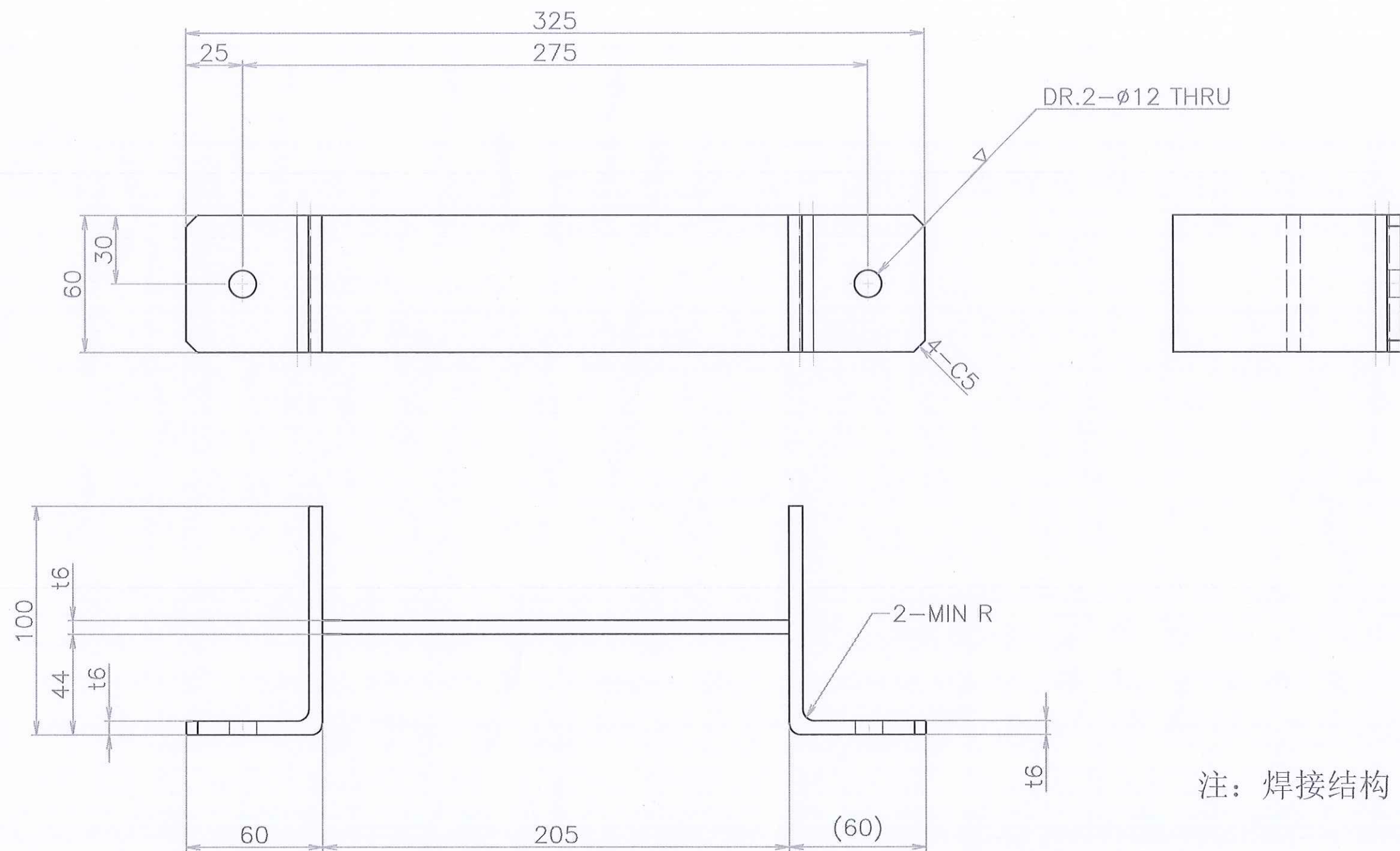


标记	变更内容	日期	修改者	检查
△				
△				
△				



注：焊接结构

2042RS006-001

尺寸范围		公 差		尺寸范围		公 差		材 料  <
------	--	-----	--	------	--	-----	--	--

$$\sim (\nabla)$$

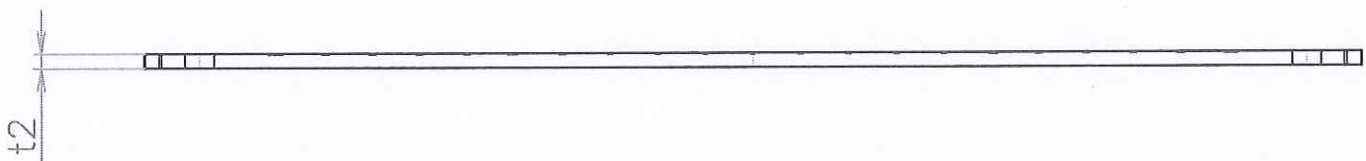
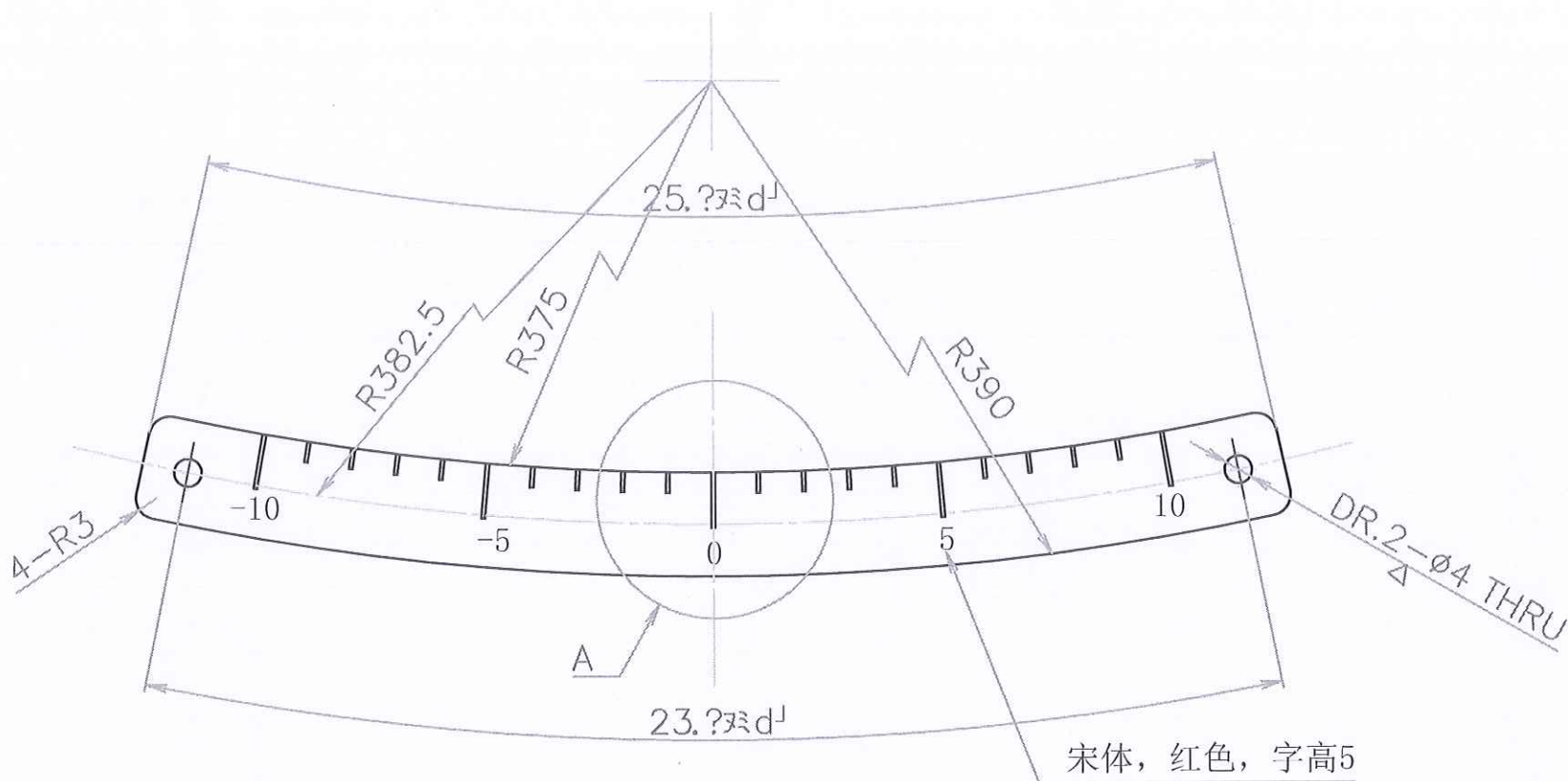

NOTE 1) 刻度线宽度为0.5mm, 长度为10mm, 刻印深度0.2mm, 颜色为红色。

广州瑞松智能科技股份有限公司 A4

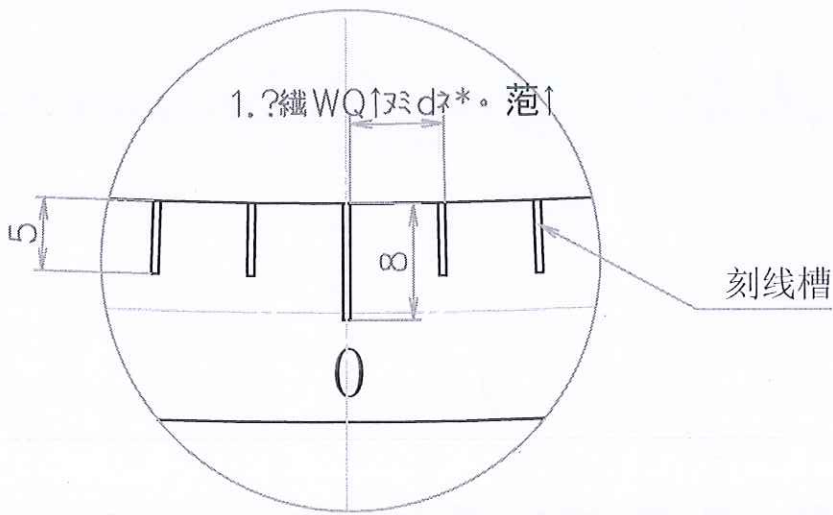


标记	变更内容	日期	修改者	检查
5	零件新制	190328	CHEN. K. Y	LI. G. P


~ ( ▽ )



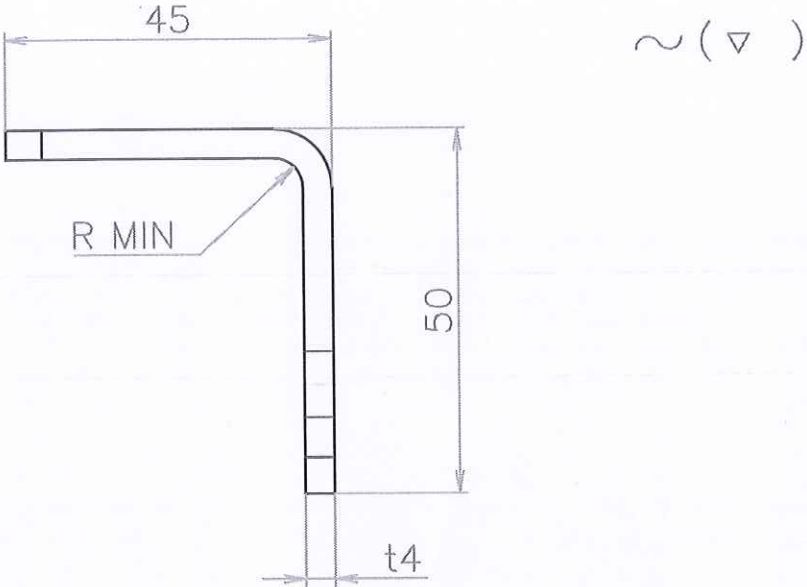
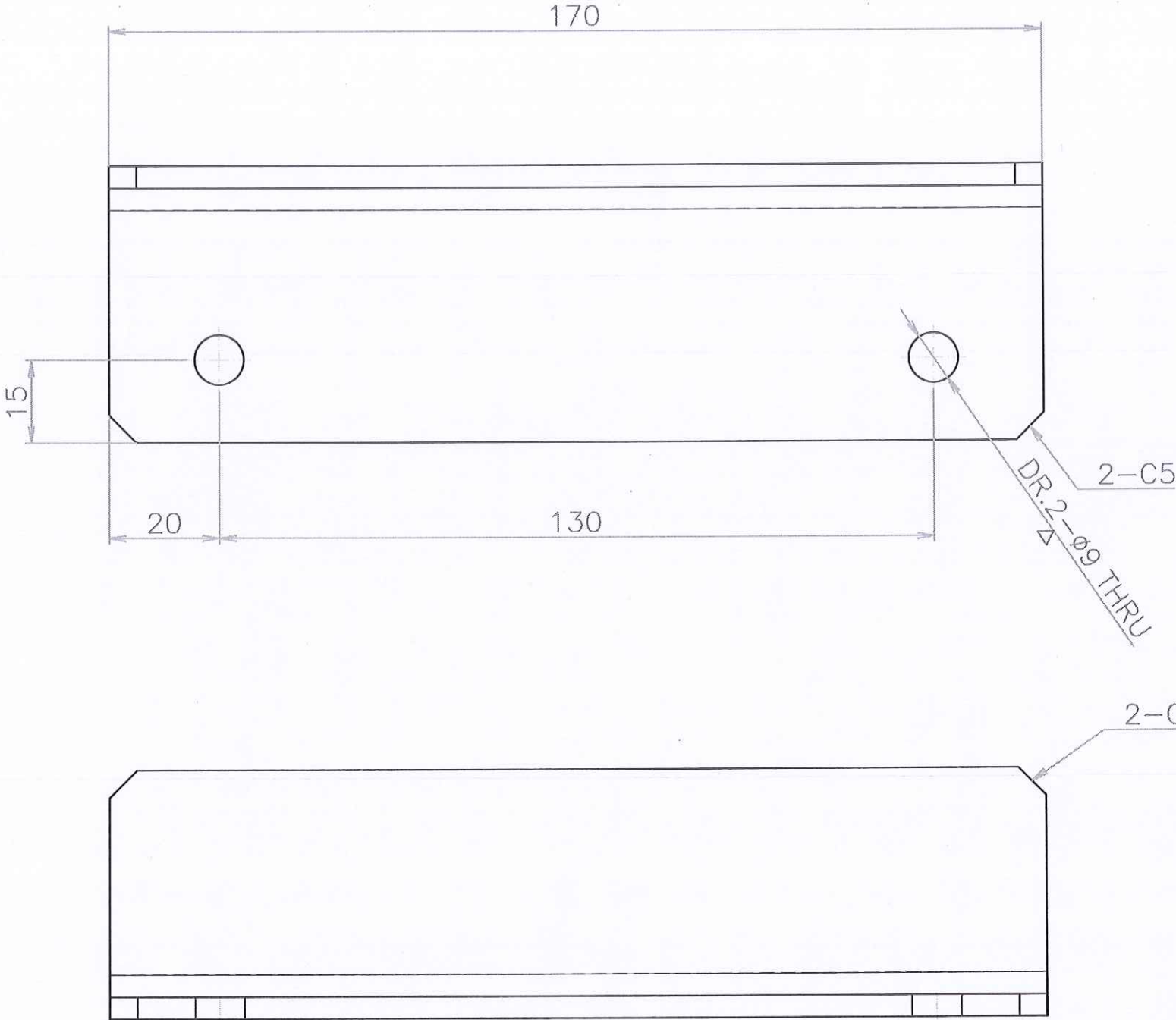
DETAIL A  
1:2



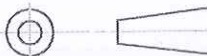
NOTE 1) 刻度线宽度为0.5mm, 刻印深度0.2mm, 颜色为红色。  
2) 字体深0.1mm。字体按照CAD制作。

尺寸范围		公 差		尺寸范围		公 差		材 料  <div>AL</div>	客户名称  GZTS	
0<L<4		±0.1		63≤L<250		±0.5			项目名称  B1焊接系统	
4≤L<16		±0.2		250≤L<1000		±0.8				
16≤L<63		±0.3		1000≤L<2500		±1.2				
单位: mm Kg									部件名称  弧形刻度尺	
制图	LEI. M. Y	20/07/07	标准化			标记	数量	重量		比例
设计	LEI. M. Y	20/07/07	审定				1	0.1Kg		1:1
校对	LIANG K W	20/07/07				共 1 页		第 1 页		
审核	ZHONG. R. J	20/07/07	3rd ANGLE PROJECTION							
								代 号 P01200077-01-0003		

标记	变更内容	日期	修改者	检查
5	零件新制	190328	CHEN. K. Y	LI. G. P

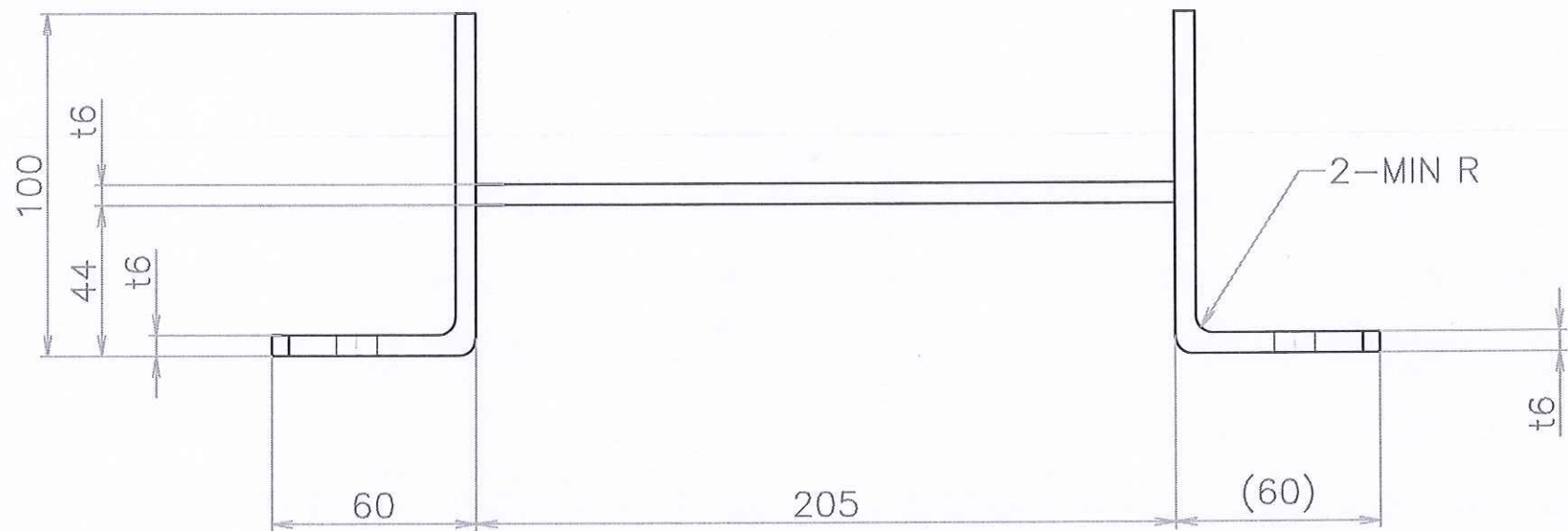
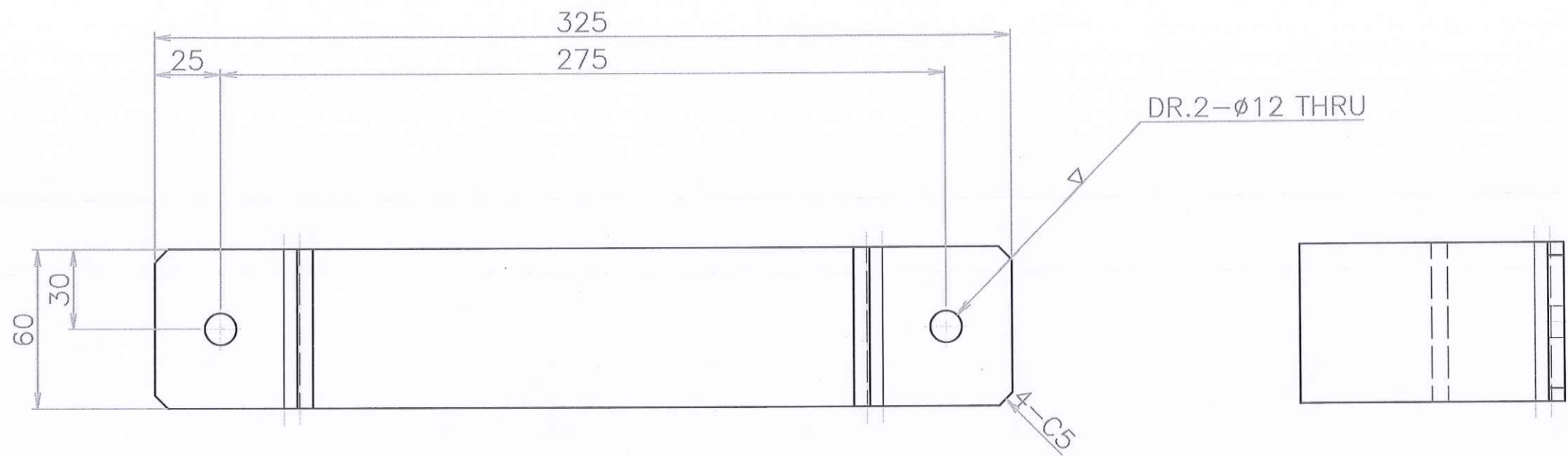


2062R5006-M

尺寸范围		公 差	尺寸范围		公 差	材 料  <div>Q235A</div>				客户名称	
0<L<4		±0.1	63≤L<250		±0.5					GZTS	
4≤L<16		±0.2	250≤L<1000		±0.8					项目名称	
16≤L<63		±0.3	1000≤L<2500		±1.2					B1焊接系统	
单位: mm Kg											
制图	LEI. M. Y	20/07/07	标准化			标记	数量	重量	比例	部件名称	
设计	LEI. M. Y	20/07/07	审定				1	0.4Kg	1:1	安装支架	
校对	LIANG K W	20/07/07	<div></div>			共 1 页		第 1 页		代 号	
审核	ZHONG. R. J	20/07/07								P01200077-01-0004	
3rd ANGLE PROJECTION											




标记	变更内容	日期	修改者	检查
△				
△				
△				

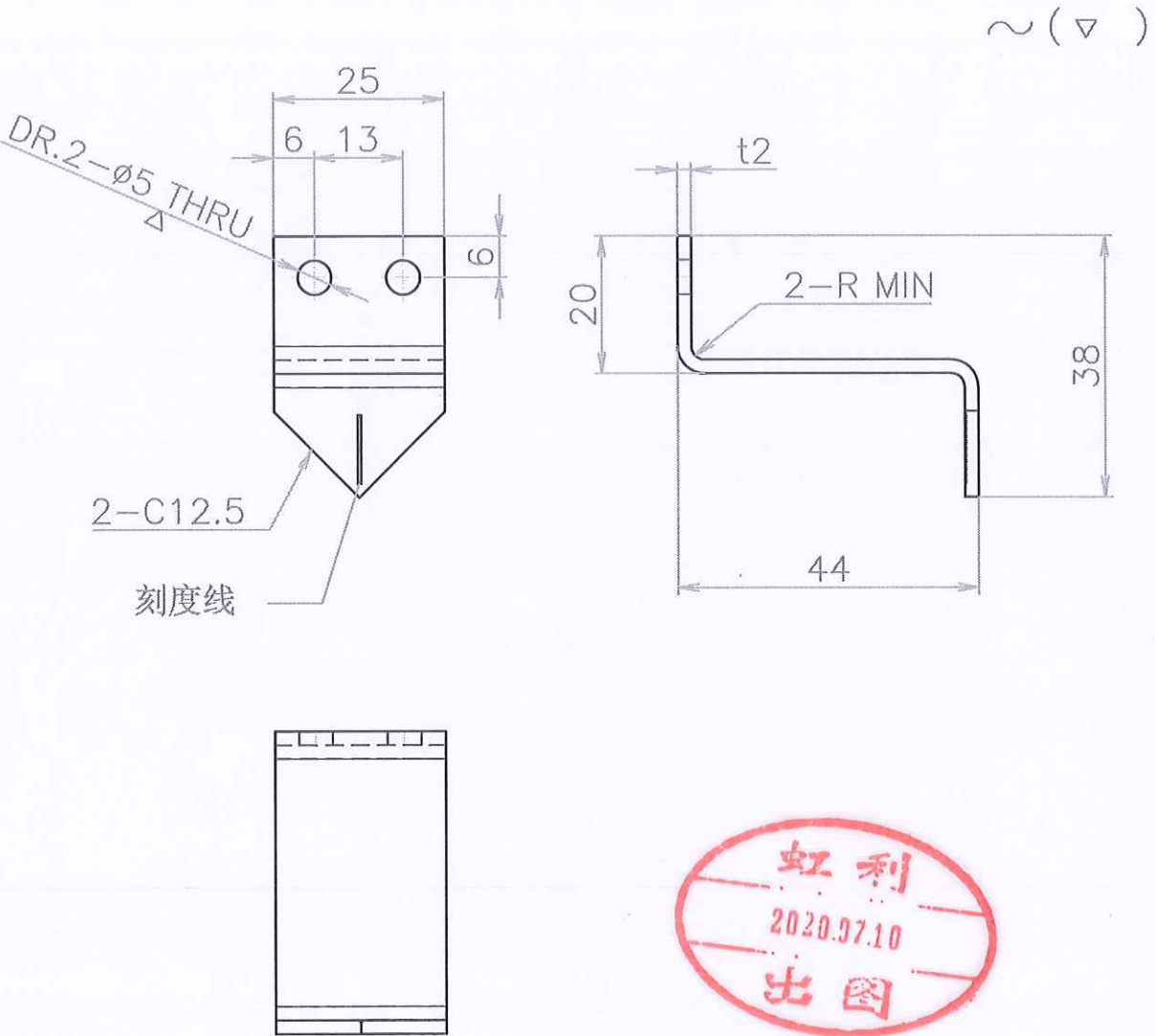


注：焊接结构

20G2RS006-M

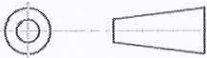
尺寸范围		公 差	尺寸范围		公 差	材 料  <div>Q235A</div>				客户名称	
0<L<4		±0.1	63≤L<250		±0.5					GZTS	
4≤L<16		±0.2	250≤L<1000		±0.8					项目名称	
16≤L<63		±0.3	1000≤L<2500		±1.2					B4焊接系统	
单位: mm Kg										部件名称	
制图	LEI. M. Y	20/07/07	标准化			标记	数量	重量	比例	支撑架	
设计	LEI. M. Y	20/07/07	工艺				6	NONE	1:2	代 号	
校对	LIANG K W	20/07/07	 3rd ANGLE PROJECTION			共 __ 页		第 __ 页		P01200077-02-0001	
审核	ZHENG. J. C	20/07/07									

标记	变更内容	日期	修改者	检查
5	零件新制	190328	CHEN. K. Y	LI. G. P



Z062RS006-M

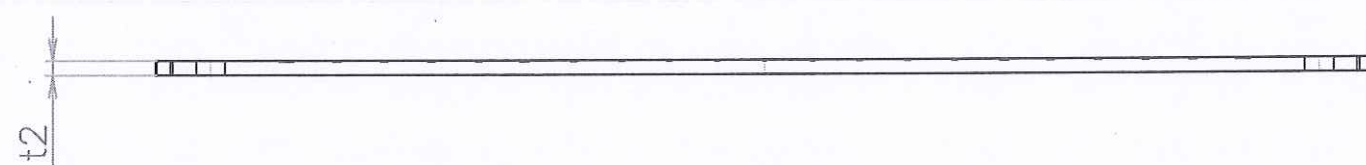
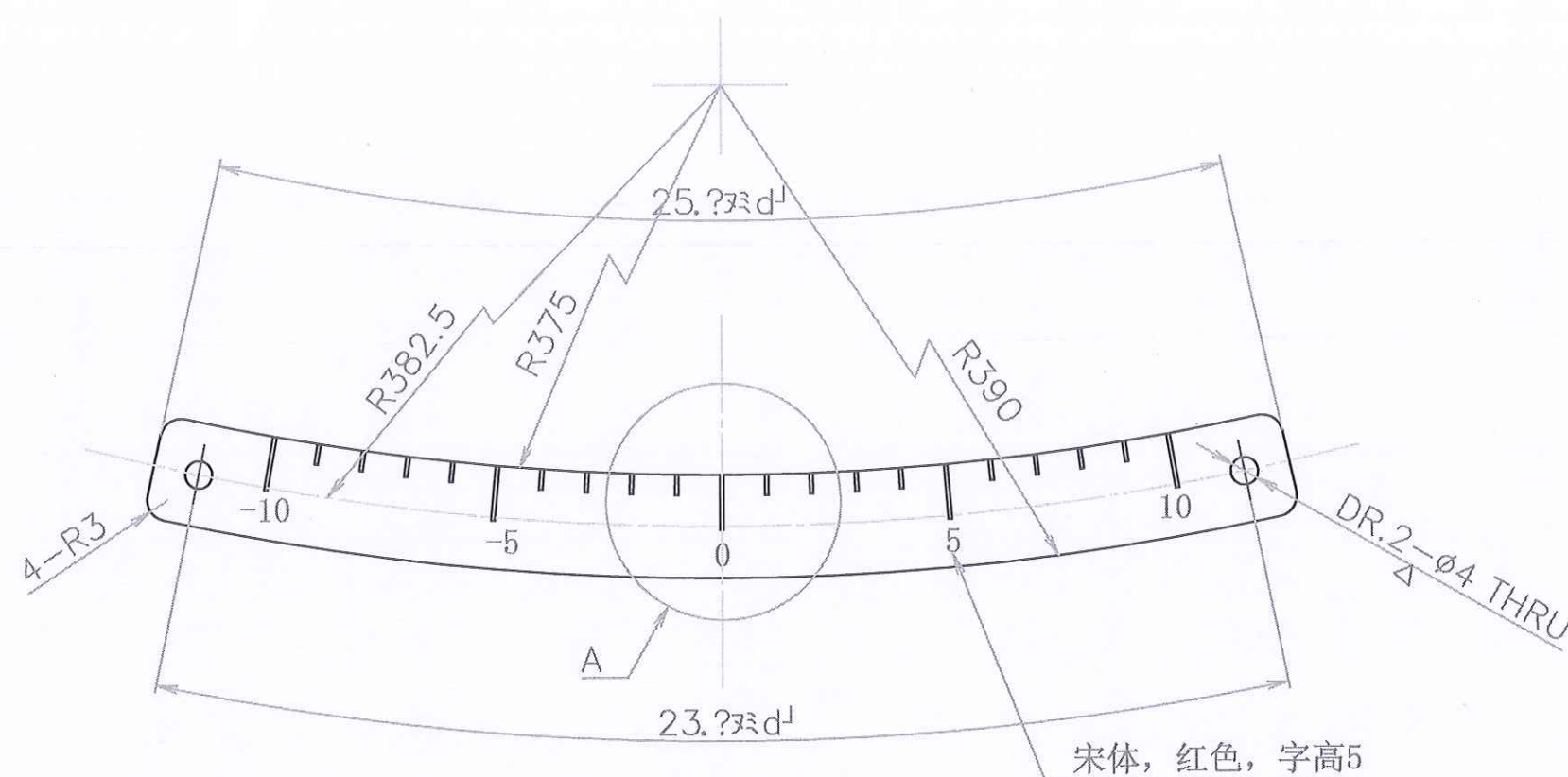
NOTE 1) 刻度线宽度为0.5mm, 长度为10mm, 刻印深度0.2mm, 颜色为红色。

尺寸范围		公 差		尺寸范围		公 差		材 料  AL	客户名称  GZTS		
0<L<4		±0.1		63≤L<250		±0.5			项目名称  B4焊接系统		
4≤L<16		±0.2		250≤L<1000		±0.8					
16≤L<63		±0.3		1000≤L<2500		±1.2					
单位: mm Kg											
制图	LEI. M. Y	20/07/07	标准化			标记	数量	重量	比例	部件名称  指示尺	
设计	LEI. M. Y	20/07/07	工艺				2	NONE	1:1		
校对	LIANG K W	20/07/07				共 __ 页		第 __ 页			
审核	ZHONG. R. J	20/07/07								P01200077-02-0002	
3rd ANGLE PROJECTION											

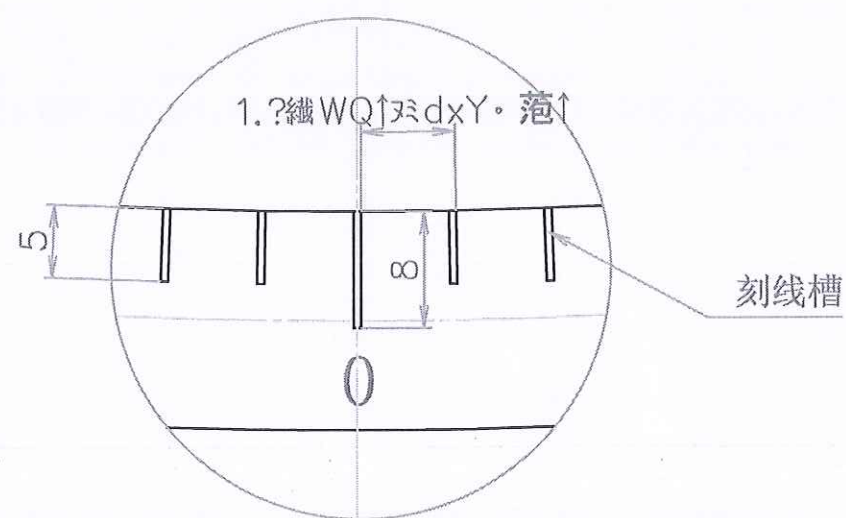


标记	变更内容	日期	修改者	检查
5	零件新制	190328	CHEN. K. Y	LI. G. P

~ (▽)



DETAIL A  
1:2



NOTE 1) 刻度线宽度为0.5mm, 刻印深度0.2mm, 颜色为红色。

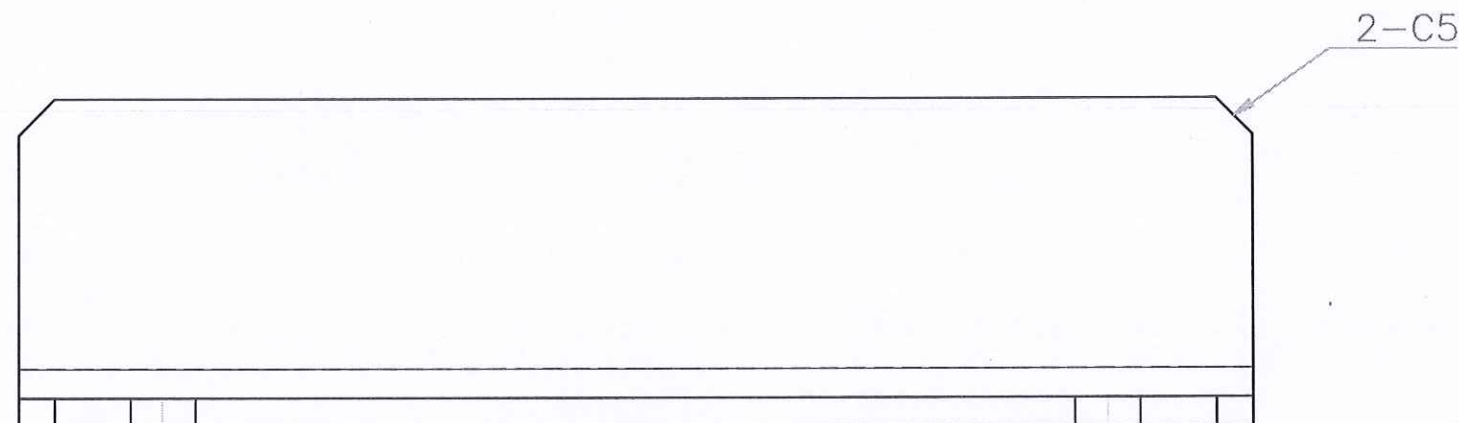
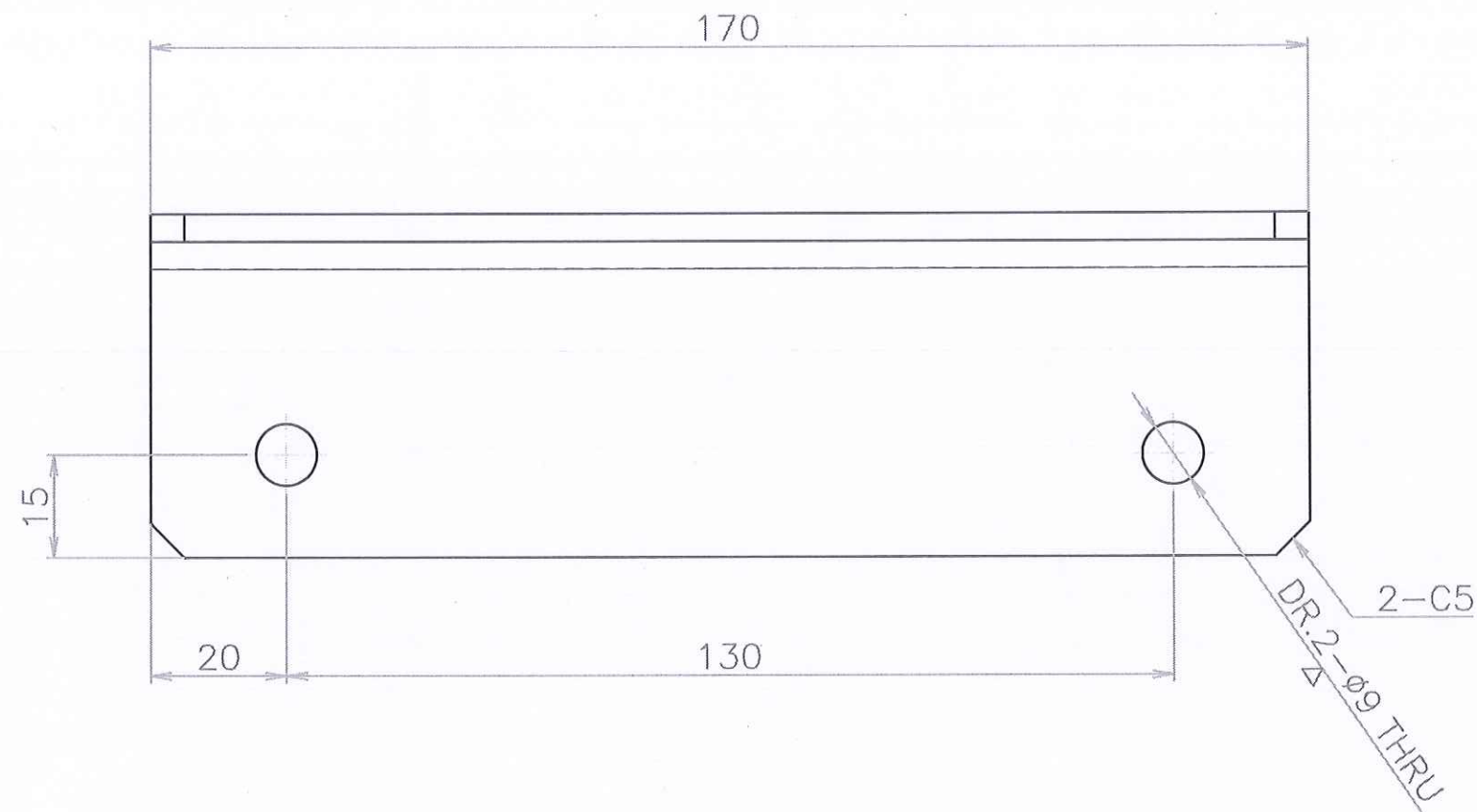
2) 字体深0.1mm. 字体按照CAD制作。



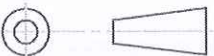
2062R5006-M

尺寸范围		公 差	尺寸范围		公 差	材 料  <			
------	--	-----	------	--	-----	--	--	--	--

标记	变更内容	日期	修改者	检查
5	零件新制	190328	CHEN. K. Y	LI. G. P



2062R5006M

尺寸范围		公差		尺寸范围		公差		材 料				客户名称	
0<L<4		±0.1		63≤L<250		±0.5		Q235A				GZTS	
4≤L<16		±0.2		250≤L<1000		±0.8						项目名称	
16≤L<63		±0.3		1000≤L<2500		±1.2						B4焊接系统	
单位: mm Kg													
制图	LEI. M. Y	20/07/07	标准化					标记	数量	重量	比例	部件名称	
设计	LEI. M. Y	20/07/07	审定						1	0.4Kg	1:1	安装支架	
校对	LIANG K W	20/07/07										代 号	
审核	ZHONG. R. J	20/07/07						3rd ANGLE PROJECTION		共 1 页		第 1 页	