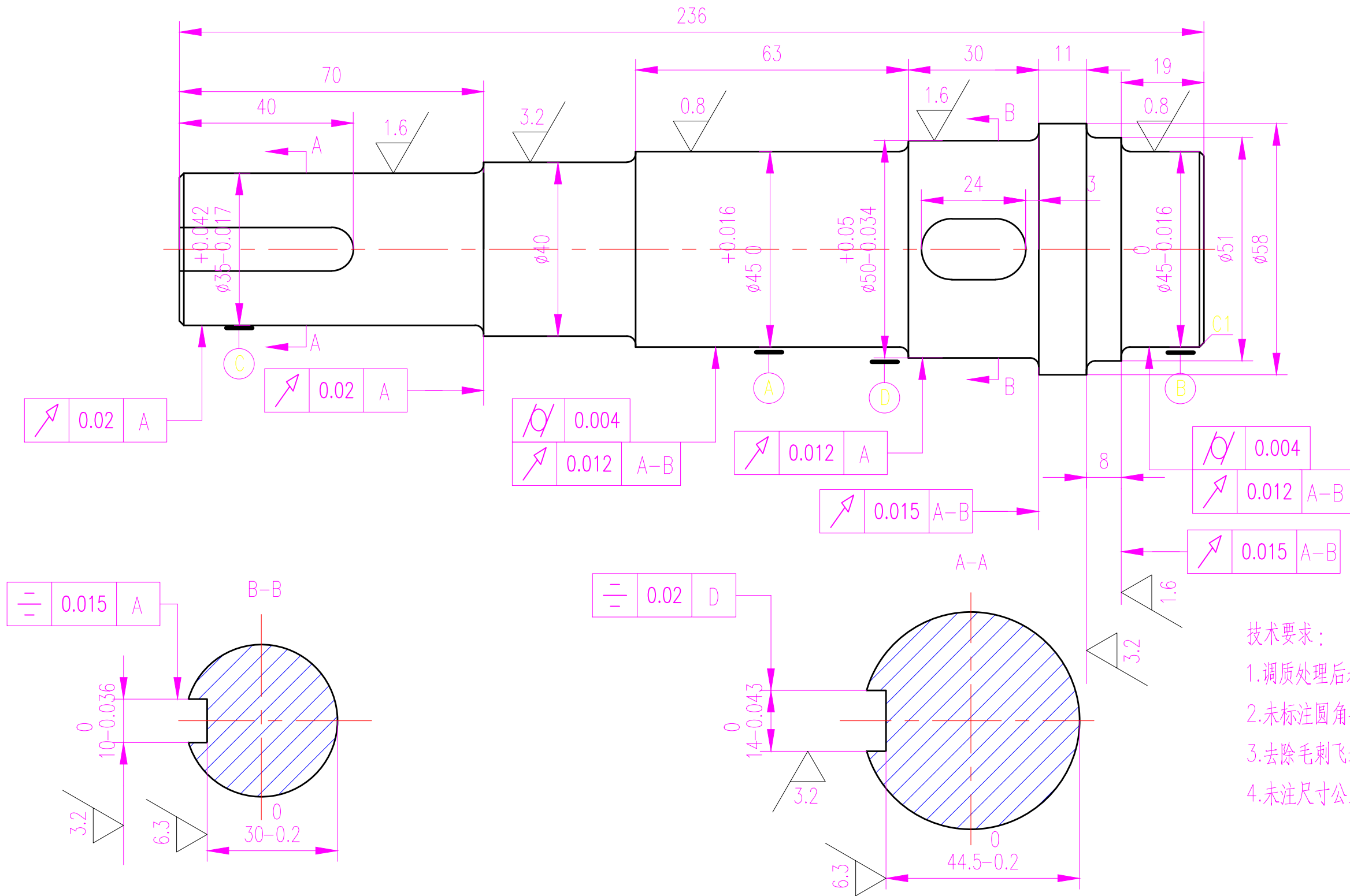


其余 12.5



- 技术要求:
- 1. 调质处理后表面硬度220~250HBW;
 - 2. 未标注圆角半径R2;
 - 3. 去除毛刺飞边;
 - 4. 未注尺寸公差按GB/T 18204-m.

						20CrMnTi			湘潭大学机械工程学院		
									2017级机械设计制造及其自动化1班		
标 记 处 数 分 区									更改文件号		签 名
设 计	伍永维			标准化		2021.5.16	阶 段 标 记		质 量	比 例	轴4
审 核										1:1	DGNLUX1500.01.00.23
工 艺				批 准			共 11 张 第 10 张				