## 無紙化3.0APP数据说明文档

登陸模塊

**1.获得各厂区所有可用服务器的信息**

**ACTION:*GET\_SERVER***

**PARAMETER:厂区编号**

**SQL（SP）:*select \* from IPQC\_Server\_Config(nolock) where Enable='1' order by Editdt asc***

**注：新增服務器配置表IPQC\_Server\_Config**

**2.登陆校验并且获取用户信息**

**ACTION:*CHECK\_LOGIN***

**步驟一：判斷密碼是否輸入正確，輸錯五次鎖定賬號，三十分鐘后解鎖，輸入正確則執行步驟二**

**PARAMETER:工號、密碼**

**SQL（SP）:*exec MyPaperless\_CheckLogin\_sp ‘CheckLogin’,?,?***

**步驟二：獲取用戶的賬號信息**

**PARAMETER:工號、密碼**

**SQL（SP）:*select \* from ipqceuser(nolock) where logonname=? and password=?***

**注：新增密碼校驗和賬號鎖定SP MyPaperless\_CheckLogin\_SP**

**3.修改用户密码**

**ACTION:*UPDATE\_PASSWORD***

**PARAMETER:密碼、工號**

**SQL（SP）:*update ipqceuser set password=? where logonname=?***

**4.獲得用戶的郵箱地址**

**ACTION:*GET\_EMAIL***

**PARAMETER:工號**

**SQL（SP）:*select Email from ipqceuser(nolock) where logonname=?***

**5.獲得用戶密碼和中文名**

**ACTION:*FIND\_PASSWORD***

**PARAMETER:工號**

**SQL（SP）:*select ChineseName,password from ipqceuser(nolock) where logonname=?***

**6.獲得服務器更新的APK信息**

**ACTION:*GET\_APKINFO***

**PARAMETER:APP名稱**

**SQL（SP）:*select \* from AppStoreInfo(nolock) where AppName=?***

**7.插入用戶手機下載APK信息記錄**

**ACTION:*SAVE\_DOWNLOADINFO***

**PARAMETER:設備ID、製造廠商、手機名稱、APP版本、分辨率、網絡運營商**

**SQL（SP）:** ***insert into PAPERLESS3\_DOWNLOAD\_NUM***

***(DEVICEID,PHONEBRAND,PHONEMODEL,VERCODE,METRICS,SIMOPERATORNAME,DOWNLOAD\_DATE) VALUES(?,?,?,?,?,?,GETDATE())***

**注：新增用戶下載APP信息表PAPERLESS3\_DOWNLOAD\_NUM**

賬戶模塊

1)賬號信息

**8.獲得BU下所有的製造處列表**

**ACTION:*GET\_MFG\_ITEM***

**PARAMETER:BU**

**SQL（SP）:** ***select distinct MFG from ipqceuser(nolock) where BU=? order by MFG***

**9.獲得BU下所有的SBU、製造處列表**

**ACTION:*GET\_SBU\_ITEM***

**PARAMETER:BU**

**SQL（SP）:** ***select distinct SBU,MFG from ipqceuser(nolock) where BU=? order by MFG***

**10.獲得BU下所有的TEAM、SBU、製造處列表**

**ACTION:*GET\_TEAM\_ITEM***

**PARAMETER:BU**

**SQL（SP）:** ***select distinct Team,SBU,MFG from ipqceuser(nolock) where BU=? order by MFG***

**11.獲得BU下所有的工站、SBU列表**

**ACTION:*GET\_SECTION\_ITEM***

**PARAMETER:BU**

**SQL（SP）:** ***select distinct section,SBU from ipqceuser(nolock) where BU=? order by SBU***

**12.保存修改后的用戶賬號信息**

**ACTION:*UPDATE\_ACCOUNTINFO***

**PARAMETER:中文名、英文名、電話、郵箱、Team、工站、SBU、製造處、工號**

**SQL（SP）:** ***update ipqceuser set ChineseName=?,EnglishName=?,Ext=?,Email=?,Team=?,Section=?,SBU=?,MFG=? where logonName=?***

2)員工信息

**13.獲得同一個製造處、SBU和Team下的員工信息**

**ACTION:*GET\_EMPLOYEEINFO***

**PARAMETER:製造處、SBU、Team**

**SQL（SP）:** ***select \* from ipqceuser(nolock) where MFG=? and SBU=? and Team=? and logonName not like ‘#%’ and len(logonName)>5 order by logonName***

**14.添加員工賬號信息**

**ACTION:*SAVE\_EMPLOYEEINFO***

**步驟一：查詢數據庫中是否已存在該賬號，不存在則執行步驟二**

**PARAMETER:製造處、SBU、Team**

**SQL（SP）:** ***select logonName from ipqceuser(nolock) where logonName=?***

**步驟二：插入賬號信息**

**PARAMETER:工號、密碼、中文名、英文名、電話、郵箱、等級、上級主管工號、Team、工站、SBU、製造處、BU、廠區、編輯人、編輯時間、事業群**

**SQL（SP）:** ***insert into ipqceuser values(?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,getdate(),?)***

3)意見反饋

**15.獲得歷史意見反饋記錄**

**ACTION:*GET\_FEEDBACK***

**PARAMETER:無**

**SQL（SP）:** ***select logonName,ChineseName,Feedback,left(Lasteditdt,len(Lasteditdt)-4) as Lasteditdt,site from ipqceuser\_opinion(nolock) order by Lasteditdt desc***

**16.添加意見反饋記錄**

**ACTION:*SAVE\_FEEDBACK***

**PARAMETER:工號、姓名、電話、郵箱、廠區、事業群、反饋內容**

**SQL（SP）:** ***insert into ipqceuser\_opinion values(?,?,?,?,?,CONVERT(varchar(25),getdate(),121 ),?,?)***

點檢模塊

**17.獲得同一個廠區和事業群下的所有BU**

**ACTION:*GET\_BU***

**PARAMETER:廠區、事業群**

**SQL（SP）:** ***select BU from ipqceuser(nolock) where site=? and BG=? group by BU***

**18.獲得BU下的所有報表的編號和名稱**

**ACTION:*GET\_BU\_REPORTNAME***

**PARAMETER:BU**

**SQL（SP）:** ***select distinct a.report\_num,a.report\_name,a.check\_section from IPQC\_RI\_Report\_name(nolock) a,IPQC\_Check\_BU(nolock) b where a.Report\_Num=b.report\_Num and b.BU=? order by a.check\_section***

**19.獲得二維碼對應的報表信息**

**ACTION:*GET\_QR\_REPORTINPUTTYPE***

**PARAMETER:二維碼信息**

**SQL（SP）:** ***select distinct a.Report\_Num,b.Report\_Name,b.is\_input\_order,a.MFG\_NAME,a.SBU\_NAME,b.Yeild\_Flag,a.FLOOR\_NAME,a.EQUIPMENT,a.section from mypaperless\_qr\_equipment a(nolock),IPQC\_RI\_Report\_Name b(nolock) where a.Report\_Num=b.Report\_Num and a.QR\_IMAGE\_INFO=?***

**20.查詢該時段該報表的點檢記錄**

**ACTION:*GET\_CHECKRECORD***

**PARAMETER:點檢頻率、報表編號、製造處、樓層、設備編號**

**SQL（SP）:** ***exec Paperless\_GetCheckRecord\_sp ?,?,?,?,?***

**21.查詢該報表已配置的點檢項目信息**

**ACTION:*GET\_CHECKITEM***

**PARAMETER:報表編號、廠區、製造處、SBU**

**SQL（SP）:** ***select check\_name,check\_pro\_name,pro\_id,check\_flag,case when TakePhoto is Null then '0' else TakePhoto end as TakePhoto from IPQC\_RI\_Report\_Name(nolock) where pro\_id in(select pro\_id from IPQC\_Check\_BU\_Configuration(nolock) where report\_num=? and site\_name=? and mfg\_name=? and (sbu\_name=? or sbu\_name='all')) and report\_num=? order by pro\_id***

**22.通過SN帶出工單（SFC數據庫）**

**ACTION:*GET\_WO***

**PARAMETER:SN編號**

**SQL（SP）:** ***select top 1 workorderNo from mfworkstatus(nolock) where sysserialno=?***

**23.通過工單帶出報表基本信息**

**ACTION:*GET\_REPORTBASEINFO***

**步驟一：從SFC帶出基本信息（首選-SFC數據庫）**

**PARAMETER:工單**

**SQL（SP）:** ***select a.skuno,a.skuversion,a.workorderqty as qty,b.deviation from mfworkorder a,mfworkdeviation b where a.workorderno=b.workorderno and a.workorderno=?***

**步驟二：從ALLPART帶出基本信息（備選-ALLPART數據庫）**

**PARAMETER:工單**

**SQL（SP）:** ***select P\_NO as skuno,P\_VERSION as***

***skuversion,WO\_QTY as qty,nvl(DEVIATION\_NO,'N/A') as deviation from mes4.R\_Wo\_Base where wo = ?***

**步驟三：HWT單獨只從SFC帶出基本信息（HWT無mfworkdeviation表-SFC數據庫）**

**PARAMETER:工單**

**SQL（SP）:** ***select skuno,skuversion,workorderqty as qty,'N/A' as deviation from mfworkorder where workorderno=?***

**24.獲得班別和節次**

**ACTION:*GET\_SHIFTCHECKNODE***

**步驟一：普通點檢**

**PARAMETER:無（直接通過getdate()函數獲取當前時間）**

**SQL（SP）:** ***select check\_Id,shift,check\_Node from IPQC\_Check\_Time(nolock) where CONVERT(varchar(100),GETDATE(),108) between start\_Time and end\_Time***

**步驟二：提前維護**

**PARAMETER:提前維護時間**

**SQL（SP）:** ***select check\_Id,shift,check\_Node from IPQC\_Check\_Time(nolock) where CONVERT(varchar(100),?) between start\_Time and end\_Time***

**25.獲得面別**

**ACTION:*GET\_SIDE***

**PARAMETER:工單、設備編號**

**SQL（SP）:** ***select distinct process\_flag from mes4.r\_travel\_sn where smt\_code in(select smt\_code from mes4.r\_station\_wip where wo=? and station like ?||'%')***

**26.獲得標準參數（印刷機、回焊爐、波峰焊）**

**ACTION:*GET\_PARAMS***

**步驟一：獲得SMT印刷機參數**

**PARAMETER:樓層、設備編號、機種、面別**

**SQL（SP）:** ***select top 1 ScraperPressure,PrintSpeed,SeparationSpeed,SeparationDistance,ScreenCleanRate,SqueegeeLength from ipqc\_printer\_parameter(nolock) where Building=? and Line=? and ProductName=? and Side=?***

**步驟二：獲得SMT回焊爐參數**

**PARAMETER:樓層、設備編號、機種、面別**

**SQL（SP）:** ***select top 1 Zone1,Zone2,Zone3,Zone4,Zone5,Zone6,Zone7,Zone8,Zone9,Zone10,Zone11,Zone12,Zone13,Speed,FanSpeed,ShuntValue from ipqc\_reflow\_parameter(nolock) where Building=? and Line=? and ProductName=? and Side=?***

**步驟三：獲得PTH波峰焊參數**

**PARAMETER:製造處、設備編號、機種**

**SQL（SP）:** ***select top 1 ChainSpeed,FluxType,TankAirPressure,NozzleAirPressure,FluxFlow,ChainSpeed,FluxProportion,TotalAirPressure,TopPreheatI,BOTPreheatI,TopPreheatII,BOTPreheatII,TopPreheatIII,BOTPreheatIII,TopPreheatIV,BOTPreheatIV,'N/A',TinTemperature,TurbulentWave,AdvectionWave,'N/A',TinBarType from ipqc\_ws\_parameter(nolock) where MFG\_Name=? and Line=? and ProductName=?***

**27.獲得具有點檢簽核權限的人員信息（工號和中文名）**

**ACTION:*GET\_CHECKBY***

**PARAMETER:Team、製造處**

**SQL（SP）:** ***exec Paperless\_SelectCenter\_sp5 'GET\_PD\_CHECK\_NAME',?,?,'','',''***

**28.獲得用戶的上級主管賬號信息**

**ACTION:*GET\_MASTER***

**PARAMETER:工號**

**SQL（SP）:** ***select \* from ipqceuser(nolock) where logonName in (select master from ipqceuser(nolock) where logonName=?)***

**29.插入異常點檢信息**

**ACTION:*SAVE\_EXCEPTION***

**PARAMETER:廠區、BU、製造處、設備編號、樓層、Team、報表編號、點檢編號、報表子項ID、節次、點檢人工號、異常內容、處理人工號、上傳圖片路徑**

**SQL（SP）:** ***insert into IPQC\_Exception\_Feedback(Site,BU,MFG\_Name,Equipment,Floor,Team,Report\_Num,Check\_Report\_NO,Pro\_Id,Check\_Id,From\_User,Content,To\_User,PicTure\_Url) values(?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?)***

**30.插入用戶點檢記錄**

**ACTION:*SAVE\_CHECKINFO***

**步驟一：查詢數據庫中是否存在該筆點檢記錄，不存在則執行步驟二**

**PARAMETER:點檢編號、節次**

**SQL（SP）:** ***select top 1 1 from IPQC\_RI\_Check\_baseInfo(nolock) where check\_report\_no=? and check\_ID=?***

**步驟二：插入點檢提交信息**

**PARAMETER:點檢編號、節次、工單、機種、批量、機種版本、面別、deviation、是否點檢標記、備註、備註原因、類型、點檢人工號、報表編號、製造處、樓層、設備編號、班別、簽核人工號、報表子項ID、點檢內容、是否為點檢內容標記、上傳照片base64數據、分隔符、創建時間**

**SQL（SP）:** ***exec saveCheckInfo ?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?***

**注：新增點檢提交SP SaveCheckInfo**

**31.獲得該報表已配置需要帶出參數的點檢項信息**

**ACTION:*GET\_PARAMSCONFIG\_REPORT***

**PARAMETER:報表編號**

**SQL（SP）:** ***select ReportNum,ProId,type,ServerAddress,Param,ParamNum,describe from IPQC\_Param\_Config(nolock) where ReportNum=?***

**注：新增參數配置表IPQC\_PARAM\_CONFIG**

**32.獲得要帶參數的點檢項的參數值**

**ACTION:*GET\_CHECKITEM\_PARAM***

**步驟一：查詢製造處為用戶所在的製造處或為ALL時的參數配置信息，不存在則執行步驟二**

**PARAMETER:報表編號、報表子項ID、製造處**

**SQL（SP）:** ***select \* from IPQC\_Param\_Config(nolock) where ReportNum=? and ProId=? and (MFG='ALL' or MFG=?)***

**步驟二：查詢製造處為OTHER時的參數配置信息**

**PARAMETER:報表編號、報表子項ID**

**SQL（SP）:** ***select \* from IPQC\_Param\_Config(nolock) where ReportNum=? and ProId=? and MFG='OTHER'***

**步驟三：當報表為SMT開線&換線點檢表時查詢參數配置信息**

**PARAMETER:報表編號、報表子項ID、描述（開線/換線）**

**SQL（SP）:** ***select \* from IPQC\_Param\_Config(nolock) where ReportNum=? and ProId=? and describe=?***

**步驟四：當報表為SMT開線&換線點檢表時，獲得標準範圍**

**PARAMETER:工單、設備編號、面別**

**SQL（SP）:** ***SELECT distinct D.P\_NO,A.STENCIL\_SN,decode(substr(B.THICKNESS,1,1),'.','0'||B.THICKNESS,B.THICKNESS) FROM MES4.R\_STENCIL\_WIP A,MES1.C\_STENCIL\_BASE B,MES4.R\_WO\_BASE C,MES1.C\_STENCIL\_PRODUCT D WHERE A.STENCIL\_SN=B.STENCIL\_SN AND A.WO=C.WO AND C.P\_NO=D.P\_NO AND B.STENCIL\_SN=D.STENCIL\_SN AND A.WO=? AND A.STATION\_NAME like ?||'%' AND B.PROCESS=?***

功能管理模塊

1)簽核查詢

**33.獲得小紅點提示消息條數**

**ACTION:*GET\_MESSAGE\_NUM***

**步驟一：查詢待簽核點檢記錄條數**

**PARAMETER:製造處、簽核人工號**

**SQL（SP）:** ***select count(a.check\_report\_no) as num from Ipqc\_Report\_Check a(nolock),IPQC\_RI\_Check\_BaseInfo b(nolock),Ipqc\_Ri\_Check\_Report c(nolock),IPQCEuser d(nolock) where a.create\_by=d.logonName and a.check\_report\_no=b.check\_report\_no and a.check\_report\_no=c.check\_report\_no and a.check\_Id=b.check\_Id and c.mfg\_Name=? and a.check\_by=? and a.check\_release='0'***

**步驟二：查詢待簽核參數記錄條數（印刷機+回焊爐+波峰焊）**

**PARAMETER:簽核人工號**

**SQL（SP）:** ***select count(parameterNum) as num from IPQC\_Printer\_Parameter\_Check b(nolock) where b.check\_by=? and check\_state='0' union***

***select count(parameterNum) as num from IPQC\_Reflow\_Parameter\_Check b(nolock) where b.check\_by=? and check\_state='0' union select count(parameterNum) as num from IPQC\_WS\_Parameter\_Check b(nolock) where b.check\_by=? and check\_state='0'***

**步驟三：查詢待處理異常記錄條數**

**PARAMETER:處理人工號**

**SQL（SP）:** ***select count(a.ID) from IPQC\_exception\_feedback a(nolock),IPQC\_RI\_Report\_Name b(nolock),IPQCEuser c(nolock) where a.report\_num=b.report\_num and a.Pro\_Id=b.Pro\_Id and a.from\_user =c.logonName and a.To\_user=? and a.deal\_state='0'***

**34.獲得製造處下所有已導入的報表信息**

**ACTION:*GET\_MFG\_REPORT***

**PARAMETER:BU、製造處**

**SQL（SP）:** ***select distinct a.report\_num,a.report\_Name,a.check\_section from IPQC\_RI\_Report\_Name a(nolock),IPQC\_Check\_BU b(nolock) where a.report\_num=b.report\_num and b.BU=? and b.MFG\_Name in(?,?) order by a.check\_section***

**35.獲得待簽核、已簽核、拒簽報表信息**

**ACTION:*GET\_AUDIT\_REPORT***

**PARAMETER:簽核人工號、簽核狀態、拒簽狀態**

**SQL（SP）:** ***select distinct a.report\_num,a.report\_name from IPQC\_RI\_Report\_Name a(nolock),IPQC\_RI\_Check\_Report b(nolock),IPQC\_Report\_Check c(nolock) where b.check\_report\_no=c.check\_report\_no and a.report\_num=b.report\_num and c.check\_by=? and c.check\_release=? and c.check\_reject=?***

**補充:掃碼獲得簽核記錄**

**ACTION:*GET\_AUDIT\_INFO\_BYQRCODE***

**步驟一：獲得二維碼對應的點檢報表基本信息**

**PARAMETER:二維碼編號**

**SQL（SP）:** ***select distinct a.report\_num,a.mfg\_name,a.floor\_name,a.equipment from mypaperless\_qr\_equipment a inner join IPQC\_RI\_Report\_Name b on a.report\_num=b.report\_num and a.qr\_image\_info=?***

**步驟二：根據報表基本信息查詢出二維碼對應的點檢簽核記錄**

**PARAMETER:報表編號、製造處、樓層、設備編號**

**SQL（SP）:** ***select distinct top 2000 a.check\_Report\_No,convert(varchar(10),B.create\_Date,120) create\_date,d.ChineseName,case when min(a.check\_release)=0 then 0 else 1 end as checkstatus,c.report\_num from Ipqc\_Report\_Check a(nolock),IPQC\_RI\_Check\_BaseInfo b(nolock),Ipqc\_Ri\_Check\_Report c(nolock), IPQCEuser d(nolock) where a.create\_by=d.logonName and a.check\_report\_no=b.check\_report\_no and a.check\_report\_no=c.check\_report\_no and a.check\_Id=b.check\_Id and c.report\_num =? and c.mfg\_Name=? and c.Floor\_Name=? and c.Line\_Name=?***

***group by a.check\_report\_no,b.create\_date,d.ChineseName,a.check\_release,c.report\_num ORDER BY create\_date DESC***

**36.獲得簽核歷史、待簽核、已簽核、拒簽記錄**

**ACTION:*GET\_AUDIT\_INFO***

**PARAMETER:查詢類型、查詢條件、報表編號、製造處、簽核人工號、點檢編號、點檢時間、工單、設備編號、機種**

**SQL（SP）:** ***exec auditQuery ?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,'2000'***

**37.獲得簽核記錄基本信息**

**ACTION:*GET\_AUDIT\_BASEINFO***

**PARAMETER:點檢編號**

**SQL（SP）:** ***select distinct C.check\_Id,C.check\_Report\_No,D.logonName,D.ChineseName,C.check\_seqno,case when C.check\_release ='0' and C.check\_reject='0' then '0' when C.check\_release ='1' and C.check\_reject='0' then '1' when C.check\_release='1' and C.check\_reject='1' then '-1' end as check\_status,A.mfg\_Name,A.floor\_Name,B.check\_WorkOrder,A.line\_Name,B.check\_SkuNo,B.check\_Woqty,B.deviation\_No,B.check\_Side,B.check\_Remark,B.check\_Remark\_Reason,C.create\_Date from IPQC\_RI\_Check\_Report A(nolock),IPQC\_RI\_Check\_BaseInfo B(nolock),IPQC\_Report\_Check C(nolock),IPQCEuser D(nolock) where A.check\_report\_no=C.check\_report\_no and B.check\_report\_no=C.check\_report\_no and B.check\_Id =C.check\_Id and C.check\_by=D.logonname and C.check\_report\_no=? order by C.check\_Id asc,C.check\_seqno asc***

**38.獲得詳細點檢信息**

**ACTION:*GET\_AUDIT\_CHECKRESULT***

**PARAMETER:報表編號、點檢編號、節次**

**SQL（SP）:** ***select b.pro\_Id,a.check\_name,a.check\_yeild,a.check\_pro\_name,b.check\_result,b.check\_content,b.Icarno,case when b.imageData is Null then 'N/A' else b.imageData end as imageData from IPQC\_RI\_Report\_Name a(nolock),IPQC\_RI\_Check\_Result b(nolock) where a.report\_num=? and a.pro\_id=b.pro\_id and b.check\_report\_no=? and b.check\_Id=? order by b.pro\_Id***

**39.獲得拒簽原因**

**ACTION:*GET\_REJECT\_REMARK***

**PARAMETER:點檢編號、節次、簽核序列號**

**SQL（SP）:** ***select remark from IPQC\_Report\_Check(nolock) where check\_report\_no=? and check\_Id=? and Check\_Seqno=?***

**40.修改點檢簽核狀態**

**ACTION:*UPDATE\_AUDIT\_RESULT***

**PARAMETER: 簽核狀態、拒簽狀態、備註、點檢編號、節次、簽核人工號**

**SQL（SP）:** ***update IPQC\_Report\_Check set check\_Release=?,check\_Reject=?,Remark=?,check\_date=getdate() where check\_report\_no=? and check\_Id=? and check\_by=?***

**補充:修改點檢簽核狀態為通過**

**ACTION:*UPDATE\_AUDIT\_PASS***

**PARAMETER:點檢編號、簽核人工號**

**SQL（SP）:** ***update IPQC\_Report\_Check set check\_Release=’1’,check\_Reject=’0’,Remark=’’,check\_date=getdate() where check\_report\_no=? and check\_by=?***

2）點檢狀態查詢

**41.獲得製造處下所有樓層**

**ACTION:*GET\_FLOORNAME***

**PARAMETER: BU、製造處**

**SQL（SP）:** ***select distinct FLOOR\_NAME from Mypaperless\_QR\_equipment(nolock) WHERE BU=? AND MFG\_NAME=?***

**42.獲得樓層下所有線別**

**ACTION:*GET\_LINENAME***

**PARAMETER: 樓層、製造處**

**SQL（SP）:** ***select distinct LINE\_NAME from Mypaperless\_QR\_equipment(nolock) WHERE FLOOR\_NAME=? AND MFG\_NAME=?***

**43.獲得該製造處下指定日期的報表點檢狀態**

**ACTION:*GET\_CHECKSTATUS***

**PARAMETER: 點檢頻率、BU、製造處、點檢日期、班別、線別**

**SQL（SP）:** ***exec Paperless\_Get\_LeakCheck\_web ?,?,?,?,?,?***

***,'','',''***

3）報表配置

**44.獲得報表點檢項**

**ACTION:*GET\_REPORT\_CHECKITEM***

**PARAMETER: 廠區、BU、報表編號**

**SQL（SP）:** ***select distinct a.pro\_Id,a.check\_name,a.check\_pro\_name from IPQC\_RI\_Report\_Name a(nolock) ,IPQC\_Check\_BU b(nolock) where a.pro\_Id=b.pro\_Id and a.report\_num=b.report\_num and b.site\_name=? and b.BU=? and b.report\_num=? order by a.pro\_Id***

**45.獲得SBU下該報表已配置的點檢子項ID**

**ACTION:*GET\_CONFIG\_PROID***

**PARAMETER: 報表編號、廠區、BU、製造處、SBU**

**SQL（SP）:** ***select Pro\_ID from IPQC\_Check\_BU\_Configuration(nolock) where Report\_num =? and SITE\_Name=? and BU=? and MFG\_Name=? and SBU\_Name=?***

**46.獲得製造處下所有已配置二維碼的SBU**

**ACTION:*GET\_SBU***

**PARAMETER: 廠區、BU、製造處**

**SQL（SP）:** ***select distinct SBU\_Name from Mypaperless\_QR\_equipment(nolock) where SITE\_Name=? and BU=? and MFG\_Name=?***

**47.插入報表配置信息**

**ACTION:*SAVE\_REPORT\_CONFIG***

**步驟一：如果數據庫中已存在同樣一筆數據，則先將其刪除，然後執行步驟二**

**PARAMETER:報表編號、廠區、BU、製造處、SBU**

**SQL（SP）:** ***delete from IPQC\_Check\_BU\_Configuration where Report\_num =? and SITE\_Name=? and BU=? and MFG\_Name=? and SBU\_Name=?***

**步驟二：插入新的報表配置信息**

**PARAMETER:報表編號、報表子項ID、製造處、SBU、廠區、BU**

**SQL（SP）:** ***insert into IPQC\_Check\_BU\_Configuration values(?,?,?,?,?,?)***

4）參數管理

**48.獲得參數表對應的樓層**

**ACTION:*GET\_PARAM\_FLOORNAME***

**PARAMETER: BU、製造處、報表編號**

**SQL（SP）:** ***select distinct FLOOR\_NAME from Mypaperless\_QR\_equipment(nolock) WHERE BU=? AND MFG\_NAME=? and report\_num=?***

**49.獲得參數表對應的樓層下的線別**

**ACTION:*GET\_PARAM\_LINENAME***

**PARAMETER: 樓層、製造處、報表編號**

**SQL（SP）:** ***select distinct equipment from Mypaperless\_QR\_equipment(nolock) WHERE FLOOR\_NAME=? AND MFG\_NAME=? and report\_num=?***

**50.獲得參數信息**

**ACTION:*GET\_PARAM\_INFO***

**PARAMETER:查詢類型、樓層、線別、機種、面別**

**SQL（SP）:** ***exec paramManage ?,?,?,?,?,’’, ’’, ’’, ’’, ’’,'2000'***

**注：新增參數管理SP ParamManage**

**51.獲得參數詳細信息**

**ACTION:*GET\_PARAM\_DETAILINFO***

**PARAMETER:查詢類型、參數編號**

**SQL（SP）:** ***exec paramManage ?, ’’, ’’, ’’, ’’,?, ’’, ’’, ’’, ’’,'2000'***

**52.修改SMT印刷機參數信息**

**ACTION:*UPDATE\_SMTPRINTER\_INFO***

**PARAMETER:參數編號、樓層、線別、機種、面別、6個參數值、問題描述、修改人工號、簽核人工號**

**SQL（SP）: *exec Paperless\_PrinterParameterSet\_SP 'UPDATE\_PRINTER\_PARAMETER',?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,'',?,'',?***

**53.修改SMT回焊爐參數信息**

**ACTION:*UPDATE\_SMTREFLOW\_INFO***

**PARAMETER:參數編號、樓層、線別、機種、面別、16個參數值、問題描述、修改人工號、簽核人工號**

**SQL（SP）: *exec Paperless\_ReflowParameterSet\_SP 'UPDATE\_REFLOW\_PARAMETER',?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,'',?,'',?***

**54.修改PTH波峰焊參數信息**

**ACTION:*UPDATE\_PTHWS\_INFO***

**PARAMETER:參數編號、製造處、SBU、樓層、線別、程式名、機種、21個參數值、問題描述、備註、修改人工號、簽核人工號**

**SQL（SP）:** ***exec Paperless\_WSParameterSet\_SP 'UPDATE\_WS\_PARAMETER',?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,'',?,?,'',?***

**55. 刪除SMT印刷機參數信息**

**ACTION:*DELETE\_SMTPRINTER\_INFO***

**PARAMETER:參數編號、樓層、線別、機種、面別、6個參數值、問題描述、修改人工號、簽核人工號**

**SQL（SP）: *exec Paperless\_PrinterParameterSet\_SP 'DELETE\_PRINTER\_PARAMETER',?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,'',?,'',?***

**56.刪除SMT回焊爐參數信息**

**ACTION:*DELETE\_SMTREFLOW\_INFO***

**PARAMETER:參數編號、樓層、線別、機種、面別、16個參數值、問題描述、修改人工號、簽核人工號**

**SQL（SP）: *exec Paperless\_ReflowParameterSet\_SP 'DELETE\_REFLOW\_PARAMETER',?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,'',?,'',?***

**57.刪除PTH波峰焊參數信息**

**ACTION:*DELETE\_PTHWS\_INFO***

**PARAMETER:參數編號、製造處、SBU、樓層、線別、程式名、機種、21個參數值、問題描述、備註、修改人工號、簽核人工號**

**SQL（SP）:** ***exec Paperless\_WSParameterSet\_SP 'DELETE\_WS\_PARAMETER',?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,?,'',?,?,'',?***

**58.獲得參數提交簽核主管信息**

**ACTION:*GET\_PARAMCHECK\_MASTER***

**PARAMETER:製造處、Team**

**SQL（SP）:** ***select logonName,ChineseName from IPQCEuser(nolock) where MFG=? and team=? and userlevel in('1','2')***

**59.獲得用戶提交的參數信息**

**ACTION: *GET\_PARAMMYSUBMIT\_INFO***

**PARAMETER:查詢類型、工號**

**SQL（SP）: *exec paramManage ?,’’, ’’, ’’, ’’, ’’,?, ’’, ’’, ’’,'2000'***

**60.獲得用戶簽核的參數信息**

**ACTION: *GET\_PARAMMYCHECK\_INFO***

**PARAMETER:查詢類型、工號**

**SQL（SP）: *exec paramManage ?,’’, ’’, ’’, ’’, ’’,’’, ?, ’’, ’’,'2000'***

**61.獲得簽核參數詳細信息**

**ACTION: *GET\_PARAMAUDIT\_DETAILINFO***

**PARAMETER:查詢類型、參數編號、修改類型、簽核狀態**

**SQL（SP）: *exec paramManage ?,’’, ’’, ’’, ’’, ?,’’, ’’, ?,?, '2000'***

**62.提交參數簽核通過**

**ACTION: *PARAM\_CHECKPASS***

**步驟一：印刷機參數簽核通過**

**PARAMETER:參數編號、提交日期、簽核人工號**

**SQL（SP）: *exec Paperless\_PrinterParameterSet\_SP 'CHECK\_PASS',?,'','','','','','','','','','','','','',?,?***

**步驟二：回焊爐參數簽核通過**

**PARAMETER:參數編號、提交日期、簽核人工號**

**SQL（SP）:** ***exec Paperless\_ReflowParameterSet\_SP 'CHECK\_PASS',?,'','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','',?,?***

**步驟三：波峰焊參數簽核通過**

**PARAMETER:參數編號、提交日期、簽核人工號**

**SQL（SP）:** ***exec Paperless\_WSParameterSet\_SP 'CHECK\_PASS',?,'','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','',?,?***

**63.提交參數簽核駁回**

**ACTION: *PARAM\_CHECKFAILED***

**步驟一：印刷機參數簽核駁回**

**PARAMETER:參數編號、提交日期、簽核人工號**

**SQL（SP）: *exec Paperless\_PrinterParameterSet\_SP 'CHECK\_FAIL',?,'','','','','','','','','','','','','',?,?***

**步驟二：回焊爐參數簽核駁回**

**PARAMETER:參數編號、提交日期、簽核人工號**

**SQL（SP）:** ***exec Paperless\_ReflowParameterSet\_SP 'CHECK\_FAIL',?,'','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','',?,?***

**步驟三：波峰焊參數簽核駁回**

**PARAMETER:參數編號、提交日期、簽核人工號**

**SQL（SP）:** ***exec Paperless\_WSParameterSet\_SP 'CHECK\_FAIL',?,'','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','','',?,?***

5）異常管理

**64.獲得異常基本信息**

**ACTION: *GET\_EXCEPTIONINFO***

**步驟一：獲得用戶處理的異常信息**

**PARAMETER:工號**

**SQL（SP）: *select a.ID,b.report\_name,c.chineseName as from\_user,a.content,convert(varchar(10),a.Commit\_time,120) as Committime,deal\_state from IPQC\_exception\_feedback a(nolock),IPQC\_RI\_Report\_Name b(nolock),IPQCEuser c(nolock) where a.report\_num=b.report\_num and a.Pro\_Id=b.Pro\_Id and a.from\_user =c.logonName and a.To\_user=? order by a.deal\_state asc,a.Commit\_time desc***

**步驟二：獲得用戶創建的異常信息**

**PARAMETER:工號**

**SQL（SP）:** ***select a.ID,b.report\_name,c.chineseName as to\_user,a.content,convert(varchar(10),a.Commit\_time,120) as Committime,deal\_state from IPQC\_exception\_feedback a(nolock),IPQC\_RI\_Report\_Name b(nolock),IPQCEuser c(nolock) where a.report\_num=b.report\_num and a.Pro\_Id=b.Pro\_Id and a.to\_user =c.logonName and a.from\_user=? order by a.Commit\_time desc***

**65.獲得異常詳細信息**

**ACTION: *GET\_EXCEPTION\_DETAILINFO***

**步驟一：獲得用戶處理的異常詳細信息**

**PARAMETER:異常ID**

**SQL（SP）: *select distinct a.MFG\_Name,a.floor,a.Equipment,b.Report\_Name,a.Check\_Report\_No,a.Check\_Id,a.Pro\_Id,b.check\_name,b.check\_pro\_name,c.ChineseName as from\_user,***

***a.content,a.picture\_Url,a.commit\_Time,a.deal\_state,a.back\_content,a.completeDate from IPQC\_exception\_feedback a(nolock),IPQC\_RI\_Report\_Name b(nolock),IPQCEuser c(nolock) where a.report\_num=b.report\_num and a.pro\_Id=b.pro\_Id and a.from\_user=c.logonName and a.ID=?***

**步驟二：獲得用戶創建的異常詳細信息**

**PARAMETER:異常ID**

**SQL（SP）: *select distinct a.MFG\_Name,a.floor,a.Equipment,b.Report\_Name,a.Check\_Report\_No,a.Check\_Id,a.Pro\_Id,b.check\_name,b.check\_pro\_name,c.ChineseName as to\_user,a.content,a.picture\_Url,a.commit\_Time,a.deal\_state,a.back\_content,a.completeDate from IPQC\_exception\_feedback a(nolock),IPQC\_RI\_Report\_Name b(nolock),IPQCEuser c(nolock) where a.report\_num=b.report\_num and a.pro\_Id=b.pro\_Id and a.to\_user=c.logonName and a.ID=?***

**66.更改異常處理結果**

**ACTION:*UPDATE\_EXCEPTION\_DEALSTATE***

**PARAMETER: 處理狀態、回復內容**

**SQL（SP）:** ***update IPQC\_exception\_feedback set Deal\_State=?,Back\_Content=?,CompleteDate=getdate() where id=?***

新增表和SP

**新增表**

服務器配置表：[dbo].[IPQC\_Server\_Config]

APK下載信息表：[dbo].[PAPERLESS3\_DOWNLOAD\_NUM]

報表參數配置表：[dbo].[IPQC\_Param\_Config]

波峰焊參數簽核表：[dbo].[IPQC\_WS\_Parameter\_Check]

**修改表**

用戶信息表[dbo].[IPQCEUSER]新增欄位：

[FailedLogonTime] datetime 上一次登錄時間

[FailedLogonNum] int 登錄失敗次數

**新增SP**

登錄校驗：[dbo].[MyPaperless\_CheckLogin\_sp]

點檢提交：[dbo].[saveCheckInfo]

簽核記錄查詢：[dbo].[auditQuery]

參數管理：[gstpuser].[paramManage]

**修改SP**

波峰焊參數設置：[gstpuser].[Paperless\_WSParameterSet\_SP]