



- 技术要求：
- 1.调质处理；
 - 2.未标注倒角C1；
 - 3.零件加工表面不应有划痕。

						立方碳化硼			湘潭大学机械工程学院	
									2017级机械设计制造及其自动化1班	
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日				法兰口主动辊轮	
设 计	伍永维		标准化		2021.5.12	阶 段 标 记		质 量	比 例	DGNLUX1500.00.02
									1:1	
审 核										
工 艺			批 准			共 11 张 第 5 张				