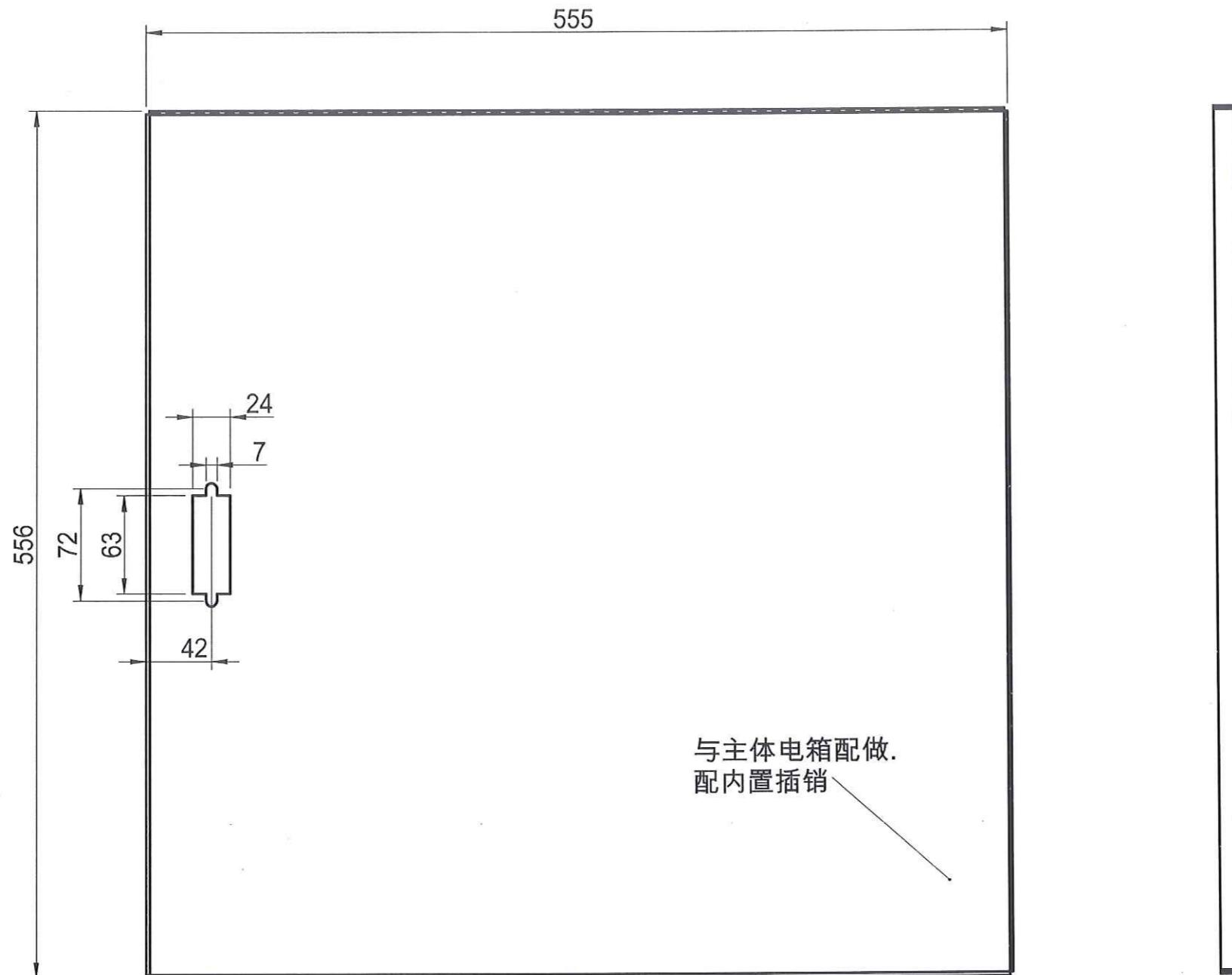
| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | |
|--------|--------------------------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 |
| Q(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 |

| | | | | | |
|------|-----------|------|----------------------|-------------------------|------------------|
| 零件名称 | 封板 | 图号 | KSD171005A-01-03-147 | | |
| 部件名称 | 03-中段 | 材料 | 1.2MM板金 | 不 锈钢 | 版次 A0 |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | 单机数量 | 1 X 20 | 视图 | □ ⊙ |
| 设计 | 吴进军 | 制图 | | 表面处理 | 蓝色油漆 |
| 审核 | | 复核 | | | |
| 批准 | | 日期 | 20/2/4 星期二 | Guang Kostar Automation | 2020/2/4 1002-PM |

东莞市科思达自动化科
Guan Kostar Automation

其余

6.3



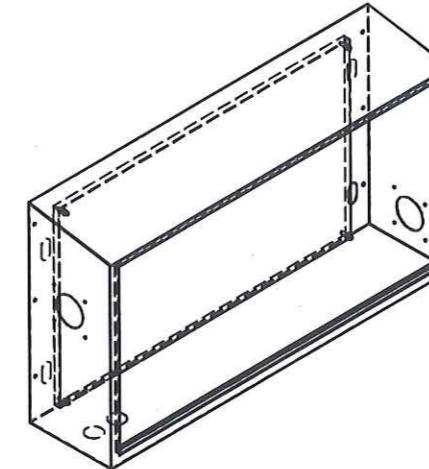
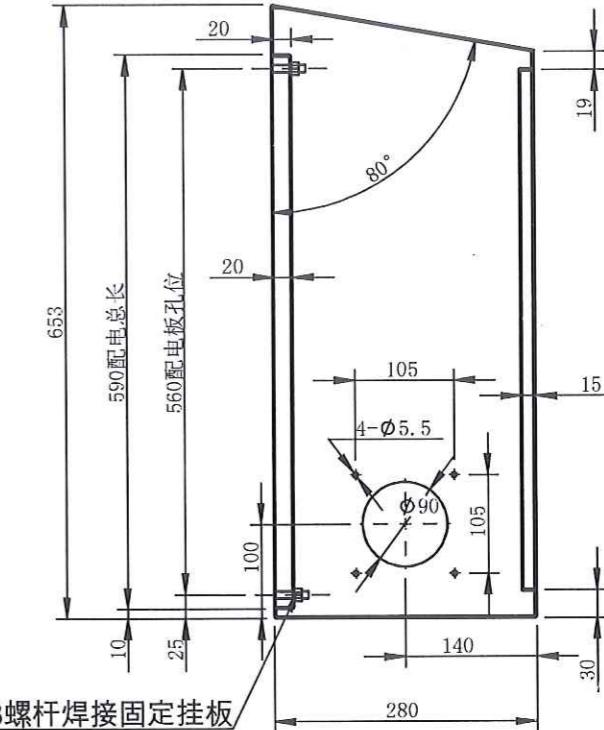
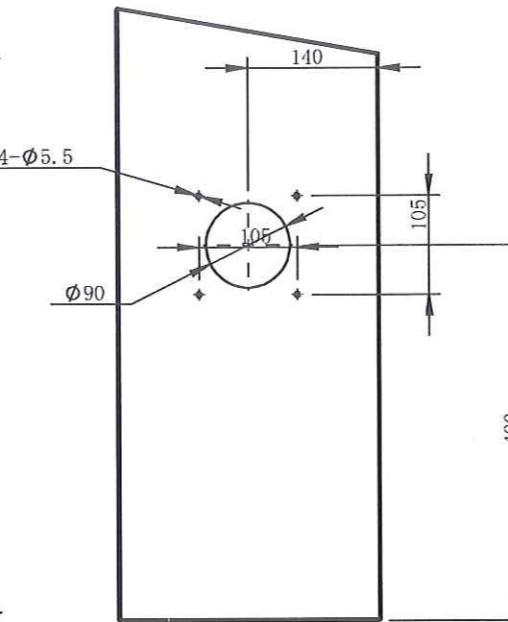
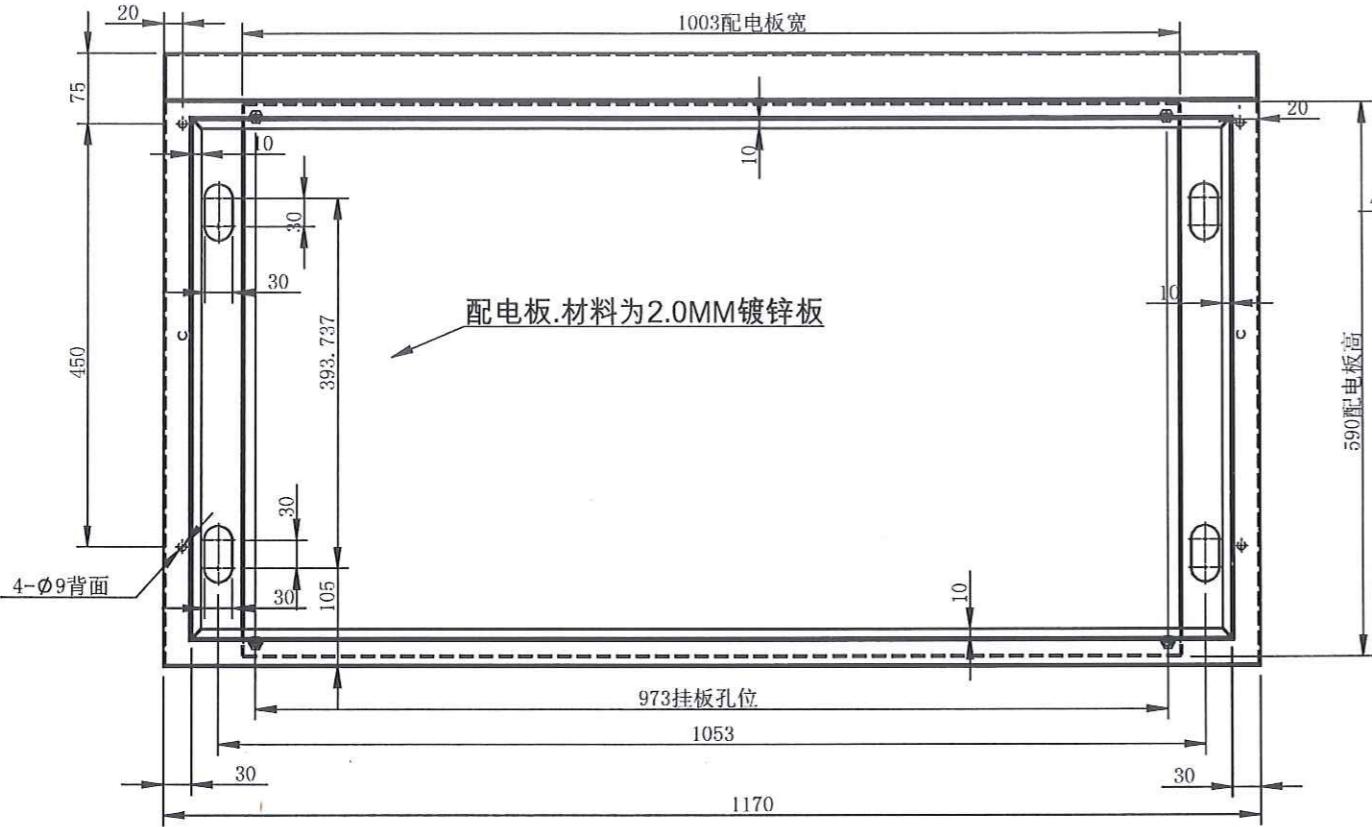
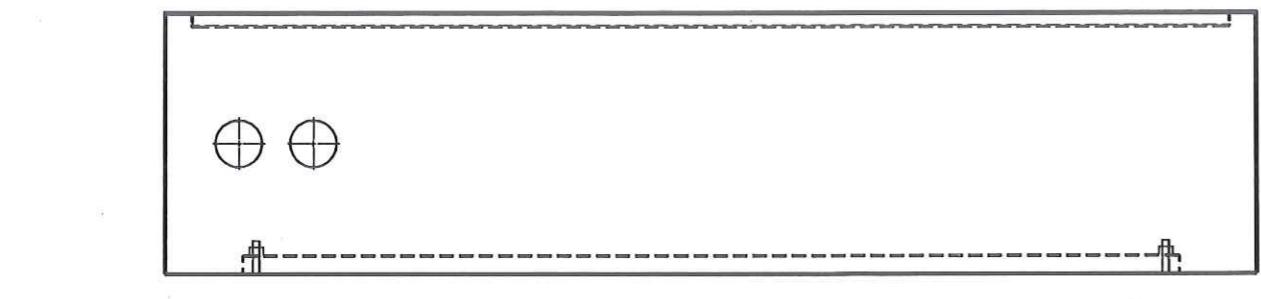
| | | | | | | |
|------|-----------|--|----|----------------------|---------|----|
| 零件名称 | 电箱门 | | 图号 | KSD171005A-01-03-151 | | |
| 部件名称 | 02-机架钣金底板 | | | 材料 | 1.5MM钣金 | |
| 机器名称 | 骨架口罩本体机 | | | 单机数量 | 2 X20 | 视图 |
| | | | | | | |

技术要求：

- 1.所有棱边去毛刺锐边;
2.未注倒角为C0.2-C0.8,圆角为R0.2-R0.8;
3.未注公差按(GB/1804-1992)M级加工;

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992)尺寸分段 | | | | | | | | 设计 | 吴进军 | 制图 | | 表面处理 | 天蓝色311C油漆比例 | 1:1 |
|--------|-------------------------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|----|-----|----|------------|--|-------------|-----|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 | | | | | | | |
| F(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 | 审核 | | 复核 | | | | |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 | 批准 | | 日期 | 2018/11/23 | Dongguan Kostar Automation Technology Co.,Ltd. | | |

ZG78Y002-DN



由箱门 KSD17005A-01-03-15

~~送货时与电箱主体组装,配门扣~~

| | | | | | | |
|------|-----------|----|--------------|--|--------------------|--|
| 零件名称 | 电箱 | | 图号 | KSD171005A-01-03-152 | | |
| 部件名称 | 02-机架钣金底板 | | | 材料 | 1.5MM钣金 <i>无油钢</i> | 版次 A0 |
| 机器名称 | 骨架口罩本体机 | | | 单机数量 | 1 <i>X20</i> | 视图  |
| 设计 | 吴进军 | 制图 | | 表面处理 | 蓝色油漆 | 比例 1:1 |
| 审核 | | 复核 | |  东莞市科思达自动化科技有限公司 Dongguan Kostar Automation Technology Co., Ltd. | | |
| 批准 | | 日期 | 2019/5/8 星期三 | | | |

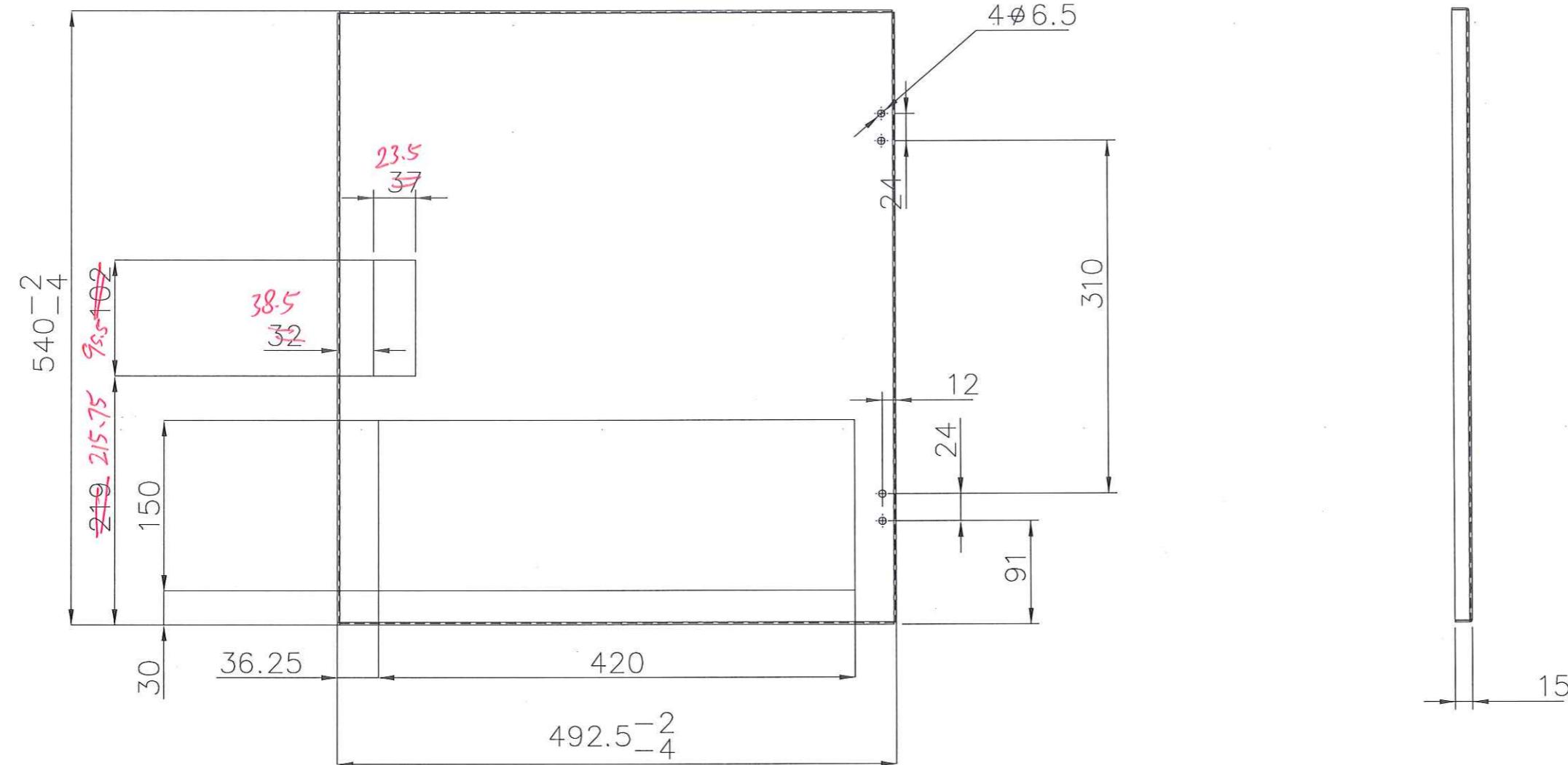
技术要求：

- 所有棱边去毛刺锐边；
 - 未注倒角为C0.2-C0.8,圆角为R0.2-R0.8
 - 未注公差按(GB/1804-1992)M级加工；

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | | |
|--------|--------------------------|-------|--------|----------|-----------|------------|-------------|-------------|
| | 0.5-3 | > 3-6 | > 6-30 | > 30-120 | > 120-400 | > 400-1000 | > 1000-2000 | > 2000-4000 |
| F(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 |

6.3

其余:



技术要求:

- 所有棱边去毛刺锐边;
- 未注倒角为 C0.2-C0.8, 圆角为 R0.2-R0.8;
- 未注公差按 (GB/1804-1992) M 级加工;

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | | | 设计 | 王工 | 制图 | 审核 | 复核 | 批准 | 日期 | 表面处理 | 比例 | |
|--------|--------------------------|-------|-------|---------|---------|----------|-----------|-----------|----|----|----|----|----|----|----|------|----|--|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | 120-400 | 400-1000 | 1000-2000 | 2000-4000 | | | | | | | | | | |
| Q(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 | | | | | | | | | | |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 | | | | | | | | | | |

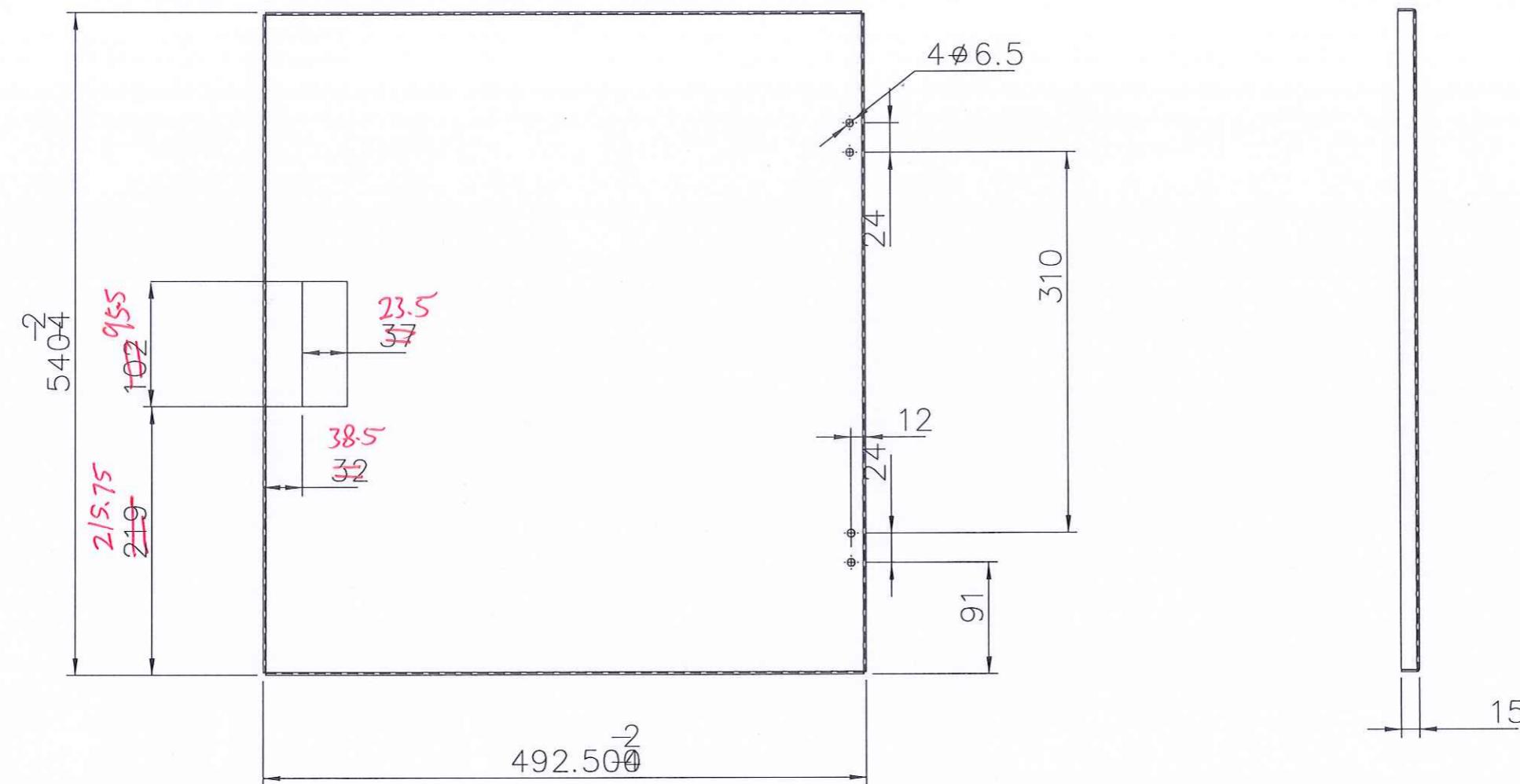
| | | | | | |
|------|-----------|------|---------------------|----|---------------------|
| 零件名称 | 门板 | 图号 | KSD171005A-01-02-28 | | |
| 部件名称 | 02-前段 | | | 材料 | 1.5 不锈钢 1.2mm 冷轧 |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | 单机数量 | 1 | XW | 视图 |

东莞市科思达自动化科
Kostar guan Kostar Automation

2021/10/27

6.3

其余:



技术要求:

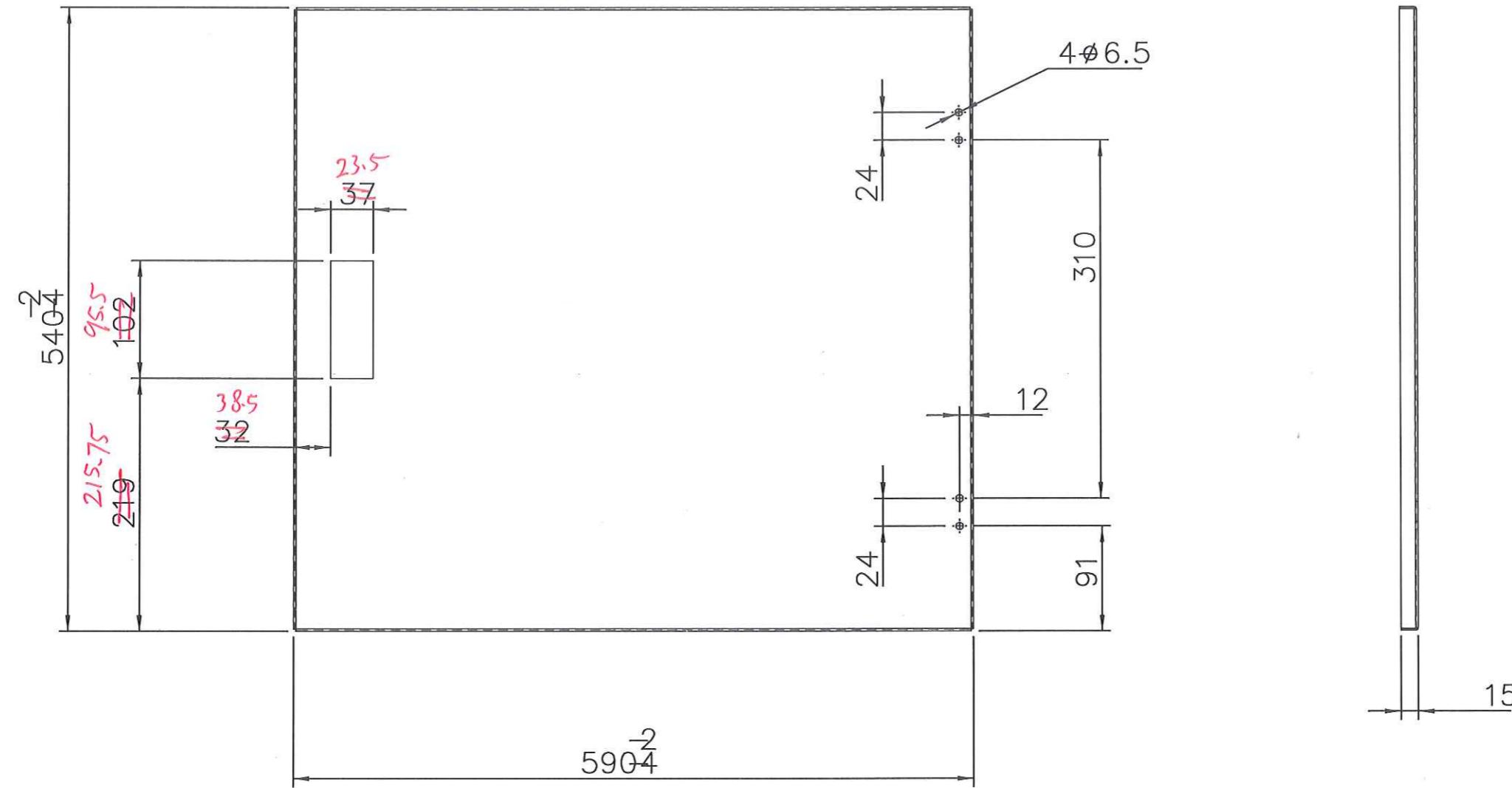
- 所有棱边去毛刺锐边;
- 未注倒角为C0.2-C0.8, 圆角为R0.2-R0.8;
- 未注公差按(GB/1804-1992) M级加工;

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | |
|--------|--------------------------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 |
| 8(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 |

| | | | | | |
|------|-----------|------|----------------------|------|-------------------|
| 零件名称 | 门板 | 图号 | KSD171005A-01-02-139 | | |
| 部件名称 | 02-前段 | 材料 | 1.5MM钣金 | 不锈钢 | 版次 A0 |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | 单机数量 | 2×20 | 视图 | □○ |
| 设计 | 王工 | 制图 | | 表面处理 | 蓝色油漆 |
| 审核 | | 复核 | | | |
| 批准 | | 日期 | 2019/1/5 | | |
| | | | | guan | Kostar Automation |

2019/1002-Dm

其余 6.3



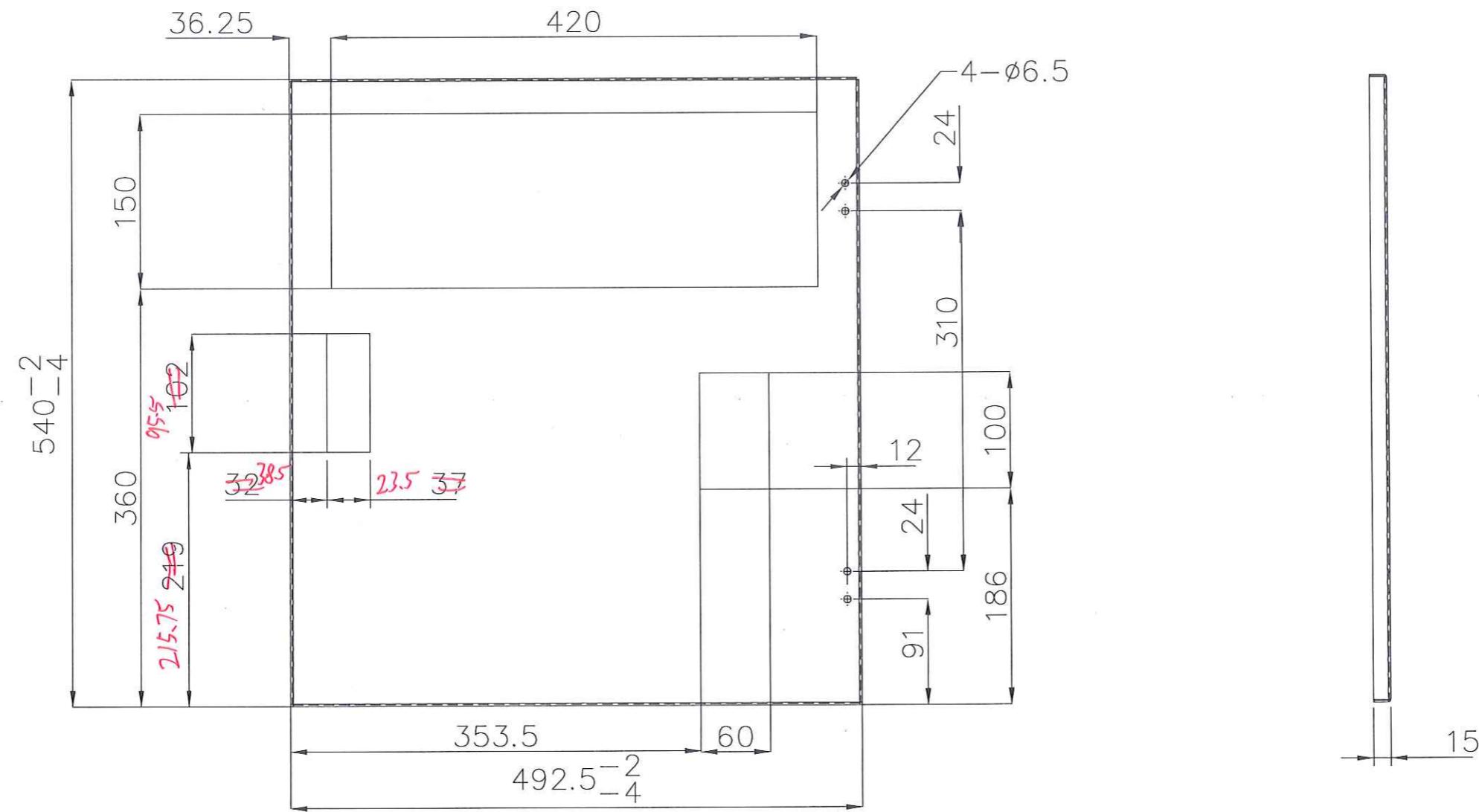
技术要求:

- 所有棱边去毛刺锐边;
- 未注倒角为 C0.2-C0.8, 圆角为 R0.2-R0.5;
- 未注公差按 (GB/1804-1992) M 级加工;

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | | 设计 | 王工 | 制图 | | 表面处理 | 蓝色油漆 | 比例 |
|------|--------------------------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------|----|----|----|----------|---|----|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | | | | | | | |
| 精密级 | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 | | | 复核 | | | |
| 中等级 | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 | 批准 | | 日期 | 2019/1/5 | 东莞市科思达自动化科技有限公司 Dongguan Kostar Automation Tech. | |

2019/1/5-DM

其余; 6.3/



| | | | | | | |
|------|-----------|----|-------------|--------------------------------------|------|----|
| 零件名称 | 门板 | | 图号 | KSD171005A-01-02-141 | | |
| 部件名称 | 02-前段 | | 材料 | 1.2mm冷轧 | 版次 | A0 |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | | 单机数量 | 1X20 | 视图 | |
| 设计 | 王工 | 制图 | | 表面处理 | 蓝色油漆 | 比例 |
| 00审核 | | 复核 | | 东莞市科思达自动化科 guan Kostar Automation | | |
| 批准 | | 日期 | 19/9/17 星期二 | | | |

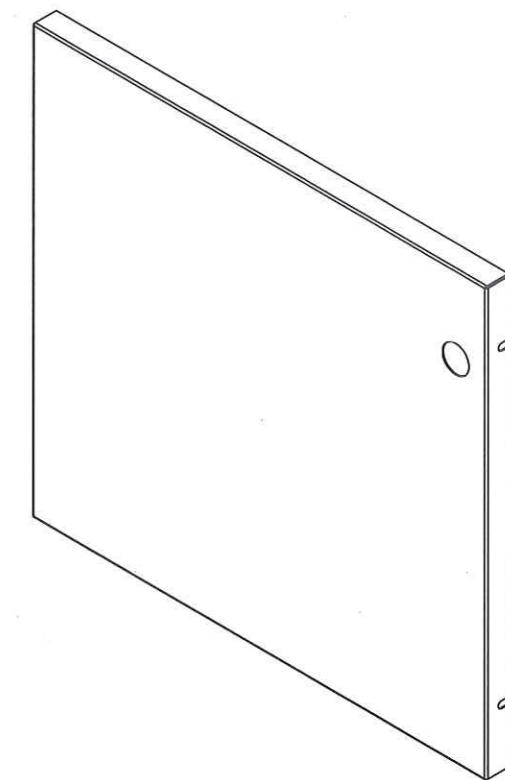
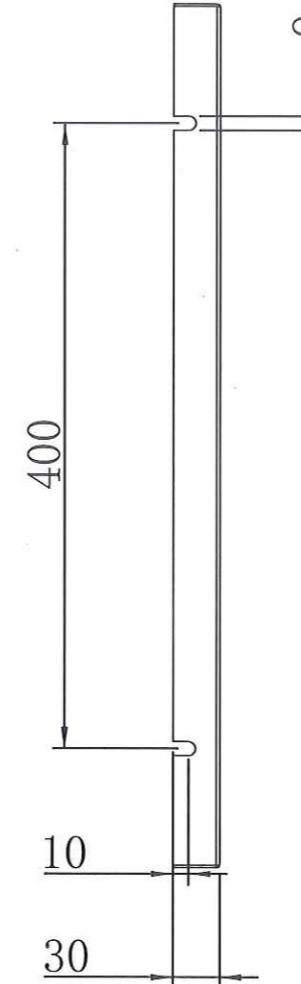
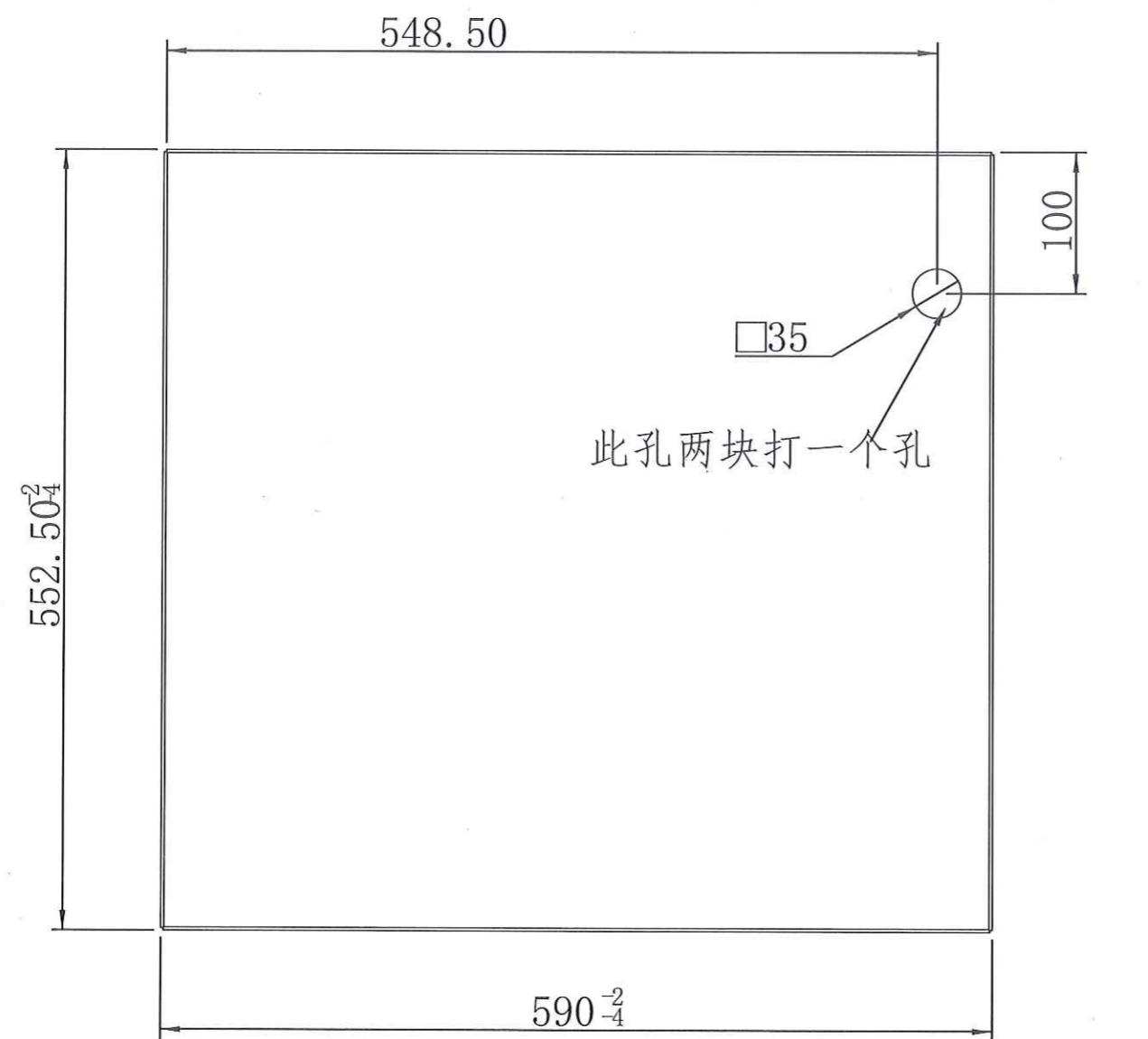
技术要求:

- 所有棱边去毛刺锐边；
 - 未注倒角为C0.2-C0.8，圆角为R0.2-R1.5；
 - 未注公差按(GB/1804-1992)M级加工。

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) | | | | | | 尺寸分段 |
|--------|---------------------|-------|-------|---------|---------|----------|------|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | 120-400 | 400-1000 | |
| 甲(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ± |
| 乙(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ± |

3.2

其余



技术要求:

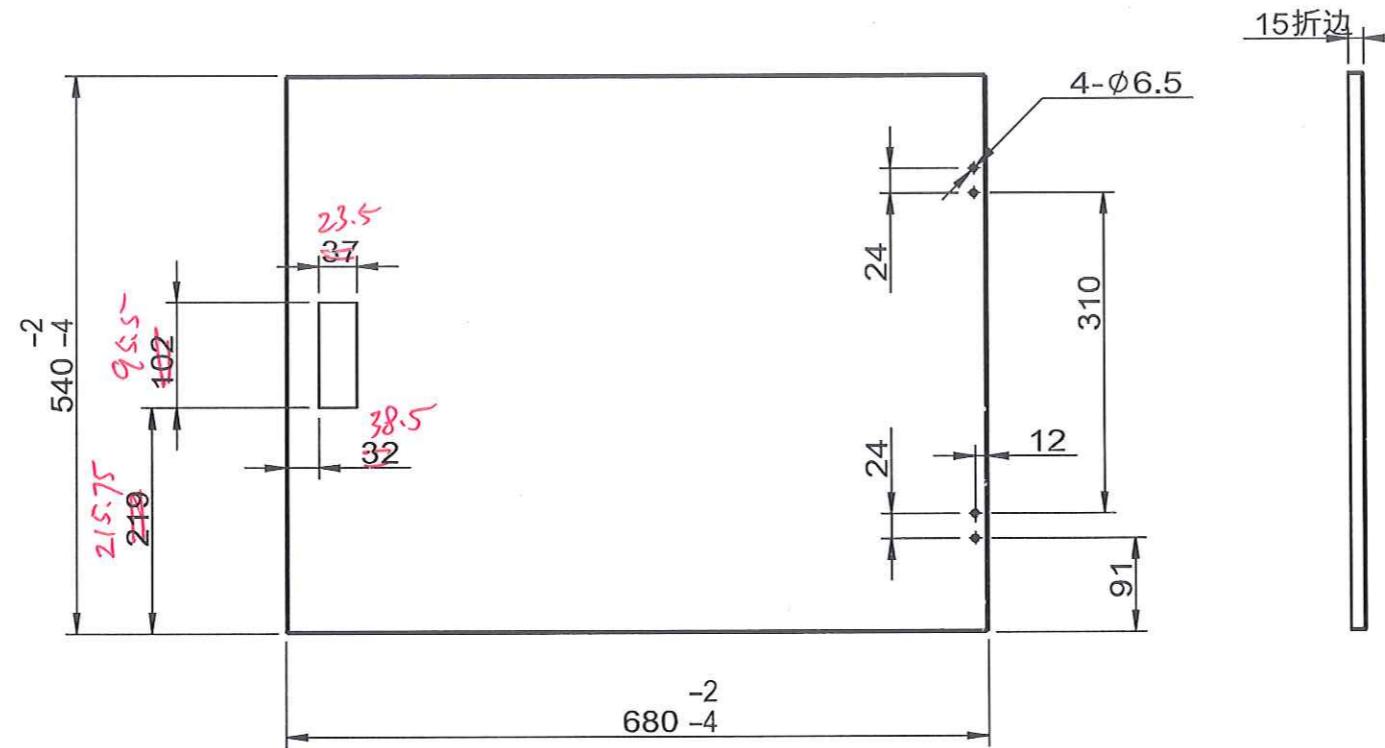
- 所有棱边去毛刺锐边;
- 未注倒角为C0.2-C0.8, 圆角为R0.2-R0.8;
- 未注公差按 (GB/1804-1992) M级加工;

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | |
|--------|--------------------------|-------|-------|---------|---------|----------|-----------|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | 120-400 | 400-1000 | 1000-2000 |
| 8(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 |

| | | | | | |
|------|-----------|------|----------------------|--------|---|
| 零件名称 | 封板 | 图号 | KSD171005A-01-02-142 | | |
| 部件名称 | 02-前段 | 材料 | 1.5MM镀锌板 | 版次 | A0 |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | 单机数量 | 2 | 视图 | □ ⊕ |
| | | | | | |
| 设计 | 王工 | 制图 | | 表面处理 | 比例 1:1 |
| 审核 | | 复核 | | | |
| 批准 | | 日期 | 19/7/25 星期四 | Kostar | 东莞市科思达自动化科技 Dongguan Kostar Automation Tech. |

2019/7/14 02-Dm

其余 ; 6.3
未注倒角0.5X0.5



| | | | | | | | | |
|------|-----------|-----|----|---------------------|---|--------|----|-----|
| 零件名称 | 封板 | | 图号 | KSD171005A-01-04-68 | | | | |
| 部件名称 | 04-后段 | | | 材料 | 1.2mm冷轧 不锈钢 | | | |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | | | 单机数量 | 3 X20 | 视图 | | |
| 公差等级 | 设计 | 吴进军 | 制图 | | 表面处理 | 蓝色油漆 | 比例 | 1:1 |
| | 审核 | | 复核 | | | | | |
| | 批准 | | 日期 | 2019/6/11 星期二 | Dongguan Kostar Automation Technology Co., Ltd. | Kostar | | |

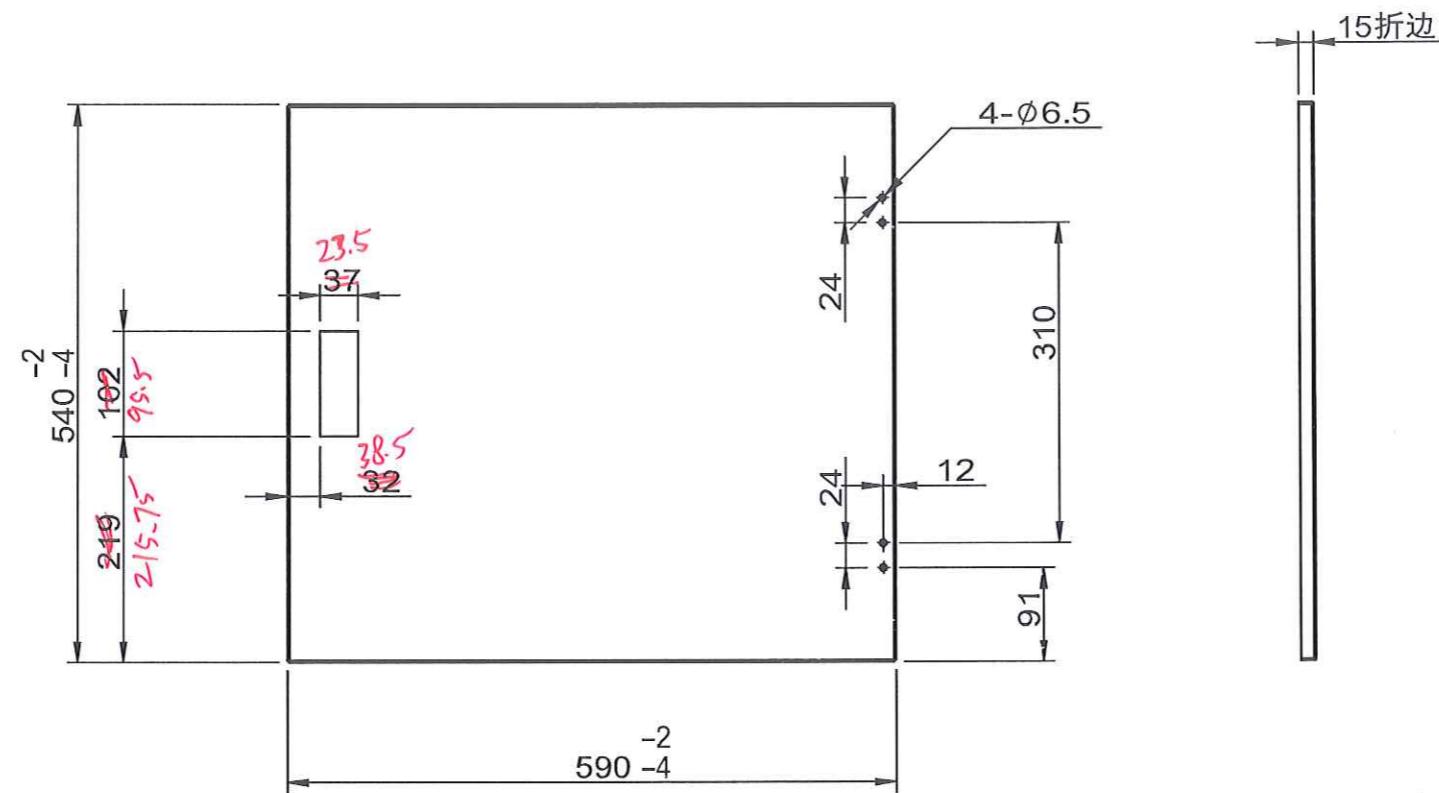
技术要求 :

- 1.所有棱边去毛刺锐边;
- 2.未注倒角为C0.2-C0.8,圆角为R0.2-R0.8;
- 3.未注公差按(GB/1804-1992)M级加工;

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | | |
|--------|--------------------------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 |
| F(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 |

2019/6/11-DN

其余；
未注倒角0.5X0.5

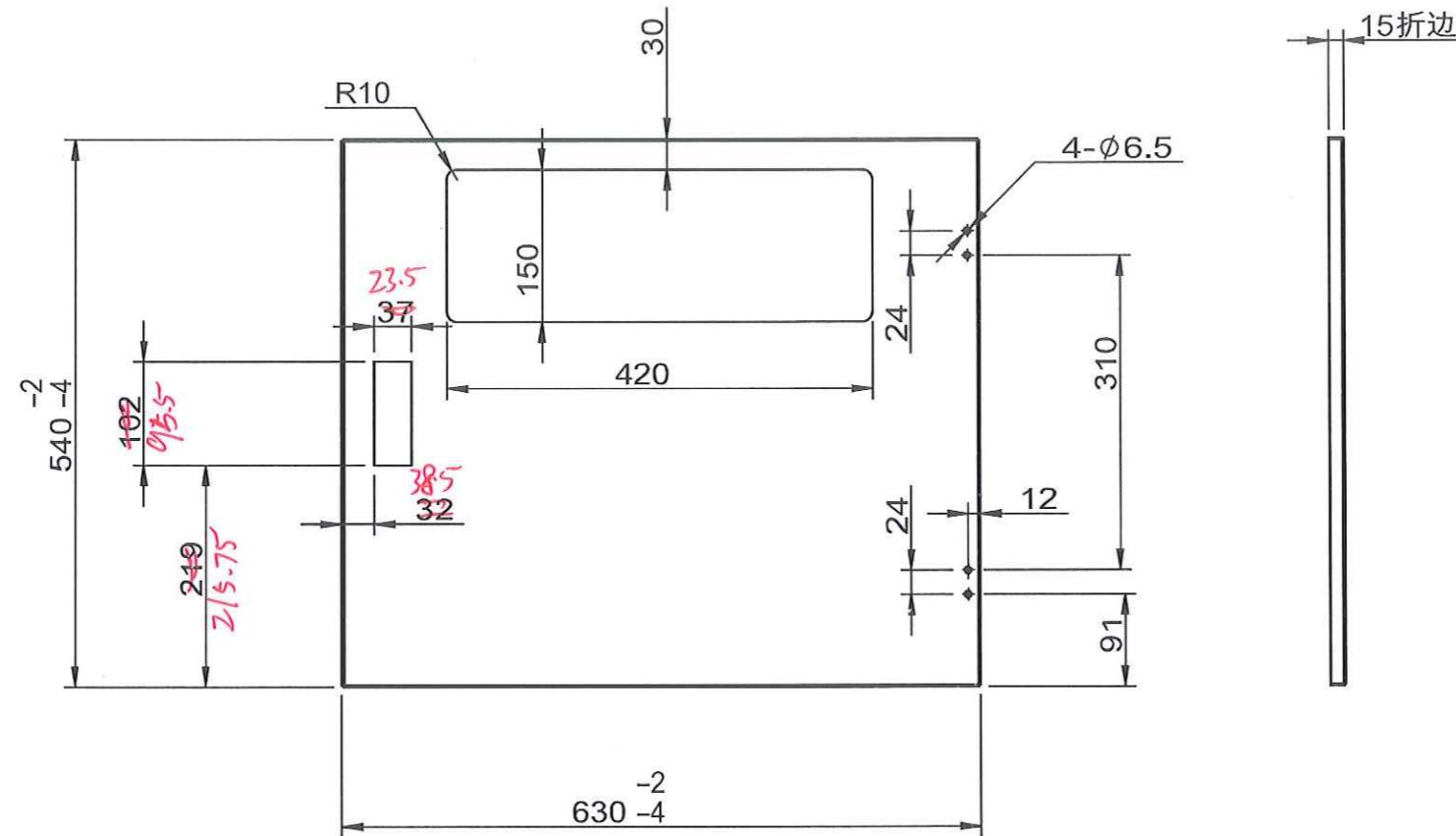


| | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-----------|-------|-------|---------------------|----------|-----------|------------|------------|----|-----|----|------------|--|--------|----|-----|
| 零件名称 | 封板 | | 图号 | KSD171005A-01-04-69 | | | | | | | | | | | | |
| 部件名称 | 04-后段 | | | 材料 | 1.5MM钣金 | 版次 A0 | | | | | | | | | | |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | | 单机数量 | 1×20 | 视图 | 1 | | | | | | | | | | |
| 公差等级 | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 | 设计 | 吴进军 | 制图 | | 表面处理 | 蓝色311C | 比例 | 1:1 |
| F(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 | 审核 | | 复核 | | 东莞市科思达自动化科技有限公司 Dongguan Kostar Automation Technology Co., Ltd. | | | |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 | 批准 | | 日期 | 2018/11/23 | 2018年11月23日 | | | |

技术要求：

- 所有棱边去毛刺锐边；
- 未注倒角为C0.2-C0.8,圆角为R0.2-R0.8；
- 未注公差按(GB/1804-1992)M级加工；

其余 ; 6.3 /
未注倒角0.5X0.5



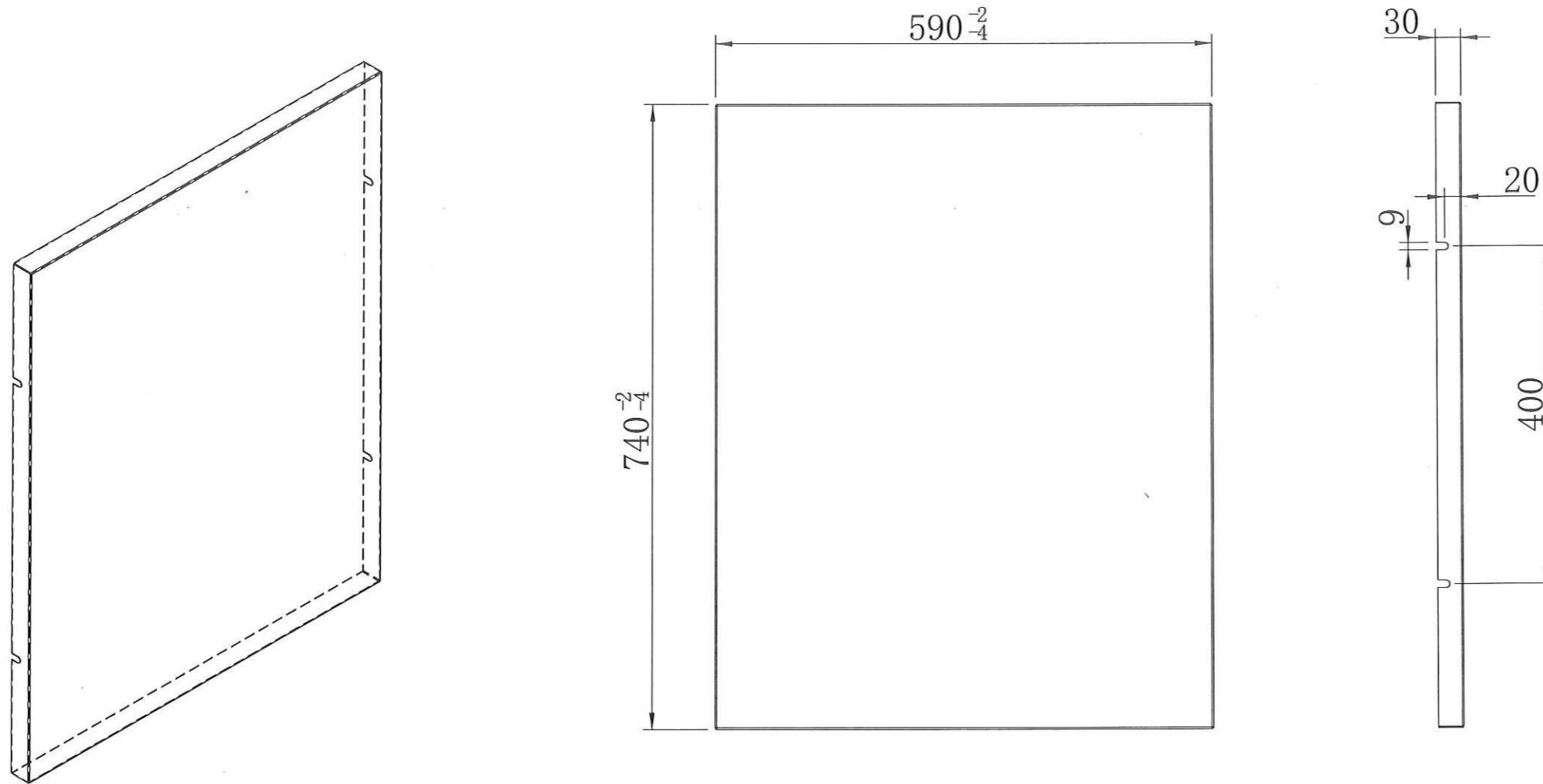
| | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-----------|-------|-------|---------|---------------------|-----------|------------|------------|----|--|----|------------|---|
| 零件名称 | 封板 | | | 图号 | KSD171005A-01-04-70 | | | | | | | | |
| 部件名称 | 04-后段 | | | 材料 | 1.5MM钣金 <i>厚度</i> | | | | | | | | |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | | | | 单机数量 | 1×20 | | | | | | | |
| 公差等级 | 设计 | 吴进军 | 制图 | | 表面处理 | 蓝色311C | 比例 | | | | | | |
| F(精密级) | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 | 审核 | | 复核 | | 东莞市科思达自动化科技有限公司 Dongguan Kostar Automation Technology Co.,Ltd. |
| M(中等级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 | 批准 | | 日期 | 2018/11/23 | <i>2018/11/23</i> |

技术要求 :

- 所有棱边去毛刺锐边;
- 未注倒角为C0.2-C0.8,圆角为R0.2-R0.8;
- 未注公差按 (GB/1804-1992) M级加工;

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | | |
|--------|--------------------------|-------|-------|---------|----------|-----------|------------|------------|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | >120-400 | >400-1000 | >1000-2000 | >2000-4000 |
| F(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 |

2018/11/23 2018/11/23



技术要求:

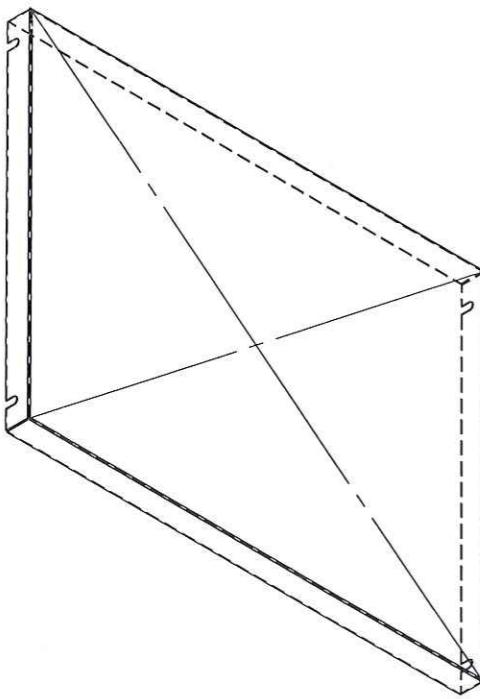
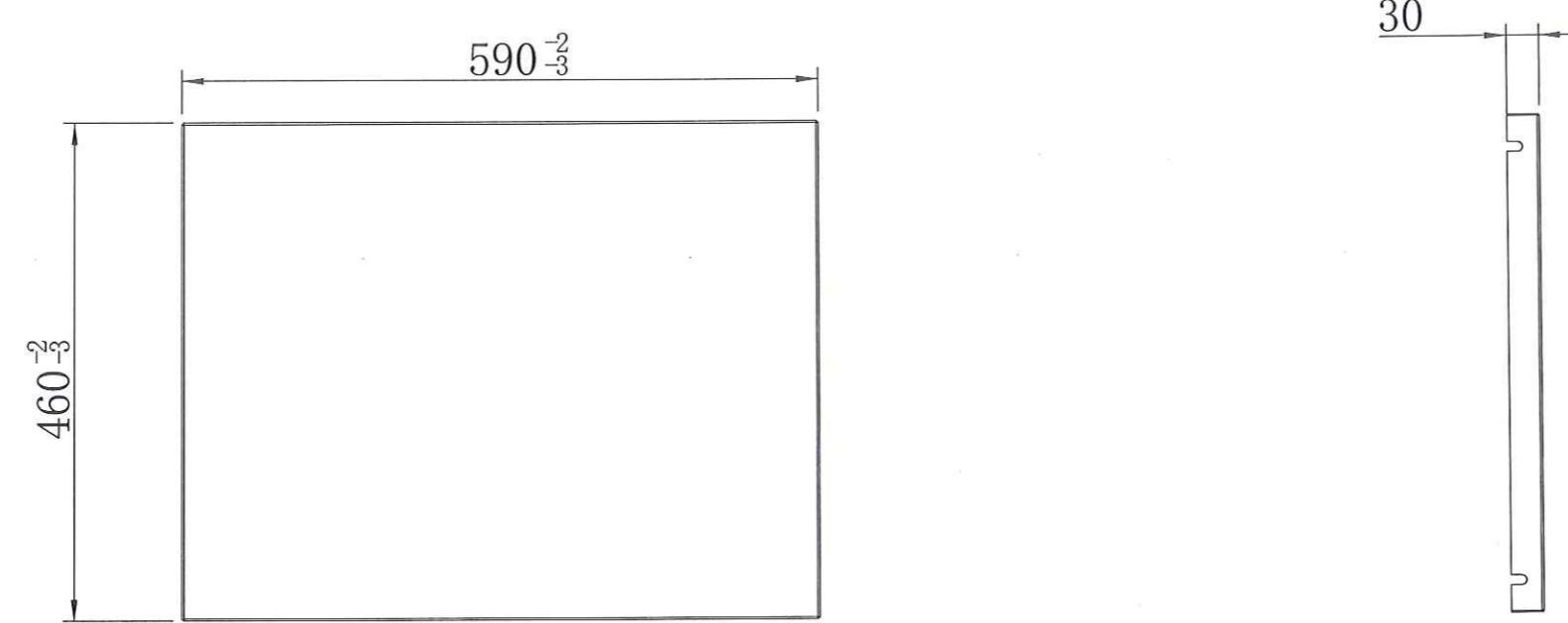
1. 所有棱边去毛刺锐边；
2. 未注倒角为C0.2-C0.8，圆角为R0.2-R0.5；
3. 未注公差按(GB/1804-1992)M级加工。

| 公差等级 | 未注公差按(GB/1804-1992) 尺寸分段 | | | | | | | |
|--------|--------------------------|-------|-------|---------|---------|----------|-----------|-----------|
| | 0.5-3 | >3-6 | >6-30 | >30-120 | 120-400 | 400-1000 | 1000-2000 | 2000-4000 |
| φ(精密级) | ±0.05 | ±0.05 | ±0.1 | ±0.15 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±1.0 |
| M(中等级) | ±0.1 | ±0.1 | ±0.2 | ±0.3 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.2 | ±2.0 |

| | | | | | | |
|------|-----------|----|-------------|----------------------|------------------------|---|
| 零件名称 | 封板 | | 图号 | KSD171005A-01-04-119 | | |
| 部件名称 | 04-后段 | | | 材料 | 1.2镀锌板 <i>1.2mm</i> | |
| 机器名称 | 折叠口罩连续一体机 | | 单机数量 | 1×20 | 视图 | <input type="checkbox"/> <input checked="" type="radio"/> |
| 设计 | 吴进军 | 制图 | | 表面处理 | 无 | 比例 |
| 审核 | | 复核 | | | | |
| 批准 | | 日期 | 19/9/25 星期三 | Kostar Automation | | |

东莞市科思达自动化科
guan Kostar Automation
2017/1002-D1

3.2
其余

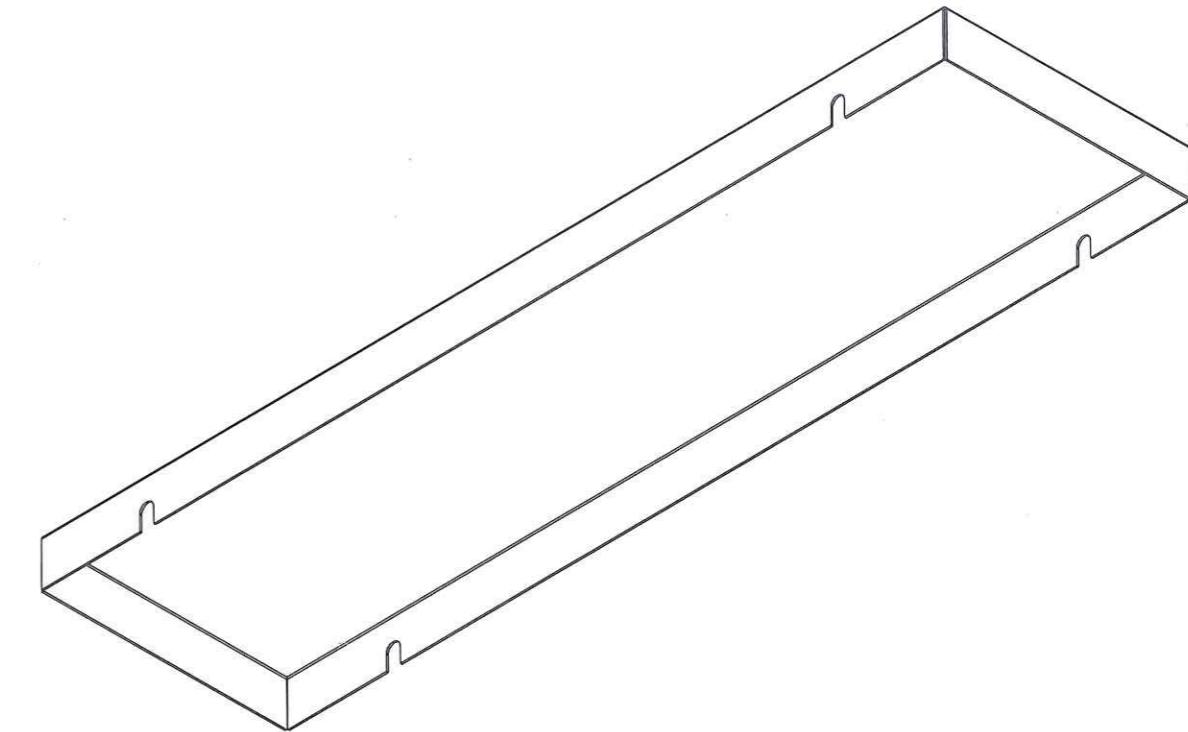
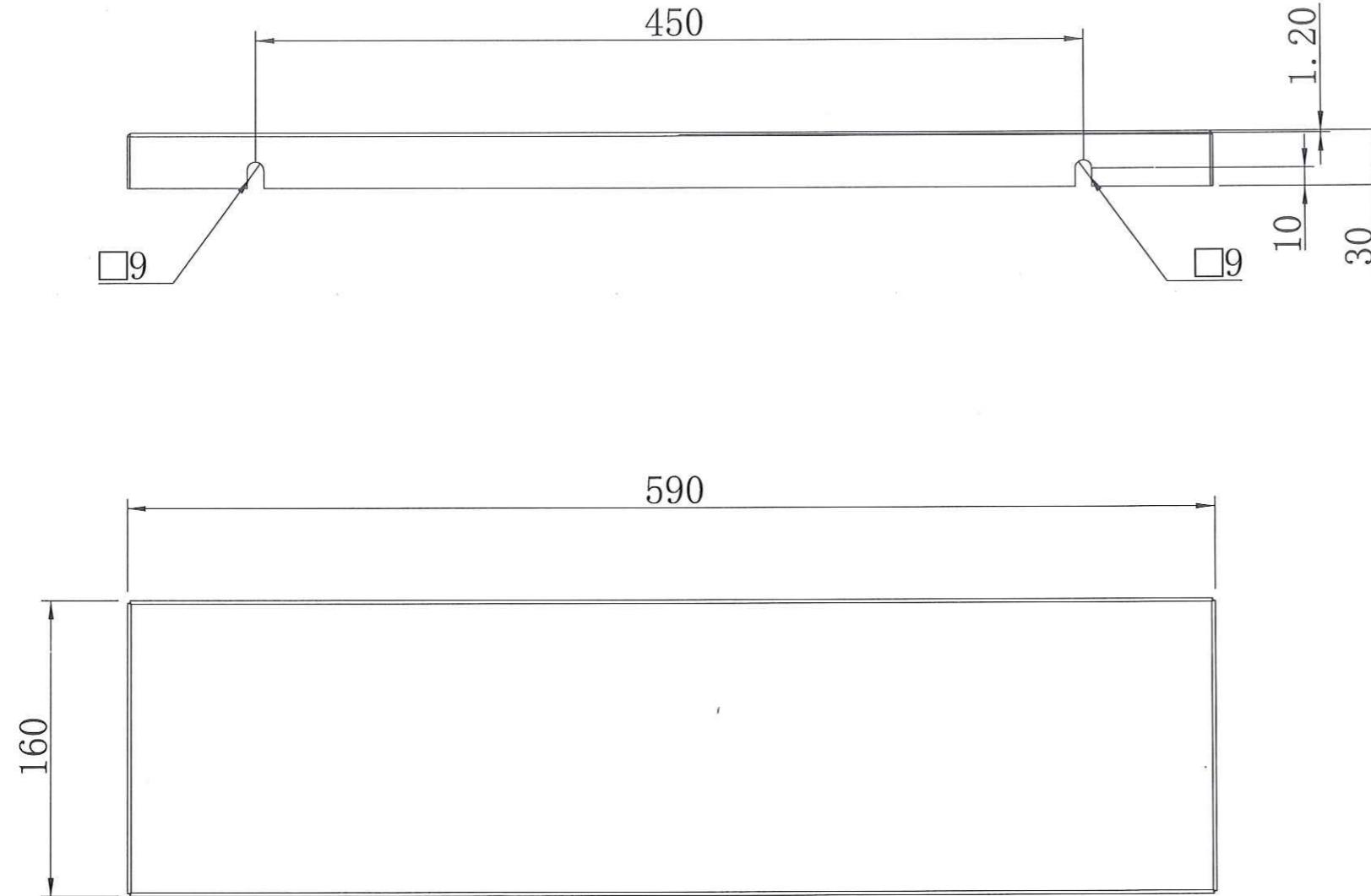


技术要求:

1. 所有棱边去毛刺锐边;
2. 未注倒角为C0.2-C0.8, 圆角为R0.2-R0.8;
3. 未注公差按(GB/1804-1992)M级加工;

| | | | | | | |
|------|-------|----|------------|----------------------|----|-----|
| 零件名称 | 封板 | | 图号 | KSD171005A-01-04-135 | | |
| 部件名称 | | | 材料 | 1.2MM镀锌板 | 版次 | A0 |
| 机器名称 | 折叠一体机 | | 单机数量 | 1×20 | 视图 | |
| 设计 | | 制图 | | 表面处理 | 无 | 比例 |
| 审核 | | 复核 | | | | 1:1 |
| 批准 | | 日期 | 20/2/4 星期二 | | | |

2018年1月2日



3.2/
其余

技术要求:
 1. 所有棱边去毛刺锐边;
 2. 未注倒角为C0.2-C0.8, 圆角为R0.2-R0.8;
 3. 未注公差按(GB/1804-1992)M级加工;

| | | | | | | |
|------|-------|----|------------|----------------------|----|-----|
| 零件名称 | 封板 | | 图号 | KSD171005A-01-04-136 | | |
| 部件名称 | | | 材料 | 1.2MM镀锌板 | 版次 | A0 |
| 机器名称 | 折叠一体机 | | 单机数量 | 1 × 20 | 视图 | □ ⊕ |
| 设计 | | 制图 | | 表面处理 | 无 | 比例 |
| 审核 | | 复核 | | | | 1:1 |
| 批准 | | 日期 | 20/2/4 星期二 | | | |

2023.8.11 002-DM