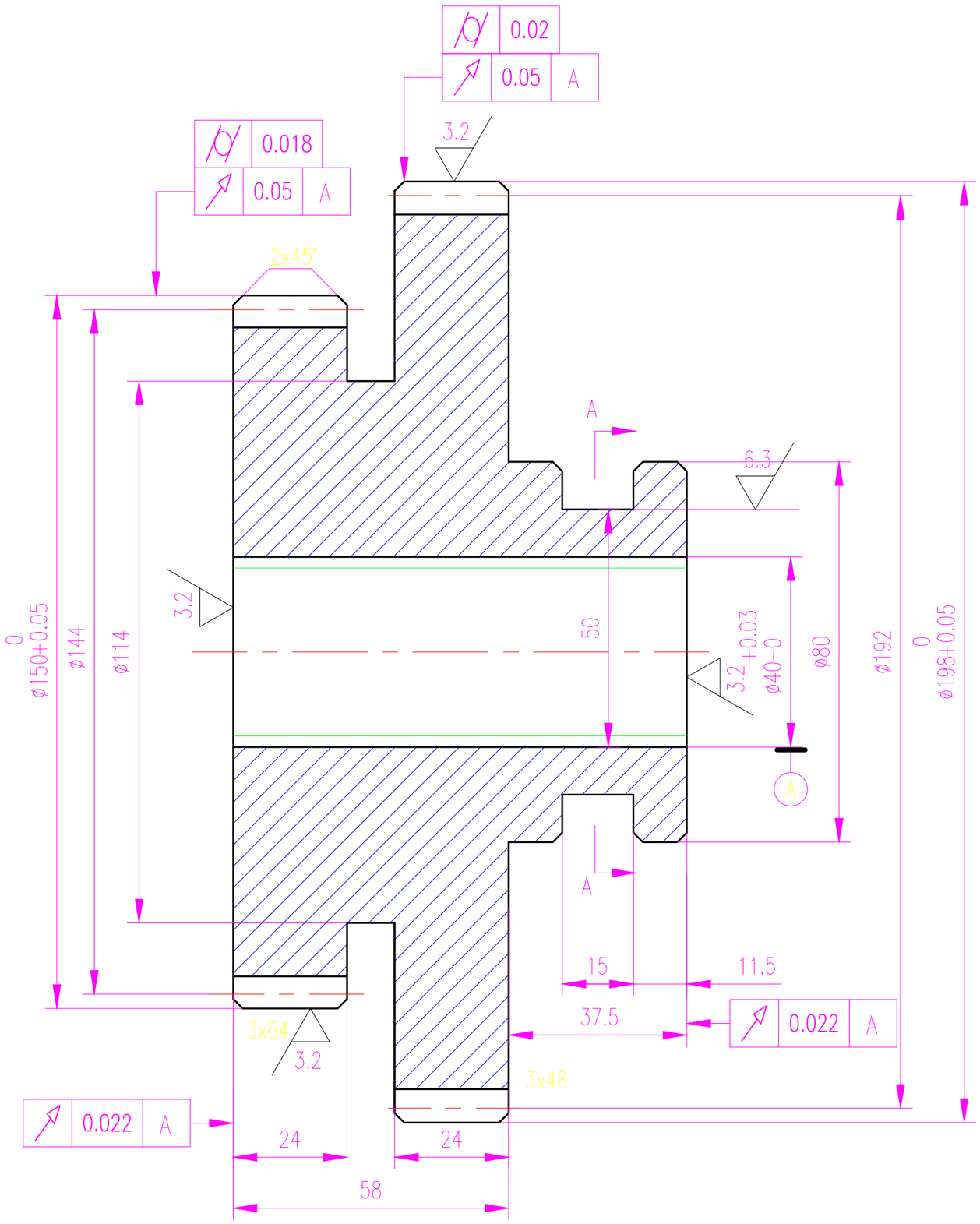
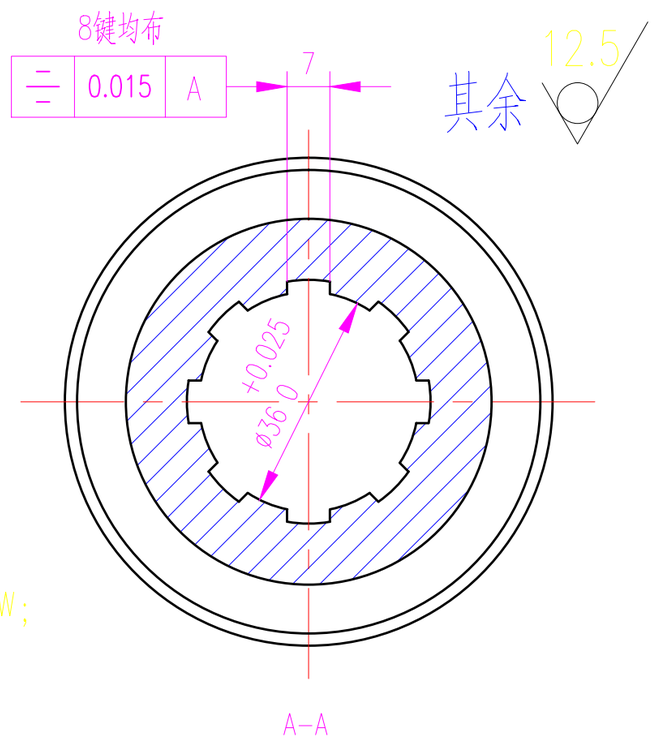
		齿1	齿2
模数	m	3	3
齿数	z	48	64
齿形角	α	20°	20°
变位系数	x	0	0
精度		8GB/T 10095-2008	
齿距累计总偏差	F_p	0.07	0.07
单个齿距偏差	$\pm F_{pt}$	±0.018	±0.018
齿廓总偏差	f_a	0.025	0.025
径向跳动偏差	F_r	0.056	0.056
螺旋线总偏差	F_β	0.025	0.025
齿轮副中心距及极限偏差	$a\pm f_a$	144±0.044	144±0.044
公法线长度公称值与上、下偏差		$50.39^{-0.181}_{-0.315}$	$50.09^{-0.181}_{-0.315}$
跨测齿数	K	6	8





技术要求：

1.齿面调质处理210-280HBW；

2.未标注倒角C2；

3.未注公差IT12；

4.零件加工表面不应有划痕。

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	40Cr		湘潭大学机械工程学院 2017级机械设计制造及其自动化1班
设计	伍永维		标准化		2021.5.15	阶段标记	质量	比例	轴3双联齿轮
审核								1:1	DGNLUX1500.01.00.16
工艺			批准			共 11 张	第 9 张		