



模数	m	3
齿数	z	47
齿形角	α	20°
变位系数	x	0
精度	8GB/T 10095-2008	
齿距累计总偏差	F_p	0.07
单个齿距偏差	$\pm F_{pt}$	± 0.018
齿廓总偏差	f_a	0.025
径向跳动偏差	F_r	0.056
螺旋线总偏差	F_β	0.025
齿轮副中心距及极限偏差	$a \pm f_a$	120 ± 0.044
公法线长度公称值与上、下偏差	$50.39_{-0.315}^{+0.181}$	
跨测齿数	k	6

其余 12.5

- 技术要求：
- 齿面调质处理210-280HBW；
 - 未标注倒角C2；
 - 未注公差IT12；
 - 零件加工表面不应有划痕。

						40Cr			湘潭大学机械工程学院 2017级机械设计制造及其自动化1班	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例	轴2齿轮1	
设计	伍永维		标准化		2021.5.13					
审核						共 11 张 第 7 张	1:1		DGNLUX1500.01.00.08	
工艺			批准							