



模数	m	3.5
齿数	z	27
齿形角	α	20°
变位系数	x	0
精度	8GB/T 10095-2008	
齿距累计总偏差	F_p	0.053
单个齿距偏差	$\pm F_{pt}$	± 0.017
齿廓总偏差	f_a	0.022
径向跳动偏差	F_r	0.043
螺旋线总偏差	F_β	0.023
齿轮副中心距及极限偏差	$a \pm f_a$	180 ± 0.044
公法线长度公称值与上、下偏差		$50.39_{-0.315}^{-0.181}$
跨测齿数	k	6

其余 $\sqrt{12.5}$

技术要求：

- 齿面调质处理210-280HBW；
- 未注公差IT12；
- 零件加工表面不应有划痕。

						40Cr			湘潭大学机械工程学院	
									2017级机械设计制造及其自动化1班	
标 记	处 数	分 区	更改文件号	签 名	年 月 日					
设 计	伍永维		标准化		2021.5.14	阶 段 标 记	质 量	比 例	轴3齿轮1	
审 核									1:1	DGNLUX1500.01.00.19
工 艺			批 准			共 11 张 第 8 张				