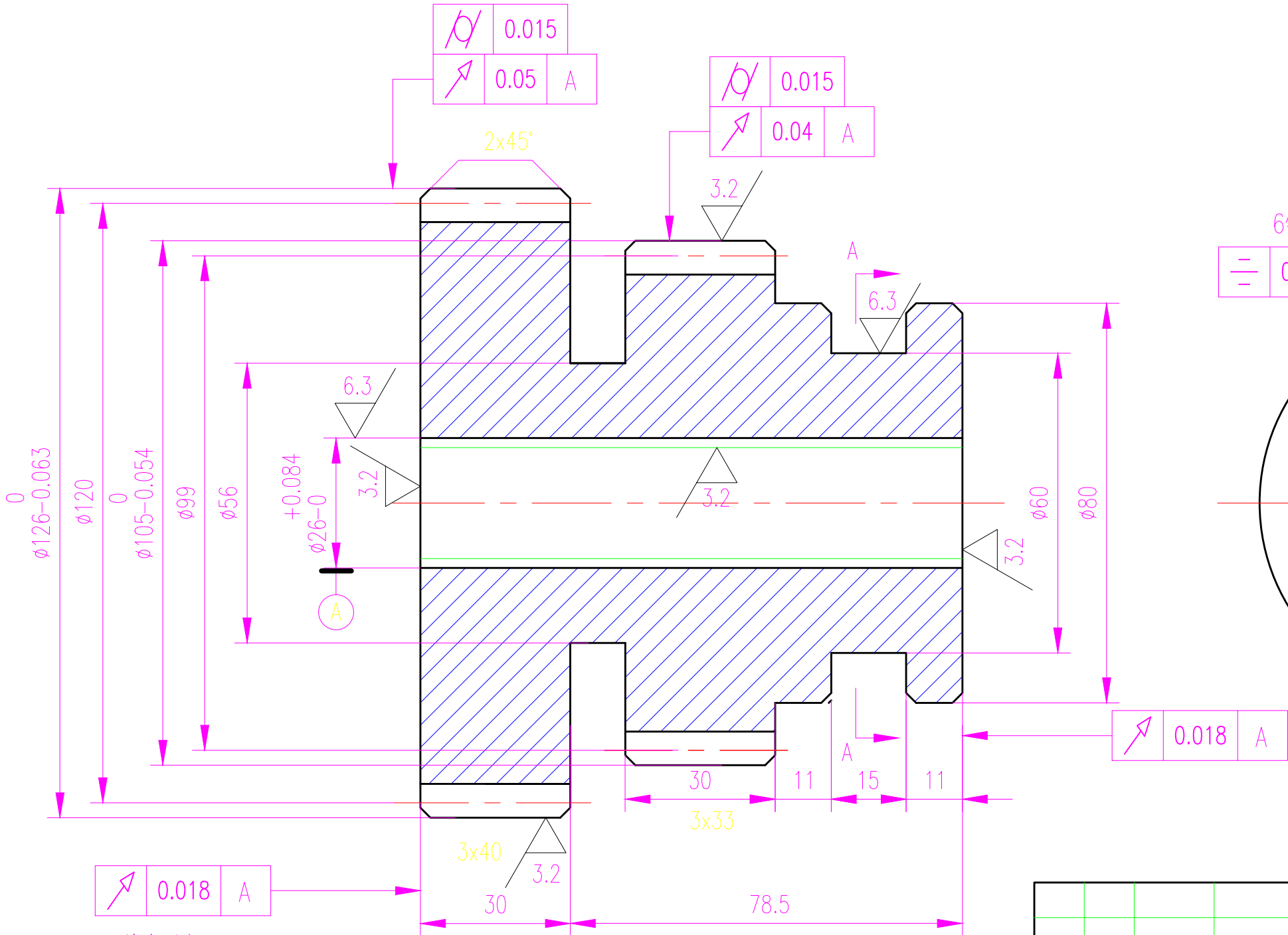


		齿1	齿2
模数	m	3	3
齿数	z	40	33
齿形角	α	20°	20°
变位系数	x	0	0
精度	8GB/T 10095-2008		
齿距累计总偏差	F_p	0.053	0.053
单个齿距偏差	$\pm F_{pt}$	± 0.017	± 0.017
齿廓总偏差	f_a	0.022	0.022
径向跳动偏差	F_r	0.043	0.043
螺旋线总偏差	F_β	0.019	0.019
齿轮副中心距及极限偏差	$a \pm f_a$	120 ± 0.044	120 ± 0.044
公法线长度公称值与上、下偏差			
跨测齿数	k	5	4



技术要求:

- 1.齿面调质处理210-280HBW;
- 2.未标注倒角C2;
- 3.未注公差IT12;
- 4.零件加工表面不应有划痕。

						40Cr			湘潭大学机械工程学院 2017级机械设计制造及其自动化1班	
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日	阶段 标记			质量 比例	
设 计	伍永维		标准化		2021.5.13				1:1	
审 核									共 11 张 第 6 张	
工 艺			批 准						轴1双联齿轮	
									DGNLUX1500.01.00.05	