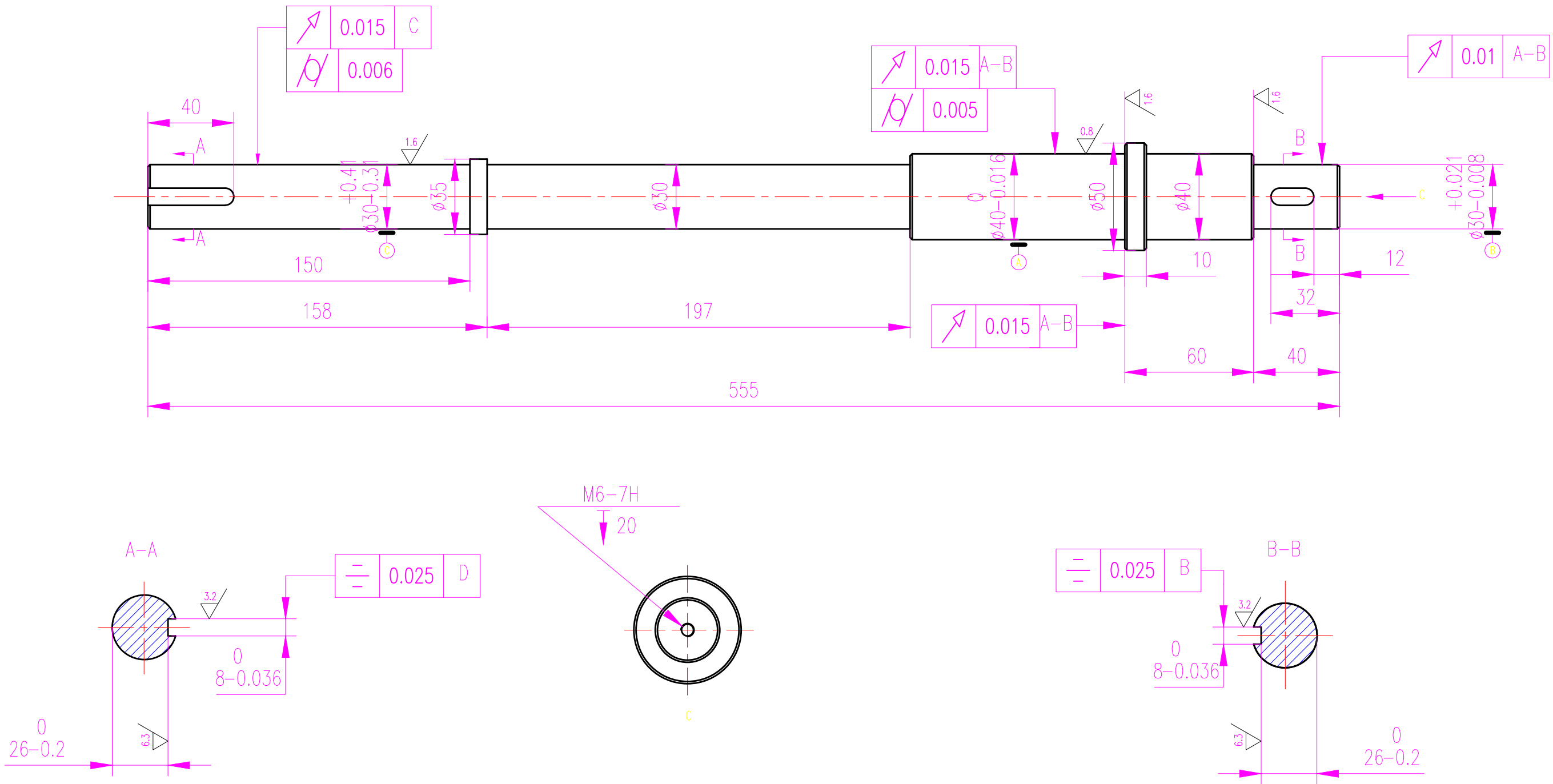


其余 12.5



技术要求:

1. 调质处理220-250HBW;
2. 未标注倒角C2;
3. 去除毛刺飞边;
4. 未注尺寸公差按国标GB/T 18204-m。

						45			湘潭大学机械工程学院	
									2017级机械设计制造及其自动化1班	
标记处数分区更改文件号签名年月日						阶段标记			主动轴	
设计伍永维						质量			比例	
审核						1:2			DGNLXJ1500.00.02	
工艺						共 11 张 第 11 张				